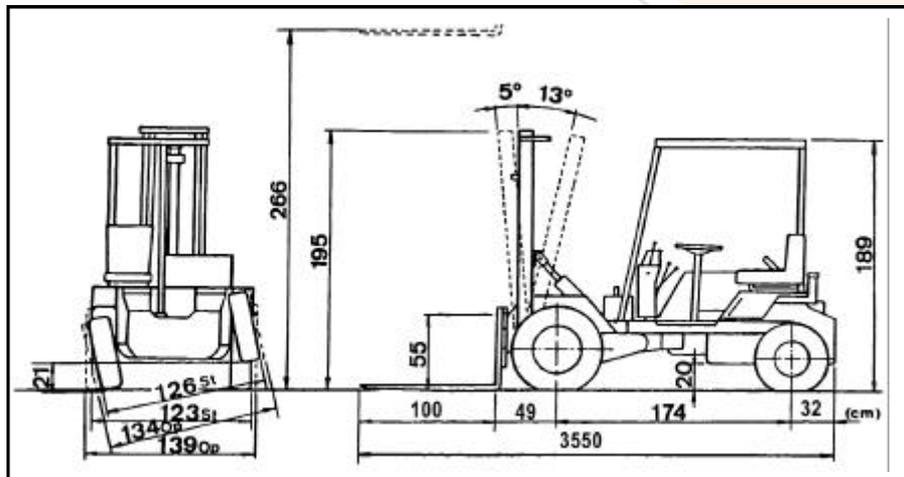


Características técnicas generales



■ Motor

MARCA ISUZU, Modelo. 3LB1. Diesel cuatro tiempos, 3 cilindros, refrigerado por agua.
Potencia (13,2KW) 18CV a 2700 r.p.m DIN 6270B.
Potencia (14,7KW) 20CV a 2700 r.p.m DIN 70020.
(Ver manual de instrucciones del motor).

MARCA PERKINS, Modelo 103-10. Diesel cuatro tiempos, 3 cilindros, refrigerado por agua.

Potencia (14,2 KW) 19.3 CV a 2800 rpm DIN 6270B.
Potencia (15,4 KW) 20 CV a 2800 rpm DIN 70020.

■ Embrague

Monodisco en seco y rígido. El conjunto de presión se acciona mediante pedal que actúa sobre cojinete de empuje, con engrase sellado.

■ Transmisión

Caja de velocidades semi-sincronizada. Velocidades: cuatro hacia adelante y cuatro hacia atrás mediante inversor de marcha; en 1ª 4 Km/h; en 2ª 8 Km/h; en 3ª 14 Km/h y en 4ª 20 Km/h.

■ Dirección

HIDRAULICA SISTEMA "ORBITROL" con un cilindro hidráulico.
Presión de trabajo: 100+6 bar.

■ Frenos

De pie mediante tambor en las ruedas motrices delanteras, accionado hidráulicamente. Freno de estacionamiento mecánico, actuando sobre los mismos tambores de las ruedas motrices.

■ Ruedas

Neumáticos (ruedas motrices delanteras) standard: 7.00 x 12PR. Presión: 8,- bar.
Neumáticos (ruedas directrices traseras): 6.00 x 9" 10PR. Presión: 6,5 bar.

■ Instalación eléctrica

Batería: 12V/45Ah. Bocina.
Alternador y regulador: 12V. -20A., arranque eléctrico y bocina.

Características técnicas generales

■ Circuito hidráulico

Bomba de engranaje, acoplada directamente al motor. Circuito compartido para la dirección y para los cilindros de elevación e inclinación con un caudal de bomba de 27 litros/min. a 1500 r.p.m. con válvula de prioridad. Distribuidor de dos o tres cuerpos. Válvula reguladora del caudal en cilindro elevación, para evitar la caída rápida de la carga en caso de rotura en el circuito. Capacidad de aceite del depósito 15 litros. (Ver tipos de aceites en cuadros de mantenimiento. Filtro de aceite de malla ubicado en el mismo depósito).

■ Capacidad de carga

1300 Kg a 500 mm del talón de la horquilla a una altura de 2660 mm. (Ver gráfico de cargas).

■ Portahorquillas y horquillas

Clase FEM 2B

■ Peso en vacío

Aproximadamente 2005 Kg.

■ Rampa superable

Con carga, 30 %.

■ Altura máxima

De elevación, 2660 mm.

■ Altura libre

De elevación, 150 mm.

■ Velocidad de elevación

En vacío, 15 m/min.

Con carga, 12 m/min.

■ Velocidad de descenso

En vacío, 18 m/min.

Con carga, 15 m/min.

■ Anchura

Minima pasillo para almacenaje a 90°, 4900 mm.

■ Radio de giro

3250 mm

■ Presión de trabajo

Del circuito hidráulico, 150 + 8 bar.

160 + 8,5 bar (con desplazamiento lateral). (opcional)

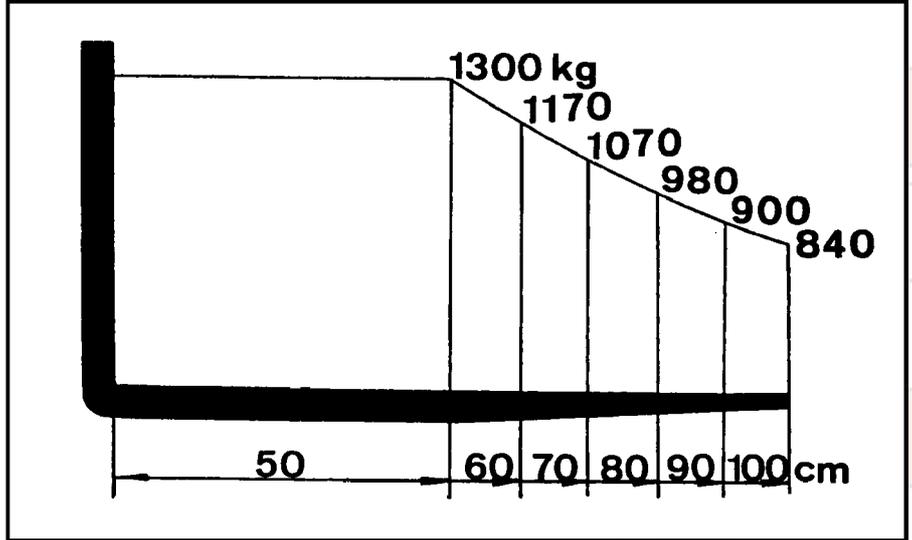
■ Placas de identificación de los componentes principales

Las placas de todos los componentes no construidos directamente por AUSA (por ejemplo: motores, bombas, etc.), están directamente aplicadas sobre los mismos componentes, en los puntos donde los respectivos fabricantes las han colocado originalmente.

Nota Puede ser equipado con alumbrado eléctrico.

Gráfico de carga y Ancho de pasillos

■ Gráfico de carga



■ Ancho de pasillos

