

:SL

CE

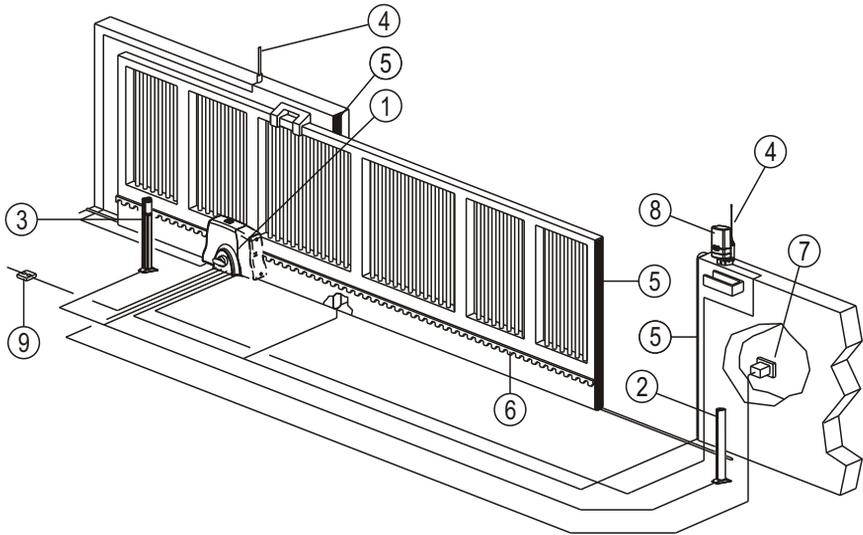
SL - (244 - 344)
SL - (420 - 424 - 820 - 824)

Motoriduttori elettromeccanici
ISTRUZIONI PER L'INSTALLAZIONE

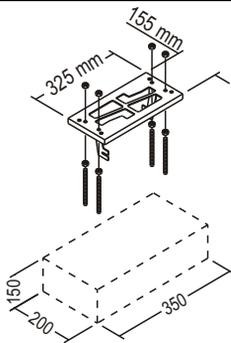
Irreversible electromechanical
INSTRUCTIONS FOR INSTALLATIONS

I	UK	F	E
D	P	NL	GR

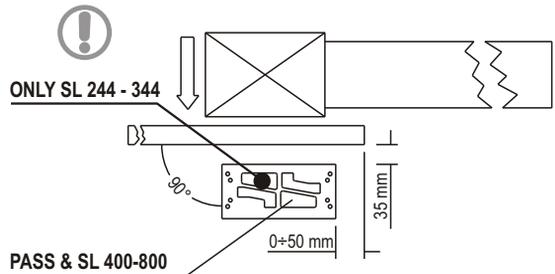
1



2



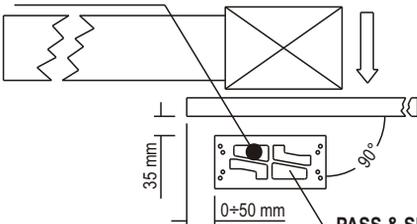
3



4

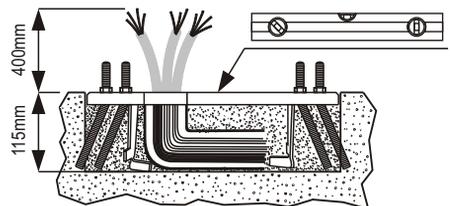


ONLY SL 244 - 344

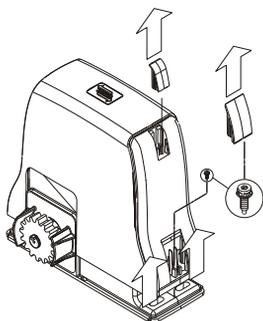


PASS & SL 400-800

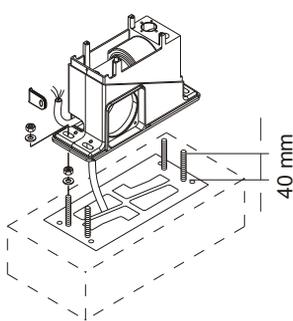
5



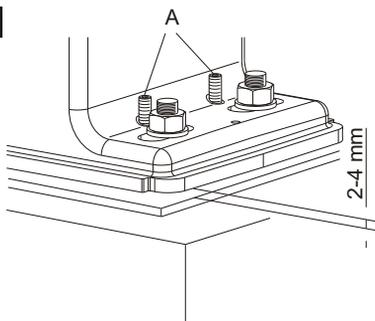
6



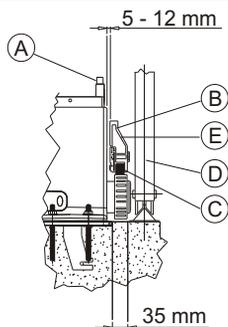
7



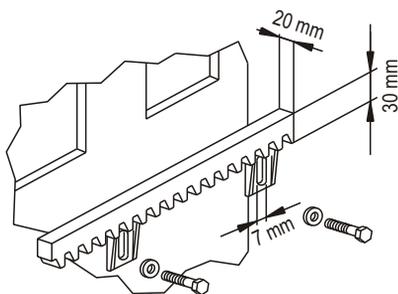
8



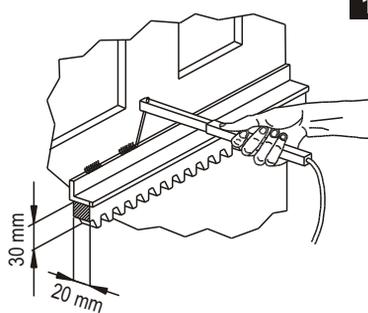
9



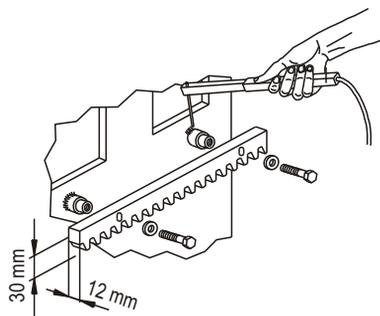
10



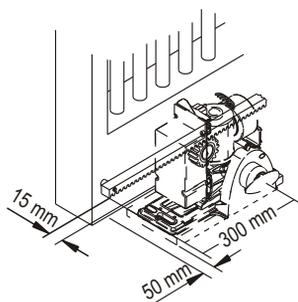
11



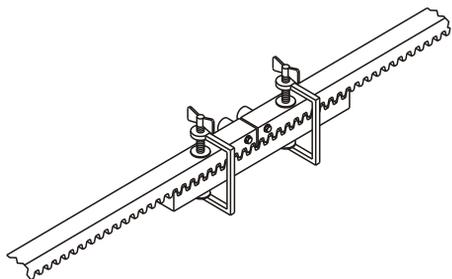
12



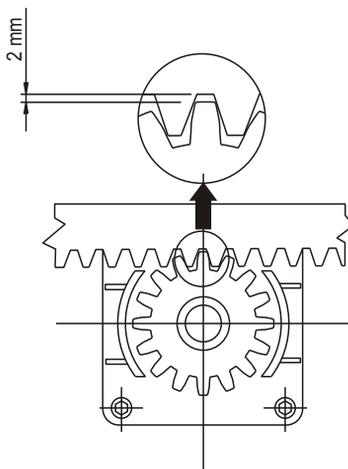
13



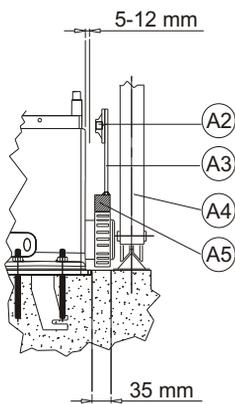
14



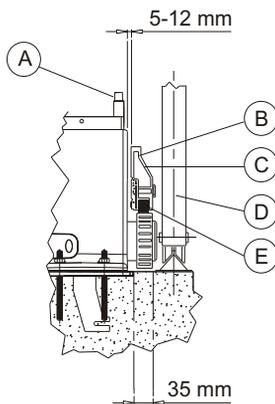
15



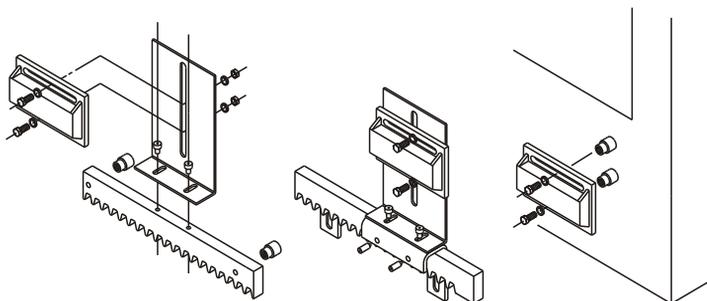
16



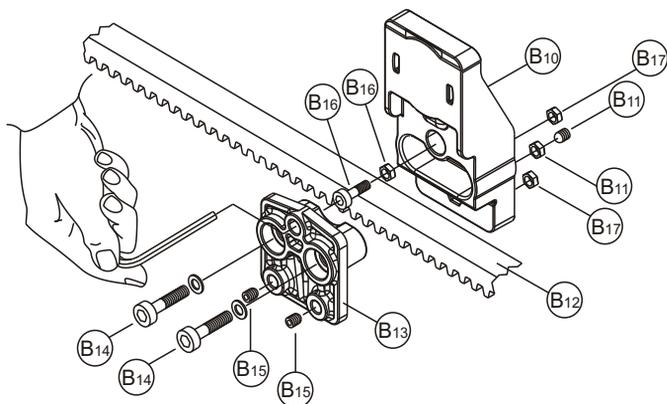
17



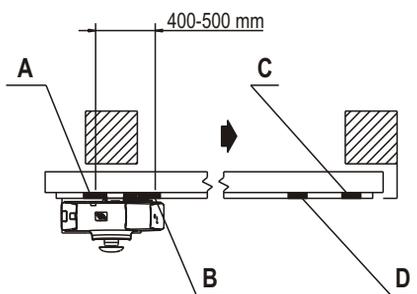
18



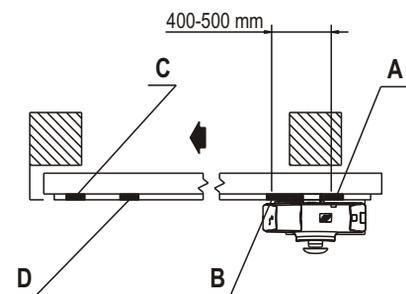
19



20



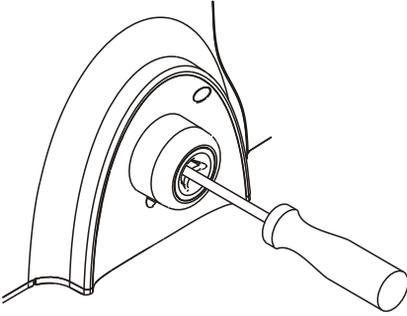
21



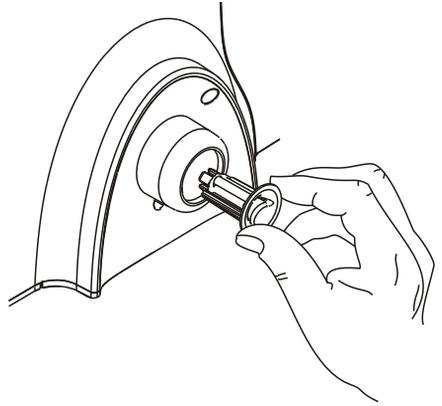
22



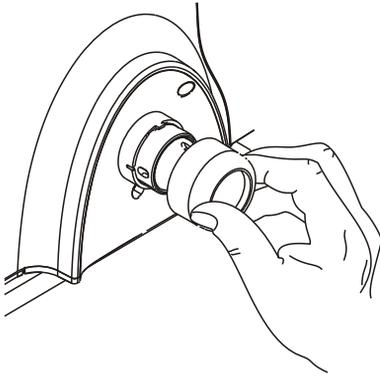
23



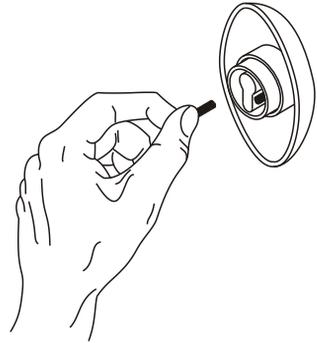
24



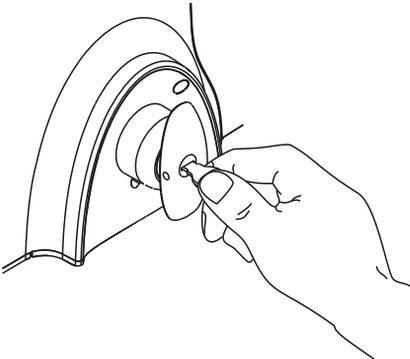
25



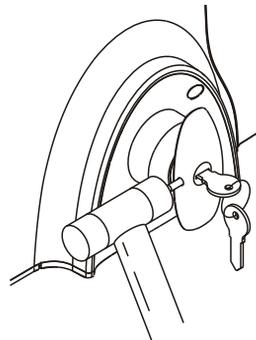
26



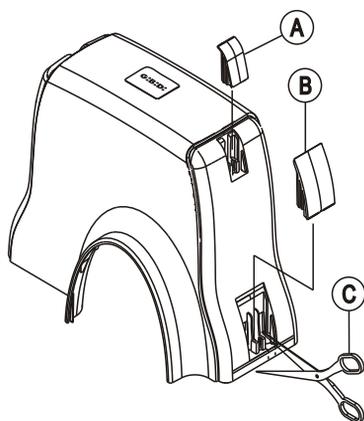
27



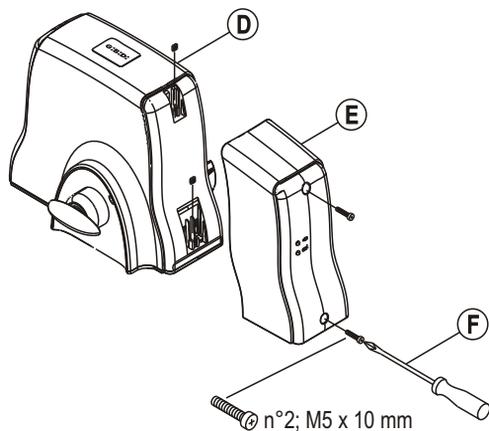
28



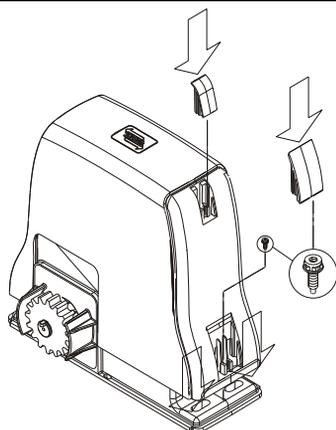
29



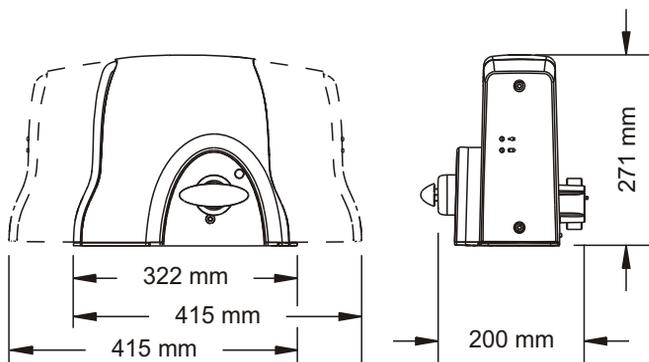
30



31



32



E

PREMISA

El nuevo motorreductor a 24V SL 244- 344 permite automatizar de forma rápida y sencilla cancelas corredizas de pequeñas y medianas dimensiones de hasta 300 kg.

La automatización ya provista de centralita de mando integrada facilita la adaptación de la instalación de conformidad con la normativa EN12453.

ADVERTENCIAS PARA LA INSTALACIÓN

- Antes de proceder con la instalación hay que preparar aguas arriba de la instalación un interruptor magnetotérmico o diferencial con capacidad máxima de 10°. El interruptor debe garantizar una separación omnipolar de los contactos, con una distancia de apertura de al menos 3mm.
- Los materiales presentes en el embalaje no deben dejarse al alcance de los niños, ya que son fuentes potenciales de peligro.
- El fabricante declina toda responsabilidad relativa al funcionamiento correcto de la automatización si no se utilizan los componentes y accesorios originales específicamente destinados a la aplicación prevista.
- Al finalizar la instalación, comprobar siempre con atención el funcionamiento correcto de la instalación y de los dispositivos utilizados.
- Este manual de instrucciones está destinado a personas capacitadas para la instalación de "equipos bajo tensión". Por lo tanto, se requiere un buen conocimiento técnico, ejercido como profesión y respetando las normas vigentes.
- El mantenimiento debe ser realizado por personal capacitado.
- Antes de realizar cualquier operación de limpieza o mantenimiento, desconectar el equipo de la red de alimentación eléctrica.
- Este producto se ha diseñado y fabricado exclusivamente para el uso indicado en esta documentación. Los usos no indicados en esta documentación podrían ser fuentes de daños para el producto y fuentes de peligro.
- Comprobar la finalidad del uso y asegurarse de utilizar todos los dispositivos de seguridad necesarios.
- El uso de los productos y su destinación a usos no previstos no han sido experimentados por el fabricante, por lo que cualquier trabajo realizado queda bajo completa responsabilidad del instalador.
- La automatización debe estar indicada por placas de advertencia bien visibles.
- Avisar al usuario que está prohibido dejar que niños o animales jueguen o se detengan en los alrededores de la cancela.
- Proteger adecuadamente los puntos peligrosos (por ejemplo, usando una moldura sensible).
- Comprobar que la puesta a tierra se ha realizado correctamente: conectar todas las partes metálicas del cierre (puertas, cancelas, etc.) y todos los componentes de la instalación provistos de borne de tierra.
- Utilizar exclusivamente piezas originales para cualquier mantenimiento o reparación.
- No realizar ninguna modificación en los componentes de la automatización si no ha sido expresamente autorizada por el fabricante.

Utilizar sujeta-cables adecuados para asegurar la correcta conexión mecánica del cableado para mantener el grado de protección IP55 de la caja.

ADVERTENCIAS PARA EL USUARIO

En caso de averías o anomalías de funcionamiento, desconectar la alimentación aguas arriba del equipo y llamar al servicio de asistencia técnica.

Comprobar periódicamente que los dispositivos de seguridad funcionan correctamente. Cualquier reparación debe ser realizada por personal especializado y usando materiales originales y certificados.

El producto no debe ser utilizado por niños o personas con reducida capacidad física, sensorial o mental, o sin experiencia o conocimientos, a menos que hayan sido instruidos de forma correcta.

No acceder a la tarjeta para regulaciones y/o trabajos de mantenimiento.

**ATENCIÓN: INSTRUCCIONES IMPORTANTES DE SEGURIDAD.**

Es importante para la seguridad de las personas seguir estas instrucciones.

Conservar el presente manual de instrucciones.

PREDISPOSICIONES ELÉCTRICAS

- 1- Motorreductor; alimentación 220-230V cable 3x1,5mm² (respete las normas vigentes).
- 2- Transmisor fotocélula; cable 2x0,5mm².
- 3- Receptor fotocélula; cable 4x0,5 mm².
- 4- Antena; cable coaxial blindado.
- 5- Moldura; cable 4x0,5mm².
- 6- Cremallera
- 7- Selector de llave; cable 3x0,5mm².
- 8- Indicador de luz intermitente de 24Vcc; cable 2x0,75mm² (si hay presente rx cable 12x0,75 mm²).
- 9- Interruptor magnetotérmico omnipolar con apertura mínima de los contactos igual a 3 mm. Línea de alimentación del equipo 220-230V 50-60Hz cable 3x1,5mm² (respete las normas vigentes).

PREDISPOSICIONES ELÉCTRICAS

Operador	SL 244	SL 344
Tipo	Motorreductor electromecánico irreversible	
Tensión de alimentación	220/230Vac 50-60Hz	
Alimentación motor	24Vdc	24Vdc
Potencia absorbida	MAX 100W	MAX 100W
Corriente absorbida	MAX 5A	MAX 5A
Termoprotección	-	-
Condensador de arranque	-	-
Velocidad máx	0,15 m/sec	0,2 m/sec
Par máx	9 N/m	12 N/m
Temperatura de funcionamiento	-20°C + 60°C	-20°C + 60°C
Grado de protección	IP 55	IP 55
Frecuencia de uso (%)	50% (a 20°C)	90% (a 20°C)
Longitud máxima de la puerta	5 m	10 m
Final de carrera	4	4

ADVERTENCIAS PRELIMINARES

Compruebe que la estructura de la cancela cumpla con los requisitos previstos por las normativas vigentes y que el movimiento de la puerta sea lineal y sin fricciones.

Controles preliminares:

- controle que la estructura de la cancela sea suficientemente robusta. En todo caso, compruebe que el peso y las dimensiones de la cancela respeten los límites de uso del operador;

E

- controle que la puerta se mueva manualmente y sin esfuerzo (puntos de más fricción) a lo largo de toda la carrera de la cancela, ya sea al abrir o al cerrar.
- controle que la zona en que se fijará el motorreductor no esté sujeta a inundaciones. Si así fuera, instale el motorreductor de manera que no esté en contacto con el suelo.
- si la cancela no es de nueva instalación, controle el estado de desgaste de todos los componentes, arregle o sustituya las partes defectuosas o desgastadas y, si hace falta, realice las intervenciones necesarias.

La fiabilidad y seguridad de la automatización están directamente relacionadas con el estado de la estructura de la cancela.

MAMPOSTERÍA DE LA PLANCHA

- 1- efectúe la excavación para la plancha de cimentación respetando las cotas **(2)**, disponiendo la plancha según el sentido de cierre de la cancela **(3 - 4)**, y recordando que la excavación debe ser de una profundidad al menos igual a la longitud de las grapas **(5)**;
- 2- lleve hasta el lugar los tubos flexibles para el paso de los cables eléctricos, prestando atención a la posición de salida de la plancha de los mismos **(3 - 4)**, dejando que el tubo sobresalga unos 30 - 40 mm del orificio de la plancha **(5)**;
- 3- cerciórese de que la plancha está nivelada **(5)** y comience a llenar la excavación con la colada de hormigón;
- 4- espere a que el cemento se endurezca dentro de la excavación;
- 5- pase los cables eléctricos (conexión de accesorios y alimentación eléctrica) por los tubos flexibles.

Para facilitar las conexiones eléctricas con el equipo, se recomienda que los cables tengan una longitud de 400mm a partir del orificio de la plancha de cimentación **(5)**.

INSTALACIÓN DEL MOTORREDUCTOR

- 1- Quite el capó del motorreductor desenroscando los tornillos situados debajo de los tapones laterales **(6)**.
- 2- Quite las tuercas de fijación de los pernos de la plancha, coloque el motorreductor sobre la plancha de cimentación pasando los pernos por los ojales de la carcasa **(7)**. Tenga cuidado de que el piñón esté vuelto hacia la cancela.
- 3- Efectúe las regulaciones necesarias para nivelar el motorreductor, subiéndolo o bajándolo mediante los reguladores correspondientes **A(8)**. Mantenga primero el motorreductor levantado unos 2/4mm y bájele tras haber fijado la cremallera.
- 4- Coloque las 4 arandelas y enrosque las 4 tuercas para fijar el motorreductor en posición paralela a la cancela (recuerde mantener el motorreductor levantado unos 2/4mm).
- 5- Se recomienda respetar las cotas indicadas en **(8 - 9 - 15)**.

MONTAJE DE LA CREMALLERA

- 1- Lieve manualmente la cancela a su posición de cierre;
- 2- desbloquee el motorreductor (véase párrafo del dispositivo de desbloqueo);
- 3- prepare la cremallera (opcional)**(10,11,12)**;
- 4- apoye en el piñón el primer elemento de la cremallera, de manera que sobresalga 50 mm del motorreductor **(13)** dejando el espacio necesario para el estribo del final de carrera;

- 5- fije el elemento con el tornillo en el ojal correspondiente (o en el distanciador, dependiendo del tipo de cremallera escogido (10, 11, 12). Se recomienda ajustar los tornillos de fijación de la cremallera en la parte superior del ojal, para poderla subir y mantener el juego necesario entre piñón y cremallera en caso de que se baje la cancela;
- 6- siga montando la cremallera, alineando los módulos uno detrás de otro y recordando que para fijarlos correctamente hay que usar un trozo de cremallera de unos 150 mm para poner en fase los dientes (14). Una vez fijado el último módulo, corte con una sierra la parte que sobresale.
- 7- tras haber montado todos los módulos, efectúe manualmente varias maniobras de apertura y cierre de la cancela para verificar que la puerta se desliza libremente y sin fricciones.
- 8- baje el operador con los 4 tornillos prisioneros de regulación A(8) y bloquee el motorreductor dejando un juego de 2 mm entre el piñón y la cremallera (15), para que el peso de la cancela no influya negativamente sobre el árbol del motorreductor.

MONTAJE DE LOS FINALES DE CARRERA

Cada kit de automatismo para cancela corredera contiene dos grupos de final de carrera, uno para identificar el punto de parada de la cancela en apertura y cierre, y el otro para identificar el punto de inicio de la fase de ralentización en apertura y cierre.

En los finales de carrera de TIPOA, el de apertura se identifica por la sigla SX, mientras que el de cierre se identifica por la sigla DX.

En los finales de carrera de TIPOB, cada final de carrera viene con el imán ya montado, identificado por las letras "O" para la apertura y "C" para el cierre.

FINAL DE CARRERA TIPOA (16)

Para la instalación en la cremallera, consulte la figura (18) y proceda como se indica a continuación:

Coloque los estribos porta-imanas A3(16) sobre la cremallera A5(16) en los dos extremos de la cancela, A4(16) en posición de cancela cerrada y cancela abierta. Haciendo referencia al sensor A1(16) situado sobre la tarjeta, monte los imanes A2(16) en los estribos A3(16) en posición horizontal (18) en correspondencia con A1(16).

Nota: La distancia entre los imanes y el capó del motorreductor no debe ser inferior a 5 mm (16).

NOTA: el final de carrera marcado con la sigla "SX" debe fijarse en correspondencia con la posición de cancela abierta; el marcado con la sigla "DX" debe fijarse en correspondencia con la posición de cancela cerrada (20 y 21).

Para hacer que esta condición se cumpla en el tipo de aplicación con motor instalado a la "izquierda" (20) invertir los cables de alimentación del motor.

Nota de referencia figura 20

A: Final de carrera "DX" Detención motor en cierre

B: Final de carrera "DX" Inicio ralentización en cierre

C: Final de carrera "SX" Detención motor en apertura

D: Final de carrera "SX" Inicio ralentización en apertura

FINAL DE CARRERA TIPOB (17)

Para la instalación en la cremallera, consulte la figura (19) y proceda como se indica a continuación:

E

- 1- introducir las tuercas **B17(19)** en los correspondientes alojamientos de ranura hexagonal del porta-imanés **B10(19)**;
- 2- introducir el tornillo prisionero y la tuerca **B11(19)** en el porta-imanés **B10(19)** teniendo cuidado de que sobresalga hacia la cremallera **B12(19)** al menos 1-1,5 mm;
- 3- introducir el tornillo de regulación y la tuerca **B16(19)** en la ranura hexagonal del porta-imanés **B10(19)**;
- 4- ensamblar el estribo **B13(19)** mediante los tornillos suministrados **B14(19)** y colocar los tornillos prisioneros **B15(19)**.

NOTA: en esta fase es suficiente ensamblar el grupo para después poder colocarlo sobre la cremallera, sin necesidad de apretar los tornillos.

- 5- Colocar los finales de carrera completos sobre la cremallera en las posiciones adecuadas.

NOTA: el final de carrera marcado en la tapa con la letra "O" debe fijarse en correspondencia con la posición de cancela abierta; el marcado con la letra "C" debe fijarse en correspondencia con la posición de cancela cerrada (**20 - 21**). Para hacer que esta condición se cumpla en el tipo de aplicación con motor instalado a la "izquierda" (**20**) invertir los cables de alimentación del motor.

Nota de referencia figura 20

- A:** Final de carrera "C" Detención motor en cierre
B: Final de carrera "C" Inicio ralentización en cierre
C: Final de carrera "O" Detención motor en apertura
D: Final de carrera "O" Inicio ralentización en apertura

- 6- Para fijar el final de carrera es necesario apretar primero los dos tornillos **B14(19)**, a continuación, intervenir en el tornillo **B16(19)** para regular la distancia del borme al cambiar de tipo de cremallera, después intervenir en los tornillos prisioneros **B15(19)** para bloquear de forma estable el estribo en la cremallera.

ATENCIÓN: apretar los tornillos prisioneros en **B15(19)** sin llevar a la deformación del estribo.

- 7- Si el final de carrera no está suficientemente unido a la cremallera es posible intervenir desenroscando el tornillo en **B16(19)**.

ATENCIÓN: no se exceda en esta regulación, ya que podría causar la deformación del estribo.

USO DE LAS RALENTIZACIONES

En caso de usar tarjetas G.I.BI.DI. con función de gestión de las ralentizaciones, recuerde colocar 2 pares de final de carrera (**20 - 21**).

DISPOSITIVO DE DESBLOQUEO

Si hiciera falta accionar manualmente la cancela, hay que introducir la llave triangular suministrada en el orificio correspondiente situado en el motorreductor (**22**) y girarla en sentido antihorario. Cierre o abra la puerta manualmente. Para volver a bloquear el motorreductor, gire completamente la llave triangular en sentido horario. Mueva la puerta manualmente, con cuidado, hasta que no se bloquee.

Si desea sustituir el dispositivo de desbloqueo suministrado con el motorreductor por otro dispositivo con llave personalizada, proceda de la siguiente manera:

- 1- extraiga la llave triangular de desbloqueo (si está introducida);
- 2- desenrosque el tornillo situado dentro de la llave triangular de desbloqueo usando un destornillador con punta de estrella **(23)**;
- 3- extraiga el dispositivo de desbloqueo **(24 - 25)**;
- 4- tome el dispositivo de desbloqueo con llave personalizada y aplique los dos muelles en los alojamientos correspondientes (cerciórese de que la llave esté en posición horizontal - **26**);
- 5- introduzca el dispositivo nuevo en su alojamiento, presione y gire la llave 90° en sentido antihorario **(27)**; a continuación, fíjelo con las clavijas correspondientes en los dos orificios laterales, presionando ligeramente para obtener un mejor acoplamiento **(28)**.

MONTAJE TAPA BATERÍA

Código opcional AJ00605 **(29 - 30)**

- 1- retire los tapones **A – B(29)**;
- 2- corte el capó para que pasen los cables **C(30)**;
- 3- introduzca tuercas en cuadros **D(31)**;
- 4- apoye la tapa del cargador de baterías **E(31)**;
- 5- enrosque los tornillos para la fijación **F(31)**.

CONTROLES FINALES

Cierre el capó del motorreductor **(32)**.

Alimente el equipo y ejecute un ciclo completo de apertura y cierre controlando lo siguiente:

- el movimiento regular de la puerta;
- el funcionamiento correcto de los dispositivos de seguridad;
- la buena estanqueidad de la plancha de cimentación;
- la conformidad de la cancela con las normativas vigentes EN 12453 EN 12445;
- para más detalles e información sobre las normativas de referencia, visite nuestra página web: www.gibidi.com

MANTENIMIENTO

Se recomienda realizar controles periódicos de la estructura de la cancela y en especial:

- compruebe que las guías funcionan perfectamente;
- compruebe que la cremallera no haya bajado por el peso de la cancela, ya que esto cargaría el árbol del motorreductor. Si así fuera, suba la cremallera y vuelva a apretar los tornillos en un punto más bajo del ojal, o bien baje el motorreductor con los correspondientes tornillos prisioneros de regulación **(15)**;
- compruebe que los dispositivos de seguridad funcionan correctamente cada 6 meses;
- desbloquee el operador y compruebe que no haya puntos de fricción a lo largo de toda la carrera;
- compruebe el correcto funcionamiento del dispositivo de desbloqueo (véase párrafo correspondiente);
- compruebe que no haya suciedad ni residuos en el piñón.

Gi.Bi.Di. S.r.l. se reserva el derecho a modificar los datos técnicos sin aviso, en función de la evolución del producto.

E

Declaración de conformidad CE

El fabricante:

GI.BI.DI. S.r.l.

Via Abetone Brennero, 177/B,
46025 Poggio Rusco (MN) ITALY

declara que los productos:

MOTORREDUCTOR ELECTROMECAÁNICO SL 244 - 344

cumplen la siguiente Directiva CEE:

- **Directiva LVD 2006/95/CE y modificaciones sucesivas;**
- **Directiva EMC 2004/108/CE y modificaciones sucesivas;**

y que se han aplicado las siguientes normas armonizadas :

- **EN60335-1,**
- **EN61000-6-1, EN61000-6-3**

Fecha 30/07/08

Firma Administrador Delegado
Oliviero Arosio



E

MANUTENCION EXTRAORDINARIA

Fecha:		Sello empresa instaladora:
Firma técnico:		
Fecha	Anotaciones	Firma técnico

Fecha:		Sello empresa instaladora:
Firma técnico:		
Fecha	Anotaciones	Firma técnico

E

PREMISA

El nuevo motorreductor SL 420 - 424 - 820 - 824 permite automatizar de forma rápida y sencilla cancelas corredizas de pequeñas y medianas dimensiones de hasta 300 kg.

La automatización ya provista de centralita de mando integrada facilita la adaptación de la instalación de conformidad con la normativa EN12453.

ADVERTENCIAS PARA LA INSTALACIÓN

- Antes de proceder con la instalación hay que preparar aguas arriba de la instalación un interruptor magnetotérmico o diferencial con capacidad máxima de 10°. El interruptor debe garantizar una separación omnipolar de los contactos, con una distancia de apertura de al menos 3mm.
- Los materiales presentes en el embalaje no deben dejarse al alcance de los niños, ya que son fuentes potenciales de peligro.
- El fabricante declina toda responsabilidad relativa al funcionamiento correcto de la automatización si no se utilizan los componentes y accesorios originales específicamente destinados a la aplicación prevista.
- Al finalizar la instalación, comprobar siempre con atención el funcionamiento correcto de la instalación y de los dispositivos utilizados.
- Este manual de instrucciones está destinado a personas capacitadas para la instalación de "equipos bajo tensión". Por lo tanto, se requiere un buen conocimiento técnico, ejercido como profesión y respetando las normas vigentes.
- El mantenimiento debe ser realizado por personal capacitado.
- Antes de realizar cualquier operación de limpieza o mantenimiento, desconectar el equipo de la red de alimentación eléctrica.
- Este producto se ha diseñado y fabricado exclusivamente para el uso indicado en esta documentación. Los usos no indicados en esta documentación podrían ser fuentes de daños para el producto y fuentes de peligro.
- Comprobar la finalidad del uso y asegurarse de utilizar todos los dispositivos de seguridad necesarios.
- El uso de los productos y su destinación a usos no previstos no han sido experimentados por el fabricante, por lo que cualquier trabajo realizado queda bajo completa responsabilidad del instalador.
- La automatización debe estar indicada por placas de advertencia bien visibles.
- Avisar al usuario que está prohibido dejar que niños o animales jueguen o se detengan en los alrededores de la cancela.
- Proteger adecuadamente los puntos peligrosos (por ejemplo, usando una moldura sensible).
- Comprobar que la puesta a tierra se ha realizado correctamente: conectar todas las partes metálicas del cierre (puertas, cancelas, etc.) y todos los componentes de la instalación provistos de borne de tierra.
- Utilizar exclusivamente piezas originales para cualquier mantenimiento o reparación.
- No realizar ninguna modificación en los componentes de la automatización si no ha sido expresamente autorizada por el fabricante.

Utilizar sujeta-cables adecuados para asegurar la correcta conexión mecánica del cableado para mantener el grado de protección IP55 de la caja.

ADVERTENCIAS PARA EL USUARIO

En caso de averías o anomalías de funcionamiento, desconectar la alimentación aguas arriba del equipo y llamar al servicio de asistencia técnica.

Comprobar periódicamente que los dispositivos de seguridad funcionan correctamente. Cualquier reparación debe ser realizada por personal especializado y usando materiales originales y certificados.

El producto no debe ser utilizado por niños o personas con reducida capacidad física, sensorial o mental, o sin experiencia o conocimientos, a menos que hayan sido instruidos de forma correcta.

No acceder a la tarjeta para regulaciones y/o trabajos de mantenimiento.

**ATENCIÓN: INSTRUCCIONES IMPORTANTES DE SEGURIDAD.**

Es importante para la seguridad de las personas seguir estas instrucciones.
Conservar el presente manual de instrucciones.

PREDISPOSICIONES ELÉCTRICAS

- 1- Motorreductor; alimentación 220-230V cable 3x1,5mm² (respete las normas vigentes).
- 2- Transmisor fotocélula; cable 2x0,5mm².
- 3- Receptor fotocélula; cable 4x0,5 mm².
- 4- Antena; cable coaxial blindado.
- 5- Moldura; cable 4x0,5mm².
- 6- Cremallera
- 7- Selector de llave; cable 3x0,5mm².
- 8- Indicador de luz intermitente de 24Vcc; cable 2x0,75mm² (si hay presente rx cable 12x0,75 mm²).
- 9- Interruptor magnetotérmico omnipolar con apertura mínima de los contactos igual a 3 mm. Línea de alimentación del equipo 220-230V 50-60Hz cable 3x1,5mm² (respete las normas vigentes).

PREDISPOSICIONES ELÉCTRICAS

Operador	SL 420	SL 424	SL 820	SL 824
Tipo	Motorreductor electromecánico irreversible en baño de aceite			
Tensión de alimentación	220/230V 50-60 Hz	24Vdc	220/230V 50-60Hz	24Vdc
Puissance absorbée	MAX 260W	MAX 100W	MAX 320W	MAX 168W
Courant absorbé	MAX 1.5A	MAX 0.8A	MAX 1.5A	MAX 7A
Protection thermique	110°C	-	140°C	-
Condensateur de démarrage	10µF	-	10µF	-
Vitesse maxi	0,147 m/sec	0,147 m/sec	0,147 m/sec	0,147 m/sec
Couple maxi	10 N/m	9 N/m	14 N/m	12 N/m
Température de service	-20°C + 60°C	-20°C + 60°C	-20°C + 60°C	-20°C + 60°C
Degré de protection	IP 45	IP 45	IP 45	IP 45
Fréquence de service (%)	30% (à 20°C)	50% (à 20°C)	60% (à 20°C)	90% (à 20°C)
Longueur maximale porte	5 m	5 m	10 m	10 m
Fin de course	2 FC (apertura/cierre)	2 FC (apertura/cierre)	2 FC (apertura/cierre)	2 FC (apertura/cierre)
Type d'huile	ATF DEXTRON			

ADVERTENCIAS PRELIMINARES

Compruebe que la estructura de la cancela cumpla con los requisitos previstos por las normativas vigentes y que el movimiento de la puerta sea lineal y sin fricciones.

Controles preliminares:

- controle que la estructura de la cancela sea suficientemente robusta. En todo caso, compruebe que el peso y las dimensiones de la cancela respeten los límites de uso del operador;

E

- controle que la puerta se mueva manualmente y sin esfuerzo (puntos de más fricción) a lo largo de toda la carrera de la cancela, ya sea al abrir o al cerrar.
- controle que la zona en que se fijará el motorreductor no esté sujeta a inundaciones. Si así fuera, instale el motorreductor de manera que no esté en contacto con el suelo.
- si la cancela no es de nueva instalación, controle el estado de desgaste de todos los componentes, arregle o sustituya las partes defectuosas o desgastadas y, si hace falta, realice las intervenciones necesarias.

La fiabilidad y seguridad de la automatización están directamente relacionadas con el estado de la estructura de la cancela.

MAMPOSTERÍA DE LA PLANCHA

- 1- efectúe la excavación para la plancha de cimentación respetando las cotas **(2)**, disponiendo la plancha según el sentido de cierre de la cancela **(3 - 4)**, y recordando que la excavación debe ser de una profundidad al menos igual a la longitud de las grapas **(5)**;
- 2- lleve hasta el lugar los tubos flexibles para el paso de los cables eléctricos, prestando atención a la posición de salida de la plancha de los mismos **(3 - 4)**, dejando que el tubo sobresalga unos 30 - 40 mm del orificio de la plancha **(5)**;
- 3- cerciórese de que la plancha está nivelada **(5)** y comience a llenar la excavación con la colada de hormigón;
- 4- espere a que el cemento se endurezca dentro de la excavación;
- 5- pase los cables eléctricos (conexión de accesorios y alimentación eléctrica) por los tubos flexibles.

Para facilitar las conexiones eléctricas con el equipo, se recomienda que los cables tengan una longitud de 400mm a partir del orificio de la plancha de cimentación **(5)**.

INSTALACIÓN DEL MOTORREDUCTOR

- 1- Quite el capó del motorreductor desenroscando los tornillos situados debajo de los tapones laterales **(6)**.
- 2- Quite las tuercas de fijación de los pernos de la plancha, coloque el motorreductor sobre la plancha de cimentación pasando los pernos por los ojales de la carcasa **(7)**. Tenga cuidado de que el piñón esté vuelto hacia la cancela.
- 3- Efectúe las regulaciones necesarias para nivelar el motorreductor, subiéndolo o bajándolo mediante los reguladores correspondientes **A(8)**. Mantenga primero el motorreductor levantado unos 2/4mm y bájelo tras haber fijado la cremallera.
- 4- Coloque las 4 arandelas y enrosque las 4 tuercas para fijar el motorreductor en posición paralela a la cancela (recuerde mantener el motorreductor levantado unos 2/4mm).
- 5- Se recomienda respetar las cotas indicadas en **(8 - 9 - 15)**.

MONTAJE DE LA CREMALLERA

- 1- Lieve manualmente la cancela a su posición de cierre;
- 2- desbloquee el motorreductor (véase párrafo del dispositivo de desbloqueo);
- 3- prepare la cremallera (opcional)**(10,11,12)**;
- 4- apoye en el piñón el primer elemento de la cremallera, de manera que sobresalga 50 mm del motorreductor **(13)** dejando el espacio necesario para el estribo del final de carrera;

- 5- fije el elemento con el tornillo en el ojal correspondiente (o en el distanciador, dependiendo del tipo de cremallera escogido (10, 11, 12). Se recomienda ajustar los tornillos de fijación de la cremallera en la parte superior del ojal, para poderla subir y mantener el juego necesario entre piñón y cremallera en caso de que se baje la cancela;
- 6- siga montando la cremallera, alineando los módulos uno detrás de otro y recordando que para fijarlos correctamente hay que usar un trozo de cremallera de unos 150 mm para poner en fase los dientes (14). Una vez fijado el último módulo, corte con una sierra la parte que sobresale.
- 7- tras haber montado todos los módulos, efectúe manualmente varias maniobras de apertura y cierre de la cancela para verificar que la puerta se desliza libremente y sin fricciones.
- 8- baje el operador con los 4 tornillos prisioneros de regulación A(8) y bloquee el motorreductor dejando un juego de 2 mm entre el piñón y la cremallera (15), para que el peso de la cancela no influya negativamente sobre el árbol del motorreductor.

MONTAJE DE LOS FINALES DE CARRERA

Cada kit de automatismo para cancela corrediza contiene dos grupos de final de carrera, uno para identificar el punto de parada de la cancela en apertura y cierra, y el otro para identificar el punto de inicio de la fase de ralentización en apertura y cierre.

En los finales de carrera de TIPOA, el de apertura se identifica por la sigla SX, mientras que el de cierre se identifica por la sigla DX.

En los finales de carrera de TIPOB, cada final de carrera viene con el imán ya montado, identificado por las letras "O" para la apertura y "C" para el cierre.

FINAL DE CARRERA TIPOA (16)

Para la instalación en la cremallera, consulte la figura (18) y proceda como se indica a continuación:

Coloque los estribos porta-imanés A3(16) sobre la cremallera A5(16) en los dos extremos de la cancela, A4(16) en posición de cancela cerrada y cancela abierta. Haciendo referencia al sensor A1(16) situado sobre la tarjeta, monte los imanes A2(16) en los estribos A3(16) en posición horizontal (18) en correspondencia con A1(16).

Nota: La distancia entre los imanes y el capó del motorreductor no debe ser inferior a 5 mm (16).

NOTA: el final de carrera marcado con la sigla "SX" debe fijarse en correspondencia con la posición de cancela abierta; el marcado con la sigla "DX" debe fijarse en correspondencia con la posición de cancela cerrada (20 y 21).

Para hacer que esta condición se cumpla en el tipo de aplicación con motor instalado a la "izquierda" (20) invertir los cables de alimentación del motor.

Nota de referencia figura 20

A: Final de carrera "DX" Detención motor en cierre

B: Final de carrera "DX" Inicio ralentización en cierre

C: Final de carrera "SX" Detención motor en apertura

D: Final de carrera "SX" Inicio ralentización en apertura

FINAL DE CARRERA TIPOB (17)

Para la instalación en la cremallera, consulte la figura (19) y proceda como se indica a continuación:

E

- 1- introducir las tuercas **B17(19)** en los correspondientes alojamientos de ranura hexagonal del porta-imanés **B10(19)**;
- 2- introducir el tornillo prisionero y la tuerca **B11(19)** en el porta-imanés **B10(19)** teniendo cuidado de que sobresalga hacia la cremallera **B12(19)** al menos 1-1,5 mm;
- 3- introducir el tornillo de regulación y la tuerca **B16(19)** en la ranura hexagonal del porta-imanés **B10(19)**;
- 4- ensamblar el estribo **B13(19)** mediante los tornillos suministrados **B14(19)** y colocar los tornillos prisioneros **B15(19)**.

NOTA: en esta fase es suficiente ensamblar el grupo para después poder colocarlo sobre la cremallera, sin necesidad de apretar los tornillos.

- 5- Colocar los finales de carrera completos sobre la cremallera en las posiciones adecuadas.

NOTA: el final de carrera marcado en la tapa con la letra "O" debe fijarse en correspondencia con la posición de cancela abierta; el marcado con la letra "C" debe fijarse en correspondencia con la posición de cancela cerrada (**20 - 21**). Para hacer que esta condición se cumpla en el tipo de aplicación con motor instalado a la "izquierda" (**20**) invertir los cables de alimentación del motor.

Nota de referencia figura 20

- A:** Final de carrera "C" Detención motor en cierre
B: Final de carrera "C" Inicio ralentización en cierre
C: Final de carrera "O" Detención motor en apertura
D: Final de carrera "O" Inicio ralentización en apertura

- 6- Para fijar el final de carrera es necesario apretar primero los dos tornillos **B14(19)**, a continuación, intervenir en el tornillo **B16(19)** para regular la distancia del borme al cambiar de tipo de cremallera, después intervenir en los tornillos prisioneros **B15(19)** para bloquear de forma estable el estribo en la cremallera.

ATENCIÓN: apretar los tornillos prisioneros en **B15(19)** sin llevar a la deformación del estribo.

- 7- Si el final de carrera no está suficientemente unido a la cremallera es posible intervenir desenroscando el tornillo en **B16(19)**.

ATENCIÓN: no se exceda en esta regulación, ya que podría causar la deformación del estribo.

USO DE LAS RALENTIZACIONES

En caso de usar tarjetas GI.BI.DI. con función de gestión de las ralentizaciones, recuerde colocar 2 pares de final de carrera (**20 - 21**).

DISPOSITIVO DE DESBLOQUEO

Si hiciera falta accionar manualmente la cancela, hay que introducir la llave triangular suministrada en el orificio correspondiente situado en el motorreductor (**22**) y girarla en sentido antihorario. Cierre o abra la puerta manualmente. Para volver a bloquear el motorreductor, gire completamente la llave triangular en sentido horario. Mueva la puerta manualmente, con cuidado, hasta que no se bloquee.

Si desea sustituir el dispositivo de desbloqueo suministrado con el motorreductor por otro dispositivo con llave personalizada, proceda de la siguiente manera:

- 1- extraiga la llave triangular de desbloqueo (si está introducida);
- 2- desenrosque el tornillo situado dentro de la llave triangular de desbloqueo usando un destornillador con punta de estrella (23);
- 3- extraiga el dispositivo de desbloqueo (24 - 25);
- 4- tome el dispositivo de desbloqueo con llave personalizada y aplique los dos muelles en los alojamientos correspondientes (cerciórese de que la llave esté en posición horizontal - 26);
- 5- introduzca el dispositivo nuevo en su alojamiento, presione y gire la llave 90° en sentido antihorario (27); a continuación, fíjelo con las clavijas correspondientes en los dos orificios laterales, presionando ligeramente para obtener un mejor acoplamiento (28).

MONTAJE TAPA BATERÍA

Código opcional AJ00605 (29 - 30)

- 1- retire los tapones A–B(29);
- 2- corte el capó para que pasen los cables C(30);
- 3- introduzca tuercas en cuadros D(31);
- 4- apoye la tapa del cargador de baterías E(31);
- 5- enrosque los tornillos para la fijación F(31).

CONTROLES FINALES

Cierre el capó del motorreductor (32).

Alimente el equipo y ejecute un ciclo completo de apertura y cierre controlando lo siguiente:

- el movimiento regular de la puerta;
- el funcionamiento correcto de los dispositivos de seguridad;
- la buena estanqueidad de la plancha de cimentación;
- la conformidad de la cancela con las normativas vigentes EN 12453 EN 12445;
- para más detalles e información sobre las normativas de referencia, visite nuestra página web: www.gibidi.com

MANTENIMIENTO

Se recomienda realizar controles periódicos de la estructura de la cancela y en especial:

- compruebe que las guías funcionan perfectamente;
- compruebe que la cremallera no haya bajado por el peso de la cancela, ya que esto cargaría el árbol del motorreductor. Si así fuera, suba la cremallera y vuelva a apretar los tornillos en un punto más bajo del ojal, o bien baje el motorreductor con los correspondientes tornillos prisioneros de regulación (15);
- compruebe que los dispositivos de seguridad funcionan correctamente cada 6 meses;
- desbloquee el operador y compruebe que no haya puntos de fricción a lo largo de toda la carrera;
- compruebe el correcto funcionamiento del dispositivo de desbloqueo (véase párrafo correspondiente);
- compruebe que no haya suciedad ni residuos en el piñón.

Gi.Bi.Di. S.r.l. se reserva el derecho a modificar los datos técnicos sin aviso, en función de la evolución del producto.

E

Declaración de conformidad CE

El fabricante:

GI.BI.DI. S.r.l.

Via Abetone Brennero, 177/B,
46025 Poggio Rusco (MN) ITALY

declara que los productos:

MOTORREDUCTOR ELECTROMECAÁNICO SL 420 - 424 - 820 - 824

cumplen la siguiente Directiva CEE:

- **Directiva LVD 2006/95/CE y modificaciones sucesivas;**
- **Directiva EMC 2004/108/CE y modificaciones sucesivas;**

y que se han aplicado las siguientes normas armonizadas :

- **EN60335-1,**
- **EN61000-6-1, EN61000-6-3**

Fecha 30/06/09

Firma Administrador Delegado
Oliviero Arosio



E

MANUTENCION EXTRAORDINARIA

Fecha:		Sello empresa instaladora:
Firma técnico:		
Fecha	Anotaciones	Firma técnico

Fecha:		Sello empresa instaladora:
Firma técnico:		
Fecha	Anotaciones	Firma técnico

■ a **BANDINI INDUSTRIE** company

GIBIDI



ISO 9001 Cert. N. 0079

GI.BI.DI. S.r.l.

Via Abetone Brennero, 177/B
46025 Poggio Rusco (MN) - ITALY
Tel. +39.0386.52.20.11
Fax +39.0386.52.20.31
E-mail: comm@gibidi.com

Numero Verde: 800.290156



www.gibidi.com