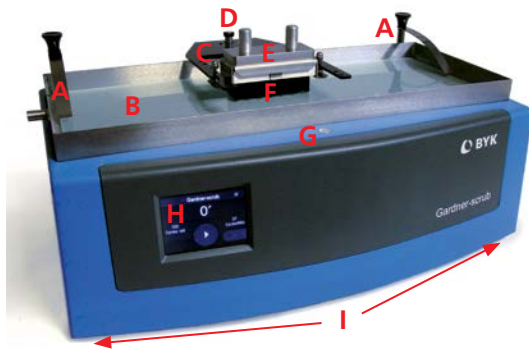




Precaución Lea el Manual de Instrucciones y todos los avisos de seguridad antes de utilizar el instrumento.
El Gardner-scrub Abrasion Tester tiene partes en movimiento que no deben tocarse durante la operación.

Gardner-scrub Abrasion Tester



- A** Soporte del Panel
- B** Charola para muestra
- C** Riel
- D** Perilla de liberación del riel
- E** Soporte de cepillo/esponja
- F** Cepillo
- G** Nivelador de Burbuja
- H** Pantalla táctil
- I** Pies de Nivelación

¿Como empezar el uso del Gardner-scrub?

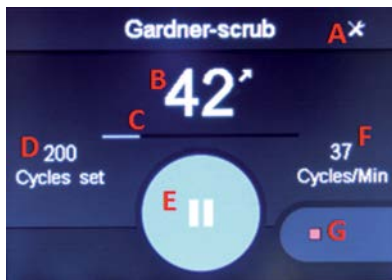
- Conectarlo a la corriente eléctrica
- Encender el equipo
- Fijar parámetros usando la pantalla táctil
- Comenzar procedimiento presionando el botón "start"

¿Como preparar una prueba?

- Fijar el nivel del instrumento utilizando los pies ajustables que se encuentran en la parte de abajo.
- Coloque los soportes del cepillo/esponja/almoHADILLA en el riel
- Las tuercas en el soporte deberán estar fijadas a los pernos, y los pernos se mueven libremente a través de los orificios del eje. Hasta 3 soportes para cepillo pueden ser utilizados en el equipo.
- Inserte los cepillos/esponjas/almoHADILLAS en los sportes.
- Asegúrese que todas las partes estén colocadas incluyendo la charola de metal, plato de vidrio y el panel de prueba.
- Presione las abrazaderas firmemente hacia abajo, a los lados del marco lily para soportar la prueba. Si no se usa el marco lily, fijar los paneles directamente de los lados cercanos al borde de la charola de metal
- Para liberar las abrazaderas, aplicar presión de ambos lados

Gardner-scrub Abrasion Tester

Pantalla Táctil



A Ajustes

- Tocar para entrar al menú

B Conteo de Ciclos

- La flecha hacia arriba indica que la máquina está contando desde cero
- La flecha hacia abajo indica que la máquina está contando de forma regresiva desde el número de ciclos programado.

C Barra de progreso

D Ciclos programados

- La máquina se detendrá una vez que haya completado los ciclos programados.

E Botón Inicio / Pausa

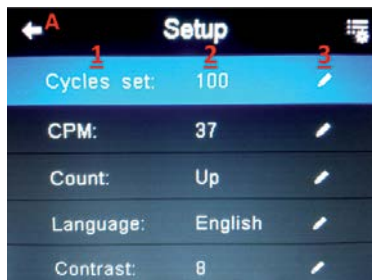
- Cuando la máquina esté en operación, el display mostrará en el botón el símbolo de pausa, tocándolo se detendrá la prueba reseteando el conteo de ciclos.
- Cuando la máquina esté detenida, se mostrará el botón para iniciar prueba.

F Ciclos / Minuto

G Botón de Paro

- Detiene la operación y resetea los ciclos.

Menú



Columna 1

- Configuración de ajustes

Columna 2

- Configuración actual

Columna 3

- Cambiar Configuración

Fijar ciclos

- Cuando la máquina comience a operar y llegue a esta cantidad de ciclos, la máquina se apaga.

CPM

- Ciclos por Minuto

Conteo

- Determina si la máquina contará a partir de cero o por debajo de la cantidad de "ciclos fijados"

Lenguaje

- Lenguajes disponibles son: Inglés, Alemán, Español, Francés, Italiano, Chino, Japonés y Portugués

Contraste

- Permite ajustar la pantalla, más clara para mejor visualización.

A – Botón de Retroceso

- Regresa la pantalla al menu principal