







maxi orange

BOMBA DE ELIMINACIÓN DE CONDENSACIÓN

¿Necesita mayor rendimiento? Diseñado para unidades más grandes, la bomba Maxi Orange ofrece potencia adicional cuando la necesita.





35 L/h caudal máx.



15 m Altura rec. máx. (caudal 10 L/h)



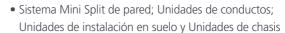
35 dB(A)

CARACTERÍSTICAS

- Motor de alta potencia
- Rendimiento superior
- Se incluye depósito secundario sumergible

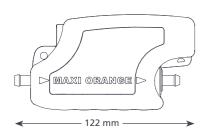
IDONEIDAD

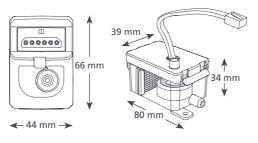


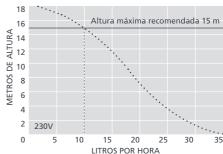


✓ Perfecto para... Unidades comerciales grandes









ESPECIFICACIONES DE MAXI ORANGE

Caudal máx 35 L/h @ 0 altura Altura rec. máx. 15 m Altura máx. succión 2 m Nivel de ruido@1 m 35 dB(A) Fuente de 230V AC 50-60Hz 0,1A* alimentación Nominal No continuo Clase Dispositivo de Clase II Salida unidad máx. 46 kW / 157,000 Btu/h Temperatura máxima del agua 40°C / 104°F Tubo de descarga 6 mm de DI IPX1 Protección IP Interruptor de 3,0A Normalmente cerrado seguridad Protección térmica

OPCIONES DE MAXI ORANGE

Maxi Orange

FP2210

- * Otros voltajes disponibles

ACCESORIOS DE XTRA RECOMENDADOS N° pieza Descripción Fusible 1 Amp FP2620 Conducto de drenaje FP2038 de suelo Adaptador Tubo de vinilo AX5100 reforzado 1/4" (6 mm) FP2640 Filtro en línea de 16 mm

Para conocer otros accesorios de instalación,

peche un vistazo a nuestra gama Xtra de Aspen

CONTENIDO DE LA CAJA

Bomba Maxi Orange • cable de alimentación Plug y play de 1,5 m • Depósito • Tapa de depósito con cable sensor de 1,5 m • Depósito sumergible • Dispositivo antirretorno • Sensor de flotación y filtro • Tubo de succión de 1,5 m de longitud y 6 mm de DI • Manguera mm entrada de 220 mm y 14 mm de DI • Tubo de respiración de vinilo de 150 mm y 6 mm de DI

- Kit de conector de drenaje Kit de fijación
- Manual de instalación
- Descarque el manual en aspenpumps.com
- Vea el vídeo de instalación en aspenpumps.com



Completamente encapsulado

Autocebante











sales@aspenpumps.com