

Cople rígido QuickVic® para cobre

ESTILO 607



VEA LOS DETALLES EN LA PUBLICACIÓN VICTAULIC 10.01

El cople rígido patentado Estilo 607 une tuberías de cobre endurecido (CTS) de 2 – 8”/50 – 200 mm ranuradas por laminación. La unión se arma sin desmontar los pernos, tuercas, empaquetadura y segmentos. El Estilo 607 requiere aplicar lubricación a los labios de sello de la empaquetadura, antes de deslizar el cople en la tubería ranurada conforme a las especificaciones de Victaulic. Consulte los pasos necesarios en las Instrucciones de Instalación de I-600 de Victaulic.

El Estilo 607 ofrece rigidez con un diseño de cierre angular y admite presiones desde vacío total (29.9 pulg. Hg/760 mm Hg) hasta 300 psi/2065 kPa. La presión máxima de operación dependerá del diámetro y del grosor de la pared de la tubería de cobre.

El Estilo 607 es rígido y no admite expansión, contracción ni deflexión angular. Los requerimientos de soporte y suspensión corresponden a la norma NFPA 13 para sistemas de rociadores y al código ASME B31.9.

Las herramientas de ranurado por laminación Victaulic Vic-Easy® VE272SFS, VE270FSD, VE268, VE416FSD y VE414MC se pueden utilizar para ranurar por laminación tuberías de cobre tipo K, L, M y DWV de 2 – 8”/54,0 – 206,4 mm. Vic-Easy VE226C se puede utilizar para tuberías de cobre de 2 – 6”/54,0 – 155,6 mm. VE26C permite el ranurado manual en sitio de tuberías de cobre de 2 – 6”/54,0 – 155,6 mm. Las herramientas se deben equipar solo con rodillos Victaulic diseñados específicamente para ranurar tuberías de cobre (código de color cobre).



PATENTADO

⚠ PRECAUCIÓN

- NO USE rodillos diseñados para tuberías de acero, acero inoxidable, aluminio o PVC.

El sistema de conexión de cobre Victaulic está disponible en la norma australiana (solicite 22.10), la norma británica (solicite 22.08) y la norma DIN (solicite 22.09).

ESPECIFICACIONES DE MATERIALES

Segmento: de hierro dúctil conforme a la norma ASTM A-536, clase 65-45-12. Hierro dúctil conforme a la norma ASTM A-395, clase 65-45-15, disponible a pedido.

Revestimiento del segmento: esmalte alquídico de color cobre.

Revestimientos opcionales:

- Galvanizado en caliente

Empaquetadura:

- Clase “EHP”

EHP (código de color rojo con franja cobre). Rango de temperatura de –30°F a +250°F/ de –34°C a +121°C. Recomendada para servicios de agua caliente dentro del rango de temperatura especificado, para una variedad de ácidos diluidos, aire sin aceite y distintos servicios químicos.* Clasificación UL conforme a ANSI/NSF 61 para servicios de agua potable fría a +86°F/+30°C y caliente a +180°F/+82°C. NO RECOMENDADA PARA SERVICIOS DE PETRÓLEO.

- Nitrilo Clase “T” (opcional)

Nitrilo (código de color naranja). Rango de temperatura de –20°F a +180°F/ de –29°C a +82°C. Recomendada para derivados del petróleo, aire con vapores de aceite, aceites vegetales y minerales dentro del rango de temperatura especificado. No recomendada para servicios de agua caliente por encima de +150°F/+66°C ni para aire seco caliente por encima de +140°F/+60°C.

* Los servicios indicados son únicamente Recomendaciones generales de servicio. Se debe tener en cuenta que hay servicios para los cuales no se recomiendan estas empaquetaduras. Consultar siempre las recomendaciones de servicio para empaquetaduras específicas y la lista de servicios no recomendados en la Guía de Selección de Empaquetaduras Victaulic más reciente.

Pernos/Tuercas: de acero al carbón tratado térmicamente y recubiertos conforme a los requerimientos físicos y químicos de la norma ASTM A-449 y los requerimientos físicos de la norma ASTM A-183.

PROPIETARIO/OBRA

Sistema N° _____

Lugar _____

CONTRATISTA

Propuesto por _____

Fecha _____

INGENIERO

Sec. espec. _____ Párrafo _____

Aprobado _____

Fecha _____

www.victaulic.com

VICTAULIC ES UNA MARCA REGISTRADA DE VICTAULIC COMPANY. © 2011 VICTAULIC COMPANY. TODOS LOS DERECHOS RESERVADOS.

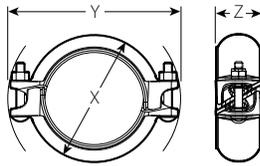
REV_F

22.13-SPAL_1

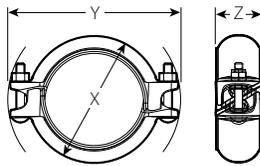
Cople rígido QuickVic® para cobre

ESTILO 607

DIMENSIONES



ESTILO 607 PREENSAMBLADO
(LISTO PARA INSTALAR)



UNIÓN ESTILO 607 ENSAMBLADA

Tamaño TUBERÍA Tamaño nominal en Pulgadas en mm	Separación permitida de extremos de tubería † Pulgadas mm	@ Perno/Tuerca No. – Tamaño Pulgadas mm	Dimensiones – Pulgadas/mm					Peso unitario aprox. Lbs. Kg
			Preensamblado (listo para instalar)		Unión ensamblada			
			X	Y	X	Y	Z	
2 54,0	0.16 4	2 – 3/8 x 2 1/2	3.63 92	5.50 138	3.38 86	5.50 138	2.00 51	1.9 0,9
2 1/2 66,7	0.16 4	2 – 3/8 x 2 1/2	4.19 106	6.00 152	3.94 100	6.00 152	2.00 51	2.2 1,0
3 79,4	0.16 4	2 – 1/2 x 3	4.75 121	7.00 178	4.50 114	7.00 178	2.00 51	3.0 1,4
4 104,8	0.16 4	2 – 1/2 x 3	5.63 143	8.00 203	5.38 137	8.00 203	2.00 51	3.6 1,6
5 130,2	0.16 4	2 – 5/8 x 3 1/4	6.63 168	9.63 245	6.38 163	9.63 245	2.00 51	5.2 2,4
6 155,6	0.16 4	2 – 5/8 x 3 1/4	7.75 197	10.63 270	7.50 191	10.63 270	2.00 51	5.8 2,6
8 206,4	0.16 4	2 – 5/8 x 4	9.88 251	12.75 324	9.63 245	12.75 324	2.00 51	7.7 3,5

† La separación permitida de extremos de tubería indicada sirve solo para propósitos de diseño del sistema. Los coples rígidos QuickVic Estilo 607 para tuberías de cobre se consideran conexiones rígidas que no admiten la expansión o la contracción de los sistemas de tuberías.

@ El número de pernos requeridos equivale al número de segmentos.

ADVERTENCIA: Despresurice y vacíe el sistema de tuberías antes de instalar, retire o ajuste otros productos Victaulic.

Cople rígido QuickVic® para cobre

ESTILO 607

RENDIMIENTO

El sistema de conexión Victaulic para cobre ha sido minuciosamente probado en tuberías de cobre endurecido de tipo K, L, M y DWV. Los valores de rendimiento también se aplican a la válvula de mariposa Victaulic Serie 608, al adaptador Vic-Flange® Estilo 641, y conexiones de cobre instaladas en los tipos de tuberías indicados.

TUBERÍA	Tipo "K" – ASTM B-88				Tipo "L" – ASTM B-88			
	Tamaño nominal en Pulgadas en mm	Grosor de la pared Pulgadas mm	Tolerancias de grosor de la pared Pulgadas mm	Presión de trabajo máxima* de la unión psi/kPa	Carga axial máx. permitida* Lbs./N	Grosor de la pared Pulgadas mm	Tolerancias de grosor de la pared Pulgadas mm	Presión de trabajo máxima* de la unión psi/kPa
2 54,0	0,083 2,1	± 0,008 ± 0,20	300 2065	1.065 4740	0,070 1,8	± 0,007 ± 0,18	300 2065	1.065 4740
2½ 66,7	0,095 2,4	± 0,010 ± 0,25	300 2065	1.625 7230	0,080 2,0	± 0,008 ± 0,20	300 2065	1.625 7230
3 79,4	0,109 2,8	± 0,011 ± 0,28	300 2065	2.300 10235	0,090 2,3	± 0,009 ± 0,23	300 2065	2.300 10235
4 104,8	0,134 2,8	± 0,013 ± 0,33	300 2065	4.005 17825	0,110 2,8	± 0,011 ± 0,28	300 2065	4.005 17825
5 130,2	0,160 4,1	± 0,016 ± 0,41	300 2065	6.190 27550	0,125 3,2	± 0,012 ± 0,30	300 2065	6.190 27550
6 155,6	0,192 4,9	± 0,019 ± 0,48	300 2065	8.840 39340	0,140 3,6	± 0,014 ± 0,36	300 2065	8.840 39340
8 206,4	0,271 6,9	± 0,027 ± 0,69	300 2065	15.550 69200	0,200 5,1	± 0,020 ± 0,51	300 2065	15.550 69200

TUBERÍA	Tipo "M" – ASTM B-88				DWV – ASTM B-306			
	Tamaño nominal en Pulgadas en mm	Grosor de la pared Pulgadas mm	Tolerancias de grosor de la pared Pulgadas mm	Presión de trabajo máxima* de la unión psi/kPa	Carga axial máx. permitida* Lbs./N	Grosor de la pared Pulgadas mm	Tolerancias de grosor de la pared Pulgadas mm	Presión de trabajo máxima* de la unión psi/kPa
2 54,0	0,058 1,5	± 0,006 ± 0,15	250 1725	890 3960	0,042 1,1	—	100 690	355 1580
2½ 66,7	0,065 1,7	± 0,006 ± 0,15	250 1725	1.350 6010	—	—	—	—
3 79,4	0,072 1,8	± 0,007 ± 0,187	250 1725	1.415 6300	0,045 1,1	± 0,004 ± 0,10	100 690	765 3405
4 104,8	0,095 2,4	± 0,010 ± 0,25	250 1725	3.340 14865	0,058 1,5	± 0,007 ± 0,18	100 690	1.335 5940
5 130,2	0,109 2,8	± 0,011 ± 0,28	200 1375	4.125 18360	0,072 1,8	± 0,008 ± 0,20	100 690	2.060 9170
6 155,6	0,122 3,2	± 0,012 ± 0,30	200 1375	5.890 26210	0,083 2,1	± 0,008 ± 0,20	100 690	2.945 13105
8 206,4	0,170 4,3	± 0,017 ± 0,43	200 1375	10.370 46100	0,109 2,8	± 0,011 ± 0,28	100 690	5.180 23000

* La presión de trabajo y la carga axial son valores totales, derivados de todas las cargas internas y externas, basados en tuberías de cobre duro del peso indicado, ranuradas conforme a las especificaciones de Victaulic. Póngase en contacto con Victaulic para averiguar el rendimiento de otras tuberías.

ADVERTENCIA: PARA PRUEBA EN CAMPO ÚNICA, la presión de trabajo máxima de la unión puede aumentarse en 1 vez y ½ el valor indicado.

Sólo para instalación en campo. El cople Estilo 607 es esencialmente rígido y no permite la expansión ni la contracción.

@ El número de pernos requeridos equivale al número de segmentos.

CERTIFICACIONES

Clasificación UL para servicios de protección contra incendios de red seca y húmeda a 175 psi/1200 kPa en tuberías de cobre duro tipos K, L y M según norma ASTM B-88.

Clasificación UPC para sistemas de plomería en tuberías de cobre duro tipos K, L y M según norma ASTM B-88.

Cople rígido QuickVic® para cobre

ESTILO 607

NOTAS GENERALES

Al ensamblar coples flexibles QuickVic Estilo 607 en tapones capa, verifique con especial cuidado que los tapones se asienten completamente contra el tope de la empaquetadura. Con los coples rígidos QuickVic Estilo 607, use los tapones capa Victaulic N° 660 marcados "QV" en la cara interior. No se deben usar conexiones de otras marcas con los coples rígidos QuickVic Estilo 607.

ADVERTENCIA: Despresurice y vacíe el sistema de tuberías antes de instalar, retire o ajuste otros productos Victaulic.

INSTALACIÓN

Consulte el Manual de Instalación en Campo I-600 o las Instrucciones de Instalación I-607 para obtener información completa sobre el montaje. Las Instrucciones de Instalación se incluyen con cada envío y están disponibles en formato PDF en nuestro sitio web: www.victaulic.com.

GARANTÍA

Consulte la sección Garantía en la Lista de Precios o comuníquese con Victaulic para solicitar más información.

NOTA

Este producto debe ser fabricado por Victaulic o según las especificaciones de Victaulic. Todos los productos deben instalarse conforme a las instrucciones de instalación y montaje de Victaulic. Victaulic se reserva el derecho de cambiar las especificaciones, diseño y equipamiento estándar de los productos sin previo aviso y sin incurrir en obligaciones.

Si desea obtener información completa de contacto, visite www.victaulic.com

22.13-SPAL 4517 REV F ACTUALIZADO 4/2011

VICTAULIC ES UNA MARCA REGISTRADA DE VICTAULIC COMPANY. © 2011 VICTAULIC COMPANY. TODOS LOS DERECHOS RESERVADOS.

22.13-SPAL

