

La centralita controla el funcionamiento de 2 compresores de aire. Su empleo permite una gestión funcional y eficaz, además del ahorro energético por la ausencia de inútiles encendidos de las máquinas.

Informaciones generales

La centralita electrónica Twin-Start debe utilizarse sólo como se indica en el presente manual. Este debe conservarse en un lugar conocido y fácilmente accesible, porque debe emplearse por toda la vida operativa del equipo.

- En la empresa donde se instalará el equipo deben nombrar una persona responsable. Esta persona deberá encargarse de los controles, ajustes y operaciones de mantenimiento o encomendar otra persona en su lugar. Si la persona responsable es reemplazada temporáneamente o definitivamente, el sustituto deberá leer atentamente el manual de instrucciones y de mantenimiento y las notas relativas a las operaciones técnicas y/o de mantenimiento efectuadas hasta la fecha.
- Para cualquier solicitud de inspección técnica rogamos indiquen siempre el MODELO y el N. de MATRICULA.

Normas de seguridad

El fabricante ensaya siempre la centralita antes de entregarla al comprador. La centralita debe emplearse sólo como se indica en este manual. No se permite ningún empleo diferente y en tal caso el fabricante no es responsable por ningún daño a cosas y/o personas. Para un correcto funcionamiento del equipo, las operaciones de instalación y ajuste deben ser efectuadas por PERSONAL ESPECIALIZADO, siguiendo las instrucciones indicadas en este manual.

En caso de necesidad, utilicen siempre piezas de recambio originales. El uso de recambios no originales es potencialmente peligroso para la vida del equipo y además anula inmediatamente la garantía.

N.B. Desconecten siempre el suministro de corriente eléctrica de la centralita y de los compresores conectados a la misma, antes de efectuar cualquier operación en un componente interno.

Condiciones de garantía

- Todas las centralitas son ensayadas y garantizadas por 12 (doce) meses a partir de la fecha de entrega.
- La garantía es válida sólo si se cumplen las normas contractuales y administrativas y si la instalación del equipo y su empleo respetan las instrucciones indicadas en el presente manual.
- Las partes dañadas o defectuosas al origen serán reparadas o sustituidas gratuitamente.
- La mano de obra no está incluida en esta garantía (por lo tanto será cargada en cuenta).
- La garantía no incluye: todas las piezas sometidas al desgaste, los gastos de transporte y los costes de las visitas de nuestros técnicos (inspecciones, desmontajes y montajes) por lo que respecta a anomalías de funcionamiento que no dependen de defectos de fabricación.
- Juicio inapelable se considera sólo el de nuestros técnicos "ASISTENCIA AUTORIZADA".
- La garantía no incluye ninguna responsabilidad por daños directos o indirectos a personas y/o cosas, debidos a un empleo incorrecto y se limita sólo a los defectos de fabricación.
- La garantía no es válida en caso de manumisiones o modificaciones (también pequeñas) y cuando se utilizan recambios no originales.

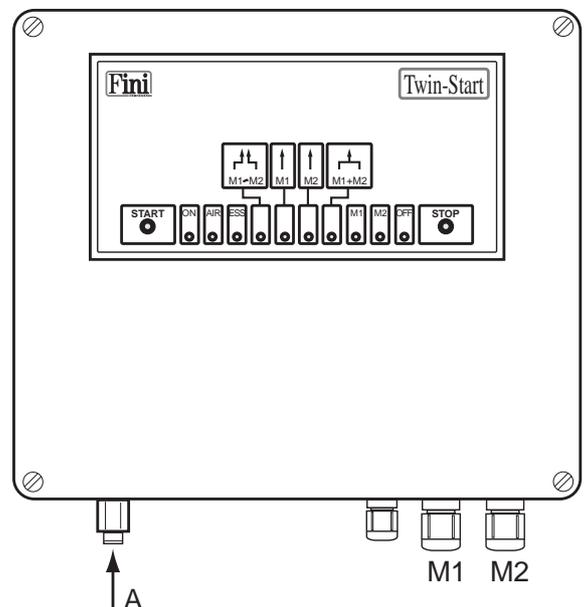
Instalación

• La centralita debe conectarse a una fuente de alimentación de corriente alterna 230V±10% 50/60Hz monofásica. Si fuera necesario adaptar el equipo a las normas del país de utilizzo, contactar exclusivamente un técnico especializado.

• Conectar el empalme (A) a la línea del aire comprimido a través del tubo flexible de diámetro 6 mm. Prestar mucha atención que el punto de medición de la presión de línea esté lo más cerca posible al valor de presión del depósito. Si es posible conectar directamente al depósito.

• En este manual se ilustran los esquemas de conexión de varias máquinas FINI, como los modelos Rotar y Pulsar. Revisen atentamente estos esquemas, junto al de cada compresor, antes de efectuar cualquier conexión. Si su compresor no se encuentra entre aquellos de los esquemas adjuntados a este manual, para mayor información contacten el centro de asistencia autorizada más cercano.

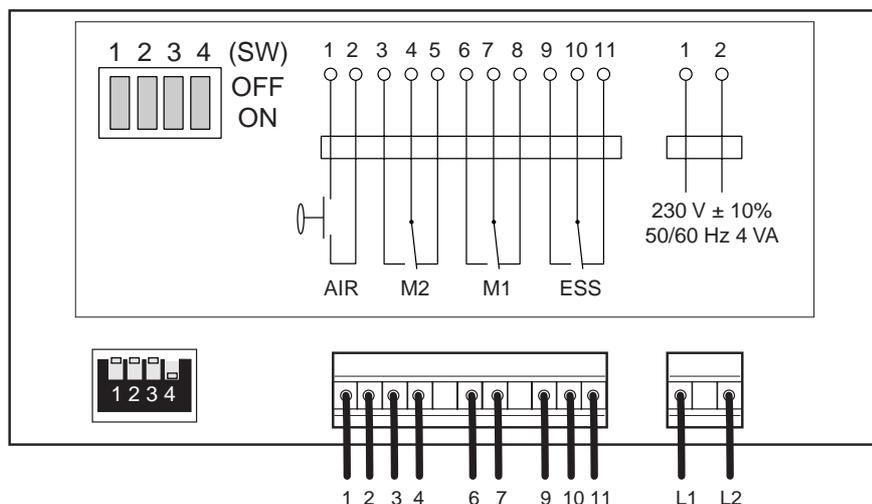
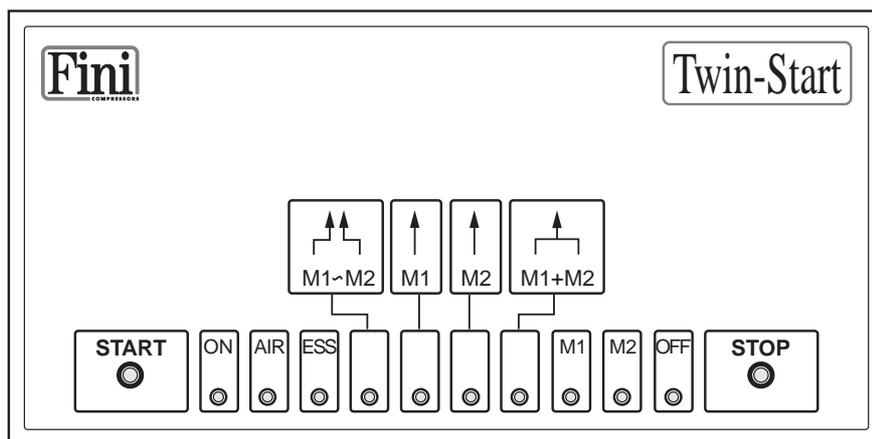
Todas las operaciones de conexión deben ser efectuadas por un técnico especializado.



Mandos y ajustes

START	tecla encendido
STOP	tecla apagado
ON	led verde máquina en marcha
OFF	led rojo máquina parada
AIR	estado de la instalación (led apagado=presión ideal, led encendido=presión escasa)
M1	unidad M1 activada
M2	unidad M2 activada
ESS	salida secador activada

M1-M2	funcionamiento alternado unidad M1 y M2
M1	funciona sólo la unidad M1
M2	funciona sólo la unidad M2
M1+M2	funcionamiento simultáneo de ambas unidades



Ajustes

Switch en la parte trasera de la centralita

SW1	posición ON - habilita el reencendido automático del compresor en caso de baja de tensión en la red posición OFF - el reencendido ocurre sólo al presionar la tecla START
SW2	posición ON - el compresor vuelve a encenderse después de 3 minutos de presión insuficiente posición OFF - el compresor vuelve a encenderse después de 1 minuto de presión insuficiente
SW3	posición ON - parada retrasada, presionando la tecla STOP el compresor se detiene sólo al alcanzar la presión de línea. El led rojo OFF de luz intermitente indica el ciclo de apagado. Esta función es cómoda cuando uno desea evitar que el compresor vuelva a encenderse con la culata en presión, al alcanzar la presión de línea el aire en exceso se descarga a través del telepresostato. posición OFF - parada instantánea debida a la presión de la tecla STOP. Se recomienda sólo si la culata dispone de una válvula de descarga.
SW4	posición ON - activa la descarga de la condensación del secador por 5 seg. a intervalos de 5 minutos. posición OFF - si dos secadores están conectados, el switch en posición OFF permite el funcionamiento alternado de las dos unidades a intervalos de 5 minutos.

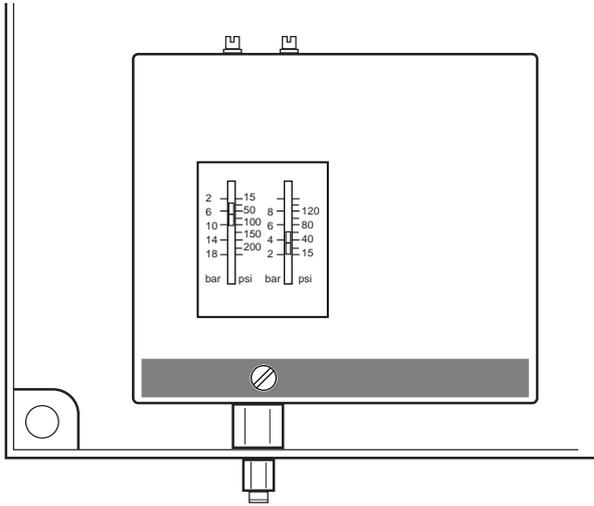
Otros ajustes

Antes de encender los compresores comprobar que el presóstato en el interior de la centralita haya sido regulado correctamente.

La regulación de fabricación es la siguiente:

presión máxima 9 bar, diferencia entre presión mínima y máxima 2 bar.

Si los compresores conectados alcanzan valores de presión máxima diferentes o si desea cambiar la diferencia de presión (diferencia entre los valores de stop y start) es necesario girar los dos tornillos ubicados en la cabeza del presóstato. El valor de presión se lee en los indicadores graduados en el cuerpo del presóstato.



Ciclo de encendido

Presionando la tecla START se activa el compresor y el led ON se enciende (luz fija = activación del ciclo de marcha seleccionado, luz intermitente = instalación en presión). El presóstato activa la señal AIR para indicar el estado de la instalación (led encendido = presión escasa, led apagado = presión ideal). El encendido del led ESS indica que el secador está en marcha mientras los led M1 y M2 indican el estado de las dos unidades de bombeo.

Selección del tipo de marcha

Para seleccionar el ciclo de marcha, presionar la tecla STOP por unos 4 segundos. Se activan los diferentes programas (se enciende el correspondiente led verde) a intervalos de ½ segundo. Una vez seleccionado el programa deseado, soltar el pulsador STOP. El programa seleccionado permanece en memoria también al interrumpir el suministro de corriente eléctrica.

- **Ciclo M1-M2:** funcionamiento alternado de las dos unidades de bombeo.

La función SW2 se activa sólo al seleccionar este tipo de marcha. Sobre la base de los consumos de aire requeridos, colocar el switch en posición ON (consumos bajos) o OFF (consumos elevados). Cuando las dos unidades de bombeo alcanzan la presión de línea se detienen y luego reanudan el ciclo normal al bajar la presión.

- **Ciclo M1:** funciona sólo la unidad de bombeo M1.
- **Ciclo M2:** funciona sólo la unidad de bombeo M2.

N.B Si se utiliza sólo una unidad de bombeo a la vez se recomienda repartir la carga de trabajo en ambas y no emplear siempre la misma para evitar un excesivo desgaste de una sola unidad.

- **Ciclo M1+M2:** Funcionamiento simultáneo de las dos unidades.

Se enciende antes la unidad M1 y después de unos 10 segundos se pone en marcha también la unidad M2. Una vez alcanzada la presión de línea las dos unidades se detienen y luego reanudan el ciclo normal al bajar la presión.

N.B Es importante recordar que el funcionamiento simultáneo de las dos unidades, si no existen exigencias reales de grandes cantidades de aire comprimido, es bastante costoso y sobre todo durante la fase de encendido pueden ocurrir picos de absorción muy elevados.

Para seleccionar el ciclo de marcha más apropiado les recomendamos consultar su instalador de confianza, teniendo presente la cantidad de aire comprimido necesaria y la cantidad de aire producido indicada en la etiqueta CE del compresor.

Datos Técnicos

Salidas de relé con contacto de intercambio: 12A carga resistiva, 5A carga inductiva

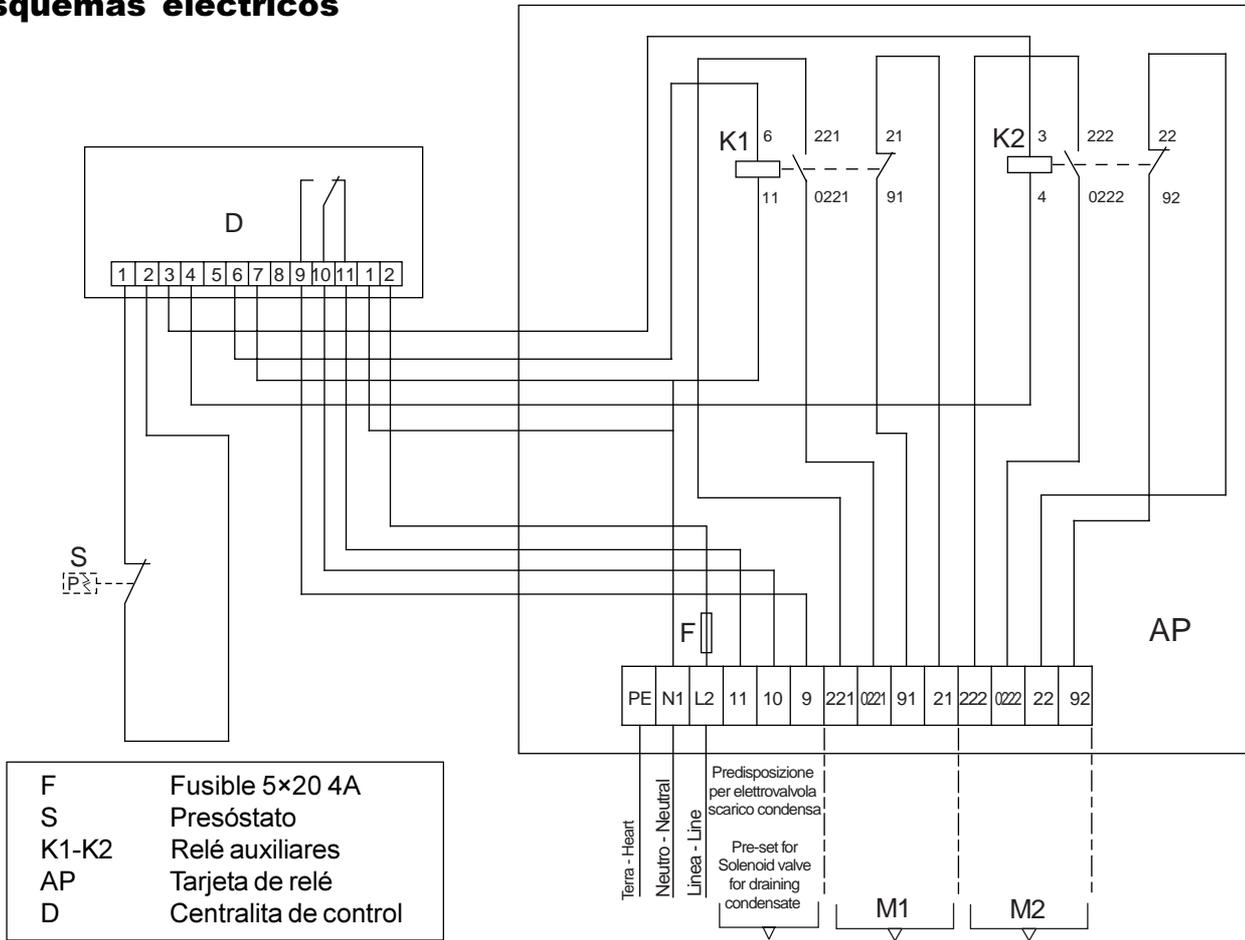
Tensión de alimentación: 230V ±10% 50-60 Hz

Temperatura de ejercicio: -15 ÷ +45°C

Temperatura de almacenamiento: -20 ÷ +70 °C

Software de la centralita: TWI-WD4 Rev.1.01

Esquemas eléctricos



1. Conexión TWIN-START PULSAR OIL CONTROL CON PARADA RETRASADA

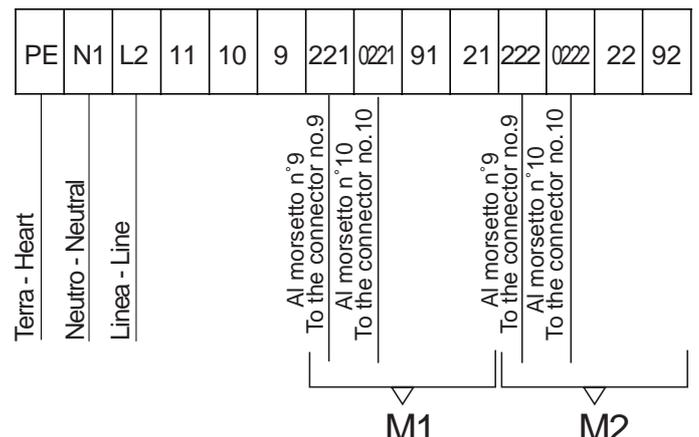
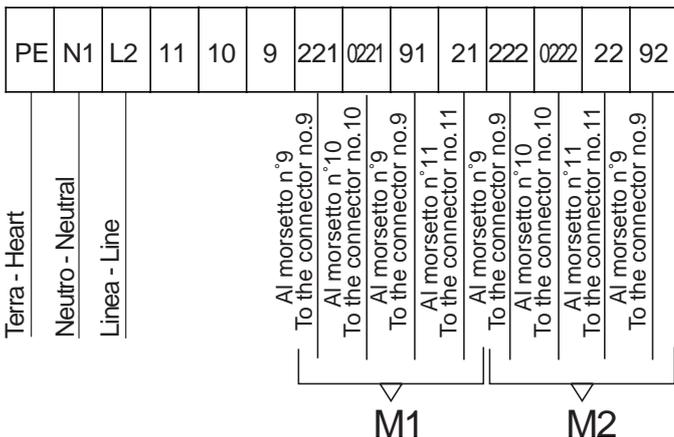
- 1) Eliminar el puente entre los bornes n. 7 y n. 07 en la caja de bornes del compresor.
- 2) En el tablero de bornes del compresor, desconectar los cables del presóstato PS de los bornes n. 9 y n. 10 y conectarlos a los bornes libres n. 7 y n. 07.
- 3) Conectar los bornes libres n. 9 y n. 10 a la centralita, como se ilustra en el esquema.
- 4) En el tablero de bornes del compresor, desconectar los cables del presóstato PT de los bornes n. 9 y n. 11 y conectarlos a los bornes libres a la centralita, como se ilustra en el esquema.
- 5) Alimentar sólo la centralita y efectuar los ajustes como se indica en las páginas anteriores.
- 6) Alimentar los compresores y ponerlos en marcha, presionando los pulsadores de encendido específicos que habilitan la secuencia seleccionada.

Se recomienda regular el presóstato PS de cada compresor a un valor 0,5 bar superior a la presión máxima admitida.

2. Conexión TWIN-START PULSAR Y PULSAR CONCEPT CON OIL CONTROL SIN PARADA RETRASADA

- 1) Eliminar el puente entre los bornes n. 7 y n. 07 en la caja de bornes del compresor.
- 2) En el tablero de bornes del compresor, desconectar los cables del presóstato PS (S1) de los bornes n. 9 y n. 10 y conectarlos a los bornes libres n. 7 y n. 07.
- 3) Conectar los bornes libres n. 9 y n. 10 a la centralita, como se ilustra en el esquema.
- 4) Alimentar sólo la centralita y efectuar los ajustes como se indica en las páginas anteriores.
- 5) Alimentar los compresores y ponerlos en marcha, presionando los pulsadores de encendido específicos que habilitan la secuencia seleccionada.

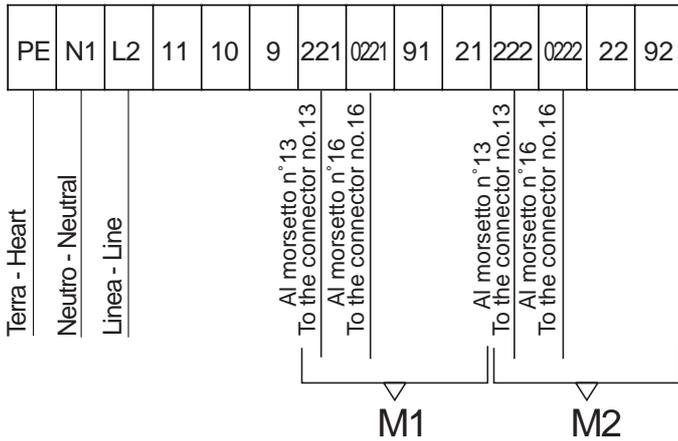
Se recomienda regular el presóstato PS de cada compresor a un valor 0,5 bar superior a la presión máxima admitida.



3. Conexión TWIN-START KSC, BSC Y ROTAR PLUS.

- 1) Eliminar el puente entre los bornes n. 13 y n. 16 en la caja de bornes del compresor.
- 2) Conectar la centralita como se ilustra en el esquema.
- 3) Alimentar sólo la centralita y efectuar los ajustes como se indica en las páginas anteriores.
- 4) Alimentar los compresores y ponerlos en marcha, presionando los pulsadores de encendido específicos que habilitan la secuencia seleccionada.

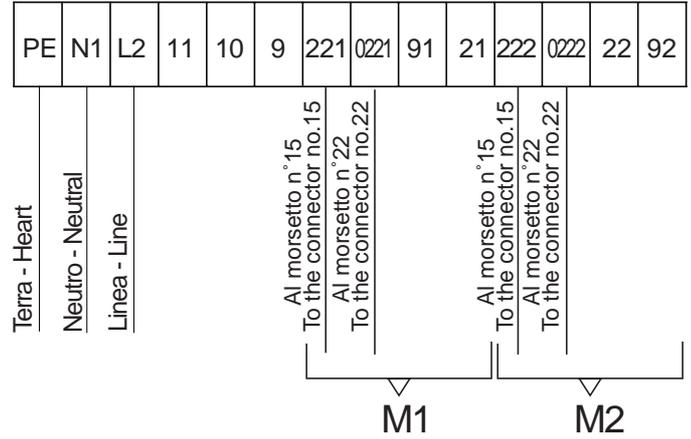
Se recomienda regular el presóstato PS (S1) de cada compresor a un valor 0,5 bar superior a la presión máxima admitida.



4. Conexión TWIN-START ROTAR 50÷100 “E”

- 1) Conectar los bornes n. 15 y n. 22 a la centralita, como se ilustra en el esquema.
- 2) Alimentar sólo la centralita y efectuar los ajustes como se indica en las páginas anteriores.
- 3) Alimentar los compresores y seleccionar la función “EST” en la sección “control presión” en el controlador electrónico.
- 4) Poner en marcha los compresores presionando los pulsadores de encendido específicos que habilitan la secuencia seleccionada.

N.B. Los transductores de presión de los compresores han sido regulados para la función “bloqueo de seguridad” en el caso en que se cierran los grifos de impulsión aire.



5. Conexión TWIN-START ROTAR 7÷40 “C”

- 1) Desconectar el cable n. 22 del presóstato PS del compresor y conectarlo a la centralita como se ilustra en el esquema.
- 2) Conectar la centralita al presóstato PS, que ha sido desconectado del cable n. 22, como se ilustra en el esquema.
- 3) Desconectar los cables n. 2 y n. 9 de los presóstatos PT del compresor y conectarlos a la centralita como se ilustra en el esquema.
- 4) Alimentar sólo la centralita y efectuar los ajustes como se indica en las páginas anteriores.
- 5) Alimentar los compresores y ponerlos en marcha, presionando los pulsadores de encendido específicos que habilitan la secuencia seleccionada.

Se recomienda regular el presóstato PS de cada compresor a un valor 0.5 bar superior a la presión máxima admitida.

