

General Information

These Replacement Torch Adapter Kits connect the Thermal Dynamics SL60 and SL100 Torch Leads with O2B fittings, or ATC Adapter Kit No. 7-5207, to the following equipment:

- Kit No. 7-3454: Hypertherm* powermax* 600, 800, 900; Max* 42, 43, 40cs
- Kit No. 7-3457: Miller* Spectrum* 650, 701, 2050

Supplied Parts

The kits include:

- Adapter Assembly
- Large Insulating Sleeve
- Small Insulating Sleeve
- Bushing (used for 60-amp torch leads only)
- Instructions



WARNING

Disconnect primary power to the system before disassembling the torch or torch leads.

Assembly

CAUTION

The Adapter includes a fender washer or protective end cap, held in place by a screw. Leave the washer and screw in place until the RPT Adapter Kit is completely connected to the ATC Adapter Kit.

Connect the RPT Adapter Kit as follows:

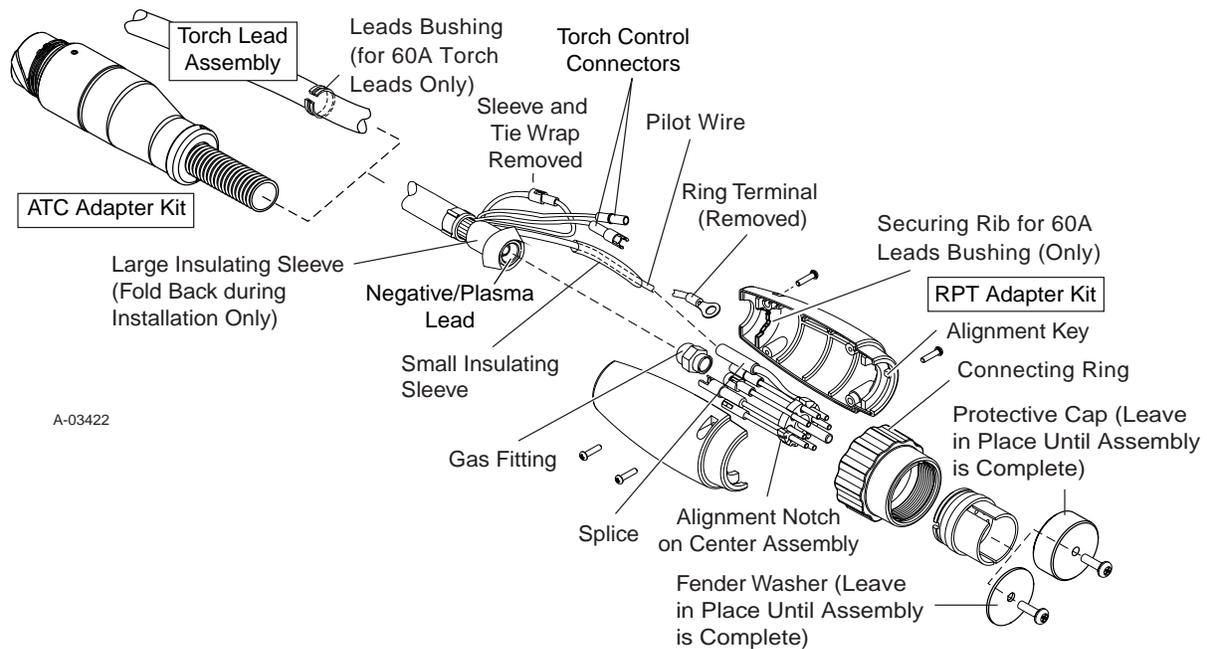
1. Refer to the illustration. Remove 4 screws from the shell halves.
2. Separate the shell halves at the large end. Pull the shell halves away from each other. Twist them out of the connecting ring to remove them from the assembly.
3. Cut the plastic tie wrap off the sleeved wire on the ATC adapter or torch leads. Remove the sleeve. Disconnect the mating connectors from each other.
4. Cut the ring tongue connector off the sleeved wire on the ATC adapter or torch leads. Strip approximately 1/4 inch / 6 mm of insulation from the end of the wire.

- Slide the large insulating sleeve onto the Negative / Plasma lead (only) on the ATC adapter or torch leads. All wiring must remain outside this insulating sleeve. Fold back approximately one third of the length of the sleeve for access to the Negative / Plasma lead fitting. Connect the Negative / Plasma lead on the ATC Adapter or torch leads to the fitting on the RPT Adapter Kit. Do not use thread sealant. Use a wrench to hold the gas fitting on the RPT Adapter Kit stationary. Use a second wrench to turn the Negative / Plasma lead on the Torch Lead Assembly or ATC Adapter Kit onto the RPT Adapter Kit fitting. Tighten securely.

CAUTION

Hold the RPT Adapter Kit Stationary. Turn only the Negative / Plasma lead fitting on the Torch Leads Assembly or ATC Adapter Kit. Turning the RPT Adapter Kit fitting can damage the RPT Adapter Kit.

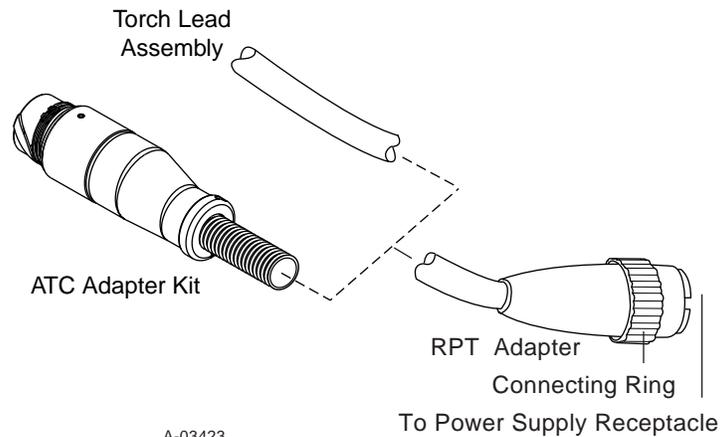
- Unfold the large insulating sleeve to completely cover the Negative / Plasma Lead connection to the gas fitting on the RPT Adapter Kit. Slide the small insulating sleeve onto the RPT adapter wire which has a butt splice.



- Join the mating connectors on the ATC Adapter or torch leads to the connectors on the RPT adapter. Use a crimping tool on the butt splice between the RPT adapter and the ATC adapter or torch leads wire from which the ring tongue was removed. Slide the small insulating sleeve over the butt joint.
- For installations on 60 - amp torch leads only**, fit the leads bushing onto the torch leads as illustrated. Torches with 60 - amp leads are identified with a label reading 'SL60' on the torch handle.
- Position one shell half on the assembly. A groove inside the shell halves captures a ridge on the center assembly. Bend the back end of the first shell half toward the gas lead to enable it to fit into the assembly more easily. Alignment keys inside the shell halves must engage alignment notches on the center assembly. **For installation on 60 - amp torch leads**, ensure that the securing rib inside the adapter shell halves engages the leads bushing.
- Arrange the wires and connectors evenly around the gas line.
- Position the second shell half on the assembly. Twist it into position to fit it into the center assembly. An alignment key inside the shell halves must engage an alignment notch on the center assembly.
- Press the halves of the shell together by hand. Ensure that there are no wires caught between the outer edges of the shells. Ensure that the shell halves fully engage. Fasten the shell halves together with four screws.
- Remove the fender washer or protective end cap and screw. Keep these for possible future use.

Installation and Use

1. Use the connecting ring on the ATC Adapter Kit to secure the male connector in place in the receptacle. Do not use tools. If resistance is felt, unthread the connecting ring, check the alignment of the connector and receptacle, and reassemble.
2. Install the proper torch consumables for the Power Supply amperage in the Torch. Follow instructions in the Torch Instruction Manual.
3. Connect the torch to the Power Supply.



4. Reconnect main input power to the Power Supply and turn the unit ON.
5. Follow set - up directions in the Torch Instruction Manual.
6. Test torch for proper operation.

Connector Pin Layout



NOTE

Every effort has been made to provide complete and accurate information in this manual. However, the publisher does not assume and hereby disclaims any liability to any party for any loss or damage caused by errors or omissions in this manual, whether such errors result from negligence, accident or any other cause.

**Kits D'Adapteur de RPT
Catalogue # 7-3454, 7-3457****Instructions D'Installation****Informations Générales**

Ces kits d'adaptateur de torche de rechange connectent le No. 7-5207 de kit des fils de la torche SL60 et SL100 de Thermal Dynamics aux raccords d'O2B, ou d'ATC d'adaptateur, à l'équipement suivant:

- No. 7-3454 de kit: Hypertherm * powermax * 600, 800, 900; Maximum * 42, 43, 40cs
- No. 7-3457 de kit: Miller * Spectrum * 650, 701, 2050

Pièces Fournies

Les kits incluent:

- Assemblée D'Adapteur
- Grande Douille Isolante
- Petite Douille Isolante
- Douille (utilisée pour des fils de torche 60 - amp seulement)
- Instructions

**AVERTISSEMENT**

Alimentation électrique primaire de débranchement au système avant de démonter la torche ou les fil de torche.

Assemblée**ATTENTION**

L'adaptateur inclut une rondelle ou casquette protecteur d'amortisseur, retenue en place par une vis. Congé la rondelle et la vis en place jusqu'à ce que le kit d'adaptateur de RPT soit complètement connecté au kit d'adaptateur d'ATC

Connectez le kit d'adaptateur de RPT comme suit:

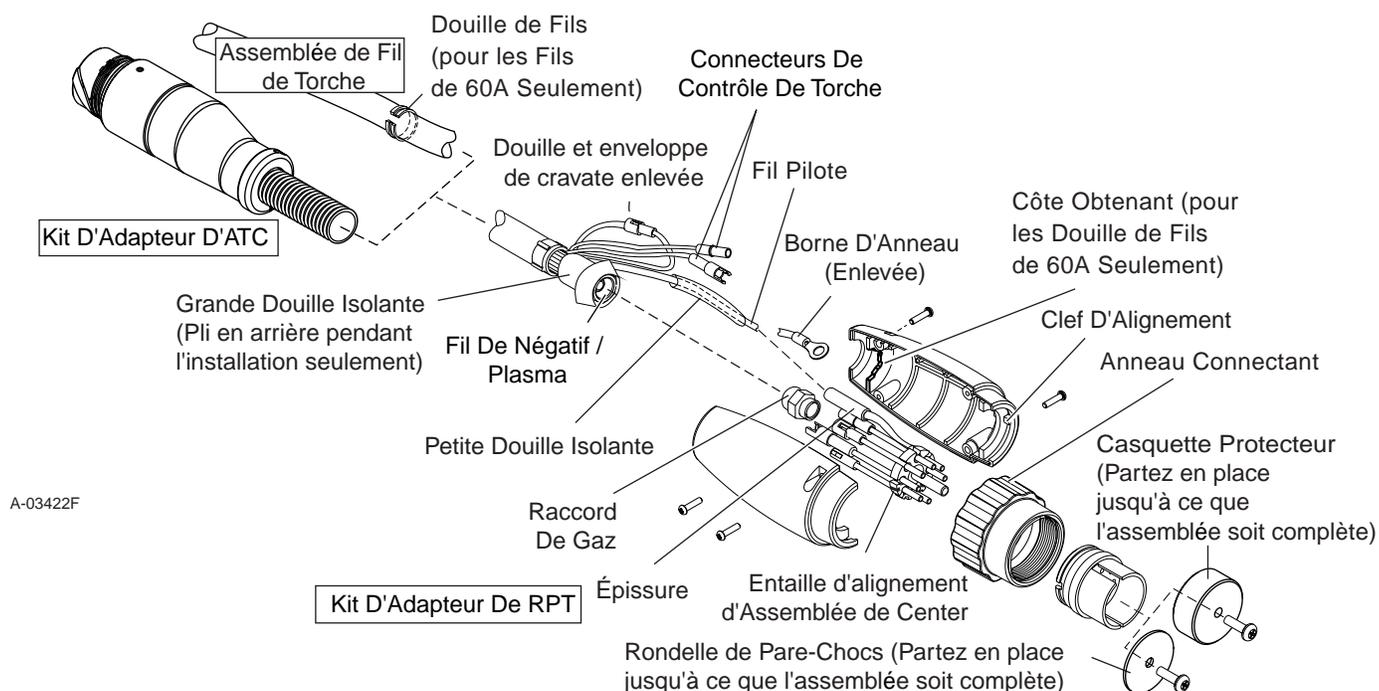
1. Référez-vous à l'illustration. Enlevez 4 vis des moitiés de coque.
2. Séparé les moitiés de coque à la grande extrémité. Traction les moitiés de coque loin de l'un l'autre. Torsion elles hors de l'anneau connectant pour les enlever de l'assemblée.
3. Coupe l'enveloppe en plastique de cravate outre du fil gainé sur les fils d'adaptateur ou de torche d'ATC. Enlevez la douille. Débranchement les connecteurs joignants de l'un l'autre.
4. Coupe le connecteur de languette d'anneau outre des fils sur l'adaptateur d'ATC ou des fils et gainés de torche. Bande approximativement 1/4 pouce / 6 mm d'isolation des extrémité de fil sur les fils d'adaptateur ou de torche d'ATC.

- Glissière la grande douille isolante sur le fil négatif / plasma (seulement) sur les fils d'adaptateur ou de torche d'ATC. Tout le câblage doit demeurer extérieur cette douille isolante. Pli en arrière approximativement un tiers de la longueur de la douille pour l'accès au raccord négatif / de plasma fil. Connectez le fil négatif / plasma sur les fils d'adaptateur ou de torche d'ATC au raccord sur le kit d'adaptateur de RPT. Pas le mastic de filet d'utilisation. Utilisation une prise de clé le raccord de gaz sur le kit d'adaptateur de RPT stationnaire. Utilisation une deuxième spire de clé le fil négatif / plasma sur le kit d'Assemblée de fil de torche ou d'adaptateur d'ATC sur le raccord de kit d'adaptateur de RPT. Serrez solidement.

ATTENTION

Prise le kit d'adaptateur de RPT stationnaire. Spire le raccord seulement négatif / de plasma fil sur le kit d'Assemblée de fils de torche ou d'adaptateur d'ATC. La rotation du raccord de kit d'adaptateur de RPT peut des dommages le kit d'adaptateur de RPT.

- Dévoilez la grande couverture isolante de douille complètement le raccordement négatif / de plasma fil au raccord de gaz sur le kit d'adaptateur de RPT. Glissière la petite douille isolante sur le fil d'adaptateur de RPT qui a un épissure.

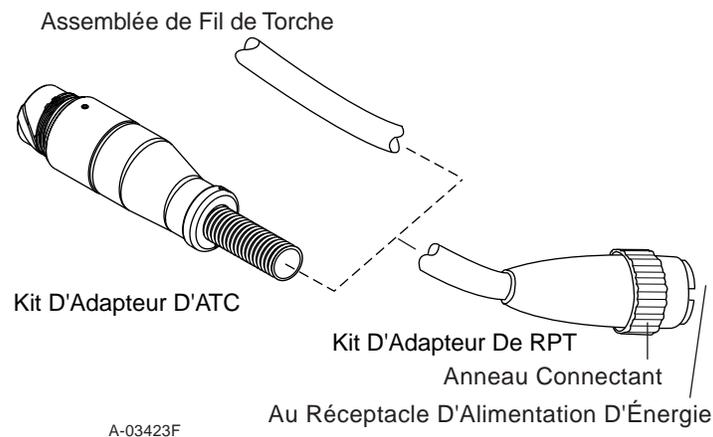


- Joignez les connecteurs joignants sur les fils d'adaptateur ou de torche d'ATC aux connecteurs sur l'adaptateur de RPT. Utilisation un outil sertissant par replis sur le épissure entre l'adaptateur de RPT, tordus les fil sur l'adaptateur d'ATC ou les fils de torche. Glissière la petite douille isolante au-dessus du joint plat.
- Pour des installations sur des fils de la torche 60 - amp seulement**, ajustement la douille de fils sur les fils de torche comme illustré. Torches avec les fils de 60 - amps sont identifiés avec une étiquette 'SL60' sur la manche de torche.
- Coque de la position une demi de l'assemblée. Une cannelure à l'intérieur des captures de moitiés de coque une arête du center. Courbure la fin arrière du premier coque demi vers le fil de gaz pour le permettre ajustement dans l'assemblée plus facilement. Les clefs d'alignement à l'intérieur des moitiés de coque doivent engager des entailles d'alignement du center. **Pour l'installation sur des fils de la torche de 60 - amp**, assurez-vous que la nervure de fixation à l'intérieur des moitiés de coque d'adaptateur engage la douille de fils.
- Arrangez les fils et les connecteurs même autour de la ligne de gaz.

11. Position le deuxième coque demi sur l'assemblée. Torsion il en l'ajustement d'place il dans le center. Une clef d'alignement à l'intérieur des moitiés de coque doit engager une entaille d'alignement du center.
12. Pression les moitiés du coque ensemble à la main. Assurez-vous qu'il n'y a aucun fil attrapé entre les bords externes des coques. Assurez-vous que les moitiés de coque s'engagent entièrement. Attachez les moitiés de coque ainsi que quatre vis.
13. Enlevez la rondelle ou casquette protecteur et la vis d'amortisseur. Subsistance ceux-ci pour le futur usage possible

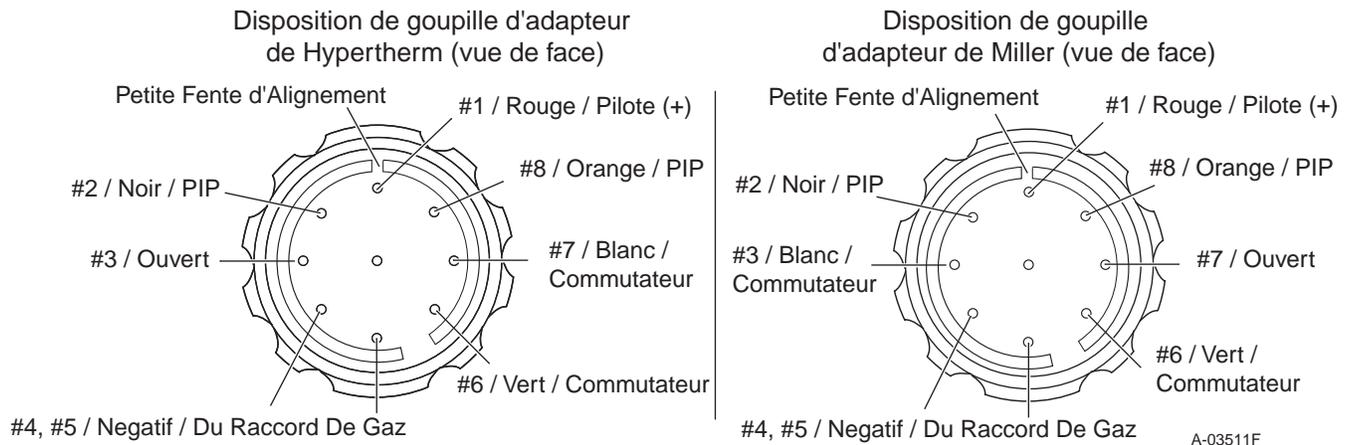
Installation et Utilisation

1. Utilisation l'anneau connectant sur le kit d'adaptateur d'ATC bloqué le connecteur mâle en place dans le réceptacle. Pas les outils d'utilisation. Si la résistance est feutre, l'unthread l'anneau connectant, vérifient l'alignement du connecteur et du réceptacle, et le rassemblent.
2. Installez les consommables appropriés de torche pour l'ampereage d'alimentation d'énergie dans la torche. Suivez les instructions du manuel d'instructions de torche.
3. Connectez la torche à l'alimentation d'énergie.



4. Raccordez la puissance d'entrée principale à l'alimentation et à la spire d'énergie l'unité EN CIRCUIT
5. Suivez l'ensemble - directions hautes du manuel d'instructions de torche.
6. Torche de test pour le fonctionnement approprié.

Disposition De Goupille De Connecteur



NOTE

Tout effort a été fait de fournir des informations complètes et précises en ce manuel. Cependant, l'éditeur n'assume pas et ne dément par ceci aucune responsabilité à aucun usager pour aucune perte ou à dommages provoqués par des errors ou omissions en ce manuel, si un tel résultat d'errors de la négligence, accident ou tout autre cause.