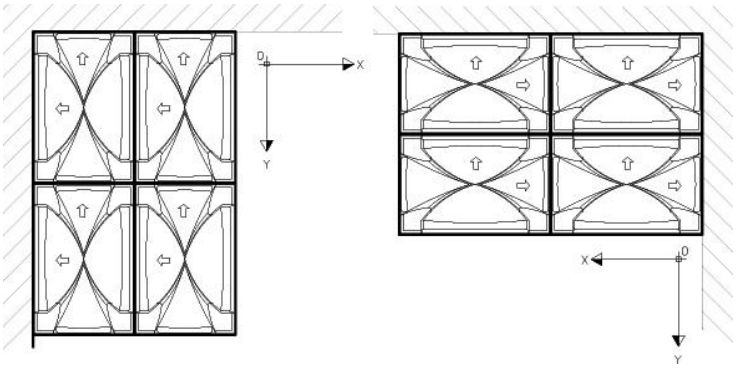
MANUAL DE INSTALACION ENCOFRADOS NO RECUPERABLES
Encofrados no recuperables para la ejecución de forjados sanitarios y recrecidos

Los proyectos en los cuales se utilice el sistema constructivo de soleras con módulos prefabricados Cáviti deben tener presente una serie de criterios de puesta en obra.
En primer lugar se tiene que prever el buen asentamiento de las piezas, con lo que la planimetría del soporte deberá ser tenida en cuenta.
En segundo lugar cuando existan instalaciones, ya sean redes de saneamiento ó instalaciones eléctricas, se tendrá que tener en cuenta el replanteo de las mismas para que no coincidan con los pilares estructurales del. Cáviti, formados por la unión de cuatro módulos.
En los casos en los que existan planos de saneamiento, el departamento técnico de Cáviti puede realizar el estudio de la colocación del Cáviti, marcando los interejes de las piezas, para que el proyectista pueda corregir el paso de dichas instalaciones y evitar así intersecciones.
Para que Cáviti pueda peritar la estructura Cáviti, se debe conocer la tensión admisible del terreno, La cota de pavimento acabado, el uso al que estará destinada dicha solera y las sobrecargas de uso.
Se deben tener en cuenta los perímetros y encuentros con elementos verticales existentes en obra para poder definir todos los detalles necesarios para su puesta en obra.

Colocación

Se sitúa la primera pieza, en base al replanteo, en la posición correcta según la orientación que marcan las flechas indicativas situadas en la cúpula del módulo. La colocación se realizará siempre de izquierda a derecha, por hileras.
Manteniendo esta secuencia, se colocan el resto de piezas.



Únicamente se le debe dar un tratamiento distinto a los encuentros con otros elementos estructurales o no, donde se tendrán que cortar las piezas Cáviti.
Estos cortes se realizan con una radial, sierra de calar o sierra manual, para adaptar las piezas a la geometría del elemento existente.
Entre las piezas Cáviti y los elementos verticales existentes en obra, se debe colocar poliestireno expandido de 3 ó 4 cm de espesor como junta de hormigonado y como punto de rotura de puentes térmicos.

Perímetros

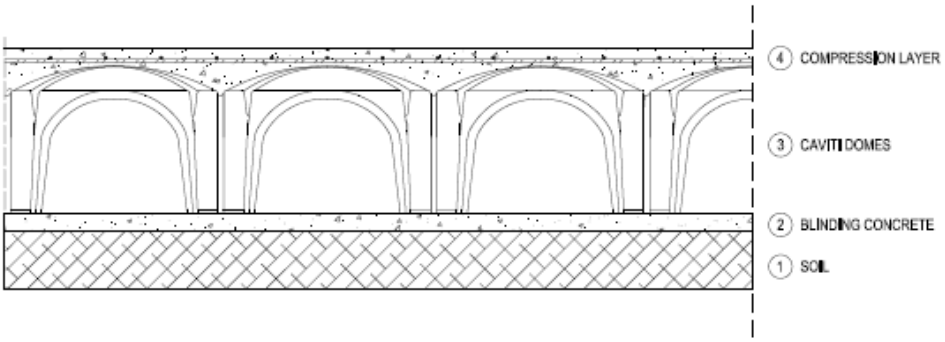
Existe un perfil perimetral de polipropileno y dimensiones variables en función de la altura de la pieza Caviti, que tiene la función de tabica, evitando la perdida de hormigón.
Este perfil se fija en la parte superior de la pieza, perforando el encofrado en aquellos casos en los que sea necesario.

Forjados Sanitarios Caviti SLU
Padre Claret 5 bajos, 34004 Palencia, España
Tfno.: +34 979693889, Fax: +34 979730254

De acuerdo con lo establecido en la Ley Orgánica 15/1999 de Protección de Datos de Carácter Personal, le informamos de que sus datos personales serán tratados con la finalidad de mantener la relación contractual entre la empresa y sus clientes y los compromisos derivados de la misma, así como para enviarle información con nuestros productos o servicios, salvo que marque la siguiente casilla. Le informamos que podrá ejercer sus derechos de acceso, rectificación, cancelación y oposición ante el responsable del fichero: CAVITI, en la dirección: Paseo Huerta Guadián 3, 34002 Palencia.

Mallazo

Se utilizarán mallas electrosoldada que cumplan los requisitos técnicos prescritos en la UNE 36092:96, con denominación B-500T de dimensiones ME 15x15, ME 15x20, ME 20x20, ME 15x30 ó ME 20x30 y diámetros 6, 8, 10 y 12 mm.
En función de las cargas, tanto estáticas como dinámicas, se definirá la colocación, dimensiones de la retícula y diámetro de las barras.

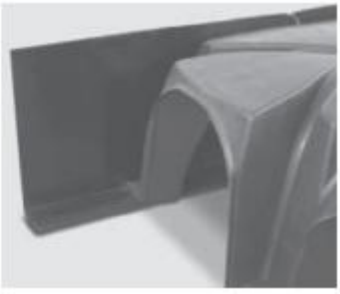


La armadura en las soleras tipo Cáviti es utilizada para evitar la retracción de las zonas más superficiales del hormigón.

Vertido de hormigón

El hormigonado puede realizarse mediante vertido con bomba o cubilote. El hormigón se ha de ir depositando sobre la base superior de los módulos para que este vaya cayendo dentro de los pilares. Se ha de evitar verter el hormigón directamente en los pilares, puesto que la presión a la que se proyecta, puede hacer que se separen los encofrados, produciéndose la correspondiente pérdida de material de hormigonado.
Cuando se hayan utilizado perfiles perimetrales Cáviti en las zonas de zunchos perimetrales, el hormigonado en estas zonas se ha de realizar en capas. No se debe proyectar directamente el hormigón contra los perfiles, puesto que la presión de salida del hormigón puede producir deformaciones en los mismos.
En periodos de elevadas temperaturas se deberá humedecer la superficie hormigonada para dar lugar a un buen curado del hormigón.





Vibrado

El vibrado en un proceso indispensable, que evitará coqueras en el interior de los pilares y que facilitará el proceso de fraguado y endurecimiento.
El vibrador no debe mantenerse demasiado tiempo en el interior de los pilares, de hecho, se tendrá que pinchar de forma rápida para evitar que se abran los encofrados y se produzcan pérdidas de hormigón.

Forjados Sanitarios Caviti SLU
Padre Claret 5 bajos, 34004 Palencia, España
Tfno.: +34 979693889, Fax: +34 979730254

De acuerdo con lo establecido en la Ley Orgánica 15/1999 de Protección de Datos de Carácter Personal, le informamos de que sus datos personales serán tratados con la finalidad de mantener la relación contractual entre la empresa y sus clientes y los compromisos derivados de la misma, así como para enviarle información con nuestros productos o servicios, salvo que marque la siguiente casilla. Le informamos que podrá ejercer sus derechos de acceso, rectificación, cancelación y oposición ante el responsable del fichero: CAVITI, en la dirección: Paseo Huerta Guadián 3, 34002 Palencia.