

Sensores Ultrasónicos



**U-Gage™
Modelo QT50U
con salida analógica**

GENERAL

Alimentación U _B rizado V _{pp} corriente sin carga	10 Vcc ...30 Vcc ≤ 10 % ≤ 100 mA
Protección	cortocircuitos inversión de polaridad programable con interruptor DIP
Salida	tensión de salida corriente de carga continua corriente de salida impedancia de carga
Ventana de detección, ajustable	0 Vcc...10 VCC < 20 mA 4 mA...20 mA ≤ 500 Ω
Objetivo nominal	Con función de programación (mire la tabla)
Resolución	200 mm...8 m
Linealidad	1 mm ± 0,2% de span desde 200 hasta 8000 mm ± 0,1% de span desde 500 hasta 8000 mm (1 mm mínimo)

Derivación térmica con compensación sin compensación	0,02%/°C 0,2%/°C
Tiempo de respuesta	100...2300 ms (programable)

Materiales	carcasa tipo de protección
Intervalo de temperatura	ABS/Polycarbonato IEC IP67 -20...+70 °C
Cable	2 m, PVC, 5 x 0.34 mm ²
Conector	5-patilla M12 x 1

LED INDICADORES

Salida	
Mín. o Máx. rojo	En modo de programación, esperando memorizar los límites
Mín. o Máx. amarillo	Objeto esta dentro de la ventana analogica
Mín. amarillo ON o Máx.	Objeto esta fuera del la ventana máx., amarillo intermitente
Mín. amarillo intermitente o Máx.	Objeto esta fuera de la ventana mín., amarillo ON límite
Mín. o Máx. OFF	no señal o objeto fuera del rango de operación

Alimentación ON/OFF

Verde ON	Alimentación del sensor ON
Verde ON intermitente (2 Hz)	Transmisión deshabilitada
Verde OFF	Alimentación OFF

LED del senal

Rojo Brillante	=	Intensidad de la señal: Correcta
Rojo Tenue	=	Poca señal
Rojo OFF	=	Sin señal o el sensor esta fuera del rango

ACCESORIOS

Soportes

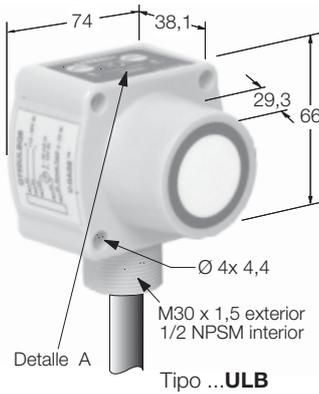
SMB30MM	37 849 00	ángulo
SMB30SC	30 525 21	accessorio para la abrazadera

Conectores

MQDEC2-506	30 608 10	5-patilla M12 x 1 recto
MQDEC2-506RA	30 608 13	5-patilla M12 x 1 en ángulo recto (acoda- do)

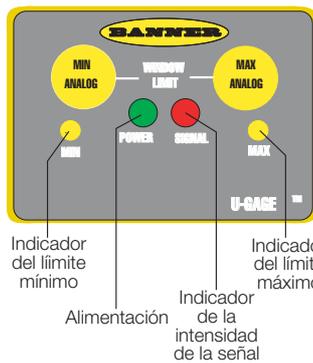
Dimensiones [mm]

● **Con cable**



Tipo ...ULB

Detalle A



● **Con conector**



Tipo ...Q6

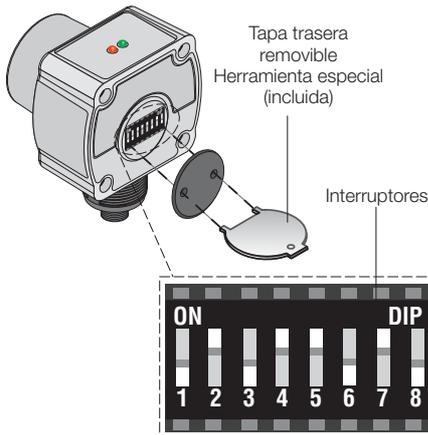
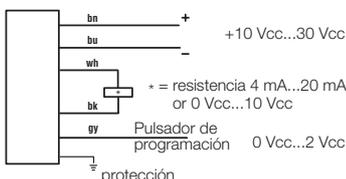


Diagrama de conexiones

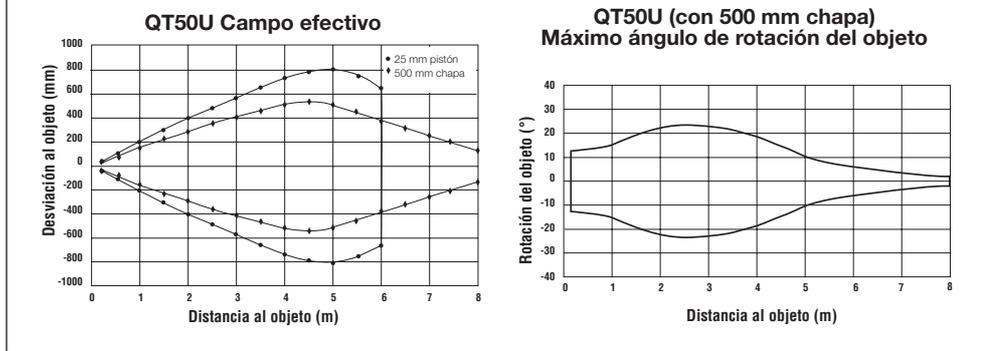


Sensores Ultrasónicos

U-Gage™ Modelo QT50U con salida analógica

Tipo	Rango de trabajo (mm)	Tiempo de respuesta (ms)	Conexión	N° identificación
QT50ULB	200...8000	100...2300	cable	30 027 26
QT50ULBQ6	200...8000	100...2300	conector	30 027 28

QT50U curvas de respuesta



Programación de límites mínimo & máximo

	Procederé	Resultado
Límite mín. analógico	<ul style="list-style-type: none"> Pulsar y mantener Min. analógico 	<ul style="list-style-type: none"> Mín. analógico LED cambia ON Red; sensor esta esperando para limite 0 VCC o 4 mA
	<ul style="list-style-type: none"> Posicionar el objeto para el límite mín. analógico "clic" Min Analógico 	<ul style="list-style-type: none"> Sensor aprende el límite Mín.; Mín. LED cambia de rojo a amarillo fijo o intermitente
Límite máx. analógica	<ul style="list-style-type: none"> Pulsar y mantener Max Analógico 	<ul style="list-style-type: none"> Máx. analógico LED cambia ON Red; sensor esta esperando para limite 10 VCC o 20 mA
	<ul style="list-style-type: none"> Posicionar el objeto para el límite max. analógico "clic" Max Analógico 	<ul style="list-style-type: none"> Sensor aprende límite Máx.; Máx. LED cambia de rojo a amarillo intermitente o fijo

Programación de la salida analógica con interruptores DIP

(Interruptores DIP bajo de la tapa en la parte trasera de la carcasa)

Interrup.	Función	Programación
1	modo de la salida	On = corriente Off* = tensión
2	Comportamiento cuando se pierde modo Mín.-Máx.	On* = modo Mantenido Off = modo Mantenido
3	Teach/Transmit	On = ir al valor max. Off* = ir al valor min.
4	Teach/Transmit	On* = programación remota habilitada Off = programación remota deshabilitada
5 & 6	Tiempo de respuesta	Interruptor 5 Interruptor 6
	100 ms con 100 ms actualización	OFF OFF
	500 ms con 100 ms actualización	ON* ON*
	1100 ms con 100 ms actualización	OFF OFF
	2300 ms con 100 ms actualización	ON ON
7	Compensación de temperatura	ON* = habilitado OFF = desactivado
8	Calibración de producción	ON = solamente calibración de producción OFF* = operación normal

*valores de producción

Nota general:

Los límites analógicos Min, y Máx. seran programados independiente uno del otro. Para reajustar cada limite es necesario seguir solamente el procedimiento procederé de programación el para el límite deseado en concreto. Mire la tabla para el procedimiento de programación. La función de Auto-Ventana se usa para programar una distancia de limite centralizado dentro de ventana de detección fija (una ventana de 1m centrada con la posición programada). Este procedimiento centraliza la señal de la salida analógica a la posición programada aproximadamente 5VCC o 12mA. Mire el manual de instalación para más información. El cierre de los pulsadores habilitada o deshabilita las teclas para prevenir que alguien de producción cambie los valores programados. La programación se puede realizar también a través del cable de programación remoto, mire el manual de instalación para mas información.

Sujeto a cambios sin previo aviso • Edición 01.03 • P/N SD106-ES



ADVERTENCIA ! Estos sensores fotoeléctricos de presencia NO incluyen los circuitos redundantes de autocomprobación necesarios para usarlos en situaciones que comprometan la seguridad de las personas. El fallo o mal funcionamiento de un sensor puede hacer que sus bornes de salida queden en condición tanto activa como inactiva.