

**ES**



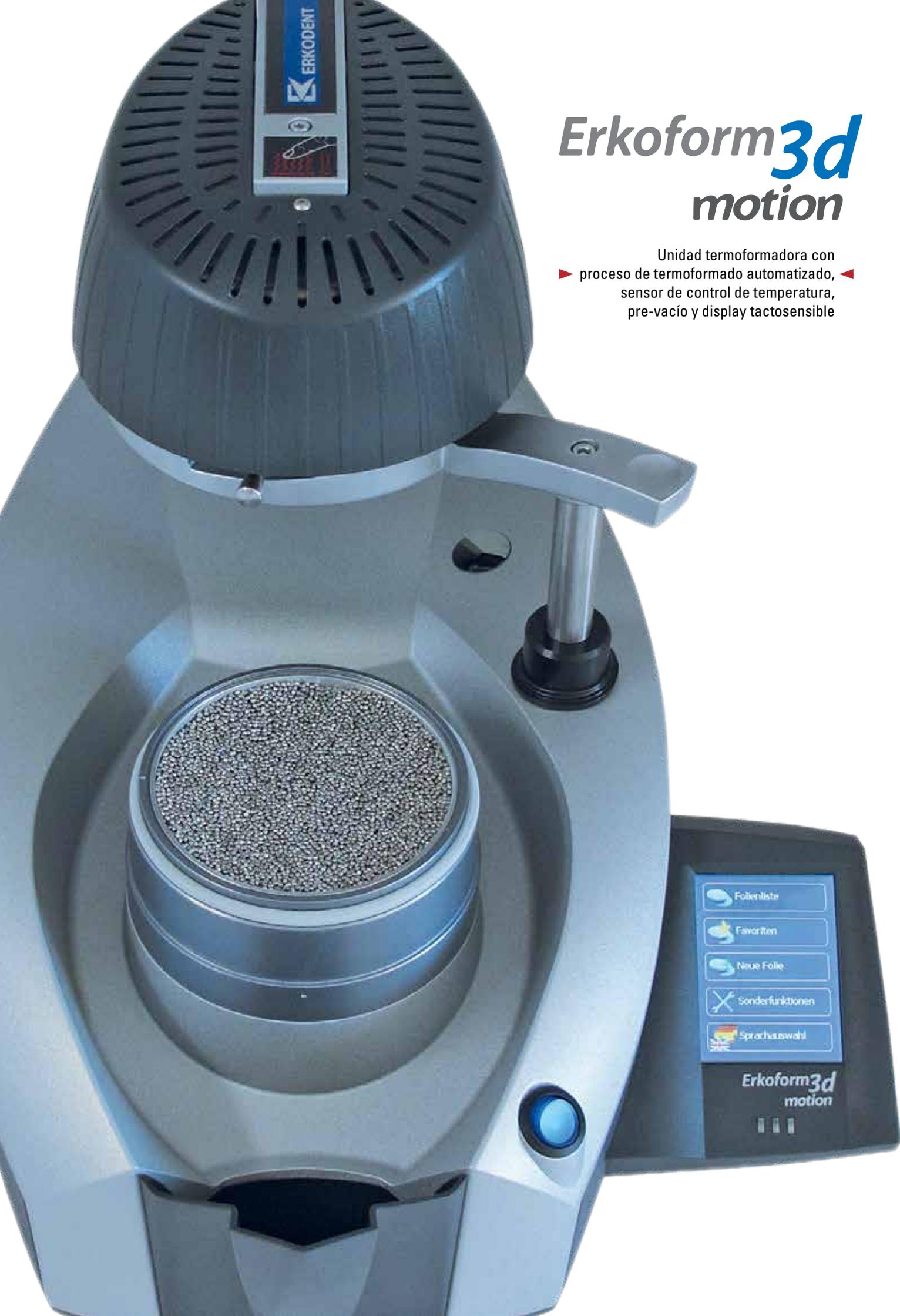
**Programa**  
**2015**





**Erkodent fue fundado el 19.11.1963 por el dentista e inventor Erich H. Kopp.**





# Erkoform3d motion

Unidad termoformadora con  
▶ proceso de termoformado automatizado, ◀  
sensor de control de temperatura,  
pre-vacío y display táctil

# Índice:

Producto	Página	Producto	Página	Producto	Página
Anillos de retención	19	Erkobox	8	Material de termoformado 11-13/23-27	
Aplique especial para pistolas de pegamento	6	Erkoflexsticks-82	8	Mechero de aire caliente	6
Aton Lab 80	16	Erkoflexsticks-95	8	Occluform-3	3
Baño María	14+15	Erkoform-3+	2	on-off magnet	6
Bolas de orientación	7	Erkoform-3d <i>motion</i>	2	Pasta DIP	15
Broca HSS	6+9	Erkogum	5	Pincel para ceras	21
Cera de bordes	22	Erkomini	4	Pinza „take-off“	5
Cera de conexión	21	Erkopor	7	Plantilla de cobertura	5
Cera de fresada	22	Erkopress 300 Tp	4	Playsafe	10
Ceras de inmersión	20	Erkopress 300 Tp-ci	4	Playsafe triple	10
Cera para escanear	22	Erkoring-taza	18	Posicionador para modelos de fundición	21
Cera para modelar/modelado	22	Erkosit	7	prebite Dott. Pelosi	14
Cera para nivelar	5+22	Erkoskin	5	Recipiente para polimerización	4
Cera pegajosa	20+22	Erkosplit II	19	Resilit-S	7
Clavijas de fundición en forma de pera/piriforme	21	Fresa de carburo de tungsteno	6	Rodillos de cera	20
Clavijas de fundición para metales no nobles	21	Fresa de corte	6	Secosil	18
Clavijas para fundición de cera	20	Granulado	4	Set de acabado Quick 2	5
Cofia de fricción Usig	17	Helm straps	10	Set de pulido	6
Cuenco para mezclar	15	Imprimador LG	7	Silensor-sl	9
Desengrasante	7	Imprimador PV	7	Sindos	18
Diemet	19	Instrumentos para ceras	19	Sistema de limpieza Oxydens	8
Discos de pulido	6	Isolac	5	Sitran-F	16
Dispensador de torundas de algodón	15	Juego de herramientas	18	Sitran-N	16
EKM-polvos	19	Kneton	16	sl-calibrador de protrusión	9
Empuñaduras para cubetas de impresión	7	Kneton Lab 80	16	Splintbox	8
Empuñaduras PLA altos	7	Kneton Lab 95	16	Spray refrigerante	15
Empuñaduras PLA planos	7	Láminas FG	6	Tijera especial	6
Endurecedor para siliconas	16	Liquisteam-E	18	Torundas especiales	15
		Lisko	5	Topsy	19
		Lisko-B	5	Unidad rebaseament	18
		Lisko-S	5		
		Liskoid	6		

Técnica de termoformado dental, material, unidades y accesorio

Técnica de termoformado dental, material y aplicación

Utensilios de la clínica

Utensilios de laboratorio, material, unidades y accesorio

Ceras "ZTM Thiel Line"

## Tenga en cuenta por favor:

Todos los códigos de seis cifras en este folleto son números de referencia.

Tamaños de envase adicionales se encuentran en la lista de precios.

Ilustraciones y datos técnicos son sólo orientativos.

Salvo modificaciones técnicas en favor del desarrollo.

Artículos no mencionados en este programa se encuentran en las listas de precios.



**Erkoform-3d motion 188 400** Termoformadora por vacío con reserva de vacío

Con la técnica del termoformado "starter kit": Manual de aplicación, muestras de materiales de termoformado, granulado de acero fino, accesorios etc.

Erkoform-3d motion es la primera termoformadora de Erkodent que tiene un proceso de termoformado automatizado. El sistema automático está limitado a la etapa de trabajo realmente conveniente, es decir, al proceso de termoformado real. Esto evita tener que mover la plancha caliente desde el calentador hacia el modelo y termoformar.

- Programe la plancha
- Inserte la plancha
- Inicie el proceso de calentamiento y posicione el modelo
- Desde este momento la termoformadora Erkoform-3d motion se encargará de realizar todo lo demás!
- El proceso de termoformado y el tiempo de enfriamiento funcionan automáticamente

Erkoform-3d motion, datos técnicos: Altura: 31,5 cm, Ancho: 35 cm, Largo: 37 cm • Peso 13,9 kg  
~230/240/110/115 voltios / 340 vatios • vacío máximo 0,8

bares

Intensidad de ruido < 70 dB(A)



**Erkoform-3d+ 188 600** Termoformadora por vacío con reserva de vacío

Con la técnica del termoformado "starter kit": Manual de aplicación, muestras de materiales de termoformado, granulado de acero fino, accesorios etc.

El Erkoform-3d+ es un desarrollo notable de Erkoform-3d.

- Las mismas características que la Erkoform-3d motion pero sin proceso de termoformado automatizado.

Erkoform-3d+, datos técnicos: Altura: 31,5 cm, Ancho: 35 cm, Largo: 37 cm • Peso 11,2 kg  
~230/240/110/115 voltios / 340 vatios • vacío máximo 0,8 bares  
Intensidad de ruido < 70 dB(A)



**Erkoform-3d motion y Erkoform-3d+**

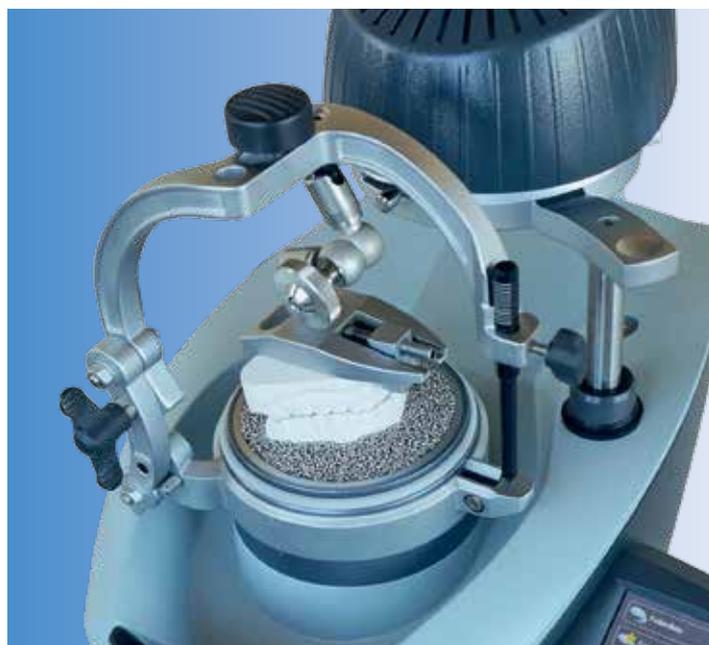
- No requiere un equipo de aire comprimido adicional: "Plug and Play"
- Sensor de temperatura sin contacto directo, el cual mide la temperatura exacta del material de termoformado (patentado) independiente del ambiente.
- No requiere de tiempo de precalentamiento.
- Vacío por succión, concentrado antes del proceso de termoformado (pat. 19511064).
- Mayor espacio para modelos más altos.
- Estiramiento y formación perpendicular para espesores de planchas uniforme.
- Accesibilidad total al modelo durante el proceso de calentamiento.
- Anillo de fijación práctico, a servir de una mano, para planchas de cualquier grosor de 0 a 5,5 mm.

Ambas unidades están equipadas con una calefacción infrarroja de onda media sin necesidad de pre-calentamiento. La onda media permite un calentamiento homogéneo y suave, también en las partes profundas. Los resultados son férulas con menos tensión.



## Erkoform-3d *motion* y Erkoform-3d +, display tacto-sensible:

- El software contiene todos los materiales de termoformado de Erkodent y la unidad funciona dirigida desde el display, indicando los pasos necesarios para cada trabajo con animaciones.
- Emite señales acústicas y ópticas, es por ello que es ideal también para personas con deficiencias auditivas.
- Seleccione el tipo y grosor de plancha y comience.
- La temperatura de termoformado y el tiempo de enfriamiento mostrados pueden ser cambiados para aplicaciones o trabajos especiales sin influenciar la programación básica.
- El display muestra la información sobre el estado del proceso y el tiempo todavía remanente.
- Planchas usadas frecuentemente se pueden guardar como favoritos.
- Planchas nuevas se pueden almacenar como favoritos.
- Además configuración de fábrica cambiado se pueden almacenar como favoritos.
- Bajo las funciones especiales se pueden encender y desconectar la calefacción y la bomba de vacío por separado.
- Sistema de seguridad con auto-apagado tras 10 segundos si no se inicia el paso siguiente.
- Planchas nuevas pueden ser programados.



Para unidades Erkoform serie 3:

## Occluform-3 188 580

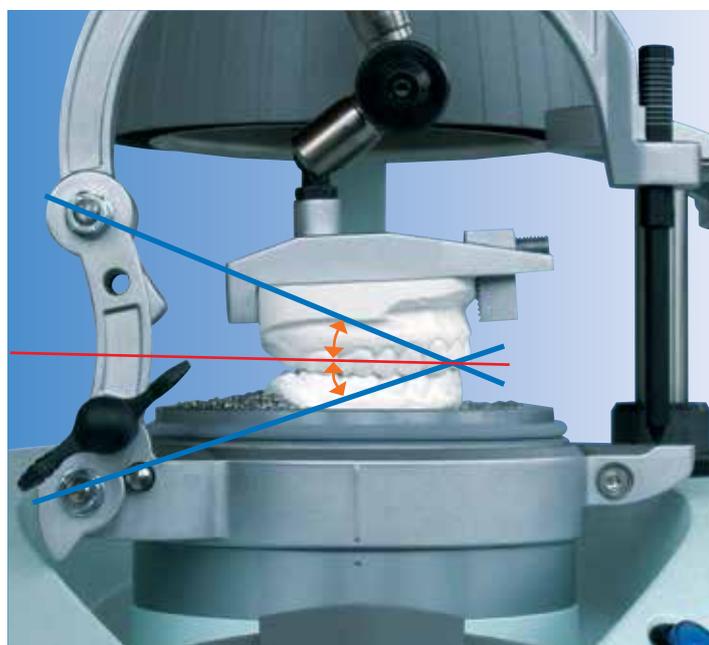
Listo para auto-instalación.

Con instrucciones detalladas de instalación y operación.

Construcción metálica con fijación hidráulica para el modelo antagonista.

Occlusador integrado a la unidad termoformadora para imprimir directamente la mordida del modelo antagonista (Pat. 19915567).

- Occluform-3 solamente puede ser instalado en las unidades Erkoform serie 3.
- Durante el termoformado la mordida del modelo antagonista se impresa directamente en la unidad Erkoform.



## Occluform-3 188 580

Brazo telescópico y anillo de sujeción para las unidades Erkoform serie 3

Cazoleta para fijar modelos en la cazoleta de formación de Erkoform serie 3, pala para gránulos, desarmador hexagonal no. 3

Peso 1,2 kg

- Fijación de modelos libres de yeso.
- Fijación hidráulica para el modelo opuesto.
- Mayor espacio para modelos más altos.
- Construcción de una sola columna para mejorar el acceso a los modelos.
- La construcción del Occluform-3 está basado en el triángulo de Bonwill con una longitud lateral de 11,5 cm y un ángulo de Balkwill de 20°



## Erkpress 300 Tp 171 000

Con la técnica del termoformado "starter kit":

Manual de aplicación, muestras de materiales de termoformado, granulado de acero fino, accesorios etc.

Aparato a presión para todas las aplicaciones en la técnica de termoformación dental

- Sensor de temperatura sin contacto directo, el cual mide la temperatura exacta del material
- No requiere pre-calentado.
- Estiramiento perpendicular y sin retardo, el cual produce uniformidad en el grosor de las planchas.
- Accesibilidad total al modelo durante el proceso de calentamiento.
- La seguridad laboral está garantizada por el sistema de desconexión automática
- Funciones y procesos controlados según programa.
- Incluye un reductor de presión y un separador de agua

Datos técnicos:

Altura: 32 cm, Ancho: 33 cm, Largo: 43 cm

Peso: 16,7 kg

Presión: ajustable variablemente, 3 a 6 bares

~230 voltios, 50 hercios, 340 vatios



## Erkpress 300 Tp-ci 171 500

Con la técnica del termoformado "starter kit":

Manual de aplicación, muestras de materiales de termoformado, granulado de acero fino, accesorios etc.

El funcionamiento y el modo de operar corresponden a los del dispositivo de **Erkpress 300 Tp**.

La Erkpress **300 Tp-ci** está equipada con su propio compresor con reserva de presión. Es por ello que no es necesario un sistema de aire comprimido adicional (Pat. 19518211).

Datos técnicos:

Altura: 32 cm, Ancho: 35 cm, Largo: 51 cm

Peso: 20,9 kg

Reserva de presión: 6 bar

~230 voltios, 50 hercios, 480 vatios



**Erkpress 300 Tp/300 Tp-ci**



## Recipiente para polimerización 171 888

Para la polimerización de plásticos autopolimerizantes con la unidad Erkpress 300 Tp/300 Tp-ci



## Erkomini 182 200

Soporte para planchas, recipiente para formar, 100 planchas Erkolen-A de grosor 0,6 mm, 100 planchas espaciadoras de grosor 0,1 mm, planchas-Ø 42 mm

Erkomini, un dispositivo pequeño de termoformado para la elaboración manual de capas de plástico. La plastificación se realiza mediante el mechero Bunsen



## Granulado 110 852

1,3 kg, acero fino

## Granulado 110 861

1,3 kg, acero fino, de grano fino

Granulado para enfundar socavaduras y limitar la altura del modelo. Para evitar desgarros en láminas finas el granulado esta redondeado. El granulado de grano fino sirve para fijar establemente los muñones sin pin.



## Plantilla de cobertura 110 900

8 piezas  
Para mandíbula superior e inferior, 4 piezas en 2 tamaños.

4 tamaños (2 para modelo superior, 2 para modelo inferior), para cubrir el granulado.

Ideal para termoformar materiales blandos sin lámina aislante. El granulado no queda pegado a la plancha.



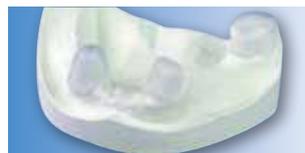
## Cera para nivelar

50 g

**725 080** transparente

**725 055** lila

Cera especial con alto punto de fusión, para la técnica de termoformado. Ideal para nivelar burbujas en el yeso.



## Erkogum 110 844, transparente

400 g

Material para bloquear, reutilizable y permanentemente moldeable. Ideal para la protección de dientes residuales y para rellenar socavados. Resistente a la temperatura durante el proceso de termoformado.



## Erkogum 110 847, lila

150 g



## Isolac 624 050 500 ml 624 101 1000 ml

Para aislar yeso del plástico

Descolorido, ideal para la elaboración de férulas completamente transparentes de los materiales sin lámina aislante.

## Erkoskin 625 050

50 ml

Estrato de protección autopolimerizante, permanentemente elástico, resistente a ácidos o bases, resistente a desgarros, removible libre de residuos, de secado rápido.

- Espaciador para la elaboración de férulas de blanqueamiento
- Para bajar la tensión en el margen gingival en la técnica de termoformado
- Protección de los muñones de yeso, metal y cerámica pulida tipo espejo en cuadratura mojada, arenado y grabado

## Set de acabado Quick 2 110 877

1 fresa de corte, en espiral izquierdo, con ranuras, 2 brocas espirales HSS, 1 fresa de carburo de tungsteno, 2 Lisko-S, 1 Liskoid, 1 tira de papel de lija, 2 mandriles, cada uno con 2 discos de apoyo

Contiene los accesorios para micromotor, que se utilizan para el acabado de todos los materiales de termoformado:

Entre los accesorios está una fresa para el devastado, brocas espirales HSS para cortes finos, freso de tungsteno para el suavizado, Lisko-S para el prepulido y Liskoid para el prepulido de espacios interdientales más ajustados.



## Lisko pulidores 223 105, surtidos

**223 100** blanco, **223 101** gris, **223 102** marrón

10 piezas a cada uno, 4 discos de soporte, 1 mandril

Discos de pulido tipo Lisko, con estructura abierta para el enfriamiento. Único para trabajo en materiales blandos.

3 tipos: marrón - basto  
gris - regular/medio  
blanco - fino



## Lisko-S 223 200

10 piezas, 1 mandril, 4 discos de soporte

Disco de pulido tipo Lisko-S con estructura estabilizadora y media abierta.

Para prepulir y adaptar los materiales de termoformado blandos, y para prepulir los materiales duros.



## Lisko-B 223 300

10 piezas, 1 mandril, 4 discos de soporte

Lisko-B es un disco para prepulir con una durabilidad muy alta. Lisko-B siempre se utiliza con discos de soporte en ambos lados. Si el Lisko-B esta aplanado hasta los discos de soporte, los mismos se pueden sacar para seguir utilizando el Lisko-B.



## Liskoid 223 205

6 piezas, 1 mandril, 4 discos de soporte

Liskoid es un disco prensado y estable (DBGM), ideal para prepulir espacios angostos de las férulas termoformadas. Para las zonas más angostas se puede afilar el disco con un papel de lija.



quitar sin esfuerzo

## Pinza „take-off“ 110 880

1 pieza

Pinza para quitar las férulas termoforzadas fácilmente del modelo.



## Tijera especial 220 300

1 pieza

Tijera especial para cortar materiales de termoformado blandos de cada grueso y planchas duras hasta un grueso de 1,0 mm.



## Fresa de corte 110 836 2 piezas

La fresa de corte rota hacia la derecha, pero como la forma de la espiral es hacia la izquierda, provoca que los restos de plásticos no se acumulen evitando los grumos y un mal fresado. Es perfecto para corte basto de placas y láminas duras de termoformado.

(Fresa de corte, forma de cuadrado 110 840, 3 piezas, sin imagen.)



## Brocas espirales HSS 110 876

3 piezas

Brocas espirales HSS para cortar precisamente férulas duras y semi-blandas,

por ejemplo de Erkodur o Erkolen.

- diámetro 1 mm
- más resistente a la rotura



## Fresa de carburo de tungsteno, cónico 110 837

1 pieza

Fresa de carburo de tungsteno, cónico y de dentado cruzado, permite el pulido rápido de radios grandes y pequeños de todos los materiales de termoformado.



## Fresa de carburo de tungsteno, piriforme 110 835

1 pieza

Fresa de carburo de tungsteno, piriforme y de dentado cruzado, para esmerilar férulas oclusales.



## Set de pulido 110 878

60 g masa especial para pulido, 3 discos de pulido empacado en una „Splintbox“ Erkodent

Set para pulir materiales duros de termoformado. La masa especial para pulido esta adaptada a los materiales duros de termoformado, pero también sirve para pulir otros plásticos duros.



## Discos de pulido 110 879

3 piezas

Para el pulido de materiales duros de termoformado con masa especial.



## Mechero de aire caliente 177 540

(sin gas)

Sin llama, no hace hollín, no ennegrece. Ideal para suavizar y pulir partes de planchas de Erkoflex y Erkoflex-95. Recargable con gas butano para encendedores.



## Aplique especial para la pistola de pegamento

177 010 1 pieza

Destornillable a una pistola de pegamento regular, potencia recomendada  $\geq 500$  Watts.



## Láminas FG 177 400

50 piezas

Para formar y relucir el Erkoflex. Se puede formar y relucir a la superficie caliente apretando brevemente una lámina FG.



## on-off Magnet

rojo, 110 890 1 pieza

verde, 110 891 1 pieza

Excelente imán para recoger el granulado de acero fino. El granulado se adhiere de manera eficiente, cuando presionamos del tirador, el granulado se desprende del dispositivo, permitiendo su almacenamiento para un nuevo futuro uso.



- Erkosit 817 701** líquido, 100 ml  
**817 702** polvo, claro, 100 g  
**817 703** polvo, oscuro, 100 g  
**817 700** set de 100 ml líquido/100 g polvo claro/oscuro cada una

Erkosit, resina acrílica para la elaboración de provisionales. Especialmente indicada para combinaciones duraderas con las planchas Erkodur.



- Imprimador PV 222 970**  
 25 ml

El imprimador „PV“ permite la conexión de partes termoformadas de Erkodur y Erkodur-A1/-A2/-A3 con plásticos de sistemas de cartuchos.

## Resilit-S

- 817 501** líquido, 100 ml  
**817 502** polvo, rosa, 100 g  
**817 503** polvo, claro, 100 g
- 817 601** líquido, 500 ml  
**817 602** polvo, rosa, 500 g  
**817 603** polvo, claro, 500 g

Plástico para reparación, corrección y fundición. Polimerizado en frío para la fabricación de prótesis y reparaciones. Color estable/permanente por catalizador sin amina terciaria. Muy adecuado para la elaboración de férulas de termoformado. Con biocompatibilidad comprobada.



## Erkopress Ø 95 mm

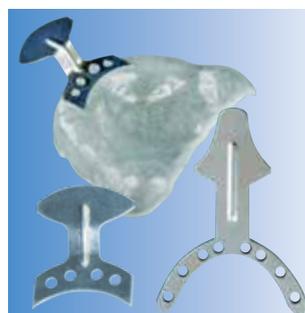
- 110 842** 60 piezas,  
 Grosor 8 mm, para los dispositivos Erkopress
- 110 845** 40 piezas  
 Grosor 3 mm, para los dispositivos Erkoform

Las placas de gomaespuma Erkopress se utilizan como espaciadores y para producir retenciones en la elaboración de cubetas de impresión individuales y para la desaireación en la elaboración de caperuzas de fusión.



## Empuñaduras PLA altos 222 500

- 50 piezas
- Empuñaduras blancas de plástico PLA, high grip shape. Las empuñaduras se pueden conectar con calor a cubetas de impresión termoformadas de Erko-plast PLA. Con dispositivos adecuados ya es posible realizar lo anterior durante el proceso del termoformado.



## Empuñaduras para cubetas de impresión

- corto, 222 857** 50 piezas  
**corto, 225 857** 250 piezas  
**largo, 222 858** 50 piezas

Empuñaduras especiales de aluminio para refundir en cubetas termoformadas. Antes de refundirlas, las empuñaduras pueden estar adaptadas al perfil de la cubeta de impresión.



## Empuñaduras PLA planos 222 550

- 50 piezas
- Empuñaduras blancas de plástico PLA, flat grip shape. Las empuñaduras se pueden conectar con calor a cubetas de impresión termoformadas de Erko-plast PLA. Con dispositivos adecuados ya es posible realizar lo anterior durante el proceso del termoformado.



## Empuñaduras para cubetas de impresión

- 222 901** 100 piezas  
**222 905** 500 piezas

Empuñaduras termoplásticas de plástico, ideal para la fijación de cubetas de impresión individuales para la mandíbula inferior.



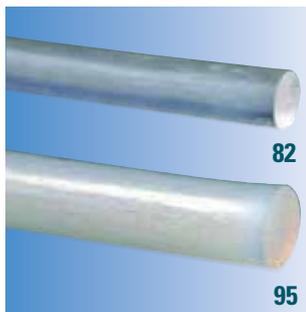
## Desengrasante 613 050

- 50 ml
- Para limpiar y desengrasar Erkoflex antes de conectarlos, por ejemplo en la producción de protectores bucales Playsafe o de posicionadores.



## Bolas de orientación 210 010

- 10 piezas, Ø 5 mm, acero fino  
 1 fresa redonda



### Erkoflexsticks-82 177 005

18 piezas, dureza Shore A 82

Erkoflexsticks-82, original de Erkoflex para la elaboración de posicionadores y para la fijación de modelos en la articulación

### Erkoflexsticks-95 177 006

18 piezas, dureza Shore A 95

Erkoflexsticks-95, original de Erkoflex-95 para ajustar férulas del mismo.



### Erkobox 215 030

20 piezas

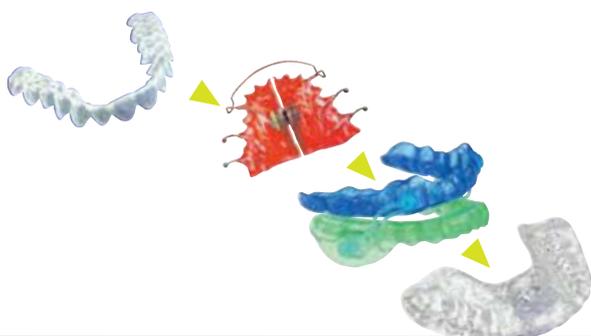
Para guardar protectores bucales deportivos, posicionadores, entre otros, de forma higiénica. La altura interior es de 45 milímetros.



### Splintbox 214 020

20 piezas

Para férulas antibrujismo, férulas para blanqueamiento, retenedores, entre otros. Con una altura interior de 25 milímetros.



### Oxydens

Un sistema de limpieza comprobado de forma exhaustiva, adecuado para todas las férulas fabricadas con nuestra técnica de termoformación, tales como férulas antibrujismo, protectores bucales Playsafe, férulas anti-ronquidos „Silensor-sl“, aparatos de ortodoncia, férulas correctivas, retenedores, prótesis y similares.

### Pastillas Oxydens y Oxydens Clean-set:

- Elimina placa dental y sedimentos minerales
- Elimina olores
- Consigue férulas limpias que parecen nuevas
- Previene a coloraciones
- „Oxydens Clean-set“ es práctico para aplicar y guardar las férulas de forma higiénica

### Pastillas Oxydens 280 032

32 pastillas

### Oxydens Clean-set 280 030

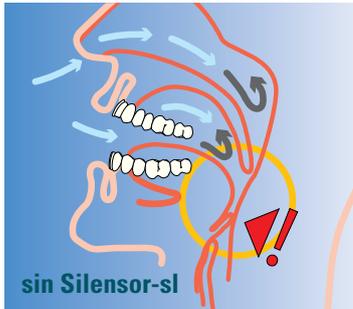
32 pastillas, 1 Clean-box, 1 Clean-cup

**280 031** Oxydens Clean-box, 5 piezas

**280 033** Oxydens Clean-cup, 5 piezas



Silensor-sl



sin Silensor-sl



con Silensor-sl



\*propulsión

## Silensor-sl

### 59 60 01 \*\*

1 tarjeta con partes de conectores

### 59 60 00 \*\*

10 tarjetas con partes de conectores

### 59 60 40 \*\*

40 tarjetas con partes de conectores

\*\* sin planchas y accesorios

### sl-calibrador de protrusión (Pat. 10211000925)

Calibrador para tomar una mordida de construcción, con una posición de mordida diferente al anterior. El sl-calibrador de protrusión permite el registro del modelo recomendado o deseado del Silensor-sl.

59 61 05 sl-calibre de protrusión, 5 pzs

59 61 20 sl-calibre de protrusión, 20 pzs



Variaciones de colores de Silensor-sl

## Silensor-sl Set 59 60 14 (Ø 120 mm), para fabricar dos férulas Silensor-sl

El Silensor-sl consiste en dos férulas, una para cada mandíbula. Este posiciona la mandíbula inferior con dos conectores laterales.

Durante el sueño, el tono muscular en el cuello y faringe se ve reducido, así como también la tensión en las membranas, provocando la obstrucción parcial e incluso total de las vías respiratorias. Ante el estrechamiento en el espacio de la faringe, el cuerpo tiene que incrementar la velocidad de inhalación. Esto genera vibración en las membranas y tejidos blandos.

Las férulas Silensor provocan un aumento del espacio de la faringe, logrando así un descenso en la velocidad del aire inspirado y generando menos vibraciones.

Como el Silensor permite los movimientos de la mandíbula pero impide la caída del maxilar inferior, lo convierte en una ayuda cómoda y efectiva para no roncar.

En caso de movimientos súbitos en la noche, el ancla puede deslizarse en el conector (Ver imagen). Esto, así como el ligero efecto de muelle de los conectores de doble -S, impiden una compresión o sobrecarga de los mismos.

Si es necesaria una otra posición de la mandíbula inferior, los conectores son intercambiables muy fácilmente.

El Silensor-sl es fabricado de Erkodur o Erkoloc-pro.

### Contenido Silensor-sl Set 59 60 14:

Erkodur planchas de termoformado, Ø 120 mm, 2,0 mm, 2 piezas  
 Erkodur *freeze* plancha de termoformado, Ø 120 mm, 2,0 mm, 1 pieza  
 Erkoloc-pro plancha de termoformado, Ø 120 mm, 3,0 mm, 1 pieza  
 Erkoloc-pro *blu* plancha de termoformado Ø 120 mm, 3,0 mm, 1 pieza  
 Erkolen plancha de termoformado Ø 120 mm, 1,0 mm, 1 pieza  
 Muestra de latex Erkoskin líquido, 1 pieza  
 Muestra de Erkogum lila, material para nivelar, 1 pieza  
 Muestra de cera para desbloquear, lila, de alto punto de fusión, 1 pieza  
 ErkoBox con bite-help strips, instrucciones, 2 piezas de cada una  
 Silensor-sl tarjetas con partes de conectores, 2 piezas  
 Broca espiral HSS, Ø 1,4 mm, 1 pieza  
 Muestra de Aton-Lab 80 A + B, 2 piezas por cada uno  
 Instrucción de Silensor-sl, 1 pieza  
 Silensor-sl prospecto para pacientes, con cuestionario, 10 piezas  
 Información Silensor-sl, 2 piezas  
 Lapiz para flip chart, rojo, 1 pieza  
 Instrucción para el cambio de los conectores, 2 piezas  
 Carta Silensor-sl



### Broca espiral HSS Ø 1,4 mm 110 871

5 piezas

Para taladrar los agujeros de los espaciadores en la fabricación de la férula Silensor-sl.



### Bite-help strips 596 020

20 piezas

Para la eliminación rápida de una posible maloclusión en la mañana.





## Protector bucal deportivo Playsafe

Playsafe protector bucal deportivo, poli-laminado, individualizado y personalizado. El protector bucal deportivo se fabrica individualmente, está formado de por lo menos 2 capas laminadas, con una impresión de mordida para la mandíbula inferior y esta marcada con nombre y versión de Playsafe. Si se compara el protector bucal hecho individualmente con protectores bucales de hervir & morder, se notan diferencias significativas. El protector bucal Playsafe se ajusta perfectamente, encaja exactamente en los dientes, no se mueve y permite respirar libremente y después de un corto tiempo de adaptación a hablar con normalidad. Protectores bucales de hervir & morder no encajan muy bien y así el atleta tiene que sostener el protector bucal sobre los dientes, que impide un rendimiento máximo.



## Paquete de introducción 177 750

Con materiales y accesorios como un mechero de aire caliente para la fabricación de Playsafe, incluyendo 1 Playsafe-set light y 1 Playsafe-set heavy-pro

### Playsafe-Set light

### Playsafe-Set light-pro

### Playsafe-Set medium

### Playsafe-Set heavy-pro

Sets con las planchas necesarias, para fabricar 1 protector bucal deportivo „Playsafe“. Los colores están elegibles libremente.

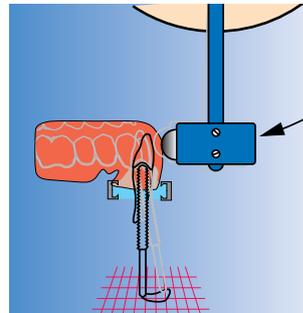


Playsafe heavy-pro, el más resistente, polilaminado con tres capas (2 + 0,8 + 4 mm), para prevenir golpes duros con impactos de alta presión, con superficies pequeñas, como en el Hockey o Hockey sobre hielo.

Playsafe light-pro, polilaminado con tres capas (2 + 0,8 + 2 mm), en caso de situación oral apretada (por ejemplo niños), en las demás características es como heavy-pro.

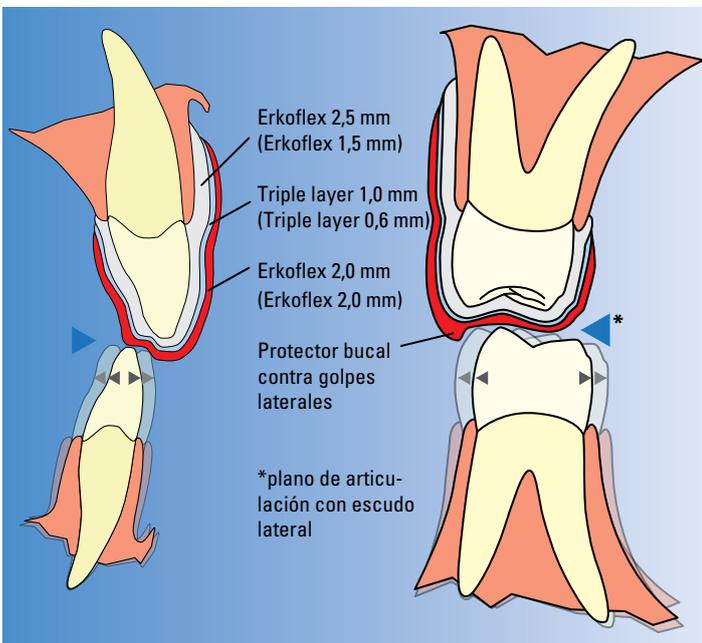
Playsafe medium, polilaminado con dos capas (2 + 4 mm), para prevenir golpes con superficies amplias en deportes como boxeo.

Playsafe light, polilaminado con dos capas (2 + 2 mm), en caso de cavidad oral pequeña (por ejemplo niños), en los demás casos se recomienda medium.



Numerosos tests científicos muestran que la protección de un protector bucal Playsafe laminado es superior a productos similares.

Números de pedidos y dimensiones se encuentran en la lista de precios



## PLAY SAFE triple (-light)

### Playsafe triple (-light)

La función protectora, mucho más efectiva de protectores bucales laminados a comparación a los de una sola capa, ya es conocida.

Un Playsafe triple (-light) se puede elaborar en el mismo tiempo que un protector bucal de una sola capa, pero presenta la misma protección como la versión laminada de primer nivel, el Playsafe heavy-pro.

La plancha de Playsafe triple (-light) ya viene de tres capas, una dura en el medio, una blanda interna y una blanda externa.

Se termoforma una sola vez, y se imprime el plano de articulación de forma ingeniosa, se deja enfriar y se elabora, y si se desea también, se aplica el label y listo.

La superficie que permite el movimiento para el atleta muestra un tope lateral (escudo bucal). Esto puede absorber los impactos laterales.

### Playsafe triple (-light) start set 177 810 (177 850)

1 bite spacer, 1 Playsafe face chuck, 1 Playsafe triple (-light) set, transparente

### Playsafe triple (-light) set 177 820 (177 860)

1 plancha de Playsafe triple (-light), 1 box, 1 muestra de una lámina FG, 1 instrucción

**Playsafe bite spacer 177 811**, 3 piezas

**Playsafe face chuck 177 812**, 1 piezas

**Playsafe label cover 177 815**, de Erkoflex, 0,7 mm, 6,0x4,0 cm, 10 piezas



### Helm straps

Para la fijación de protectores bucales Playsafe al casco.

**584 023** rojo fuerte, 10 piezas

**584 024** rojo intenso, 10 piezas

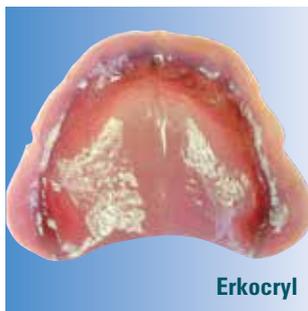
**584 025** negro profundo, 10 piezas

# Materiales de termoformado y aplicación

Todos los productos han sido testados en cuanto a la biocompatibilidad, estando aprobados y registrados ante las autoridades sanitarias, BgVV (Oficina federal de la salud).

La compatibilidad biológica de todos los materiales de termoformado está comprobada, todos están marcados con CE respectivamente a las directivas CE (93/42/EWG), con cambios de 2007/47/CE (productos sanitarios de la clase 1).

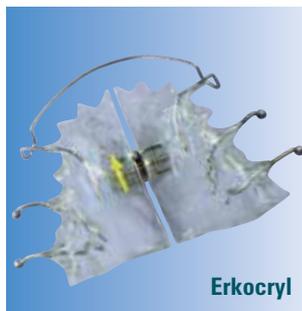
La gama completa de materiales de termoformado y su disponibilidad se resume en las páginas 23-27. Las muestras y la información sobre las propiedades del material se encuentran en la ficha de material.



Erkocryl

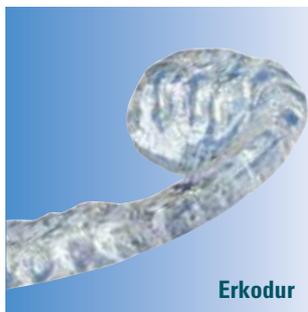
## Erkocryl, claro y rosa

Prótesis provisional, placas de compresión, retención y de extensión en el campo de la ortodoncia, 1,5 a 2,5 mm, combina a Resilit-S (resina auto-acrílico, líquido/polvo).



Erkocryl

## Erkocryl



Erkodur

## Erkodur, claro

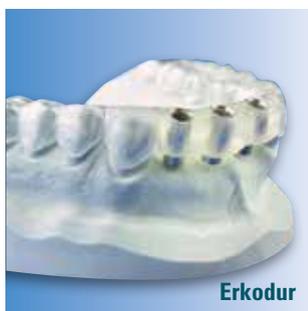
Partes de moldes de fundición más duros 0,5+0,6 mm, férulas de estabilización 0,8 - 1,5 mm, férulas antibrujismo, placas de vestidores, férulas oclusales, ...



Erkodur

## Erkodur, claro

... férulas de orientación y planificación 1,0-5,0 mm, se puede combinar con Resilit-S (resina auto-acrílico, líquido/polvo).



Erkodur

## Erkodur, claro

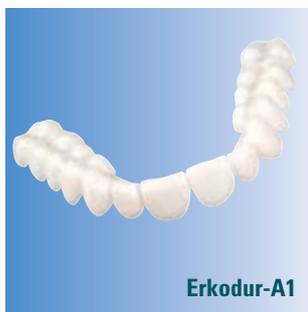
Plantilla para taladrar 2,0-5,0 mm.



Erkodur freeze

## Erkodur freeze

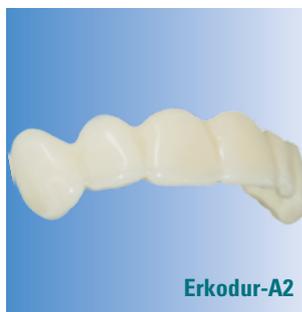
Erkodur colorado transparente-turquesa, aplicación igual a la de Erkodur.



Erkodur-A1

## Erkodur-A1, color de dientes

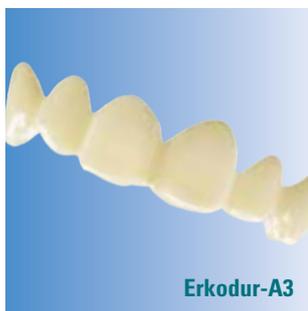
Provisionales 0,6 mm, férulas de estabilización 1,0 mm, férulas oclusales 1,0 mm + 2,0 mm. También como férula cosmética 1,0 mm + 2,0 mm, para ponerselas en las arcadas dentarias estéticamente desfavorecidas.



Erkodur-A2

## Erkodur-A2, color de dientes

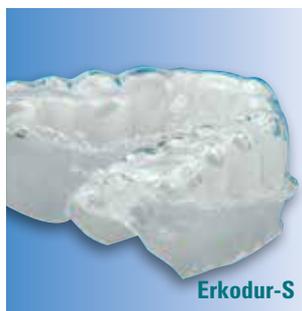
Uso como Erkodur-A1.



Erkodur-A3

## Erkodur-A3, color de dientes

Uso como Erkodur-A1.



Erkodur-S

## Erkodur-S, claro

Capa dura del medio para el protector bucal deportivo Playsafe heavy-pro y light-pro, se combina con Erkoflex.



# Materiales de termoformado y aplicación



## Erkoflex, transparente

Capa básica para protectores bucales deportivos Playsafe 2,0 mm, posicionadores 3,0-5,0 mm.



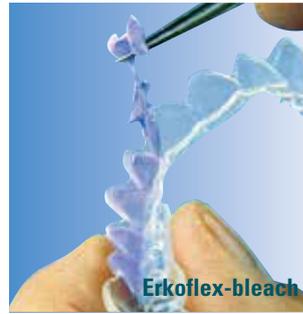
## Erkoflex, transparente

Duplicado de modelos de demostración 4,0+5,0 mm, capa superficial para protectores bucales deportivos Playsafe 2,0+4,0 mm, material elástico-espeso. Férulas protectoras de radiación. 4,0+5,0 mm.



## Erkoflex, transparente

Protección para modelos 1,0 mm, Férulas para cementado indirecto de brackets 1,5-2,0 mm.



## Erkoflex-bleach, transparente

Férulas de blanqueamiento, de fluoración y otras férulas de medicación, 1,0 mm.



## Erkoflex-95, transparente

Shore A 95, férulas oclusales semi-blandas, ajustables 1,5-4,0 mm, protector bucal deportivo laminado con una capa 4,0 mm, férulas de protección radiológica 4,0 mm, elástica con buena memoria.



## Erkolen/Erkoflex-bleach

## Erkolen/Erkoflex-bleach

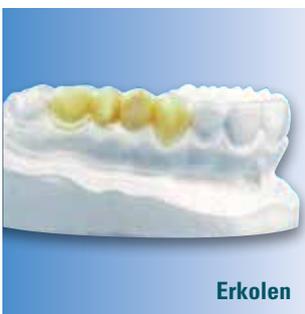
Férulas de blanqueamiento con espaciadores (Erkolen).



## Erkoflex-color,

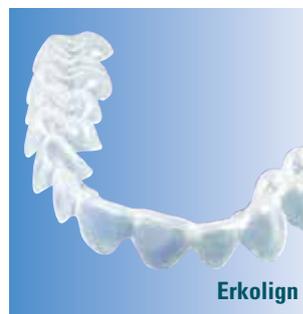
Gran variedad de colores, revise la página 25

Posicionadores coloridos 4,0 mm, capa de cobertura colorida para protectores bucales Playsafe 2,0+4,0 mm, material elástico viscoso.



## Erkolen, transparente

Cofias 0,5-0,8 mm, espaciadores 0,6-1,0 mm, puentes provisionales 0,8-1,0 mm, vendajes de encía 1,0 mm, retenedores 1,0-3,0 mm, material blando-flexible.



## Erkolign, transparente

Material muy resistente y duradero. No se combina con autopolimerizante. (acrilato). Férulas correctivas 1,0 mm (ortodoncia), férulas de estabilización y oclusales 1,0/2,0 mm.





### Erkoloc-pro, transparente

Férulas confortables de estabilización y oclusales 1,0-5,0 mm, lado blando siempre de grosor de 1,0 mm en grosor total de 2,0 - 5,0 mm, lado blando de grosor de 0,4 mm si el grosor total es de 1,0 - 1,3 mm. El lado duro se conecta con Resilit-S (autopolimerizante, líquido/polvo). Férula anti-ronquido Silensor-sl de 3,0 mm, retenedores confortables con efecto correctivo 1,0-2,0 mm.

Considerablemente más resistente que Erkoloc.



### Erkoloc-pro *blu*, Erkoloc-pro *green*, Erkoloc-pro *pink*

La coloración azul, verde y rosado-transparente de la capa blanda disminuye decoloraciones y permite una mejor distinción de la mandíbula superior a la inferior en férulas anti-ronquidos como el Silensor-sl. Características químicas y físicas como Erkoloc-pro transparente.



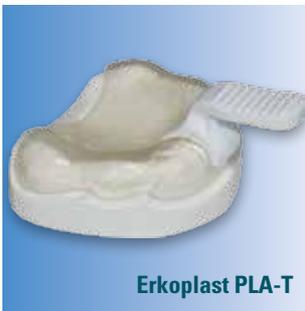
### Erkoplast PLA-W, blanco

Cubetas funcionales, cubetas de impresión individuales, mandíbula superior 3,0 mm e inferior 4,0 mm. Erkoplast PLA es muy resistente a la torsión. Conecta con el autopolimerizante y con el calor con las manijas de PLA.



### Erkoplast PLA-R, rosa

Planchas base y plantillas de mordida, 1,5 mm.



### Erkoplast PLA-T, transparente

Cubetas funcionales, cubetas de impresión individuales, mandíbula superior 3,0 mm e inferior 4,0 mm. Erkoplast PLA es muy resistente a la torsión. Conecta con el autopolimerizante y con el calor con las manijas de PLA.



### Lámina Usig

### Lámina Usig, color de dientes, opaco

Cofias de fricción, 0,5 mm. Material muy viscoso y resistente a la abrasión. Pegable, se combina con acrílato.



### UZF-Plus, claro

UZF-Plus como espaciador/lámina aislante, que se puede aplicar a cualquier placa de Erkodent. También adicional a espaciadores/láminas aislantes que ya fueron aplicados ex fábrica. Esto posibilita ajustes de poca tensión por compensación de encogimiento y superficies inferiores higiénicamente limpias.



### UZF-Cast

### UZF-Cast

UZF-Cast sirve como lámina espaciadora compensando el encogimiento en la elaboración de partes de moldes de fundición. Rojo y marrón para Erkolen.



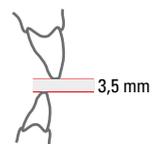
# prebite Dott. Pelosi



## prebite Dott. Pelosi 85 10 20

20 piezas

Grosor 3,5 mm



Pieza bruta de una férula oclusal para directa e inmediata adaptación al paciente.

Para la elaboración de férulas oclusales temporales y semiduras para alivio inmediato del dolor y para conocer el efecto de férulas.

La férula esta „lista para llevar“ despues de 5 minutos.

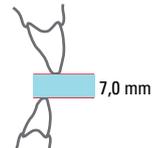
Ablande la pieza bruta de 10 a 15 segundos en agua hirviendo, para después sumergirla en agua fría y adaptarla a la mandíbula inferior, obtener la mordida del paciente y esperar durante aproximadamente 2 minutos, tomarla, cortar el mango, listo..



## prebite Dott. Pelosi up 85 10 16

16 piezas

Grosor 7,0 mm



Para calentar los prebite Dott. Pelosi recomendamos usar nuestro baño maría.

## Baño maría 120 300

mirar página 15



# Utensilios para la clínica dental



## Baño María 120 300

Capacidad ca. 1,5 l  
Exactitud: +/- 5 °C  
~230 Volts/Watt 1800

Baño María de reducido precio, adecuado para prebite Dott. Pelosi, ceras y otros materiales a calentar, regulable sin etapas.



## Cuenco para mezclar

229 031  
200 piezas 

229 030  
6 anillos de retención, aluminio.

Para la mezcla de todos los polvos y líquidos usados en la clínica dental.



## Dispensador de torundas de algodón 220 530

Es posible tomarlas sin contaminar las torundas cercanas. Aluminio fresado y anodizado, autoclavable.



## Spray refrigerante 330 100

200 ml

Spray refrigerante, no daña a la capa de ozono por estar libre de gases de efecto invernadero clorofluorcarbon (CFC). Llega hasta -40°C a temperatura ambiente.



## Torundas especiales 320 011

200 torundas

Torundas o bolitas de espuma, con estructura abierta para aerosol a prueba de frío.

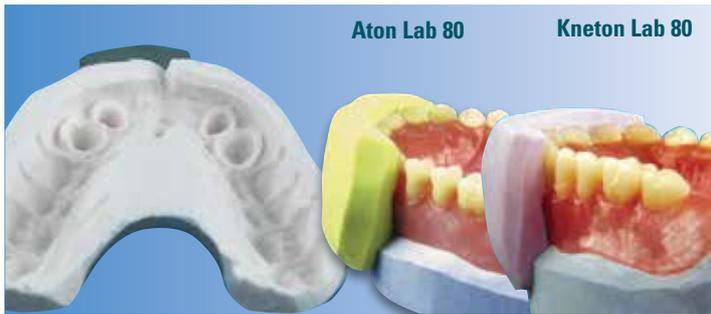


## Pasta DIP 312 000

45 g, 2 pinceles

Para la detección de puntos de dolor potenciales, listos para su uso. Aplicar la pasta sobre la prótesis, insertar y masticar durante un corto período. Zonas de libre DIP mostrarán los puntos de dolor. Compuesto ecológico. Simplemente lavar con jabón después de su uso (no hay sustitutos de jabón).

# Siliconas



Aton Lab 80

Kneton Lab 80

Kneton/Sitran-F y -N son un sistema de molde preciso y por condensación, dispositivos médicos de clase 1 y marcados según las estipulaciones de la Directiva UE.

Kneton/Sitran-F y -N corresponden a la norma **EN 24823**.



Material de laboratorio para moldear, por condensación y adición, fijas y con alta dureza final.

Para moldes seccionables en caso de reparación, para utilizar con resinas de polimerización en frío o calor, para el aislamiento de dientes de resina etc.



## Kneton

413 201 900 ml

413 205 2800 ml

Material de impresión de primera etapa (masilla), estable, muy moldeable, con propiedades dimensionales excelentes. Para impresión de primera impresión (técnica de impresión correctiva), para la técnica de doble mezcla, fijación de mordedura, moldeo de un borde funcional etc. Material de impresión muy preciso a base de polisiloxano. Por condensación, tipo 0, de alta consistencia.



Sitran-F/N

## Sitran-N 413 010

150 ml-tubo, muy viscoso (heavy body).

Impresiones monofásicas muy detalladas, rebases, color bien legible. Material de impresión muy preciso a base de polisiloxano, por condensación, tipo 1, de alta consistencia, baja fluidez.



Sitran-N



Sitran-F

## Sitran-F 413 020

150 ml-tubo, fácilmente licuable (light body).

Impresiones de corrección y de dos etapas muy precisas. Tixotropico y hidrófilo, color bien legible. Material de impresión muy preciso en base a polisiloxano, por condensación, tipo 3, de baja consistencia, fácilmente licuable.

## Sitran-F/N

Mezclable a cualquier modo. Mezclados a partes iguales el resultado es una consistencia media fluida (medium body).

Para impresiones de corrección más duros y detallados y el uso con cubetas individuales.

Las demás características son como Sitran-F y -N.



Sitran-F/N



## Kneton Lab 80

415 701 900 ml

415 705 2800 ml

415 710 5600 ml

Material fijo de laboratorio para moldear (masilla) **Shore A 80**, por condensación, con alta dureza final, fácil de mezclar, las mejores propiedades dimensionales, resistente al agua hirviendo y a la cocción.

## Kneton Lab 95

415 751 900 ml

415 755 2800 ml

415 760 5600 ml

Material fijo de laboratorio para moldear (masilla), por condensación, **Shore A 95**, con alta dureza final, fácil de mezclar, las mejores propiedades dimensionales, resistente al agua hirviendo.



## Aton Lab 80

410 700 2 x 400 ml

410 701 2 x 900 ml

410 705 2 x 2800 ml

Material fijo de laboratorio para moldear (masilla), por condensación, **Shore A 80**, con alta dureza final, fácil de mezclar, las mejores propiedades dimensionales, resistente al agua hirviendo.



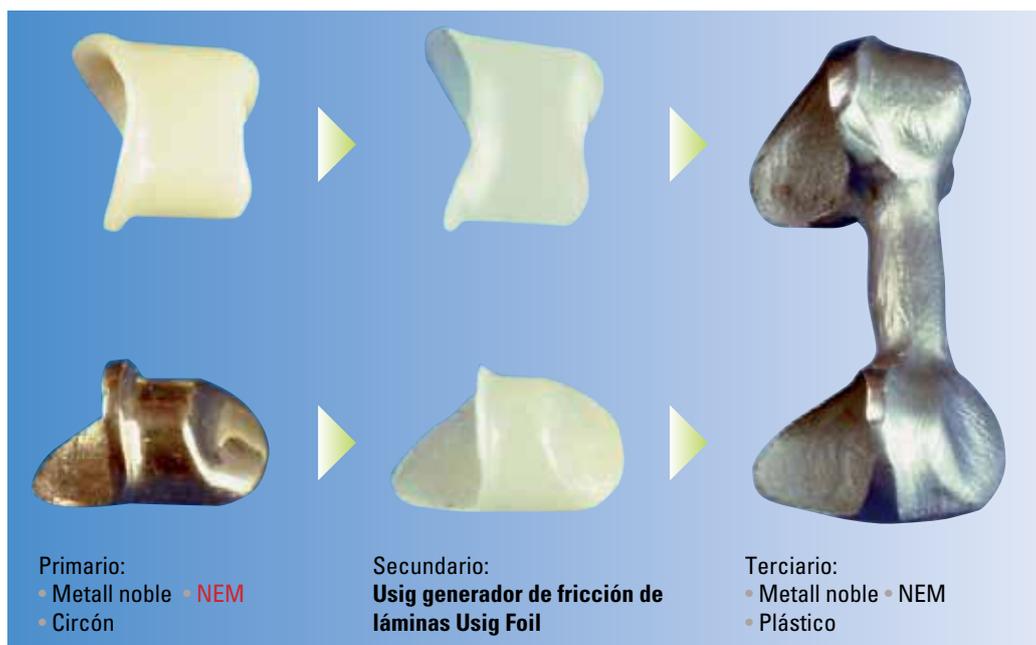
Endurecedor

## Endurecedor

413 735 35 ml-tubos

413 755 5 x 35 ml-tubos

Endurecedor universal para las siliconas por condensación de Erkodent.



**Fricción generadora de termoformado afrontamiento para el telescopio y técnica de fijación (DBGM).**

**Más informaciones y FAQ véase: [www.usig.eu](http://www.usig.eu)**

- Fricción real
- Inserción extremadamente cómoda para el paciente y el médico.
- Con un pequeño re-ajuste, la fricción se puede optimizar en cualquier momento.
- Bajos costos de material
- Ahorro de tiempo extremado
- **Producción más simple con la técnica de termoformación de Erkodent**



- Incluir



- Termoformar



- Cortar



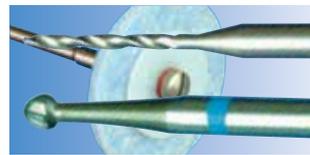
- Preparar el encolado



- Encolado



- ...listo



- Elaboración



- Primer Usig



**En trabajos de telescopio el sistema excelentemente simple resulta en un deslizamiento con fricción real y ajuste firme y perfecto. Aún así facilita la inserción teniendo una sensación hidráulica.**

**Set USIG: 650 050**

- Instrucción
- Láminas Usig, 20 piezas, (650 005)  
Ø 120 mm, grosor 0,5 mm
- Primer Usig, 5 ml, (650 025)
- Pegamento Usig, 5 g, (650 010)
- Placa modela para pulido Liskoid

**Para la elaboración:**

- Granulado de acero, fino, 1,3 kg, (110 861)
- Erkoskin, 50 ml, (625 050)
- Broca espiral HSS, 3 piezas, (110 876)
- Discos para pulido Liskoid, 6 piezas, (223 205)
- Usig-HM fresa redonda, pieza., (650 015)

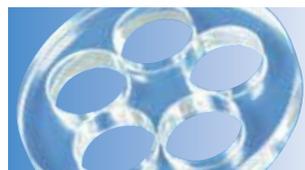


- Pegamento Usig

**Accesorios:**

**Disco para muñones Usig: 650 030**

Para la fijación mejor del muñón en el granulado.





### Liquisteam-E 128 000

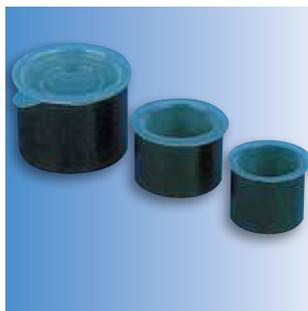
Incluye cuna de inmersión con 4 clips y depósito de agua con manguera

Datos técnicos:

B 37 cm/H 25 cm/T 34 cm, peso aprx. 13 kg, presión de trabajo 6 bar, presión máxima de servicio 7 bar, ~230 V/1600 vatios

Aparato de polimerización para la presión/polimerización en caliente de corona, materiales de puentes y acrílicos de prótesis.

- Ajuste la temperatura infinitamente variable 0-120 ° C, temporizador de 0-60 min.
- El gran recipiente contiene un frasco o una unidad rebaseament Erkodent.
- eliminación en seco de los objetos después de la polimerización

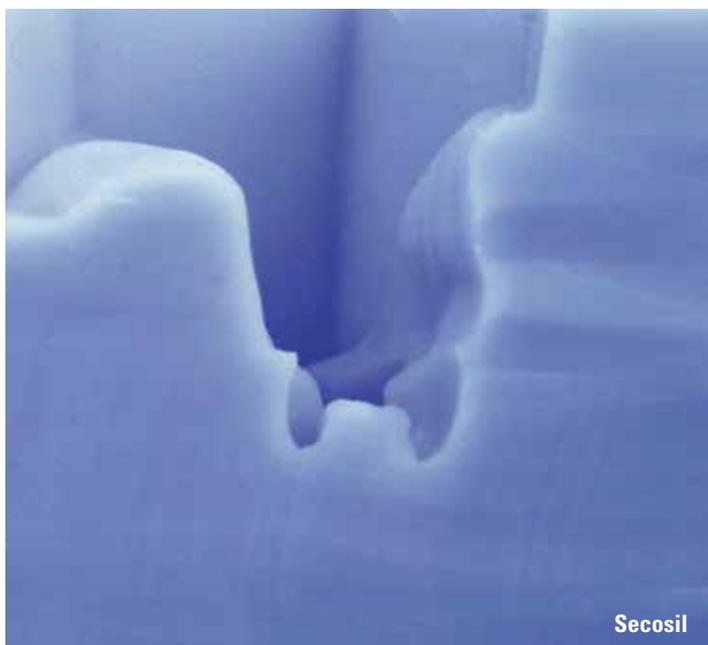


### Tazas Erkoring 239 163

1 Juego de anillos de apoyo 1-3, 10 tazas grandes tamaño 1-3, 3 cubridores apropiados para todos los tamaños.

Adecuado para la mezcla de todos los líquidos de manera práctica o en el laboratorio dental.

Mejor disponibilidad en el momento de la investigación.



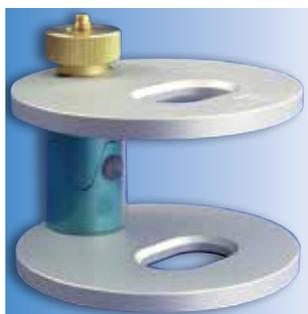
Secosil



### Secosil 411 100

Cada 1000 ml A+B

Duplicación de silicona especial con precisión dimensional, resistente a la rotura, nitidez detallada, de alto flujo. En 5 minutos se puede verter, 20 - 25 Shore A de dureza.



### Sindos 128 700

incluye 1 una tuerca moldeada de acción rápida, 1 tuerca moldeada a través de hilos y 1 cubierta protectora

128 706 cubierta protectora por columna



### Unidad Rebaseament 128 500

La placa de base superior está posicionada por una guía cónica. Rapidez y eficiencia del trabajo por sus tuercas estriadas. Superficie de aluminio anodizado y bronce



### Sindos

Unidad rebaseament

- Manejo incomparable debido a su fácil accesibilidad.
- Posición fija tanto en el inicio como en el final gracias a su única columna.
- Mayor control del trabajo, fabricación rápida de base y conter.
- Cubierta de protección contra la suciedad de la columna.
- Superficie de latón y anodizado, aluminio extremadamente estable.

# Utensilios del laboratorio



## EKM-pulvos 758 000

20 g

Polvos para marcar y usar en la técnica de montaje en vez de talco. Polvo de aislamiento para diversos usos.

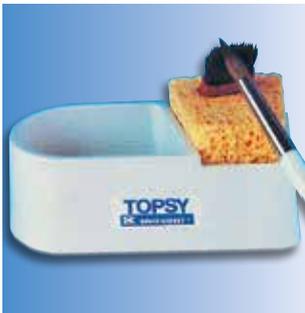


## Diemet

**422 423** cobre **422 424** bronce

Cada caja con 360 g polvo, 50 ml líquido y portaespigas, 1 modelo (Ord. Nr. 220 430)

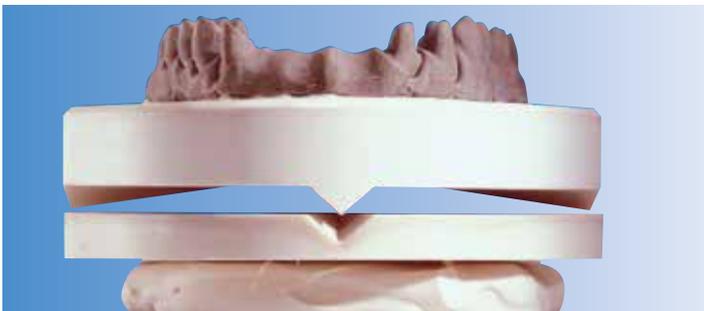
Rápida fijación del material de la matriz del modelo sobre la base de poliéster. Con polvo de cobre y bronce.



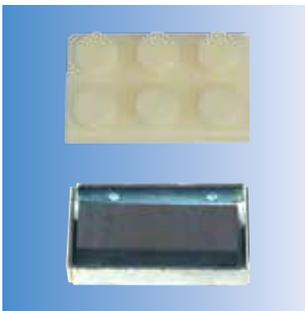
## Topsy 263 000

Cepillo de cerámica.  
Formación bucal disponible!

**Topsy cepillo de reemplazo 263 001**  
**Topsy esponja de reemplazo 263 002**



Erkosplit II es una combinación de escisión fundido y un molde base. Los modelos son fijos en el articulador mediante imanes o piezas de plástico (Esplit).



## Instrumentos para ceras

**210 105** escalpelo para modelar

**210 104** escalpelo para cortar

**210 106** pinza

Para la modelación y elaboración de ceras y ceras prefabricadas. Pinza especialmente finas.



## Anillos de retención

**225 447** 250 piezas **225 448** 1000 piezas

## Pasadores cilíndricos de latón.

**223 441** 100 piezas **227 441** 1000 piezas

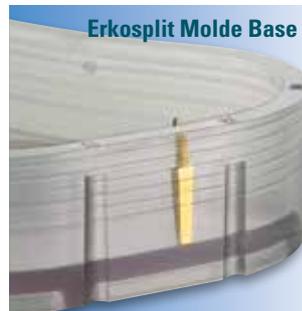
**223 449** 100 piezas **227 449** 1000 piezas  
con dispositivo pegado

## Erkosplit II 250 500 Paquete de introducción

2 grandes y 2 pequeños moldes, 20 Esplit plásticos, 20 cámaras de imán y 4 magnetos

Los componentes están disponibles por separado.

El acabado de la base del yeso se sostiene sobre 3 puntos, de tal manera se incrementa la altura de la mordida porque las partículas del polvo son excluidas.



Medición de escalas en las paredes laterales permiten una dosificación precisa de la cantidad requerida de yeso.

# Ceras



## Cera de inmersión 725 350

rojo, 200 g

Cera de inmersión de alta precisión con una contracción mínima, libre de óxido. De tipo plástico, viscosa dura, buena memoria y estabilidad. Temperatura de trabajo desde 95 hasta 100 ° C.



## Ceras de mordida 100 piezas arqueadas

110 piezas rectas

**756 300** duro, rosa

**756 250** duro, rosa, opaco

**756 302** medio, verde claro

**756 252** medio, verde claro, opaco

**756 303** blando, naranja

**756 253** blando, naranja, opaco

**756 304** medio, rojo

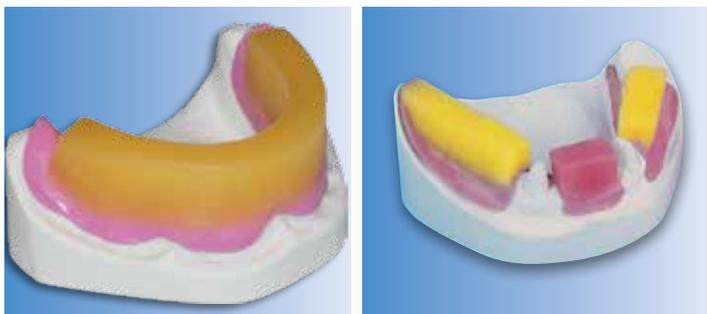
**756 254** medio, rojo, opaco

**756 200** duro, rosa-opaco

**756 202** medio, verde claro-opaco

**756 203** blando, naranja-opaco

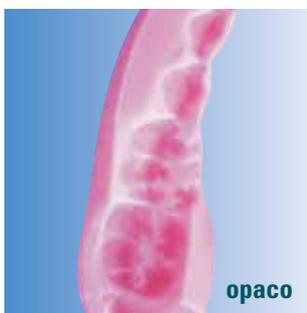
**756 204** medio, rojo-opaco



Ceras de mordida, en ángulo o rectas, con receso en la parte inferior para mejor fijación a la cresta. Tres durezas, cuatro colores, ángulo de prótesis completa, directamente a la prótesis parcial.

Las ceras de mordida están disponibles con o sin óxido.

El juicio óptico de las ceras opacas, las cuales contienen óxido, es mucho más fácil



## Rodillo de cera

Rodillos de cera en cualidad opaca

opaco



## Rodillo de cera

Rodillos de cera libres de óxido

libre de óxido



## Cera pegajosa 745 040

amarillo, 50 g

Cera pegajosa, de poca tensión y libre de óxido.

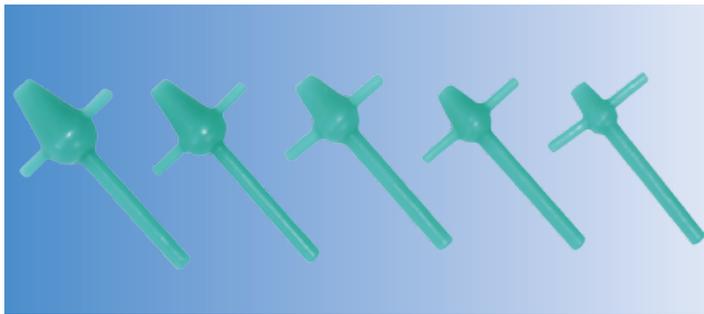


## Clavijas para fundición de cera

**736 010** Ø 6,5 mm, 200 piezas

**736 014** Ø 8,0 mm, 200 piezas

Clavijas, de forma clásica, con el eje del depósito, espesor de eje 3 mm.



**Línea de Thiel: productos para solucionar problemas, de aplicación sencillo, desarrollados por el maestro técnico dental Thiel, Amtzell**

Clavijas de fundición en forma de pera/piriforme según Thiel

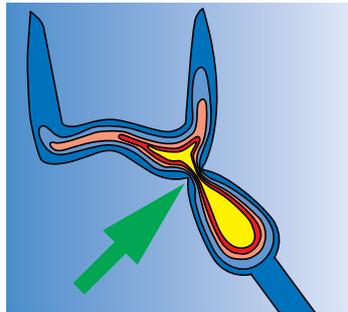
**736 201** talla 1, Ø 5 mm, 100 piezas

**736 202** talla 2, Ø 6 mm, 100 piezas

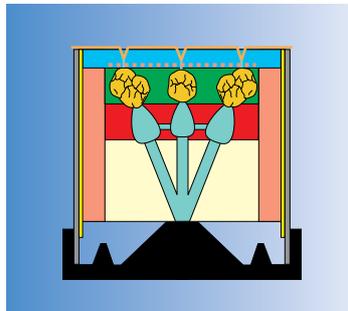
**736 203** talla 3, Ø 7 mm, 100 piezas

**736 204** talla 4, Ø 8 mm, 100 piezas

**736 205** talla 5, Ø 9 mm, 100 piezas



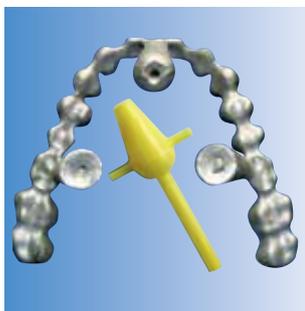
La pera es la forma ideal para crear un centro termico. Enfriamiento dirigido y uniforme, la reserva de fundición se queda líquida durante más tiempo y hasta la solidificación definitiva la succión adicional de la fundición está garantizada. La clavija se fija directamente al objeto de fundición, eliminando el desfiladero entre el objeto y la reserva de fundición, que se solidificaría demasiado rápido en el método convencional. Esto evita cavidades formadas en el proceso de contracción y porosidades. El resultado de la fundición se puede mejorar adicionalmente limitando la fundición a la clavija y el objeto.



Posicionador para modelos de fundición según ZTM Thiel **164 000**

La entrega incluye dos semi-conchas (tamaño 3x y 6x) con adhesivos respectivos en la zona de la mufla.

Para omitir que los objetos fundados sean porosos y tengan cavidades la posición correcta en la mufla es importante. La homogeneidad de la aleación fundida esta condicionada por un enfriamiento dirigido y uniforme hasta la solidificación total. El posicionador según Thiel facilita de forma sencilla la colocación de los modelos en la mufla.

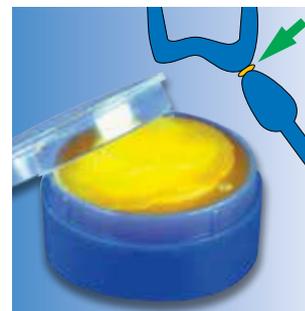


Clavijas de fundición para metales no nobles según Thiel

**736 303** Ø 9 mm, 100 piezas

**736 304** Ø 10 mm, 100 piezas

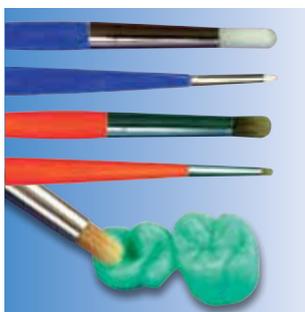
En forma de pera, diseñados especialmente para la fundición de metales no nobles.



**Cera de conexión según Thiel**

**725 050** 6 g, amarillo-naranja

Cera moldeable, permite la conexión segura de la clavija y el modelo de fundición, sin acción de calor. Especialmente recomendado para perfiles de conexión de cera en modelo con la técnica de colado.



**Pinceles para cera según Thiel**

**725 100** set de dos pinceles

**725 101** pincel rojo, 2 unidades

**725 102** pincel azul, 2 unidades

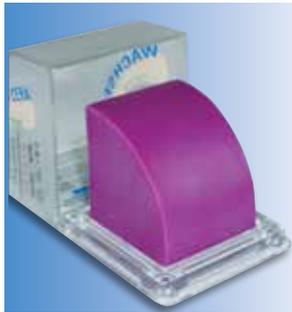
Pinceles para alisar y pulir ceras. El pincel azul sirve para alisar, el rojo para pulir las superficies de cera.

**Ceras según Thiel** tienen una alta estabilidad interna, son fijas y duras, tienen excelentes propiedades para fresar y raspar, no manchan, son muy moldeables/deformables en estado plástico y tienen muy poca contracción.

Las ceras libres de óxido que se queman sin dejar residuos, también son muy apropiadas para la cerámica colada. Por razones visuales, las ceras estéticas contienen 0,2% parte no combustible (óxido de titanio).

Según la normativa, pueden clasificarse como combustibles sin residuos, sin embargo, no se recomiendan cuando se cuele cerámica.

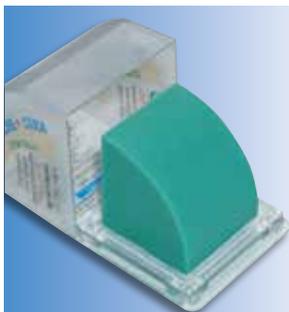
Cera cervical roja, dura, se rompe en caso de cortes sesgados, la cera cervical naranja es suave, libre de tensión y tiene una condición de cera de plástico. La cera cervical violeta, medio-dura, se puede moldear en estado de plástico y no tiene memoria. Las ceras libres de óxido, se queman sin residuos, adecuadas cuando se cuele cerámica.



**Cera para nivelar**

**725 055** lila, 50 g

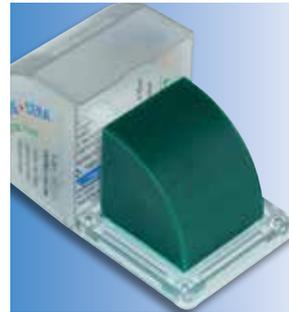
Punto de fusión muy alto, buena capacidad para modelar. Opaco-lila fuerte, contiene óxido de titanio.



**Cera para fresar,**  
contiene óxido

50 g

**725 185** opaco-verde



**Cera para fresar,**  
libre de óxido

50 g

**725 085** verde



**Cera para nivelar**

**725 080** trasp., 50 g

Alto punto de fusión, buenas propiedades para modelar. Para el termoformado, libre de óxido.



**Cera para modelar,**  
contiene óxido

50 g

**725 165** opaco-beige claro



**Cera cervical,**  
libre de óxido

50 g

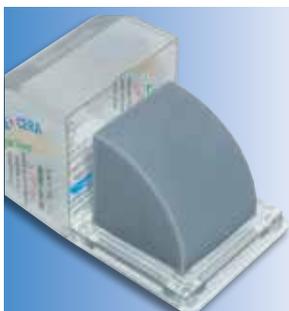
**725 075** naranja



**Cera para modelar,**  
libre de óxido

50 g

**725 065** beige



**Cera para modelar,**  
contiene óxido

50 g

**725 190** opaco-gris



**Cera cervical,**  
libre de óxido

50 g

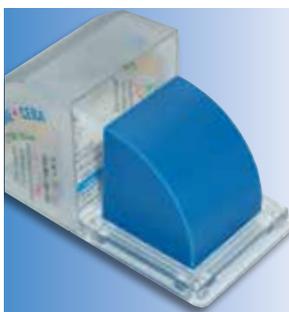
**725 060** rojo



**Cera para modelar,**  
libre de óxido

50 g

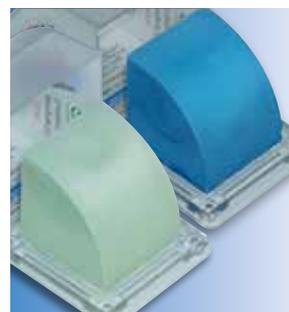
**725 070** azul



**Cera para modelar,**  
contiene óxido

50 g

**725 170** opaco-azul

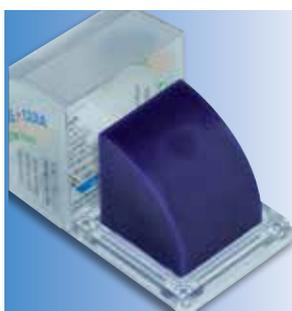


**Cera para escanear**  
según Thiel

**725 400** azul, 50 g

**725 401** verde, 50 g

La cera azul para el Sirona scanner y verde para el Kavo scanner.



**Cera para bordes,**  
libre de óxido

50 g

**725 090** violeta



**Cera para modelar,**  
contiene óxido

50 g

**725 195** opaco-naranja, un poco más suave



**Cera adhesiva,**  
libre de óxido

50 g

**745 040** amarillo

Libre de óxido, Cera adhesiva con poca tensión.

Aplicaciones	Material recomendado
Bases de prótesis	Erkocryl, 2,0 y 2,5 mm, duro
Cofías de fricción Usig	Usig-hoja, 0,5 mm, duro
Cubetas funcionales	Erkoplast PLA-W/-T, blanco y transp., 3,0 mm (superior), 4,0 mm (int.), duro
Cubetas individuales de impresión	Erkoplast PLA-W/-T, blanco y transp., 3,0 mm (superior), 4,0 mm (int.), duro
Espaciador para medicamentos	Erkolen, 1,0 mm, elástico
Férulas antibrujismo	véase a férulas oclusales
Férulas cosméticas	Erkodur-A1/-A2/-A3, 1,0 y 2,0 mm, duro
Férulas de estabilización	Erkodur, 1,0 mm, duro Erkodur-A1/-A2/-A3, 1,0 mm, duro Erkolign, 1,0 mm, resistente-duro Erkoloc-pro, 1,0 mm, blando/duro
Férulas de medicación	Erkoflex, 1,5 y 2,0 mm, blando Erkoflex-bleach, 1,0 mm, blando Erkoloc-pro, 1,0 mm, blando/duro
Férulas de protección radiológica	Erkoflex, 4,0 y 5,0 mm, blando Erkoflex-95, 4,0 mm, blando
Férulas de vendaje	Erkocryl, 1,5 y 2,0 mm, duro Erkodur, 1,0 - 2,0 mm, duro
Férulas Michigan	Erkodur, 1,5 - 5,0 mm, duro Erkoloc-pro, 2,0 - 5,0 mm, blando/duro
Férulas oclusales	Erkodur, 1,5 - 5,0 mm, duro Erkodur-A1/-A2/-A3, 2,0 mm, duro Erkoflex-95, 2,5 y 4,0 mm, blando Erkolign, 2,0 mm, resistente-duro Erkoloc-pro, 2,0 - 5,0 mm, blando/duro
Férulas para blanqueamiento	Erkoflex-bleach, 1,0 mm, blando Erkoloc-pro, 1,0 mm, blando/duro
Férulas para fluoración	Erkoflex, 1,5 y 2,0 mm, blando Erkoflex-bleach, 1,0 mm, blando Erkoloc-pro, 1,0 mm, blando/duro
Forma para duplicación	Erkoflex, 3,0 - 5,0 mm, blando
Lámina espaciadora/aislante	UZF-Plus, 0,1 mm UZF-Cast (técnica de colado), 0,1/0,15 mm
Partes de moldes de fundición	Erkodur, 0,5 - 0,8 mm, duro Erkolen, 0,5 - 0,8 mm, elástico
Placas base	Erkoplast PLA-R, rose 1,5 mm, duro
Placas de compresión	véase a férulas de vendaje
Plantillas de mordida	Erkoplast PLA-R, rose 1,5 mm, duro
Playsafe protector bucal deportivo	Erkoflex, 2,0 y 4,0 mm, blando Erkoflex-color, 2,0 y 4,0 mm, blando Erkodur-S, 0,8 mm (heavy-/light-pro), duro Playsafe triple, 5,5 mm, /-light, 4,1 mm, blando/duro/blando
Prótesis provisional	Erkocryl, 2,0 und 2,5 mm, hart
Provisionales se combina con plástico solamente con PV-Primer (222 970)	Erkodur, 0,6 - 1,0 mm, duro Erkodur-A1/-A2/-A3, 0,6 - 1,0 mm, duro
Provisionales, parte para formar	Erkolen, 0,8 y 1,0 mm, elástico
Silensor-sl	Erkodur, 2,0 y 3,0 mm, duro Erkodur-A1/-A2/-A3, 2,0 mm, duro Erkoloc-pro, 3,0 mm, blando/duro
Vendaje de encía	Erkolen, 1,0 y 1,5 mm, elástico

## Implantología

Férulas de protección	Erkoflex-95, 1,5 mm, blando Erkolign, 1,0 mm, resistente-duro
Plantillas de perforación, -de planificación y radiográfica	Erkodur, 1,0 - 5,0 mm, duro Erkodur, 1,0 mm, duro

## Ortodoncia

Férulas de corección	Erkodur, 1,0 y 1,5 mm, duro Erkolign, 1,0 mm, resistente-duro Erkoloc-pro, 1,0 y 1,3 mm, duro/blando
Férulas de transferencia brackets	Erkoflex, 1,5 y 2,0 mm, blando
Férulas de transferencia de brackets/ -cauterización	Erkolen, 0,8 y 1,0 mm, elástico
Placas de ortodoncia y expansión	Erkocryl, 2,0 y 2,5 mm, duro
Placas de retención	Erkocryl, 2,0 und 2,5 mm, duro
Posicionadores	Erkoflex, 3,0 - 5,0 mm, blando
Retenedores	Erkodur, 0,6 - 1,5 mm, duro Erkolign, 1,0 mm, resistente-duro Erkoloc-pro 1,0 - 2,0 mm, blando/duro

## Elección del grosor apropiado del material

Para seleccionar el espesor del material adecuado nota que el material termoformado pierde 20 - 25% de su espesor original cuando se forma un área del modelo de 1 cm de altura, con 2 cm de altura la pérdida es 30 - 40%.

Para férulas oclusales, el espesor se selecciona de acuerdo con la verticalización deseada que posiblemente todavía permite una molida sin ajuste adicional.

## Plastificación

En unidades de tiempo o sin control de la temperatura

- Para la mayoría de los materiales por favor, haga lo siguiente: Compruebe la suavidad con un instrumento sin punta.

Si resulta en impresiones permanentes, termoforme.

- Erkolen, Erkoflex-bleach y Erkoflex-95 se aclaran después del calentamiento, entonces termoforme. Calienta Erkoflex hasta que la lámina se hunde por app. 2 cm, después termoforme.

Por favor, también preste atención a las indicaciones del manual de instrucciones respectivas.

## Biocompatibilidad = reacción alérgica

Todos los materiales de termoformado se prueban en su biocompatibilidad.

Corresponden a la Directiva 93/42/CEE (productos médicos de clase 1) con cambios como por 2007/47/CE y están marcados CE. Hasta ahora (2015) hay sólo dos presuntos casos de reacciones alérgicas a los materiales conocidos, pero las reacciones alérgicas no se pueden excluir.

## Instrucciones de limpieza y mantenimiento

Las férulas y materiales fabricados de materiales de termoformado deben limpiarse y mantenerse como se explica a continuación:

- Los mejores resultados se logran con Oxydens pastillas de limpieza para férulas dentales (280 030, Oxydens Clean-Set, 280 032, 32 pastillas de limpieza). Jabón, pastilla de jabón, jabón líquido y lavaplatos.

No use jabones fuertemente perfumados. No es adecuado: pasta de dientes (contiene partículas abrasivas), enjuague bucal (puede causar decoloración) y agua que está más caliente de 50 °C (deformación). De base disolvente agentes de limpieza causan delaminación de férulas de varias capas.

Después del uso

- Lave bien con agua.
- Es mejor limpiar a fondo la parte interior y exterior de la férula con un cepillo de dientes y jabón.
- Una vez más, lave bien con agua.
- Retira el agua y seque con una toalla seca.
- No seque con secador - deformación!
- Muy importante: Deje que la férula se seque por completo! Mantenga en un lugar seco, a lo mejor en una caja como la ErkoBox (215 030) o Splintbox (214 020) que tienen orificios de aireación.
- Lave a continuación con agua antes de usarla.

## Generación de malos olores

Si después de un tiempo la férula ha adoptado un fuerte olor, además, poner la férula por una hora en una solución de jabón no perfumado, concentrado, después lavar bien con agua. La espuma de jabón elimina la mayor parte de las bacterias que generan mal olor.

## Decoloración

Materiales de termoformado suaves tienen la tendencia a decolorarse. Esta ingesta de color de pigmentos pueden reducirse o evitarse mediante un mantenimiento cuidadoso, pero no se puede revertir.

Enjuagues bucales y los empastes de amalgama también pueden causar decoloración.

## Desinfección

Todos los materiales de termoformado pueden ser desinfectados con alcohol para desinfección y otros líquidos legítimos, excepto por Erkoloc-pro/[blu](#)/[green](#)/[pink](#). Después de tener contacto con alcohol Erkoloc-pro/[blu](#)/[green](#)/[pink](#) tienen que estar guardados por 5 horas en un lugar seco sin ninguna presión, con el fin de asegurar que el alcohol puede evaporarse por completo. De lo contrario una unión de las capas duras y blandas ya no se puede garantizar.

## Esterilización

Esterilización con gas y plasma (<50 °C) es posible. Como resultado de la termolabilidad los materiales no son autoclavables.

## Presecado:

**Erkocryl:**  
1,5 mm, 3 hs., 90 °C  
2,0 mm, 5 hs., 90 °C  
2,5 mm, 7 hs., 90 °C

**Erkodur:**  
0,5 - 2,0 mm, 5 hs., 60 °C  
3,0 - 5,0 mm, 8 hs., 60 °C

**Erkoloc-pro:**  
1,0 - 5,0 mm, 48 hs., 60 °C

## Materiales de termoformado

Materiales de termoformado	Color	Características de los materiales
Erkocryl	 claro o colorido	Material fijo y duro, a base de acrilato. Se combina con acrilato (Resilit-S).
Erkodur Erkodur <i>freeze</i>	 claro turquesa-transp.	Material duro-elástico y resistente. Combustible sin dejar residuos. Se combina con acrilato (Resilit-S).
Erkodur-A1/-A2/-A3	 color de dientes	Material duro-elástico y resistente. Combustible sin dejar residuos. Se combina con acrilato (Resilit-S).
Erkodur-S	 claro	Material duro y viscoso. Combustible sin dejar residuos. Se combina con acrilato (Resilit-S).
Erkoflex	 transparente o colorido	Material blando-elástico de goma, resistente. Puede ser unido por calentamiento o fusión con una pistola Erkoflexsticks-82. Dureza Shore A: 82
Erkoflex-95	 transparente	Material viscoso, blando-elástico. Se puede ajustar con calor o con Erkoflexsticks-95. Dureza Shore A 95
Erkoflex-bleach	 transparente	Material flexible, muy bien para el termoformado, con buen memoria. Dureza Shore A 95. No se combina con acrilato.
Erkolen	 transparente	Material blando y elástico, combustible sin dejar residuos, poca memoria elástica. No se combina con acrilato.
Erkolign	 transparente	Material muy resistente, sólido, no se combina con acrilato. Solamente se puede termoformar con UZF-Plus 0,1 mm.
Erkoloc-pro <i>blu/green/pink</i>	 transparente azul/verde/fucsia	Placa de dos capas, blando y duro. Material resistente, muy cómodo. La capa dura se combina con acrilato (Resilit-S).
Erkoplast PLA-R	 rosa	Material resistente a impactos, con características rígidas. El material PLA se combina con calor y con autopolimerizante.
Erkoplast PLA-T	 transparente	Material resistente a impactos, con características rígidas. Accesorios: Empuñaduras PLA. El material PLA se combina con calor y con autopolimerizante.
Erkoplast PLA-W	 blanco	Material resistente a impactos, con características rígidas. Accesorios: Empuñaduras PLA. El material PLA se combina con calor y con autopolimerizante.
Lámina Playsafe triple	 transparente o colorido	Placa de tres capas, blando/duro/blando.
Lámina Usig	 color de dientes-opaco	Resistente a la abrasión, material muy resistente. Bondable, se combina con acrilato (Resilit-S).
UZF-Cast	 rojo marrón	Láminas espaciadora (compensación de contracción) para la técnica de fundición.
UZF-Plus	 claro con impresión	UZF-Plus se puede aplicar por una o dos capas en cada lámina Erkodent como espaciador o aislante. También adicional a espaciadores/láminas aislantes que ya fueron aplicados ex fábrica.



Láminas aislantes para aislar y compensación de contracción

**Grosor 2 mm, número de pedido (contenido)**  
(temperatura y tiempo de calentamiento véase a las hojas de empaque)

Color	Ø 120 mm	125 x 125 mm	Ø 125 mm
rojo claro	58 12 21 (5)	58 17 21 (5)	58 19 21 (5)
amarillo claro	58 12 22 (5)	58 17 22 (5)	58 19 22 (5)
azul claro	58 12 23 (5)	58 17 23 (5)	58 19 23 (5)
verde claro	58 12 24 (5)	58 17 24 (5)	58 19 24 (5)
rosa claro	58 12 25 (5)	58 17 25 (5)	58 19 25 (5)
rojo oscuro	58 12 26 (5)	58 17 26 (5)	58 19 26 (5)
azul oscuro	58 12 27 (5)	58 17 27 (5)	58 19 27 (5)
celeste	58 12 28 (5)	58 17 28 (5)	58 19 28 (5)
marrón	58 12 31 (5)	58 17 31 (5)	58 19 31 (5)
verde oscuro	58 12 32 (5)	58 17 32 (5)	58 19 32 (5)
blanco puro	58 12 33 (5)	58 17 33 (5)	58 19 33 (5)
negro profundo	58 12 34 (5)	58 17 34 (5)	58 19 34 (5)
oro	58 12 35 (5)	58 17 35 (5)	58 19 35 (5)
plata	58 12 36 (5)	58 17 36 (5)	58 19 36 (5)
<b>Set de colores, placas de un color, 15 piezas (incl. transparente)</b>	<b>58 12 29 (15)</b>	<b>58 17 29 (15)</b>	<b>58 19 29 (15)</b>

**Grosor 4 mm, número de pedido (contenido)**  
(temperatura y tiempo de calentamiento véase a las hojas de empaque)

Color	Ø 120 mm	125 x 125 mm	Ø 125 mm
rojo claro	58 12 41 (5)	58 17 41 (5)	58 19 41 (5)
amarillo claro	58 12 42 (5)	58 17 42 (5)	58 19 42 (5)
azul claro	58 12 43 (5)	58 17 43 (5)	58 19 43 (5)
verde claro	58 12 44 (5)	58 17 44 (5)	58 19 44 (5)
rosa claro	58 12 45 (5)	58 17 45 (5)	58 19 45 (5)
rojo oscuro	58 12 46 (5)	58 17 46 (5)	58 19 46 (5)
azul oscuro	58 12 47 (5)	58 17 47 (5)	58 19 47 (5)
celeste	58 12 48 (5)	58 17 48 (5)	58 19 48 (5)
marrón	58 12 51 (5)	58 17 51 (5)	58 19 51 (5)
verde oscuro	58 12 52 (5)	58 17 52 (5)	58 19 52 (5)
blanco puro	58 12 53 (5)	58 17 53 (5)	58 19 53 (5)
negro profundo	58 12 54 (5)	58 17 54 (5)	58 19 54 (5)
oro	58 12 55 (5)	58 17 55 (5)	58 19 55 (5)
plata	58 12 56 (5)	58 17 56 (5)	58 19 56 (5)
<b>Set de colores, placas de un color, 15 piezas (incl. transparente)</b>	<b>58 12 49 (15)</b>	<b>58 17 49 (15)</b>	<b>58 19 49 (15)</b>

Freestyle	Ø 120 mm	125 x 125 mm	Ø 125 mm
camouflage	58 12 60 (5)	58 17 60 (5)	58 19 60 (5)
lava	58 12 61 (5)	58 17 61 (5)	58 19 61 (5)
tie-dye	58 12 62 (5)	58 17 62 (5)	58 19 62 (5)
rainbow	58 12 63 (5)	58 17 63 (5)	58 19 63 (5)
confetti	58 12 64 (5)	58 17 64 (5)	58 19 64 (5)
<b>Freestyle Set**</b>	<b>58 12 69 (5)</b>	<b>58 17 69 (5)</b>	<b>58 19 69 (5)</b>
zebra	58 12 65 (5)	58 17 65 (5)	58 19 65 (5)
goldflakes	58 12 66 (5)	58 17 66 (5)	58 19 66 (5)
silverflakes	58 12 67 (5)	58 17 67 (5)	58 19 67 (5)
camouflagestrip	58 12 68 (5)	58 17 68 (5)	58 19 68 (5)
lavastrip	58 12 70 (5)	58 17 70 (5)	58 19 70 (5)
<b>Freestyle-blackline Set**</b>	<b>58 12 79 (5)</b>	<b>58 17 79 (5)</b>	<b>58 19 79 (5)</b>

Freestyle	Ø 120 mm	125 x 125 mm	Ø 125 mm
camouflage	58 12 80 (5)	58 17 80 (5)	58 19 80 (5)
lava	58 12 81 (5)	58 17 81 (5)	58 19 81 (5)
tie-dye	58 12 82 (5)	58 17 82 (5)	58 19 82 (5)
rainbow	58 12 83 (5)	58 17 83 (5)	58 19 83 (5)
confetti	58 12 84 (5)	58 17 84 (5)	58 19 84 (5)
<b>Freestyle Set**</b>	<b>58 12 89 (5)</b>	<b>58 17 89 (5)</b>	<b>58 19 89 (5)</b>
zebra	58 12 85 (5)	58 17 85 (5)	58 19 85 (5)
goldflakes	58 12 86 (5)	58 17 86 (5)	58 19 86 (5)
silverflakes	58 12 87 (5)	58 17 87 (5)	58 19 87 (5)
camouflagestrip	58 12 88 (5)	58 17 88 (5)	58 19 88 (5)
lavastrip	58 12 90 (5)	58 17 90 (5)	58 19 90 (5)
<b>Freestyle-blackline Set**</b>	<b>58 12 99 (5)</b>	<b>58 17 99 (5)</b>	<b>58 19 99 (5)</b>

\* Números de pedido para Erkoflex transparente, véase la página siguiente

\*\* Freestyle Set y Freestyle-blackline Set (surtido, 5 piezas)

**Grosor 5,5 mm**, Erkoflex 2,5 mm (blando), triple capa 2,0 mm (duro), Erkoflex 1,5 mm (blando)  
(tiempo de calentamiento: 3.45 min., temp. de calentamiento: 110°C, tiempo de enfriamiento: 9.59 min.)

**Playsafe triple start set, Ø 120 mm, 177 810:** 1 Playsafe triple set con lámina transparente, 1 Playsafe bite spacer, 1 Playsafe face chuck

<b>Playsafe triple set, Ø 120 mm</b> , 1 lámina Playsafe triple (el color se debe indicar), 1 emblema, 1 Erkobox, 1 ejemplo de lámina FG, manual		<b>Playsafe triple foils, Ø 120 mm</b> , 5 láminas del mismo color (el color se debe indicar), 5 emblemas, 1 ejemplo de lámina FG, manual	
<b>177 820</b> en 1 color (color 1 - 15)	<b>177 823</b> en 4 colores (1 - 15)	<b>177 825</b> en 1 color (color 1 - 15)	<b>177 828</b> en 4 colores (1 - 15)
<b>177 821</b> en 2 colores (1 - 15)	<b>177 824</b> freestyle (16 - 23)	<b>177 826</b> en 2 colores (1 - 15)	<b>177 829</b> freestyle (16 - 23)
<b>177 822</b> en 3 colores (1 - 15)	<b>177 819</b> freestyle strip (24 + 25)	<b>177 827</b> en 3 colores (1 - 15)	<b>177 830</b> freestyle strip (24 + 25)

**Grosor 4,1 mm**, Erkoflex 1,5 mm (blando), triple capa 0,6 mm (duro), Erkoflex 2,0 mm (blando)  
(tiempo de calentamiento: 2.50 min., temp. de calentamiento: 120°C, tiempo de enfriamiento: 9.59 min.)

**Playsafe triple light start set, Ø 120 mm, 177 850:** 1 Playsafe triple light set con lámina transparente, 1 Playsafe bite spacer, 1 Playsafe face chuck

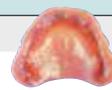
<b>Playsafe triple light set, Ø 120 mm</b> , 1 lámina Playsafe triple light (el color se debe indicar), 1 emblema, 1 Erkobox, 1 ejemplo de lámina FG, manual		<b>Playsafe triple light foils, Ø 120 mm</b> , 5 láminas del mismo color (el color se debe indicar), 5 emblemas, 1 ejemplo de lámina FG, manual	
<b>177 860</b> en 1 color (color 1 - 15)	<b>177 863</b> en 4 colores (1 - 15)	<b>177 865</b> en 1 color (color 1 - 15)	<b>177 868</b> en 4 colores (1 - 15)
<b>177 861</b> en 2 colores (1 - 15)	<b>177 864</b> freestyle (16 - 23)	<b>177 866</b> en 2 colores (1 - 15)	<b>177 869</b> freestyle (16 - 23)
<b>177 862</b> en 3 colores (1 - 15)	<b>177 859</b> freestyle strip (24 + 25)	<b>177 867</b> en 3 colores (1 - 15)	<b>177 870</b> freestyle strip (24 + 25)

Material	esp.	temp.	T°	N°de pedido (contenido)	N°de pedido (contenido)	N°de pedido (contenido)
	mm	°C	min	Ø 120 mm	125 x 125 mm	Ø 125 mm
<b>Erkocryl</b> claro	1,50	195	1.55	57 12 15 (10) • 57 42 15 (50)		
	2,00	195	2.20	57 12 20 (10) • 57 42 20 (50)		
	2,50	195	2.55	57 12 25 (10) • 57 42 25 (50)		
<b>Erkodur</b> klar, claro, con lámina aislante	0,50	160	0.35	52 12 05 (20) • 52 42 05 (100)	52 14 05 (20) • 52 44 05 (100)	52 15 05 (20) • 52 45 05 (100)
	0,60	160	0.40	52 12 06 (20) • 52 42 06 (100)	52 14 06 (20) • 52 44 06 (100)	52 15 06 (20) • 52 45 06 (100)
	0,80	160	0.45	52 12 08 (20) • 52 42 08 (100)	52 14 08 (20) • 52 44 08 (100)	52 15 08 (20) • 52 45 08 (100)
	1,00	160	0.50	52 12 10 (20) • 52 42 10 (100)	52 14 10 (20) • 52 44 10 (100)	52 15 10 (20) • 52 45 10 (100)
	1,50	160	1.05	52 12 15 (10) • 52 42 15 (50)	52 14 15 (10) • 52 44 15 (50)	52 15 15 (10) • 52 45 15 (50)
	2,00	155	1.25	52 12 20 (10) • 52 42 20 (50)	52 14 20 (10) • 52 44 20 (50)	52 15 20 (10) • 52 45 20 (50)
	3,00	155	2.05	52 12 30 (10) • 52 42 30 (50)	52 14 30 (10) • 52 44 30 (50)	52 15 30 (10) • 52 45 30 (50)
	4,00	155	2.40	52 12 40 (10) • 52 42 40 (50)		52 15 40 (10) • 52 45 40 (50)
<b>Erkodur freeze</b> turquesa-transparente, con lámina aislante	1,00	160	0.50	52 91 10 (20) • 52 94 10 (100)	52 86 10 (20) • 52 88 10 (100)	52 75 10 (20) • 52 76 10 (100)
	1,50	160	1.05	52 91 15 (10) • 52 94 15 (50)	52 86 15 (10) • 52 88 15 (50)	52 75 15 (10) • 52 76 15 (50)
	2,00	155	1.25	52 91 20 (10) • 52 94 20 (50)	52 86 20 (10) • 52 88 20 (50)	52 75 20 (10) • 52 76 20 (50)
	3,00	155	2.05	52 91 30 (10) • 52 94 30 (50)	52 86 30 (10) • 52 88 30 (50)	52 75 30 (10) • 52 76 30 (50)
<b>Erkodur-A1</b> color de dientes, con lámina aislante	0,60	170	0.40	52 22 06 (20)	52 24 06 (20)	52 19 06 (20)
	1,00	165	0.50	52 22 10 (20)	52 24 10 (20)	52 19 10 (20)
	2,00	155	1.25	52 22 20 (10)	52 24 20 (10)	52 19 20 (10)
<b>Erkodur-A2</b> color de dientes, con lámina aislante	0,60	170	0.40	52 23 06 (20)	52 68 06 (20)	52 64 06 (20)
	1,00	165	0.50	52 23 10 (20)	52 68 10 (20)	52 64 10 (20)
	2,00	155	1.25	52 23 20 (10)	52 68 20 (10)	52 64 20 (10)
<b>Erkodur-A3</b> color de dientes, con lámina aislante	0,60	170	0.40	52 62 06 (20)	52 69 06 (20)	52 65 06 (20)
	1,00	165	0.50	52 62 10 (20)	52 69 10 (20)	52 65 10 (20)
	2,00	155	1.25	52 62 20 (10)	52 69 20 (10)	52 65 20 (10)
<b>Erkodur-S</b> claro	0,80	160	0.40	52 13 08 (20)	52 18 08 (20)	52 29 08 (20)
<b>Erkoflex</b> transparente, con lámina aislante	1,00	130	0.40	58 12 10 (20) • 58 42 10 (100)	58 17 10 (20) • 58 47 10 (100)	58 19 10 (20) • 58 49 10 (100)
	1,50	130	0.55	58 12 15 (10) • 58 42 15 (50)	58 17 15 (10) • 58 47 15 (50)	58 19 15 (10) • 58 49 15 (50)
	2,00	130	1.25	58 12 20 (10) • 58 42 20 (50)	58 17 20 (10) • 58 47 20 (50)	58 19 20 (10) • 58 49 20 (50)
	3,00	130	2.25	58 12 30 (10) • 58 42 30 (50)	58 17 30 (10) • 58 47 30 (50)	58 19 30 (10) • 58 49 30 (50)
	4,00	120	3.05	58 12 40 (10) • 58 42 40 (50)	58 17 40 (10) • 58 47 40 (50)	58 19 40 (10) • 58 49 40 (50)
	5,00	120	3.30	58 12 50 (10) • 58 42 50 (50)	58 17 50 (10) • 58 47 50 (50)	58 19 50 (10) • 58 49 50 (50)
Datos de temperatura y tiempo para - Erkoflex sin lámina aislante, vease el manual de fabricación						
<b>Erkoflex-95</b> transparente, con lámina aislante	1,50	155	1.15	58 92 15 (10) • 58 94 15 (50)	58 69 15 (10) • 58 67 15 (50)	58 59 15 (10) • 58 54 15 (50)
	2,50	140	1.55	58 92 25 (10) • 58 94 25 (50)	58 69 25 (10) • 58 67 25 (50)	58 59 25 (10) • 58 54 25 (50)
	4,00	130	2.45	58 92 40 (10) • 58 94 40 (50)	58 69 40 (10) • 58 67 40 (50)	58 59 40 (10) • 58 54 40 (50)
<b>Erkoflex-bleach</b> transp., con lám. ais.	1,00	175	0.55	58 13 10 (20) • 58 43 10 (100)	58 18 10 (20) • 58 48 10 (100)	58 15 10 (20) • 58 45 10 (100)
<b>Erkolen</b> transparente, con lámina aislante	0,50	175	0.35	51 12 05 (20) • 51 42 05 (100)	51 13 05 (20) • 51 43 05 (100)	51 15 05 (20) • 51 45 05 (100)
	0,60	175	0.40	51 12 06 (20) • 51 42 06 (100)	51 13 06 (20) • 51 43 06 (100)	51 15 06 (20) • 51 45 06 (100)
	0,70	170	0.45	51 12 07 (20) • 51 42 07 (100)	51 13 07 (20) • 51 43 07 (100)	51 15 07 (20) • 51 45 07 (100)
	0,80	170	0.55	51 12 08 (20) • 51 42 08 (100)	51 13 08 (20) • 51 43 08 (100)	
	1,00	165	1.00	51 12 10 (20) • 51 42 10 (100)	51 13 10 (20) • 51 43 10 (100)	51 15 10 (20) • 51 45 10 (100)
	1,50	160	1.35	51 12 15 (10) • 51 42 15 (50)	51 13 15 (10) • 51 43 15 (50)	
	2,00	150	2.05	51 12 20 (10) • 51 42 20 (50)	51 13 20 (10) • 51 43 20 (50)	51 15 20 (10) • 51 45 20 (50)
	3,00	140	2.55	51 12 30 (10) • 51 42 30 (50)	51 13 30 (10) • 51 43 30 (50)	
<b>Erkolign</b> transparente, con lámina aislante	1,00	200	1.50	54 12 10 (20) • 54 42 10 (100)		54 15 10 (20) • 54 45 10 (100)
	2,00	200	2.40	54 12 20 (10) • 54 42 20 (50)		54 15 20 (10) • 54 45 20 (50)
<b>Erkoloc-pro</b> transparente, con lámina aislante	1,00	160	1.00	59 51 10 (20) • 59 54 10 (100)	59 52 10 (20)	59 55 10 (20)
	1,30	160	1.10	59 51 13 (20) • 59 54 13 (100)	59 52 13 (20)	59 55 13 (20)
	2,00	170	1.55	59 51 20 (10) • 59 54 20 (50)	59 52 20 (10)	59 55 20 (10)
	3,00	165	2.40	59 51 30 (10) • 59 54 30 (50)	59 52 30 (10)	59 55 30 (10)
	4,00	160	3.25	59 51 40 (10) • 59 54 40 (50)		59 55 40 (10)
	5,00	160	4.30	59 51 50 (10) • 59 54 50 (50)		59 55 50 (10)

Material	esp.	temp.	T°	N°de pedido (contenido)	N°de pedido (contenido)	N°de pedido (contenido)
	mm	°C	min	Ø 120 mm	125 x 125 mm	Ø 125 mm
<b>Erkoloc-pro blu</b> azul-transparente, con lámina aislante	2,00	170	1.55	59 56 20 (10) • 59 58 20 (50)	59 76 20 (10)	59 66 20 (10)
	3,00	165	2.40	59 56 30 (10) • 59 58 30 (50)	59 76 30 (10)	59 66 30 (10)
	4,00	160	3.25	59 56 40 (10) • 59 58 40 (50)		59 66 40 (10)
	5,00	160	4.30	59 56 50 (10) • 59 58 50 (50)		59 66 50 (10)
<b>Erkoloc-pro green</b> verde-transparente, con lámina aislante	2,00	170	1.55	59 72 20 (10) • 59 74 20 (50)	59 65 20 (10)	59 82 20 (10)
	3,00	165	2.40	59 72 30 (10) • 59 74 30 (50)	59 65 30 (10)	59 82 30 (10)
	4,00	160	3.25	59 72 40 (10) • 59 74 40 (50)		59 82 40 (10)
	5,00	160	4.30	59 72 50 (10) • 59 74 50 (50)		59 82 50 (10)
<b>Erkoloc-pro pink</b> pink-transparente, con lámina aislante	2,00	170	1.55	59 59 20 (10) • 59 69 20 (50)	59 70 20 (10)	59 75 20 (10)
	3,00	165	2.40	59 59 30 (10) • 59 69 30 (50)	59 70 30 (10)	59 75 30 (10)
	4,00	160	3.25	59 59 40 (10) • 59 69 40 (50)		59 75 40 (10)
	5,00	160	4.30	59 59 50 (10) • 59 69 50 (50)		59 75 50 (10)
<b>Erkoplast PLA-R</b> rosa	1,50	165	1.15	56 46 15 (10) • 56 47 15 (50)	56 66 15 (10) • 56 67 15 (50)	56 56 15 (10) • 56 57 15 (50)
<b>Erkoplast PLA-T</b> transparente	3,00	165	1.45	56 82 30 (10) • 56 84 30 (50)	56 22 30 (10) • 56 24 30 (50)	56 92 30 (10) • 56 94 30 (50)
	4,00	160	2.35	56 82 40 (10) • 56 84 40 (50)	56 22 40 (10) • 56 24 40 (50)	56 92 40 (10) • 56 94 40 (50)
<b>Erkoplast PLA-W</b> blanco	3,00	165	1.45	56 52 30 (10) • 56 54 30 (50)	56 62 30 (10) • 56 64 30 (50)	56 72 30 (10) • 56 74 30 (50)
	4,00	160	2.35	56 52 40 (10) • 56 54 40 (50)	56 62 40 (10) • 56 64 40 (50)	56 72 40 (10) • 56 74 40 (50)
<b>Lámina Usig</b> color de dientes-opaco, con lámina aislante	0,50	160	0.30	65 00 05 (20)		

Material	esp.	N°de pedido (contenido)		
	mm	Ø 120 mm	Ø 125 mm	Ø 70 mm
<b>UZF-Cast</b> , rojo marrón	0,10	53 11 01 (100)	53 25 01 (100)	53 17 01 (100)
	0,15	53 11 15 (100)		53 17 15 (100)
<b>UZF-Cast</b> , lámina espaciadora para la técnica de moldeo				
<b>UZF-Plus</b> claro, con emblema	0,10	53 12 01 (50)		
<b>UZF-Plus</b> en una lámina de base roja, se puede aplicar simple o doble como lámina aislante/espaciadora en cada placa de Erkodent. También adicional a espaciadores/láminas aislantes que ya fueron aplicados ex fábrica.				

Material	esp.	N°de pedido (contenido)
	mm	Ø 120 mm
<b>Erkocryl</b> rosa	2,00	57 22 20 (10)



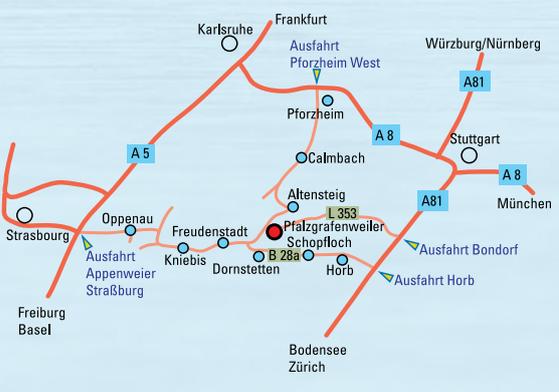
para <b>Erkomini, 182 200</b> (fabricación manual de capas)	esp.	N°de pedido (contenido)
Material	mm	Ø 42 mm
<b>Erkolen-A</b> transparente (más duro que <b>Erkolen</b> )	0,60	51 14 66 (100) • 51 24 66 (500)
<b>Erkolen-AW</b> transparente (como <b>Erkolen</b> )	0,60	51 14 06 (100) • 51 24 06 (500)
<b>UZF-A</b> claro Lámina de compensación de encogimiento para <b>Erkolen-A</b> y <b>-AW</b>	0,10	53 14 01 (200) • 53 24 01 (500)

Material	esp.	N°de pedido (contenido)
	mm	Ø 70 mm
<b>Erkodur</b> claro, con lámina aislante	0,50	52 67 05 (20) • 52 47 05 (100)
	0,60	52 67 06 (20) • 52 47 06 (100)
	0,80	52 67 08 (20) • 52 47 08 (100)
<b>Erkolen</b> transparente	0,50	51 67 05 (20) • 51 47 05 (100)
	0,60	51 67 06 (20) • 51 47 06 (100)
	0,70	51 67 07 (20) • 51 47 07 (100)
	0,80	51 67 08 (20) • 51 47 08 (100)
	1,00	51 67 10 (20) • 51 47 10 (100)

**esp.** esp. = espesor (mm)

**temp.** temp. = temperatura del termoformado (C°)  
solamente para unidades de Erkodent con sensor de temperatura

**T°** T° = tiempo de calentamiento (min./seg.),  
solamente para unidades de Erkodent con tiempo de calentamiento programable



**Erkodent Erich Kopp GmbH**  
**Siemensstraße 3**  
**72285 Pfalzgrafenweiler**  
**Alemania**  
**Tel.: + 49 (0) 74 45/85 01-0**  
**Fax: + 49 (0) 74 45/20 92**  
**info@erkodent.com**  
**www.erkodent.com**

**DIN EN ISO 13485:2012 / 9001:2008**

