

5 Instalación (continuación)

- b) Observe que la presión en el lado de salida del multiplicador de presión no se puede evacuar a través del multiplicador ni siquiera si la válvula antirretorno está instalada en la conexión de ENTRADA del mismo.
- c) Tras evacuar la presión del conexionado de salida, evacúe la presión de alimentación en el lado de entrada del multiplicador de presión usando la válvula de alivio de la presión residual situada en el lado de entrada del multiplicador de presión (consulte la Fig. 3). Esto detendrá el funcionamiento innecesario y evitará que se produzcan fallos de funcionamiento.

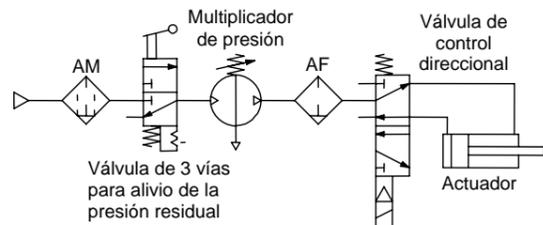


Fig. 3 Ejemplo del circuito (2)

⚠ Precaución

• Configuración del sistema

- a) Aunque se instale una malla de alambre en la conexión de ENTRADA del multiplicador de presión para evitar la entrada de partículas, dicha malla no podrá filtrar las partículas de forma continua ni separar el drenaje. Asegúrese de instalar un separador de neblina (serie AM) en la entrada del multiplicador de presión.
- b) El multiplicador de presión presenta una pieza deslizante en su interior que genera partículas. Instale un filtro de aire o un separador de neblina en la salida, en caso necesario.
- c) Si es necesario conectar un lubricador de aire, hágalo únicamente en la salida del multiplicador de presión. La acumulación de aceite en el multiplicador de presión podría provocar fallos de funcionamiento.

• Escape de aire

- a) Para llevar a cabo el escape del aire del multiplicador de presión es necesario disponer de un conexionado individual.
- b) El uso de conexionado común puede provocar fallos de funcionamiento debido a la contrapresión.
- c) En caso necesario, instale un silenciador o un producto de limpieza de escape en la conexión de escape del multiplicador de presión para reducir el sonido del escape.

• Espacio de mantenimiento

Disponga del espacio suficiente para el mantenimiento alrededor del producto.

5.3 Conexionado

⚠ Precaución

• Limpieza

Utilice una pistola de aire comprimido para limpiar a fondo el conexionado o para retirar virutas, aceite de corte o cualquier otra partícula de su interior antes de conectar. Si estas partículas se introdujeran dentro de la válvula multiplicadora, ésta podría presentar fallos en el funcionamiento o podría verse reducida su durabilidad.

• Conexionado

Use el tamaño de las conexiones de ENTRADA y SALIDA del multiplicador de presión como referencia para el tamaño del conexionado de aire. El rendimiento del reducto se verá reducido si se usan tuberías más pequeñas de lo debido, especialmente en el lado de entrada.

• Par de apriete

Cuando prepare el conexionado para el multiplicador de presión, apriete siempre las roscas al par de apriete correcto, que se detalla en la siguiente tabla:

Roscas	Par de apriete (Nm)
1/8	7 ~ 9
1/4	12 ~ 14
3/8	22 ~ 24
1/2	28 ~ 30

6 Manejo

⚠ Advertencia

• Ajuste de la presión

- a) No gire el regulador (56-VBA10A, 11A, 20A, 40A, 43A) ni aumente la presión de pilotaje de alimentación (56-VBA22A, 42A) más allá de la presión de ajuste. Si la presión de alimentación aumenta, la presión en el lado de salida también aumentará, pudiendo superarse la presión máxima de ajuste.
- b) La presión secundaria debe ajustarse a un valor superior al de la presión primaria en al menos 0.1 MPa. Si la presión diferencial es inferior a 0.1 MPa, el funcionamiento puede resultar inestable y provocar fallos.

• Ajuste de presión para el modelo de accionamiento manual (56-VBA10A, 11A, 20A, 40A, 43A)

- a) Aumente el ajuste de presión desbloqueando ligeramente el regulador, tirando de él hacia arriba y girándolo en la dirección de la flecha (+) (consulte la Fig. 4).

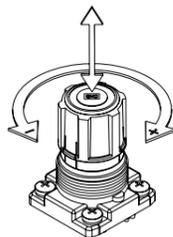


Fig. 4 Regulador

- b) Existe un límite superior e inferior para el giro del regulador. Si se sigue girando una vez alcanzado su límite superior, las piezas internas pueden resultar dañadas. Por ello, detenga el giro del regulador en el momento en que sienta resistencia.

- c) Una vez completado el ajuste, empuje el regulador hacia dentro para bloquearlo.

- d) Para disminuir la presión de ajuste una vez ajustada la presión, desbloquee el regulador y gírelo en la dirección de la flecha (-) (consulte la Fig. 4). El aire residual se expulsará de la zona del pomo debido al diseño de tipo alivio del regulador.

- e) Para regular nuevamente la presión, redúzcala primero de manera que sea inferior a la presión deseada. A continuación, fíjela en la presión deseada.

• Ajuste de presión para el modelo de accionamiento neumático (56-VBA22A, 42A)

- a) Conecte el conducto de salida del regulador de mando asistido a la conexión de pilotaje para su funcionamiento a distancia.

- b) Consulte la Fig. 5 para ver la relación entre la presión de pilotaje y la presión en el lado de salida.

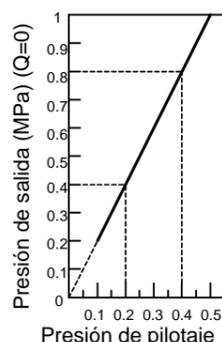


Fig. 5 Características de rendimiento

6 Manejo (continuación)

- c) El AR20 y AW20 se recomiendan para el regulador de mando asistido.
- d) La presión en el lado de salida es el doble de la presión de pilotaje con un consumo cero de caudal.
- e) Si la presión de alimentación del multiplicador es de 0.4 MPa y la presión de pilotaje es de 0.2-0.4 MPa, la presión de salida será de 0.4-0.8 MPa a un caudal cero.

⚠ Precaución

• Escape de drenaje

Si este producto se utiliza con una gran cantidad de drenaje en el filtro, el separador de neblina y el depósito, el agua de la purga podría desbordarse, causando daños al equipo. Evacúe el drenaje de los filtros una vez al día para prevenir dicho fallo. En el caso del modelo con purga automática, verifique su funcionamiento todos los días.

• Escape de aire

Si el multiplicador de presión pasa de modo "Reposo" a "presurizado" o viceversa, la evacuación del aire de escape puede ser un proceso lento (Nota: este síntoma es normal).

7 Mantenimiento

7.1 Mantenimiento general

⚠ Advertencia

- El aire comprimido puede resultar peligroso si se maneja de manera inadecuada. El mantenimiento de sistemas neumáticos sólo deberá ser realizado por personal cualificado.
- Antes de empezar cualquier tarea de mantenimiento, asegúrese de cortar la presión de alimentación y de eliminar la presión residual del sistema.

⚠ Precaución

- Realice el mantenimiento en base al procedimiento indicado en el manual de mantenimiento específico para cada modelo VBA. Si se maneja inadecuadamente, puede provocar daños o fallos de funcionamiento en las máquinas, equipos, etc. (Póngase en contacto con SMC para obtener un manual de mantenimiento específico).

- Tras el mantenimiento, conecte el suministro eléctrico y de presión al equipo y compruebe que funciona correctamente y que no existen posibles fugas de aire. Si el funcionamiento es incorrecto, verifique los parámetros de ajuste del producto.

- No realice ninguna modificación del producto.

- No desmonte el producto a menos que se indique en el manual de mantenimiento.

- No se suba en el producto ni coloque objetos pesados encima de él. Se puede dañar o deformarlo.

- Realice el desmontaje del producto conforme a los siguientes procedimientos.

- Corte la alimentación del aire y libere la presión del aire del sistema.
- En el caso del modelo de accionamiento automático, interrumpa la alimentación y la descarga del aire comprimido dentro del conexionado de pilotaje.
- Desmonte el producto.

- La vida útil varía en función de la calidad del aire y de las condiciones de funcionamiento. Algunos síntomas de que se alcanza el final de la vida útil pueden ser una respiración continuada junto al regulador o la aparición de un sonido de escape desde el multiplicador de presión a intervalos de 10 a 20 segundos a pesar de que no haya consumo de aire en el lado de salida. En tales casos, realice el mantenimiento antes de lo previsto.

7 Mantenimiento (continuación)

7.2 Lista de repuestos para mantenimiento

Lista de repuestos de la serie 56-VBA

Modelo	Referencia del kit de mantenimiento	Contenido
56-VBA10A	KT-VBA10A-1	Juego de piezas de mantenimiento
	KT-VBA10A-4	Juego de juntas
56-VBA11A	KT-VBA11A-20	Juego de piezas de mantenimiento
	KT-VBA11A-4	Juego de juntas
56-VBA20A	KT-VBA20A-1	Juego de piezas de mantenimiento
	KT-VBA20A-4	Juego de juntas
56-VBA22A	KT-VBA22A-1	Juego de piezas de mantenimiento
	KT-VBA22A-4	Juego de juntas
56-VBA40A	KT-VBA40A-1	Juego de piezas de mantenimiento
	KT-VBA40A-4	Juego de juntas
56-VBA42A	KT-VBA42A-1	Juego de piezas de mantenimiento
	KT-VBA42A-4	Juego de juntas
56-VBA43A	KT-VBA43A-1	Juego de piezas de mantenimiento
	KT-VBA43A-4	Juego de juntas

--**--

8 Contactos

AUSTRIA	(43) 2262 62280-0	LETONIA	(371) 781 77 00
BÉLGICA	(32) 3 355 1464	LITUANIA	(370) 5 264 8126
BULGARIA	(359) 2 974 4492	PAÍSES BAJOS	(31) 20 531 8888
REP. CHECA	(420) 541 424 611	NORUEGA	(47) 67 12 90 20
DINAMARCA	(45) 7025 2900	POLONIA	(48) 22 211 9600
ESTONIA	(372) 651 0370	PORTUGAL	(351) 21 471 1880
FINLANDIA	(358) 207 513513	RUMANÍA	(40) 21 320 5111
FRANCIA	(33) 1 6476 1000	ESLOVAQUIA	(421) 2 444 56725
ALEMANIA	(49) 6103 4020	ESLOVENIA	(386) 73 885 412
GRECIA	(30) 210 271 7265	ESPAÑA	(34) 945 184 100
HUNGRÍA	(36) 23 511 390	SUECIA	(46) 8 603 1200
IRLANDA	(353) 1 403 9000	SUIZA	(41) 52 396 3131
ITALIA	(39) 02 92711	REINO UNIDO	(44) 1908 563888

SMC Corporation

URL: [http:// www.smcworld.com](http://www.smcworld.com) (Global) [http:// www.smc.eu.com](http://www.smc.eu.com) (Europa)
Las especificaciones pueden sufrir modificaciones sin previo aviso por parte del fabricante.

© 2012 SMC Corporation Reservados todos los derechos.