

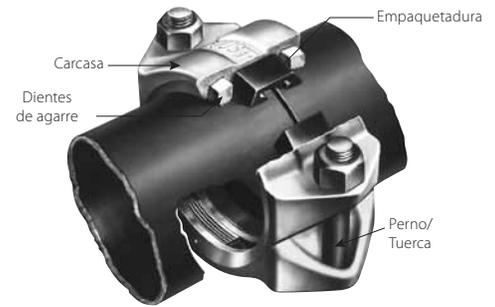
Sistema de tuberías de extremo liso para tuberías de acero



VEA LOS DETALLES EN LA PUBLICACIÓN VICTAULIC 10.01

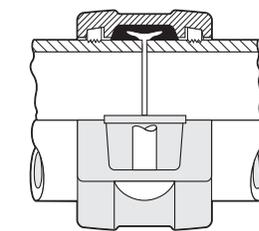
No se requiere preparación especial de los extremos de tubería. Corte en forma recta y acople. Los coples Victaulic para extremo liso también se pueden usar con tuberías de extremo biselado. El método Victaulic para tuberías de extremo liso es ideal para el mantenimiento y las reparaciones y también para nuevos sistemas como canaletas de techos, servicios de transporte de lodo, relaves y campos petrolíferos. Los coples Roust-A-Bout® y las conexiones para extremo liso están certificados por UL y por ULC para servicios de protección contra incendios.

Los coples de extremo liso Victaulic están diseñados principalmente para utilizarse en tuberías de acero de peso estándar (Cédula 40), pero se pueden usar en tuberías de pared delgada o de otros metales como aluminio y acero inoxidable. No son aptos para utilizarse en tuberías plásticas o tuberías con revestimiento plástico o quebradizo, como asbesto cemento o hierro fundido. Tampoco son aptos para uso en tuberías con una dureza de superficie mayor a 150 Brinell.



Menor costo instalado

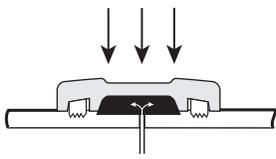
- Ensamble rápido y sencillo
- No se requiere preparación especial de la tubería
- Reducido tiempo de parada para mantenimiento



Aumentado para mayor claridad

Unión segura de las tuberías

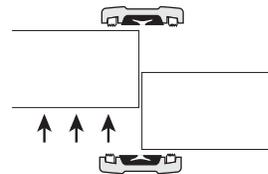
- Los dientes de agarre o las mordazas incorporadas proporcionan un ensamble seguro de la tubería cuando se aprieta conforme a las especificaciones
- Apta para presiones de hasta 750 psi/ 5100 kPa dependiendo del tamaño y el grosor de la pared de la tubería.



Aumentado para mayor claridad

Confiable y sin filtraciones

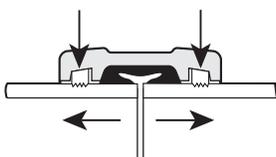
- Diseño de empaquetadura sensible a la presión que se sella a presión o vacío
- Empaquetaduras estándares aptas para la mayoría de los servicios
- Empaquetaduras especiales para la mayoría de los servicios químicos



Aumentado para mayor claridad

Unión en cada junta

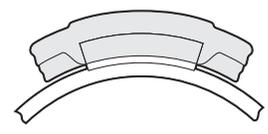
- Permite el acceso fácil a las líneas existentes
- Con sólo quitar dos coples se puede retirar la tubería, las válvulas o los equipos
- Permite la rotación de la tubería



Aumentado para mayor claridad

Mordazas Roust-A-Bout rígidas para sujeción de la tubería

- Dispuestas en ángulo recto con respecto a la tubería para una sujeción eficaz



Aumentado para mayor claridad

Las mordazas se adaptan a la tubería

- Las mordazas Roust-A-Bout tienen una forma curva circunferencial que se adapta al contorno de la tubería
- Ofrece un mayor contacto con la tubería para una sujeción firme
- Aseguradas a las carcasas con pasadores para evitar su pérdida antes de la instalación



Disponibles conexiones para extremo liso

- Conexiones fundidas de hierro dúctil ofrecen máxima resistencia
- Paredes internas suaves, de paso completo y grosor de pared total para mayor durabilidad

OBRA/PROPIETARIO

Sistema N° _____
Lugar _____

CONTRATISTA

Propuesto por _____
Fecha _____

INGENIERO

Sec. espec. _____ Párrafo _____
Aprobado _____
Fecha _____

Sistema de tuberías de extremo liso para tuberías de acero

PREPARACIÓN DE LA TUBERÍA

La tubería no debe presentar abolladuras, salientes, costuras soldadas ni marcas de rodillo a 1½"/38 mm de su extremo para obtener un sellado hermético para la empaquetadura.

Los extremos de tubería (lisos o biselados) se deben cortar rectos midiendo desde la línea recta real y considerando la tolerancia máxima permitida: 0.03"/0,8 mm para tamaños de 1 – 3½"/25 – 90 mm; 0.045"/1,2 mm para tamaños de 4 – 6"/100 – 150 mm y 0.06"/1,5 mm para tamaños de 8"/200 mm y mayores.

El diámetro exterior nominal de la tubería no debería variar más de ±1% en los tamaños de hasta 2½"/65 mm; +1%/-0.03"/ 0,8 mm en el tamaño de 3 – 5"/80 – 125 mm; y +0.06"/-0.03"/ 1,8 – 0,8 mm para tamaños de 6"/150 mm y mayores.

La tubería debe estar marcada claramente a 1"/25 mm de su extremo como guía para centrar correctamente la empaquetadura sobre los extremos.

Consulte el Manual de Bolsillo Victaulic I-100 de Montaje en Campo e Instrucciones de Instalación para ver instrucciones paso a paso sobre el montaje.

INSTALACIÓN

Se recomienda consultar el Manual de Instalación en Campo Victaulic I-100 correspondiente al producto. Se incluyen manuales con cada envío de productos Victaulic suministra datos completos sobre instalación y montaje, disponibles también en formato PDF en nuestro sitio web en www.victaulic.com.

GARANTÍA

Consulte la sección Garantía de la Lista de Precios o contacte Victaulic para más información.

NOTA

Este producto debe ser fabricado por Victaulic o según las especificaciones de Victaulic. Todos los productos deben instalarse conforme a las instrucciones de instalación y montaje de Victaulic. Victaulic se reserva el derecho de cambiar las especificaciones, diseño y equipamiento estándar de los productos sin previo aviso y sin incurrir obligaciones.

Si desea obtener información completa de contacto, visite www.victaulic.com

14.01-SPAL 1949 REV B ACTUALIZADO A 04/2001

VICTAULIC ES UNA MARCA REGISTRADA DE VICTAULIC COMPANY. © 2010 VICTAULIC COMPANY. RESERVADOS TODOS LOS DERECHOS.

14.01-SPAL

