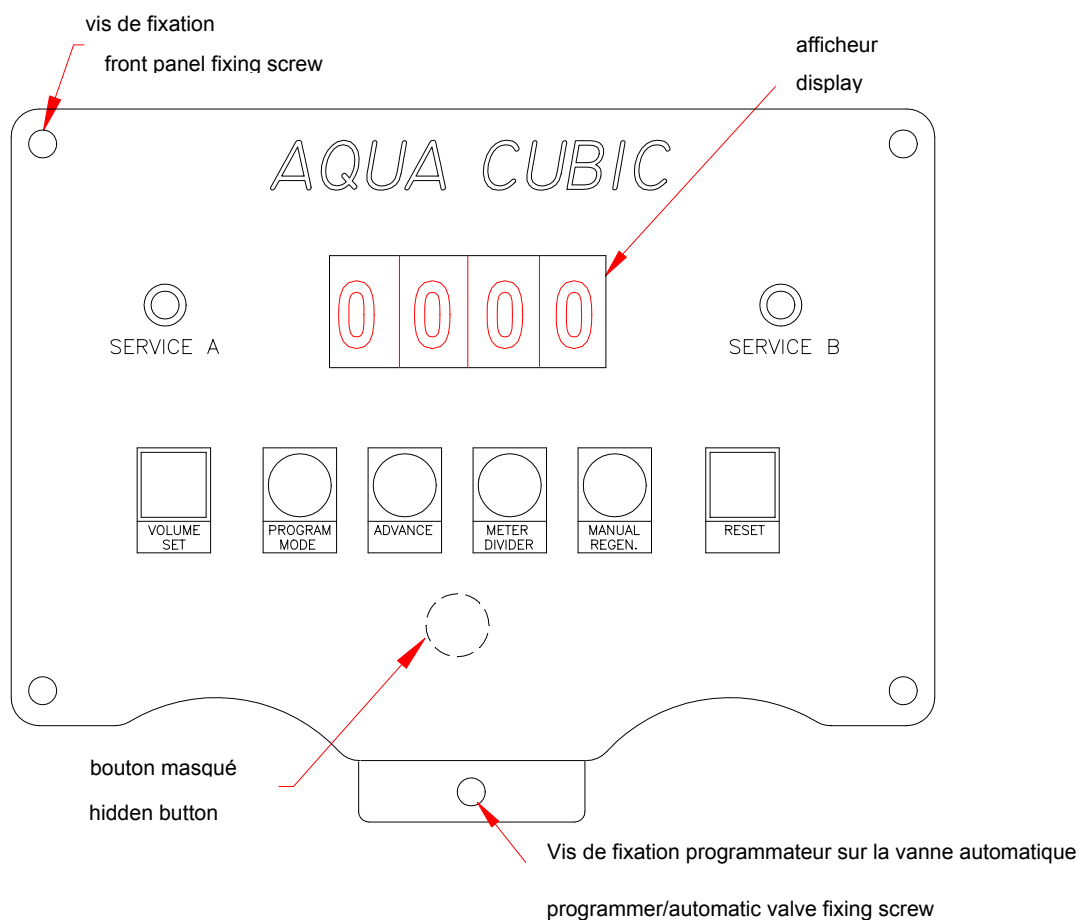


PROGRAMMATEUR ELECTRONIQUE AQUACUBIC

POUR ADOUCISSEUR
DOUBLE CORPS SERIE: AS/V DUPLEX
AM/V DUPLEX
AM/RV DUPLEX

AVERTISSEMENT!

Avant toute intervention à l'intérieur du programmateur, couper l'alimentation électrique.



1. Informations générales

1.1. Conditions de stockage et de transport

	temperature °C	humidité rel.	Note
• entrepôt fermé	0÷45	5÷95% sans condensation	
• entrepôt ouvert	0÷45	5÷95% sans condensation	protéger des rayons solaires et de la pluie
• transport	0÷45	5÷95% sans condensation	protéger des rayons solaires et de la pluie

1.2. Caractéristiques techniques

Alimentation électrique	V ph/Hz W	230 1/50 10
Niveau de protection		IP20

1.3. Environnement conseillé

Conditions climatiques ambiantes:

- température ambiante 0÷45 °C
- humidité relative 5÷95 % sans condensation
- rayons solaires Protection nécessaire
- intempéries Protection nécessaire

2. Branchement électrique

- brancher l'alimentation du programmeur sur une prise de courant; utiliser la tension d'alimentation électrique indiquée dans les caractéristiques techniques.
- brancher dans la prise située sur le côté du programmeur, la broche DIN du compteur à impulsions.

3. Installation sur vanne automatique

Le programmeur est déjà monté sur l'appareil.

- fixé avec deux colliers de serrage sur les tuyauteries de raccordement entre corps d'adoucisseur pour les modèles AS.
- fixé avec deux colliers de serrage sur les tuyauteries de l'un des corps d'adoucisseurs pour les modèles AM900 – AM2100 et AM900/R ÷ AM2100/R.
- fixé sur une des vannes automatiques, sur les fixations postérieures prévues et par une vis en façade pour les modèles AM2700 ÷ 7200 ed AM3600/R ÷ AM7200/R.

4. Description

Le circuit électronique est alimenté en 12 V~ (10VA), grâce à un transformateur externe à brancher directement sur réseau d'alimentation électrique en 230 V, 50 Hz.

Le programmateur garde en mémoire tous les valeurs relatives à la programmation effectuée, même en cas de coupure de courant.

La batterie ontégrée au circuit sert uniquement à garder en mémoire les variables (volume d'eau écoulé, durée des phases, phase de la régénération en cours).

L'écran digital affiche en temps normal le volume d'eau qui doit passer avant la prochaine régénération.

Au cours de la régénération, l'écran digital affiche successivement, en décroissant, les secondes des rotations du moteur pour passer d'un cycle au suivant et les minutes des cycles en cours (1C = contrelavage, 2C = aspiration saumure, 3C = lavage lent, 4C = lavage).

Les leds "SERVICE A" et "SERVICE B" indiquent, lorsqu'elles sont allumées, la colonne en service.

Il y a fin de cycle lorsque le volume d'eau programmé est atteint (l'écran digital affiche le volume en décroissant). Quand la fin du cycle est atteinte la régénération est automatiquement déclenchée pour la colonne en fonctionnement, tandis que l'autre colonne, en attente, entre en service.

Les boutons "VOLUME SET", "PROGRAM MODE", "ADVANCE" et "METER DIVIDER" sont utilisés pour la programmation.

Si on appuie sur le bouton "MANUAL REGEN" pendant le fonctionnement, la régénération est démarrée pour la colonne en action, sans réafficher le volume d'eau total à passer

Pour afficher le volume d'eau total à passer pour déclencher une régénération il faut appuyer sur le bouton "RESET" avant d'appuyer sur "MANUAL REGEN".

- ATTENTION :
- la régénération intervient toujours sur la colonne en fonctionnement tandis que l'autre colonne prend le relais.
 - Le fait d'appuyer sur le bouton "MANUAL REGEN" pendant la régénération est en cours, fait passer immédiatement à la phase suivante en cours.
 - Le fait d'appuyer sur le bouton "RESET" pendant le fonctionnement, fera réafficher le volume total d'eau à laisser passer.
 - Si on appuie sur le bouton "RESET" pendant la régénération, celee-ci sera interrompue; pour le retour en stand-by de la dcolonne il faut attendre la rotation complète de l'arbre à cames.

N.B.: Les boutons doivent être maintenus appuyés pendant un temps compris entre 0.6 et 1.2 secondes.

5. Visualisation des volumes

Le compteur à impulsions émet des impulsions selon une fréquence précise, qui sont reçues par le programmeur. Celui-ci démultiplie les impulsions reçues en fonction du coefficient programmé (rapport lecture/compteur) à l'aide du bouton "METER DIVIDER".

Les impulsions ainsi démultipliées sont affichées comme unité simple, dont la vraie signification est déterminée par la fréquence d'émission du compteur à impulsions et du coefficient de lecture enregistré. L'écran digital du programmeur dispose de 4 chiffres, l'affichage maximal est donc de 9999 unités.

Ainsi, si le compteur émet 1 impulsion tous les 100 litres d'eau passée et que nous programmions le coefficient de lecture égal à 10, le programmeur affichera une unité en plus sur l'écran digital après avoir reçu 10 impulsions, c'est à dire chaque m³ (notre standard pour les appareils fabriqués à partir de 1998).

Pour disposer de lectures d'unités plus petites que le m³, qui pourraient être intéressantes pour les petits adoucisseurs, il faudra diminuer le coefficient de lecture. Par exemple, pour le compteur émettant 1 impulsion tous les 100 litres, la programmation du coefficient de lecture avec valeur égale à 1, fera que le programmeur affichera sur l'écran digital une unité en plus après avoir reçu une impulsion, c'est à dire tous les 100 litres. L'écran digital affichera donc les volumes en hectolitres.

6. Programmations

6.1. Fonctions du bouton masqué

Sous la rangée des boutons de programmation, se trouve exactement au centre un bouton masqué comme indiqué sur le schéma à la première page de ce manuel.

Ses fonctions sont :

- d'accélérer la modification des valeurs, en phase de programmation, car il permet de remettre à zéro l'affichage digital, et ce pour les volumes, temps des phases, coefficient de lecture.
- durant le fonctionnement il permet de faire effectuer une rotation complète du moteur et de vérifier si son fonctionnement est correct.

6.2. Programmation du coefficient de lecture

- appuyer sur le bouton "METER DIVIDER"; l'écran digital affichera "AAxx" où xx représente une valeur numérique de 2 chiffres.
- en appuyant ensuite sur le bouton "ADVANCE" on modifie les chiffres clignotant jusqu'à obtenir la valeur désirée.
- appuyer encore sur le bouton "METER DIVIDER" pour mémoriser la valeur choisie.

6.3. Programmation du volume de régénération

Pour programmer le volume de régénération procéder comme suit :

- appuyer sur le bouton "VOLUME SET"
- en appuyant sur le bouton "ADVANCE" on modifie les chiffres **clignotants** (deux chiffres de droite) jusqu'à obtenir la valeur désirée.
- appuyer encore sur le bouton "VOLUME SET" pour passer à la modification des deux chiffres de gauche. Utiliser le bouton "ADVANCE" pour obtenir la valeur désirée.
- appuyer encore sur le bouton "VOLUME SET" pour mémoriser la sélection.

ATTENTION : le nouveau volume enregistré sera pris en compte après la fin du cycle en cours; si on désire que celui-ci soit immédiatement pris en compte, appuyer sur le bouton "RESET" pour forcer la mémorisation à prendre en compte cette nouvelle valeur.

6.4. Programmation des temps de phase

Les durées des phases sont programmées en usine avant expédition de l'appareil. Celles-ci peuvent toutefois être modifiées en procédant comme suit :

- appuyer une fois sur le bouton "PROGRAM MODE"
- appuyer une fois sur le bouton "VOLUME SET"
- l'écran affiche "1d25", valeur qui ne doit **ABSOLUMENT PAS** être modifiée
- appuyer encore une fois sur le bouton "PROGRAM MODE"
- l'écran affiche "1Cxx" où 1C indique la phase de contrelavage et xx représente une valeur numérique de deux chiffres indiquant la durée en minutes de la phase. En appuyant sur le bouton "ADVANCE" on modifie la durée enregistrée.
- appuyer encore sur le bouton "PROGRAM MODE" pour mémoriser la valeur sélectionnée puis passer à la phase suivante.
- les valeurs affichées avec la lettre "d" s'alternent à celles avec la lettre "C", mais seules ces dernières indiquent la durée de chaque phase. Les valeurs affichées avec la lettre "d" ne doivent **ABSOLUMENT PAS** être modifiées.
- Après avoir enregistrées les valeurs relatives à la phase 4C (lavage rapide), une ultime pression sur le bouton "PROGRAM MODE" suivie d'une pression sur le bouton "RESET" fait que les valeurs sélectionnées sont toutes mémorisées.

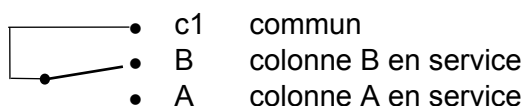
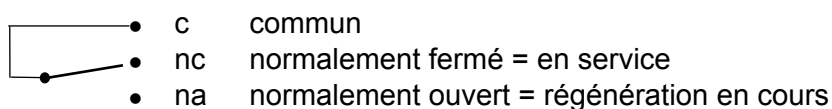
TOUTES LES VALEURS MEMORISEES DANS LE PROGRAMMATEUR EN USINE SE RETROUVENT DANS LE TABLEAU DE LA DERNIERE PAGE.

7. Possibilités de connexions pour informations à distance

Sur demande, à l'intérieur du programmeur, un ou deux contacts peuvent être disponibles (max 1A/250V) pour informer à distance du déroulement de la régénération (un contact) e/ou colonne A – colonne B en service (deuxième contact).

Le contact pour le déroulement de la régénération est utilisé pour la synchronisation du programmeur avec le dispositif de désinfection CL 180 (c-na, voir instructions spécifiques CL 180).

Les borniers de ces contacts sont repérés comme suit :



N.B.: dans le cas où l'on souhaiterait avoir à disposition le contact "na" pour l'indication de régénération en cours et dans le même temps pour le dispositif CL 180, l'installateur devra dupliquer ce contact comme décrit dans le manuel d'instructions du CL 180.

8. Programmeur AQUACUBIC : programmation standard

ADOUCISSEURS							
MODELE	COEFFICIENT LECTURE	FIN CYCLE UNITE	PHASES EN MINUTES				
			1C	2C	3C	4C	
AS 90/V DUPLEX	AA10	0003	03	15	10	10	
AS 150/V DUPLEX	AA10	0005	03	15	15	10	
AS 210/V DUPLEX	AA10	0007	05	20	15	10	
AS 300/V DUPLEX	AA10	0010	05	20	20	15	
AS 450/V DUPLEX	AA10	0015	05	20	20	15	
AS 600/V DUPLEX	AA10	0020	05	25	20	15	
AS 800/V DUPLEX	AA10	0026	05	25	20	15	
AS 1050/V DUPLEX	AA10	0035	05	25	20	15	
AS 1055/V DUPLEX	AA10	0035	05	25	20	15	
AS 1345/V DUPLEX	AA10	0045	08	25	20	15	
AS 1350/V DUPLEX	AA10	0045	08	25	20	15	
AS 1355/V DUPLEX	AA10	0045	08	25	20	15	
AS 1650/V DUPLEX	AA10	0055	08	25	20	15	
AS 1655/V DUPLEX	AA10	0055	08	25	20	15	
AS 1950/V DUPLEX	AA10	0065	08	25	25	15	
AS 1955/V DUPLEX	AA10	0065	08	25	25	15	
AS 3000/V DUPLEX	AA10	0100	10	25	25	15	
AS 4300/V DUPLEX	AA10	0143	10	30	25	20	
AM 900/V DUPLEX	AA10	0030	05	25	20	15	
AM 1200/V DUPLEX	AA10	0040	05	25	20	15	
AM 1800/V DUPLEX	AA10	0060	08	25	25	15	
AM 2100/V DUPLEX	AA10	0070	08	25	25	15	
AM 2700/V DUPLEX	AA10	0090	10	25	25	15	
AM 3300/V DUPLEX	AA10	0110	10	25	25	15	
AM 3600/V DUPLEX	AA10	0120	10	30	25	15	
AM 4200/V DUPLEX	AA10	0140	10	30	25	20	
AM 4500/V DUPLEX	AA10	0150	10	30	25	20	
AM 5400/V DUPLEX	AA10	0180	10	30	25	20	
AM 6600/V DUPLEX	AA10	0220	10	30	30	20	
AM 7200/V DUPLEX	AA10	0240	10	30	30	20	
AM 900/R V DUPLEX	AA10	0030	05	25	20	15	
AM 1200/R V DUPLEX	AA10	0040	05	25	20	15	
AM 1800/R V DUPLEX	AA10	0060	08	25	25	15	
AM 2100/R V DUPLEX	AA10	0070	08	25	25	15	
AM 3600/R V DUPLEX	AA10	0120	10	30	25	15	
AM 4200/R V DUPLEX	AA10	0140	10	30	25	20	
AM 4500/R V DUPLEX	AA10	0150	10	30	25	20	
AM 5400/R V DUPLEX	AA10	0180	10	30	25	20	
AM 6600/R V DUPLEX	AA10	0220	10	30	30	20	
AM 7200/R V DUPLEX	AA10	0240	10	30	30	20	