

5. Puesta en servicio

- 5.1 Las instrucciones de este manual deben ser leídas antes de poner el aparato en servicio y deben ser observadas durante su funcionamiento.
- 5.2 Verificar que los empalmes de la válvula de compuerta no esté averiados ni sucios (si es necesario soplar brevemente).
En caso de avería no se debe conectar el regulador de presión.
- 5.3 Antes de abrir la válvula de compuerta de alta presión, tensar levemente el muelle de ajuste en el regulador de presión (presión de salida teórica aprox. 10%)
- 5.4 Abrir lentamente la válvula de compuerta.
- 5.5 Ajustar lentamente siempre en forma ascendente a la presión de salida deseada.
- 5.6 Abrir lentamente y muy poco la válvula de compuerta de baja presión, observando el manómetro. La aguja no debe oscilar bruscamente.
- 5.7 Después de llenar el sistema conectado a la válvula de compuerta de baja presión, ajustar la presión de salida al nivel deseado.
- 5.8 Una vez cumplido el paso anterior abrir completamente la válvula de compuerta de baja presión.

6. Cambio de botella

- 6.1 Válvula de proceso cerrar. En caso de reserva abrir la válvula de proceso.
- 6.2 Válvula de botella cerrar cuando este bacia.
- 6.3 Válvula de dosificadora del tubo spiral desmontar y la nueva botella gas montar.
- 6.4 Válvula de botella abrir lentamente
- 6.5 Válvula de proceso abrir lentamente
- 6.6 Después de cambiar la botella de gas hay que controlar las juntas de los empalmes.

7. Puesta fuera de servicio

- 7.1 Interrupción breve:
Cerrar válvula de compuerta de baja de presión.
- 7.2 Reanudación del servicio:
Abrir lentamente y muy poco la válvula de compuerta de baja presión, observando el manómetro. La aguja no debe oscilar bruscamente. Una vez lleno el sistema conectado, abrir completamente la válvula de compuerta.
- 7.3 Interrupción prolongada o finalización del servicio:
Cerrar la válvula de compuerta de alta presión. Reducir P_1 y P_2 a cero. Aflojar el muelle de ajuste. Cerrar la válvula de compuerta de baja presión.
- 7.4 Antes de desmontar el regulador de presión, verificar que los manómetros marquen cero.

8. Reparaciones

- 8.1 Las reparaciones sólo pueden ser hechas por personal especializadas y en talleres autorizados.
- 8.2 El funcionamiento óptimo y la seguridad sólo se garantizan si se emplean piezas de repuesto originales.
- 8.3 En caso de que el usuario realice reparaciones por su cuenta, el fabricante no se hace responsable por los daños que se produjesen.
- 8.4 Después de cada reparación debe revisarse completamente el reductor de presión.

Sumario

	Página
1. Empleo	
1.1 Empleo adecuado	1
1.2 Empleo inadecuado	1
1.3. Datos técnicos	2
2. Normas de seguridad	2
3. Placa de identificación	3
4. Montaje	3
5. Puesta dentro en servicio	4
6. Cambio de botella de gas	4
7. Puesta fuera de servicio	4
8. Reparaciones	4



BE 65-1 (unilateral)



BE 65-2 (bilateral)

1. Empleo

- 1.1 Empleo adecuado
Los reguladores de presión BM/BE 65-1 y BM/BE 65-2 es para gases reducidos a baja presión, como para gases comprimidos o gases líquidos. El regulador de presión reduce a una presión deseada y para mantener la presión constante.



- 1.2 Empleo inadecuado
No se debe emplearse con gases en fase líquida.
No se debe emplearse con tipos inadecuados o con gases corrosivos
No se debe emplearse en temperaturas menos -30°C o mas $+60^{\circ}\text{C}$.

1.3 Datos técnicos

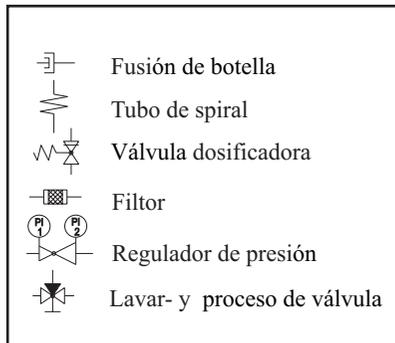
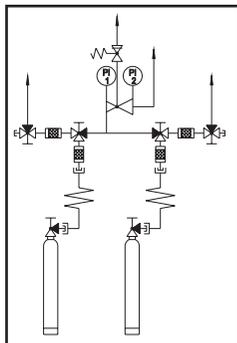
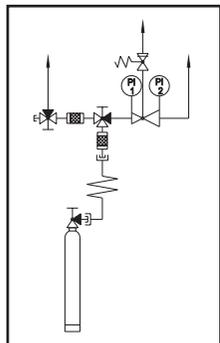
Presión de entrada :	max. 300 bar
Presión de salida :	10/20/50/100 bar
Paso de gas :	Hasta 30 m ³ /h N ₂
Material reciclable Goma :	FKMo EPDM (NH ₂)
Junta de cono en junta reguladora :	PCTFE
Caja de junta regulador y válvula :	Acero inoxidable 1.4404
Válvula:	PCTFE
Membrana de junta reguladora :	Hastelloy C276
Válvula de membrana:	Hastelloy C276
Filtro:	Acero inoxidable 1.4404
Las fugas :	(interior) 1×10^{-6} mbar l/s He (Exterior) 1×10^{-6} mbar l/s He
Peso :	BE 65-1 4kg / BE 65-2 6kg

El empleo de estos instrumentos debe hacerse conforme al presente manual, observando en particular las normas de seguridad.

BE 65-1

BE 65-2

Leyenda



2. Normas de seguridad

- 2.1 Todas las indicaciones marcadas con ▲ se consideran normas de seguridad especiales.
- 2.2 Este reductor de presión está fabricado conforme al nivel de desarrollo y a las normas técnicas reconocidas así como a las normas por la directiva europea del 97/23/CE para equipos a presión.
- 2.3 No están permitidas las modificaciones o reformas del reductor de presión que se hagan sin la autorización del fabricante.
- 2.4 No está permitido el uso de adaptadores entre la botella de gas y la entrada del reductor de presión.
- 2.5 La manipulación inadecuada y no conforme al objetivo de este accesorio puede acarrear peligros para el usuario y otras personas así como daños para el aparato.
- 2.6 Usando estos mandos hay que prestar atención especialmente a los leyes, los reglamentos y las instrucciones del país correspondiente.
- 2.7 Todas las piezas que entren en contacto con el oxígeno deben mantenerse limpias de aceite y grasa.

Peligro de incendio o explosión!

- 2.8 Está estrictamente prohibido fumar y hacer fuego (p. ej. encender velas) cerca del surtidor de gas.

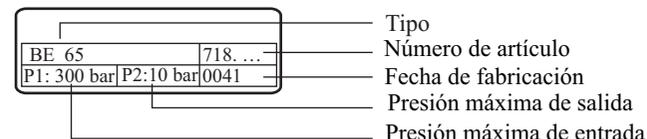
Peligro de incendio o explosión!

- 2.9 La válvula de la botella ha de abrirse siempre lentamente.
- 2.10 Sólo usar los gases que se especifican en el reductor de presión. (Ver punto 3. Marcado de Características).
- 2.11 No emplear el aparato a temperaturas ambiente inferiores a -30° C o superiores a +60° C.
- 2.12 Proteger las botellas de posibles caídas.



3. Placa de identificación

La placa de identificación se pega a la perfil básica



4. Montaje

4.1 El perfil básica del regulador de presión se deben de fijar con las dos teurcas que contine el conjunto Ø 8x60 a al pared (imagen. 1), y debe de enseñar vertical al suelo con una distancia de 220 mm a la válvula de la botella. Tenga en cuenta que la placa enseñe para abajo.



4.2 La placa de instrumentos se debe de acoplar con la parte de arriba en la ranura (imagen. 2), y después dejarla caer en la ranura de abajo (imagen. 3).



4.4 La placa de instrumentos hay que ajustar con el tornillo hexagonal interior (imagen. 4).



4.5 las cubiertas ponerlas a las parte lateral (imagen. 5)



4.6 La montura para la botella de gas se armar al rededor de 2/3 de la botella de gas. (imagen. 6).



4.7 Botella de gas se pone delante de la armadura y se asegurar con la cadena.

4.8 Espiral de tubo con el anillo de compresión en la estación montar y fijarlo (imagen. 7).

4.8.2 ▲ Tubo de espirala con la tuerca de rocar, anillo de ajuste y el anillo de compresión, enroscar con la mano hasta que llegue al tope de la teurca.

4.8.3 ▲ Teurca de roscar con una llave apropiada ajustar y el tornillo contrario al lado contrario apretar.



4.9 ▲ Si se utiliza gases corosivos, toxicós hay que precurar, que no haiga peligro. Por eso hay que montar la presión reguladora y válvula dosificadora (imagen 8), con los tubos de conexión, se montan con teurcas de racor 1¼ vuelta para asegurar.

