

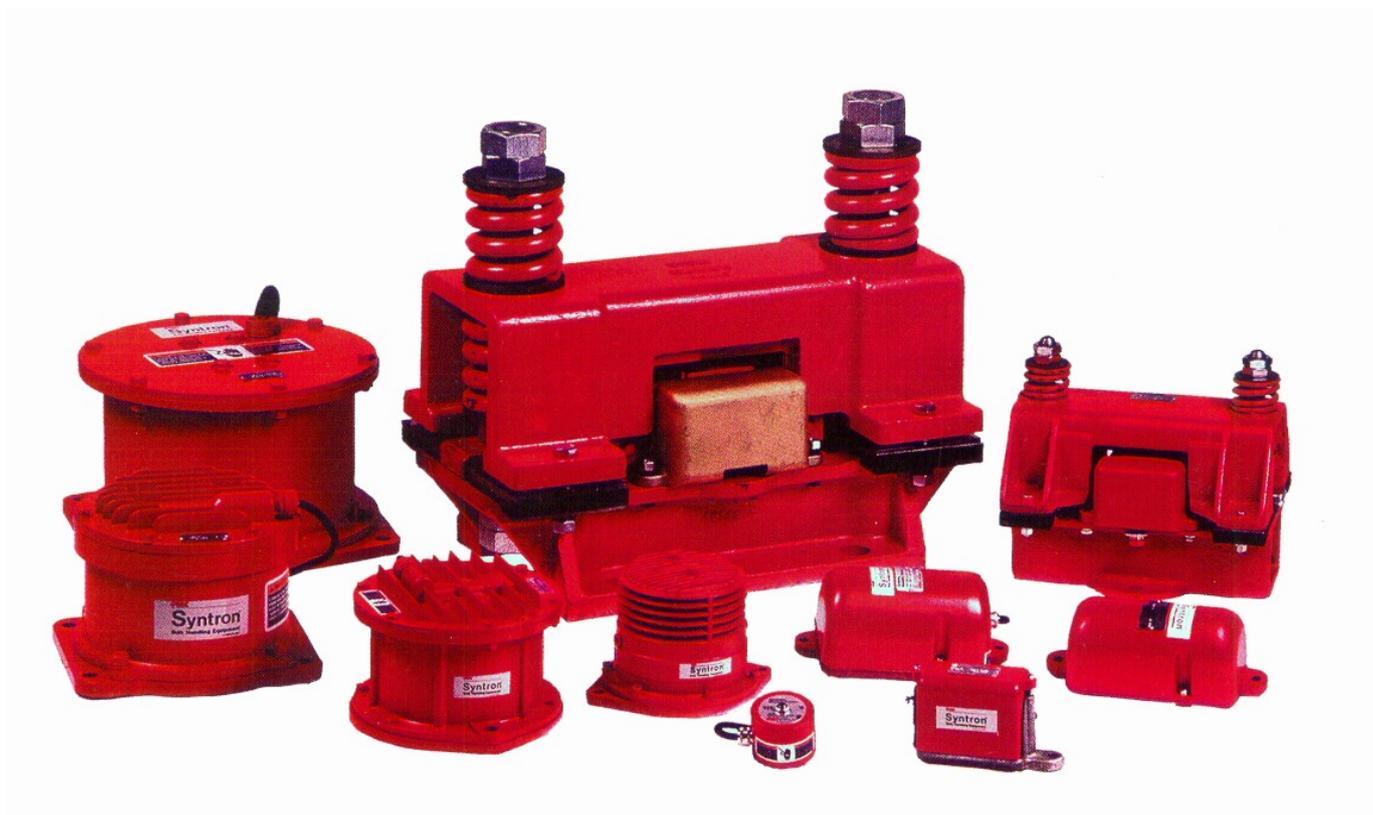
Buenas
Vibraciones



TARNOS

Vibradores Electromagnéticos

Primera marca en vibración



Licencias de Fabricación

FMC
Syntron®

Modelos



La amplia gama ofrece muchas posibilidades de aplicación.

- Los modelos V-2 y V-4 son los Vibradores Industriales más pequeños del mercado, pueden funcionar con corriente rectificada o alterna directa.
- El modelo V-20 es de tamaño reducido y empuje suficiente para un gran número de aplicaciones.
- Los modelos V-50, V-86 y V-180 son del tipo de impacto sobre bloque metálico, mientras que los modelos V-41, V-51, V-86 y V181 utilizan como bloque de impacto perfiles de goma.
- Los modelos V-75 y V-500 son de construcción abierta y de aplicación para servicio pesado.

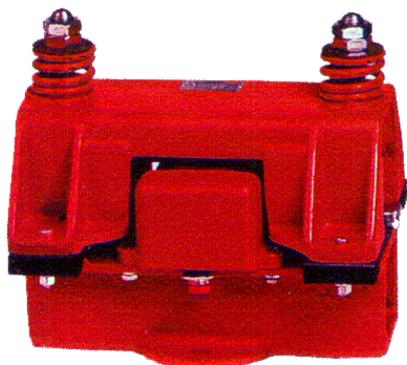
Aseguran un flujo continuo de materiales desde silos, tolvas y conductos

Los Vibradores Electromagnéticos TARNOS ofrecen el medio más efectivo y económico para mantener el flujo constante y uniforme de materiales almacenados en silos, tolvas y conductos



Elección

Para elegir el Vibrador Electromagnético adecuado se tendrá en cuenta en primer lugar, el espesor de la tolva o conducto. Una vez seleccionado el vibrador adecuado, según la Tabla, debe compararse la capacidad del recipiente con la indicada Tabla. Cuando la capacidad exceda de la indicada deben colocarse varios vibradores dependiendo del material a manipular. La forma constructiva de la tolva puede afectar también al tipo o a su situación de montaje.



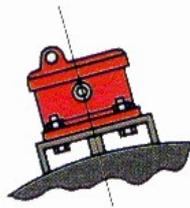
Vibrador	Espesor Chapa (mm.)	Capacidad
V-2	0,6	27 dm ³
V-4	0,8	27 dm ³
V-20	1,5	270 dm ³
V-41	3	540 dm ³
V-51	3	810 dm ³
V-50	6	1 por cada 5 T
V-86	6	1 por cada 5 T
V-75	8	1 por cada 20 T
V-85	8	1 por cada 20 T
V-181	8	1 por cada 30 T
V-180	10	1 por cada 50 T
V-500	25	1 por cada 100 T

Montaje de Vibradores Electromagnéticos

La colocación correcta de montaje de los vibradores Electromagnéticos, es de suma importancia para su máxima eficacia.

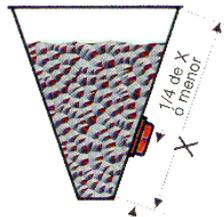
Superficies Curvas:

Para montar el vibrador sobre superficie curva se elegirá una cartela hecha de sección de perfil "U". Para todos los vibradores se necesita una escuadra central de refuerzo, salvo para los V-75 y los V-500 que se precisan dos, que aumenten el contacto con la superficie curva. Las escuadras deben soldarse firmemente bajo la cartela y a la superficie curva, para que el montaje quede bien rígido y la transmisión directa de las vibraciones al contenido de la tolva.



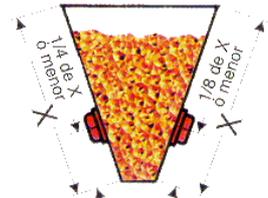
Tolvas Cónicas:

El vibrador se fija como lo indicado anteriormente, directamente a la pared de la tolva y a una distancia máxima de 300 a 450 mm de la descarga.



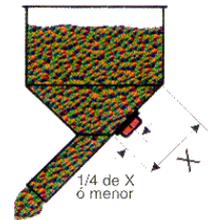
Tolvas Rectangulares:

El vibrador se monta directamente a la pared de la tolva, como en la tolva cónica. Si un refuerzo de tolva obliga a desplazar el montaje, móntese el vibrador en el centro del panel próximo al refuerzo. Si se ha de poner otro vibrador se atornillará en la cara opuesta y un poco más alto.



Tolvas con Descarga Inclinada:

El vibrador se monta en la tolva, línea central, lo más cerca posible de la descarga.

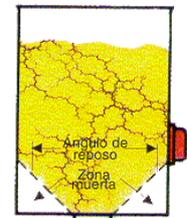


Características y ventajas

- Amplia gama (12 modelos)
- Aseguran un flujo constante y uniforme
- No deterioro en silos tolvas y conductos
- Funcionamiento silencioso
- Construcción estanca al polvo y a la humedad
- Mínimo mantenimiento

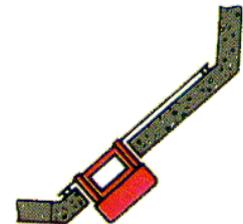
Silos Rectangulares o Cilíndricos con Fondo Plano:

Se monta directamente en el lateral del silo, justo por encima del punto donde el ángulo natural de reposo del material corta el lateral.



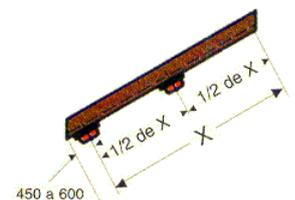
Tolvas de Hormigón:

Si la tolva es de hormigón se colocará en el interior una chapa de acero, fijándola en su parte superior al hormigón. Para situar el vibrador en el exterior, fijado mediante tornillos, se practicará una abertura al hormigón.

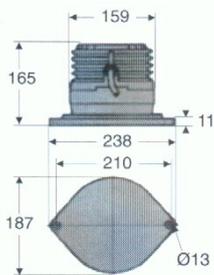
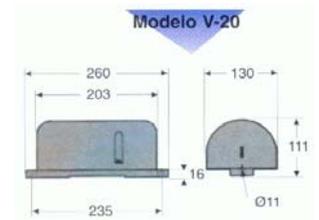
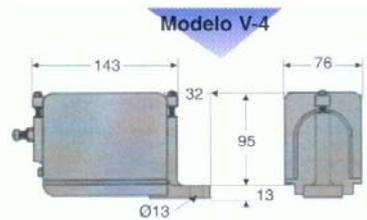
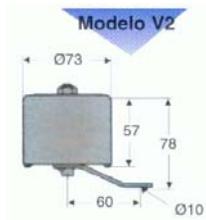


Canaletas Inclinadas:

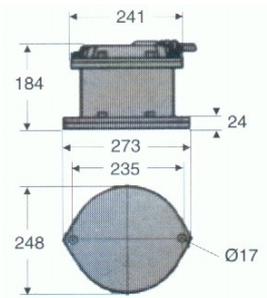
Las canaletas menores de 3 a 3,70 m de largo, lo normal es que lleven un sólo vibrador situado por debajo del centro. Se permitirá unos 30 mm de desplazamiento del vibrador en cada dirección. En las canaletas que necesiten más de un vibrador, el primero se situará en 450 a 600 mm desde la descarga y el segundo hacia la mitad de la distancia, entre el primero y la parte final alta.



Especificaciones y Dimensiones en mm.

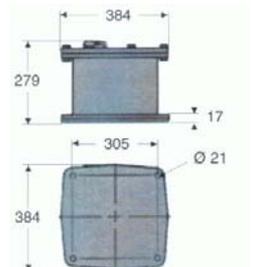
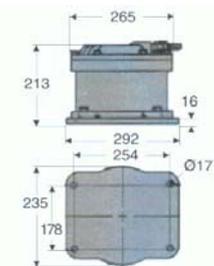


Modelo	Tipo	Vibraciones por Minuto	Potencia (W).	Consumo (A)	Cuadro de Mando	Peso (Kg.)
V-2 •	AC	6.000	15	0,3	-	1,1
	RC	3.000	15	0,3	CSCR-1-C	1,1
V-4 •	AC	6.000	30	1,8	-	2
	RC	3.000	30	1,8	CSCR-1-C	2
V-20 •		3.000	40	2	CSCR-1-C	6,5
V-41 •		3.000	75	3,5	CSCR-1-C	11
V-50						
Y •		3.000	120	4,5	CSCR-1-C	18
V-51						
V-85						
Y •		3.000	180	7	RSDC-4B	36
V-86						
V-180						
Y *		3.000	500	12	RSDC-4B	100
V-181						
V-75 *		3.000	600	8	RSDC-4B	51
V-500 *		3.000	2.000	35	RSDC-6B	318



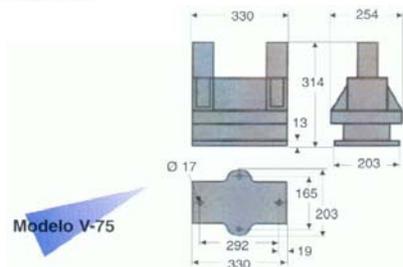
Modelo V-41

Modelos V-50 y V-51

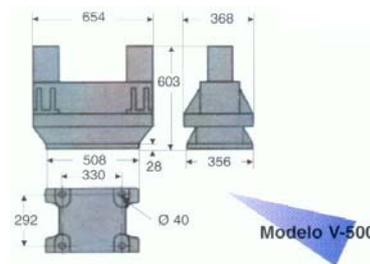


Modelos V-85 y V-86

Modelos V-180 y V-181



Modelo V-75



Modelo V-500

ADVERTENCIA: El vibrador solo deberá estar en funcionamiento cuando el conducto de descarga se encuentre abierto, de lo contrario el material podría compactarse.

PRECAUCIÓN: Estos equipos deben instalarse, funcionar y mantenerse de acuerdo con el MANUAL DE INSTRUCCIONES correspondiente. La falta de seguimiento de dichas instrucciones puede ocasionar daño a personas y/o cosas.

TARNOS

C/ Sierra de Gata, 23
 Polígono Industrial San Fernando II
 28830 San Fernando de Henares, Madrid (España)
 Teléfono: (34) 916564112
 Fax: (34) 916765285
<http://www.tarnos.com>
 e-mail: tarnos@tarnos.com

Las características de este catálogo pueden ser modificadas por TARNOS sin necesidad de notificación previa.

ALIMENTADORES VIBRANTES – DOSIFICADORES – CRIBAS – TAMICES – TRANSPORTADORES – ELEVADORES HELICOIDALES – MESAS VIBRANTES – DESMOLDEADORES DE FUNDICION – INDICADORES DE FLUJO – VIBRADORES – ALIMENTACION AUTOMATICA DE PIEZAS – REJILLAS MOVILES