

Sensores Ultrasónicos



**U-Gage™
Modelo QT50**

con dos salidas digitales

Alimentación U _B	10 Vcc...30 Vcc
rizado V _{pp}	≤ 10 %
corriente sin carga	≤ 100 mA
Protección	cortocircuitos inversión de polaridad

Salida	PNP/NPN programable con interruptor DIP
salida del transistor	100 ms...1600 ms programable con interruptor DIP (mire la ajustable tabla)
retardo tiempo de respuesta	≤ 150 mA
corriente de carga continua	75 kHz
frecuencia del ultrasónico	con función de programación (mire la tabla)
Ventana de detección, ajustable	200 mm...8 m
Rango de trabajo	1 mm
Resolución	5 mm
Histéresis	0,02%/°C 0,2%/°C
Derivación térmica con compensación	
sin compensación	

Materiales	ABS/polycarbonato
carcasa	IEC IP67
tipo de protección	-20°C...+70 °C
Intervalo de temperatura	2 m, PVC, 5 x 0.34 mm ²
Cable	5-pin M12 x 1
Conector	

LED INDICADORES

Salida/Teach	
Rojo ON	en modo de programación; espera para la programación del límite 1
Rojo ON intermitente	en modo de programación; espera para la programación del límite 2
Amarillo ON	objeto dentro de los límites de la ventana (modo N.A.)
OFF	objeto fuera de los límites de la ventana (modo N.A.)

Alimentación ON/OFF (verde)	
OFF	alimentación OFF
ON	operación del sensor normal
ON intermitente (4 Hz)	salida sobrecargada (modo RUN)
ON intermitente (2 Hz)	transmisión deshabilitada

Intensidad de la señal (LED rojo)	
ON brillante	Correcta
ON tenue	Poca señal
OFF	Sin señal o el sensor esta fuera del rango

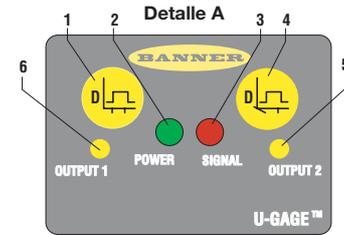
ACCESORIOS

Soportes		
SMB30MM	37 849 00	ángulo
SMB30SC	30 525 21	accessorio para la abrazadera

Connectors		
MQDEC2-506	30 608 10	5-pin M12 x 1 recto
MQDEC2-506RA	30 608 13	5-pin M12 x 1 en ángulo recto

Dimensiones [mm]

● **Con Cable**



- indexar**
- 1. pulsador de la salida 1
 - 2. Alimentación
 - 3. Indicador de la intensidad de la señal
 - 4. pulsador de la salida 2
 - 5. Indicador de la salida 2
 - 6. Indicador de la salida 1

● **Con conector**

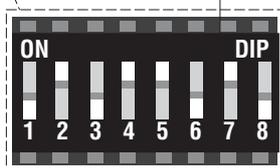
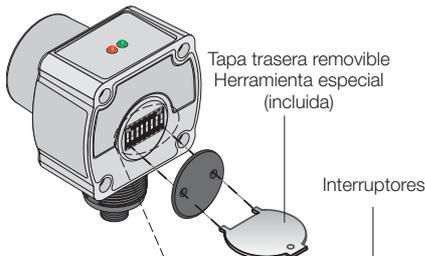
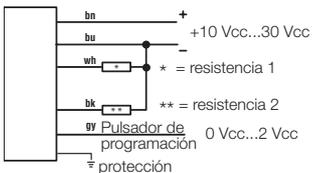


Diagrama de conexiones



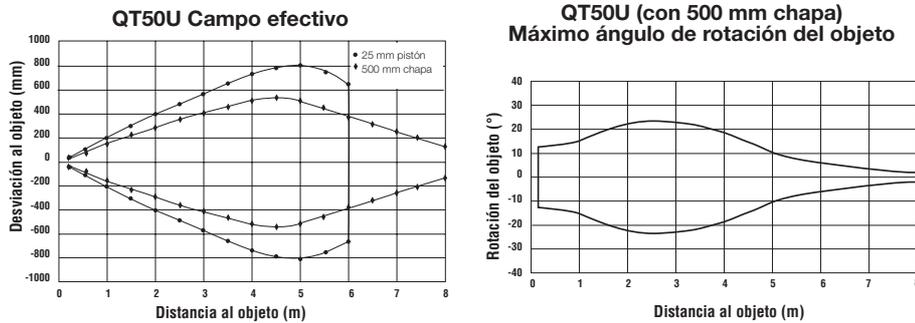
Sensores Ultrasónicos

U-Gage™ Modelo QT50

con dos salidas digitales

Tipo	Rango de trabajo (mm)	Tiempo de respuesta (ms)	Función de salida*	Conexión	N° identificación
QT50UDB	200...8000	100 ...1600	PNP/NPN	cable	30 027 22
QT50UDBQ6	200...8000	100 ...1600	PNP/NPN	conector	30 027 24

QT50U curvas de respuesta



Programación de límites mínimo & máximo

	Pulsadores	Resultado
Modo de programación	<ul style="list-style-type: none"> pulse y mantiene el pulsador para la salida elegida 	<ul style="list-style-type: none"> El LED correspondiente a la salida indica en rojo El sensor esta esperando para el primer límite
Aprendizaje primer límite	<ul style="list-style-type: none"> posicional el primer objeto para el primer límite “Clic” el mismo pulsador 	<ul style="list-style-type: none"> el sensor aprende la primera posición del límite el LED de la salida correspondiente cambia a intermitir en rojo
Aprendizaje segundo límite	<ul style="list-style-type: none"> posicionar el segundo objeto para el segundo límite “Clic” el mismo pulsador 	<ul style="list-style-type: none"> el sensor aprende ambos límites el LED de la salida correspondiente cambia a indicar en amarillo

Programación de las salidas digitales con interruptores DIP (Interruptores DIP bajo de la tapa en la parte trasera de la carcasa)

Interrup.	Función	Programación
1	PNP o NPN elegir	ON = ambas salidas elegido por PNP OFF* = ambas salidas elegidas por NPN
2	ventana/nivel de llenado	ON* = alto/bajo (control de llenado) OFF = ON/OFF (ventana)
3	función de la salida	Ventana seleccionado a la salida 2: ON* = N.A. OFF = N.C. Control de llenado seleccionado a la salida 2: ON = bomba llenando OFF = bomba vaciando
4	programación/desactivado Control ON*	ON* = Pulsador de programación habilitado OFF = Pulsador de programación desactivado
5 & 6	Tiempo de respuesta (100 ms/ciclo) 1 ciclo/100 ms 4 ciclos/400 ms* 8 ciclos/800 ms 16 ciclos/1600 ms	Interrup. 5 OFF ON* OFF ON Interrup. 6 OFF ON* ON ON
7	Compensación de temperatura	ON* = habilitado OFF = desactivado
8	Calibración de producción	ON = solamente calibración de producción OFF* = operación normal

*valores de producción

Nota general:

Los límites analógicos Min., y Máx. serán programados independiente uno del otro. Para reajustar cada límite es necesario seguir solamente el procedimiento de programación para el límite deseado en concreto. Mire la tabla para el procedimiento de programación. Cuando está utilizando la opción de programación Auto-Window (ventana automática) y programando dos veces los mismos límites para la misma salida automáticamente programa una ventana céntrico alrededor de la posición programada. Las salidas son independientes de la otra. Para reajustar un punto céntrico para cada salida sigue el procedimiento para una sola salida y repite el procedimiento para la otra salida. Mire el manual de instalación para más información. El cierre de los pulsadores habilitada o deshabilita las teclas para prevenir que alguien de producción cambie los valores programados. La programación se puede realizar también a través del cable de programación remoto, mire el manual de instalación para más información.

Sujeto a cambios sin previo aviso • Edición 03.03 • P/N SD108



ADVERTENCIA! Estos sensores fotoeléctricos de presencia NO incluyen los circuitos redundantes de autocomprobación necesarios para usarlos en situaciones que comprometan la seguridad de las personas. El fallo o mal funcionamiento de un sensor puede hacer que sus bornes de salida queden en condición tanto activa como inactiva.