



series	modelo model modèle	potencia frigorífica refrigeration capacity capacité de réfrigération	°C EXT		compresor compressor compresseur	intensidad nominal nominal consumption consommation nominale	intensidad absorc. max. max.load current intens. absorption max.	caudal - flow - flux		Kg		
			W	m³				m³	condens. - evapora.			
					CV/HP	KW	A	A	m³/h			
0°C	100	EMB1005M1Z	833	6	4	230/1/50	1/3	0,25	3,1	4,1	780 - 820	56
		EMB1006M1Z	1011	9	7	230/1/50	1/2	0,4	4,8	6,2	780 - 820	58
		EMB1007M1Z	1252	12	9	230/1/50	1/2	0,4	3,7	5,2	780 - 820	59
		EMB1008M1Z	1458	14	10	230/1/50	5/8	0,5	4,2	6,1	780 - 820	60
	200	EMB2009M1Z	1721	18	14	230/1/50	7/8	0,65	4,7	9,5	1560 - 1620	85
		EMB2010M1Z	1976	22	17	230/1/50	1	0,7	6	8,2	1560 - 1620	88
		EMB2015M5Z	2223	29	21	400/3/50	1 1/2	1,1	3	5,4	1560 - 1620	90
	300	EMB3017M5Z	2843	37	29	400/3/50	1 3/4	1,3	3,1	5,2	1780 - 1780	98
		EMB3020M5Z	3712	44	35	400/3/50	2	1,5	3,9	6,6	1780 - 1780	100
	400	EMB4025M5Z	4314	57	46	400/3/50	2 1/4	1,65	4,2	8,8	4540 - 4540	110
		EMB4030M5Z	5059	72	58	400/3/50	3	2,2	4,8	9,8	4540 - 4540	112
	500	EMB5035M5Z	5777	83	66	400/3/50	3 1/2	2,6	5,7	11,9	6520 - 6520	115
EMB5040M5Z		6664	95	76	400/3/50	4	2,95	6,5	12,4	6520 - 6520	125	

-20°C	100	EMB1007L1Z	539	2,5	2	230/1/50	3/4	0,55	4,4	6,1	780 - 820	58
		EMB1010L1Z	784	5	4	230/1/50	1	0,7	4,5	6,2	780 - 820	59
		EMB1015L1Z	1089	8	6,5	230/1/50	1 1/2	1,1	6,8	10,8	780 - 820	60
	200	EMB2015L1Z	1200	11	8,5	230/1/50	1 1/2	1,1	6	11,7	1560 - 1620	85
		EMB2017L5Z	1300	15	10	400/3/50	1 3/4	1,3	2,5	5,4	1560 - 1620	88
	300	EMB3017L5Z	1491	22	15	400/3/50	1 3/4	1,3	2,8	4,6	1780 - 1780	98
		EMB3020L5Z	1986	27	19	400/3/50	2 1/2	1,8	3,4	7	1780 - 1780	100
	400	EMB4030L5Z	2483	35	25	400/3/50	3	2,2	4,3	8,5	3480 - 3480	115
		EMB4040L5Z	2697	39	28	400/3/50	4	2,95	5,1	9,5	3480 - 3480	117
	500	EMB5050L5Z	3918	65	46	400/3/50	5	3,7	6,7	14,4	6520 - 6520	145
		EMB5075L5Z	5349	89	64	400/3/50	7 1/2	5,5	8,4	16,5	6520 - 6520	145

BASES DE CÁLCULO

Standard: aislamiento 100 mm. refrigerados y 120 mm. congelados (suelo incluido); densidad de carga 250 Kg/m³; movimiento de mercancías 10%; temperatura ambiente 35°C; temperatura máxima de la mercancía entrada 25°C refrigerados y -15°C congelados; calor específico mercancía 3,2 KJ/Kg-K refrigerados y 1,8 KJ/Kg-K congelados; horas de funcionamiento compresor 18 h/d.

Volumen recomendado para casos en los que no se tienen datos de partida para el cálculo, así como casos más extremos que el estándar, como por ejemplo: baja capacidad de aislamiento térmico de la cámara, bajo poder de estanqueidad de la cámara, suelo no aislado, temperatura exterior elevada, destino y uso de la cámara en condiciones fuera de lo standard, etc...

CALCULATION BASIS

Standard: 100 mm insulation for cooling and 120 mm for frozen items (floor included); load density 250 Kg/m³; movement of goods 10%; ambient temperature 35°C; maximum entry temperature of goods 25°C for cooling and -15°C for frozen items; specific heat of goods 3.2 KJ/Kg-K for cooling and 1.8 KJ/Kg-K for frozen items; compressor functioning 18h per day.

Recommended volume for cases where starting data are not available for calculation or where conditions are more extreme than standard e.g. low thermal insulation capacity of cold room, low airtightness of cold room, not insulated floor, aggressive external conditions, destination and use of the cold room in extreme conditions, etc.

BASES DE CALCUL

Standard : isolement 100 mm. pour réfrigérés et 120 mm. pour congelés (sol compris) ; densité de charge 250 Kg/m³ ; mouvement des marchandises 10% ; température ambiante 35°C ; température maximale de la marchandise entrée 25°C pour réfrigérés et -15°C pour congelés ; chaleur spécifique marchandise 3,2 KJ/Kg-K réfrigérés et 1,8 KJ/Kg-K congelés ; heures de fonctionnement compresseur 18h/j.

Volume recommandé pour les cas où il n'existe pas de données de départ pour le calcul, ou les conditions sont plus extrêmes que le standard, comme par exemple : faible capacité d'isolation thermique de la chambre, faible pouvoir d'étanchéité de la chambre, sol non isolé, température extérieure élevée, destination et utilisation de la chambre en conditions hors standard, etc...

Compactos de pared

• CARACTERÍSTICAS GENERALES:

- Precargado con refrigerante
- Compresor hermético
- Control electrónico de condensación todo/nada (refrig. y centrifugos)
- Control electrónico de cond. progresivo (cong.)
- Sistema capilar para la expansión del refrigerante
- Presostato de alta y baja
- Desescarche automático por gas caliente
- Evaporación parcial del agua de desescarche
- Desescarche del desagüe por gas caliente
- Cable acometida, luz y micro puerta (2,5 m)
- Regulación electrónica multifunción integrado
- Punto de luz estanco

• OPCIONAL:

- Equipo centrifugo (Series 100-200-300) (a partir de 2011)
- Equipo insonorizado
- Equipo a 50 Hz con diferente tensión
- Equipo a 60 Hz (Definir tensión y consultar)
- Control de sincronización de equipos
- Control electrónico de condensación progresivo en refrigeración
- Protector de tensión

Wall-mounted

• UNITS EQUIPPED WITH:

- Pre-charged with refrigerant
- Hermetic compressor
- On/off electronic condensing control (in cooling and centrifugal)
- Progressive electronic condensing control (freez.)
- Capillary system for refrigerant expansion
- High and low pressure control
- Automatic defrosting by hot gas
- System for partial evaporation of defrosting water
- Hot gas defrosting of drainpipe
- Cable for supply, light and door micro switch (2,5 m)
- Integrated multifunctional electronic control
- Watertight cold room light

• OPTIONS:

- Centrifuge unit (Series 100-200-300) (from 2011 on)
- Low noise unit
- 50 Hz unit with different voltage
- 60 Hz unit (Voltage to be defined; check details)
- Unit synchronisation control
- Progressive electronic condensing control for cooling units
- Voltage protection

Compactes de paroi

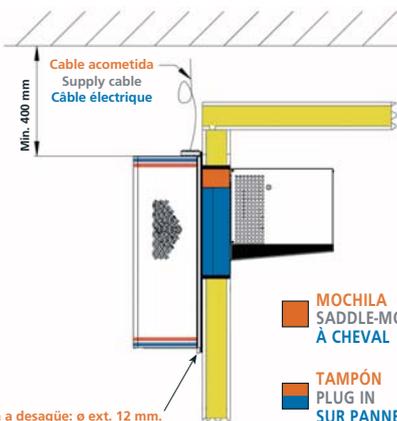
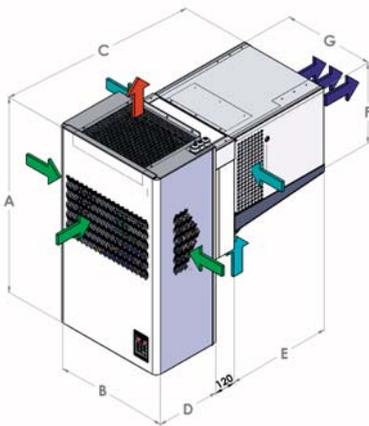
• GROUPES FRIGORIFIQUES MUNIS DE:

- Préchargé avec réfrigérant
- Compresseur hermétique
- Contrôle électronique de condensation tout/rien (réfrig. et centrifuge)
- Contrôle électronique de cond. progressif (cong.)
- Détente du réfrigérant par capillaire
- Pressostat de haute et basse
- Dégivrage automatique par gaz chaud
- Evaporation partiel de l'eau de dégivrage
- Dégivrage de l'écoulement par gaz chaud
- Câble pour prise, lumière et micro de porte (2,5 m)
- Régulation électronique multifonction intégrée
- Point de lumière étanche

• OPTIONS:

- Equipement centrifuge (Séries 100-200-300) (à partir de 2011)
- Equipement insonorisé
- Equipement à 50 Hz avec tension différente
- Equipement à 60 Hz (Définir tension et consulter)
- Contrôle de synchronisation des équipements
- Contrôle électronique de condensation progressif en réfrigération
- Protection de surtension

DIMENSIONES



Conexión a desagüe: ø ext. 12 mm.
Connection to drain: ext. ø 12 mm
Connexion écoulement ø ext. 12 mm

DIMENSIONS

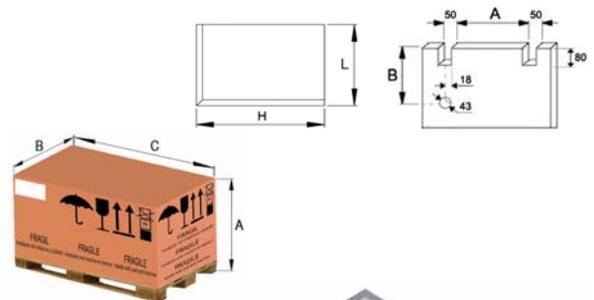
series	EQUIPO • UNIT • UNITÉ							CORTE PANEL - PANEL CUT - DÉCOUPE PANNEAU			
	A	B	C	D	E	F	G	TAMPÓN-PLUG IN-SUR PANNEAU		MOCHILA-SADDLE-MOUNTED-À CHEVAL	
100	783	446	811	272	439	340	365	380	438	293	400
200	853	661	910	303	507	340	579	595	438	508,5	407
300	993	663	977	372	505	470	579	595	562	508,5	537
400	1100	1200	1500								
500	1200	1400	1500								

Dimensiones en el manual de instrucciones
Dimensions are sent in the packing
Dimensions dans la notice d'emploi

Equipo centrifugo: dimensiones consultar a Kide
Centrifugal unit: request dimensions at Kide
Equipement centrifuge: consulter dimensions à Kide

series	UNIT + EMB./PACK.			Kg*
	A	B	C	
100	933	500	862	70-80
200	1003	710	961	100-110
300	1143	710	1030	110-120

*Embalaje standard - Embalaje marítimo
*Standard packing - Shipping packing
*Emballage standard - Emballage maritime
Dimensiones series 400 y 500 consultar a Kide
Request dimensions of series 400 and 500 at Kide
Consultez les dimensions des séries 400 et 500 à Kide



KIDE COMPLET
Cámara
Room
Chambre
+
kideBlock
48h.
www.kide.com

