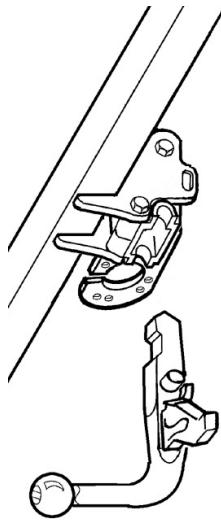
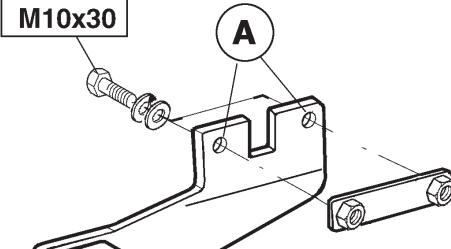

Fitting instructions

Make: Mercedes Benz

A-Class; 1997 ->

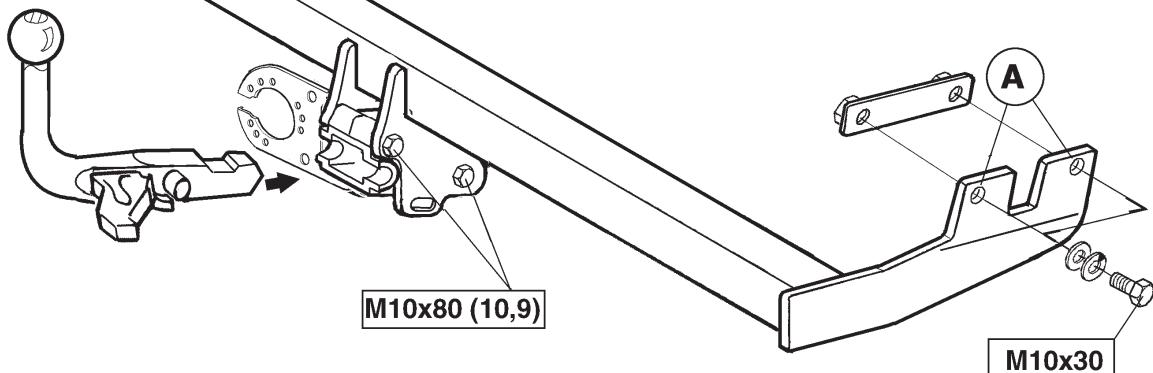
3326





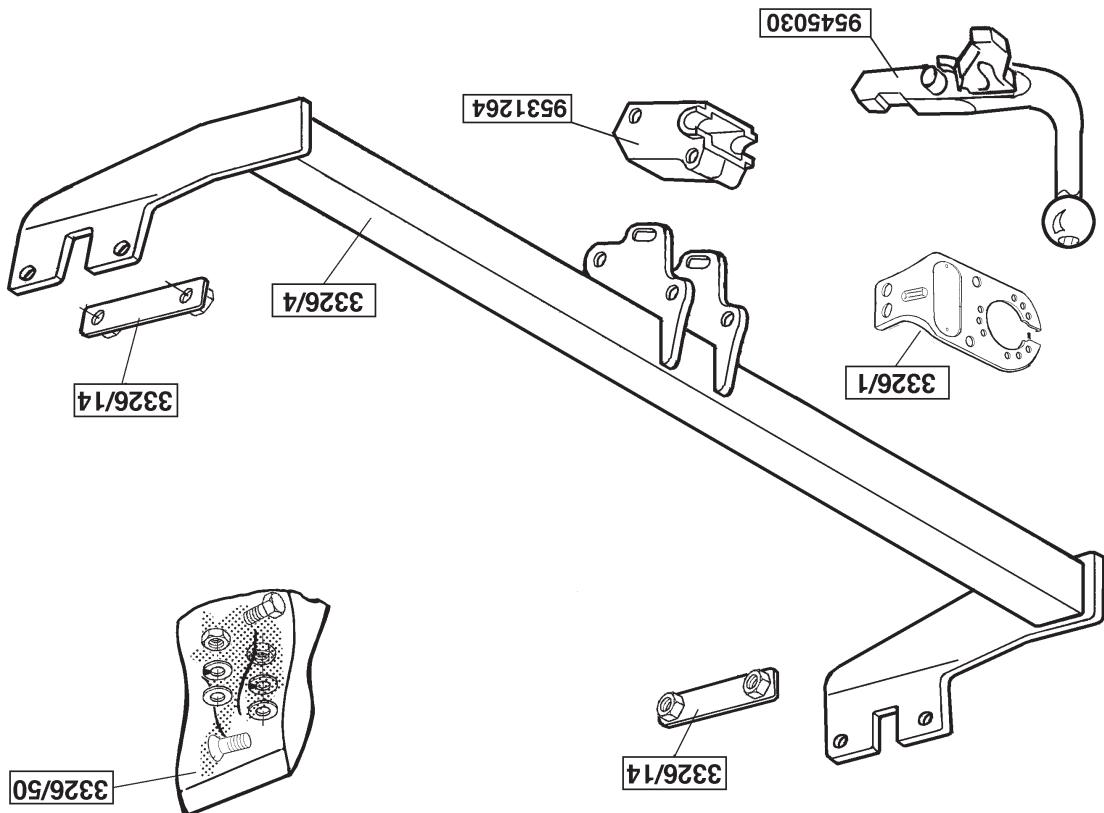
FASTENING MEANS:

4x bolt M10x30
2x bolt M10x80 (10.9)
2x selflocking nut M10 (10)
6x plain washer M10
4x spring washer M10



Tested in accordance with directives 94/20/EG

© 332670/11-06-2009/1



Koppelingsklasse	: A 50-X
Nr. typegoedkeuring	: e11 00-2388
D- Waarde	: 6,2 kN
Max. massa aanhangwagen	: 1000 kg
Max. vertikale last	: 50 kg

BELANGRIJK:

Na montage van de trekhaak dient er een grotere radiator te worden geplaatst. Dit i.v.m. evt. meer warmte ontwikkeling van de motor bij het trekken van een trailer. Inl. te verkrijgen bij uw Mercedes dealer.

MONTAGEHANDLEIDING:

1. Knip het sjabloon uit. Plaats deze op de buitenzijde van de bumper en zaag het aangegeven gedeelte uit, zie figuur 1. Demonteer "links en rechts" aan de onderzijde de kunststof-afdekpanelen. Zaag het in figuur 2 aangegeven gedeelte uit het linker-afdekpaneel. Knip van beide afdekpanelen een stuk van 6mm zoals aangegeven in figuur 2.
2. Plaats in het chassis t.p.v. de punten A, via de bestaande gaten aan de binnenzijde, de contra strippen met opgelaste moeren. Buig/trek de kunststof bumper voorzichtig naar beneden en plaats de trekhaak aan de buitenzijde van het chassis met de gaten A op de bestaande gaten in het chassis. Monteer t.p.v. de voornoemde gaten vier bouten M10x30 met achter de boutkoppen sluitringen en veerringen. Draai alle bouten overeenkomstig de tabel vast.
3. Monteer links en rechts de kunststof-afdekplaten aan de onderzijde van het voertuig. Het kogelhuis wordt d.m.v. twee bouten M10x80 (**10.9**) inklusief stekkerplaat, sluitringen en zelfborgende moeren (**10**) aan de trekhaak gemonteerd. Draai de bouten en moeren overeenkomstig de tabel vast.

Voor de montage en demontage van het afneembare kogelsysteem dient men de bijgesloten montagehandleiding te raadplegen.

BELANGRIJK:

- * Indien op de bevestigingspunten een bitumen of anti-dreunlaag aanwezig is, dient deze verwijderd te worden.
- * Vergeet de veer- en sluitringen niet.
- * Kwaliteit bouten 8.8 ; moeren 8, of indien anders vermeld in montagehandleiding 10.9 / 10.
- * Voor het max. trekgewicht en de max. toegestane kogeldruk van uw voertuig, dient u uw dealer te raadplegen.
- * Het is aan te bevelen om na ca. 1000 km (gebruik) de boutverbindingen volgens tabel na te trekken of te controleren.
- * Bij het boren dient men er zorg voor te dragen, dat rem- en brandstofleidingen niet worden geraakt.
- * Verwijder "indien aanwezig" de plastiek dopjes uit de puntlasmoeren.

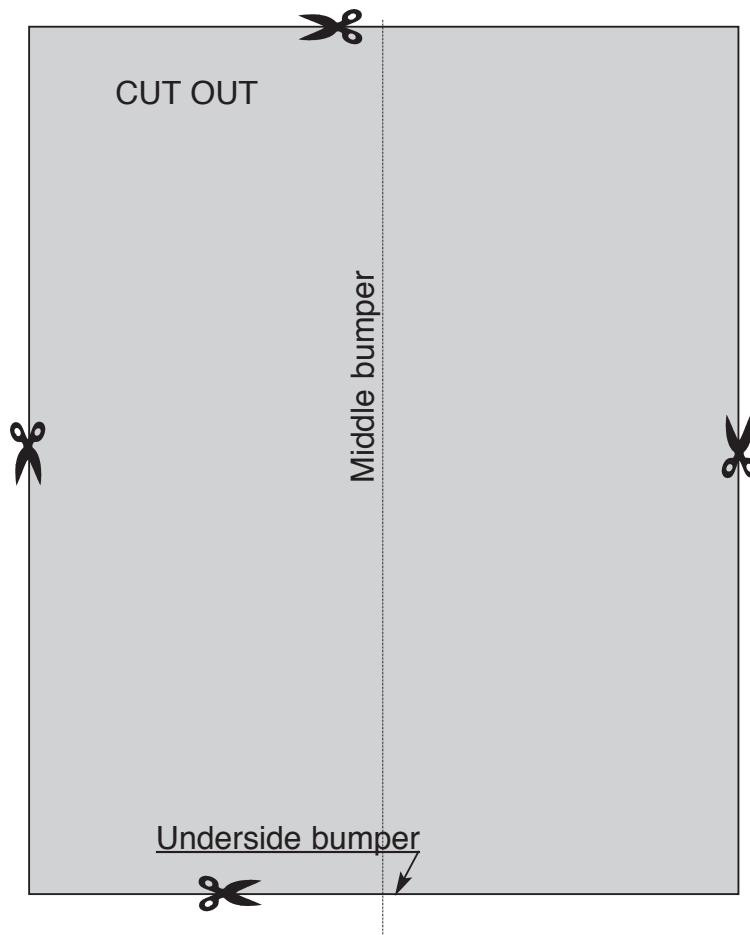
Aanhaalmomenten voor bouten en moeren (8.8):

M10 46 Nm

Aanhaalmomenten voor bouten en moeren (10.9):

M10 60 Nm (met zelfborgende moer)

© 332670/11-06-2009/3



© 332670/11-06-2009/16

Torque settings for nuts and bolts (8.8):	M10	46 Nm	M10	60 Nm (with self-locking nut)
---	-----	-------	-----	-------------------------------

For assembly and disassembly of the removable ball one is referred to the enclosed instructions.

Tighten all nuts and bolts to the torque shown in the Table.

3. Fit the plastic cover plates at left and right on the underside of the vehicle. The ball housing is fitted to the towbar with two M10 x 80 (10.9) bolts together with socket plate, washers and self-locking nuts (10).

4. Fit the plastic bumper at the underside of the chassis. Fit four M10 x 30 bolts with heads A on the existing holes in the chassis. Fully downward and position the towbar on the outside of the chassis via the existing holes in the inside. Bend or pull the plastic bumper carefully downward and position the towbar on the outside of the chassis at points A, B and C. Tighten all bolts to the torque shown in the Table.

5. Position the backplate strip with welded nuts in the chassis at points A, B and C. Cut out the pattern. Place this on the outside of the bumper and saw out the section shown see figure 1. Remove the plastic cover panels from the left and right underside. Saw the section shown in Figure 2 out of the left-hand cover panel. Cut a 6 mm. section from both cover panels, as shown in Figure 2.

6. After mounting the towbar a larger radiator should be fitted. This is due to the possible increase in heat produced by the engine while pulling a trailer. Information is available from your Mercedes dealer.

FITTING INSTRUCTIONS:

1. Cut out the pattern. Place this on the outside of the bumper and saw out the section shown see figure 1. Remove the plastic cover panels from the left and right underside. Saw the section shown in Figure 2 out of the left-hand cover panel. Cut a 6 mm. section from both cover panels, as shown in Figure 2.

2. Position the backplate strip with welded nuts in the chassis at points A, B and C.

3. Fit the plastic cover plates at left and right on the underside of the vehicle.

4. Fit the ball housing is fitted to the towbar with two M10 x 80 (10.9) bolts together with socket plate, washers and self-locking nuts (10).

5. Fit the plastic bumper at the underside of the chassis. Fit four M10 x 30 bolts with heads A on the existing holes in the chassis. Fully downward and position the towbar on the outside of the chassis via the existing holes in the inside. Bend or pull the plastic bumper carefully downward and position the towbar on the outside of the chassis at points A, B and C. Tighten all bolts to the torque shown in the Table.

6. Position the backplate strip with welded nuts in the chassis at points A, B and C. Cut out the pattern. Place this on the outside of the bumper and saw out the section shown see figure 1. Remove the plastic cover panels from the left and right underside. Saw the section shown in Figure 2 out of the left-hand cover panel. Cut a 6 mm. section from both cover panels, as shown in Figure 2.

7. After mounting the towbar a larger radiator should be fitted. This is due to the possible increase in heat produced by the engine while pulling a trailer. Information is available from your Mercedes dealer.

NOTE:

Coupling class : A 50-X
Approval number : E11 00-2388
D-Value : 62 kN
Max. trailers dimensions : 1000 kg
Max. vertical load : 50 kg



- * Remove the insulating material from the contact area of the fitting points.
- * It is recommended to re tighten all fixing bolts and nuts after the towbar hitch pressure of your vehicle.
- * Consult your dealer for the maximum tolerated pull weight and ball hitch pressure of the spring- and plain washers.
- * Don't forget the spring- and plain washers.
- * All bolts are quality 8.8 - nuts 8. or when mentioned in fitting instructions has been in use for some 1000 km/600 miles.
- * Remove (if present) the plastic caps from the spot welding nuts.
- * Do not drill through brake-or fuellines.
- * It is recommended to re tighten all fixing bolts and nuts after the towbar hitch pressure of your vehicle.
- * Consult your dealer for the maximum tolerated pull weight and ball hitch pressure of the spring- and plain washers.
- * Don't forget the spring- and plain washers.
- * All bolts are quality 8.8 - nuts 8. or when mentioned in fitting instructions has been in use for some 1000 km/600 miles.
- * Remove the insulating material from the contact area of the fitting points.

Kupplungsklasse	: A 50-X
Genehmigungsnr.	: e11 00-2388
D-Wert	: 6,2 kN
Max. Masse Anhänger	: 1000 kg
Stützlast	: 50 kg

HINWEISE:

Nach der Montage der Kupplungskugel mit Halterung ist im Zusammenhang mit einer ggf. höheren Hitzeentwicklung des Motors beim Ziehen eines Anhängers ein größerer Kühler anzubringen. Ihr Mercedes-Händler kann Ihnen darüber nähere Auskünfte erteilen.

MONTAGEANLEITUNG:

1. Die Schablone ausschneiden, links an die Außenseite der Stoßstange anlegen und das angegebene Stück heraussägen siehe Fig. 1. "Links und rechts" an der Unterseite die Kunststoffabdeckverkleidungen abmontieren. Das in Figur 2 angegebene Stück aus der linken Abdeckverkleidung heraussägen. Gemäß Fig. 2 von beiden Abdeckverkleidungen ein 6 mm großes Stück abschneiden.
2. Über die vier vorhandenen Löcher an der Innenseite bei den Punkten A die Gegenplattenstreifen mit aufgeschweißten Muttern im Fahrgestell anbringen. Die Kunststoffstoßstange vorsichtig nach unten biegen und die Kupplungskugel mit Halterung an die Außenseite des Fahrgestells mit den Löchern A an die vorhandenen Löcher im Fahrgestell anlegen. Bei den genannten Löchern vier M10x30-Schrauben (samt Unterlegscheiben und Federringen unter den Schraubenköpfen) montieren. Alle Schrauben und Muttern gemäß den Angaben in der Tabelle festdrehen.
3. Links und rechts die Kunststoffabdeckplatten an die Unterseite des Fahrzeugs montieren. Das Kugelgehäuse wird mit Hilfe von zwei M10x80-Schrauben (**10.9**) einschließlich Steckerplatte, Unterlegscheiben und selbstsichernder Muttern (**10**) an die Anhängevorrichtung montiert.

Alle Schrauben und Muttern gemäß den Angaben in der Tabelle festdrehen.

Für das An- und Abmontieren der abnehmbaren Kugel muß man die Anweisungen der beigefügten Anleitung zu Rate ziehen.

HINWEISE:

- * Im Bereich der Anlageflächen muß Unterbodenschutz, Holraumkonserverierung (Wachs) und Antidörrnmaterial entfernt werden.
- * Vor dem Bohren prüfen, daß keine, dort eventuell vorhandene Leitungen beschädigt werden können.
- * Alle Bohrspäne entfernen und gebohrte Löcher gegen Korrosion schützen.
- * Nur mitgelieferte Schrauben, Federringe und Muttern der vorgeschriebenen Güteklassen verwenden.
- * Alle Befestigungsschrauben nach ca. 1000 km Anhängerbetrieb nachziehen.
- * Die Kupplungskugel ist sauber zu halten und zu fetten.
- * Entfernen Sie "falls vorhanden", die Plastikkappen von den Punktschweißmuttern.
- * Für das höchstzulässige Zuggewicht und den erlaubten Kugeldruck Ihres Fahrzeugs ist Ihr Kfz-Händler zu befragen.

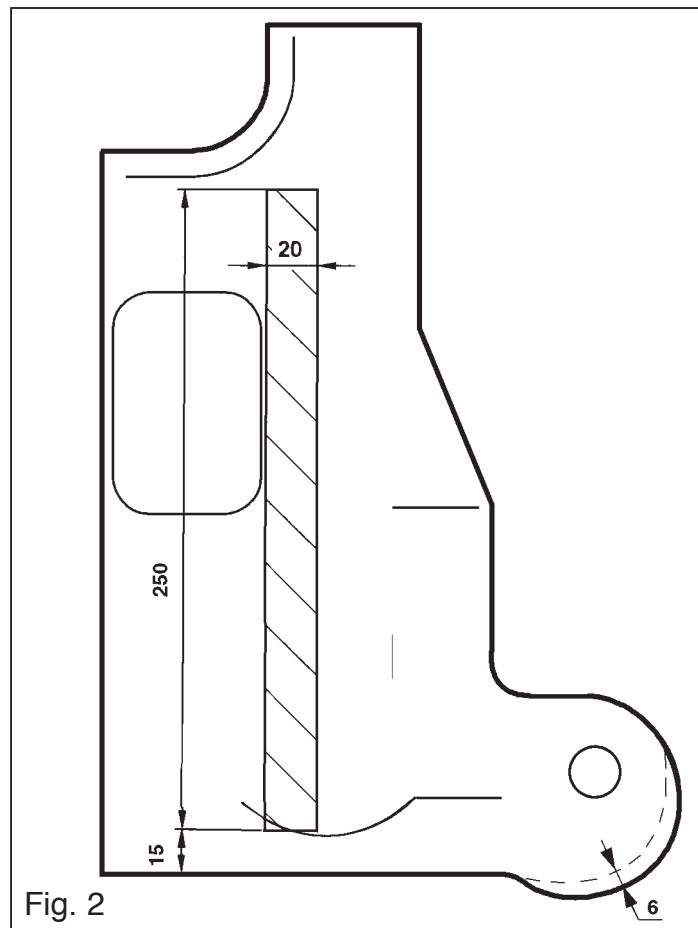
Anzugdrehmomente für Verschraubungen (8.8):

M10	46 Nm
-----	-------

Torque settings for nuts and bolts (10.9):

M10	60 Nm (mit selbstsichernder Mutter)
-----	-------------------------------------

© 332670/11-06-2009/5



© 332670/11-06-2009/14

M10	46 Nm	Moment de serrage des boulons et écrous (8.8):
M10	60 Nm (avec écoru à autoverrouillage)	Torque settings for nuts and bolts (10.9):

- * Retirer "si présents", les embouts en plastique des écrous de soudure par burant.
- * Vérifier en perçant à ne pas endommager les conduites de frein et de carburant.
- * Veiller en particulier à ne pas endommager les conduites de frein et de carburant.
- * Un contrôle de la boulonneuse doit être effectué après les 1000 premières utilisations du pare choc.
- * Pour connaître le poids de traction maximum et la pression sur la roulette autorisée du véhicule, veuillez consulter votre notice concessionnaire.
- * Utiliser des points de fixation.
- * Ne pas doubler les rondelles Grommet et les rondelles de blocage.
- * Qualité des boulons 8.8; écrous 8, ou si indiqué autrement dans les instructions de montage 10.9/10.
- * Enlever la couche de bitume ou d'anti-trépidement qui recouvre l'enroulage.

REMARQUE:

Pour le montage et le démontage de la roulette amovible veuillez consulter les instructions figurant sur la notice jointe.

Serrer les boulons et écrous conformément au tableau.



Fig. 1

1. Découper le gabarit. Le placer sur le côté extérieur du pare-chocs et virement en plastique voir la fig. 1. Demontez les panneaux de recouvrement à la partie intérieure du pare-choc. Ceci en raison du fait qu'un moteur tractant une remorque pullus gros. Ceci pourraître une grande charge. Pour plus de renseignements, s'adresser au concessionnaire Mercedes.
2. Positionner dans le châssis, à l'emplacement des points A, par les trous existants du côté intérieur, les contre-plaqué avec des écrous et boulons M10x80 (10.9), y compris la tôle extérieure du châssis en plastique sur les deux panneaux de recouvrement un morceau de 6mm, comme indiqué sur la fig. 2.
3. Monter à droite les panneaux de recouvrement sur la tôle extérieure du châssis en plastique à l'aide de deux boulons M10x30, avec l'emploi des rondelles rondes et des écrous conformément au tableau.

INSTRUCTIONS DE MONTAGE :

Catégorie de couple	: A 50-X	Charge verticale max.	: 50 kg
No. d'homologation	: E11 00-2388	Massé max. de la remorque	: 1000 kg
Valeur D	: 62 kN	Massé max. de la remorque	: 1000 kg

REMARQUE:

Koblingsklassse	: A 50-X
Godkendelsenr.	: e11 00-2388
D- værdi	: 6,2 kN
Maximassa släpvagn	: 1000 kg
Max. vertikal last	: 50 kg

OBS:

När dragkroken har monterats bör en större kylare placeras, eftersom motorn möjligtvis utvecklar mer värme vid dragning av släpvagn. Be din Mercedes-återförsäljare om hjälp.

MONTERINGSANVISNING:

- Klipp ut schablonen. Lägg den på stötfångarens utsida och såga ut den markerade delen se figur 1. På undersidan demonteras täckpanelerna av plast (till höger och vänster). Klipp från de båda täckpanelerna en bit på 6 mm, som visas i figur 2.
- På punkterna A placeras motlisterna med påsvetsade muttrar i chassit, via de befintliga hålen på insidan. Vik/drag stötfångaren av plast försiktigt nedåt och placera dragkroken på chassits utsida med hålen A på de befintliga hålen i chassit. På ovan nämnda punkter monteras fyra skruvar M10x30 med planbrickor och fjäderbrickor bakom skruvhuvudena. Momentdrag samtliga skruvar enligt tabellen.
- Täckplåtarna av plast monteras till höger och vänster på fordonets undersida. Kulhuset monteras vid dragkroken med två skruvar M10x80 (10.9) inklusive kontakthållare, planbrickor och självslående muttrar (10). Momentdrag skruvarna och muttrarna enligt tabellen.

För montering och demontering av den avtagbara kulan bör den bifogade monteringshandledningen rådpläges.

OBS:

- * Om det finns ett bitumen- eller stötdämpande lager vid kontaktytor skall detta avlägsnas.
- * Glöm inte fjäder- och planbrickor.
- * Kvalitet skruvar 8.8; muttrar 8, eller om något annat anges i monteringsanvisningen 10.9/10.
- * Kontakta din återförsäljare för ditt fordons max. dragvikt och tillåtna kultryck.
- * Vi rekommenderar att se efter eller kontrollera skruvförbanden enligt tabellen efter (ett bruk av) ca 1000 km.
- * Vid borring skall man se till att broms- og brænsleledningarna ikke skades.
- * Avlägsna de små plastlocken - om dessa finns - från punktsvetsmuttrarna.

Åtdragningsmoment för skruvar och muttrar (8.8):

M10 46 Nm

Torque settings for nuts and bolts (10.9):

M10 60 Nm (med självskrökande mutter)

© 332670/11-06-2009/7

Klasa urządzenia sprzągającego	: A 50-X
Numer badania	: e11 00-2388
Wartosc-D	: 6,2 kN
Dopuszczalny uciag zWD	: 1000 kg
Nacisk na kule	: 50 kg

INSTRUKCJA MONTAŻOWA:

Uwaga: Po zamontowaniu haka holowniczego wskazany jest zamontowanie większej chłodnicy w celu poprawy chłodzenia silnika w czasie holowania.

- Wyciąć szablon, a następnie przyłożyć go od zewnętrznej strony zderzaka z lewej strony, i wyciąć wskazany element (patrz rys 1).Z lewej i prawej strony od spodu zdemontować obudowę przykrywającą, która jest wykonana z tworzywa sztucznego. Z lewej strony obudowy wyciąć element pokazany na rys 2. Według rys.2 odciąć z jednej i drugiej obudowy przykrywającej element wielkości 6mm.
- Przez znajdujące się po stronie wewnętrznej otwory przykręcić do podwozia w punktach **A** płytę kontrującą z przyspawanyymi nakrętkami. Plastikowy zderzak ostrożnie wygiąć w dół i belkę haka holowniczego przyłożyć otworami **A**, po stronie zewnętrznej podwozia do otworów znajdujących się w podwoziu i przykręcić czterema śrubami M10x30 (wraz z podkładkami płaskimi i podkładkami sprężynowymi pod głowkami śrub). Wszystkie śruby i nakrętki dokręcić z odpowiednim momentem obrotowym podanym poniżej w tabeli.
- Po prawej i po lewej stronie spodniej pojazdu zamontować płyty przykrywające z tworzywa sztucznego. Siedzisko kuli przykręcić do belki haka holowniczego za pomocą dwóch śrub M10x80(10.9) wraz z podstawą pod gniazdo, podkładkami płaskimi i nakrętkami samo kontrującymi. Wszystkie śruby oraz nakrętki dokręcić z odpowiednim momentem obrotowym podanym poniżej w tabeli.

W przypadku montażu i demontażu kuli automatycznej należy skorzystać z dodatkowej instrukcji systemu Brinkmatic.

Wskazówki:

- Po przejechaniu 1000 km dokrecić wszystkie elementy skrecane.
- Podczas ewentualnych odwiertów upewnić się czy w pobliżu nie znajdują się przewody instalacji elektrycznej.
- Wszystkie ubityki powłoki lakierniczej zabezpieczyć przed korozją.
- Należy wyjąć ewentualne plastikowe zaslepki w punktach przyspawanych nakrętek.
- Stosować nakrętki oraz śruby gatunkowe dostarczone w komplecie.
- Utrzymywać kule w czystości, oraz pamiętać o regularnym jej smarowaniu.
- Hak holowniczy zarejestrować w stacji diagnostycznej.

Zastosowanie się do powyższych wskazań gwarantuje Państwu bezpieczeństwo, niezawodność i sprawność naszego wyrobu przez cały okres jego użytkowania.

Momenty obrotowe dla dokręcania śrub i nakrętek (8.8):

M10 46 Nm

Momenty obrotowe dla dokręcania śrub i nakrętek (10.9):

M10 60 Nm (dla nakrętek samo kontrujących)

© 332670/11-06-2009/12

Spændingsmoment for bolte og møtrikker (8:8):	M10	46 Nm	Torque settings for nuts and bolts (10:9):	M10	60 Nm (med selvåsende møtrik)
---	-----	-------	--	-----	-------------------------------

- DENNE MONTERINGSVEJLEDNING SKAL MEDBRinges VED SYN.
- * Fjern plastproppe med "om de findes" fra de punktsvæsede møtrikker.
 - * Andbefalet: Etter ca. 1000 km, efterspænd bolte og møtrikker det tilsladte kuglelyk.
 - * Kontakt Deres forhandler for oplysninger om den maksimale trækkrat og Husk føder- og planiskiver.
 - * Brink track skal boltes fast, vedsinig må ikke forekomme.
 - * Efter montering af track føresgives undervogns-behandlingen omkring mod bilen.
 - * Undervognsbehandlingen skal førstes de steder hvor trækket liggende an allegangsstederne.

BEMÆRK:

2. Anbring, via de eksisterende huller på indersiden, spændpladerne i etrene af kuglehuset møtrikker i chassiset ved punktsvæsede møtrikker.
3. Monter dækpladerne af kunststof i venstre og højre side på underdelen af kuglehuset med til højre i chassiset. Monter ved ovennævnte huller fire bolte M10x30 med planiskiver og fædereskiver bag bolthovederne. Spænd alle bolte ifølge tabellen.
4. Klik på kablene ud. Anbring denne på ydersiden af kofangeren og sav den markerede del ud i jevnfør fig. 1. Demontér kofangeren fra vognen med en skærp-kniv.
5. Den markerede del af kofangeren skal nu være monteret i et hul i chassiset med en skærp-kniv. Det er vigtigt at få en retlig position af kofangeren i et hul i chassiset med en skærp-kniv.
6. Montér kofangeren i et hul i chassiset med en skærp-kniv. Det er vigtigt at få en retlig position af kofangeren i et hul i chassiset med en skærp-kniv.
7. Klik på kablene ud. Anbring denne på ydersiden af kofangeren og sav den markerede del ud i jevnfør fig. 1. Demontér kofangeren fra vognen med en skærp-kniv.
8. Den markerede del af kofangeren skal nu være monteret i et hul i chassiset med en skærp-kniv. Det er vigtigt at få en retlig position af kofangeren i et hul i chassiset med en skærp-kniv.
9. Klik på kablene ud. Anbring denne på ydersiden af kofangeren og sav den markerede del ud i jevnfør fig. 1. Demontér kofangeren fra vognen med en skærp-kniv.
10. Spænd alle bolte og møtrikker ifølge tabellen.

MONTERINGSVEJLEDNING:

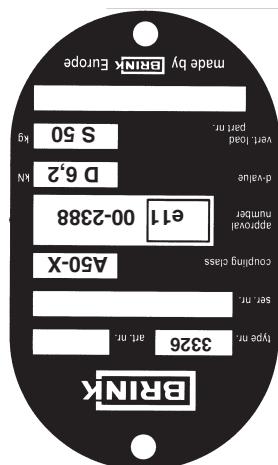
1. Klik på kablene ud. Anbring denne på ydersiden af kofangeren og sav den markerede del ud i jevnfør fig. 1. Demontér kofangeren fra vognen med en skærp-kniv.

Max. vertikale belastning : 50 kg
Max. totalvegt trailer : 1000 kg
D. vægt : 62 KN
Typegodkennande nr. : A50-X
Koppelingsklass : Tand
MERKES:



DICTIONARIAZIONE DI CORRETTI
MONTAGGI
Si dichiarar che il dispositivo di attacco tipo.....
In fede è stato installato sul..... auto veicolo.....
in conformità alle prescrizioni sia del costruttore del veicolo che del cost-
ruttore del dispositivo stesso.
taraga.....

Massa rimorchiabile: vedi carta di circolazione dell'autoveicolo
Larghezza rimorchiabile: consente una larghezza di 2.50 m
Carico max. verticale S: Per il traino di caravans o TAT'S e
Value D: classe di tipo di attacco: A50-X
Approssimazione N.: 611 00-2388
Approssimazione N.: 50 Kg
Carico max. verticale S: 6,2 KN
Type nr.: 3326 art. nr.:
Per autoveicoli: P.C. Brink 3326
Tipi funzionante: Mercedes Benz A-serie; 1997-
Dispositivo di traino tipo: Per autoveicoli:
Dispositivo di traino tipo: Istruzioni da conservare



Clase de acoplamiento	: A 50-X
No. de aprobación de tipo	: e11 00-2388
Valor D	: 6,2 kN
Masa máxima del remolque	: 1000 kg
Carga vertical	: 50 kg

N.B.:

Después del montaje del gancho de remolque es preciso montar un radiador más grande, debido a una eventual mayor generación de calor en el motor al remolcar un remolque. Su concesionario Mercedes le podrá informar al respecto.

INSTRUCCIONES DE MONTAJE:

1. Recortar la plantilla. Colocarla en el lado exterior del parachoques y serrara la parte indicada véase fig. 1. Desmontar a la izquierda y derecha los paneles de recubrimiento sintéticos en el lado inferior. Serrar la parte indicada en la figura 2 del panel de recubrimiento izquierdo. Recortar de ambos paneles de recubrimiento un trozo de 6mm como indicado en la figura 2.
2. Colocar en el chasis, a la altura de los puntos A, pasando por los orificios existentes en el lado interior, las contratiradas con tuercas soldadas. Inclinarse/tirar hacia abajo con cuidado el parachoques sintético y colocar el gancho de remolque en el exterior del chasis con los orificios A en los orificios existentes en el chasis. Montar a la altura de los orificios referidos cuatro tornillos M10x30 con arandelas planas y arandelas grover detrás de las cabezas. Apretar todos los tornillos según lo indicado en la tabla.
3. Montar a la izquierda y derecha las placas de recubrimiento sintéticas en el lado inferior del vehículo. La caja de bola se monta en el gancho de remolque por medio de dos tornillos M10x80 (**10.9**) inclusive placa enchufe, arandelas planas y tuercas de seguridad (**10**). Apretar todos

los tornillos y tuercas según lo indicado en la tabla.

Para el montaje y desmontaje de la bola extraíble es preciso consultar las instrucciones adjuntas.

N.B.:

- * Si en los puntos de fijación hay una capa de betún o anti-choque hay que quitarla.
- * No se olvide de las arandelas normales y de muelle.
- * Clase de pernos 8.8; tuercas 8, si se menciona de otro modo en la instrucción de montaje 10.9/10.
- * Consulte a su concesionario para el peso máximo de tracción y la presión de la bola admitida de su vehículo.
- * Se recomienda después de aprox. 1000 km. (de uso) que se verifique o controle la unión de pernos, según el cuadro.
- * Retirar, si presentes, los capuchones de plástico de las tuercas de soldadura por punto.

Momentos de presión para tornillos y tuercas (8.8):

M10	46 Nm
-----	-------

Torque settings for nuts and bolts (10.9):

M10	60 Nm (para tuerca de seguridad)
-----	----------------------------------

© 332670/11-06-2009/9

Classe di accoppiamento	: A 50-X
No. approvazione del tipo	: e11 00-2388
Valore D	: 6,2 kN
Massa rim max.	: 1000 kg
Carico max. sulla sfera	: 50 kg

Importante:

Dopo il montaggio del gancio traino deve essere installato un radiatore più grande, a causa dell'eventuale aumento di calore sviluppato dal motore per la trazione del rimorchio. Info. in merito presso i concessionari Mercedes.

ISTRUZIONI PER IL MONTAGGIO:

1. Ritagliare la sagoma. Posizionarla all'esterno del paraurti e segare via la parte indicata, vedi fig. 1. Smontare i pannelli di rivestimento in plastica "destro e sinistro" dal fondo del veicolo. Segare via dal pannello di rivestimento sinistro la parte indicata in figura 2. Ritagliare da entrambi i pannelli di rivestimento un pezzo di 6 mm, come indicato in figura 2.
2. Inserire attraverso i fori interni al telaio, a livello dei punti A, le strisce di contrasto con i bulloni saldati. Piegare/tirare delicatamente verso il basso il paraurti in plastica e posizionare il gancio traino all'esterno del telaio, facendo coincidere i fori A con i fori nel telaio. Inserire in detti fori quattro bulloni M10x30 applicando delle rondelle bloccanti e rondelle elastiche dietro alle teste. Serrare i bulloni alle coppie di serraggio indicate in tabella.
3. Rimontare sotto il veicolo i pannelli di rivestimento destro e sinistro. Montare il corpo della sfera sul gancio traino mediante due bulloni M10x80 (**10.9**) completi di piastra di collegamento, rondelle e dadi autobloccanti (**10**). Serrare i bulloni ed i dadi alle coppie di serraggio indicate in tabella.

Per le operazioni di manovra del dispositivo estraibile si consultare il Istruzioni

N.B.

- * Per eventuali necessari adattamenti "del veicolo" si consiglia di consultare il fornitore.
- * Rimuovere lo strato di materiale isolante dai punti d'attacco.
- * Qualità dei bulloni 8.8 - dadi 8 salvo altre istruzione (vedi istr. di montaggio 10.9/10).
- * Non dimenticare di interporre le apposite rondelle.
- * Per il peso complessivo trainabile della Vostra vettura, consultate il Vostro rivenditore autorizzato.
- * È consigliabile controllare e riserrare la bulloneria dopo circa 1000 km (di uso del gancio).
- * Praticando i fori, prestare attenzione e non danneggiare i cavi del freno e del carburante.
- * Rimuovere, se presenti, i coperchietti in plastica dai dadi di saldatura per punto.

Coppia di serraggio per viti e dadi (8.8):

M10	46 Nm
-----	-------

Coppia di serraggio per viti e dadi (10.9):

M10	60 Nm (dadi autobloccanti)
-----	----------------------------

© 332670/11-06-2009/10