

MORTERO DE POLIURETANO CEMENTOSO SIN DISOLVENTE APTO PARA USAR CON ESPESORES DE ENTRE 6 Y 9 MM

RESUMEN DE LAS PRINCIPALES VENTAJAS

- Gran resistencia térmica
- Elevada resistencia mecánica y química
- Acabado no deslizante, texturizado
- Excelente resistencia al agua caliente y a la exposición constante a la humedad
- Impermeable y no poroso
- COV reducidos

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Descripción

Monopur[®] Industry Mortar es un hormigón de poliuretano híbrido de tres componentes predosificados.

Componente A:

una emulsión de polioli

Componente B:

endurecedor de poliisocianato

Componente C:

una mezcla en color de cuarzo, cemento y aditivos.

Utilización

Monopur[®] Industry Mortar posee una excelente resistencia térmica, mecánica y química.

Monopur[®] Industry Mortar está destinado de manera específica al uso en la industria alimentaria (lácteos, zonas de cocinado), en especial, cuando es necesaria una elevada resistencia a los productos químicos y a ácidos orgánicos, así como para suelos industriales sometidos a agua caliente y limpieza a vapor.

Presentación

Unidades preenvasadas de 31,5 kg. para facilitar la mezcla.

Colores estándar:

gris, ante, rojo, verde y crema.

INFORMACIÓN TÉCNICA

Relación de mezcla A/B/C:	2,5/2,6/26,4 por peso								
Duración de la mezcla a 20°C:	± 15 min.								
Temperatura de aplicación:	+12°C a +25°C								
Resistencia a la compresión:	60 N/mm ²								
Adhesión al hormigón:	2,7 N/mm ²								
Resistencia a la temperatura:	-20°C a +70°C (6 mm) -20°C a +90°C, en ocasiones hasta +120°C (9 mm)								
Resistencia a la flexión:	16 N/mm ²								
Resistencia a la tracción:	7 N/mm ²								
Peso específico:	2,19 kg/dm ³								
Coefficiente de dilatación térmica:	1,4 x 10 ⁻⁵ /°C								
Módulo E:	aprox. 2000 MPa (espesor 9 mm) aprox. 3000 MPa (espesor 6 mm)								
Utilización; Tráfico peatonal a 20°C Carga mecánica a 20°C: Secado químicamente a 20°C:	Después de 8 horas Después de 24 horas Después de 7 días								
Porosidad de la superficie; a las 4 horas: a las 24 horas:	0,0 ml/m ² /h 0,0 ml/m ² /h								
Clasificación de rendimiento CSTB;									
P/M	<table border="1"> <tr> <td>i</td> <td>p</td> <td>r</td> <td>u</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>4</td> <td>4</td> <td>4</td> </tr> </table>	i	p	r	u	4	4	4	4
i	p	r	u						
4	4	4	4						
P/C	<table border="1"> <tr> <td>a</td> <td>b</td> <td>s</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>3</td> <td>3</td> </tr> </table>	a	b	s	3	3	3		
a	b	s							
3	3	3							
Acabado de acuerdo con BGIA: Estándar: Mandurax 0,3 – 0,7 mm: Mandurax 0,6 – 1,5 mm: Mandurax 1 – 2 mm:	R10 V- R12 V4 R13 V8 R13 V10								
Clasificación de reacción al fuego (NF EN 13501-1):	B _{f1} – s1								

Resistencia a productos químicos

Resistencia a productos químicos tras 7 días de secado: Monopur[®] Industry Mortar es resistente a los ácidos diluidos, álcalis, sales, aceites y grasas, carburantes, gases agresivos y brisa marina (consúltase la lista de resistencia a productos químicos).

INSTRUCCIONES DE USO

Preparación de la superficie

Monopur[®] Industry Mortar puede aplicarse sobre capas de revestimiento modificadas poliméricas o de hormigón.

En el caso de otro soportes, consulte a RPM/Belgium N.V. / Alteco Technik GmbH.

Condiciones de la superficie:

El soporte debería instalarse de acuerdo con la práctica de ingeniería establecida para soportes que reciban un sistema de suelo polimérico industrial.

La preparación de la superficie es el aspecto más fundamental de todas las aplicaciones para revestimiento de suelos.

Las operaciones de preparación se llevarán a cabo inmediatamente antes de la aplicación del Monopur[®] Industry Mortar para evitar riesgos de nueva contaminación o posterior acumulación de suciedad. Para evitar que salga humedad o presión de agua freática, asegúrese de que existe una membrana impermeabilizante bajo el soporte.

Para revestimientos y hormigón nuevos:

Siempre es necesario un tratamiento mecánico (fresado o granallado) para retirar la lechada y obtener una superficie abierta para una buena adhesión. Eliminar todas las partículas sueltas y la suciedad.

Para revestimientos y hormigón viejos:

Desengrase en caso de aceite y grasas.

Evitar los disolventes, tienden a acumular aceite sobre el hormigón.

En caso de contaminación grave, limpiar por llama con Acetileno y a continuación tratar mecánicamente. Para una buena adhesión, es necesario el escarificado o granallado mecánico para obtener un soporte poroso. Eliminar todas las partículas sueltas y la suciedad.

Durante la aplicación, la temperatura del soporte debería ser como mínimo 3°C por encima del punto de condensación.

Propiedades del soporte:

Edad:	Hormigón nuevo:	28 días
Resistencia a la compresión después de 28 días:	Hormigón Capas de revestimiento	≥ 30 N/mm ² ≥ 25 N/mm ²
Contenido de humedad:	< 6%	
Pendiente:	Máximo 25 mm/m	
Resistencia a la tracción:	1,5 Mpa	

Cuando la aspereza del soporte sea superior a los 0,5 mm, se puede ocultar aplicando una capa rayada de Monopur[®] Industry SL.

Siempre que haya un borde libre, se necesitarán ranuras de anclaje en los sistemas Monopur[®].

Imprimación

Los soportes de hormigón preparados presentan diversos grados de porosidad. Si se aplica Monopur[®] Industry Mortar directamente a hormigón preparado, puede subir aire desplazado del hormigón y provocar defectos en el suelo terminado. Es importante tener en cuenta Monopur[®] Industry Primer, una imprimación polimérica híbrida de 3 componentes, sin disolventes, y está recomendado. La imprimación facilita además la posterior aplicación de Monopur[®] Industry Mortar.

Aplicar Monopur[®] Industry Primer con un consumo de 0,35 - 0,5 kg/m². Rociar la capa de imprimación todavía húmeda con cuarzo de tamaño 1,0 - 1,8 mm a ± 150 g/m².

Después de que se haya secado totalmente Monopur[®] Industry Primer, aplique Monopur[®] Industry Mortar.

Capa de rodadura

Mezcla y aplicación de Monopur[®] Industry Mortar:

Se ofrecen datos completos sobre los procedimientos correctos de mezcla y aplicación en el Manual de instalación de Monopur[®] Industry Mortar, el cual sólo está a disposición de aplicadores especializados y con licencia.

Verter los componentes líquidos A y B en el cubo de mezclado y remover durante 30 segundos. Asegurarse de vaciar por completo los envases antes de la mezcla. Cuando la mezcla de resina líquida sea homogénea, añadir la mitad del componente C y mezclar durante un minuto aproximadamente hasta que la mezcla sea homogénea. Asegurarse de que la mitad de la mitad del componente C se humedece totalmente con resina. Posteriormente, repetir lo mismo al añadir la otra mitad del componente C. El tiempo de mezclado puede variar ligeramente dependiendo de la temperatura ambiente y de la temperatura del material. Cuando la mezcla se homogénea y no tenga grumos, llevar el material al lugar de trabajo inmediatamente.

Nivelar y compactar el material, conectando bien cada mezcla a la anterior.

Para conseguir una superficie más lisa y eliminar marcas de rastras, se puede pasar un rodillo de púas ligeramente por la superficie superior del mortero.

Acabado antideslizante de Monopur[®] Industry Mortar:

Para obtener un acabado antideslizante, proyectar la superficie de Monopur[®] Industry Mortar completa con cuarzo cuando aún no esté seca.

El tamaño del cuarzo determinará el valor de resistencia al deslizamiento del sistema (véase acabado de acuerdo con BGIA). Tras el secado, retirar el cuarzo sobrante con un cepillo y aplicar Monopur[®] Topcoat con un rodillo en una proporción de 0,6 a 0,8 kg/m².

Observaciones:

Para lograr los mejores resultados de mezclado, se recomienda usar un mezclador forzado. Las temperaturas de aplicación y ambiente idóneas oscilan entre +12 °C y +25 °C. Es importante tener en cuenta el efecto del punto de condensación para evitar humedad en la imprimación. Debido a sus componentes y al comportamiento natural en el proceso de secado, recomendamos encarecidamente que todas las personas implicadas en la especificación, mezcla y aplicación de Monopur[®] Industry Mortar System lean con atención el Manual de instalación.

Cobertura

Para un espesor de 6 mm: mortero de 13,14 kg.
Para un espesor de 9 mm: mortero de 19,71 kg.
La aspereza, porosidad y temperatura del soporte influyen en la cobertura.

Limpieza

Limpiar las herramientas con disolvente inmediatamente después de la aplicación.

ALMACENAMIENTO

Guardar todas las partes del Monopur Industry Mortar System bajo cubierto y sin contacto directo con la tierra, en un lugar seco y a una temperatura superior a los 5°C e inferior a los 25°C. Esto resulta especialmente importante en el caso del componente C, para evitar que se endurezca o se corte y quede inutilizado para el uso. Mantenga todas las partes alejadas de la helada, incluso durante el transporte. La exposición a la luz solar directa o a otras fuentes de calor intenso provocará gradientes de temperatura desiguales en el material almacenado; no deberá utilizarse dicho producto hasta que la temperatura haya pasado a ser uniforme. De lo contrario, pueden darse inconsistencias en el momento de la aplicación.

VIDA EN ALMACÉN

En envase cerrado: 6 meses.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Se deberán leer y comprender las Fichas técnicas sobre seguridad y sobre el producto.

SERVICIO TÉCNICO

Póngase en contacto con RPM/Belgium N.V. / Alteco Technik GmbH.

GARANTÍA

RPM/Belgium N.V. y Alteco Technik GmbH garantizan que todos los productos se encuentran en perfectas condiciones y reemplazarán aquellos materiales que demuestren ser defectuosos mas ño garante aspectos relativos à cor. RPM/Belgium N.V. y Alteco Technik GmbH consideran la información y las recomendaciones que aquí se incluyen exactas y fidedignas.

CE CERTIFICADO

	
07	
EN 13813	
Monopur [®] Industry Mortar en Monopur [®] Industry 6 mm Sistema	
Resistencia al fuego:	B _{F1} - s1 (Monopur [®] Industry 6 mm)
Resistencia a la abrasión:	Nivel AR 0,5