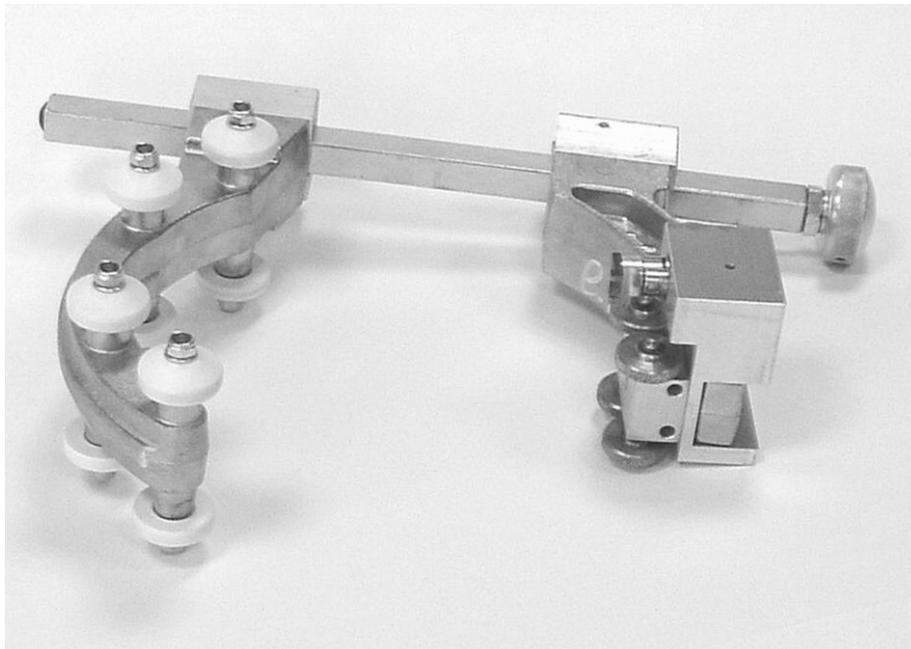


NOTICE D'UTILISATION

Racleur mécanique pour tubes et selles diamètres 90 – 225mm



PLASSON France SAS ZAC DE L'ORME ROND 77170 SERVON

TEL : 01 60 62 64 66 FAX : 01 60 62 64 67

e-mail : commercial@plassonfrance.fr

Site Internet : www.plasson.fr

1 Champ d'application et données techniques

Le racleur mécanique 90-225mm est conçu pour gratter la surface oxydée des accessoires polyéthylène préalablement à leur soudage.

Le racleur est utilisable pour les embouts et en pleine section des tubes (cas des manchons et selles).

Données techniques

	2910090225
Diamètres	90 - 225 mm
Epaisseur copeau	0,2mm (0,15mm – 0,25mm)
Composants	Racleur, lame de rechange, une clé Allen, manuel d'instructions, valise

Caractéristiques additionnelles

Ajustement rapide*:

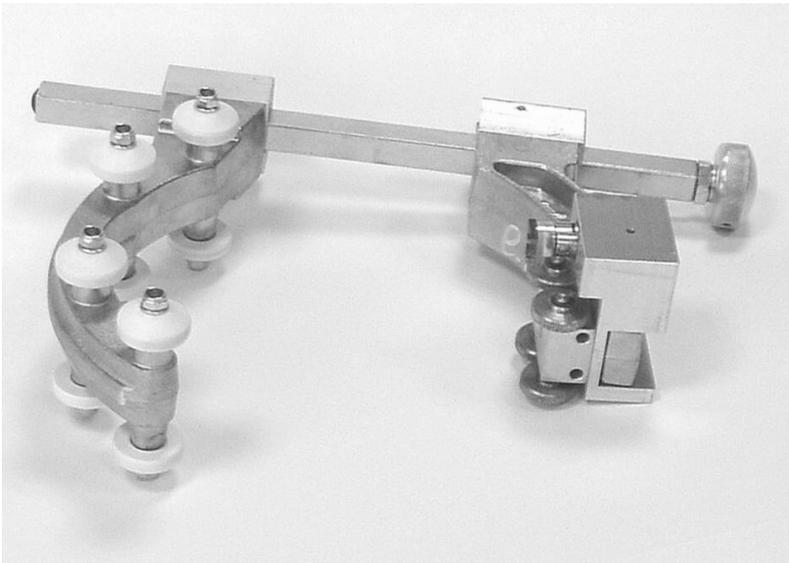
Ajustement rapide aux différents diamètres

Compensation de l'ovalisation*:

Epaisseur du copeau égal sur toute la circonférence du tube ovalisé dans les tolérances acceptables.

Suspension lame *:

Suspension flexible de la lame pour un ajustement égal à la surface du tube.



- 1 Mollette d'ajustement
- 2 Bouton ajustement
- 3 Tige support
- 4 Mollettes support
- 5 Mollettes guide
- 6 Support lame + lame
- 7 Vis ajustement chariot



Le racleur mécanique 90-225mm est ajusté en usine pour un diamètre maximum de 160 mm. Pour les plus grands diamètres, reprendre l'ajustement du chariot selon les instructions du présent manuel au chapitre 4.

Les mollettes guide peuvent être déplacées sur la tige support en desserrant les vis hexagonales. Cette opération permet d'adapter l'encombrement du racleur.

*Brevet PF

2 Instructions d'utilisation

Préparation

1. Nettoyer la zone à racler (sable, terre, graisse...)
2. Marquer la zone à gratter comme préconisé dans les instructions de mise en œuvre des raccords électrosoudables.

Utiliser le racleur mécanique 25-110mm

3. Ouvrir le racleur en appuyant sur '2'
4. Positionner le racleur sur le tube de manière à ce que les mollettes guide touchent le tube

Embouts de tubes: La lame doit reposer au moins au $\frac{3}{4}$ de sa largeur sur le tube (voir photo)

Raclage pour selles: Positionner le racleur à l'endroit désiré. La lame doit se situer en dehors de la zone marquée (Note: Le racleur tourne autour du tube et racle sur toute la circonférence).

5. Fermer le racleur sur le tube en appuyant sur '2'. Enerrer le tube grâce à la mollette '1'. Le bon maintien est obtenu lorsque l'espace entre la tige et la mollette '1' est d'environ 3mm (voir photo). Les mollettes support et guide touchent le tube sans le déformer.

Attention : Le racleur peut être endommagé si vous forcez trop avec la mollette '1'.

Raclage du tube :

6. Maintenir le tube et tourner le racleur autour de celui-ci.

A la fin du premier tour, vérifier que la largeur du copeau est de maximum $\frac{3}{4}$ la largeur de la lame. Si elle est supérieure, le chariot doit être réajusté.

7. Tourner le racleur autour du tube jusqu'à atteindre le marquage.

Enlever le racleur :

8. D'abord dévisser la mollette '1' pour ouvrir le racleur. Ensuite appuyer sur le bouton '2' pour ouvrir le racleur. Vérifier la qualité de grattage de la surface à souder.

Notes



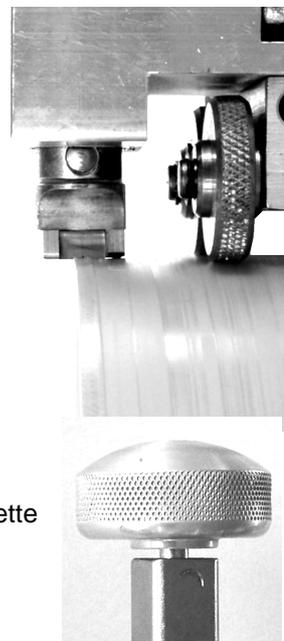
Si la qualité de grattage est insuffisante, vérifier l'ajustement du chariot ou la qualité de la lame. En tenant compte des instructions de mise en œuvre pour l'électrosoudage, il peut être possible de gratter une seconde fois.



La lame est très affûtée. Ne pas touchée.



Bien nettoyer les surfaces à gratter pour préserver la lame. Nettoyer et garder sec le racleur en le rangeant dans sa valise. L'épaisseur du copeau doit être vérifiée régulièrement à l'aide d'un outil approprié.



3 Maintenance

Le racleur mécanique doit être utilisé avec précaution et maintenu en état de manière à optimiser son fonctionnement et sa durée de vie. Eviter de laisser du sable ou de la saleté sur l'outil. Lubrifier les parties mobiles de l'outil régulièrement à l'aide de Silicone.

4 Ajustement du chariot

La largeur du copeau doit être au maximum égale à $\frac{3}{4}$ de la largeur de la lame pour le diamètre de tube maximum utilisé. L'axe des mollettes guide est orienté par rapport à l'axe du tube de manière à permettre l'avancement de l'outil. Un ajustement est permis en utilisant la clé Allen 2.5mm. **Faire cette opération en positionnant le racleur sur le tube utilisé de diamètre maximum.**

Augmenter l'avancement = Elargir le copeau :

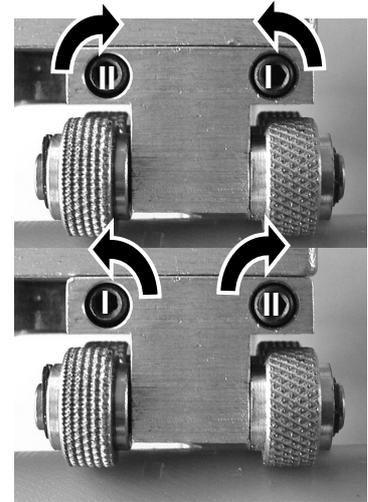
- I. Ouvrir à gauche d'1/4 de tour.
- II. Fermer à droite d'1/4 de tour.

Essayer l'outil pour valider l'ajustement. S'assurer que le chariot est bloqué.

Réduire l'avancement = réduire le copeau :

- III. Ouvrir à gauche d'1/4 de tour.
- I. Fermer à droite d'1/4 de tour.

Essayer l'outil pour valider l'ajustement. S'assurer que le chariot est bloqué.



5 Changer la lame :

Dévisser la vis qui maintient la lame à son support (Clé Allen 2.5mm) et enlever la lame. Remplacer par une lame neuve. En vissant la vis, la nouvelle lame est amenée à sa position en butée.



Attention ! La lame est très affûtée. Porter des gants.