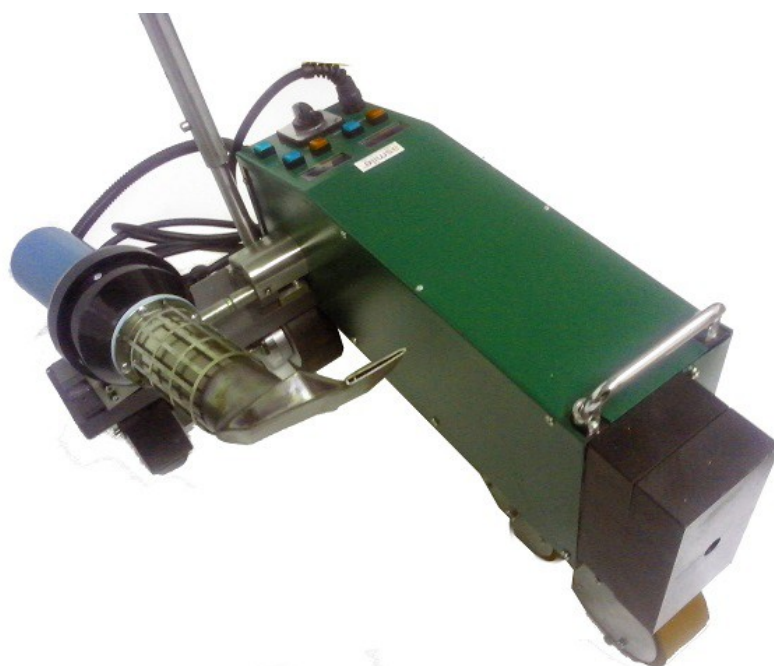


Manual de instrucciones
**MAQUINA DE
SOLDAR CUBIERTAS PLANAS
POR AIRE CALIENTE**

R3400



www.maquinassoldar.com

<http://www.maquinassoldar.com>

info@maquinassoldar.com

C/Música 5 Local 2 08191 Rubí, Barcelona

Tel. : (+34) 936977963

Móvil : (+34) 607536970

ESPECIFICACIONES

Modelo	: R3400
Voltaje	: 4200w (consumo total)
Frecuencia	: 50hz
Temperatura	: Ajustable 0-600°C
Caudal aire	:
Velocidad	: 2-15m/min
Presión	: 200N
Peso neto	: 37kg

Incluído 6Kg pesas opcionales

PARTES

Fig. 1A

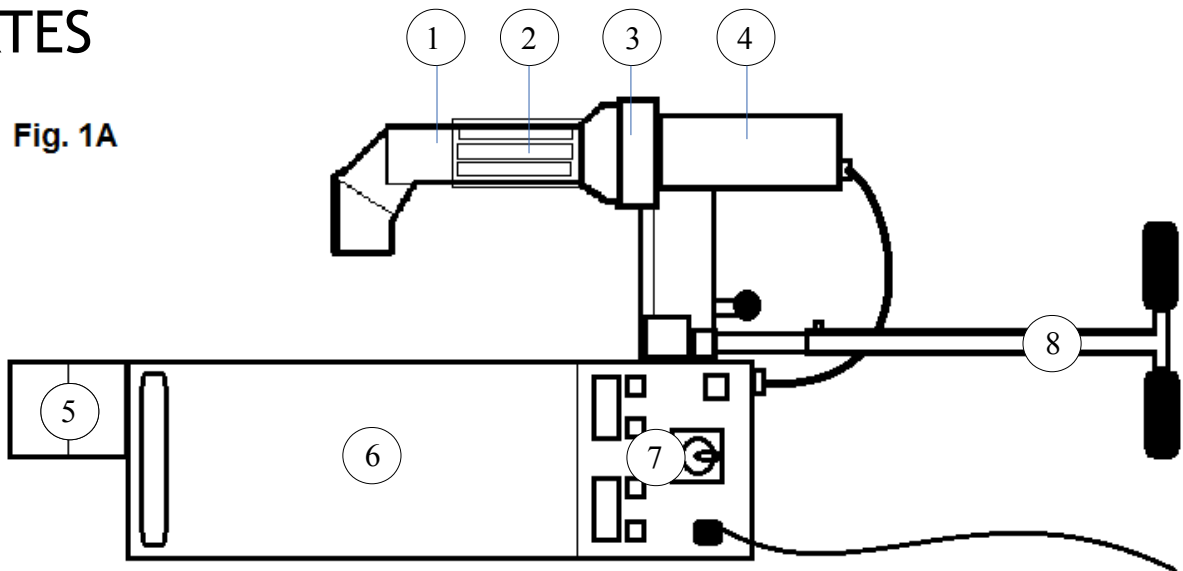


Fig. 1B

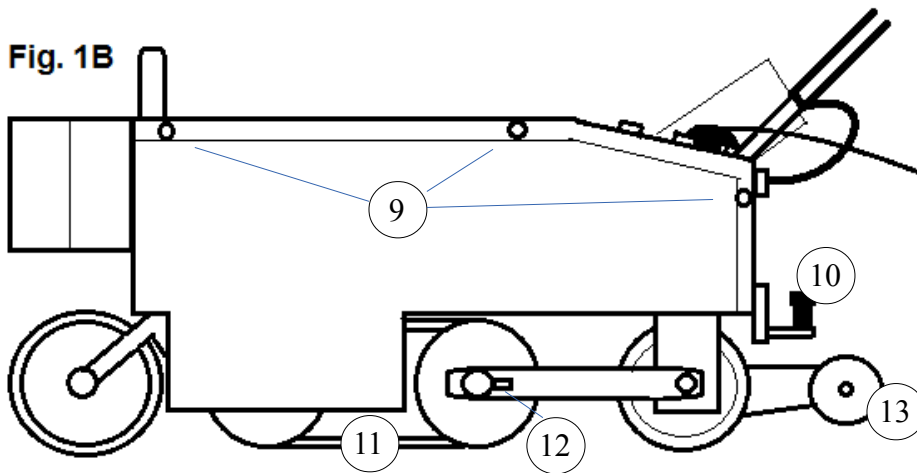
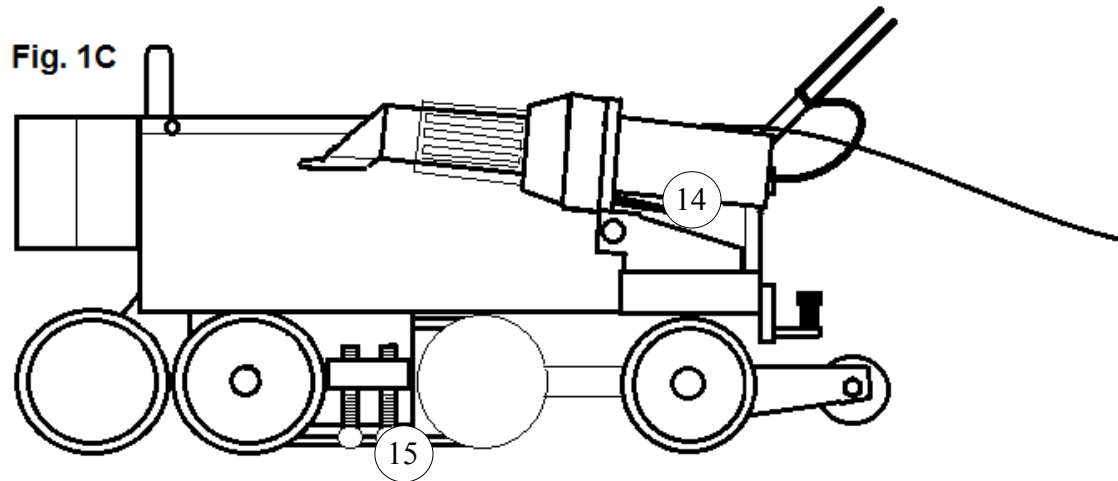


Fig. 1C

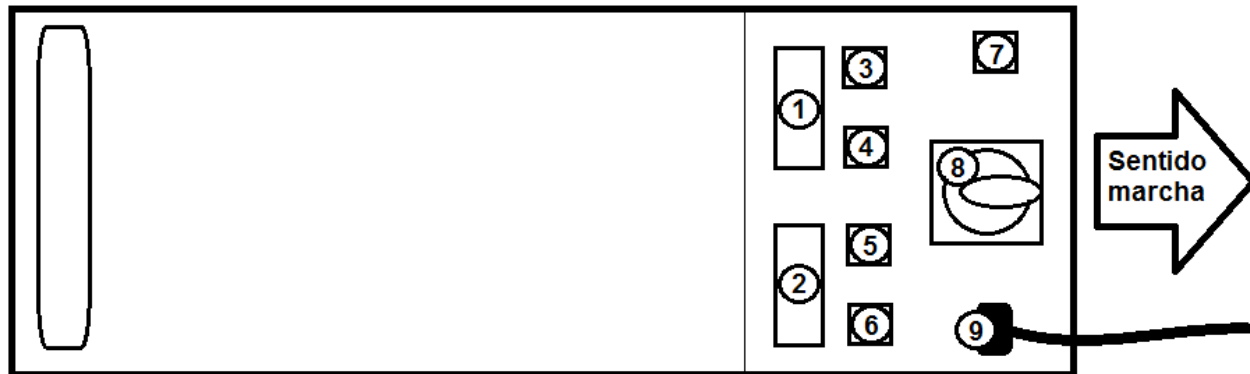


LISTADO DE PARTES PARA REFERENCIA

- 1A 1) Tobera 40mm
- 1A 2) Cubierta de seguridad
- 1A 3) Abrazadera del soldador
- 1A 4) Mango del soldador
- 1A 5) Pesas (Opcionales. 3Kg/unidad)
- 1A 6) Cuerpo de la máquina
- 1A 7) Panel de control
- 1A 8) Mango guía
- 1B 9) Tornillos de cubierta
- 1B 10) Desplazamiento de eje
- 1B 11) Goma transmisora
- 1B 12) Tensor goma
- 1B 13) Rueda guía
- 1C 14) Gatillo soldador
- 1C 15) Posicionadores goma

FUNCIONAMIENTO Y PANEL DE CONTROL

- ① LCD Velocidad ③ Velocidad + ⑤ Temp. + ⑦ Motor ⑨ Cable corriente
② LCD Temp. ④ Velocidad - ⑥ Temp. - ⑧ Interruptor encendido/apagado



Antes de poner en marcha la máquina compruebe que no hay cables cortados o pelados, y que no existan zonas con cortes en el cable que puedan hacer contacto con agua o humedades.

El voltaje de trabajo de la R3400 es de 220v.

Conecte el cable eléctrico (9) a la toma de corriente. Si ha instalado un sistema de alargó compruebe que está libre para poder extenderse conforme la máquina avance en el sentido de la marcha, y que la máquina no lo pisará.

Compruebe que el soldador está en la posición de descanso (figura 1C). Si ha de moverlo utilice el gatillo (1C 14) para liberarlo . No fuerce nunca.

El interruptor de encendido/apagado (8) estará en la posición 0 cuando la máquina esté apagada. Gírelo a la posición 1 para encenderla.



En base a su experiencia irá apuntando en la tabla de tiempos de la última página los valores que encuentre óptimos dependiendo de cada lona.

Con los controles de velocidad (1 y 2) y temperatura (3 y 4) introduzca los valores adecuados para la lona que desea soldar.

El calentador tarda unos minutos en alcanzar la temperatura.

Coloque las dos lonas que desea soldar. La máquina caminará sobre la lona que está en la parte superior.

Compruebe que las ruedas de silicona roja están en el límite de la lona superior. Baje la guía (1B 13) y compruebe que también está alineada con el límite de la lona.



El botón de motor (7) debe de estar encendido. Esto significa que en cuanto el soldador esté en posición de soldar la máquina comenzará a andar. Si la máquina no camina la lona puede quemarse.

Ahora pulsando el gatillo (1C 14) e inclinando ligeramente hacia detrás podrá sacar el soldador de su posición de descanso, y balancearlo hacia adelante.

La lona superior debe levantarse ligeramente para que la tobera, que es por donde sale el aire caliente, se coloque entre las dos lonas. La máquina comenzará a caminar automáticamente, y peso hará que se vaya soldando por la presión de los rodillos.

Cuando desee dejar de soldar, pulse de nuevo el gatillo y retire el calentador para llevar a la posición de descanso. La máquina dejará de caminar.



Normalmente la lona comenzará a sacar humo cuando esté soldando. Los humos de soldadura de PVC son tóxicos (no los respire directamente), porque la C significa CLORO, pero el humo es indicador de buena soldadura. De todas maneras siempre es bueno comprobar después y realizar pruebas para encontrar los valores más adecuados de la lona antes de apuntarlos en la tabla de tiempos.

APLICACIONES

La R3400 se puede utilizar para las siguientes aplicaciones :

Con pesos extra (3Kg la unidad, dos unidades)

Impermeabilización de terrazas, liners de piscinas y todo tipo de láminas de PVC, Polietileno (HDPE), TPO y EPDM de diferentes grosores siempre que la superficie sobre la que se suelda sea plana.

Sin pesos

Lonas de camión, carpas, cubiertas de piscina, arquitectura textil. impresión digital, etc.

Debe de tener en cuenta que aunque la máquina camina en línea recta de forma automática, no es una máquina que suba pendientes ni pueda trabajar en obras y terrenos con baches , desniveles, etc. Aún trabajando sobre superficie plana la rectitud de la trayectoria depende de la correcta alineación y de diferentes circunstancias no controlables al 100%, por lo que lo recomendado es que un usuario acompañe en todo momento del recorrido y rectifique la trayectoria con el mango guía (1A 8) si observa que la rueda guía (1B 13) se desvía de la soldadura prevista.

PRECAUCIONES

Evitar en todo momento que pueda entrar agua o humedad tanto al cuerpo de la máquina como en el mango del soldador (1A 4)

Compruebe que el cable de corriente no pueda ser pisado por la máquina y/o quemado .

La temperatura que sale por el extremo de la tobera puede alcanzar temperaturas de hasta 650°C. Evite cualquier contacto con esa zona o delante de ella.

Incluso con la máquina apagada la temperatura de la tobera puede ser alta si se ha apagado hace poco o si no se ha enfriado correctamente.

La máquina debe de ser solamente utilizada por personal autorizado.

Tenga especial cuidado para evitar que la manipulen niños.

MANTENIMIENTO

Compruebe que los tornillos visibles de la máquina estén bien apretados cuando la reciba y que no se hayan aflojado durante el transporte. Esta operación la puede realizar cada cierto tiempo como precaución.

Es conveniente después de cada uso comprobar que la máquina no se haya podido mojar, en ese caso secarla y guardarla en un sitio libre de humedades, como su maleta original.

Después de cada uso es aconsejable utilizar un cepillo de púas metálicas para limpiar la tobera de los restos plásticos que puedan quedar enganchados y evitar que se acumulen.

Vigile también el filtro de aire situado en la parte trasera del soldador para asegurarse que permita el paso del aire.



EN CADA USO : *El soldador está equipado con una resistencia cerámica que necesita tiempo para calentarse y para enfriarse. No desconecte la máquina de golpe. Antes de apagarla ponga la temperatura al mínimo y deje que se enfríe unos minutos.*

En caso de apagado accidental o corte de corriente, intente devolver la corriente lo antes posible para continuar con el enfriado. De esta forma alargará la vida de la resistencia.



La resistencia cerámica es un consumible que no está cubierto por garantía ya que su vida depende de muchos factores como el correcto apagado, horas de uso, etc. Cuando el soldador sólo saque aire frío lo más probable es que la resistencia haya llegado al fin de su vida y tenga que ser reemplazada.

CONTROL INTERNO DE FABRICACION

Con el presente documento, y en cumplimiento de las directivas de la Unión Europea comunitarias :

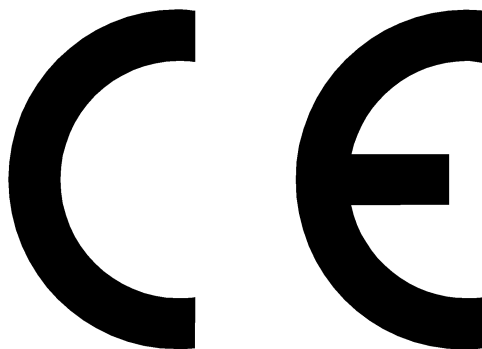
2006/95/CE Equipos de Baja Tensión

2004/108/CE Compatibilidad Electromagnética

se emite el presente documento para certificar que el producto

Soldador automático cubiertas planas R3400

cumple con dichas directivas y es apto para el mercado CE



Con el fin de cumplir los requerimientos para la validez del marcado y por un periodo de diez años permanecerán a disposición de las autoridades que lo requieran planos de diseño y fabricación, y circuitos.

En Rubí a 30 de Noviembre, 2013

TABLA DE TIEMPOS

LONA/LAMINA	FABRICANTE	VELOCIDAD	TEMP.