

SOUTHERN GROUTS & MORTARS, INC.

DIAMOND BRITE & QUARTZ SERIES

TERMINADOS CON AGREGADOS EXPUESTOS

MANUAL DE INSTALACIÓN



DIAMOND BRITE®
EXPOSED AGGREGATE FINISHES

INTRODUCCIÓN

Diamond Brite es un acabado para piscinas y spas excepcionalmente durable. Este es un preparado único de agregados de cuarzo colorido y polímero de cemento modificado. Fue desarrollado como respuesta a la demanda, tanto del consumidor como del contratista, de un acabado más duradero y colorido resistente a los problemas tradicionales del plaster. **Diamond Brite** le hará frente a las condiciones más rudas de la piscina y podrá ser limpiado por lavado de ácido varias veces a lo largo de su vida útil, sin tener daño permanente.

A finales de 1980 la corrosión y otros problemas del plaster alcanzaron proporciones epidémicas a todo lo largo de los Estados Unidos. Los acabados tradicionales basados en calizas se deterioran rápidamente, aun con el mantenimiento químico razonable, conduciendo al descontento del cliente y a la frustración de los contratistas. Este deterioro rápido se debe a la naturaleza débil y soluble del agregado de mármol y la pasta fina de cemento en la superficie del plaster. La disolución de la pasta de cemento y subsiguiente erosión del agregado de mármol producen un desagradable punto de erosión y descoloramiento.

Las fluctuaciones diminutas en la química de agua son suficientes como para iniciar el proceso imparabile de deterioro que aqueja a muchas piscinas y spas. Los métodos típicos de limpieza como "el lavado ácido" trajeron sólo alivio temporal y en realidad causaron erosión acelerada. Más que unos pocos constructores de piscinas y contratistas de servicio abandonaron el negocio del plaster como resultado de estos problemas.

Finalmente, en los inicios de 1990s, SGM introdujo el **Diamond Brite** en la industria de la piscina y del spa. Con su uso revolucionario de cuarzo insoluble y tecnología de agregados expuestos, **Diamond Brite** rápidamente tomó por asalto a la industria. Los contratistas de piscina y del spa en todas partes ansiosamente acogieron al **Diamond Brite** como un progreso verdadero sobre la tecnología existente de plaster para piscina.

En solamente cinco años hubo más de 100,000 piscinas **Diamond Brite**, incluyendo parques acuáticos, centros vacacionales internacionales, piscinas comerciales y residenciales y spas en todo el mundo.

No hay secreto para el éxito de **Diamond Brite**. Los agregados de cuarzo, a diferencia del mármol, son completamente insolubles, aun en presencia de ácido altamente corrosivo. Y removiendo intencionalmente la pasta de cemento altamente susceptible durante el proceso de exposición, una superficie colorida, antideslizante y extraordinariamente durable es revelada. Finalmente, la modificación del polímero del cemento usado en el **Diamond Brite**, aumenta la dureza, mejora la adherencia y reduce la penetración del agua.

La selección cuidadosa de los ingredientes más finos disponibles y estrictos procedimientos de control de calidad colocan a SGM aparte de todos los otros fabricantes. Cada lote de **Diamond Brite**, cerca de 60 a 80 sacos, producidos en SGM manufacturados en Pompano Beach Florida, Dallas Texas, y Corona California, son probadas antes de enviarse, para garantizar que nuestros clientes reciben el producto de más alta calidad. Muestras de cada lote se guardan en la fábrica para referencia futura en caso de un reclamo de garantía.

Finalmente, este manual pretende ser solamente una fuente de referencia. Se asume que el usuario tiene experiencia en la aplicación de plaster estándar para piscina y en la química del agua. No hay sustituto para la experiencia práctica en la aplicación del **Diamond Brite**.

El entrenamiento por parte de instaladores expertos está disponible a través de SGM y es la única manera

DIAMOND BRITE®
EXPOSED AGGREGATE FINISHES

para adquirir las habilidades necesarias. Las revisiones serán publicadas anualmente a medida que más información es acumulada. Para más información o agregarse a nuestra lista de correo para recibir una copia revisada cada año, contacte a su representante local SGM.

I . DETERMINANDO LA COBERTURA

A) Determine el área total a recubrir en pies cuadrados o metros cuadrados de la piscina (paredes y piso). Incluya material adicional para escalones, bancas y salidas.

B) Determine el número requerido de sacos destinando 25 pies cuadrados (2.5 m²) por cada saco para una piscina común. Más material será requerido para una superficie más áspera. Destine 18 pies cuadrados (1.8 m²) por saco para el Pearl, el Golden Pearl y el Tahoe Blue Golden Pearl debido al mayor tamaño del agregado.

C) Siempre añada de un 5% a un 10% de sacos de más, para tener previsto algún error. No será posible hacer coincidir las áreas cubiertas más tarde debido a una escasez en el lugar de trabajo. Siempre prevea más de lo que usted necesita.

II . PREPARACIÓN DEL SUSTRATO O LA SUPERFICIE DE LA PISCINA

A) Nuevas superficies de Piscina

1. La superficie debe estar libre de cualquier material extraño que pueda interferir con la adhesión del nuevo plaster.

2. Todo material suelto como pega azulejo goteado, lechada, pintura, suciedad, productos para parchado, deben ser removidos raspando, con agua a presión (limpiando a presión) o limpieza por chorro de arena.

3. Algas, enmohecimiento y moho deben ser eliminados por lavado de cloro. Fallar al hacer esto dará como resultado descoloramiento y adhesión fallida (delaminaciones).

4. Quite cualquier aceite o grasa con trifosfato de sodio y agua. Los aceites y la grasa dejados sobre la superficie de la piscina causarán falla en la adhesión e impedirán la correcta limpieza mediante soluciones ácidas flotantes. Para examinar por aceite y grasa, moje la superficie entera de la piscina y examínela cuidadosamente en busca de gotitas de agua. Las áreas saturadas en exceso pueden requerir removerse con detergentes líquidos hasta que el aceite sea removido.

5. Erosione la superficie con ácido Muriático y agua. Ajuste la concentración según se necesite para verdaderamente limpiar y poner áspera la superficie. Las superficies más suaves requerirán de una concentración más alta de ácido y viceversa.

6. Toda penetración de agua debido a la presión hidrostática (exudar) debe ser detenida. Use Cemento SGM Instant Hydraulic para tapar completamente fugas y sellar alrededor de los accesorios.

7. La superficie debe estar completamente curada al menos 28 días.

8. Todas las tomas de la piscina y todas líneas principales de drenaje deberían ser tapadas completamente

para prevenir que se obstruyan durante la aplicación del plaster y la exposición. Todos los tapones excepto el del dren principal deberían permanecer en su sitio hasta que la piscina sea llenada para prevenir manchas de goteo.

9. Señale el lugar de todas las tomas con un pedacito de cinta colocada en la saliente del andador directamente por encima para prevenir que sean accidentalmente cubiertos durante el proceso aplicación del plaster. Puede ser mejor dibujar un mapa indicando los lugares de todas las tomas en los proyectos con numerosas tomas y conexiones de salida.

B) Proyectos de Reemplazo de Recubrimiento

1. Siga todos los procedimientos descritos anteriormente.

2. Menoscabe todo el mosaico y las tomas 2" (5.08 cm) fuera y 3/8" (0.9525 cm) de profundidad en el sustrato del plaster existente.

3. Sondee y remueva todo el plaster con delaminación y huecos. Identifique los lugares vacíos y corte un área de 3" (7.62 cm) fuera de ellos. Quite al plaster desprendido dentro del área cortada.

4. Llene el hueco de SGM Vinyl Patching Compound o SGM Sand Topping Mix y un agente de Adhesión para concreto, llevando el área a ras con el del plaster existente.

5. Aplique SGM Bond Kote como es indicado. Cada unidad de Bond Kote consiste en un balde de 5 galones (18.92 lts) de Resina Líquida y dos sacos de 65 lb. (29.48 kgs) de Mezcla Seca y cubrirá aproximadamente 500 pies cuadrados (50 m²). Mezcle un saco de 65 lb. (29.48 kgs) de SGM Bond Kote con 1/2 balde de Resina Líquida SGM Bond Kote. Recubra el plaster existente utilizando un rodillo para pintar de acabado aterciopelado de 1 1/4" (3.175 cm).

Deje al material fijar por un minuto entonces cree textura punteada pasando sobre el área otra vez con el rodillo. Deje al Bond Kote curar por al menos 6 horas antes de repellar. Si Bond Kote se llueve o se queda aplicado por más que algunos días puede tener que ser re-aplicado.

III. MEZCLA

Nota: Diamond Brite se hace en lotes de 60 a 80 sacos usando ingredientes naturales. Por esta razón habrá variaciones en el matiz entre lotes. Los números de lote son estampados en los extremos de cada saco. Es por consiguiente incumbencia del usuario seguir estas instrucciones explícitamente para asegurar el color más consistente a todo lo largo de la piscina.

A) Separe los sacos según los números de lote estampados en la parte inferior de cada saco. Registre todos los números de lote. Todas las garantías son inválidas de vuelta sin los números de lote.

B) Mezcle lotes diferentes juntos en cada mezcla de acuerdo con la proporción presente en el sitio de trabajo. Por ejemplo: Si hay 30 sacos totales en el trabajo y allí son 20 bolsas de de Lote A y 10 bolsas de Lote B entonces use 2 sacos de lote A para 1 saco de lote B en cada mezcla.

C) Mida y agréguele agua al mezclador. Retenga una porción del agua y añádala en cuanto sea necesario conforme progresa la mezcla. La medida cuidadosa del agua de la mezcla producirá el mejor material. Poca proporción de agua para cementar producirá a un plaster de mayor fuerza y densidad. Es por consiguiente

mejor usar tan poca agua como se necesite para producir una mezcla que se pueda trabajar. El agua excedente reducirá la fuerza e incrementará las grietas de contracción (revise). Los requisitos de agua variarán según las condiciones del sitio de trabajo.

Nota: La calidad de agua de la mezcla es sumamente importante. Agua de pozo o agua de alto contenido de metal y mineral causarán descoloramiento en el acabado **Diamond Brite**. Adicionalmente, agua muy dura y alcalina a la vez, dará lugar a que el plaster florezca, soltando niveles altos de sales que producen sarro de calcio. Esto sucede especialmente en colores de **Diamond Brite** tales como Midnite Blue, Onyx, Tahoe Blue y French Gray. Analice el agua de la mezcla en busca de metales, minerales, dureza y alcalinidad antes de usar.

D) Eche a andar el mezclador y agregue el **Diamond Brite** tan rápidamente como sea posible para asegurar que todo el material tiene el tiempo adecuado de mezcla. Fallar al hacer eso producirá tiempos de fijado dispares y dará como resultado deslaves y veteado.

E) Mezcle por un mínimo de 5 minutos pero no más de 10 minutos. Tiempo insuficiente de la mezcla dará como resultado fraguado disparate y variaciones de matiz. Esto asegura la distribución uniforme de agregados y aumenta el tiempo funcional del plaster. Demasiado tiempo de mezcla producirá en conjunto un plaster más débil y atraer burbujas de aire indeseables. Como regla general, mezcle por sólo la cantidad de tiempo requerido para producir una masa consistente y homogénea.

F) El cloruro de calcio puede ser utilizado como un acelerador. Debe encontrarse completamente disuelto en agua permitiendo que las impurezas se asienten. Vierta la solución desde lo alto cuidando no añadir más impurezas a la mezcla. Las impurezas de cloruro de calcio se encuentra en hojuela y “pellets” han sido conocidos por causar decoloración en el plaster de la piscina. No puede ser utilizado más de 2% del peso de cemento (cerca de 1/2lb. (0.226 kgs) por saco). El empleo excesivo causará decoloración. Para mejores resultados de uso SGM Accelerator 100 en una tasa máxima de 1/4 de galón (0.946 lts) por saco.

IV. BOMBEO

Nota: Aun cuando no hay que usar una bomba de plaster muchos contratistas lo hacen. Incluidas aquí, se encuentran algunas indicaciones útiles para el bombeo exitoso.

A) Aumente el tamaño del manifold de la bomba de 3” a 4”. Esto puede ser caro y no todos los aplicadores de plaster lo han encontrado necesario. Cambie la válvula de esfera de plástico a acero para aumentar la longevidad.

B) Coloque la bomba de plaster en la marcha mínima moviendo la banda. Siempre empiece bombeo con un movimiento completo en el pistón principal. Esto es llevado a cabo adelantando la rueda hasta que la leva está en su posición más alta.

C) Prepare una lechada de cemento y agua y pásela por la bomba primero para cebarla y lubricar las mangueras. Una bomba auxiliar puede ser usada como se indica.

D) Vierta el plaster mezclado lentamente en la tolva de la bomba. No eche todo el material al mismo tiempo. Agite el material en la tolva para prevenir separación del cemento y el agregado.

E) Bombeo el lote completo sin parar. Evite parar innecesariamente durante el proceso de bombeo. El

agregado **Diamond Brite** tenderá a sedimentarse en el manifold de la bomba y las mangueras cuando la bomba está detenida.

F) No trate de eliminar un atasco utilizando la bomba. Desarme y limpie al manifold y las mangueras cuándo estén atascadas. No diluya mezcla. Esto sólo dará lugar a que el material se separe, atascando la bomba y las mangueras.

V. APLICACIÓN

A) El sustrato debería estar frío y húmedo pero no mojado y escurriendo a gotas. Rocíe la superficie con agua fría y limpia pero no deje agua estancada. El agua estancada debilitará al **Diamond Brite** en áreas aisladas y causará deslaves.

Nota: Las superficies calientes, secas darán lugar a una rápida sedimentación del plaster y dará como resultado bajo control o grietas y delaminación.

B) Descarte material mal mezclado con grumos. Romper y frotar con toalla en los grumos cambia el fijado del **Diamond Brite** en ese lugar. Esto también creará un punto débil y causará deslaves.

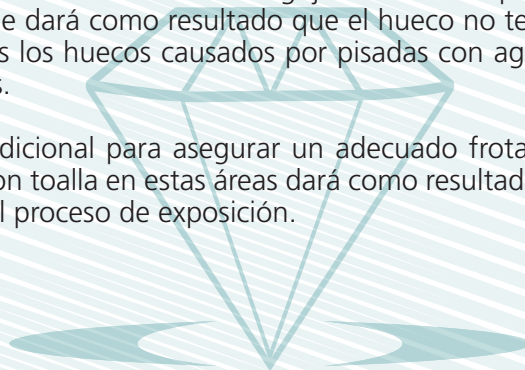
C) Aplique una primera pasada al piso. El material se fijara y será necesario caminar sobre el cuenco durante el proceso de exposición.

D) Comenzando por las paredes sombreadas y trabajando hacia las paredes soleadas, aplique con la paleta una capa improvisada en las paredes y permita que sedimente levemente. El tiempo determinado variará según la temperatura y la humedad así es que la constante inspección del plaster durante el tiempo de sedimentado es esencial.

E) Aplíquelo una capa de acabado a la superficie entera de la piscina trabajando un grueso de 3/8" (0.9525 cm) a 1/2" (1.27 cm). Absorber con una toalla cuidadosamente ayudará a asegurar incluso la exposición, reducir deslaves y producir un confortable y resistente acabado antideslizante. La técnica de "Slick" (Pulir con Toalla) es recomendada. En este proceso la pasta de cemento es traída a la superficie al frotar con la toalla y es removida con la llana. Esto produce una superficie pulida y minimiza la exposición necesitada. El agregado puede verse a través de una película delgada de pasta de cemento después de que el frotado con toalla es completado.

F) Atención especial debe ser dada al rellenado de agujeros causados por la punta del zapato. Frotar con toalla en la pasta de la superficie dará como resultado que el hueco no tenga agregado. El aplicador debe tener el cuidado de llenar todos los huecos causados por pisadas con agregado del **Diamond Brite** para evitar huecos de pisadas visibles.

G) Se debe tener cuidado adicional para asegurar un adecuado frotado con toalla en las orillas y las esquinas. Insuficiente frotado con toalla en estas áreas dará como resultado aspereza y deslaves (pérdida de cemento y agregado) durante el proceso de exposición.



DIAMOND BRITE®
EXPOSED AGGREGATE FINISHES

VI. EXPOSICIÓN

Nota: Usted debe tener a un trabajador por cada 300 pies cuadrados (30m²) para exponer adecuadamente el **Diamond Brite**. El tiempo de exposición se limita aproximadamente a una hora pero variará según las condiciones locales. Comenzar demasiado temprano o demasiado tarde dará como resultado exposición dispareja. Algunas áreas pueden estar listas para exposición mientras otras áreas están todavía siendo aplicadas con la llana. La inspección constante del **Diamond Brite** para la disposición es imprescindible.

Hay varias técnicas comúnmente usadas para exponer el **Diamond Brite**. Lo siguiente es una lista de las técnicas más populares.

A) Lavado de Agua con Cepillos

Nota: Ésta es con mucho la técnica más efectiva y produce los mejores resultados con los acabados estándar de **Diamond Brite**. No es recomendado para el Quartz Series.

1. Cuando el **Diamond Brite** ha perdido su brillo o ya no está húmedo, puede estar listo para la exposición con cepillos de cerdas suaves y agua. El material debe ser suficientemente sedimentado para permitirle a los aplicadores caminar sobre el piso sin dejar huellas. Lleve puestos calcetines de algodón blanco o zapatos de espuma cuando este exponiendo el **Diamond Brite**. Botas y pies desnudos no son recomendados.

2. Pruebe la disposición del plaster lavando cuidadosamente una pequeña área con un cepillo de cerda suave. Si la crema se va con el agua sin perder agregado el proceso de exposición puede comenzar.

3. Comenzando con las áreas soleadas o áreas más rápidas de terminar comience lavando la pasta de cemento con el agua y los cepillos. Use primero un balde y después cambie a un flujo suave de agua de una manguera cuando el material comience a endurecerse. Comience a usar cepillos de cerda dura según progrese.

4. Examine al plaster en busca de lugares calientes que pueden sedimentarse rápidamente. Rocíe estas áreas con agua para permitir un tiempo más largo de exposición. La pasta de cemento sobre curada, no se quitará fácilmente y puede requerir del uso de cepillos de cerda dura para remover. Evite áreas lentas de fraguado como paredes sombreadas y el cuenco. El lavado antes de tiempo en estas áreas causará deslaves. Si un área se deslava se deberá volver a aplicar con llana inmediatamente. Conserve algo de **Brite Diamond** adicional mezclado para usar en áreas deslavadas a parchar. El uso de estopa o periódico para secar áreas mojadas es aceptable si es hecho correctamente.

5. Mantenga una bomba de drenajes corriendo en el dren principal en todo momento para descargar la solución de lavado. Deshágase del lavado como indican las regulaciones locales.

6. Evite dejar mangueras, cubos o algunos otros artículos sobre el plaster durante la exposición. Cualquier objeto dejado en el plaster durante esta fase crítica puede dejar una "sombra" en la superficie. En el caso de ensombrecimiento puede aplicar calor cuidadosamente para eliminar el descoloramiento.

7. Cuando toda la pasta de cemento ha sido removida de la superficie uniformemente, la fase de cepillado está completa. Si es hecho completamente, esto completará el proceso de exposición. El proceso de lavado ácido como es descrito abajo es optativo.

8. Si se desea, un lavado ácido, puede ser realizado ahora usando una solución de 25% de ácido Muriático (concentraciones más altas pueden necesitarse para áreas atestadas) y agua para quitar la película delgada que puede quedar en la superficie. El correcto equipo de seguridad debe ser llevado puesto en todo momento. Comience a lavar el cuenco primero y prepare el terreno para el extremo poco profundo. Después de este método se minimizarán los "ríos" o vetas en el piso. El uso de un aditivo para lavado ácido para reducir vapores y asegurar cobertura uniforme es altamente recomendado. Neutralice y descarte la solución líquida de lavado según las regulaciones locales. Neutralice el ácido restante en el **Diamond Brite** con Carbonato Sódico y agua para evitar el descoloramiento.

B) Lavado ácido

Nota: Esta técnica es comúnmente usada en climas fríos o cuándo los aplicadores de plaster no tienen la suficiente experiencia como para llevar a cabo el lavado con agua. Es más fácil de hacer pero puede producir un acabado menos uniforme. Use esta técnica al aplicar el Quartz Series.

1. Después de frotar con toalla, deje fraguar el plaster completamente. Esto puede tomar aproximadamente desde una hasta algunas horas o puede pasar toda la noche.

2. Empiece el lavado ácido usando una solución de 25% de ácido Muriático (concentraciones más altas pueden necesitarse para áreas atestadas) y agua para quitar la película de cemento que puede quedar en la superficie. Aumente la concentración de la solución ácida según se necesite. El correcto equipo de seguridad debe ser llevado puesto en todo momento. Comience a lavar el cuenco primero y prepare el terreno para el extremo poco profundo. Después de este método se minimizarán los "ríos" o las vetas en el piso. Lave al final con ácido las paredes y los escalones. No deje chapotear la solución del lavado ácido en el área del cuenco. Use una bomba de drenaje para desechar constantemente la solución después de que es diluida y neutralizada.

3. El uso de un aditivo para lavado ácido para reducir vapores y asegurar una cobertura uniforme es altamente recomendado. Neutralice y descarte la solución líquida de lavado según las regulaciones locales. Neutralice el ácido restante en el **Diamond Brite** con Carbonato Sódico y agua para evitar el descoloramiento.

C. Lavado Ácido Húmedo.

Nota: Asimismo el llamado Ácido de Inicio o No Drene el Lavado Ácido. Esta técnica es a veces usada tras el lavado de agua. Es también usado en áreas donde el agua de llenado son de alta alcalinidad y/o dureza. Cuando se usa sola sin, el lavado de agua, esta técnica produce los resultados menos deseables. No quitará uniformemente todo lo de la pasta de cemento y dará como resultado una apariencia jaspeada.

1. Remueva todo metal como escaleras y luces de la piscina y apague el sistema de circulación. Si la escalera no puede ser removida coloque una bolsa de plástico para basura sobre ella para protegerla del ácido.

2. Después de realizar la prueba de alcalinidad de la piscina para determinar la cantidad de ácido Muriático necesario para aminorar a cero la Alcalinidad Total.

3. Distribuya el ácido uniformemente a todo lo largo de la piscina.

4. Cepille la piscina completamente sobre la superficie entera dos veces al día por 3 días.
5. Adicione un agente aislante e incremente el pH al nivel adecuado con Carbonato Sódico.
6. Eche a andar el sistema de circulación y siga las instrucciones de puesta en marcha.

VII. PUESTA EN MARCHA Y BALANCE DE AGUA

A) Después de que el acabado quede expuesto, déjelo secar al aire libre durante todo el tiempo que las condiciones lo permitan. Demorándose en el llenado de agua algunas horas o hasta la siguiente mañana reducirá la incidencia de variaciones del matiz. Debe ser cuidadoso para no reseca el plaster y causar agrietamiento de contracción. No hay substitutos para la experiencia y el conocimiento de las condiciones locales y determinar cuánto tiempo dejar un plaster secar al aire.

B) Pre-filtre el agua con un filtro de carbón y use un agente aislante para eliminar contaminantes que producen mancha.

C) Eche a andar el sistema de circulación tan pronto como sea posible usando la línea principal del dren. No eche a andar el sistema hasta que el nivel de agua esté por encima de las tomas de retorno. Circule la piscina continuamente por los primeros 3 días.

D) En el primer día pruebe y registre el cloro, el pH, la alcalinidad total, dureza de calcio y niveles de temperatura. Ajuste el pH a 7.2 - 7.4 y la Alcalinidad Total a 100 PPM. Disuelva todos los químicos en agua primero y déjelos el suficiente tiempo para que cada químico se disperse completamente antes de agregar otros. No adicione cloro o cloruro de calcio.

E) Cepille la superficie entera dos veces al día por los primeros 3 días. Limpie el filtro según se necesite.

F) En el segundo día repita los pasos D y E.

G) En el tercer día, ajuste toda la química a los siguientes niveles: Cloro libre: 1.0 - 3.0 PPM / pH: 7.4 Alcalinidad Total: 120 PPM / Dureza de Calcio: 200 PPM * Estabilizador: 30 PPM

***Nota:** Los niveles más bajos de Calcio ayudan a reducir el sarro y el descoloramiento.

H) Ajuste el timer de la bomba a las horas normales de operación.

I) No instale limpiadores automáticos de la piscina por 28 días.

J) No limpie con aspiradora de vacío con ruedas por 14 días, para evitar marcas que puedan dejar las ruedas. Barredoras con cepillos (sin ruedas) pueden ser usadas inmediatamente.

k) Cepille las paredes de la piscina y el piso diariamente por las primeras 2 semanas.

Nota: Estas instrucciones recomendadas se basan en retroalimentación de nuestros clientes a todo lo largo de la nación. Se trata de un promedio de lo que ha funcionado mejor para la mayoría y no garantizan que no experimentaran fenómenos comunes del plaster, tales vas a la experiencia común, tales como manchas, eflorescencias y sarro. Los suministros de agua varían de un municipio a otro y, por tanto, el

sentido común, la experiencia y las buenas pruebas de los procedimientos se deben seguir. Refiérase a las instrucciones A.P.S.P. en la puesta en marcha y química para información más detallada.

VIII. PLASTER COLOREADO

Todo plaster para piscina está sometido a variaciones de matiz, manchas, sarro y los problemas de florecimiento. El plaster coloreado o pigmentado para piscina es especialmente propenso a estas características. **Diamond Brite** no es la excepción. Recomendamos el uso de una "Edición coloreada de plaster" al instalar Midnight Blue, Onyx, French Gray, Tahoe Blue y otros **Diamond Brite** pigmentados. Este documento debe asesorar al cliente de la naturaleza del plaster coloreado evitando así conflictos futuros.

VIII. USO DE DIAMOND BRITE POR ENCIMA DEL AGUA

A) **Diamond Brite** ha sido usado en lugar de mosaico en la parte superior de los muros (encima del nivel de agua), en fuentes, cascadas, piscinas con infinito, sin profundidad y aplicaciones de entrada a la playa donde un plaster más durable es requerido. Debería ser entendido por el cliente que el **Diamond Brite** por encima del agua tendrá una apariencia seca que difiere del plaster bajo el agua. Algunas marcas de agrietamiento pueden ocurrir. Siempre que sea posible cure las áreas expuestas con agua de 7 hasta 28 días para reducir la aparición de grietas de contracción y aumentar en conjunto la fuerza del plaster.

B) Cualquier ampolla debido al aire atrapado durante el frotado con toalla se llenará de agua y puede delaminarse durante temperaturas gélidas debido a la expansión del agua congelada. Es por consiguiente imperativo que el **Diamond Brite** esté libre de cualquier ampolla en aplicaciones por encima del agua.

C) **Diamond Brite** no es impermeable a la penetración de agua y por consiguiente se marcará una línea en el nivel del agua debido a la presencia de aceites y suciedad que requerirá de un mantenimiento regular.



DIAMOND BRITE®
EXPOSED AGGREGATE FINISHES