

KOMATSU[®]

951

Enorme capacidad

Forestry Quality[™]

951

PROCESADORAS



Extremadamente ecológica y productiva

951



La nueva Komatsu 951 es la procesadora más grande que encontrará en el mercado. Un gigante con muchas características tecnológicas del futuro que ofrece nuevos niveles de productividad, confort del operario y protección del medio ambiente. A continuación, nombramos algunas de sus características más destacadas:

El motor

La nueva Komatsu 951 es muy superior ecológicamente gracias al nuevo motor Fase IV/Final. Este motor cumple los requisitos más estrictos de minimización de emisiones de partículas y óxidos de nitrógeno nocivos para el medio ambiente. Las tecnologías de motores de última generación se traducen además en un menor consumo de combustible y una reducción considerable del ruido gracias a un control del ventilador variable e inteligente, sin renunciar a la potencia del motor.

La cabina del operario

La nueva 951 posiciona al operario en el centro de la cabina de una manera totalmente nueva. Por ejemplo, con el mayor volumen de la cabina, la visibilidad excelente, la posición inteligente de la pantalla y la llave para el mando a distancia de los cierres y puertas, la corriente principal y la calefacción. Además, el almacenamiento optimizado, el climatizador, la iluminación y la calefacción a través del suelo (opción) así como tres sistemas de palancas, incluso EME a elección. Como opción también podemos ofrecer nuestra suspensión de cabina exclusiva Autolev Advanced y un hub de medios completo (MediaZone) con entradas USB y AUX.

Hidráulica

La gran capacidad productiva de la 951 es el resultado de la nueva hidráulica de 3 bombas, dividida en dos circuitos con niveles de presión separados. El sistema recibe potencia del motor diesel y tiene la mayor capacidad hidráulica del mercado, 763 l/min. La exclusiva optimización de la presión y el caudal permite trabajar más rápido sin perder fuerza en determinadas funciones. Usted puede utilizar simultáneamente la grúa y el cabezal, por ejemplo girar, alimentar y mover la máquina a la vez, con máxima fuerza hidráulica y un consumo de combustible óptimamente bajo.



Transmisión

Una fuerza de tracción impresionante de 220 kN y una interacción única entre el motor, el sistema de control y la transmisión. Es el resultado de la nueva transmisión hidrostática de la 951, que optimiza la potencia. Esto permite aprovechar al máximo la fuerza del motor, lo que es muy favorable en pendientes y terrenos de difícil acceso. También incluye varios modos de operación preajustados y optimizados para el trabajo. Como resultado, usted obtiene máxima productividad y aprovecha cada caballo de vapor y litro de gasoil.

Ubicación de la grúa y zona de trabajo

Gracias a la ubicación de la grúa y la gran zona de trabajo, la Komatsu 951 crea las condiciones específicas para una gran capacidad productiva. Es un concepto probado y de estructura simple, que confiere una visibilidad y un rendimiento líderes en el mercado. La conexión entre los cilindros de inclinación de la grúa y los cilindros de estabilización montados en el eje trasero se traduce en una estabilidad de primer nivel. A esto podemos sumar la capacidad de giro total de la cabina (360 grados), que confiere una mayor zona de trabajo y permite una mayor concentración de madera y un transporte más eficaz.



Motor ecológico sin precedentes

El nuevo motor Fase IV/Tier 4 Final cumple los requisitos más estrictos del mercado en cuanto a las emisiones de NOx y de partículas.

UN GIGANTE CON LAS PRINCIPALES VENTAJAS DE LAS PROCESADORAS DE LA PRÓXIMA GENERACIÓN



Novedad mundial

El exclusivo sistema hidráulico de 3 bombas le permite realizar simultáneamente varias operaciones, por ejemplo girar la grúa, desplazar el tronco hacia fuera y mover la máquina, sin perder fuerza hidráulica.



Posibilidades casi ilimitadas

El exclusivo bogie de portal Komatsu Comfort Bogie ofrece una estabilidad, una altura sobre el suelo y una accesibilidad excelentes.

Una procesadora enorme, más grande que ninguna otra en el mercado, con la alta tecnología de la próxima generación y ventajas en materia de medio ambiente, mantenimiento, confort del operario y productividad. Esta es la suma de las ventajas que ofrece la nueva Komatsu 951, de gran tamaño.

Tomemos, por ejemplo, la amplia cabina con numerosas novedades pensadas para el operario. Desde la excelente visibilidad, el clima, la iluminación y la calefacción a través del suelo, hasta el primer sistema sin llave, controlado a distancia, del sector,



Visibilidad siempre perfecta. Gracias a la ubicación de la grúa, al costado de la cabina, usted tiene siempre una visibilidad óptima hacia el cabezal, ya sea si este se encuentra cerca o lejos de la cabina.



La exclusiva solución de la grúa situada en el centro de la máquina y la conexión de los cilindros de inclinación y el eje oscilante confiere una estabilidad superior.

951



que le permite regular la calefacción y la corriente principal/iluminación. El sistema sin llave tiene un código de acceso para el operario, de modo que cuando este enciende el interruptor principal, la conexión a MaxiXplorer se produce automáticamente. La opción Autolev Advanced, nuestra exclusiva suspensión de cabina, le ofrece un gran confort. Asimismo, el nivel de ruido es muy bajo gracias a la combinación de una nueva refrigeración inteligente, una nueva transmisión de giro y un diseño interior y exterior que reduce la exposición al ruido.

Otro factor que confiere superioridad

a la 951 es la exclusiva y revolucionaria hidráulica de 3 bombas. La capacidad hidráulica total de 763 l proporciona una fuerza de elevación extrema, al mismo tiempo que la optimización inteligente de la presión y el caudal permite hacer varias operaciones a la vez, como girar y alimentar troncos, con máxima fuerza hidráulica, y mantener un ritmo de trabajo significativamente superior. Además, con la rotación de la cabina de 360 grados es posible procesar más en el mismo lugar, lo que aumenta la eficacia de transporte.

La eficacia, especialmente en materia

de energía y medio ambiente, es también una característica del flamante motor Fase IV/Final. Este motor cumple como ningún otro los requisitos de emisiones más estrictos del sector y reduce el consumo de combustible. Una eficacia considerablemente superior también está presente en las ventajas de mantenimiento de la 951 gracias a una serie de soluciones de diseño y funcionamiento inteligentes. En consecuencia, la jornada laboral es más simple, más ecológica y más rentable, precisamente como lo exige la silvicultura moderna.

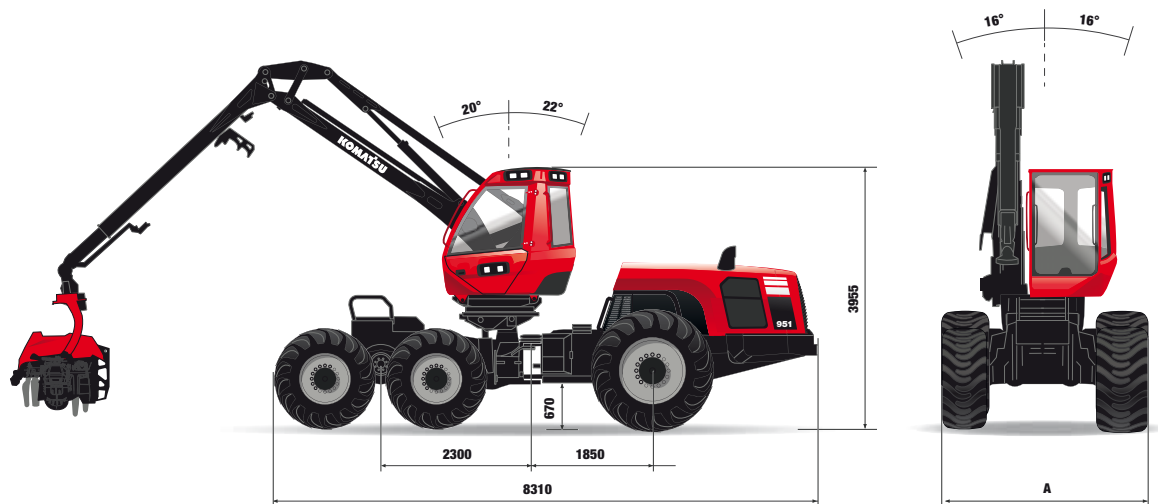


Nuevas ventajas de mantenimiento: desde un mejor acceso a los filtros y una tapa separada para rellenar diesel y aceite hidráulico, hasta sistemas de casetes para un ajuste más rápido de las válvulas.



La nivelación de la cabina le permite estar sentado en posición horizontal, por eso no necesita tensar el cuerpo para mantener una buena postura de trabajo.

DATOS TÉCNICOS



ALTERNATIVAS DE EQUIPAMIENTO DE LAS RUEDAS Y ANCHURAS DE MÁQUINA (A) PARA NEUMÁTICOS DIFERENTES

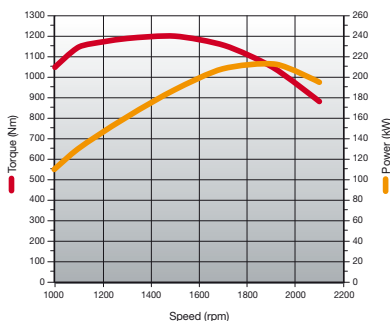
	Neumáticos	Anchura (mm)		Neumáticos	Anchura (mm)
6WD (adelante)	710/55 x 28,5	3 060	6WD (atrás)	710/70 x 34	3 060
	780/50 x 28,5	3 160		750/65 x 34	3 160

¡ATENCIÓN! Las dimensiones indicadas son nominales y pueden variar según las tolerancias de fabricación.

PESO

Peso en vacío¹⁾: 23 600 kg

¹⁾ para ruedas 710.



MOTOR

AGCO Power 74 AWF, 6 cilindros, motor diesel con turbo y enfriador del aire de sobrealimentación. De conformidad con la normativa EPA Tier 4 Final de EE.UU. y Fase IV de la UE.

Cilindrada:	7,4 l
Potencia máx.:	210 kW DIN (285 cv) a 1 900 r.p.m.
Par motor:	1 200 Nm a 1 500 r.p.m.
Depósito de combustible:	aprox. 529 l

TRANSMISIÓN

Hidrostático-mecánica, se maneja con MaxiXplorer. Caja de reenvío de 2 posiciones. Tracción del eje delantero desacoplable.

Bloqueos de diferencial: Eje delantero y eje trasero. Control mecánico y electrohidráulico.

Velocidad de desplazam.:	0-7,7/23,5 km/h (terreno/transporte)
Fuerza de tracción:	220 kN

SISTEMA HIDRÁULICO

De dos circuitos, sensible a la carga, con bombas de pistones de caudal variable.

Caudal:	528 l/min a 1 600 r.p.m.
Presión del sistema:	280 bares

Depósito de aceite hidrául.: aprox. 250 l

Información adicional: Filtros de presión para el circuito hidrostático. Filtros de aceite de retorno para hidrostato e hidráulica de trabajo. Alarma de nivel de aceite hidráulico.

BASTIDORES/EJES

Eje delantero: Bogie de engranaje tipo "hi clearance" con relaciones finales de portal integradas en llantas de ruedas. Diferencial con bloqueo mecánico.

Eje trasero: Eje oscilante con reducción de cubo. Diferencial con bloqueo mecánico. Estabilización hidráulica.

SISTEMA DE FRENOS

Monocircuito, frenos de discos múltiples totalmente hidráulicos. La carga del acumulador de presión del sistema de frenos se produce con una válvula de carga automática del acumulador hidráulico.

Freno de servicio:	4 frenos multidisco en baño de aceite que actúan sobre los ejes delantero y trasero.
Freno de trabajo:	Igual que el freno de servicio. Acoplamiento automático al trabajar.
Freno de estacionamiento:	Freno de muelle con control electrohidráulico. Freno de emergencia.
Prestaciones de los frenos:	Cumple con las normas ISO 11169:1993 y VVFS 2003:27

GRÚA

270H

Alcance:	8,6/10,3 m
Par de elevación, bruto:	274 kNm
Par motor, bruto:	60 kNm
Cabezal:	8,6 m: C202, C202E 10,3 m: 365.1, S132, 370.2, C144, 370E

DIRECCIÓN

Dirección central hidráulica con 2 cilindros hidráulicos de doble efecto.

Dirección por palanca: Dirección proporcional sensible a la carga (LS) mediante los mandos de la grúa/balancín.

Ángulo de giro: +/- 40°

Ej. de equipos adicionales: Amortiguación eléctrica de posición final.

CABEZAL

	Komatsu 365.1	Komatsu S132	Komatsu 370.2	Komatsu C144	Komatsu 370E	Komatsu C202	Komatsu C202E
Peso:	desde 1 235 kg	desde 1 364 kg	desde 1 470 kg	desde 1 400 kg	desde 1 600 kg	Desde 2 060 kg	Desde 2 010 kg
Diám. de apeo/corte:	650 mm	720 mm	700 mm	710 mm	700 mm	700 mm	650 mm
Vel. de alimentación:	0-5 m/s	0-5 m/s	0-5 m/s	0-5 m/s	0-5 m/s	0-4/4,5 m/s	0-4,5/6 m/s
Fuerza de alimentación, bruta:	23,7/28,3 kN	28,7/31,1 kN	28,3/30,8 kN	29,6 kN	21,0/30,8 kN	36,3/39,6 kN	35,5/26,6 kN
Apertura de cuchillos superiores, máx.:	625 mm	641 mm	640 mm	660 mm	640 mm	670 mm	675 mm
Apertura máx. de rodillo:	650 mm	625 mm	600 mm	750 mm	600 mm	650 mm	650 mm

SISTEMA ELÉCTRICO

Tensión:	24 V
Capacidad de batería:	2 x 180 Ah
Generador:	2 x 100 A

ILUMINACIÓN

Halógena: Más de 30 lx en toda el área de trabajo y 60 lx como mínimo en el cabezal. LED: Más de 80 lx en toda el área de trabajo y 120 lx como mínimo en el cabezal.

Ej. de equipos adicionales:	Dos reflectores traseros. Luces de trabajo montadas en el techo. Iluminación de mantenimiento, capós. Luces de trabajo opcionales.
-----------------------------	--

ERGONOMÍA

Nivelación que reduce la carga. Cabina conectada con el eje oscilante. Grúa y cabina sobre plataforma horizontal y giratoria. Estabilización hidráulica durante el desplazamiento.

Nivelación horizontal:	20°/22° longitudinalmente y 16° transversalmente
Rotación:	360°
Ej. de equipos adicionales:	Autolev - nivelación totalmente automática de la cabina y la grúa. Amortiguación de la grúa. Suspensión de la cabina. Amortiguación de giro.

CABINA

Se han realizado pruebas de seguridad. Nivelable. Aislamiento térmico y acústico.

Seguridad:	Cumple con la norma ISO 8082 sobre Estructuras de protección en caso de vuelcos (ROPS), la norma ISO 8083 y la norma 3449 sobre Estructuras de protección contra la caída de objetos (FOPS) y la norma ISO 8084 sobre Estructuras protectoras del operario (OPS).
Asiento:	Opciones alternativas de asiento ergonómico que permiten un ajuste individual del cojín del asiento, el respaldo y el soporte lumbar, los reposabrazos y los paneles de control. Los asientos tienen un sistema de suspensión y amortiguación. Asiento alternativo que cumple además con la norma WCB G603.
Cristales:	Protección de 15 mm en cristales delanteros y laterales para máxima seguridad.
Calefacción/ventilación:	Equipo de calefacción y refrigeración combinadas o climatizador. Aire de admisión filtrado a través de filtro de alta eficacia.
Nivel acústico:	Conforme a norma ISO
Vibraciones:	Conforme a norma ISO
Información adicional:	Inclinación manual. Fiador de seguridad con varias posiciones. Unidad eléctrica para emisora de comunicación y teléfono (12 V). Limpiaparabrisas y lavaparabrisas en el cristal delantero y del techo.
Ej. de equipos adicionales:	Cortinas solares. Asiento giratorio. Plataforma de mando eléctrico debajo de la cabina. Radio con reproductor de MP3 y puerto USB. MediaZone. Asiento BeGe con ventilación de aire y apoyo para la nuca. Filtro ecológico para el aire de admisión. Nevera. Calentador de fiambrera.

SISTEMA DE CONTROL E INFORMACIÓN

MaxiXplorer es un sistema de control basado en CAN donde se controlan todas las funciones de la máquina con mando de diseño ergonómico y un PC fácil de utilizar. El sistema incluye funciones para ajustar las funciones de la grúa, el control de la transmisión, el motor diesel y las demás funciones de la máquina. El sistema ofrece también tratamiento de objetos, información integrada de la producción y el trabajo, localización de fallos y alarmas.

PC

	2 ordenadores alternativos	
	MaxiPC X20	MaxiPC X30
Procesador	Intel Atom 1,6 GHz	Intel Core 2,4 GHz
RAM	2 GB	4 GB
Disco duro	100 GB HDD	100 GB HDD
Pantalla	12"	12"
Puertos USB (incl. pantalla)	10	10
Puertos en serie	3	2
Sistema operativo	Windows XP Pro	Windows XP Pro
Ej. de equipos adicionales	Impresora A4, receptor GPS. Preparado para MaxiFleet.	

DOCUMENTACIÓN

Instrucciones de operación y arranque en papel.

Manual de instrucciones y manual de repuestos en CD.

EJEMPLO DE EQUIPOS OPCIONALES

Sistema de rociadores. Extinción de incendios por agua, semiautomática. Cumple con RUS 127.

Extintores de incendios portátiles. 2 x 6 kg ABE-3.

Extintores de polvo.

Manual de instrucciones en papel (también electrónico en Maxi).

Manual de repuestos en papel (también electrónico en Maxi).

Calentador diesel 9.1 kW con temporizador y calentador del aceite hidráulico.

Equipo para tratamiento de tocones.

Aceite hidráulico ecológico.

Escaleras de servicio.

Caja de herramientas con herramientas.

Cámara de marcha atrás como estándar (en los países de la EEE según la directiva de la UE 2006/42/CE).

Plataforma al costado de la cabina y escalera en el lado izquierdo sobre el bastidor trasero como estándar (en los países de la EEE según la Directiva de la UE 2006/42/CE).

Protección de correa "flatbelt" como estándar (en los países de la EEE según la Directiva UE 2006/42/CE).

Lubricación central.

Llenado de diesel eléctrico.

ACLARACIONES

Las especificaciones describen los equipos posibles, no cuáles son estándar u opcionales. Los equipos estándar y opcionales varían de un país a otro. Su vendedor tiene una lista actual de lo que está incluido. Los pesos están basados en el equipo indicado en la especificación básica. Nos reservamos el derecho a modificar las especificaciones o el diseño sin previo aviso.



RAZONES PARA ELEGIR UNA PROCESADORA KOMATSU

Alta productividad, bajos costes de funcionamiento, tecnología innovadora, entorno de trabajo excelente para el operario –y muchas ventajas más convierten a Komatsu en una de las mejores máquinas forestales del mundo–. La fuerza impulsora es una estrategia ambiciosa de perfeccionar constantemente los beneficios para el propietario de una procesadora Komatsu. Esta estrategia comprende las siguientes áreas principales:

Ergonomía

La máquina forestal es un entorno de trabajo móvil dónde un factor de éxito es que el operario pueda rendir al máximo sin cansarse. Este es un punto de partida importante que nos ha permitido desarrollar ventajas ergonómicas únicas en las procesadoras Komatsu. Como ejemplo, podemos mencionar la cabina nivelante y la ubicación de la grúa junto a la cabina que permite tener siempre el cabezal en el centro de visión.

Economía

La aspiración a lograr una rentabilidad óptima es una motivación importante en el desarrollo de las procesadoras Komatsu. Cada medida que pueda aumentar la productividad y fiabilidad, reducir los costes y ahorrar tiempo merece ser considerada. Son ejemplos concretos en las procesadoras Komatsu de la actualidad los motores de bajo consumo, los sistemas hidráulicos altamente eficaces, los cabezales veloces y la insuperable productividad por unidad de tiempo.

Productividad

“Se logra más en menos tiempo” –es un comentario reiterado de quienes han cambiado su máquina por una procesadora Komatsu–. Las razones son muchas y están presentes tanto en el concepto total como en los pequeños detalles. Entre las más destacadas podemos mencionar una cabina del operario que proporciona un rendimiento extremadamente alto, la agilidad, cabezales eficaces, el poderoso sistema de control e información, y la gran zona de trabajo.

Proactividad

Un mantenimiento rápido y competente es decisivo para el rendimiento y la economía de la máquina forestal. A ese respecto, nuestro concepto único y proactivo constituye una piedra angular donde las medidas preventivas y planificadas, incluso la asistencia a distancia mediante Maxi-Fleet, así como la formación personalizada, hacen que tener una máquina forestal sea una tarea más sencilla, más segura y más rentable. Otros factores esenciales son nuestros técnicos competentes y debidamente formados, así como nuestra gama de accesorios y consumibles, adaptados a las máquinas Komatsu pero también compatibles con otras máquinas forestales profesionales.

Medio ambiente

El bosque es una parte vulnerable de la ecología global. Por eso, cada producto nuevo de Komatsu y todos sus componentes se examinan desde una perspectiva ambiental actual y a largo plazo. Como resultado, las procesadoras Komatsu incluyen beneficios ambientales concretos como una purificación de gases altamente eficaz y una presión sobre el terreno baja y uniforme. El respeto al medio ambiente también está presente en nuestra amplia gama de accesorios y consumibles, por ejemplo nuestros aceites ecológicos especiales, fácilmente biodegradables.

Globalidad

Las procesadoras Komatsu están presentes en todo el mundo. Por eso, han sido adaptadas para ofrecer una rentabilidad óptima independientemente de las condiciones en las que trabajan. Esto también se aplica a nuestra red global de servicio y distribución que, día a día, presta asesoramiento a miles de propietarios Komatsu.

KOMATSU

Komatsu Forest AB
www.komatsuforest.com

