

MANUAL DE INSTALACIÓN

D-25

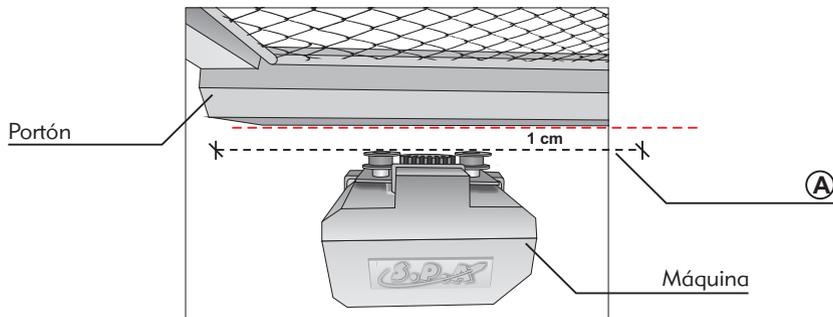
PUERTAS ELECTRÓNICAS



Secuencia de Instalación - D25

1º Paso:

Desde ya donde la máquina va a ser fijada, acerque el portón de manera a dejar 1 centímetro de distancia entre el portón y la máquina (A). Ponga en movimiento el portón y mira que el mismo se pase suelto sin chocarse.

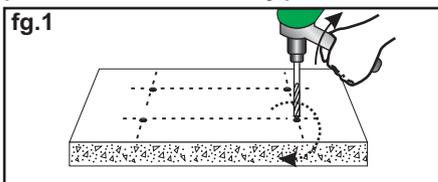


2º Paso:

Fija la máquina en la base en acuerdo con las figuras 1, 2 y 3. Déjalo en el modo manual utilizando la llave de liberación y girar en sentido horario (B).

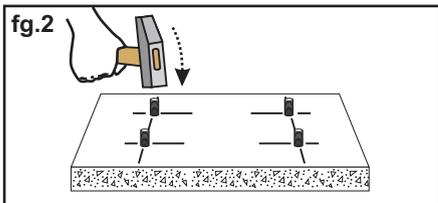
Utilice la base para marcar el sitio de la perforación, saca la base y perfora en los.

fg.1



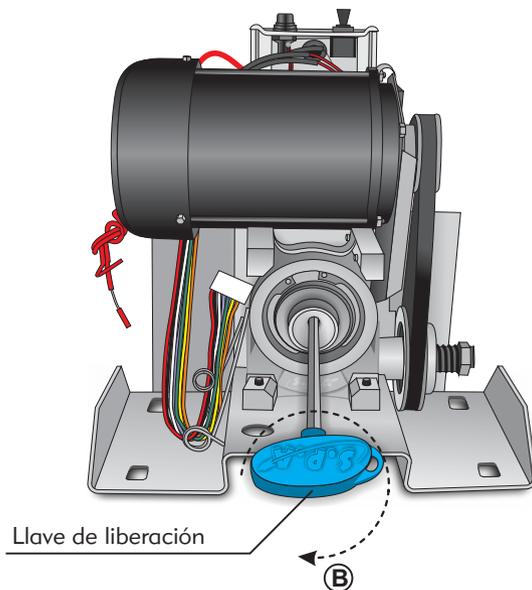
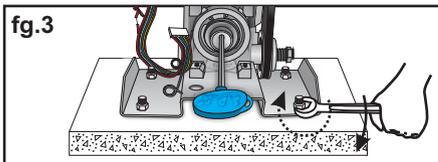
Introduzca los chumbadores en las perforaciones con ayuda de uno martillo.

fg.2



Recoloca la base en el sitio señalado y realice la fijación de la misma.

fg.3



3° Paso:

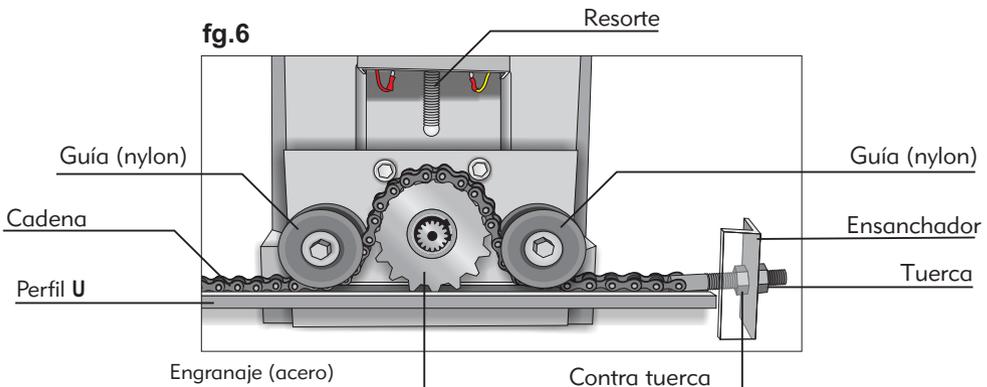
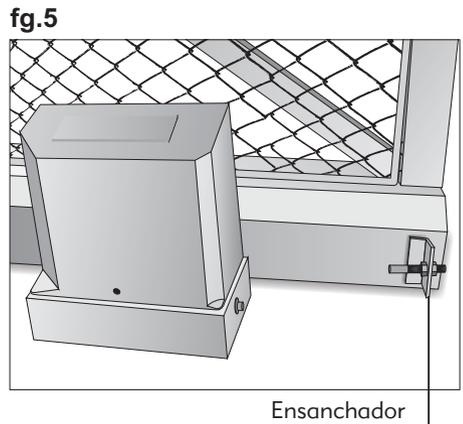
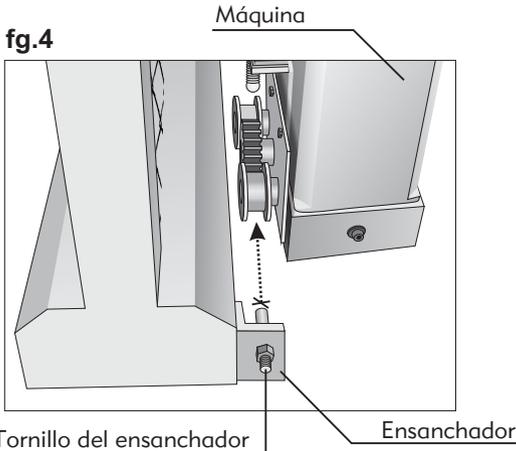
Con el portón completamente abierto, solda el ensanchador de cadena al inicio del portón observando para que el tornillo encájese por debajo del rollo guía de la cadena en la máquina. **(fg.4)**

4° Paso:

Con el portón cerrado, solda el otro ensanchador de cadena al final del portón observando para que el tornillo encájese por debajo del rollo guía de la cadena en la máquina. **(fg.5)**

5° Paso:

Utilizando la enmienda, fijar la cadena en uno de los ensanchadores que fueron soldados en el portón, después, pasar por debajo del primer guía (nylon), por encima de la engranaje (acero) y por debajo del otro guía (nylon). **(fg.6)**. Por fin, fijar el otro ensanchador que haya sido soldado en el otro lado del portón y estirar girando la tuerca de los ensanchadores. Observa que la cadena no se quede tan estirada y apriételas contra la tuerca para que no se muevan con el pasar del tiempo.



6° Paso:

Soldar el perfil U de sustentación de la cadena por debajo de los guías (nylon) de la cadena de la máquina en toda extensión del portón de uno ensanchador hasta otro. Dejar una holgura de 2 cm de altura entre el guía Nylon de la cadena y el perfil de sustentación. **(fg.7)**

7° Paso:

Fijar el actuador fin del curso en el portón en sitio donde mejor se aproxima del ajuste final, tanto el la apertura cuanto al cerrar. Observa que este actuador sea muy bien centrado con el resorte evitando que el mismo se pase sin desconectar, o que produzca daño al equipo. **(fg.6)**

8° Paso:

Codificar los controles y el comando electrónico observando el Manual de Codificación de los Controles Y Comandos. Enchufar el comando en el látigo y accionar con la red eléctrica. **(fg.9)**

9° Paso:

Gira la llave de liberación en el sentido antihorario para dejar la máquina en modo automático **(C)**.

10° Paso:

Testa la apertura y cerramiento observando que los actuadores de fin del curso estén accionando correctamente también en este modo automático. Después certificarse que estén desligando sin chocarse o forzar el portón, haga puntos de soldadura en el actuador para garantizar que el mismo no se mueva con el pasar del tiempo.

