

PROCEDIMIENTO PARA LA UTILIZACIÓN DEL AUTOSTAINER PLUS DE DAKO

DESCRIPCIÓN

El Autostainer PLUS es un sistema automático que es compatible con las técnicas de IHQ, permitiendo un procesado automático de secciones de parafina y de congelación. Este sistema le permite al usuario aplicar los protocolos manuales establecidos.

El Autostainer Plus de Dako es un equipo integrado en la plataforma de apoyo de Análisis de Imagen e Inmunohistoquímica del IdiPaz. Su utilización está disponible para todos los investigadores y técnicos del IdiPaz, pero requiere entrenamiento previo, autorización y registro.

INFORMACIONES DE SEGURIDAD

Para la seguridad de todos los usuarios deben prestar atención especial a la tapa del equipo que debe cerrarse en todo momento durante la utilización.

Se debe prestar atención a la manipulación de las muestras durante la carrera puesto que el brazo robótico realiza movimientos durante la misma.

Se deben revisar los volúmenes de los recipientes de desagüe del equipo antes de cada uso, sobre todo del recipiente para citotóxicos, para evitar posibles vertidos y contaminaciones.

PROCEDIMIENTO

1. Encienda el ordenador y acceda al programa, haciendo doble clic en el icono “Autostainer Plus”.
2. Inicie la sesión; Valide nombre y contraseña (Figura 1);



3. Inicie el programa, seleccionando el botón “Inicialize” en el menú Principal (Figura 2)



4. Inicie el menú (Figura 3), Este permite al usuario cambiar configuraciones y etiquetas de impresión para la identificación de la muestra (usando un código de barras). Para configurar las etiquetas, seleccione el botón “etiquetas de la muestra” y escoge los parámetros de identificación, entonces seleccione “Print” en el menú de inicio.

5. Una vez se identifican las muestras, empiece la carrera seleccionando el botón “Program” en el menú principal.
6. Seleccione el botón “slides” en la barra de menús .

7. Introduzca el número de muestras y apriete OK.
8. Presione el botón “Protocolo Template” y seleccione el protocolo.
9. Seleccione el botón “Use la Plantilla” y aparecerán la planilla de la programación con el protocolo escogido (Figura 4)

Barra de menús
 Slides (portaobjetos) – Ingresar el número de portaobjetos para una ejecución.
 File (archivo) – Información general como abrir, guardar e imprimir ejecuciones de portaobjetos.
 Edit lists (editar listas) – establecer listas de reactivos para programar un protocolo de tinción.
 Copy (copiar) y Auto (automático) – elementos que se usan durante la programación.

All Slides Tool
 (Herramienta todos los portaobjetos): permite modificar las zonas de goteo y las cantidades de aplicación de reactivo para los portaobjetos en el programa.

Las filas de la Programming Grid
 (cuadrícula de programación) representan portaobjetos individuales que incluyen una completa identificación y todos los reactivos aplicados. La cuadrícula puede acomodar 48 portaobjetos por ejecución de tinción.

Encabezado de la cuadrícula
 Enumera los pasos y volúmenes de dispensación de la plantilla de protocolo seleccionada para la ejecución de tinción actual. Cada columna representa un paso de la plantilla de protocolo.

Botones de comando:
Slide Info (información del portaobjeto) – Ingresar o editar información del portaobjeto individual.
Protocol Template (plantilla de protocolo) – seleccionar o crear una plantilla para aplicar a la ejecución de tinción actual.
Next (siguiente) – muestra la pantalla siguiente.
Print (imprimir): Imprime etiquetas para portaobjetos y reactivos, cuadrícula principal, Informe IHC, lista de reactivos o registros de ejecución.
Exit (salir): regresa al menú principal sin guardar.
Help (ayuda): Información sobre las características de la cuadrícula.

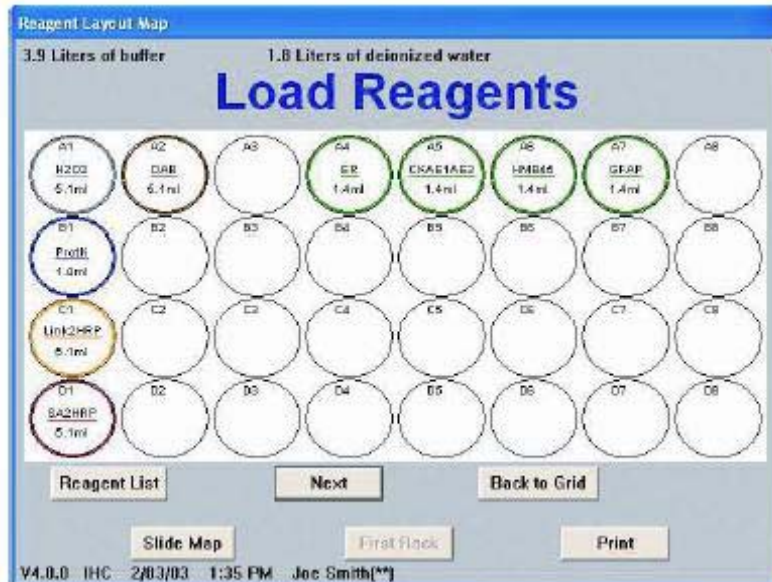
Slide	Dispense	Slide ID	Tissue	End.Enz	Proteinase	Primary Antibody	Labelled Polymer	Auxiliary	Secondary Reagent
2	0.0 ul	Case 1 Block		200 pl	200 pl	200 pl	200 pl	200 pl	200 pl
1									
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									

Program: Slide Info Protocol Template Next Print Exit Help
 V4.0.0 IHC 18/27/03 4:21 PM Jon Smith(**) DakoCytomation, Inc DC3408-6120-03

Versión del software
 Fecha/hora
 Nombre usuario ** seguridad alta * seguridad media seguridad baja
 Nombre de la Institución
 Número de serie de Autostainer Plus

Nota: La plantilla de programación define parámetros relacionados con las muestras, los anticuerpos primarios, los reactivos y protocolos (por ejemplo permite cambiar el rango de distribución del reactivo en la muestra y la cantidad de reactivo usado en las mismas)

10. Seleccione el volumen de reactivo y áreas de la distribución para todas las muestras (es posible aplicar los parámetros individualmente)
11. Ponga los anticuerpos específicos y reactivos usados y entonces seleccione el botón “Next”.
12. Seleccione “Print” y aparecerá la plantilla de diseño de reactivos (Figura 5)



13. Verifica volúmenes de reactivos y de agua y tampón de lavado “Wash buffer” indicados en la plantilla. **Asegúrese que el recipiente de líquidos desecho está vacío antes de empezar la carrera tanto el de citotóxicos como el de líquidos no peligrosos.**

14. Seleccione el botón “Next”.

15. Si el equipo está leyendo código de barras, después de pulsar “Next”, aparecerá “load and scan slides”. En este momento se pueden seleccionar las posiciones en las que se encuentran las muestras.

16. Seleccione el botón “Scan slides”. Aparecerá un mensaje del sistema que pide verificar que si hay cualquier obstáculo que puede afectar al movimiento del brazo robótico. Verifique y seleccione OK.

19. Haga clic en Next (Siguiente).

20. Aparecerá la pantalla Set Start Time (Definir hora de inicio). El sistema calcula el tiempo de ejecución y la cantidad de tampón y de agua desionizada necesaria para realizar la ejecución.


21 Haga clic en **OK** (Aceptar) y aparece el cuadro **Initializing Instrument**(Inicializando instrumento) mientras se ceba la bomba.

22. Seleccione el botón Start Run (Iniciar ejecución). Si las bombas no se cebaron, aparece el cuadro Delayed Start (Inicio retardado); haga clic en OK (Aceptar).

23. Cuando la ejecución esté completa, imprima los informes que desee.

LIMPIEZA

El Autostainer Plus se debe limpiar después de procesar 150 portaobjetos o cada semana, lo que ocurra primero. El instrumento mantiene un registro del número de ejecuciones de tinción realizadas y muestra un mensaje de mantenimiento que indica la cantidad de portaobjetos desde el último ciclo de limpieza.

	“AUTOSTAINER PLUS DAKO”	Pag. 2 de

Para la limpieza del equipo se seleccionara en el menú principal el botón “Clean” y se realizará el procedimiento indicado por la máquina hasta el final. Figura 2.

MANTENIMIENTO PREVENTIVO

Un técnico especialista realizará un mantenimiento preventivo una vez al año.

MODO DE ACTUACIÓN ANTE UN ACCIDENTE COMÚN

Estos aparatos generalmente no tiene riesgos de accidentes. Si existe algún riesgo de vertido de residuos contaminados:

1. Avisar al personal que pudiera encontrarse en el laboratorio y desalojar este inmediatamente.
2. Avisar a los responsables del aparatos, ya que serán ellos los encargados del problema o accidente común.
3. Acudir al centro Asistencial de FREMAP más próximo.

INFORMACION

A. Personal:

M^a Teresa Vallejo Cremades (Responsable) Laboratorio Inmunohistoquímica. Ext. 47526

Elena Algarra (Técnico): Laboratorio Inmunohistoquímica. Ext. 47526;

B. Localización del Equipo:

Laboratorio Ruidosos. 2^a Planta, Edificio Unidad de Investigación.

ANEXO I

MANUAL DE INSTRUCCIONES DEL FABRICANTE

http://www.dako.com.cn/0000645_rev_man_autostainer_plus_handbook_spanish.pdf