

GE Oil & Gas

# Serie 500

Reguladores reductores y de contrapresión

Masoneilan\* Modelos 525, 535H, 526

Manual de instrucciones



imagination at work

Clasificación de datos GE: Público



ESTAS INSTRUCCIONES LE ENTREGAN AL CLIENTE/OPERADOR INFORMACIÓN DE REFERENCIA IMPORTANTE ESPECÍFICA PARA PROYECTOS ADEMÁS DE LOS PROCEDIMIENTOS NORMALES DE OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO DEL CLIENTE/OPERADOR. DEBIDO A QUE LAS FILOSOFÍAS DE OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO VARÍAN, GE (GENERAL ELECTRIC COMPANY Y SUS SUBSIDIARIAS Y AFILIADOS) NO INTENTA DICTAR PROCEDIMIENTOS ESPECÍFICOS, SINO PROPORCIONAR LIMITACIONES Y REQUISITOS BÁSICOS CREADOS POR EL TIPO DE EQUIPO PROPORCIONADO.

EN ESTAS INSTRUCCIONES SE ASUME QUE LOS OPERADORES YA TIENEN UN ENTENDIMIENTO GENERAL DE LOS REQUISITOS PARA UNA OPERACIÓN SEGURA DE EQUIPO MECÁNICO Y ELÉCTRICO EN AMBIENTES POTENCIALMENTE PELIGROSOS. POR LO TANTO, ESTAS INSTRUCCIONES SE DEBEN INTERPRETAR Y APLICAR EN CONJUNTO CON LAS REGLAS Y REGULACIONES DE SEGURIDAD APLICABLES AL SITIO Y LOS REQUISITOS PARTICULARES DE OPERACIÓN DE OTROS EQUIPOS EN EL SITIO.

NO SE PRETENDE QUE ESTAS INSTRUCCIONES ABARQUEN LA TOTALIDAD DE LOS DETALLES NI VARIACIONES EN LOS EQUIPOS, NI TAMPOCO TODAS LAS POSIBLES CONTINGENCIAS QUE PUEDAN PRESENTARSE EN RELACIÓN CON LA INSTALACIÓN, LA OPERACIÓN O EL MANTENIMIENTO. EN CASO DE QUE SE DESEE MAYOR INFORMACIÓN, O SI SURGEN PROBLEMAS PARTICULARES, LOS CUALES NO ESTÉN CUBIERTOS DE MANERA SUFICIENTE PARA LOS FINES DEL COMPRADOR, EL ASUNTO DEBERÁ SER REMITIDO A GENERAL ELECTRIC COMPANY.

LOS DERECHOS, LAS OBLIGACIONES Y LA RESPONSABILIDAD DE GE Y EL OPERADOR/CLIENTE ESTÁN ESTRICTAMENTE LIMITADOS A LOS QUE SE ENTREGAN EXPRESAMENTE EN EL CONTRATO CON RELACIÓN AL SUMINISTRO DEL EQUIPO. CON LA EMISIÓN DE ESTAS INSTRUCCIONES NO SE ENTREGAN NI IMPLICAN REPRESENTACIONES O GARANTÍAS ADICIONALES DE GE CON RELACIÓN AL EQUIPO O SU USO.

ESTAS INSTRUCCIONES CONTIENEN INFORMACIÓN DE PROPIEDAD DE GE Y ESTÁN REDACTADAS SOLO PARA EL CLIENTE/OPERADOR, PARA ASISTIR EN LA INSTALACIÓN, LAS PRUEBAS, LA OPERACIÓN Y/O EL MANTENIMIENTO DEL EQUIPO DESCRITO. NO SE DEBE REPRODUCIR LA TOTALIDAD DE ESTE DOCUMENTO NI EN PARTE, NI SE DEBE REVELAR SU CONTENIDO A TERCEROS SIN LA APROBACIÓN POR ESCRITO DE GE.

## 1. General

Estas instrucciones se aplican a los reguladores reductores y de presión de bomba Modelos 525 y 535H, y al regulador de contrapresión Modelo 526. Para ver la lista de piezas completa, consulte: Actuador, FY5010; Modelo 525 o 526, FY5256; Modelo 535H, FY5352. Para pedir piezas, póngase en contacto con la fábrica o con su representante de Masoneilan de GE. Indique el número de serie y el número de modelo de la unidad que está reparando cuando solicite piezas.

## 2. Instalación

Antes de instalar el regulador, purgue la línea para eliminar los materiales extraños que pudieran contaminar la válvula. Coloque el regulador en un tramo horizontal de la tubería, a fin de que el fluido controlado fluya a través de la válvula en la dirección que indica la flecha en el cuerpo de la válvula o que indican las palabras IN y OUT marcadas en las conexiones. En el servicio con vapor, la válvula se debe instalar con el actuador del diafragma hacia abajo para que el diafragma esté protegido con un sello de agua. Si se instala de manera distinta, incorpore un sello de agua adecuado.

Canalice la presión controlada desde un punto conveniente de la línea a 1,8-3 metros del regulador (o en la línea de descarga a 1,8-3 metros de la bomba en el caso de aplicaciones con presión de bomba) hasta la conexión NPT de 2,85 metros en la carcasa del diafragma. Instale un manómetro y una válvula de aguja en la línea de control. La válvula permite cerrar la línea de control y sirve de cebador ajustable para evitar el ciclado del regulador, que pudiera estar causado por la pulsación de una bomba del sistema.

Una desviación de tres válvulas alrededor del regulador permite retirarlo de la línea sin tener que desconectar el sistema.

## 3. Ajustes

Cuando se especifica el valor de presión, el regulador se entrega ajustado de fábrica; de lo contrario, estará ajustado en el valor mínimo del rango que se muestra en la placa de características.

Abra la válvula de parada en el lado de salida del regulador y abra parcialmente la válvula de parada en el lado de entrada, lo que permitirá que se presurice el sistema lentamente. Después, abra la válvula de la línea de control y compruebe el ajuste en el manómetro. Para incrementar el valor de presión, gire el tornillo de ajuste hacia la derecha a fin de comprimir el resorte. Para reducir el valor, gire el tornillo de ajuste hacia la izquierda para descomprimir el resorte. Abra del todo la válvula de parada que está en el lado de entrada del regulador.

## 4. Mantenimiento

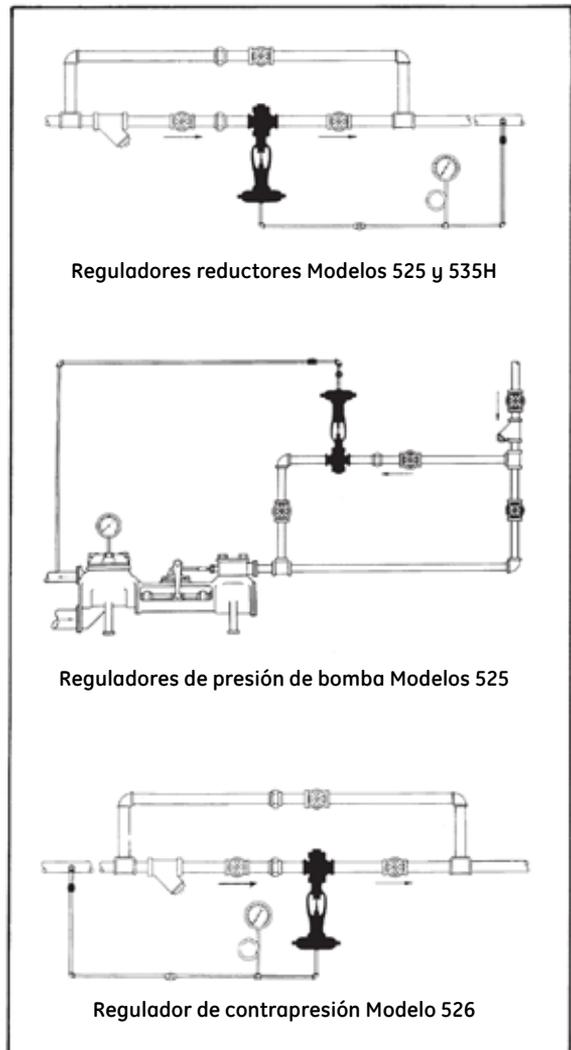
### Reguladores Modelos 525 y 535H

**Falla del cierre:** Si hay una fuga excesiva en la válvula cuando está cerrada, la causa puede ser que hay materiales extraños que mantienen el obturador fuera del asiento. En este caso, desensamble y limpie. Si la fuga es resultado del desgaste normal, esmerile las superficies de asiento o, si es necesario, reemplace el obturador o los anillos de asiento.

**Desensamblado:** Desconecte la línea de control en la carcasa superior del diafragma (43). Retire las tuercas del espárrago del cuerpo (o los tornillos de capuchón) y levante el actuador, la capucha (8), el obturador (4) y el vástago del obturador (5) del cuerpo de la válvula. Limpie las superficies de asiento con un paño limpio suave.

**Esmerilado de los asientos:** Afloje las contratueras del vástago (27), gírelas hacia abajo por el vástago del obturador y bloquéelas juntas. Con una llave aplicada a las contratueras, gire el vástago del obturador hasta extraerlo del vástago del actuador (26). Retire la tuerca impulsora (9) y separe la horquilla (17) de la capucha. Vuelva a instalar la capucha con el obturador en el cuerpo y esmerile ligeramente los asientos utilizando la capucha como guía. Esmerile solo una pequeña cantidad con un compuesto "fino" sobre todas las superficies de asiento. Un esmerilado excesivo hará que se aplique presión sobre el anillo del asiento y no mejorará el encaje. Si las superficies de asiento están tan dañadas que no se pueden corregir con un ligero lapeado, debe volver a mecanizarlas o reemplazar las piezas. Limpie los asientos y vuelva a ensamblarlos.

**Reensamblado:** Gire el vástago del obturador dentro del vástago del actuador hasta el tope de su recorrido y vuelva a instalar el actuador y la capucha en el cuerpo. Aplique una presión en el actuador del diafragma



ligeramente superior a la presión para la que está ajustado el resorte. Gire el vástago del obturador hacia fuera en el vástago del actuador hasta que el obturador esté encajado. Alivie la presión del diafragma y gire el vástago del obturador fuera del vástago del actuador  $\frac{1}{4}$  de vuelta. Bloquee los vástagos con las contratueras.

## Mantenimiento

### Regulador Modelo 526

**Desensamblado:** Aplique la suficiente presión sobre el diafragma como para extraer de los asientos el obturador de la válvula. Retire la brida inferior (7). Afloje las tuercas de la brida del prensaestopas (13). Gire el vástago del obturador fuera del vástago del actuador como se indica para las válvulas n.º 525. Retire las contratueras del vástago y gire el vástago hasta extraerlo del prensaestopas. Retire el obturador del cuerpo y limpie las superficies de asiento con un paño suave limpio.

**Esmerilado de los asientos:** Alivie la presión del diafragma, retire la tuerca impulsora (9) y levante el actuador de la capucha. Reinserte el vástago y el obturador, y esmerile ligeramente utilizando la capucha como guía. Tenga precaución con el esmerilado según

se indica para las válvulas n.º 525. Limpie los asientos y vuelva a ensamblarlos.

**Reensamblado:** Vuelva a instalar la tuerca impulsora, el obturador con el vástago y la brida inferior. Enrosque las contratueras en el vástago del obturador y gírelo dentro del vástago del actuador hasta que el obturador quede encajado. Apriete ligeramente las tuercas de la brida del prensaestopas; no las apriete en exceso. Aplique la suficiente presión sobre el diafragma como para mover el obturador de la válvula fuera de los asientos. Gire el vástago del obturador en el vástago del actuador  $\frac{1}{2}$  o  $\frac{3}{4}$  de vuelta adicional y bloquee los vástagos con las contratueras. Alivie la presión del diafragma.

### Mantenimiento de todos los reguladores

**Reemplazo del diafragma:** Alivie toda la compresión del resorte. Retire la carcasa superior del diafragma, el tornillo y la arandela del vástago del actuador, y el diafragma. Instale un diafragma nuevo alineando los orificios superiores con los orificios de la carcasa. Reajuste la compresión del resorte.

**Empaque:** El sombrerete del prensaestopas debe mantenerse firme contra el empaque solo con la suficiente presión como para evitar fugas, debido a que un empaque muy apretado afectará negativamente a

**IDENTIFICACIÓN DE PIEZAS**

Ref. n.º	Nombre de pieza	Ref. n.º	Nombre de pieza	Ref. n.º	Nombre de pieza
1	Cuerpo de la válvula	14	Empaque	43	Carcasa del diafragma (superior)
2	Anillo de asiento	16	Anillo de cierre hidráulico	44	Carcasa del diafragma (inferior)
3	Anillo de asiento de diámetro pequeño	17	Horquilla	45	Tornillo de capuchón (carcasa diafrag.)
4	Obturador de válvula	18	Tornillo de capuchón (carcasa L a horquilla)	46	Tuerca (carcasa diafrag.)
5	Vástago del obturador de válvula	185	Tornillo de tope (tope de carrera)	47	Espárragos del cuerpo
55	Tope de obturador	22	Resorte del actuador	48	Tuerca del espárrago del cuerpo
6	Pasador del obturador	26	Vástago del actuador	49	Empaque del cuerpo
65	Pasador de tope del obturador	27	Contratuerca del vástago	54	Casquillo de guía
7	Brida inferior	34	Asiento del resorte	65	Tapón de tubería
8	Ensamble de capucha	36	Ajustador del resorte	75	Tornillo de capuchón
9	Tuerca impulsora	37	Cosquillo	78	Arandela Dynoseal
10	Seguidor del empaque	39	Diafragma	79	Corona de tope (no ilustrada)
11	Brida del empaque	40	Placa del diafragma	83	Anillo reductor (no se muestra)
12	Espárragos de brida del empaque	41	Arandela del diafragma	93	Separador de tope
13	Tuercas de espárrago de la brida del empaque				

\* Repuestos recomendados.

las características de control. Asegúrese de que ambos extremos de la brida aplican la misma presión sobre el sombrerete. Si es necesario renovar el empaque, desensamble la válvula como se indicó previamente, retire las contratueras y gire el vástago del obturador extrayéndolo a través del prensaestopas. Retire la brida y el sombrerete del prensaestopas, empuje hacia fuera el empaque antiguo, junto con el anillo lubricante, trabajando por debajo de la capucha. Inserte un empaque de anillo nuevo a una profundidad de 1,27 cm, después el anillo lubricante, y después más anillos de empaque hasta llenar el prensaestopas. En caso de emergencia, puede insertarse un empaque de sogá sin necesidad de retirar el empaque antiguo, después de retirar la válvula del servicio.



# OFICINAS DE VENTAS DIRECTAS

## AUSTRALIA

Brisbane:  
Teléfono: +61-7-3001-4319  
Fax: +61-7-3001-4399

Perth:  
Teléfono: +61-8-6595-7018  
Fax: +61-8-6595-7299

Melbourne:  
Teléfono: +61-3-8807-6002  
Fax: +61-3-8807-6577

## BÉLGICA

Teléfono: +32-2-344-0970  
Fax: +32-2-344-1123

## BRASIL

Teléfono: +55-11-2146-3600  
Fax: +55-11-2146-3610

## CHINA

Teléfono: +86-10-5689-3600  
Fax: +86-10-5689-3800

## FRANCIA

Courbevoie  
Teléfono: +33-1-4904-9000  
Fax: +33-1-4904-9010

## ALEMANIA

Ratingen  
Teléfono: +49-2102-108-0  
Fax: +49-2102-108-111

## INDIA

Mumbai  
Teléfono: +91-22-8354790  
Fax: +91-22-8354791

## Nueva Delhi

Teléfono: +91-11-2-6164175  
Fax: +91-11-5-1659635

## ITALIA

Teléfono: +39-081-7892-111  
Fax: +39-081-7892-208

## JAPÓN

Chiba  
Teléfono: +81-43-297-9222  
Fax: +81-43-299-1115

## COREA

Teléfono: +82-2-2274-0748  
Fax: +82-2-2274-0794

## MALASIA

Teléfono: +60-3-2161-0322  
Fax: +60-3-2163-6312

## MÉXICO

Teléfono: +52-55-3640-5060

## PAÍSES BAJOS

Teléfono: +0031-15-3808666  
Fax: +0031-18-1641438

## RUSIA

Veliky Novgorod  
Teléfono: +7-8162-55-7898  
Fax: +7-8162-55-7921

## Moscú

Teléfono: +7-495-585-1276  
Fax: +7-495-585-1279

## ARABIA SAUDITA

Teléfono: +966-3-341-0278  
Fax: +966-3-341-7624

## SINGAPUR

Teléfono: +65-6861-6100  
Fax: +65-6861-7172

## SUDÁFRICA

Teléfono: +27-11-452-1550  
Fax: +27-11-452-6542

## SUDAMÉRICA, CENTROAMÉRICA Y CARIBE

Teléfono: +55-12-2134-1201  
Fax: +55-12-2134-1238

## ESPAÑA

Teléfono: +34-93-652-6430  
Fax: +34-93-652-6444

## EMIRATOS ÁRABES UNIDOS

Teléfono: +971-4-8991-777  
Fax: +971-4-8991-778

## REINO UNIDO

Wooburn Green  
Teléfono: +44-1628-536300  
Fax: +44-1628-536319

## EE.UU.

Massachusetts  
Teléfono: +1-508-586-4600  
Fax: +1-508-427-8971

## Corpus Christi, Texas

Teléfono: +1-361-881-8182  
Fax: +1-361-881-8246

## Deer Park, Texas

Teléfono: +1-281-884-1000  
Fax: +1-281-884-1010

## Houston, Texas

Teléfono: +1-281-671-1640  
Fax: +1-281-671-1735



\*Masonlan es una marca comercial registrada de General Electric Company.  
Los demás nombres de compañías y de productos que aparecen en este documento son  
marcas comerciales registradas o marcas comerciales de sus respectivos propietarios.

© 2014 General Electric Company. Reservados todos los derechos.

GEA30557A-ES 04/2014