

# VÁLVULAS INDUSTRIALES PURGADORES DE BOYA

## MODELO FLT17

### Manual de instalación y mantenimiento



## ÍNDICE

INSTRUCCIONES GENERALES .....	2
INSTALACIÓN .....	2
MANTENIMIENTO .....	3
PROBLEMAS TÍPICOS Y SOLUCIONES RECOMENDADAS .....	3
LISTADO DE PIEZAS DE REPUESTO .....	4
DEVOLUCIÓN DE PRODUCTOS .....	5

## INSTRUCCIONES GENERALES

- Estas instrucciones deben leerse cuidadosamente antes de realizar cualquier trabajo que implique a productos suministrados por VALSTEAM ADCA INGENIERÍA SA.
- El procedimiento de instalación es una etapa crítica en la vida de una válvula y se debe tener cuidado para evitar daños en la válvula o el equipo.

### ADVERTENCIAS

- En la puesta en marcha, la presencia de pequeñas partículas en el agua (suciedad, restos, salpicaduras de soldaduras, etc.) puede causar un cierre imperfecto del asiento. Si esto ocurre, proceder a una limpieza precisa.
- No toque el equipo sin la protección adecuada durante la operación de trabajo, ya que puede producir quemaduras si el líquido utilizado está a alta temperatura.
- Antes de iniciar el mantenimiento asegúrese de que el equipo no está presurizado o caliente.
- Los equipos deben utilizarse dentro de los límites de temperatura y presión de trabajo establecidos para ellos, de lo contrario es posible que fallen (consulte la placa de identificación y / o la Hoja de Información IS).
- No retire la placa de identificación fijada al equipo. El número de serie y otra información útil son estampados en él.

## INSTALACIÓN

### ATENCIÓN

- Antes de instalar el equipo, retire la tapa de plástico colocada en las bridas o los extremos de conexión. El equipo dispone de una flecha o designaciones de entrada / salida. Asegúrese de que se instala en la dirección correcta.
- Instale el purgador en el punto del sistema donde el condensado tienda a acumularse. Debe instalarse con la palanca del flotador en plano horizontal, de modo que se eleve y caiga verticalmente. Debe instalarse un filtro ADCA aguas arriba del purgador.

### CONDICIONES LÍMITE

PN16 bridas*	ANSI 150 bridas**	Temperatura relacionada
<b>Presión permitida</b>		
16 bar	15,4 bar	100 °C
15,5 bar	14,6 bar	150 °C
14,7 bar	13,8 bar	200 °C
13,9 bar	12,1 bar	250 °C

PMO - Max. presión de trabajo 14 bar

TMO - Max. temperatura de funcionamiento 198 ° C

\* De acuerdo a EN1092-2: 2000; \*\* De acuerdo a EN1759-1: 2004

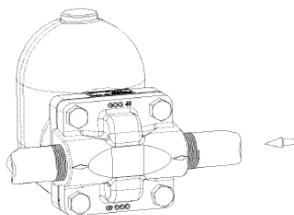
Las condiciones límite del cuerpo PN16 o inferior dependen del tipo de conexión adoptada. Tasa de PN16 para conexión roscada.

### PRESIÓN DIFERENCIAL MÁXIMA

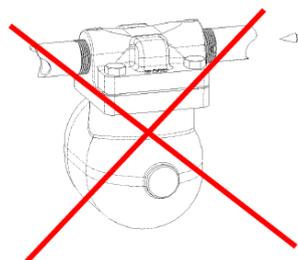
<b>FLT 17-4,5</b>	4,5 bar
<b>FLT 17-10</b>	10 bar
<b>FLT 17-14</b>	14 bar

### REQUERIMIENTOS DEL ÁREA DE INSTALACIÓN

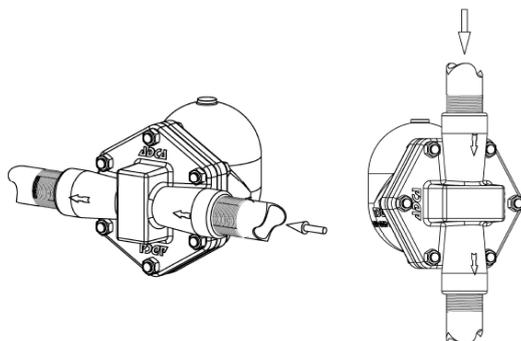
- El área de instalación debe tener fácil acceso y proporcionar suficiente espacio para las operaciones de mantenimiento y sustitución.
- El área de instalación debe tener un sistema de prevención de incendios necesario para evitar daños en el equipo debido a un exceso de temperatura / presión causado por fuegos.



Instalación correcta



Instalación incorrecta



Instalación correcta



Instalación incorrecta

## MANTENIMIENTO

- Recomendamos que las válvulas reductoras de presión sean atendidas cuando sea necesario. Las válvulas reductoras de presión deben ser revisadas periódicamente (al menos anualmente), para verificar que estén funcionando correctamente.
- Al volver a montarlas, asegúrese de que todas las caras del asiento están limpias y use siempre una junta nueva. Apriete los pernos de la cubierta de manera uniforme en una secuencia diagonal.
- Para más información consulte el catálogo del modelo correspondiente FLT17 o consúltenos.

## PROBLEMAS TÍPICOS Y SOLUCIONES RECOMENDADAS

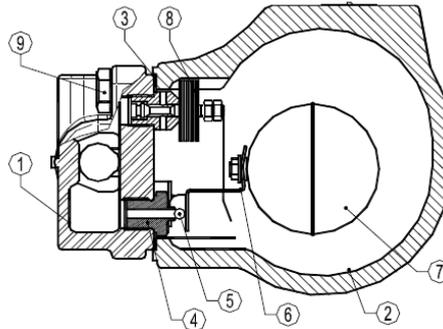
- Si un mal funcionamiento no puede resolverse con la ayuda de la siguiente tabla, consulte con el fabricante.
- Algunos de estos defectos sólo pueden ocurrir en determinados modelos.

FALLO	POSIBLE ORIGEN	SOLUCIÓN
Descarga continua de vapor	Asiento dañado	Sustituya el asiento
	Instalación incorrecta	Revise la posición de instalación
El condensado no es descargado o no es suficientemente descargado	Filtro obstruido	Proceda a una limpieza precisa e identifique la posible razón de la contaminación
	Presión diferencial inadecuada	Revise la presión diferencial del purgador y/o sustitúyalo
	Contrapresión excesiva	Reemplace el purgador por uno de mayor DN o use un equipo ADCAMAT
	Flotador dañado	Sustitúyalo
Acumulación temporal de condensado	Bloqueo de vapor	Use un purgador con SLR
Arranque lento	Dimensionado erróneo	Revise el caudal máximo (durante el arranque)
	Eliminador de aire dañado	Sustitúyalo
	El flujo de aire es demasiado grande para el purgador	Instale un eliminador de aire adicional
	Dimensionado erróneo	Revise el caudal máximo (durante el arranque)

## LISTADO DE PIEZAS DE REPUESTO

### MODELO FLT17 DN 1/2"- 1", DN15-DN25

Código	Elemento	Purgador	Posición	Cantidad
A.92.1502.015	Válvula, flotador, asiento y junta D.P.4,5bar	DN1/2"-1"	3, 4, 5, 6, 7	1 kit
A.92.1503.015	Válvula, flotador, asiento y junta D.P.10bar	DN1/2"-1"	3, 4, 5, 6, 7	1 kit
A.92.1504.015	Válvula, flotador, asiento y junta D.P.14bar	DN1/2"-1"	3, 4, 5, 6, 7	1 kit
A.92.1502.115	Flotado y junta	DN1/2"-1"	3, 7	1 kit
A.92.1502.215	Junta y purga de aire	DN1/2"-1"	3, 8	1 kit

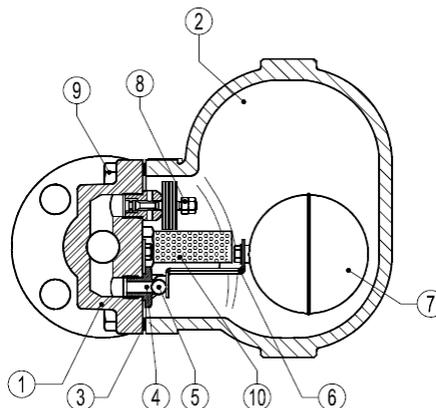


#### PAR DE APRIETE RECOMENDADO (Nm)

Nº de posición	DN	Nm
4	1/2"-1"	50-55
8	1/2"-1"	50-55
9	1/2"-1"	40-45

### MODELO FLT17HC DN 1", DN25

Código	Elemento	Purgador	Posición	Cantidad
A.92.1502.025	Válvula, flotador, asiento y junta D.P.4,5bar	DN1"	3, 4, 5, 6, 7	1 kit
A.92.1503.025	Válvula, flotador, asiento y junta D.P.10bar	DN1"	3, 4, 5, 6, 7	1 kit
A.92.1504.025	Válvula, flotador, asiento y junta D.P.14bar	DN1"	3, 4, 5, 6, 7	1 kit
A.92.1502.125	Flotado y junta	DN1"	3, 7	1 kit
A.92.1502.225	Junta y purga de aire	DN1"	3, 8	1 kit

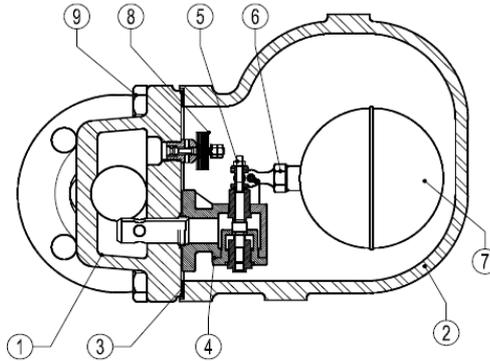


#### PAR DE APRIETE RECOMENDADO (Nm)

Nº de posición	DN	Nm
4	1"	50-55
8	1"	50-55
9	1"	40-45

## MODELO FLT17 DN 11/2"-2", DN40-50

Código	Elemento	Purgador	Posición	Cantidad
A.92.1502.040	Válvula, flotador y junta D.P.4,5bar	DN11/2"-2"	3, 4, 5, 6, 7	1 kit
A.92.1503. 040	Válvula, flotador, asiento y junta D.P.10bar	DN11/2"-2"	3, 4, 5, 6, 7	1 kit
A.92.1504. 040	Válvula, flotador, asiento y junta D.P.14bar	DN11/2"-2"	3, 4, 5, 6, 7	1 kit
A.92.1502. 140	Flotado y junta	DN11/2"-2"	3, 7	1 kit
A.92.1502. 240	Junta y purga de aire	DN11/2"-2"	3, 8	1 kit



### PAR DE APRIETE RECOMENDADO (Nm)

Nº de posición	DN	Nm
4	DN11/2"-2"	10-15 (4xM6)
8	DN11/2"-2"	50-55
9	DN11/2"-2"	80-85

## DEVOLUCIÓN DE PRODUCTOS

- La información relativa a los peligros y las precauciones a tener en cuenta debidos a la contaminación de los fluidos y residuos o daños mecánicos que pueden representar un problema para la salud, la seguridad del personal o riesgo ambiental, se debe proporcionar por escrito por los distribuidores y clientes al devolver los productos a ADCA.
- Las hojas de datos de seguridad y prevención en relación a las sustancias identificadas como peligrosas o potencialmente peligrosas deben incluirse en la información mencionada anteriormente.

### PÉRDIDA DE GARANTÍA

El caso omiso, total o parcial, de estas instrucciones involucra la pérdida de cualquier derecho de garantía.

VAL-020-ADA-0115-MT

Válvulas de control  
Válvulas Industriales  
Válvulas asépticas y sanitarias  
Purgadores y especialidades para vapor  
Inspecciones de instalaciones de vapor



CATÁLOGOS

SERVICIOS

EMPRESA

MANUALES

*Delegaciones:*

**Andalucía**

julio.moreno@instyvalve.com

**Extremadura**

javier.alonso@instyvalve.com

**Madrid**

madrid@instycal.com

**Galicia**

juancarlos.vazquez@instyvalve.com



**Instyvalve S.L.**

P. Parque Industrial Los Llanos C/ Extremadura, 145  
41909 Salteras (Sevilla)

Tfno. +34 954 711 244 [www.instyvalve.es](http://www.instyvalve.es)