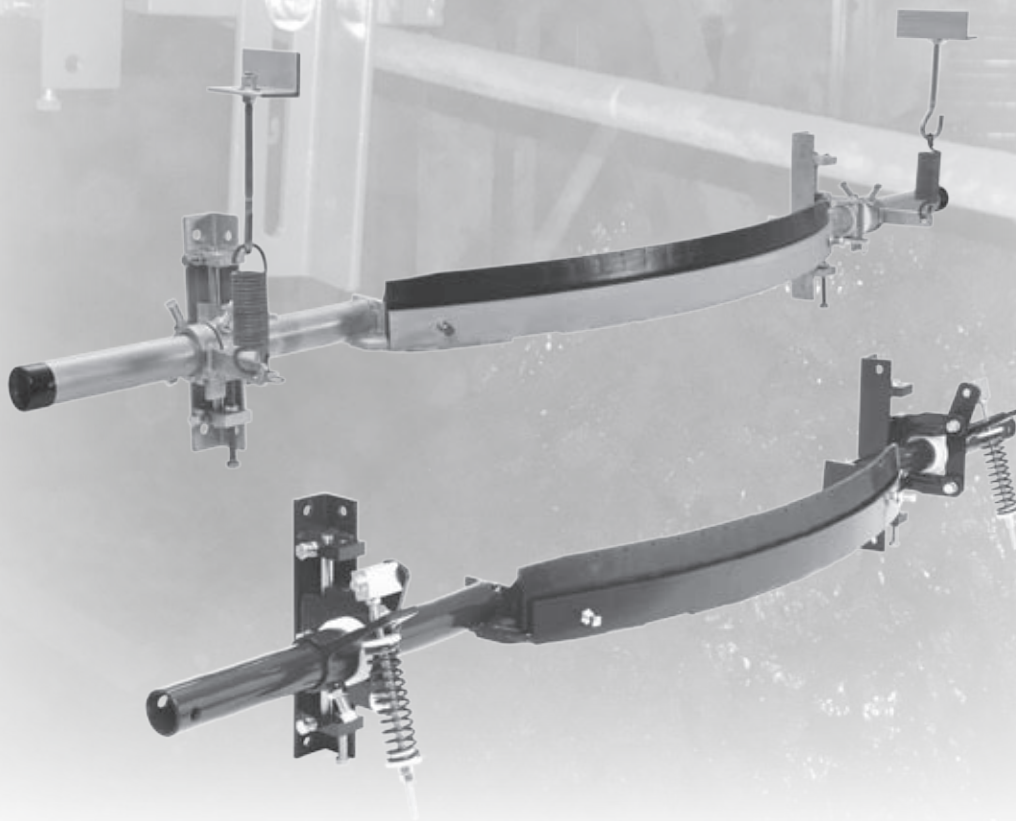


Eliminator[®]

SISTEMAS DE LIMPIEZA DE BANDA

Limpiadores de banda secundarios U-Type[®]

Manual de instalación, funcionamiento y mantenimiento





Eliminator[®] U-Type[®] Limpiador secundario

Número de serie: _____

Fecha de compra: _____

Se adquirió en: _____

Fecha de instalación: _____

La información del número de serie se puede encontrar en la etiqueta del número de serie incluida en el paquete de información que se encuentra en la caja del limpiador.

Esta información será útil para cualquier consulta o pregunta futura sobre las partes de reemplazo del limpiador de la banda, especificaciones o solución de problemas.

Tabla de contenido

Sección 1: Información importante	2
1.1 Introducción general	2
1.2 Beneficios del usuario	2
1.3 Opción de servicio	2
Sección 2: Precauciones y consideraciones de seguridad	3
2.1 Transportador detenido	3
2.2 Transportadores en funcionamiento	3
Sección 3: Revisiones previas a la instalación y opciones	4
3.1 Lista de verificación	4
3.2 Accesorios opcionales de instalación	5
3.3 Tensión e instalación correcta de la hoja	6
Sección 4: Instrucciones de instalación	7
Sección 5: Pruebas y lista de verificación previa a la operación	12
5.1 Lista de verificación previa a la operación	12
5.2 Ejecutar pruebas del transportador	12
Sección 6: Mantenimiento	13
6.1 Inspección de la nueva instalación	13
6.2 Inspección visual rutinaria	13
6.3 Inspección física rutinaria	13
6.4 Instrucciones de reemplazo de la hoja	14
6.5 Registro de mantenimiento	16
6.6 Lista de verificación de mantenimiento del limpiador	17
Sección 7: Solución de problemas	18
Sección 8: Especificaciones y dibujos CAD	19
8.1 Especificaciones y guías	19
8.2 Dibujo CAD: limpiadores con tensores UST	20
8.3 Dibujo CAD: limpiadores con tensores de tornillo en J	21
Sección 9: Partes de reemplazo	22
9.1 Partes de reemplazo y ejes: limpiadores de acero dulce	22
9.2 Partes de reemplazo y ejes: limpiadores de acero inoxidable	23
9.3 Hojas de reemplazo	24
Sección 10: Otros productos de Flexco para el Transportador	25

Sección 1: Información importante

1.1 Introducción general

A nosotros en Flexco nos complace saber que ha seleccionado un limpiador de banda Eliminator® para su sistema de transportador.

Este manual le ayudará a comprender el funcionamiento de este producto y le ayudará para que trabaje a la mayor eficiencia durante su vida de servicio.

Es esencial para un funcionamiento seguro y eficiente que la información y guías presentadas se comprendan e implementen adecuadamente. Este manual proporcionará las precauciones de seguridad, instrucciones de instalación, procedimientos de mantenimiento y sugerencias de solución de problemas.

Sin embargo, si tiene alguna pregunta o problema que no está cubierto, comuníquese con su representante del área o con nuestro Departamento de servicio al cliente:

Sitio Web: flexco.com

Servicio al cliente: EE.UU.: 1-800-541-8028

Australia: 61-2-9680-3322 • **China:** 86-21-33528388

Inglaterra: 44-1274-600-942 • **Alemania:** 49-7428-9406-0

México: 52-55-5674-5326 • **Sudáfrica:** 27-11-608-4180

Lea completamente este manual y circúlelo a cualquier otra persona que será directamente responsable de la instalación, funcionamiento y mantenimiento de este limpiador. Si bien hemos tratado de hacer que las tareas de instalación y de servicio sean lo más fácil y simple que sea posible, ***sin embargo; se requiere de una instalación correcta y de inspecciones y ajustes regulares para mantener al máximo las condiciones de trabajo.***

1.2 Beneficios del usuario

La instalación correcta y el mantenimiento regular proporcionarán los siguientes beneficios para su operación:

- Tiempo de inactividad reducido del transportador
- Trabajo de hora hombre reducido
- Costos de presupuesto de mantenimiento reducidos
- Vida útil incrementada para el limpiador de banda y otros componentes del transportador

1.3 Opción de servicio

El limpiador secundario Eliminator® U-Type® está diseñado para instalarse fácilmente y para que su personal realice el servicio. Sin embargo, si prefiere el servicio completo de fábrica, comuníquese con su representante local de Flexco.

Sección 2: Precauciones y consideraciones de seguridad

Antes de instalar y operar el limpiador secundario Eliminator® U-Type®, es importante revisar y comprender la siguiente información de seguridad.

Existen actividades de configuración, mantenimiento y funcionamiento que involucran a los transportadores **detenidos y en funcionamiento**. Cada caso tiene un protocolo de seguridad.

2.1 Transportador detenido

Las siguientes actividades se llevan a cabo en transportadores detenidos:

- Instalación
- Reemplazo de hojas
- Reparaciones
- Ajustes de tensión
- Limpieza

! PELIGRO

Es muy importante que se sigan las regulaciones de bloqueo/etiquetado (LOTO) antes de llevar a cabo las actividades anteriores. Si no se utiliza LOTO se expone a los trabajadores a comportamientos descontrolados del limpiador de banda ocasionados por el movimiento de la banda del transportador. Puede resultar en lesiones graves o muerte.

Antes de trabajar:

- Se debe bloquear/etiquetar de bloqueo la fuente de energía del transportador
- Desactive cualquier aplicación
- Despeje la banda transportadora o sujétela firmemente en su lugar

! ADVERTENCIA

Utilice el equipo protector personal (PPE).

- Anteojos de protección
- Cascos
- Calzado de seguridad

La aglomeración, resortes y los componentes pesados crean un sitio de trabajo que afecta los ojos, pies y cabeza del trabajador. El PPE se debe utilizar para controlar los peligros previsible asociados con los limpiadores de la banda transportadora. Se pueden evitar las lesiones graves.

2.2 Transportadores en funcionamiento

Existen dos tareas rutinarias que se deben realizar mientras el transportador está en funcionamiento:

- Inspección del desempeño de la limpieza
- Solución de problemas dinámico

! PELIGRO

Cada limpiador de banda es un peligro de aplastamiento durante el funcionamiento. Nunca toque o golpee un limpiador en funcionamiento. Los peligros del limpiador ocasionan amputación y atrapamiento instantáneo.

! ADVERTENCIA

Los limpiadores de banda pueden convertirse en peligros de proyectil. Manténgase lo más alejado posible del limpiador y utilice anteojos de protección y casco. Los misiles pueden ocasionar lesiones graves.

! ADVERTENCIA

Nunca ajuste nada en un limpiador en funcionamiento. Las rasgadas y proyecciones imprevisibles de la banda pueden enredarse en los limpiadores y ocasionar movimientos violentos de la estructura del limpiador. El equipo que se agita violentamente puede ocasionar lesiones graves o la muerte.



Sección 3: Revisiones previas a la instalación y opciones

3.1 Lista de verificación

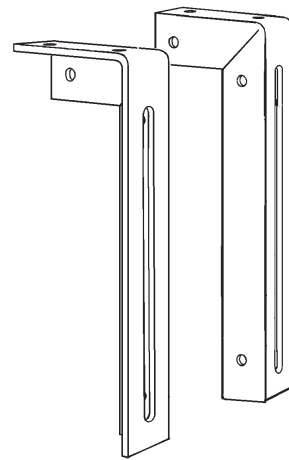
- Revise que el tamaño del limpiador sea el correcto para el ancho de la banda
- Revise la caja del limpiador y asegúrese de que todas las partes están incluidas
- Revise el listado de "Herramientas necesarias" que se encuentra en la parte superior de las instrucciones de instalación
- Revise el sitio del transportador:
 - Se instalará el limpiador en un chute
 - La instalación es en una polea motriz abierta que requiere estructura de montaje (consulte 3.3: Accesorios de instalación opcionales)

3.2 Accesorios opcionales de instalación

Soportes versátiles y ajustables que se pueden instalar en la estructura del transportador para que el limpiador U-Type® se pueda fijar con tornillos en su lugar de una manera fácil y rápida. Los extensores del eje también están disponibles para las estructuras del transportador no estándar y anchas.

75666

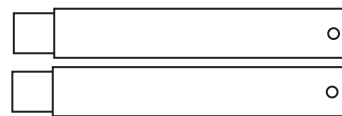
Juego para soporte de montaje
(incluye 1 soporte izquierdo y 1 derecho)



76024

Juego de extensor para eje
(incluye 2 extensores para eje)

- Para limpiadores de 1800mm (72") y más grandes
- Proporciona 750mm (30") de longitud de eje extendido.



Accesorios opcionales de instalación

DESCRIPCIÓN	NÚMERO DE PEDIDO	CÓDIGO DE ARTÍCULO	PESO LIBRAS
Juego para soporte de montaje	EZS2MBK	75666	13.0
Juego de extensor para eje	MAPEK	76024	21.9

Sección 3: Revisiones previas a la instalación y opciones (cont.)

3.3 Tensión e instalación correcta de la hoja

Para una óptima eficiencia de limpieza y vida de uso prolongado, la hoja U-Type® debe estar localizada y tensada correctamente en la banda. Si el eje del limpiador está en la ubicación incorrecta, el rendimiento de la nueva hoja se verá afectado de manera adversa. Consulte los "Posibles problemas" a continuación. Para la tensión, siga estas instrucciones.

Ubicación correcta del eje:

Cuando la hoja hace contacto con la banda (antes de la tensión) debe haber un contacto de hoja a banda en la hoja completa (Figura 1). Si el contacto es mayor en el centro con un espacio en los bordes externos, el eje deberá levantarse hasta que se logre un contacto completo (Figura 2). Si el contacto es mayor en los bordes externos con un espacio en el centro, el eje deberá bajarse hasta que se logre un contacto completo (Figura 3).



Figura 1



Figura 2



Figura 3

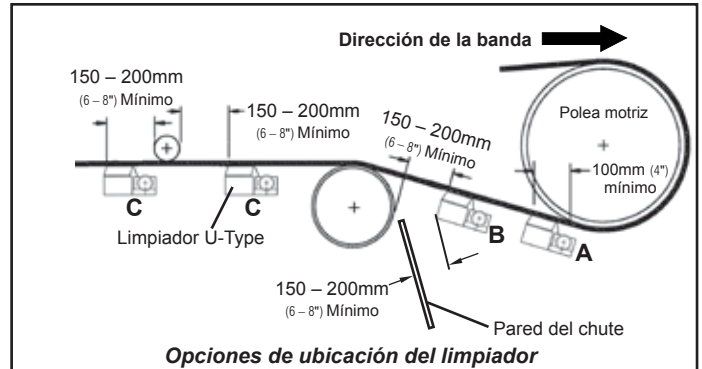
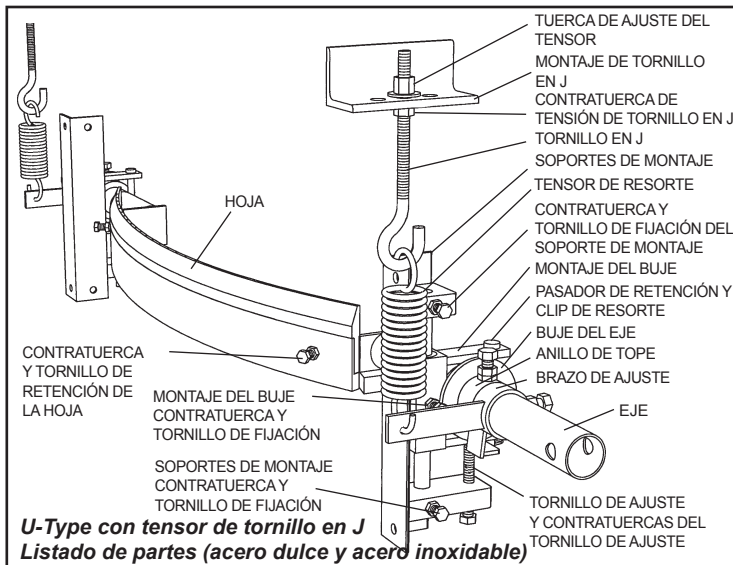
Posibles problemas:

- Ubicación del eje demasiado baja: la limpieza inicial se concentrará en el centro de la banda, dejando de limpiar los bordes externos eficazmente.
- Ubicación del eje demasiado alta: la limpieza inicial se concentrará en los bordes externos de la banda, dejando de limpiar eficientemente el centro de la banda.
- Tensión demasiado baja: sin la tensión óptima, la eficiencia de limpieza se reduce y puede ocurrir un traqueteo o salto de la hoja.
- Tensión demasiado alta: a pesar de que la limpieza parezca eficiente, puede producir un desgaste acelerado de la hoja y en algunos casos menor eficiencia en los bordes externos de la banda, lo cual puede resultar en un incremento en el desgaste de la banda.

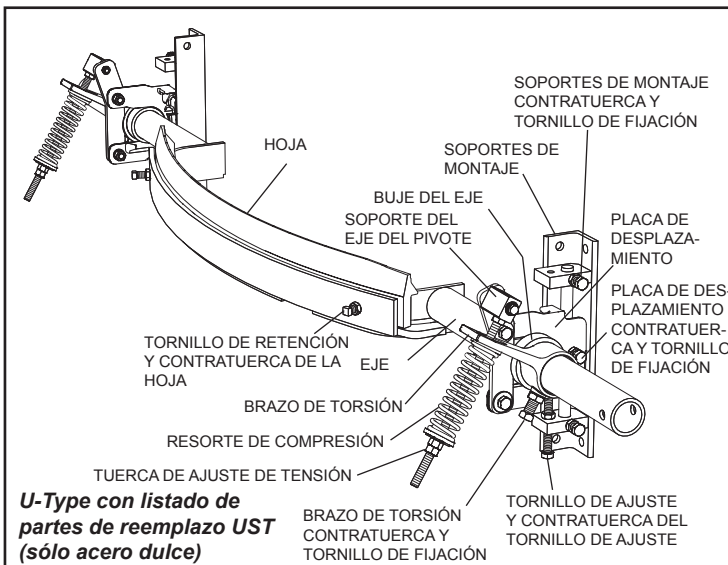
Tensión correcta:

La tensión correcta se determina y establece según el ancho de la hoja. Revise la información proporcionada con el tensor que se utiliza o consulte las instrucciones de instalación.

Sección 4: Instrucciones de instalación: limpiador U-Type®

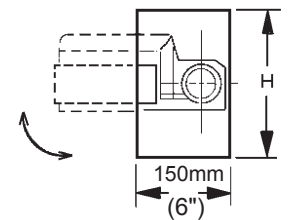


Tamaño del limpiador U		Espacio		Tamaño del limpiador U		Espacio	
mm	pulg.	mm	pulg.	mm	pulg.	mm	pulg.
450	18"	140	5 1/2	1500	60"	242	9 1/2
600	24"	166	6 1/2	1600	64"	261	10 1/4
750	30"	191	7 1/2	1800	72"	261	10 1/4
900	36"	171	7 1/2	2000	80"	261	10 1/4
1050	42"	217	8 1/2	2100	84"	261	10 1/4
1200	48"	242	9 1/2	2200	88"	261	10 1/4
1350	54"	242	9 1/2	2400	94"	261	10 1/4
1400	56"	242	9 1/2	2500	98"	261	10 1/4



Dimensiones del orificio de acceso de montaje en el chute

Ancho de banda	Dimensión H
450 - 1050mm (18" - 42")	200mm (8")
1200 - 2500mm (48" - 98")	250mm (10")



ETIQUETE Y BLOQUEE FÍSICAMENTE EL TRANSPORTADOR EN LA FUENTE DE ENERGÍA ANTES DE EMPEZAR LA INSTALACIÓN DEL LIMPIADOR.

Herramientas necesarias:

- Cinta de medición
- Llave de 19mm (3/4")
- Ratchet con un dado de 19mm (3/4")
- Destornillador
- (2) Mordazas en C de 150mm (6") (opcional para ubicar los soportes de montaje)
- Escuadra (opcional para la ubicación de la altura de la banda)
- Marcador permanente
- Soplete cortador o máquina para soldar

Antes de empezar:

- Revise dos veces el tipo de hoja necesario para su aplicación:
Hoja en F: para las bandas empalmadas mecánicamente.
Hoja en C: para bandas vulcanizadas y empalmadas mecánicamente de placa sólida Flexco®.
Hoja en V: para bandas vulcanizadas. Se pueden utilizar con empalmes mecánicos (grapas de tornillo sólido) que se rebajan (desbastan) en la cubierta de banda (los tornillos deben de estar rebajados al nivel de las grapas de la placa).
- Para el montaje en el chute es necesario cortar un orificio de acceso. Consulte las dimensiones del orificio de acceso que aparecen anteriormente.
- Siga todas las precauciones de seguridad cuando utilice un soplete.
- Si realiza una soldadura, proteja todas las roscas de las salpicaduras de soldadura.
- Para conocer los requerimientos del espacio para el limpiador consulte la tabla anterior.

1. Elija la ubicación del transportador en donde se instalará el limpiador.

El U-Type® se puede colocar en cualquier punto desde donde la banda sale de la polea motriz hacia abajo de la línea del transportador (consulte las posiciones A a B). Si el área de chute es demasiado pequeña debido a una polea de contacto, es posible que sea necesario instalar el limpiador detrás del chute (consulte la posición C). En las aplicaciones de chute se requiere un mínimo de 150mm a 200mm (6 – 8") entre el limpiador y la pared del chute para evitar atoramiento de material.

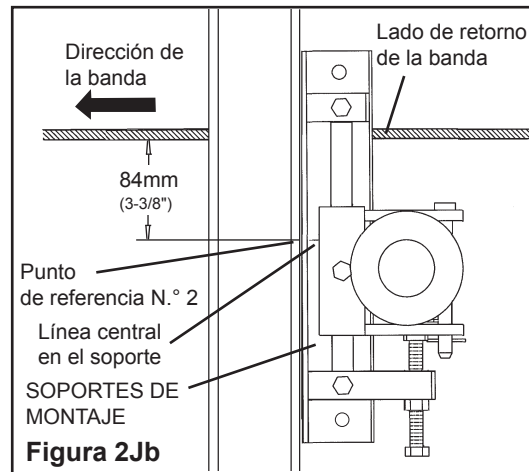
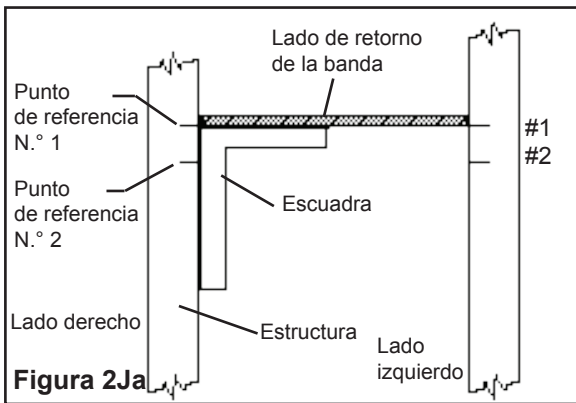
NOTA: Para U-Types que utilizan los tensores de tornillo en J, continúe a los pasos 2J – 8J.

Para los limpiadores U-Types que utilizan los tensores UST, diríjase a los pasos 2U – 6U.

INSTRUCCIONES DEL TENSOR DE TORNILLO EN J

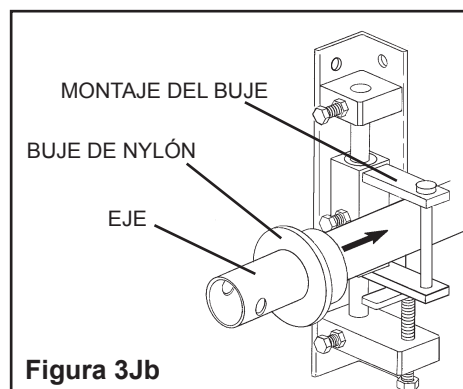
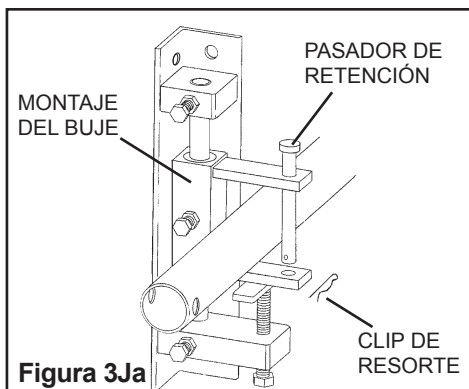
2J. Instale los soportes de montaje en la estructura.

- Con la escuadra, levante levemente el lado de retorno de la banda (elimine las curvaturas o hundimientos en los bordes) para encontrar la ruta paralela real de la banda a la estructura; y marque el punto de referencia No. 1 en la estructura en ambos lados del transportador. Mida hacia abajo 84mm (3-3/8") a partir del punto de referencia No. 1 en ambos lados y marque el punto de referencia No. 2 (Figura 2Ja).
- Coloque los soportes de montaje de manera que las marcas de la línea central en los soportes estén en línea con los puntos de referencia N.º 2 en la estructura (Figura 2Jb).
- Coloque mordazas o suelde en la posición.



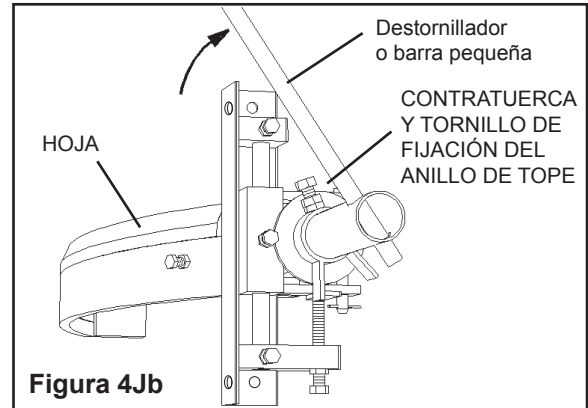
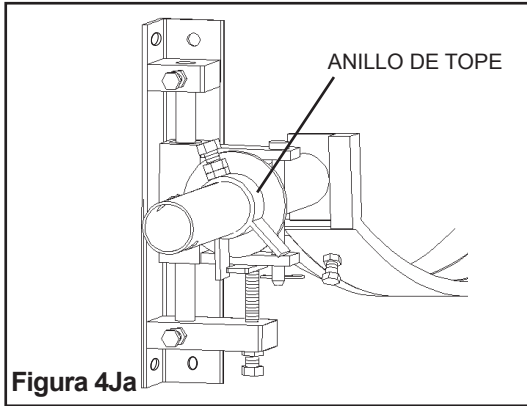
3J. Instale el eje del limpiador en los montajes del buje en ambos soportes de montaje.

- Retire los bujes de nylon de ambos montajes del buje. Retire el clip de resorte y el pasador de retención fuera de un montaje de buje. Deslice el eje del limpiador en el montaje del buje en el lado opuesto y luego colóquelo en el montaje del buje, en donde se retiró el pasador de retención. Vuelva a insertar el pasador de retención y bloquéelo en su lugar con el clip de resorte (Figura 3Ja).
- Deslice un buje de nylon en cada extremo del eje con el extremo con brida opuesto al sentido de la banda. El buje de nylon se ajustará bien en el montaje del buje (Figura 3Jb).
- Coloque el eje para que la hoja se centre en la banda. Con la hoja centrada, dibuje una línea alrededor del eje en el buje de nylon. Esta línea se puede utilizar como un punto de referencia para asegurar que el eje/hoja permanece centrada en la banda mientras se completan los otros pasos.



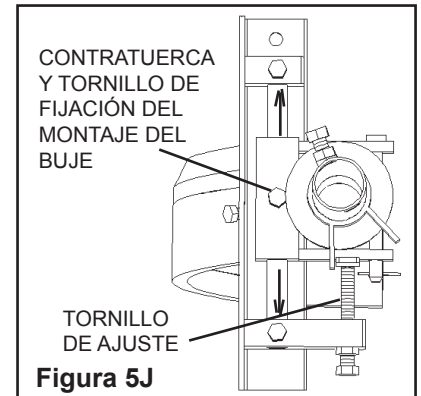
4J. Instale los anillos de tope.

- Deslice un anillo de tope en el extremo del eje más conveniente (Figura 4Ja).
- Inserte un destornillador o una barra pequeña en el agujero al extremo del eje del limpiador. Al continuar empujando la barra, mueva la hoja en posición paralela a la banda (Figura 4Jb). La hoja no debe tener contacto con la banda en este momento.
- Apriete la contratuerca y el tornillo de fijación del anillo de tope para sostener la hoja paralela a la banda.
- Instale el segundo anillo de tope en el otro extremo del eje. No apriete la contratuerca y el tornillo de fijación este momento.



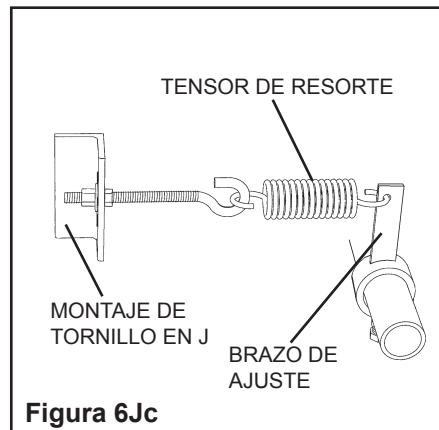
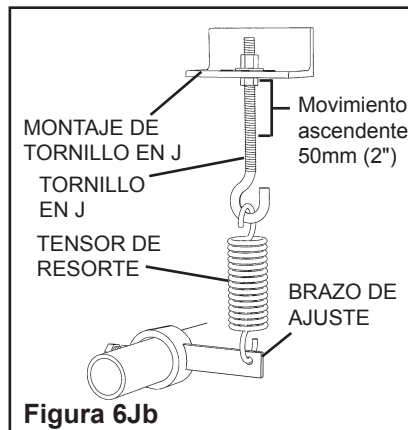
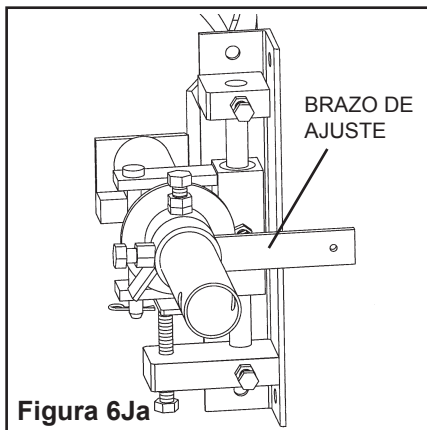
5J. Ajuste la hoja en la banda.

- Aflove los tornillos de fijación y las contratuercas del montaje del buje. Se realizarán los ajustes al girar los tornillos de ajuste hacia arriba o hacia abajo (Figura 5J).
 - Ajuste la hoja ya sea hacia arriba o hacia abajo hasta que ambos extremos y el centro de la hoja hagan contacto completo con la banda.
- IMPORTANTE:** En algunos casos, debido al desgaste o curvatura irregular de la banda es posible que sea necesario realizar ajustes finales independientes en ambos lados.
- Apriete las contratuercas en los pernos de ajuste para asegurar la hoja en la posición correcta. También apriete los tornillos de fijación y contratuercas del montaje del buje.



6J. Monte el sistema de tensión.

- Deslice un brazo de ajuste en el extremo del eje con el anillo de tope que no se apretó (Figura 6Ja).
 - Ensamble el tensor de resorte y montaje de perno en J para ajustar el brazo. Ubique la posición para el montaje del tornillo en J (Figura 6Jb).
- IMPORTANTE:** Permita al menos 50mm (2") de movimiento ascendente para el extremo del tornillo en J para ajustes futuros.
- El montaje del tornillo en J se puede instalar en cualquier posición (360 grados) alrededor del eje. El único requisito es que el tornillo en J y el resorte permanezcan perpendicular al brazo de ajuste (Figura 6Jc).
 - Suelde o atornille el montaje del tornillo en J en su posición.
 - Apriete la contratuerca y el tornillo de fijación del brazo de ajuste para asegurar su posición en el eje.
 - Ajuste el tornillo en J para aplicar una tensión ligera en el tensor de resorte.



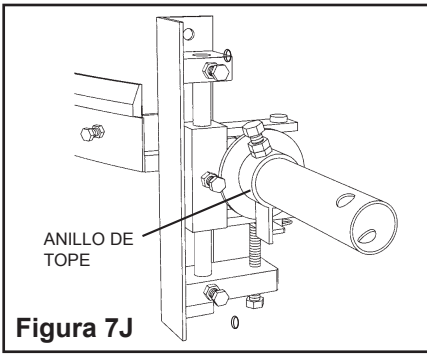


Figura 7J

7J. Fije el anillo de tope y ensamble el sistema de tensión opuesto.

- a. Afloje el anillo de tope (Figura 7J).
- b. Deslice el segundo brazo de ajuste en el extremo del eje ; ensamble e instale el sistema de tensión.

8J. Fije la tensión del resorte.

- a. Afloje las contratuercas de tensión del tornillo en J y gire las tuercas de ajuste del tensor hasta que los dos resortes tengan un espacio de aproximadamente 0.7mm (0.030") entre todos los rollos (utilice el calibrador de tensión del resorte incluido en el paquete de instrucciones de instalación). (Figura 8J). **IMPORTANTE:** Asegúrese de que siempre haya un contacto uniforme entre la hoja y la banda.
- b. Si la hoja no tiene contacto completo con la banda en los bordes y el centro, levante o baje la posición del eje del limpiador y vuelva a aplicar tensión.

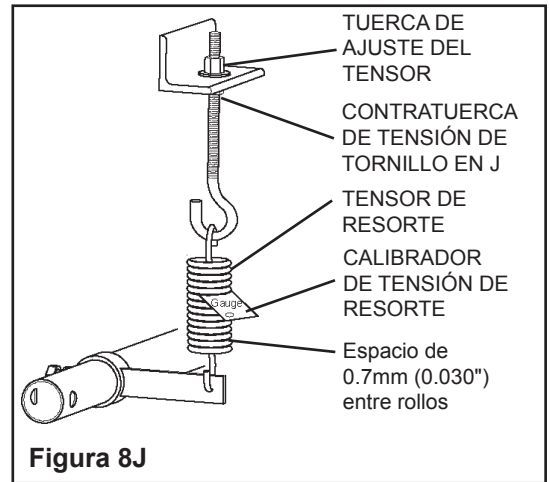


Figura 8J

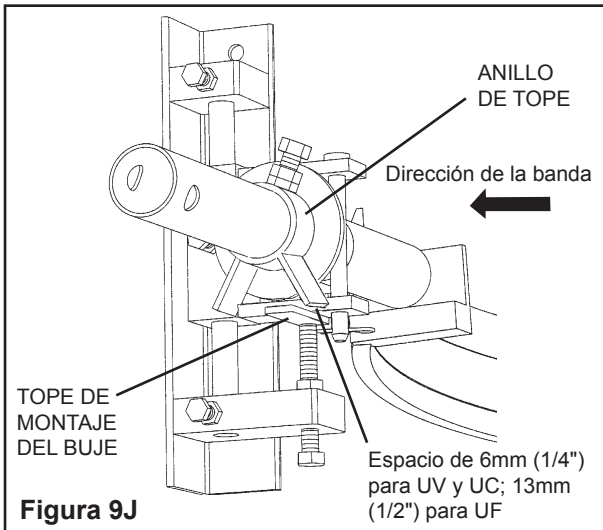


Figura 9J

9J. Fije el tope del recorrido de la hoja.

Fije los dos anillos de tope a un espacio de 6mm (1/4") para los limpiadores UV y UC, o 13mm (1/2") para los limpiadores UF, de los toques de montaje del buje (Figura 9J). Esto es para evitar que la hoja se mueva hacia la banda. Apriete las contratuercas y tornillos de fijación.

INSTRUCCIONES DEL TENSOR UST

2U. Instale los soportes de montaje.

- a. Con la escuadra, levante levemente el lado de retorno de la banda (elimine las curvaturas o hundimientos en los bordes) para encontrar la ruta paralela real de la banda a la estructura, y marque el punto de referencia N.º 1 en la estructura. Mida 75mm (3") a partir del punto de referencia N.º 1 y marque el punto de referencia N.º 2 (Figura 2a).
- b. Coloque los soportes de montaje de manera que las marcas de la línea central en los soportes estén en línea con los puntos de referencia N.º 2 en la estructura (Figura 2b).
- c. Coloque mordazas o suelde en la posición.

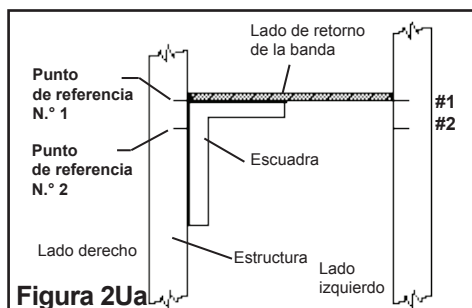


Figura 2Ua

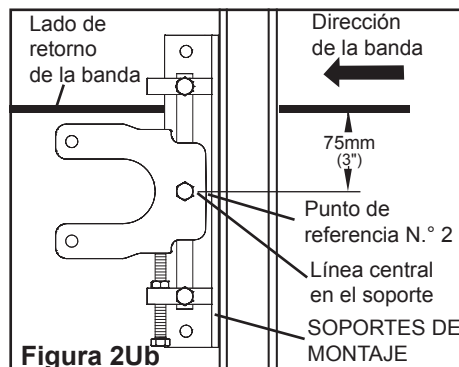
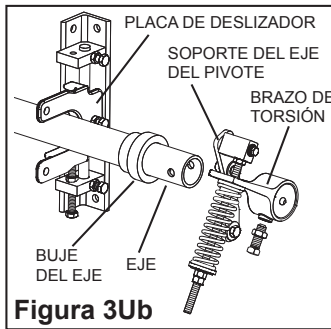
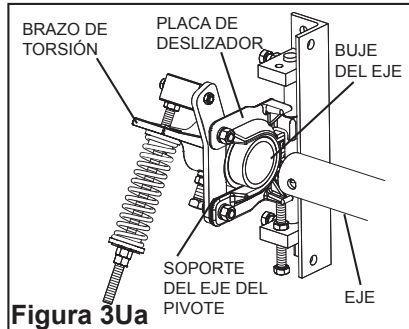


Figura 2Ub

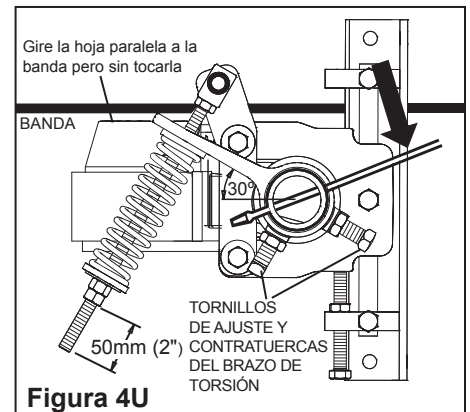
3U. Instale el eje del limpiador en las placas del deslizador.

- Fije el soporte del eje del pivote en una placa del deslizador e inserte un buje del eje con la brida con orientación opuesta al sentido de la banda (Figura 3Ua).
- Deslice el eje a través del buje del eje y el brazo de torsión, luego colóquelo en la otra placa del deslizador.
- Deslice el segundo buje del eje y el brazo de torsión en el eje y fije el soporte del eje del pivote en la placa de deslizador restante (Figura 3Ub).



4U. Apriete los tornillos de fijación del brazo de ajuste.

- Inserte un destornillador o una barra pequeña en los agujeros al extremo del eje del limpiador. Gire la hoja del limpiador en una posición paralela a la banda (Figura 4). La hoja no debe tener contacto con la banda en este momento.
- Apriete los tornillos de fijación del brazo de torsión y las contratuercas en ambos lados del limpiador. El ángulo entre el brazo de torsión y el eje debe ser de 30°, o aproximadamente 50mm (2") de la rosca visible que se muestra en el extremo inferior de la barra. (Figura 4U).



5U. Ajuste la hoja a la banda.

- Aflove los tornillos de fijación de la placa de desplazamiento y las contratuercas. Ajuste al girar los tornillos de ajuste hacia arriba o hacia abajo (Figura 5U).
- Ajuste la hoja ya sea hacia arriba o hacia abajo hasta que ambos extremos de la hoja y el centro tengan un contacto completo con la banda.
IMPORTANTE: En algunos casos, debido al desgaste o curvatura irregular de la banda es posible que sea necesario realizar ajustes finales independientemente en ambos lados.
- Apriete las contratuercas en los pernos de ajuste para asegurar la hoja en la posición correcta. También apriete los tornillos de fijación de la placa de desplazamiento y las contratuercas.

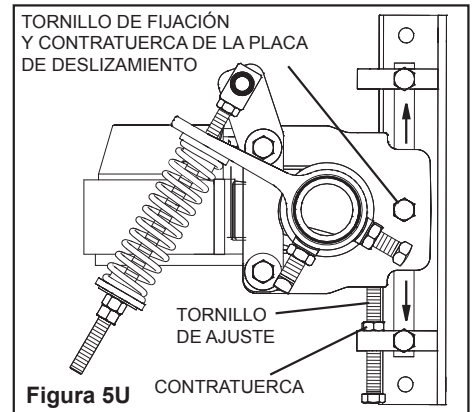


Tabla de longitudes de los resortes
(para limpiadores con tensores UST)

ANCHO DE LA HOJA		RESORTE MORADO		RESORTE PLATEADO		RESORTE BLANCO	
mm	pulg.	mm	pulg.	mm	pulg.	mm	pulg.
450	18	154	6 1/8	160	6 3/8	162	6 3/8
600	24	148	5 7/8	158	6 1/4	160	6 1/4
750	30	140	5 1/2	154	6 1/8	158	6 1/4
900	36	136	5 3/8	152	6	156	6 1/8
1050	42	128	5	150	5 7/8	154	6 1/8
1200	48	N/A	N/A	146	5 3/4	152	6
1350	54	N/A	N/A	142	5 5/8	150	5 7/8
1500	60	N/A	N/A	140	5 1/2	150	5 7/8
1800	72	N/A	N/A	N/A	N/A	140	5 1/2
2100	84	N/A	N/A	N/A	N/A	136	5 3/8

6U. Establezca la tensión de la hoja.

- Establezca la longitud del resorte a la longitud determinada (Figura 6U).
IMPORTANTE: asegúrese siempre de que haya un contacto uniforme entre la hoja y la banda.
- Si la hoja no tiene contacto completo con la banda en los bordes y el centro, levante o baje la posición del eje del limpiador y vuelva a aplicar la tensión.

5.1 Lista de verificación previa a la operación

- Vuelva a revisar que todos los tornillos estén apretados adecuadamente
- Agregue las tapas del eje
- Aplique todas las etiquetas que se incluyen al limpiador
- Revise la ubicación de la hoja en la banda.
- Asegúrese de que se hayan quitado todos los materiales de instalación y herramientas de la banda y del área del transportador

5.2 Ejecución de las pruebas del transportador

- Ponga a funcionar el transportador al menos 15 minutos e inspeccione el rendimiento de limpieza
- Revise el resorte del tensor para obtener la longitud recomendada (tensión adecuada)
- Realice los ajustes según sea necesario

NOTA: El observar el limpiador en un funcionamiento adecuado ayudará a detectar problemas o cuando se necesiten ajustes posteriormente.

Sección 6: Mantenimiento

Los limpiadores de banda Flexco están diseñados para funcionar con un mantenimiento mínimo. Sin embargo, para mantener un rendimiento superior se requiere algún servicio. Cuando el limpiador se instala se debe establecer un programa de mantenimiento regular. Este programa asegurará que el limpiador funcione a una eficiencia óptima y que los problemas se puedan identificar y arreglar antes de que el limpiador deje de trabajar.

Se debe cumplir con todos los procedimientos de seguridad para la inspección del equipo (estacionario o de operación). El limpiador de banda U-Type® opera al extremo de descarga del transportador y está en contacto directo con la banda en movimiento. Sólo se pueden realizar observaciones visuales mientras la banda está en funcionamiento. Las tareas de servicio sólo se pueden realizar con el transportador detenido y al observar los procedimientos de bloqueo/etiquetado de bloqueo.

6.1 Inspección de la nueva instalación

Después de que el nuevo limpiador ha funcionado por unos días se debe realizar una inspección visual para asegurar que el limpiador funcione adecuadamente. Realice los ajustes según se necesiten.

6.2 Inspección visual rutinaria (cada 2 – 4 semanas)

Una inspección visual del limpiador y la banda debe buscar:

- Si la longitud del resorte es la longitud correcta para una tensión óptima
- Si el espacio del resorte es correcto para una tensión óptima (para los tensores de tornillo en J)
- Si la banda se ve limpia o si hay áreas que están sucias
- Si la hoja está desgastada y es necesario reemplazarla
- Si hay daño en la hoja o en otros componentes del limpiador
- Si el material efímero está acumulado en el limpiador o en el área de transferencia
- Si hay daño de cubierta en la banda
- Si hay vibración o rebote del limpiador en la banda
- Si se utiliza una polea de contacto, se debe realizar una revisión de acumulación de material en la polea
- Señales significativas de regreso de material

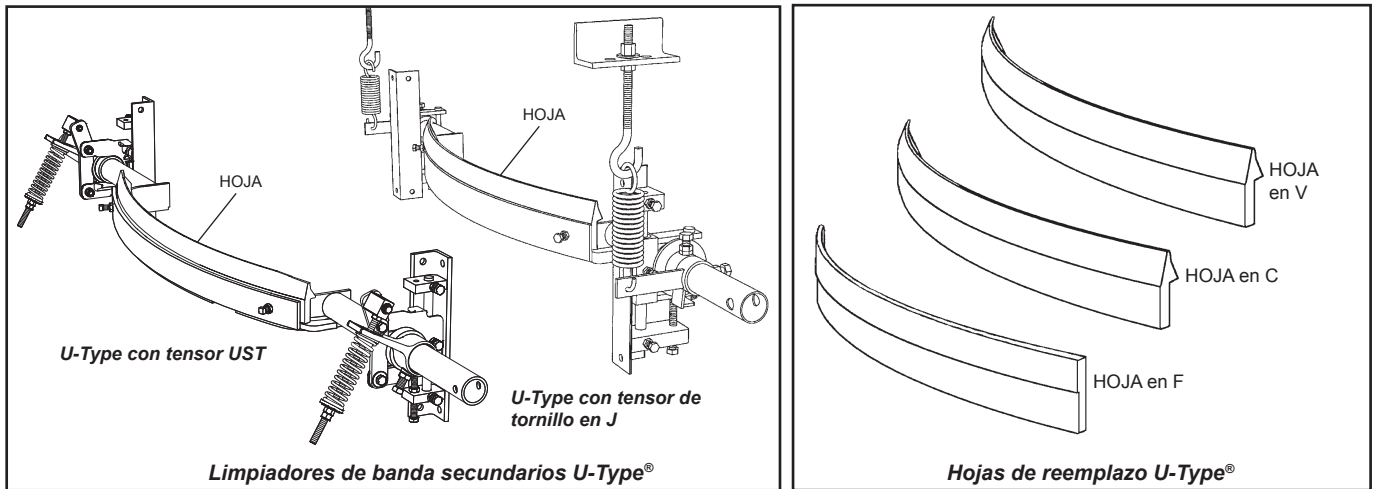
Si existe cualquiera de las condiciones anteriores, se debe realizar una determinación sobre cuando se debe detener el transportador para mantenimiento del limpiador.

6.3 Inspección física rutinaria (cada 6 – 8 semanas)

Cuando el transportador no está en funcionamiento y está adecuadamente bloqueado y etiquetado de bloqueo, se debe realizar una inspección física del limpiador para llevar a cabo las siguientes tareas:

- Limpiar la acumulación de material de la hoja del limpiador y eje
- Inspeccionar atentamente la hoja por desgaste y cualquier daño. Reemplace si fuera necesario.
- Asegurar el contacto completo de la hoja a la banda
- Inspeccionar si el eje del limpiador presenta daños.
- Inspeccionar el ajuste y desgaste de los tornillos. Apriete o reemplace según sea necesario.
- Reemplazar cualquier componente desgastado o dañado.
- Revisar la tensión de la hoja del limpiador a la banda. Ajustar la tensión, si es necesario, con el uso de la tabla en el limpiador o la que se encuentra en la Página 14. Para los tensores de tornillo en J, utilice el calibrador de tensión del resorte para fijar un espacio de 0.7mm (0.030”) entre los rollos de resorte.
- Cuando se completan las tareas de mantenimiento, ejecute pruebas del transportador para asegurar que el limpiador funciona adecuadamente

6.4 Instrucciones de reemplazo de la hoja



ETIQUETE Y BLOQUEE FÍSICAMENTE EL TRANSPORTADOR EN LA FUENTE DE ENERGÍA ANTES DE EMPEZAR EL MANTENIMIENTO DEL LIMPIADOR.

Herramientas necesarias:

- Cinta de medición
- Llave de 19mm (3/4")
- Cepillo de alambre

Revise dos veces el tipo de hoja necesario para su aplicación:

Hoja en F: para las bandas empalmadas mecánicamente

Hoja en C: para bandas vulcanizadas y empalmadas mecánicamente de placa sólida Flexco

Hoja en V: para bandas vulcanizadas. Se pueden utilizar con empalmes mecánicos (grapas de tornillo sólido) que se rebajan (desbastan) en la cubierta de banda (los tornillos deben de estar rebajados al nivel de las grapas de la placa).

1. Liberar la tensión de la hoja.

Tensor de resorte UST: Afloje las tuercas de ajuste de tensión en las barras de pivote de tensión, permitiendo que el eje gire la hoja hacia abajo (Figura 1a).

Tensor de tornillo en J: Afloje las contratuercas de tensión del tornillo en J y retire las tuercas de ajuste del tensor y arandelas planas, permitiendo que el eje gire contra el anillo de tope y la hoja para rotar hacia abajo (Figura 1b).

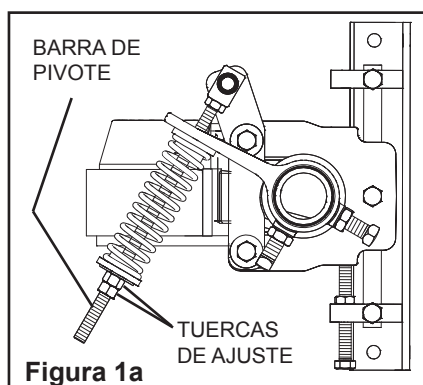


Figura 1a

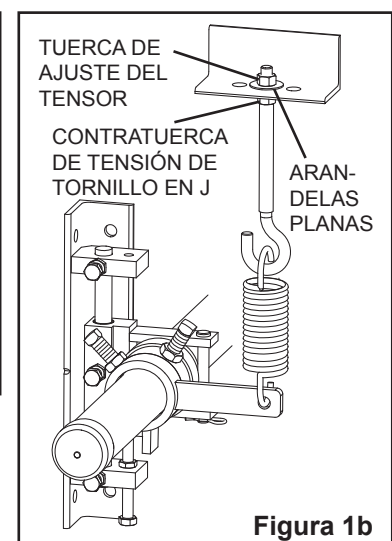
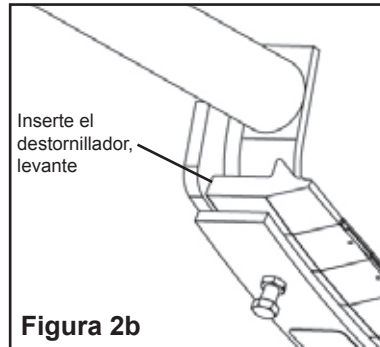
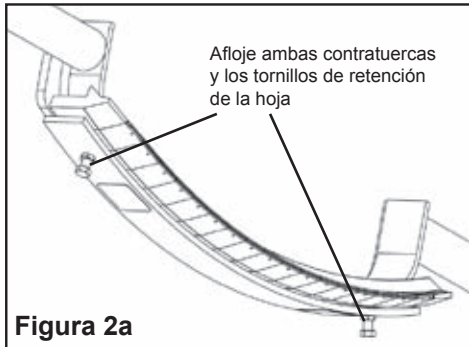


Figura 1b

Sección 6: Mantenimiento (cont.)

2. Retirar la hoja desgastada.

- Afloje ambas contratuercas en los tornillos de retención de la hoja. Gire 8 veces para retirar los tornillos de retención de la hoja (Figura 2a).
- Desde un extremo, inserte un destornillador debajo de la hoja y levante ligeramente y retire del sujetador de la hoja. (Figura 2b). En cuanto la hoja se libere, retírela con la mano.
- Retire la hoja del sujetador y limpie la acumulación de material del sujetador con un cepillo de alambre (Figura 2c).



3. Instalar la nueva hoja.

- Centre la hoja en el sujetador (Figura 3).
- Apriete con 8 giros los tornillos de retención de la hoja y apriete las contratuercas del tornillo de retención de la hoja (Figura 3).

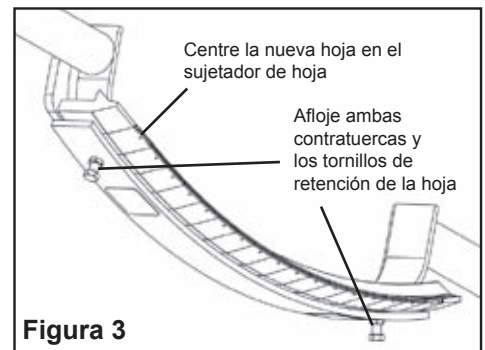


Tabla de longitudes de los resortes
(para limpiadores con tensores UST)

ANCHO DE LA HOJA		RESORTE MORADO		RESORTE PLATEADO		RESORTE BLANCO	
mm	pulg.	mm	pulg.	mm	pulg.	mm	pulg.
450	18	154	6 1/8	160	6 3/8	162	6 3/8
600	24	148	5 7/8	158	6 1/4	160	6 1/4
750	30	140	5 1/2	154	6 1/8	158	6 1/4
900	36	136	5 3/8	152	6	156	6 1/8
1050	42	128	5	150	5 7/8	154	6 1/8
1200	48	N/A	N/A	146	5 3/4	152	6
1350	54	N/A	N/A	142	5 5/8	150	5 7/8
1500	60	N/A	N/A	140	5 1/2	150	5 7/8
1800	72	N/A	N/A	N/A	N/A	140	5 1/2
2100	84	N/A	N/A	N/A <td N/A	136	5 3/8	

Fig. 4a

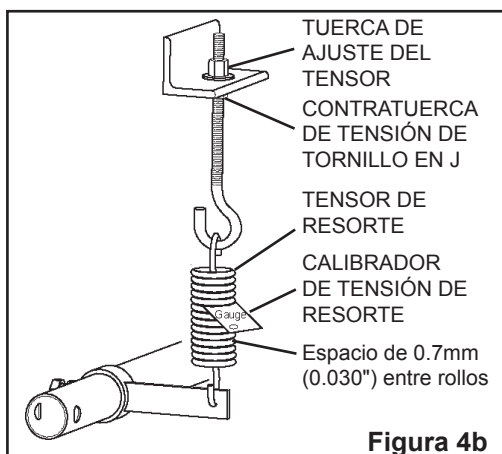
TUERCAS DE AJUSTE

Parte superior de la arandela hacia la parte superior del brazo de torsión

4. Restablezca la tensión de la hoja.

Tensor de resorte UST: Consulte la tabla para obtener la longitud del resorte requerida para el ancho de la banda. Jale levemente el brazo del pivote hacia el extremo de la ranura del brazo de torsión cercano al eje y gire las tuercas de ajuste hasta que se logre la longitud del resorte requerida (Figura 4a). **NOTA:** La tabla también se encuentra en el soporte del eje del pivote del limpiador para tener una referencia futura durante el mantenimiento de retención.

Tensor de tornillo en J: Gire el eje e inserte los tornillos en J a través de los orificios de montaje de los tornillos en J e instale las arandelas planas y las tuercas de ajuste del tensor. Gire las tuercas de ajuste del tensor hasta que aparezca un espacio de 0.7mm (0.030") entre todos los rollos del tensor de resorte (Figura 4b) (utilice el Calibrador de tensión del resorte incluido con el limpiador). Bloquee ambas contratuercas de tornillo en J.



5. Inspeccionar si hay contacto completo de la hoja a la banda.

Importante: asegúrese siempre de que haya un contacto uniforme entre la hoja y la banda. Si la hoja no tiene contacto completo con la banda en los bordes y el centro, levante o baje la posición del eje del limpiador y vuelva a aplicar la tensión (consulte las instrucciones de instalación).

Ejecute pruebas del limpiador. Ponga a funcionar el transportador al menos 15 minutos e inspeccione el rendimiento de limpieza. Revise la longitud del resorte para la tensión adecuada. Realice los ajustes según sea necesario.

6.5 Registro de mantenimiento

Número/Nombre del transportador _____

Fecha: _____ Trabajo realizado por: _____ Cotización de servicio N.º _____

Actividad: _____

Fecha: _____ Trabajo realizado por: _____ Cotización de servicio N.º _____

Actividad: _____

Fecha: _____ Trabajo realizado por: _____ Cotización de servicio N.º _____

Actividad: _____

Fecha: _____ Trabajo realizado por: _____ Cotización de servicio N.º _____

Actividad: _____

Fecha: _____ Trabajo realizado por: _____ Cotización de servicio N.º _____

Actividad: _____

Fecha: _____ Trabajo realizado por: _____ Cotización de servicio N.º _____

Actividad: _____

Fecha: _____ Trabajo realizado por: _____ Cotización de servicio N.º _____

Actividad: _____

Sección 6: Mantenimiento (cont.)

6.6 Lista de verificación de mantenimiento del limpiador

Limpiador de bandas: _____ Número de serie: _____

Información de línea de banda:

Número de línea de banda: _____ Condición de la banda: _____

Ancho de banda: 450mm (18") 600mm (24") 750mm (30") 900mm (36") 1050mm (42") 1200mm (48") 1350mm (54") 1400mm (56")
 1500mm (60") 1600mm (64") 1800mm (72") 2000mm (80") 2100mm (84") 2200mm (88") 2400mm (94") 2500mm (98")

Diámetro de la polea del cabezal (*Banda y recubrimiento*): _____ Velocidad de la banda: _____ M/seg Espesor de la banda: _____

Empalmes para banda _____ Condición del empalme _____ Número de empalmes _____ Desbastado Sin desbastar

Material transportado _____

Días por semana de operación _____ Horas por día de operación _____

Duración de la hoja:

Fecha de instalación de la hoja: _____ Fecha de inspección de la hoja: _____ Duración estimada de la hoja: _____

¿Tiene contacto completo la hoja con la banda? Sí No

Distancia de la línea de desgaste: IZQUIERDA _____ MEDIA _____ DERECHA _____

Condición de la hoja: Buena Ranurada Forma de sonrisa Banda sin contacto Dañada

Medida del resorte: Requerido _____ Actualmente _____

Se ajustó el limpiador: Sí No

Condición del eje: Bueno Doblado Desgastado

Recubrimiento: Recubrimiento para deslizamiento Cerámica Caucho Otros Ninguno

Condición del recubrimiento: Bueno Malo Otros _____

Rendimiento total del limpiador: (Evalúe lo siguiente de 1 a 5, siendo 1= muy deficiente y 5=muy bueno)

Apariencia: Comentarios: _____

Ubicación: Comentarios: _____

Mantenimiento: Comentarios: _____

Rendimiento: Comentarios: _____

Otros comentarios: _____

Sección 7: Solución de problemas

Problema	Posibles causas	Posibles soluciones
Vibración	Tornillos de sujeción del limpiador sin fijar	Asegúrese de que todas las tuercas de bloqueo estén apretadas (Loctite)
	El limpiador no está colocado correctamente	Asegure que el limpiador esté colocado correctamente (Ver capítulo 3, Figs. De la 1 a la 3)
	Tensión de la banda demasiado alta	Asegúrese de que el limpiador se pueda ajustar a la banda, o reemplácelo con un limpiador alterno secundario Flexco
	Banda cóncava	Introduzca un rodillo estabilizador para aplanar la banda
	Limpiador con demasiada tensión	Asegúrese de que el limpiador tenga la tensión correcta
	Limpiador con poca tensión	Asegúrese de que el limpiador tenga la tensión correcta
	Buje de nylon desgastado o faltante	Reemplace el buje de nylon
Acumulación de material en el limpiador	El limpiador no está colocado correctamente	Asegure que el limpiador esté colocado correctamente (Ver capítulo 3, Figs. De la 1 a la 3)
	Acumulación en chute	Asegúrese de que el limpiador no esté ubicado demasiado cerca de la parte de atrás del chute, permitiendo acumulación
	Limpiador con sobrecarga	Introduzca el prelimpiador Flexco
	Material pegajoso excesivo	Limpie frecuentemente la acumulación de la unidad
Cubierta de la banda dañada	Limpiador con demasiada tensión	Asegúrese de que el limpiador tenga la tensión correcta
	Daño en la hoja del limpiador	Revise si la hoja está desgastada, dañada o astillada, reemplace cuando sea necesario
	Ángulo de ataque incorrecto	Asegure que el limpiador esté colocado correctamente (Ver capítulo 3, Figs. De la 1 a la 3)
	Acumulación de material en el chute	Limpie frecuentemente la acumulación de la unidad
El limpiador no se ajusta a la banda	El limpiador no está colocado correctamente	Asegure que el limpiador esté colocado correctamente (Ver capítulo 3, Figs. De la 1 a la 3)
	Tensión de la banda demasiado alta	Asegúrese de que el limpiador se pueda ajustar a la banda, o reemplácelo con un limpiador alterno secundario Flexco
	Curvatura de banda	Introduzca un rodillo estabilizador para aplanar la banda
	El limpiador no se puede ajustar	Asegúrese de que el limpiador se pueda ajustar a la banda, o reemplácelo con un limpiador alterno secundario Flexco
Material que pasa por el limpiador	El limpiador no está colocado correctamente	Asegure que el limpiador esté colocado correctamente (Ver capítulo 3, Figs. De la 1 a la 3)
	Tensión del limpiador demasiado baja	Asegúrese de que el limpiador tenga la tensión correcta
	Hoja del limpiador dañada/desgastada	Revise si la hoja está desgastada, dañada o astillada, reemplace cuando sea necesario
	Limpiador con sobrecarga	Introduzca el prelimpiador Flexco
	Curvatura de banda	Introduzca un rodillo estabilizador para aplanar la banda
	Desgaste de banda	
	El limpiador no se puede ajustar	Asegúrese de que el limpiador se pueda ajustar a la banda, o reemplácelo con un limpiador alterno secundario Flexco
Daño a la grapa mecánica	Selección incorrecta de la hoja del limpiador	Cambie el tipo de hoja para ajustar el estilo de la grapa (UC o UF)
	La banda no está desbastada correctamente	Ubique y vuelva a hacer el empalme correctamente, bajando el perfil al ras o debajo de la superficie de la banda
Baja eficiencia de limpieza al centro	Eje de limpiador ubicado demasiado alto	Asegure que el limpiador esté colocado correctamente (Ver capítulo 3, Figs. De la 1 a la 3)
	Hoja del limpiador dañada/desgastada	Revise si la hoja está desgastada, dañada o astillada, reemplace cuando sea necesario
Baja eficiencia de limpieza en los bordes externos	Eje de limpiador ubicado demasiado bajo	Asegure que el limpiador esté colocado correctamente (Ver capítulo 3, Figs. De la 1 a la 3)
	Hoja del limpiador dañada/desgastada	Revise si la hoja está desgastada, dañada o astillada, reemplace cuando sea necesario

Sección 8: Especificaciones y dibujos CAD

8.1 Especificaciones y guías

Especificaciones de la longitud del eje

TAMAÑO DEL LIMPIADOR		LONGITUD DEL EJE		COBERTURA MÁXIMA DEL TRANSPORTADOR	
mm	pulg.	mm	pulg.	mm	pulg.
450	18	1600	64	1350	54
600	24	1750	70	1500	60
750	30	1900	76	1650	66
900	36	2050	82	1800	72
1050	42	2200	88	1950	78
1200	48	2350	94	2100	84
1350	54	2500	100	2250	90
1500	60	2650	106	2400	96
1800	72	3100	124	2850	114
2100	84	3400	136	3150	126

Diámetro del eje – limpiadores de 450 – 1500mm: 60mm (2-3/8")
 Diámetro del eje – limpiadores de 1800 – 2100mm: 75mm (2-7/8")

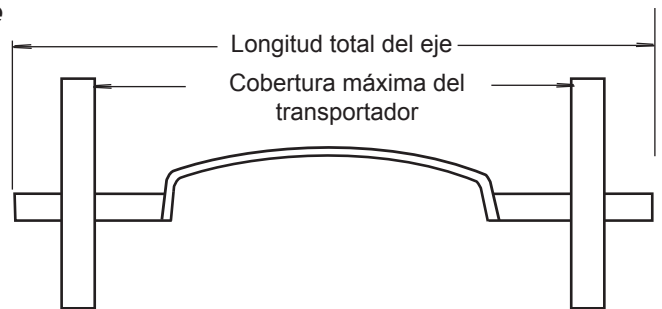
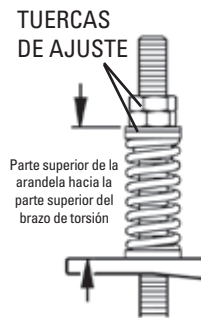


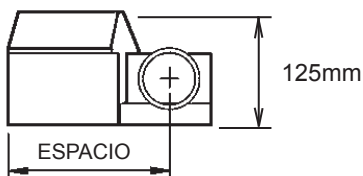
Tabla de longitudes de los resortes
(para limpiadores con tensores UST)

ANCHO DE LA HOJA		RESORTE MORADO		RESORTE PLATEADO		RESORTE BLANCO	
mm	pulg.	mm	pulg.	mm	pulg.	mm	pulg.
450	18	154	6 1/8	160	6 3/8	162	6 3/8
600	24	148	5 7/8	158	6 1/4	160	6 1/4
750	30	140	5 1/2	154	6 1/8	158	6 1/4
900	36	136	5 3/8	152	6	156	6 1/8
1050	42	128	5	150	5 7/8	154	6 1/8
1200	48	N/A	N/A	146	5 3/4	152	6
1350	54	N/A	N/A	142	5 5/8	150	5 7/8
1500	60	N/A	N/A	140	5 1/2	150	5 7/8
1800	72	N/A	N/A	N/A	N/A	140	5 1/2
2100	84	N/A	N/A	N/A	N/A	136	5 3/8



Guías de espacio para instalación

Tamaño del limpiador U		Espacio		Tamaño del limpiador U		Espacio	
mm	pulg.	mm	pulg.	mm	pulg.	mm	pulg.
450	18"	140	5 1/2	1200	48"	242	9 1/2
600	24"	166	6 1/2	1350	54"	242	9 1/2
750	30"	191	7 1/2	1500	60"	242	9 1/2
900	36"	171	7 1/2	1800	72"	261	10 1/4
1050	42"	217	8 1/2	2100	84"	261	10 1/4



Guías del tensor del resorte

(para limpiadores con tensores de tornillo en J)

- Espacio del resorte = 0.7mm (0.030")
- * Se proporciona un calibrador

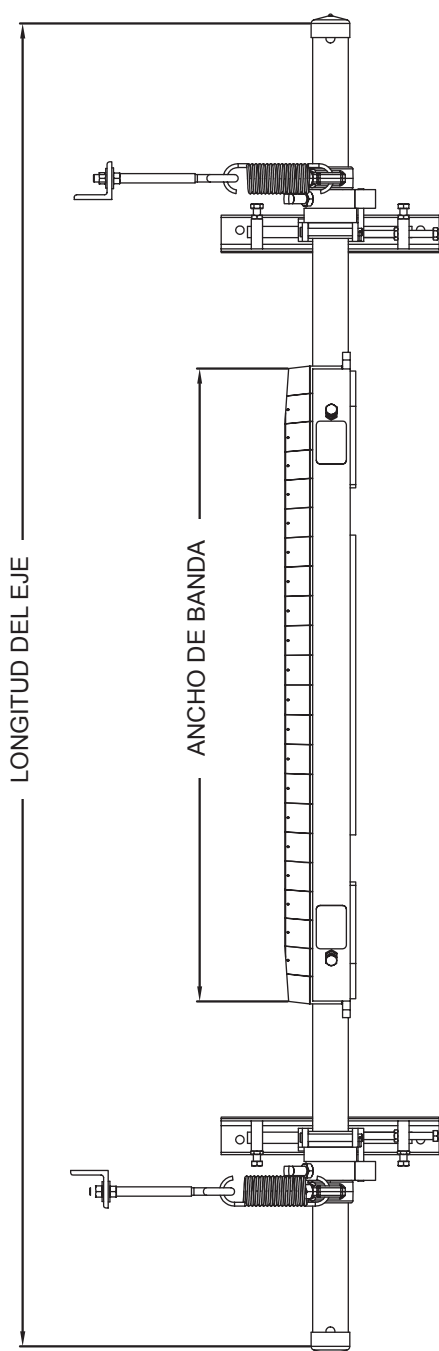
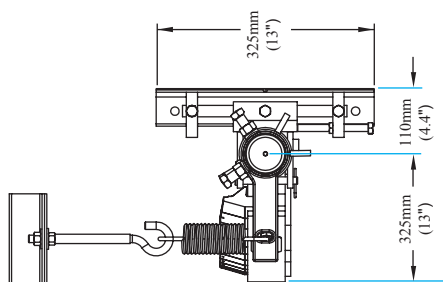


Especificaciones:

- Velocidad máxima de la banda 6.6M/seg (1300 FPM); Hoja en F: 5M/seg (1000 FPM)
- Clasificación de temperatura -35 °C a 82 °C (-30 °F a 180 °F)
- Longitud de desgaste de la hoja utilizable Hoja en V y hoja en C – 9mm (3/8"); Hoja en F – 44mm (1-3/4")
- Disponible para anchos de banda 450 a 2450mm (18" a 98").

Consultar disponibilidad para otros tamaños.

8.2 Dibujo CAD: limpiadores con tensores de tornillo en J

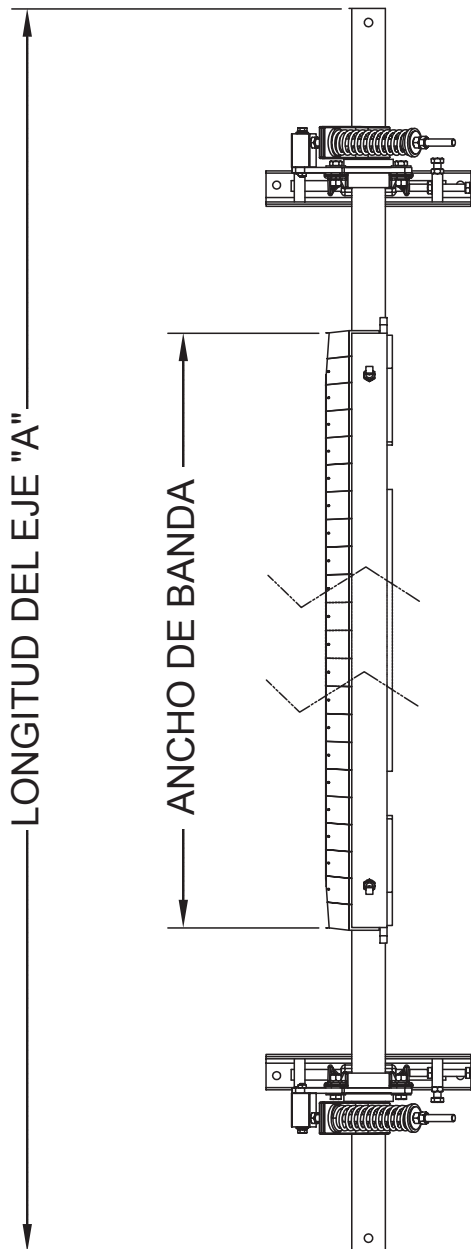
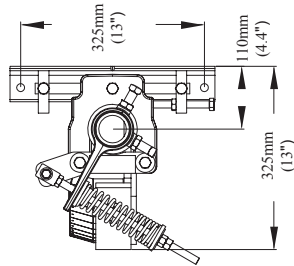


HOJA EN V DE ACERO DULCE U-TYPE DE TORNILLO EN J GRAPAS DE MONTAJE MÉTRICO				
LIMPIADOR	ANCHO DE BANDA		"A"	
	mm	pulg.	mm	pulg.
77283	450	18	1600	64
77284	600	24	1750	70
77285	750	30	1900	76
77286	900	36	2050	82
77287	1050	42	2200	88
77288	1200	48	2350	94
77289	1350	54	2500	100
77290	1400	56	2550	102
77291	1500	60	2650	106
77292	1600	64	2750	110
77293	1800	72	3100	124
77294	2000	80	3300	132
76295	2100	84	3400	136
77296	2200	88	3500	140
77413	2400	94	3650	146
77414	2500	98	3750	150

HOJA EN V DE ACERO INOXIDABLE U-TYPE DE TORNILLO EN J GRAPAS DE MONTAJE MÉTRICO				
LIMPIADOR	ANCHO DE BANDA		"A"	
	mm	pulg.	mm	pulg.
77259	450	18	1600	64
77260	600	24	1750	70
77261	750	30	1900	76
77262	900	36	2050	82
77263	1050	42	2200	88
77264	1200	48	2350	94
77265	1350	54	2500	100
77266	1400	56	2550	102
77267	1500	60	2650	106
77268	1600	64	2750	110
77269	1800	72	3100	124
77270	2000	80	3300	132
76271	2100	84	3400	136
77272	2200	88	3500	140
77417	2400	94	3650	146
77418	2500	98	3750	150

Sección 8: Especificaciones y dibujos CAD (cont.)

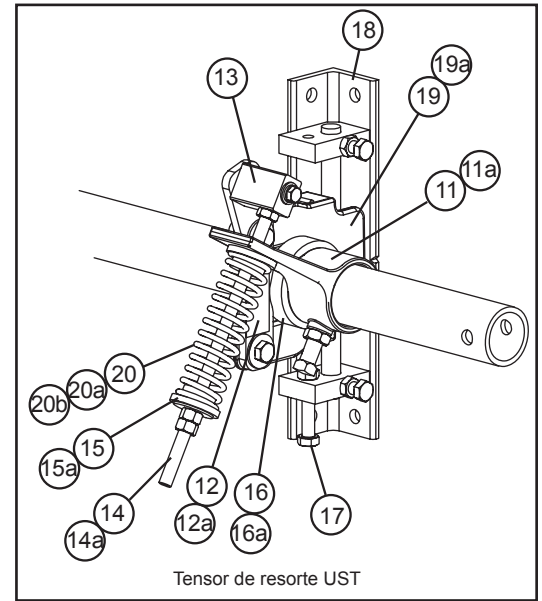
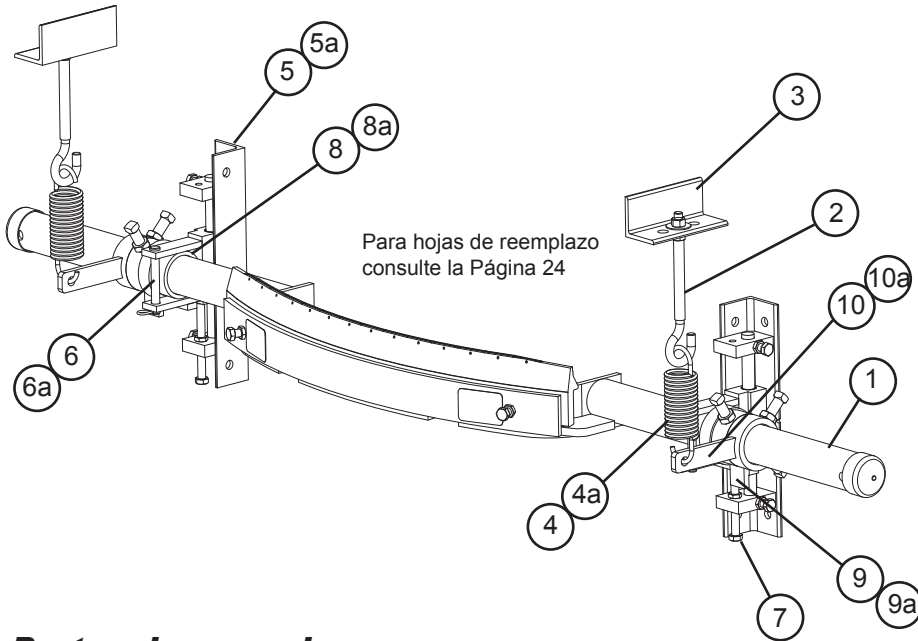
8.2 Dibujo CAD: limpiadores con tensores UST



HOJA EN V DE ACERO DULCE U-TYPE UST GRAPAS DE MONTAJE MÉTRICO				
LIMPIADOR	ANCHO DE BANDA		"A"	
	mm	pulg.	mm	pulg.
77297	450	18	1600	64
77298	600	24	1750	70
77299	750	30	1900	76
77300	900	36	2050	82
77301	1050	42	2200	88
77302	1200	48	2350	94
77303	1350	54	2500	100
77304	1400	56	2550	102
77305	1500	60	2650	106
77306	1600	64	2750	110
77307	1800	72	3100	124
77308	2000	80	3300	132
77309	2100	84	3400	136
77310	2200	88	3500	140
77411	2400	94	3650	146
77412	2500	98	3750	150

Sección 9: Partes de reemplazo

9.1 Listado de partes de reemplazo: limpiadores U-Type de acero dulce



Partes de reemplazo

U-Type® con tensores de tornillo en J

REF	DESCRIPCIÓN	NÚMERO DE PEDIDO	CÓDIGO DE ARTÍCULO	PESO LIBRAS
1	Eje de 450mm (18")	USP18/450	76772	40.8
	Eje de 600mm (24")	USP24/600	76773	44.2
	Eje de 750mm (30")	USP30/750	76774	47.6
	Eje de 900mm (36")	USP36/900	76775	51.1
	Eje de 1050mm (42")	USP42/1050	76776	54.5
	Eje de 1200mm (48")	USP48/1200	76777	57.9
	Eje de 1350mm (54")	USP54/1350	76778	61.4
	Eje de 1400mm (56")	USP56/1400	77335	62.5
	Eje de 1500mm (60")	USP60/1500	76779	64.8
	Eje de 1600mm (64")	USP64/1600	77336	67.1
	Eje de 1800mm (72")	USP72/1800	76780	71.6
	Eje de 2000mm (80")	USP80/2000	77337	76.2
	Eje de 2100mm (84")	USP84/2100	76781	78.5
	Eje de 2200mm (88")	USP88/2200	77338	80.8
Eje de 2400mm (94")	USP94/2400	77415	84.3	
Eje de 2500mm (98")	USP98/2500	77416	86.6	
2	Juego de tornillo en J* (incluye contratuerca y arandela)	USTJK	77325	0.7
3	Montaje del tornillo en J (1 pieza)	STJM	74775	3.0
4	Tensor de resorte de 450 – 1500mm (1 pieza)	STTS	74419	1.0
4a	Tensor de resorte de 1600mm+ (1 pieza)	HDTTS	74502	1.5
5	Juego de soporte de montaje de 450 – 1500mm (incluye derecho e izquierdo)	MBKUJ	77353	16.0
5a	Juego de soporte de montaje de 1600mm+ (incluye derecho e izquierdo)	MBKUJH	77354	19.0
6	Sujetador de resorte y pasador de retención de 450 – 1500mm	RPU	77355	1.0
6a	Sujetador de resorte y pasador de retención de 1600mm+	HDRPU	77356	1.5
7	Juego para tornillo de ajuste (incluye contratuerca)	ABU	76788	1.0
8	Buje UHMW de 450 – 1500mm (1 pieza)	USPB	76786	1.0
8a	Buje UHMW de 1600mm+ (1 pieza)	UHPB	76787	1.0
9	Anillo de tope 450 – 1500mm* (1 pieza)	SCU60	77326	2.0
9a	Anillo de tope de 1600mm+* (1 pieza)	SCUHD	77328	2.0
10	Brazo de ajuste de 450 – 1500mm* (1 pieza)	HARK	73069	2.0
10a	Brazo de ajuste de 1600mm+* (1 pieza)	HDLARK	77329	2.0
-	Juego para montaje de 450 – 1500mm* (incluye 2 de cada artículo 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9 y 10)	MMKU	77324	40.0
-	Juego para montaje de 1600mm+* (incluye 2 de cada artículo 2, 3, 4a, 5, 6, 7, 8a, 9a y 10a)	MMKUHD	77327	43.0

*Equipo incluido

Tiempo de espera: 1 día hábil

Partes de reemplazo – Tensores UST

REF	DESCRIPCIÓN	NÚMERO DE PEDIDO	CÓDIGO DE ARTÍCULO	PESO LIBRAS
11	Juego para brazo de torsión* (1 pieza) †Δ	ESTAK	76406	3.6
11a	Juego para brazo de torsión HD* (1 pieza) §	PSTA	75896	11.4
12	Juego para soporte del eje del pivote* (1 pieza) †Δ	MUPSBK	77446	1.7
12a	Juego para soporte del eje del pivote HD* (1 pieza) §	MQMTPSBK	77447	4.3
13	Juego para bloque de pivote* (1 pieza) †Δ	MUPBK	77445	1.0
14	Juego para barra de pivote* (1 pieza) †Δ	MESPRK	77441	1.2
14a	Juego para barra de pivote HD* (1 pieza) §	MQMTPAK	77444	4.3
15	Juego de buje (incluye 2 bujes) †Δ	ESBK-PS	76410	0.1
15a	Juego de buje HD (incluye 2 bujes) §	QMTBK-W	76098	0.1
16	Buje del eje estándar (1 pieza) †Δ	USPB	76786	0.2
16a	Buje del eje HD (1 pieza) §	UHPB	76787	0.3
17	Juego de tornillo de ajuste (1 pieza) (incluye contratuerca)	UABK	76788	0.2
18	Mounting Bracket Kit* (1 pieza)	UMBK	76789	9.7
19	Juego para el soporte de montaje* (1 pieza) †Δ	USPK	76790	4.6
19a	Juego de placa de desplazamiento HD* (1 pieza) §	UHSPK	76791	5.2
20	Tensor de resorte – Morado (1 pieza) †	QMTS-P	75845	0.6
20a	Tensor de resorte – Plateado (1 pieza) Δ	ESS-S	76412	1.2
20b	Tensor de resorte – Blanco (1 pieza) §	PSTS-W	75898	1.7
-	Tensor de resorte* – Morado † (incluye 1 de cada artículo 11, 12, 13, 14, 15, 17, 18, 19, 20)	UST-P	76794	21.0
-	Tensor de resorte* – Plateado Δ (incluye 1 de cada artículo 11, 12, 13, 14, 15, 17, 18, 19, 20a)	UST-S	76795	21.0
-	Tensor de resorte* – Blanco § (incluye 1 de cada artículo 11a, 12a, 13, 14a, 15a, 17, 18, 19a, 20b)	UST-S	77757	28.9
-	Standard Mounting Kit* (incluye 1 de cada artículo 17, 18, 19) † Δ (para hojas con un ancho de 450 – 1500mm (18 – 60"))	USMK	76792	14.6
-	Juego de montaje HD* (incluye 1 de cada artículo 17, 18, 19a) § (para hojas con un ancho de 1600mm+ (64"+))	UHMK	76793	15.5

*Equipo incluido

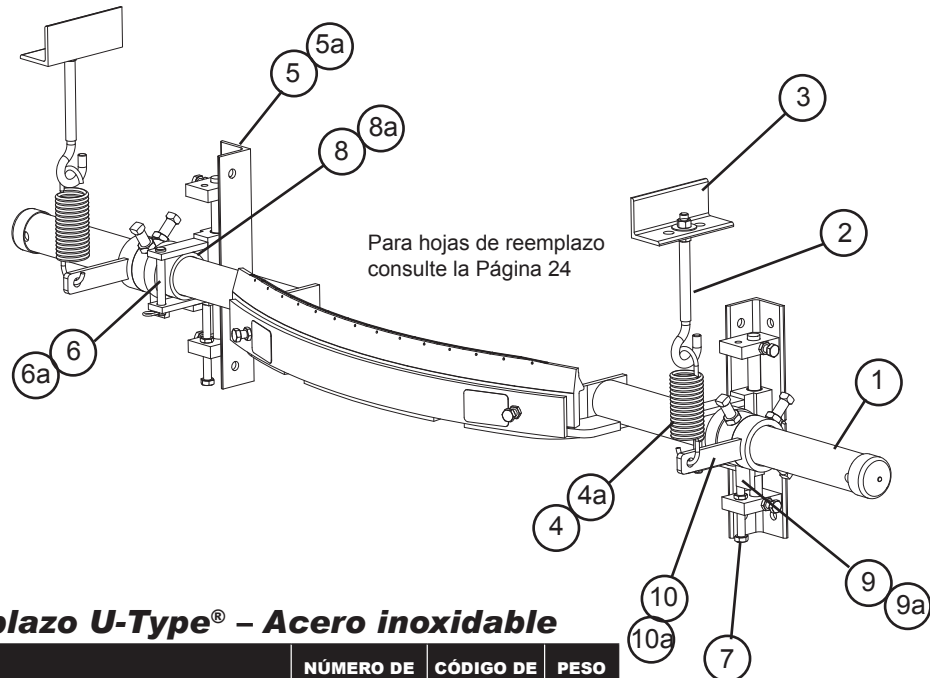
† Componentes estándar para hojas con un ancho de 450-1050mm (18-42")

Δ Componentes estándar para hojas con un ancho de 1200-1500mm (48-60")

§ Componentes HD con hojas con un ancho de 1800-2100mm (72-84")

Sección 9: Partes de reemplazo (cont.)

9.2 Listado de las partes de reemplazo: U-Type de acero inoxidable con tensores de tornillo en J



Partes de reemplazo U-Type® - Acero inoxidable

REF	DESCRIPCIÓN	NÚMERO DE PEDIDO	CÓDIGO DE ARTÍCULO	PESO LIBRAS
1	Eje de 450mm (18")	USP18/450-S/S	77339	40.8
	Eje de 600mm (24")	USP24/600-S/S	77340	44.2
	Eje de 750mm (30")	USP30/750-S/S	77341	47.6
	Eje de 900mm (36")	USP36/900-S/S	77342	51.1
	Eje de 1050mm (42")	USP42/1050-S/S	77343	54.5
	Eje de 1200mm (48")	USP48/1200-S/S	77344	57.9
	Eje de 1350mm (54")	USP54/1350-S/S	77345	61.4
	Eje de 1400mm (56")	USP56/1400-S/S	77346	62.5
	Eje de 1500mm (60")	USP60/1500-S/S	77347	64.8
	Eje de 1600mm (64")	USP64/1600-S/S	77348	67.1
	Eje de 1800mm (72")	USP72/1800-S/S	77349	71.6
	Eje de 2000mm (80")	USP80/2000-S/S	77350	76.2
	Eje de 2100mm (84")	USP84/2100-S/S	77351	78.5
	Eje de 2200mm (88")	USP88/2200-S/S	77352	80.8
	Eje de 2400mm (94")	USP94/2400-S/S	77419	84.3
Eje de 2500mm (98")	USP98/2500-S/S	77420	86.6	
2	Juego de tornillo en J* (incluye contratuerca y arandela)	STJK-S/S	77334	0.7
3	Montaje del tornillo en J (1 pieza)	STJM-S/S	77332	3.0
4	Tensor de resorte de 450 – 1500mm (1 pieza)	STTS-S/S	75585	1.0
4a	Tensor de resorte de 1600mm+ (1 pieza)	HDTSS-S/S	75586	1.5
5	Juego de soporte de montaje de 450 – 1500mm (incluye derecho e izquierdo)	MBKUJ-S/S	77359	16.0
5a	Juego de soporte de montaje de 1600mm+ (incluye derecho e izquierdo)	MBKUJH-S/S	77360	19.0
6	Sujetador de resorte y pasador de retención de 450 – 1500mm	RPU-S/S	77361	1.0
6a	Sujetador de resorte y pasador de retención de 1600mm+	HDRPU-S/S	77362	1.5
7	Juego para tornillo de ajuste (incluye contratuerca)	ABU	76788	1.0
8	Buje UHMW de 450 – 1500mm (1 pieza)	USPB	76786	1.0
8a	Buje UHMW de 1600mm+ (1 pieza)	UHPB	76787	1.0
9	Anillo de tope 450 – 1500mm* (1 pieza)	SCU60-S/S	77363	2.0
9a	Anillo de tope de 1600mm+* (1 pieza)	SCUHD-S/S	77333	2.0
10	Brazo de ajuste de 450 – 1500mm* (1 pieza)	HARK-S/S	77364	2.0
10a	Brazo de ajuste de 1600mm+* (1 pieza)	HDARK-S/S	77331	2.0
-	Juego para montaje de 450 – 1500mm* (incluye 2 de cada artículo 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9 y 10)	MMKU-SS	77357	40.0
-	Juego para montaje de 1600mm+* (incluye 2 de cada artículo 2, 3, 4a, 5, 6, 7, 8a, 9a y 10a)	MMKUHD-SS	77358	43.0

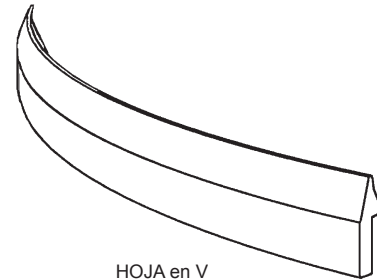
*Equipo incluido
Tiempo de espera: 1 día hábil

9.3 Hojas de reemplazo

Hojas en V U-Type® (Carburo de tungsteno)*

ANCHO DE BANDA		NÚMERO DE PEDIDO	CÓDIGO DE ARTÍCULO	PESO LIBRAS
mm	pulg.			
450	18	URVB18/450	76736	5.0
600	24	URVB24/600	76737	6.7
750	30	URVB30/750	76738	8.4
900	36	URVB36/900	76739	10.1
1050	42	URVB42/1050	76740	11.7
1200	48	URVB48/1200	76741	13.5
1350	54	URVB54/1350	76742	15.0
1400	56	URVB56/1400	77314	15.7
1500	60	URVB60/1500	76743	16.8
1600	64	URVB64/1600	77315	17.9
1800	72	URVB72/1800	76744	20.2
2000	80	URVB80/2000	77320	22.4
2100	84	URVB84/2100	76745	23.5
2200	88	URVB88/2200	77316	24.6
2400	94	URVB94/2400	77421	26.3
2500	98	URVB98/2500	77422	27.4

*NOTA: Las Hojas en V (Carburo de tungsteno) se pueden utilizar en bandas vulcanizadas y con empalmes mecánicos ÚNICAMENTE SI el empalme se encuentra desbastado (empotrado en la cubierta de la banda) (los tornillos deben estar a nivel en empalmes con placa sólida).
PRECAUCIÓN: La Hoja en V NO SE PUEDE utilizar en bandas con grapas para reparación de rasgones mecánicos. Utilice la hoja en F.

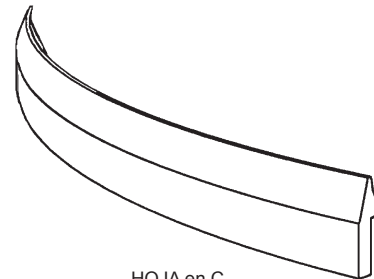


HOJA en V

Hojas en C U-Type® (Carburo de tungsteno resistente a los impactos)*

ANCHO DE BANDA		NÚMERO DE PEDIDO	CÓDIGO DE ARTÍCULO	PESO LIBRAS
mm	pulg.			
450	18	URCB18/450	76748	5.0
600	24	URCB24/600	76749	6.7
750	30	URCB30/750	76750	8.4
900	36	URCB36/900	76751	10.1
1050	42	URCB42/1050	76752	11.7
1200	48	URCB48/1200	76753	13.5
1350	54	URCB54/1350	76754	15.0
1400	56	URCB56/1400	77317	15.7
1500	60	URCB60/1500	76755	16.8
1600	64	URCB64/1600	77318	17.9
1800	72	URCB72/1800	76756	20.2
2000	80	URCB80/2000	77321	22.4
2100	84	URCB84/2100	76757	23.5
2200	88	URCB88/2200	76319	24.6
2400	94	URCB94/2400	77448	26.3
2500	98	URCB98/2500	77449	27.4

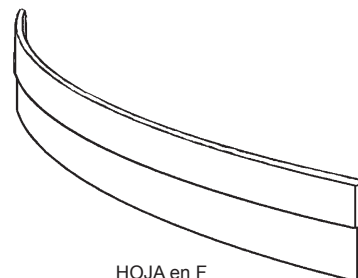
*NOTA: Las Hojas en C se pueden utilizar con la placa sólida Flexco®, bandas vulcanizadas y grapas mecánicas.



HOJA en C

ANCHO DE BANDA		NÚMERO DE PEDIDO	CÓDIGO DE ARTÍCULO	PESO LIBRAS
pulg.	mm			
450	18	UFB18	74448	3.0
600	24	UFB24	74449	4.0
750	30	UFB30	74450	5.0
900	36	UFB36	74451	6.0
1050	42	UFB42	74452	7.0
1200	48	UFB48	74453	8.0
1350	54	UFB54	74454	9.0
1500	60	UFB60	74455	10.0
1800	72	UFB72	74456	12.0
2100	84	UFB84	74460	14.0

*NOTA: Las hojas en F (Uretano) se pueden utilizar en bandas con grapas mecánicas y vulcanizadas.



HOJA en F

Sección 10: Otros productos del transportador de Flexco

FLEXCO proporciona varios productos para transportadores que ayudan a funcionar de manera más eficiente y segura. Estos componentes solucionan problemas típicos del transportador y mejoran la productividad. A continuación se encuentra un vistazo rápido de algunos de ellos:

Prelimpiador MMP



- Poder extraordinario de limpieza justo en la polea motriz.
- Una hoja de 10" (250mm) TuffShear™ proporciona tensión aumentada de la hoja en la banda para despegar los materiales abrasivos
- La Visual Tension Check™ única asegura una tensión óptima de la hoja y una retención rápida y exacta
- Fácil de instalar y simple para dar servicio

DRX Campas de impacto



- Velocity Reduction Technology™ exclusiva para mejorar la protección de la banda
- El Slide-Out System™ permite el acceso directo a todas las barras de impacto para el cambio
- Soportes de barra de impacto para una mayor vida útil de la barra
- 4 modelos para ajustar a la aplicación

Limpiador secundario MHS con cartucho de conveniencia de servicio



- Un cartucho de deslizamiento fácil para dar servicio
- Cartucho diseñado para agilizar el mantenimiento de cambio de hojas
- Amortiguadores PowerFlex™ patentados para un rendimiento de limpieza superior
- Compatible con los empalmes mecánicos Flexco

PT Max™ Alineadores de bandas



- Diseño de "pivote e inclinación" patentado para una acción superior del alineador
- Dos rodillos sensores en cada lado para minimizar el daño a la banda
- Punto de pivote garantizado para que no se atasque o congele
- Disponible para bandas de lado de carga y retorno

Limpiadores de banda especializados de Flexco



- Limpiadores de "espacio limitado" para las aplicaciones apretadas del transportador
- Limpiadores de alta temperatura para aplicaciones severas de calor elevado
- Un limpiador de dedos de hule para bandas chevron y con varillas elevadas
- Estilos múltiples del limpiador en acero inoxidable para aplicaciones corrosivas

Desviador tipo arado



- Un limpiador de banda para la polea de cola.
- Diseño exclusivo de la hoja elimina en espiral los desechos de la banda rápidamente
- Económico y fácil para dar servicio
- Disponible en modelos diagonales o en V

La visión Flexco

Convertirse en el líder en la optimización de la productividad del transportador de banda para nuestros clientes a nivel mundial a través de un servicio superior e innovación

2525 Wisconsin Avenue • Downers Grove, IL 60515-4200 U.S.A.
Teléfono: (630)-971-0150 • Fax: (630)-971-1180
Correo electrónico: info@flexco.com • Web: www.flexco.com

Australia: 61-2-9680-3322 • China: 86-21-33528388 • Inglaterra: 44-1274-600-942 • Alemania: 49-7428-9406-0
India: 91-44-4354-2091 • México: 52-55-5674-5326 • Singapur: 65-6281-7278 • Sudáfrica: 27-11-608-4180

©2010 Flexible Steel Lacing Company. Eliminator® es una marca comercial registrada. 10-10. X1989

