MCT-131, 132, 134

Transmisores Portátiles Code-Secure™

Visonic

Instrucciones Instalación

1. INTRODUCCIÓN

El MCT-131 (un botón), MCT-132 (2 botones) y MCT-134 (4 botones) son transmisores PowerCode de UHF portátiles, diseñados especialmente para uso en sistemas supervisados de alarma y sistemas de control remoto.

La transmisión se produce al pulsar uno de los botones de la unidad. Al pulsar, cada botón inicia una transmisión de 28 bits con su correspondiente código CodeSecure™, el cual identifica el transmisor a su receptor de destino como si fuera un transmisor independiente.

La siguiente vez que se pulse el mismo botón, el transmisor enviará un código CodeSecure™ distinto al que se envió en la anterior transmisión y que únicamente podrá reconocer el receptor de destino. Por tanto el posible "escaneo" de la señal será inútil para activar el receptor.

La alimentación se obtiene de la pila interna de larga duración de 3,6 voltios de lithium thionyl chloride. Un LED se enciende durante la transmisión, indicando la condición de la tensión de la pila. Si el LED parpadea durante la transmisión, se deberá cambiar la pila inmediatamente. Además, un transmisor con la pila baja añadirá automáticamente un código de "pila baja" a cada transmisión. Los receptores identificarán este código y activarán la correspondiente salida.

Cada transmisor de esta serie se suministra con un clip para cinturón que se puede colocar opcionalmente a la unidad. (Vea Figura 4).

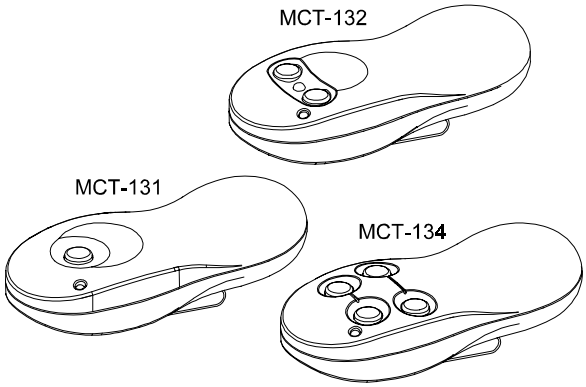


Figura 1. *MCT-131, MCT-132 y MCT-134*

2. ESPECIFICACIONES

Frecuencia (MHz): 433,92, 315 o cualquier otra frecuencia dependiendo de la legislación local.

Modulación: ASK

Codificación: Código de identificación de 28-bit CodeSecure™

Longitud total del mensaje: 66 bits

Alimentación: Pila 3,6 V Lithium Thionyl Chloride ($LiSOCl_2$), tamaño 1/2 AA, Tadiran TL-2150.

Capacidad nominal de la pila: 1,2 Ah

Consumo de corriente: 5,5 mA en transmisión

Periodo de vida de la pila (con el LED encendido)

@ 10 transmisiones al día: aproximadamente más de 10 años

@ 50 transmisiones al día: aproximadamente 6 años

Supervisión de la pila

Batería bien - LED se enciende durante la transmisión

Batería baja - LED parpadea durante la transmisión

Nota: *Si la transmisión se puede realizar a pesar del estado de la pila, la unidad enviará una señal de pila baja al receptor.*

Temperatura de trabajo: de 0°C a 50°C (de 32°F a 122°F).

Dimensiones: 104 x 44 x 24 mm

Peso: 50 g

Color: Gris oscuro.

Cumple las normas: FCC Parte 15, ETS300-220 y MPT1340

Los modelos 418 & 433,92 MHz cumplen la norma EMC 89/336/EEC y 92/31/EEC, y llevan marcado CE.

3. PREPARACIÓN PARA SU USO

3.1 Instalación de la pila

A. Quite el tornillo de la parte trasera de la unidad.

B. Introduzca un destornillador plano pequeño en la parte superior o inferior de la carcasa y gírelo suavemente hasta que se separe la tapa de la base.

C. Separe la tapa de la base.

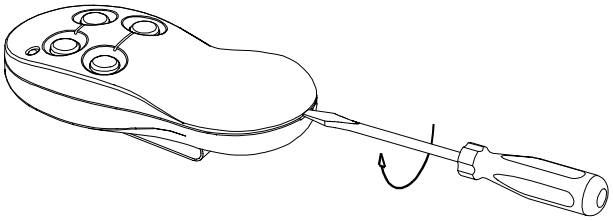


Figura 2. *Apertura de la carcasa*

D. Extraiga el circuito impreso tirando del clip de la pila.

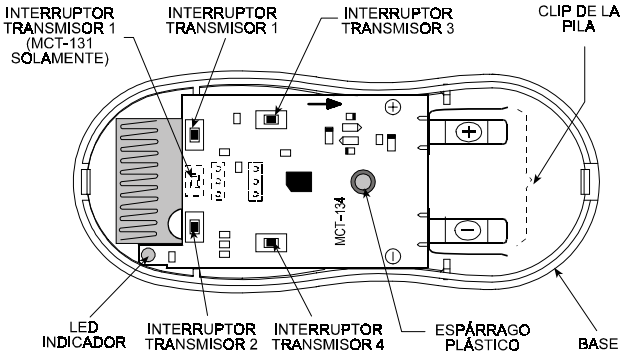


Figura 3. *Diagrama interno*

E. Inserte la pila de 3,6 voltios de litio (Tadiran TL-2150 o equivalente) en el clip de la pila, de manera que las marcas (+) y (–) en la pila coincidan con las del circuito impreso (cerca de cada clip de la pila).

F. Pulse con suavidad uno de los botones y verifique que el LED se enciende, indicando el buen estado de la pila.

3.2 Cierre de la carcasa

A. Junte la tapa y la base enganchando primero la parte superior. Presione la parte inferior de ambas mitades hasta que oiga un ligero "clic".

B. Vuelva a colocar y apriete el tornillo de la parte trasera de la unidad.

Nota: *Si el usuario necesita el clip del cinturón (incluido), coloque el clip como se muestra en la Figura 5 e inserte el tornillo a través del agujero del clip.*

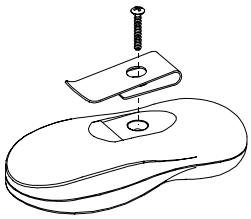


Figura 4. *Instalación del clip*

3.3 Aprendizaje y pruebas

A. Refiérase al manual de instalación del receptor de destino y memorice los códigos asociados con cada botón del transmisor. Sólo podrá probar el efecto de la unidad en el sistema tras haber realizado la sesión de aprendizaje.

> ***ATENCIÓN!*** *Dado que cada botón actúa como un transmisor independiente con un código de identificación individual, asegúrese que todos los códigos se memorizan en el receptor.*
>
> *Con el receptor de destino en el modo APRENDER, una transmisión de alarma de cada pulsador hará que se memorice el código de cada botón en la memoria del receptor.*

B. **Sitúese a 3 m de distancia del receptor** y active el transmisor.

C. Verifique que el LED se enciende, indicando el buen estado de la pila. Verifique que el sistema responde a su transmisión de la manera esperada.

D. Realice transmisiones desde varias posiciones del área protegida para determinar zonas muertas donde la transmisión se ve entorpecida por grandes objetos o materiales de la estructura.

Nota: *Si las zonas muertas son un problema, colocando el transmisor en otro lugar o usar un repetidor puede mejorar su funcionamiento.*

4. LIMITACIONES DE PRODUCTO

Notas Importantes: Los sistemas inalámbricos de Visonic Ltd. son muy fiables y se prueban con los más altos estándares. Sin embargo, debido a su baja potencia de transmisión y su alcance limitado (requerido por las FCC y otras autoridades reguladoras), hay varias consideraciones a tener en cuenta:

A. Los receptores pueden ser bloqueados por señales de radio con frecuencias cercanas a las de trabajo del equipo.

B. Un receptor únicamente puede recibir señales de una en una.

C. Los equipos inalámbricos deben comprobarse regularmente para determinar la existencia de fuentes de interferencias y para protegerlo contra fallos.

> ***AVISO!*** *El usuario debe saber que cambios o modificaciones en el equipo no aprobadas expresamente por Visonic Ltd., podrían anular la autorización legal para la utilización del equipo.*

GARANTÍA

Visonic Ltd. y/o sus subsidiarias y afiliadas ("el Fabricante") garantiza que sus productos, en lo sucesivo denominados "el Producto" o "los Productos", se ajustan a sus propios planos y especificaciones y no presentan defectos de materiales o de fabricación en uso y servicio normales durante un periodo de doce meses a partir de la fecha de envío por el Fabricante. Las obligaciones del Fabricante durante el periodo de garantía se limitarán, a su elección, a la reparación o reemplazo del producto o partes del mismo. El Fabricante no será responsable de los costos de desmontaje y/o reinstalación. Para hacer uso de la garantía, el Producto deber ser devuelto al Fabricante con porte pagado y asegurado.

Esta garantía no se aplica a los siguientes casos: *Instalación inadecuada, mal empleo, inobservancia de las instrucciones de instalación y operación, alteración, abuso, accidente o manipulación no autorizado, y reparación por cualquiera que no sea el Fabricante.*

Esta garantía es exclusiva y expresamente en lugar de todas las demás garantías, obligaciones o responsabilidades, ya sea escritas, orales, explícitas o implícitas, incluyendo cualquier garantía de comerciabilidad o de adecuación para un fin determinado, u otras. El Fabricante no será responsable en ningún caso de daños indirectos incidentales cualesquiera por incumplimiento de esta garantía o de otras garantías cualesquiera, como se expresa más arriba.

Esta garantía no debe ser modificada, alterada ni extendida, y el Fabricante no autoriza a nadie a actuar en su nombre en la modificación, alteración o extensión de esta garantía. Esta garantía se aplica al Producto solamente. Todos los productos, accesorios o añadidos de terceros que son utilizados junto con el Producto, incluyendo las baterías, serán amparados por su propia garantía solamente, si ésta existe.

El Fabricante no será responsable de cualquier daño o pérdida, causados ya sea directa, indirecta, incidentalmente o de otra manera, por el funcionamiento defectuoso del Producto debido a productos, accesorios o añadidos de terceros, incluyendo baterías, que sean utilizados con el Producto.

El Fabricante no pretende que su Producto no pueda ser comprometido o burlado, o que el Producto pueda evitar cualquier muerte, daños corporales o daños materiales u otras pérdidas resultantes de robo con fractura, robo, incendio u otros, o que el Producto pueda brindar una adecuada advertencia o protección en todos los casos. El usuario entiende que una alarma correctamente instalada y mantenida puede sólo reducir el riesgo de eventos como robo con fractura, robo e incendio sin aviso, mas no constituye un seguro o garantía de que los mismos no habrán de ocurrir o de que no se producirán muertes, daños corporales o daños materiales como resultado de ellos.

El Fabricante no asume ninguna responsabilidad por muertes, daños corporales o daños materiales u otras pérdidas cualesquiera, ya sean directos, indirectos, incidentales o de otra naturaleza, basados en una afirmación de que el Producto no funcionó. *Sin embargo, si el Fabricante fuese considerado directa o indirectamente responsable de cualquier pérdida o daño que se produzca al amparo de esta garantía limitada o de otra manera, sin tener en cuenta la causa u origen de los mismos, la responsabilidad máxima del Fabricante no podrá superar en ningún caso el precio de adquisición del producto. Dicha responsabilidad será fijada como una indemnización y no como una pena, y constituirá el único y exclusivo recurso contra el Fabricante.*

Advertencia: *El usuario deberá obedecer las instrucciones de instalación y funcionamiento, y entre otras cosas, probará el Producto y la totalidad de sistema por lo menos una vez por semana. Por diversas razones, entre ellas cambios de las condiciones ambientales, trastornos eléctricos o electrónicos y manipulación indebida o no autorizada, el Producto puede no funcionar como se espera. Se aconseja al usuario tomar todas las precauciones necesarias para su propia seguridad y para la protección de su propiedad.*

(6/91)

VISONIC LTD. (ISRAEL): P.O.B 22020 TEL-AVIV 61220 ISRAEL. PHONE: (972-3) 645-6789, FAX: (972-3) 645-6788
VISONIC IBERICA SEGURIDAD, SL: C/ ISLA DE PALMA, 32 - NAVE 7, POLÍGONO INDUSTRIAL NORTE, 28700 SAN SEBASTIÁN DE LOS REYES, (MADRID), ESPAÑA. TEL (34) 91659-3120, FAX (34) 91663-8468
VISONIC LTDA.: P. O. BOX 12066 MONTEVIDEO, URUGUAY. TEL: (598-2) 707 6170 FAX: (598-2) 707 6169
Sitio en Internet : www.visonic.com

©VISONIC LTD. 1999 MCT-131,132,134 DS2421- (REV. 0, 6/99)

MADE IN ISRAEL