

# Manual Rápido de Instalación del Terminal

**Advanced**  
Software

## Paso 1. Preparación de la Instalación

El embalaje del terminal, debe de contener los siguientes elementos:

- Un terminal (vea modelo en la cubierta del embalaje).
- Una llave allen.
- Una bolsita con 4 tacos y tornillos.
- Este manual de instalación rápido.

**i** Si alguna de las piezas enumeradas falta o está deteriorada, por favor póngase inmediatamente en contacto con su distribuidor para su reposición o reparación.

## Paso 2. Instalación del Terminal

1. Con ayuda de la llave allen suministrada, extraiga el panel posterior del terminal.
2. Coloque el panel en el punto de instalación y marque los cuatro orificios de anclaje.
3. Realizar los cuatro agujeros y colocar los tacos de sujeción.
4. Pasar los cables de alimentación, comunicaciones, etc, por la abertura rectangular del panel.
5. Fijar el panel con los cuatro tornillos facilitados (ver Figura 1).

**i** Es aconsejable dejar como mínimo una longitud de 8 cm. aproximadamente de cables, para facilitar las posteriores maniobras de conexionado y conectar una toma de tierra a la carcasa del terminal.

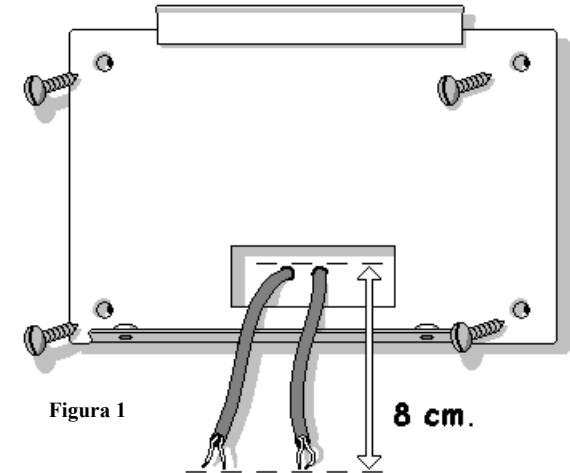
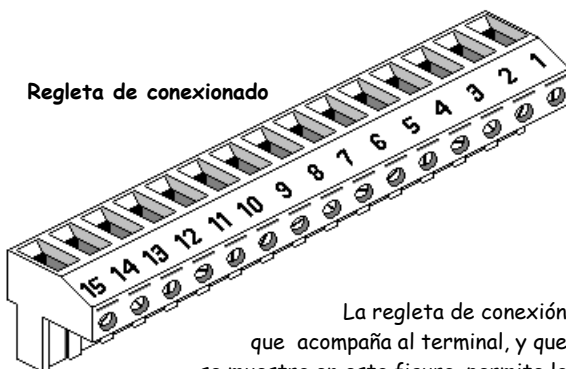


Figura 1

8 cm.

## Paso 3. Conexionado del Terminal



Regleta de conexionado

La regleta de conexión que acompaña al terminal, y que se muestra en esta figura, permite la conexión de los cables de alimentación, comunicaciones, entradas y salidas.

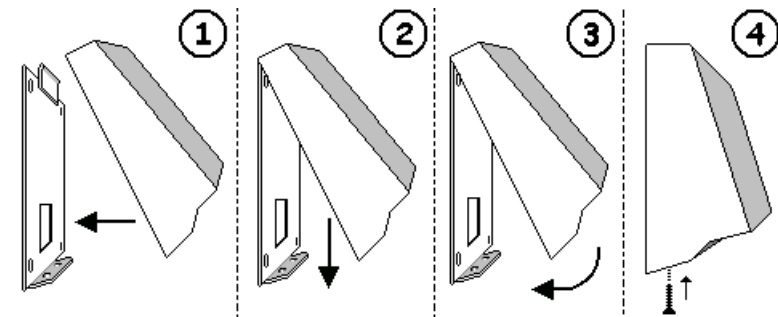
La tabla que se muestra a continuación indica la función de cada una de los contactos numerados de conexión de la regleta.

Nº	Función
1	Contacto común relé 1
2	Contacto normalmente cerrado relé 1
3	Contacto normalmente abierto relé 1
4	Contacto común relé 2
5	Contacto normalmente cerrado relé 2
6	Contacto normalmente abierto relé 2
7	Entrada 1
8	Entrada 1
9	Entrada 2
10	Entrada 2
11	GND comunicaciones RS-232
12	Señal comunicaciones: TxD (RS-232) / COM- (RS-485)
13	Señal comunicaciones: RxD (RS-232) / COM+ (RS-485)
14	Negativo de alimentación 0 Vcc
15	Positivo de alimentación 12 Vcc

## Paso 4. Fijación del Terminal

Una vez realizadas las conexiones en la regleta e insertada ésta en el conector se seguirán los pasos mostrados en la siguiente figura:

1. Encajar la carcasa del terminal por su parte posterior con la pestaña superior del panel.
2. Deslizar la carcasa hacia abajo.
3. Girar la carcasa para encajarla en la pestaña inferior del panel.
4. Colocar y ajustar los dos tornillos allen, que acompañan al terminal, en sus correspondientes roscas en la parte inferior del terminal.



## Paso 5. Dispositivos Externos

El terminal dispone de dos relés independientes para activar dispositivos externos, cuyas características se especifican en el anexo "Características Técnicas". Si el dispositivo a activar requiere un relé de más potencia se instalará uno adecuado entre el relé del terminal y la carga. El circuito simplificado de los relés se muestra en la **Figura 2**. El terminal también dispone de dos entradas optoacopladas. Estas entradas pueden detectar señales externas del tipo Todo/Nada (puertas abiertas, alarmas, etc...). El circuito simplificado de las entradas se muestra en el esquema de la **Figura 3**.

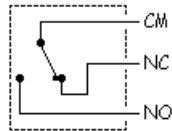


Figura 2

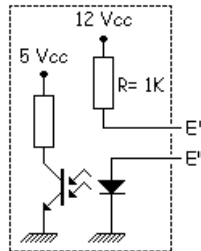


Figura 3

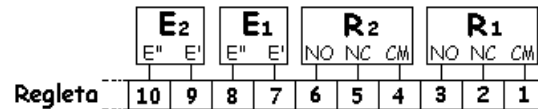


Figura 4

La **Figura 4** muestra la correspondencia entre las conexiones de la regleta y su respectivo enlace al circuito de los relés (R1 y R2) y de las entradas (E1 y E2).

En la **Figura 5** se puede observar el esquema de conexión para la activación de un dispositivo externo (por ejemplo, una cerradura electromagnética) a través del relé 1 del terminal.

Es **muy importante** que los contactos 1 y 3 de la regleta corten el positivo de la alimentación tal y como se muestra en el esquema, para un correcto funcionamiento del sistema.

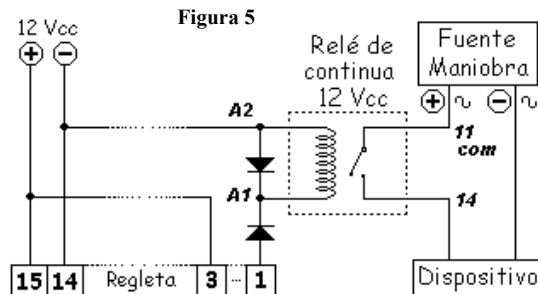


Figura 5



**LA FUENTE DE ALIMENTACIÓN DEL TERMINAL NO SE DEBE COMPARTIR CON OTROS PERIFÉRICOS DE LA INSTALACIÓN U OTROS DISPOSITIVOS.**

## Paso 6. Cable RS-232 Externos

La siguiente tabla muestra la correspondencia de las conexiones en la regleta del terminal para las comunicaciones en modo RS-232 con los pines en los conectores estándar DB, según sean de 9 o 25 pines y si la conexión se realiza directamente a un PC o a través de un módem.

	Regleta	DB25H / Módem	DB25H / PC	DB9H / PC
Masa	11	7	7	5
TxD	12	2	3	2
RxD	13	3	2	3

## Anexo. Características Técnicas

- Alimentación del terminal
  - Tensión de alimentación: 12 Vcc +/- 10 %
  - Consumo: 700 mA
- Comunicaciones (según modelo)
  - RS232
  - RS485
- Entradas
  - 2 entradas optoacopladas para entradas tipo abierto/cerrado
- Salidas
  - 2 salidas de relé independientes con las siguientes características:

	DC	AC	DC
V máx.	110 V	125 V	30 V
I máx.	1,2 A	1,2 A	3,0 A
W máx.	132 W	150 W	90 W

**NOTA:** Si se desconocen las características del dispositivo sobre el que se actúa, es aconsejable insertar un relé by-pass encargado de realizar la maniobra sobre dicho dispositivo para evitar incidencias sobre el equipo

- Cableado
  - Alimentación
    - Distancia máxima típica hasta la fuente: 5 metros.
    - Cableado eléctrico de 1'5 mm<sup>2</sup> de sección o similar.
  - Comunicaciones RS232
    - Distancia máxima típica: 15 metros.
    - Cableado tipo conector serie informático sub DB o similar.
  - Comunicaciones RS485
    - Distancia máxima típica: 1200 metros.
    - Cableado par trenzado, UTP/FTP 4x2xAGW categoría 5 o similar.
  - Entradas
    - Distancia máxima: no es crítica.
    - Cableado eléctrico de 1'5 mm<sup>2</sup> de sección o similar.
  - Salidas
    - Distancia máxima: no es crítica.
    - Cableado eléctrico de 1'5 mm<sup>2</sup> de sección o similar.
- Características físicas
  - Altura: 129 mm aprox.
  - Anchura: 179 mm aprox.
  - Profundidad: 60 mm aprox.
  - Peso: 1,1 Kg aprox.

**Advanced**  
Software