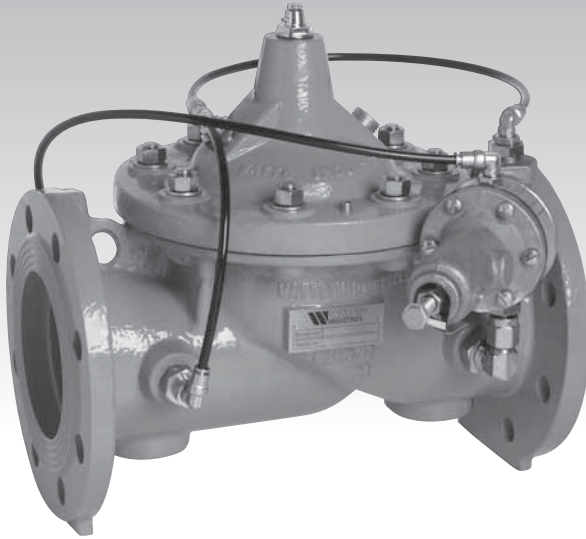


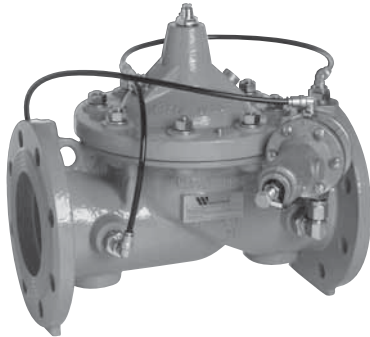
Instruction Manual  
PR600 Pressure Sustaining/Relief Valve



English	page 2
Deutsch	page 5
Nederlands	page 8
Español	page 11



A Division of Watts Water Technologies Inc.



## Table of contents

Page 2	Operation
Page 2	Mounting
Page 3	Installation
Page 3	Drawing PR600
Page 4	Maintenance
Page 4	Pressure Sustaining/ Relief Pilot PV20-C

### Operation

The pressure sustaining/relief valve PR600 is controlled by a normally close diaphragm actuated two ways, spring loaded, adjustable pressure sustaining/relief control pilot, set to maintain a constant maximum inlet pressure from the main valve.

The set point of the upstream pressure, which is sensed under the pilot diaphragm, is adjustable within the indicated spring range of the pilot.

As upstream pressure increases, the diaphragm pushes against the spring, allowing the pilot poppet loaded by an auxiliary spring to be pulled towards its opened position, allows the flow through the pilot. This allows the main valve to modulate towards opening. In this way the valve controls upstream pressure increase carrying it back to adjusted values.

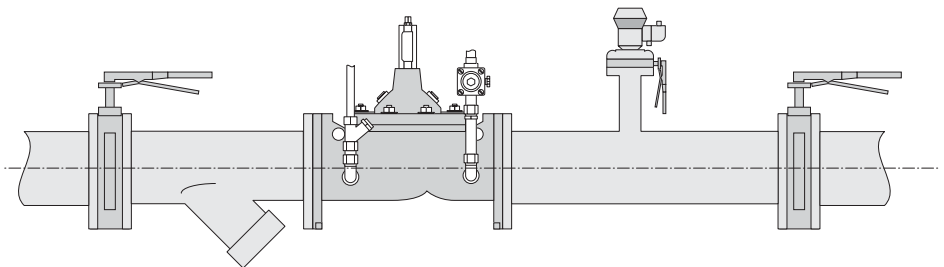
As upstream pressure decreases, the control pilot throttles towards close, modulating the main valve toward close.

### Mounting

Mounting must be carried out, as far as possible, according to the drawing below. The choice of the proper "by pass" alternative must be taken considering the following points:

- a. Can the main transport/feeding line be put out of service during some hours (corresponding to the requested time for maintaining the MAIN VALVE), without generating problem for the exploitation of the system? In particular, it must be considered that an empty system may require several days to be vented properly.
- b. Has the downstream zone of the system to be protected against any risk of pressure surge (quick closing of heavy demands, closing time of pressure sustaining/relief valve)?

In order to get the best accuracy from the pressure sustaining/relief valve operation, the pre-set values for the maximum upstream pressure should be included in the indicated range of the pilot valves. If it is very near to the extreme limits of replace the spring by the correct one.



Available ranges	PV20-C (brass)	PV20-C (SS)
0,1 – 2,0 bar / 1,5 – 30 psi	X	X
1,4 – 14,0 bar / 20 – 200 psi	X	X
7,0 – 21,0 bar / 100 – 300 psi	X	X

**Installation**

- Valves DN50 up to DN150 can be mounted horizontal and vertical. Valves from DN200 up to DN600 should be installed horizontally.
- Before installation of the regulating valve (and respective strainer), it is recommended to flush the upstream line, in order to clear it of sludge and other debris.
- It is better to install at the upstream and downstream side of the valve a Watts Butterfly valve to make maintenance easier.

**Note: An efficient flushing should be made with a fluid velocity of at least 1,5 m/s during several hours.**

- Install the valve so that the FLOW ARROW marked on the valve body matches flow through the line.

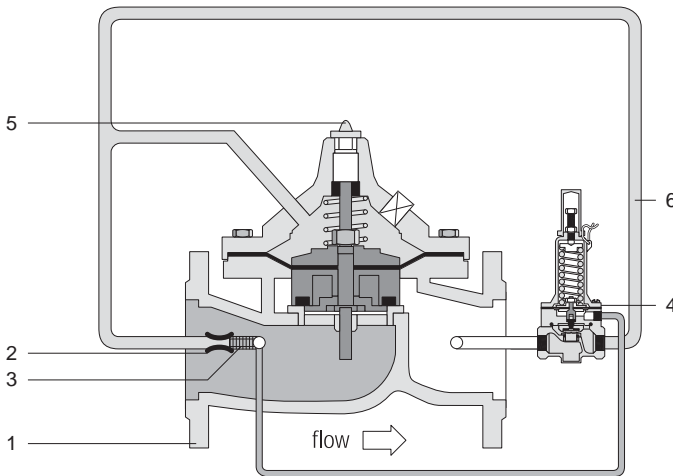
**Step 1.**

On pressure sustaining/relief pilot, loose lock nut and turn the setting screw counter-clockwise (OUT), until the screw is practically unloaded. This is the simulation of the lowest setting value of the range, from which the commissioner has to gradually increase the pressure, up to the prescribed one.

**Note: Do not set the pressure sustaining/relief pilot (4) if the valve is pre-set by Watts Industries.**

**Step 2.**

Vent air of cover through the safety venting cock mounted on cover (5).



No.	name
1	Body/Main valve
2	Fixed orifice
3	Flow strainer
4	Pilot valve
5	Air vent
6	Flexible tubing

## Maintenance

It is recommended that a periodic maintenance schedule be established to inspect the valve stem for calcium or hard water deposits and the condition of the diaphragm, seat disc and control pilot. An annual preventive maintenance schedule should help identify problem situations before emergency repairs are needed.

The normal replacement parts are the diaphragm, seat disc and rubber parts of

the control pilot. The diaphragm and seat disc are available together in a rubber repair kit. Rubber repair kits for control pilots are sold separately. For maximum life expectancy, all rubber repair kits should be stored in a cool, dry environment and not exposed to direct sunlight. In the event a non-rubber component part is required, please consult your local Watts representative.

## Pressure Sustaining/Relief Pilot PV20-C

### Function

- Normally closed position, opens when pressure reaches set-point.
- Used to control main valve to open on pressure signal (relief, sustaining function).
- Used to control main valve to close on pressure signal (surge, low pressure shut-off function).

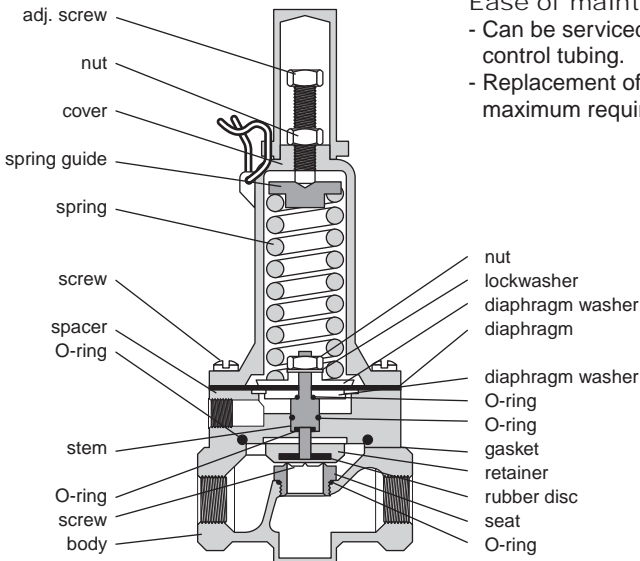
### Features

#### Responsive

- Selectable spring ranges to allow for accurate, easy to adjust pressure setting.
- Large diaphragm area.
- ½" ports.
- Large seat area.

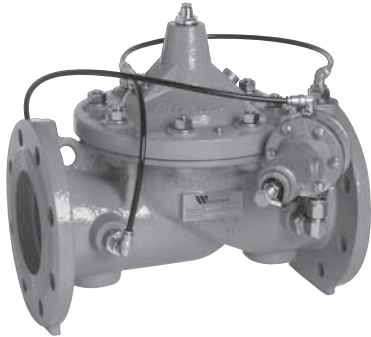
#### Ease of maintenance

- Can be serviced without removal from control tubing.
- Replacement of elastomer parts is usually maximum required servicing.



The photos and description contained in this brochure are solely intended as an indication.

Watts Industries reserves the right to make technical and design changes to its products without prior notice.



## Betriebs- und Wartungsanleitung

### Druckhalte/Überströmventil PR600

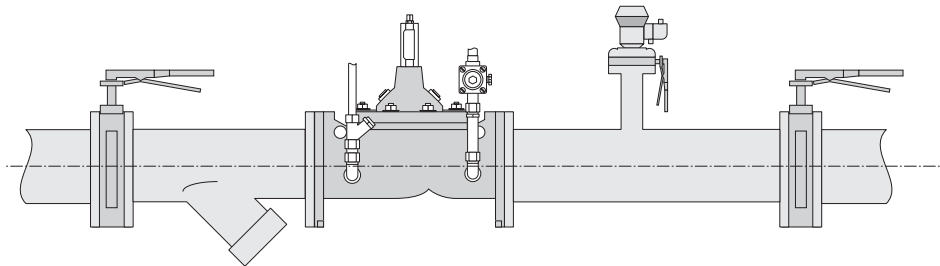
#### Inhaltsverzeichnis

Seite 5	Einbau
Seite 5	Inbetriebsetzung
Seite 6	Wartung
Seite 7	Zeichnung PR600

#### Einbau

Das Ventil ist vorzugsweise zwischen zwei Absperrarmaturen und vordruckseitigem Schmutzfänger einzubauen. Standardventile für Einbau in horizontale Rohrleitung in vertikaler Stellung.

Vor Einbau des Ventils (und des Schmutzfängers) ist die Rohrleitung ausreichend zu spülen. Die durch den aufgepönnenen Richtungspfeil angegebene Durchflussrichtung ist zu beachten. Für die Montage die Hebeösen am Gehäuse benutzen. Das Ventil keinesfalls an der Verrohrung anheben. Vor- und Niederdruck-Absperrarmatur schließen.



#### Inbetriebsetzung

Um Regelventile kontrolliert in Bewegung zu setzen, ist die Einhaltung nachfolgender Schritte zu beachten – mit jeweils ausreichenden Zeitabständen für die Reaktion des Ventils auf die Einstellungsveränderungen und für die Stabilisierung des Systems.

1. Am Steuerventil (4) die Feststellmutter lösen und die Einstellschraube im Uhrzeigersinn bis in die Maximalposition drehen. Diese Position - der zusammengedrückten Feder - bedeutet den höchstmöglichen Einstellwert, von dem aus die gewünschte Einstellung vorgenommen wird.
2. Volles Öffnen der ausgangsseitigen Absperrarmatur. Dann teilweises Öffnen (1-2 Umdrehungen) der Vordruck-Absperrarmatur zum kontrollierten Füllen des Regelventils. Dieses beginnt zu schließen, wenn der am Steuerventil (4) eingestellten Werten über dem Leitungsdruck im System liegt.  
Entlüften des Hauptventils durch Entlüftungshahn an der Stellungsanzeige (5).  
Entlüften des Steuerkreises an allen Hochpunkten durch Lösen der Fittings.  
Wieder-Anziehen der Muttern nach der Entlüftung.

- 6
- Überprüfung des eingangsseitigen Manometers, der den im System herrschenden Druck anzeigt. Langsam mit halben Umdrehungen - entgegen dem Uhrzeigersinn - die Einstellschraube des Steuerventils drehen um den Einstellwert zu reduzieren. Nach jeder halben Umdrehung ca. 5 - 10 Sekunden Warten, damit das Steuersystem sich stabilisieren kann.

#### Druckhalteventil

Sobald Durchfluss in den Steuerkreis erfolgt (Geräusch) ist der eingangsseitige Manometer zu überprüfen und die Einstellschraube des Steuerventils langsam aufzudrehen. Das Hauptventil öffnet und der Eingangsdruck nähert sich dem Ausgangsdruck. Auf Stabilisierung des Hauptventils warten, die Daten am Manometer ablesen. Weiter die Einstellschraube am Steuerventil aufdrehen, bis der Eingangsdruck den gewünschten Wert erreicht hat.

#### Überströmventil

Sobald Durchfluss in den Steuerkreis erfolgt (Geräusch), die Einstellschraube des Steuerventils drehen, um den Überströmdruck auf einen höheren Wert, als den im System einzustellen.

- Nach erfolgter Einstellung ist die Vordruck-Absperrarmatur langsam, voll zu öffnen.
- Feineinstellung des Steuerventils bei Druckhalteventilen:  
Drehen im Uhrzeigersinn = Erhöhung des Eingangdruckes  
Drehen gegen Uhrzeigersinn = Reduzierung des Eingangdruckes.
- Die Feststellmutter des Steuerventils anziehen.

#### Wartung

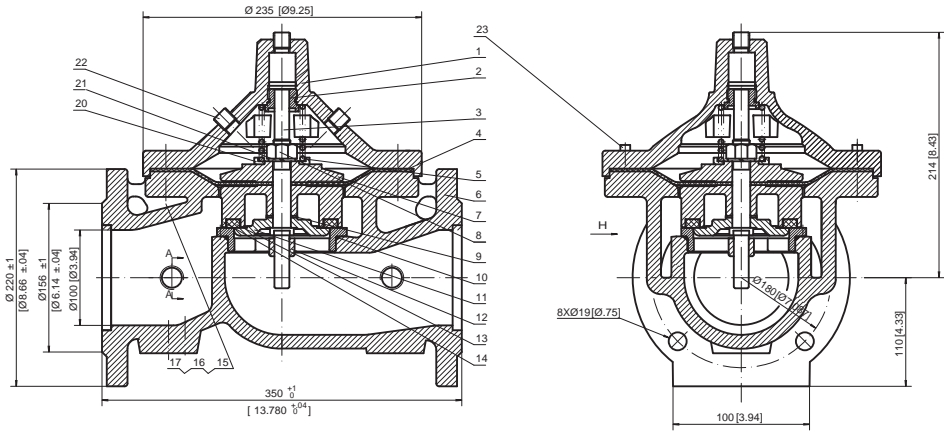
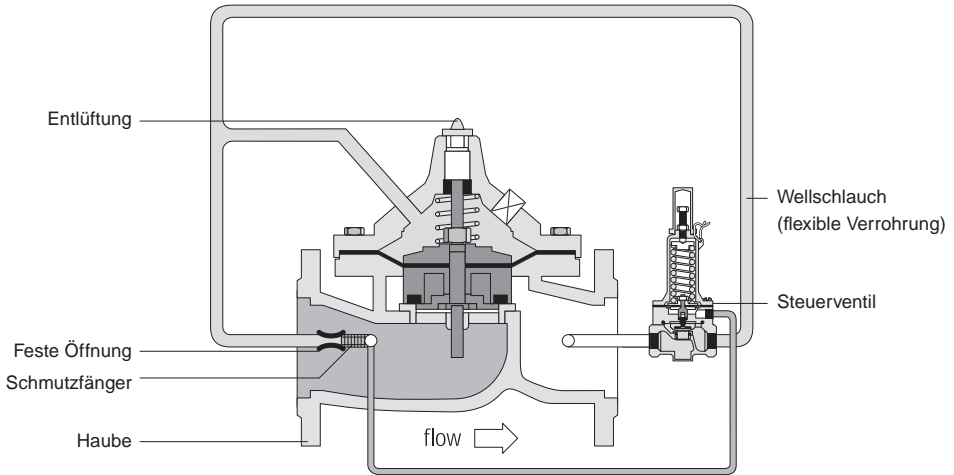
Die Einrichtung von regelmäßigen Wartungsintervallen wird empfohlen, um den Ventilschaft nach Kalzium- oder Kalk – Ablagerungen, den Zustand der Membran, die Scheibe und die Steuereinheit zu überprüfen.

Eine jährliche Vorsorgewartung hilft, Probleme zu erkennen bevor Notreparaturen notwendig werden.

Gängige Ersatzteile sind die Membran, die Scheiben und die Gummiteile der Steuereinheit. Die Membran und die Scheibe sind zusammen in einem Ersatzteilpaket erhältlich.

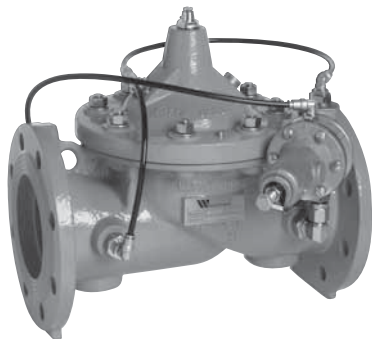
Gummiersatzteile der Steuereinheit sind als Paket separat verfügbar. Um eine maximale Lebensdauer zu gewährleisten, sollten alle Gummiersatzteilpakete in einer kühlen und trockenen Umgebung aufbewahrt und nicht direktem Sonnenlicht ausgesetzt werden.

Bei Bedarf von Ersatzteilpaketen wenden Sie sich bitte an den Watts Kundendienst in Ihrer Nähe.



Teil	Benennung	Werkstoff
1.	Haube	GGG-40
2.	Haubenlager	ASTM A582 303
3.	Dichtung	ASTM A276 316
4.	Führungsstange	ASTM A582 303
5.	Membrane	NBR
6.	Feder	ASTM A276 302
7.	Gehäuse	GGG-40
8.	Membranhaltscheibe	ASTM A126 CL.B
9.	Mutter	ASTM A582 303
10.	Dichtung	NY300
11.	O-Ring	NBR

Teil	Benennung	Werkstoff
12.	Abdeckscheibe	ASTM A743 CF8M
13.	Sitz	ASTM A743 CF8M
14.	Dichtungsscheibe	NBR
15.	Haltering	ASTM A126 CL.B
16.	Bolzen	ASTM A582 303
17.	Mutter	ASTM A582 303
18.	Sicherungsring	ASTM A582 303
21.	Federhalter	ASTM A582 303
22.	Schließring	ASTM A276 302
23.	Imbusbolzen	Ms Ni.
24.	Haubelöß Bolzen	ASTM A582 303



## Instructie Handleiding

PR600  
Voordrukhandhaver/  
overstort ventiel

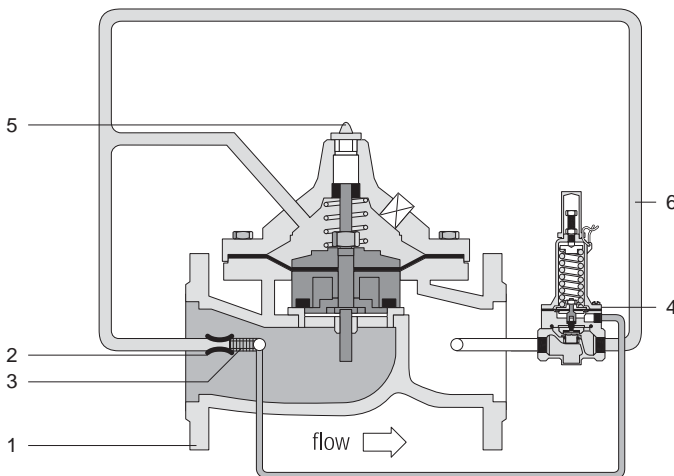
Inhoud	
Pagina 8	Werking
Pagina 9	Montage
Pagina 9	Installatie
Pagina 10	Onderhoud
Pagina 10	Tekening voordrukhandhaver/ overstort stuurventiel PV20-C

### Werking

De voordrukhandhaver/overstort klep type PR600 (1) is voorzien van stuurventiel PV20-C (4).

De PR600 zorgt voor handhaving van de inlaatdruk op een vooraf ingestelde constante waarde. Het stuurventiel is een instelbaar, membraan gestuurd, veerbelast ventiel die op een vooraf ingestelde waarde (veerdruk) stuurt.

De tegendruk wordt bepaald door de ingaande druk van het toestel. Een druk hoger dan de vooraf ingestelde druk aan de intrede van het toestel heeft een reactie van het stuurventiel tot gevolg. Het stuurventiel zal het toestel openen totdat de ingestelde waarde bereikt is. Hierna zal de veerdruk het stuurventiel doen sluiten, waarna ook de PR600 sluit.



#### Nr. naam

- 1 Huis/basisklep
2. Vaste restrictie
3. Inline filter
4. Stuurventiel
5. Ontluchter
6. Flexibele leidingen



## Montage

Montage van de voordrukhandhaver unit dient te worden uitgevoerd conform de onderstaande tekening. De keuze of gewerkt moet worden met een "bypass" gezien de volgende punten:

- a. Kan het leidingnet voor enkele uren worden afgesloten in verband met servicewerkzaamheden (conform de gevraagde tijd voor handhaven van de PR600), zonder problemen te veroorzaken voor de exploitatie in het systeem? In praktijk: in overweging dient te worden genomen dat bij een droogstaand systeem het enkele dagen kan duren, voordat het systeem voldoende is ontlucht.

- b. Is het stroomafwaarts beveiligd tegen alle risico's van drukverlies (snel sluiting, drukschommelingen, sluitijd van de voordrukhandhaver/overstort ventiel)?

Om de beste werking van de voordrukhandhaver / overstort ventiel te verkrijgen, moet de vooringesteld waarde van de maximale aanvoerdruk inclusief de aangegeven waarde van het stuurventiel zijn. Indien deze dicht bij de uiterste grenzen liggen, moet de veer worden vervangen voor een veer met een nominale waarde aan veerdruk

Beschikbare grenzen	PV20-C (brons)	PV20-C (RVS)
0,1 – 2,0 bar / 1,5 – 30 psi	X	X
1,4 – 14,0 bar / 20 – 200 psi	X	X
7,0 – 21,0 bar / 100 – 300 psi	X	X

## Installatie

- PR600 DN050 tot DN150 kunnen zowel horizontaal als verticaal geïnstalleerd worden. PR600 van DN200 tot DN600 dienen horizontaal gemonteerd te worden.
- Voor het installeren van de PR600 dient de aanvoerlijn te worden doorgeblazen in verband met eventuele vervuiling.
- In verband met service/replicatie werkzaamheden wordt aangeraden om zowel aan de instroomzijde als aan de uitroomzijde een Watts vlinderklep te installeren.

**Opmerking:** een efficiënte doorstroming wordt bereikt met een flow van minimaal 1.5 m/s gedurende enkele uren.

Installeer de PR600 zo dat de pijl die de stroomrichting aangeeft op het huis van het toestel overeenkomt met de stroomrichting van de installatie.

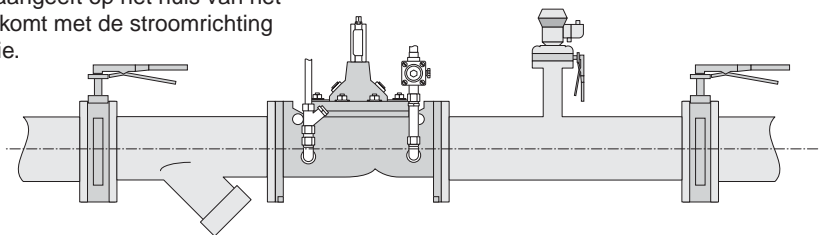
## Stap 1.

Draai de borgmoer op de drukhandhaver/ stuurventiel (4) los en draai de afstelschroef (tegen de klok in) uit totdat u geen weerstand meer voelt. Dit is een simulatie van de laagste instel waarde van waaruit de voorgeschreven druk stapsgewijs moet worden gehaald.

**Opmerking:** Indien de PR600 al is afgesteld door Watts Industries hoeft u de controle unit niet meer in te stellen.

## Stap 2.

Ontlucht het systeem door het ontluchtungskraantje welke gemonteerd is op de positie indicator (5).



## Onderhoud

Wij adviseren een periodiek onderhoud-schema op te stellen. Aan de hand van inspecties kan eventuele kalkaanslag en "hard" water afzetting op de klep-spindel vastgesteld worden. Tevens kan de conditie van de membraam, klepzitting en het stuurventiel beoordeeld worden. Een periodiek preventief onderhoudschema ondersteunt de onderkenning van probleem-situaties voordat ad hoc reparaties noodzakelijk zijn.

De membraam, rubberen afdichtingring van de klepzitting en rubberen onderdelen van het stuurventiel zijn componenten die aan slijtage onderhevig zijn. De membraam en rubberen afdichtingring zijn verkrijgbaar in

een reparatieset. Reparatiesets voor het stuurventiel zijn apart verkrijgbaar. Voor een maximale levensduur van de rubberdelen, adviseren wij opslag in een koele en droge omgeving. Vermijd blootstelling van rubberdelen aan zonlicht.

Onderdelen zijn vanzelfsprekend bij Watts Industries Netherlands verkrijgbaar.

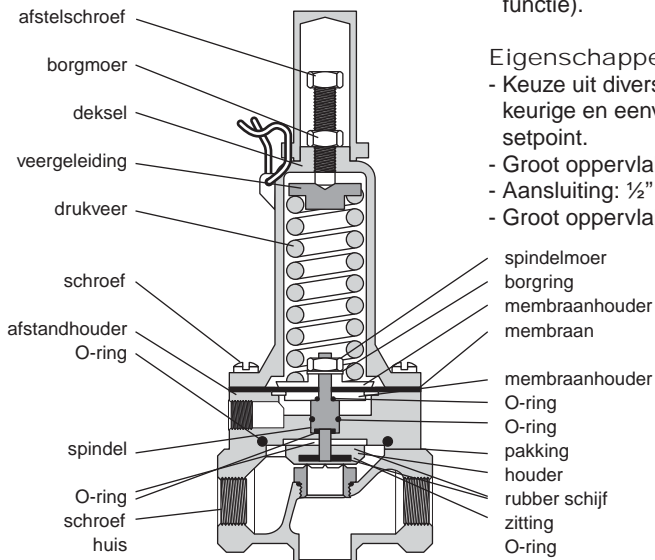
Watts Industries Netherlands biedt u ook de mogelijkheid om een onderhoudscontract af te sluiten voor preventief onderhoud aan eigen medium gestuurde regeltoestellen. Voor een vrijblijvende offerte kunt u contact opnemen met onze afdeling Customer Service tel.: +31 313 67 37 00 of e-mail [info@wattsindustries.nl](mailto:info@wattsindustries.nl)

## Drukhandhaver / stuurventiel PV20-C

### Functie

- Normaal gesloten positie, opent wanneer inlaatdruk een ingestelde setpoint bereikt.

- Toepasbaar om basisklep te openen met druksignaal (overstorten, voordrukhandhaving).
- Toepasbaar om basisklep te sluiten met druksignaal (waterslag, lage druk afsluitfunctie).



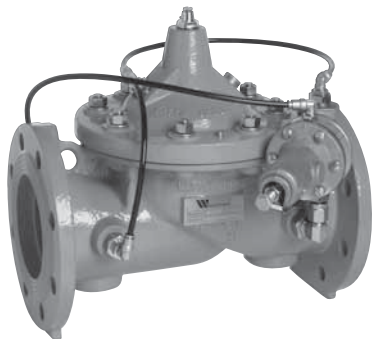
### Eigenschappen

- Keuze uit diverse drukveren voor nauwkeurige en eenvoudige instelbaarheid van setpoint.
- Groot oppervlak van diafragma.
- Aansluiting: 1/2" NPT binnendraad.
- Groot oppervlak van zitting.

### Onderhoudsgemak

- Onderhoud mogelijk zonder dat het stuurventiel gedemonteerd hoeft te worden van de stuurleidingen.
- Vervanging van rubberdelen is doorgaans het maximaal noodzakelijk onderhoud.

De in deze brochure opgenomen foto's en beschrijvingen hebben een informatieve waarde en zijn niet bindend. Watts Industries behoudt zich het recht voor zonder voorafgaande waarschuwing alle technische en uiterlijke wijzigingen in haar producten aan te brengen, die zij nodig acht.



## Manual de instrucciones

Watts Industries  
 Mantenedor/Limitador de presión  
 PR600

### Funcionamiento

El mantenedor / limitador de presión PR600 se controla mediante un piloto mantenedor/limitador de presión regulable, provisto de un muelle, bidireccional y accionado por un diafragma generalmente cerrado. El piloto se ajusta para mantener una presión de entrada máxima constante desde la válvula principal.

El nivel de presión de entrada, detectada bajo el diafragma del piloto, se puede regular dentro del rango de acción indicado del muelle del piloto.

A medida que aumenta la presión de entrada, el diafragma empuja el muelle,

lo que hace que el vástago del piloto, provisto de un muelle auxiliar, se vea empujado hacia la posición de apertura, permitiendo el flujo a través del piloto. Ello permite que la válvula principal se regule hacia la posición de apertura. De este modo, la válvula controla el aumento de la presión de entrada y la reconduce hasta los valores establecidos.

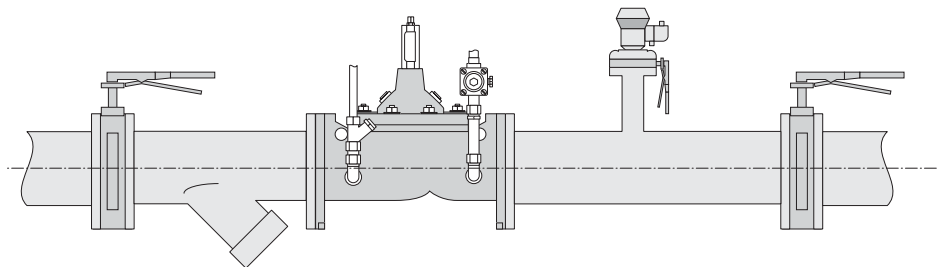
Cuando la presión de entrada disminuye, el piloto de control se ajusta hacia la posición de cierre, haciendo que la válvula principal se regule hacia la posición de cierre.

### Montaje

**El montaje debe efectuarse, en la medida de lo posible, conforme al esquema adjunto, es decir entre dos válvulas de cierre, un filtro en el lado de entrada y un purgador en el de salida.**

La elección de la opción alternativa más adecuada debe realizarse teniendo en consideración los puntos siguientes:

- a) El conducto principal de suministro puede dejarse fuera de servicio durante varias horas (según el tiempo necesario para el mantenimiento de la VÁLVULA PRINCIPAL) sin generar problemas en la explotación del sistema. Concretamente, hay que considerar que un sistema vacío puede necesitar varios días para poder ser purgado adecuadamente.



b) Se deberá proteger el área de salida del sistema contra cualquier riesgo de aumentos repentinos de presión (rápida disminución de demandas intensas, desconexión del mantenedor / limitador de presión).

c) Para poder conseguir la mayor precisión en el funcionamiento del mantenedor / limitador de presión, los valores preestablecidos de la presión de salida reducida y de la presión mínima de entrada deberían estar comprendidos en el rango indicado de las válvulas piloto. Si están muy cerca de los valores extremos, cambie el muelle por el correcto.

Rangos disponibles	PV20-C (latón)	PV20-C (acero inox.)
0,1 – 2,0 bar / 1,5 – 30 psi*	X	X
1,4 – 14,0 bar / 20 – 200 psi	X	X
7,0 – 21,0 bar / 100 – 300 psi	X	X

\* (Libras por pulgada cuadrada)

Si la instalación requiere que el vástago de la válvula principal sea horizontal (carcasa de lado), debería consultar al fabricante sobre las válvulas DN200 y superiores.

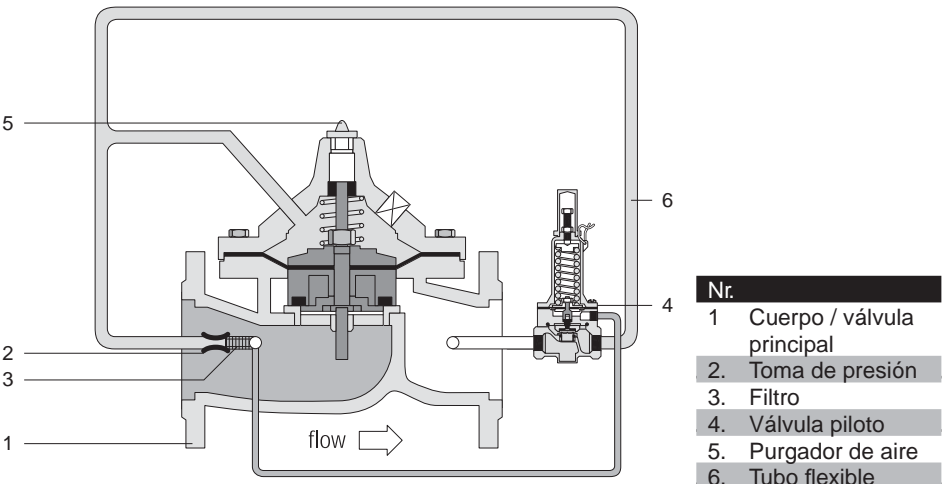
- Las válvulas DN50 a DN150 se pueden montar horizontal y verticalmente. Las válvulas DN200 a DN250 necesitan una pequeña modificación. Por favor, póngase en contacto con proveedor.
- Instale la válvula de modo que la FLECHA DE FLUJO marcada en el cuerpo de la válvula coincida con el sentido del flujo por la conducción.

- Antes de la instalación del regulador (y del filtro correspondiente), se recomienda lavar el conducto de entrada para limpiarlo de lodos y otros restos.

- Es recomendable instalar en los lados de entrada y salida de la válvula una válvula de mariposa Watts para facilitar el mantenimiento.

**Nota:** Un lavado efectivo debería realizarse con una velocidad de flujo de al menos 1,5 m/s durante varias horas.

### Puesta en Marcha



### Paso 1

En el piloto mantenedor / limitador de presión, afloje la tuerca de bloqueo y gire el tornillo regulador en sentido contrario a las agujas del reloj (HACIA FUERA), hasta que el tornillo quede prácticamente fuera. Así se simula el valor más bajo del rango de ajuste, a partir del cual se debe aumentar gradualmente la presión hasta alcanzar la recomendada. Nota: No ajuste el piloto mantenedor / limitador de presión (4) si la válvula ya viene prerregulada por Watts Industries.

### Paso 2

Abra el flujo de entrada PARCIALMENTE y DESPACIO para permitir un llenado controlado de la válvula reguladora, que se va a cerrar. Purgue el aire de la carcasa a través de la llave de purga de seguridad situada sobre el indicador de posición (5). Estas operaciones se harán manteniendo el flujo de salida cerrado

### Paso 3

Abra completamente el flujo de entrada. Luego abra parcialmente el flujo de salida para establecer el flujo a través de la válvula. Compruebe la presión de salida. Gire el tornillo regulador del control de hay en el piloto mantenedor / limitador de presión (4) para aumentar o disminuir la presión de salida.

### Paso 4

Deje que se establezca el sistema y abra el flujo de salida completamente.

## Piloto mantenedor / limitador de presión PV20-C

### Funcionamiento

- En posición cerrada normalmente, se abre cuando la presión alcanza un nivel establecido.
- Se utiliza para controlar que la válvula principal se abra ante una indicación de la presión (función de alivio o mantenimiento).
- Se utiliza para controlar que la válvula principal se cierre ante una indicación de la presión (función de cierre por caída o aumento repentino de la presión).

### Características

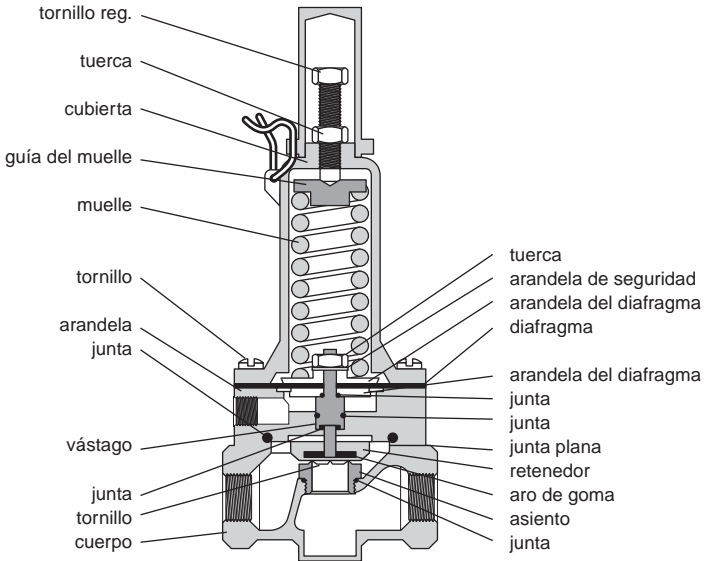
#### Sensible

- El muelle regulable varía para permitir un ajuste preciso y fácil de los valores de presión.
- Diafragma grande.
- Orificios de 1/2".
- Área de asiento grande.

#### Fácil mantenimiento

- Se puede revisar sin retirarlo de la conducción de control.
- El recambio de las piezas de elastómero es, normalmente, el máximo mantenimiento requerido.

## Piloto mantenedor / limitador de presión PV20-C



### Reparación

- Marque la posición del tornillo regulador y desenrosquelo. Retire los 4 tornillos de la carcasa. Retire la carcasa y cambie el diafragma. Monte la cubierta en el control invertido.
- Retire el tapón inferior y cambie la unidad de válvula interna.

### Funcionamiento

El control es un regulador de presión accionado mediante un diafragma, que está normalmente en posición de abierto debido a la fuerza del muelle situado encima del diafragma. La válvula se mueve automáticamente hacia el asiento (se regula) cuando la presión de salida supera el valor establecido del muelle regulable, controlando así la presión en el nivel deseado.

### Puesta en marcha/ajuste

El ajuste de la presión se realiza girando el tornillo regulador en sentido de las agujas del reloj para aumentar la presión y en sentido contrario a las agujas del reloj para disminuir los valores.

### Especificaciones

Tamaño:	1/2"
Rango de temperaturas:	50 °C

<b>Materiales</b>	
Cubierta:	Aluminio con recubrimiento epóxico
Cuerpo:	Latón
Componentes de caucho y diafragma:	Buna-N
Vástago:	Acero inoxidable
Rango del muelle:	0-30, 20-175

### Mantenimiento

Se recomienda la planificación de un mantenimiento periódico para inspeccionar las deposiciones de calcio o agua dura en el vástago de la válvula y el estado de la membrana, asiento y el piloto de control. Una planificación anual de mantenimiento preventivo le ayudará a identificar situaciones problemáticas antes que las reparaciones de emergencia sean necesarias.

Los elementos normales a sustituir son la membrana, el asiento y los elementos de goma del piloto de control. Existe un kit de gomas de reparación para la membrana y el asiento, y un segundo kit de gomas de reparación para los pilotos de control, que se venden por separado. Para la máxima expectativa de vida, todos los kits de goma de reparación deberían ser almacenados en ambiente frío, seco y no expuesto directamente a la luz solar. En el caso de ser necesario un componente que no fuera de goma, póngase en contacto con su representante local de Watts.

## Product range Watts Industries

- System Disconnectors
- Backflow Protection Devices
- Check Valves
- Safety Units
- Safety Relief Valves
- Pressure Reducing Valves
- Automatic Control Valves
- Butterfly Valves
- Shut-Off Valves
- Measuring Gauges
- Temperature Control
- Expansion Vessels
- Process Switches
- Fuel Products
- Gas Products
- Electronic Controls
- Installation Protection Products
- Radiator Valves
- System Products
- Manifolds and Fittings



A Division of Watts Water Technologies Inc.

**Watts Industries Netherlands B.V.**

Kollergang 14, 6961 LZ Eerbeek, The Netherlands

Phone +31 313 673 700 - Fax +31 313 652 073

E-mail [info@wattsindustries.nl](mailto:info@wattsindustries.nl)

Site [www.wattsindustries.com](http://www.wattsindustries.com)