



## ENCARTONNEUSE AUTOMATIQUE BERGAMI MOD K15





## Descriptions et Caractéristiques

### FONCTIONS AUTOMATIQUE

- Regroupement des étuis en couches et piles pré-déterminées
- Prélèvement des cartons à partir d'un magasin latéral
- Mise en forme des cartons
- Introduction dans le carton du fardeau d'étuis par l'intermédiaire d'une trémie mobile
- Fermeture du carton par bande adhésive (ou colle à chaud en option)

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

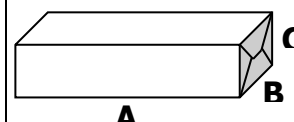
- Structure « en balcon » en acier garantissant un fonctionnement sans aucune vibration
- Fonctionnement mécanique, composants pneumatiques uniquement pour des mouvements auxiliaires
- Gestion électronique par automate programmable
- Motorisations séparées entre la préparation du fardeau et manipulations des cartons (ce qui facilite les interventions en cas d'anomalie)
- Changement de format simple et rapide (moins de 20 minutes), en option : changement de format semi-automatisé (moins de 8 minutes)
- Magasin cartons latéral motorisé de grande capacité (1m)
- Pièces de formats:
  - 4 plieurs rabats
  - Trémie d'alimentation
  - Bras porte-ventouses
  - Plateau d'empilage
  - Poussoir fardeaux

**Puissance maximale** : 3,5 KW

**Couleur standard** : Ral 9006 (gris métallisé)

**Vitesse de production** : Jusqu'à 15 cartons/minute

Formats													
<i>Dimensions des cartons</i>													
	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>mm Minimum</th> <th>mm Maximum</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><b>A</b></td> <td><b>100</b></td> <td><b>550</b></td> </tr> <tr> <td><b>B</b></td> <td><b>60</b></td> <td><b>350</b></td> </tr> <tr> <td><b>C</b></td> <td><b>120</b></td> <td><b>350</b></td> </tr> </tbody> </table>		mm Minimum	mm Maximum	<b>A</b>	<b>100</b>	<b>550</b>	<b>B</b>	<b>60</b>	<b>350</b>	<b>C</b>	<b>120</b>	<b>350</b>
	mm Minimum	mm Maximum											
<b>A</b>	<b>100</b>	<b>550</b>											
<b>B</b>	<b>60</b>	<b>350</b>											
<b>C</b>	<b>120</b>	<b>350</b>											
<i>Dimensions des étuis</i>													
	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>mm Minimum</th> <th>mm Maximum</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><b>a</b></td> <td><b>25</b></td> <td><b>490</b></td> </tr> <tr> <td><b>b</b></td> <td><b>10</b></td> <td><b>340</b></td> </tr> <tr> <td><b>c</b></td> <td><b>50</b></td> <td><b>340</b></td> </tr> </tbody> </table>		mm Minimum	mm Maximum	<b>a</b>	<b>25</b>	<b>490</b>	<b>b</b>	<b>10</b>	<b>340</b>	<b>c</b>	<b>50</b>	<b>340</b>
	mm Minimum	mm Maximum											
<b>a</b>	<b>25</b>	<b>490</b>											
<b>b</b>	<b>10</b>	<b>340</b>											
<b>c</b>	<b>50</b>	<b>340</b>											
<p>↪ Toutes les pièces qui composent la machine sont marquées par un numéro de code</p> <p>↪ La machine est livrée avec le manuel d'instructions et les schémas électriques</p>													



Descriptions et Caractéristiques
<p><b>LA MACHINE EST CONSTITUEE DE</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Système d'alimentation des étuis sur convoyeur</li> <li>• Station de regroupement des produits dans la trémie en nombre et dans la disposition demandée</li> <li>• Poussoir motorisé de manière autonome, avec joint de sécurité, débrayage mécanique et arrêt machine en cas d'effort excessif durant la phase de remplissage</li> <li>• Magasin latéral cartons motorisé, de grande capacité et avec chargement très facile</li> <li>• Avance des cartons vers les ventouses de prélèvements à mouvement mécanique</li> <li>• Groupe de prélèvement et ouverture cartons avec pompe à vide intégrée</li> <li>• Système de pliage des rabats avec joints de sécurité pour arrêt machine en cas d'effort excessif</li> <li>• Système d'entraînement des cartons à mouvement continu avec joint de sécurité pour arrêt machine en cas d'effort excessif</li> <li>• Groupe de fermeture des cartons par bande adhésive</li> <li>• Motorisation et implantation électriques</li> <li>• Carters de protection sur toutes les parties en mouvement avec micro de contrôle sur les ouvertures</li> <li>• Display pour visualisation des phases opératives machine et sélection des paramètres pour changement de format</li> <li>• Accès facile à toutes les parties pour inspection et service</li> </ul>



### Descriptions et Caractéristiques

La machine K 15 est dotée d'une série de sécurité qui en garantie le bon fonctionnement et l'arrêt immédiat en cas d'anomalie.

- ❖ **Pré-alarme niveau bas magasin** : une balise lumineuse clignote pour avertir l'opérateur.
- ❖ **Alarme niveau bas magasin** : arrêt machine
- ❖ **Contrôle bon prélèvement du carton** : par photocellule et arrêt machine en cas d'anomalie
- ❖ **Contrôle bonne mise en forme du carton** : par photocellule et arrêt machine en cas d'anomalie
- ❖ **Sécurité poussoir** : arrêt machine en cas d'efforts excessifs
- ❖ **Sécurité plieurs** : arrêt machine en cas d'efforts excessifs
- ❖ **Sécurité transfert cartons remplis** : arrêt machine en cas d'effort excessif
- ❖ **Pré-alarme fin de rouleau de scotch** : la balise lumineuse clignote pour avertir l'opérateur
- ❖ **Alarme fin de rouleau ou rouleau cassé** : arrêt machine
- ❖ **Moteurs et variateurs équipés de thermiques avec arrêt machine en cas d'anomalie**

15 avenue Franklin Roosevelt  
77210 AVON  
**S i è g e s o c i a l**

☎ : 01 60 39 60 19 - ☎ : 01 60 70 85 59  
[sogeva@sogeva.com](mailto:sogeva@sogeva.com)

356 chemin du Moulin de Redon  
83640 Saint- Zachary  
**A G E N C E S U D**

☎ : 04 42 62 73 82 - ☎ : 04 42 62 71 68  
Serge AMADEO ☎ +33 (0) 609 580 732  
[samadeo@sogeva-sud.fr](mailto:samadeo@sogeva-sud.fr)