

Unidades Multi Inverter / Bomba de calor / Múltiple

R-410A

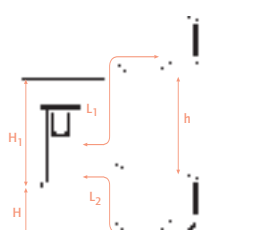
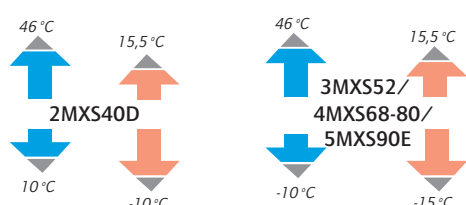
Unidades exteriores múltiples				2MXS40D	3MXS52E*	4MXS68E*	4MXS80E*	5MXS90E*
Capacidad	Refrigeración	Mín-Nom-Máx	W	1.500-3.900-4.200	2.110-5.200-7.300	2.420-6.800-8.670	3.230-8.000-9.050	3.690-9.000-10.420
	Calefacción	Mín-Nom-Máx	W	1.500-4.400-4.700	1.670-6.800-8.270	3.040-8.600-10.640	4.360-9.600-10.390	4.970-10.400-11.120
Consumo	Refrigeración	Mín-Nom-Máx	W	400-1.210-1.490	350-1.220-2.260	510-2.060-3.270	680-2.650-3.400	710-2.750-4.010
	Calefacción	Mín-Nom-Máx	W	340-1.190-1.420	320-1.640-2.110	680-2.060-2.620	810-2.400-3.710	900-2.610-2.890
Tipo de compresor				SWING	SWING	SWING	SWING	SWING
Refrigerante				R-410A	R-410A	R-410A	R-410A	R-410A
Conexiones de tuberías	Líquido		mm	ø 6,4 x 2	ø 6,4 x 3	ø 6,4 x 4	ø 6,4 x 4	ø 6,4 x 5
	Gas		mm	ø 9,5 x 2	ø 9,5 x 2, 12,7 x 1	ø 9,5 x 2, 12,7 x 2	ø 9,5 x 1, 12,7 x 1 15,9 x 2	ø 9,5 x 2, 12,7 x 1 15,9 x 2
Dimensiones	Alto		mm	640	735	735	770	770
	Ancho		mm	685	936	936	900	900
	Fondo		mm	285	300	300	320	320
Peso				kg	39,0	49,0	59,0	72,0
Nivel de presión sonora (A/B)	Refrigeración		dB(A)	47 / 43	46 / 43	48 / 43	48 / 43	52 / 47
	Calefacción		dB(A)	48 / 44	47 / 44	49 / 44	49 / 44	52 / 48
Alimentación eléctrica					1/220V	1/220V	1/220V	1/220V
Nº hilos interconexión					3 + T	3 + T	3 + T	3 + T
Carga de refrigerante para				m	20	30	30	30
Carga adicional				gr/m	20	20	20	20
Combinación					25 + 35	-	-	-
EER					3,22	-	-	-
COP					3,70	-	-	-
Etiqueta de eficiencia energética	Refrigeración			A	-	-	-	-
	Calefacción			A	-	-	-	-
Consumo de energía anual				kWh	605	-	-	-

Precios		2MXS40D	3MXS52E*	4MXS68E*	4MXS80E*	5MXS90E*
Modelos	€	1.147,00	1.540,00	2.621,00	3.167,00	3.865,00

Unidades interiores compatibles	2MXS40D	3MXS52E*	4MXS68E*	4MXS80E*	5MXS90E*
Unid. pared FTGX / CTXG-E (UX1)	25-35	25-35-50	25-35-50	25-35-50	25-35-50
Unid. pared FTXS-DW	20-25-35	20-25-35-50	20-25-35-50	20-25-35-50	20-25-35-50
Unid. pared FTXS-E	-	-	60	60-71	60-71
Unid. suelo FVXS-B	-	25-35-50	25-35-50	25-35-50	25-35-50
Unid. suelo-techo FLXS-B	25-35	25-35-50	25-35-50	25-35-50	25-35-50
Unid. conductos F(D)BQ-B	-	25-35-50	25-35-50-60	25-35-50-60	25-35-50-60
Unid. conductos FDXS-E / C	25-35	25-35-50	25-35-50-60	25-35-50-60	25-35-50-60
Unid. cassette 600x600 FFQ-B	-	25-35-50	25-35-50-60	25-35-50-60	25-35-50-60
Unid. horizontal de techo FHQ-B	-	35-50	35-50-60	35-50-60	35-50-60

Nota: Consultar tabla de combinaciones en página 36

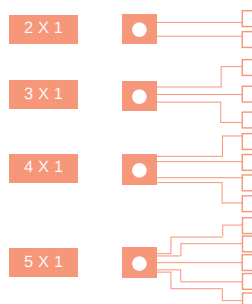
Puesta en régimen más corta.
Temperatura uniforme.



Nota:

- Las capacidades se basan en las condiciones siguientes:
1.- Refrigeración: temperatura interior 27 °C/BS, 19 °C/BS; temperatura exterior 35° CBS
2.- Calefacción: temperatura interior 20° CBS; temperatura exterior 7° CBS, 6° CBS
3.- Longitud de tubería refrigerante: 7,5 m, alimentación: 220/1/50

La medición del nivel sonoro se realiza en una cámara anecoica a una distancia de 1 m de la unidad.



2MXS40D



3MXS52 / 4MXS68E*



4MXS80E*



5MXS90E*



		2MXS40D	3MXS52E*	4MXS68E*	4MXS80E*	5MXS90E*
Longitud máx. de tubería (L1+L2+...)	m	30	50	60	70	75
Diferencia de nivel máx. (H)	m	15	15	15	15	15
Longitud máx. por ud. interior (L1, L2,...)	m	20	25	25	25	25
Diferencia de nivel entre unidades (h)	m	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5

*Información preliminar.



Unidades interiores Multi-Inverter

Unidades de pared UX1 (Serie E) FTXG25E FTXG35E CTXG50E



Dimensiones	AlxAxF	mm	275 x 840 x 150	275 x 840 x 150	275 x 840 x 150
Peso		kg	9,0	9,0	9,0
Presión sonora (B)	Refrig./Calef.	dBA	25/28	26/29	35/35
Precio		€	557,00	623,00	971,00

Unidades de pared FTXS-DW FTXS20DW FTXS25DW FTXS35DW FTXS50DW



Dimensiones	AlxAxF	mm	283 x 800 x 195	283 x 800 x 195	283 x 800 x 195	283 x 800 x 195
Peso		kg	9,0	9,0	9,0	9,0
Presión sonora (B)	Refrig./Calef.	dBA	25 / 28	25 / 28	26 / 29	35/33
Precio		€	458,00	464,00	519,00	780,00

Unidad de pared FTXS-E FTXS60E FTXS71E



Dimensiones	AlxAxF	mm	290 x 1.050 x 238	290 x 1.050 x 238
Peso		kg	12,0	12,0
Presión sonora (B)	Refrig./Calef.	dBA	36 / 36	37 / 37
Precio		€	1.039,00	1.285,00

Unidades de suelo FVXS-B FVXS25B FVXS35B FVXS50B Unidades suelo-techo FLXS-B FLXS25B FLXS35B FLXS50B



Dimensiones	AlxAxF	mm	600 x 650 x 195	600 x 650 x 195	600 x 650 x 195
Peso		kg	13,0	13,0	13,0
Presión sonora (B)	Refrig./Calef.	dBA	26 / 26	27 / 29	36 / 36
Precio		€	1.050,00	1.168,00	1.277,00



Dimensiones	AlxAxF	mm	490 x 1.050 x 200	490 x 1.050 x 200	490 x 1.050 x 200
Peso		kg	16,0	16,0	17,0
Presión sonora (B)	Refrig./Calef.	dBA	31 / 31	32 / 33	39 / 35
Precio		€	847,00	942,00	1.590,00

Unidades de conductos F(D)BQ-B FDBQ25B FBQ35B FBQ50B FBQ60B



FDBQ



FBQ

Dimensiones	AlxAxF	mm	230 x 652 x 502	300 x 700 x 800	300 x 700 x 800	300 x 1.000 x 800
	Panel	mm	—	55 x 880 x 500	55 x 880 x 500	55 x 1.100 x 500
Peso	Unidad/panel	kg	17 / —	30 / 3,5	31 / 3,5	41 / 4,5
Presión sonora (B)	Refrig./Calef.	dBA	28 / 29	29 / 29	29 / 29	30 / 30
Precio	Unidad	€	621,00	728,00	766,00	905,00
	Panel	modelo	—	BYBS45	BYBS45	BYBS71
		€	—	254,00	254,00	295,00
Control con cable	BRC1D52	€	80,00	80,00	80,00	80,00

Unidades de conductos FDXS-E / C FDXS25E FDXS35E FDXS50C FDXS60C



200 mm

700 mm

Dimensiones	AlxAxF	mm	200 x 700 x 620	200 x 700 x 620	200 x 900 x 620	200 x 1.100 x 620
Peso	Unidad	kg	21,0	21,0	27,0	30,0
Presión sonora (B)	Refrig./Calef.	dBA	31 / 31	31 / 31	33 / 33	34 / 34
Precio	Unidad	€	754,00	908,00	1.088,00	1.204,00

Unidades de cassette 600 x 600 FFQ-B FFQ25B FFQ35B FFQ50B FFQ60B



Panel modular para techo estándar de 600 x 600 mm

Dimensiones	AlxAxF	Unidad mm	286 x 575 x 575	286 x 575 x 575	286 x 575 x 575	286 x 575 x 575
		panel mm	55 x 700 x 700	55 x 700 x 700	55 x 700 x 700	55 x 700 x 700
Peso	Unidad/panel	kg	17,5 / 2,7	17,5 / 2,7	17,5 / 2,7	17,5 / 2,7
Presión sonora (B)	Refrigeración	dBA	24,5 / 24,5	25 / 25	27 / 27	32 / 32
Precio unidad		€	452,00	536,00	490,00	788,00
Panel	BYFQ60B	€	315,00	315,00	315,00	315,00
Control sin cable	BRC7E530W	€	165,00	165,00	165,00	165,00

Unidades horizontales de techo FHQ-B FHQ35B FHQ50B FHQ60B



Dimensiones	AlxAxF	mm	195 x 960 x 680	195 x 960 x 680	195 x 1.160 x 680
Peso	Unidad	kg	24,0	25,0	27,0
Presión sonora (B)	Refrig./Calef.	dBA	32 / 32	33 / 33	33 / 33
Precio	Unidad	€	656,00	728,00	804,00
Control con cable	BRC1D52	€	80,00	80,00	80,00

Nota: En los montajes múltiples es imprescindible instalar al menos 2 unidades interiores (excepto 2MKS40D)

Unidades Súper Multi Inverter / Bomba de calor

Unidades exteriores múltiples			RMXS112E*	RMXS140E*	RMXS160E*
Capacidad nominal	Refrigeración	W	11.200	14.000	15.500
		kcal/h	9.632	12.040	13.330
	Calefacción	W	12.500	16.000	17.500
		kcal/h	10.750	13.760	15.050
Consumo nominal	Refrigeración	W	3.570	5.220	5.560
	Calefacción	W	4.020	5.320	5.560
EER	Refrigeración		3,14	2,68	2,79
COP	Calefacción		3,11	3,01	3,15
Etiqueta de eficiencia energética	Refrigeración	B	-	-	-
	Calefacción	D	-	-	-
Consumo de energía anual	Refrigeración	kWh	1.785	-	-
Unidades interiores conectables (máx)	(nº cajas BP)	nº	6 (3)	8 (3)	9 (3)
Alimentación eléctrica			I/220V	I/220V	I/220V
Tipo de compresor			SCROLL	SCROLL	SCROLL
Refrigerante			R-410A	R-410A	R-410A
Nº de hilos interconexión			2	2	2
Conexiones de tuberías	Líquido	mm	ø 9,5 (3/8")	ø 9,5 (3/8")	ø 9,5 (3/8")
	Gas	mm	ø 19,1 (3/4")	ø 19,1 (3/4")	ø 19,1 (3/4")
Caudal de aire	Refrigeración	m³/min	104	104	104
	Calefacción	m³/min	107	107	109
Dimensiones	Alto	mm	1.345	1.345	1.345
	Ancho	mm	900	900	900
	Fondo	mm	320	320	320
Peso		kg	127,0	127,0	127,0
Nivel de presión sonora	Refrig./Calef.	dB(A)	51/53	52/54	54 /56

R-410A


Nota:

- Etiqueta de Eficiencia Energética: varía de A (más eficiente) a G (menos eficiente)
- Consumo energético anual: Basado en un uso promedio de 500 horas de funcionamiento/año a plena carga (=condiciones nominales)

Nota:

Las capacidades se basan en las condiciones siguientes:

- Refrigeración: temperatura interior 27° CBS, 19 °CBH; temperatura exterior 35° CBS
- Calefacción: temperatura interior 20° CBS; temperatura exterior 7° CBS, 6° CBH
- Longitud de tubería refrigerante: 7,5 m, alimentación: 220/1/50

La medición del nivel sonoro se realiza en una cámara anecoica a una distancia de 1 m de la unidad.

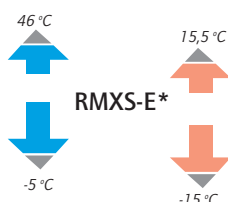
Nota:

Información sobre el sistema **MULTI INVERTER** (9x1) para pequeñas aplicaciones, a partir de la página 90.

Cómo calcular la cantidad adicional de refrigerante que se debe añadir:

Cantidad adicional de refrigerante que se debe añadir R (kg). El valor de R deberá redondearse en unidades de 0,1 kg.

$$R = \left(\text{Longitud total (en metros) del tamaño de la tubería de líquido con } \phi 9,5 \right) \times 0,054 + \left(\text{Longitud total (en metros) del tamaño de la tubería de líquido con } \phi 6,4 \right) \times 0,022$$



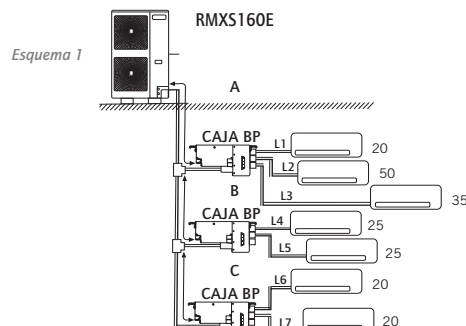
Super Multi Inverter con R-410A

- Sistema múltiple de gran capacidad, combina hasta 9 unidades interiores con control independiente y con una única unidad exterior.
- Numerosas posibilidades de combinación, variedad de diseños y capacidades para adecuarse a las diferentes necesidades.
- Alimentación eléctrica I/220V (monofásica), simplifica en gran medida la instalación eléctrica.

Ejemplo para el cálculo de la carga adicional

L1: ø 6,4x4m	L4: ø 6,4x4m	L7: ø 6,4x6m	A: ø 9,5x7m
L2: ø 6,4x5m	L5: ø 6,4x6m		B: ø 9,5x4m
L3: ø 6,4x7m	L6: ø 6,4x4m		C: ø 9,5x2m

$$R = [13 \times 0,054] + [36 \times 0,022] = 1,49 = 1,5 \text{ kg}$$


RMXS-E*


Precios		RMXS112E*	RMXS140E*	RMXS160E*
Modelos	€	5.944,00	6.238,00	7.239,00

*Información preliminar.

Unidades interiores Multi-Inverter

Unidades de pared FTXS-DW



			FTXS20DW	FTXS25DW	FTXS35DW	FTXS50DW
Dimensiones	AlxAxF	mm	283 x 800 x 195	283 x 800 x 195	283 x 800 x 195	283 x 800 x 195
Peso		kg	9,0	9,0	9,0	9,0
Presión sonora (B)	Refrig./Calef.	dB(A)	25 / 28	25 / 28	26 / 29	35 / 33
Precio		€	458,00	464,00	519,00	780,00

Unidad de pared FTXS-E



			FTXS60E	FTXS71E
Dimensiones	AlxAxF	mm	290 x 1.050 x 238	290 x 1.050 x 238
Peso		kg	12,0	12,0
Presión sonora (B)	Refrig./Calef.	dB(A)	36 / 36	37 / 37
Precio		€	1.039,00	1.285,00

Unidades de suelo FVXS-B



			FVXS25B	FVXS35B	FVXS50B
Dimensiones	AlxAxF	mm	600 x 650 x 195	600 x 650 x 195	600 x 650 x 195
Peso		kg	13,0	13,0	13,0
Presión sonora (B)	Refrig./Calef.	dB(A)	26 / 26	27 / 29	36 / 36
Precio		€	1.050,00	1.168,00	1.277,00

Unidades suelo-techo FLXS-B

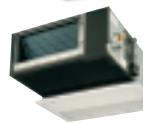


			FLXS25B	FLXS35B	FLXS50B
Dimensiones	AlxAxF	mm	490 x 1.050 x 200	490 x 1.050 x 200	490 x 1.050 x 200
Peso		kg	16,0	16,0	17,0
Presión sonora (B)	Refrig./Calef.	dB(A)	31 / 31	32 / 33	39 / 35
Precio		€	847,00	942,00	1.590,00

Unidades de conductos F(D)BQ-B



FDBQ



FBQ

			FDBQ25B	FBQ35B	FBQ50B	FBQ60B
Dimensiones	AlxAxF	mm	230 x 652 x 502	300 x 700 x 800	300 x 700 x 800	300 x 1.000 x 800
	Panel	mm	-	55 x 880 x 500	55 x 880 x 500	55 x 1.100 x 500
Peso	Unidad/panel	kg	17 / -	30 / 3,5	31 / 3,5	41 / 4,5
Presión sonora (B)	Refrig./Calef.	dB(A)	28 / 29	29 / 29	29 / 29	30 / 30
Precio	Unidad	€	621,00	728,00	766,00	905,00
	Panel	modelo	-	BYBS45	BYBS45	BYBS71
		€	-	254,00	254,00	295,00
Control con cable	BRC1D52	€	80,00	80,00	80,00	80,00

Unidades de conductos FDXS-E / C



			FDXS25E	FDXS35E	FDXS50C	FDXS60C
Dimensiones	AlxAxF	mm	200 x 700 x 620	200 x 700 x 620	200 x 900 x 620	200 x 1.100 x 620
Peso	Unidad	kg	21,0	21,0	27,0	30,0
Presión sonora (B)	Refrig./Calef.	dB(A)	31 / 31	31 / 31	33 / 33	34 / 34
Precio	Unidad	€	754,00	908,00	1.088,00	1.204,00

Unidades de cassette 600 x 600 FFQ-B

Panel modular para techo estándar de 600 x 600 mm



			FFQ25B	FFQ35B	FFQ50B	FFQ60B
Dimensiones	AlxAxF	Unidad mm	286 x 575 x 575	286 x 575 x 575	286 x 575 x 575	286 x 575 x 575
		panel mm	55 x 700 x 700	55 x 700 x 700	55 x 700 x 700	55 x 700 x 700
Peso	Unidad/panel	kg	17,5 / 2,7	17,5 / 2,7	17,5 / 2,7	17,5 / 2,7
Presión sonora (B)	Refrig./Calef.	dB(A)	24,5 / 24,5	25 / 25	27 / 27	32 / 32
Precio unidad		€	452,00	536,00	490,00	788,00
Panel	BYFQ60B	€	315,00	315,00	315,00	315,00
Control sin cable	BRC7E530W	€	165,00	165,00	165,00	165,00

Unidades horizontales de techo FHQ-B



			FHQ35B	FHQ50B	FHQ60B
Dimensiones	AlxAxF	mm	195 x 960 x 680	195 x 960 x 680	195 x 1.160 x 680
Peso	Unidad/panel	kg	24,0	25,0	27,0
Presión sonora (B)	Refrig./Calef.	dB(A)	32 / 32	33 / 33	33 / 33
Precio	Unidad	€	656,00	728,00	804,00
Control con cable	BRC1D52	€	80,00	80,00	80,00

Controles centralizados

			DCS302C51	DCS301BA51	DST301BA51	DCS601C51
Precio	€		1.715,00*	856,00*	856,00*	3.425,00*

Tarjetas conexión controles centralizados

			FTXS, FVXS, FLXS, FDXS	F(D)BQ, FFQ, FHQ
KRP928BA2S	Precio	€	367,00	-
DTA112BA51	Precio	€	-	206,00

Cajas de distribución

			BPMKS967B2	BPMKS967B3
Nº Unidades interiores			2	3
Precio	€		230,00	290,00

Para combinar con Junta Refnet

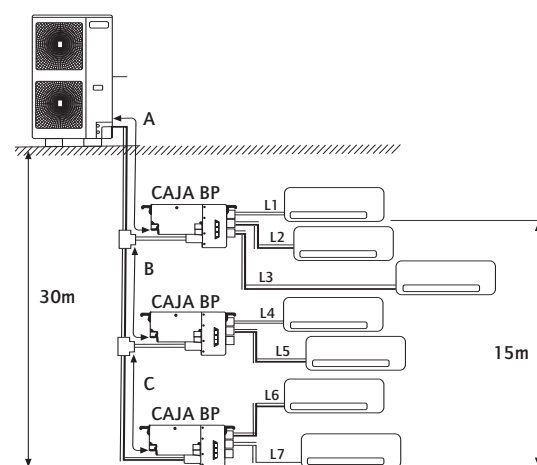
			KHRQ22M20T8
Precio	€		91,00*

* Se aplica descuento de gama industrial.

Unidades Súper Multi Inverter / Bomba de calor

R-410A

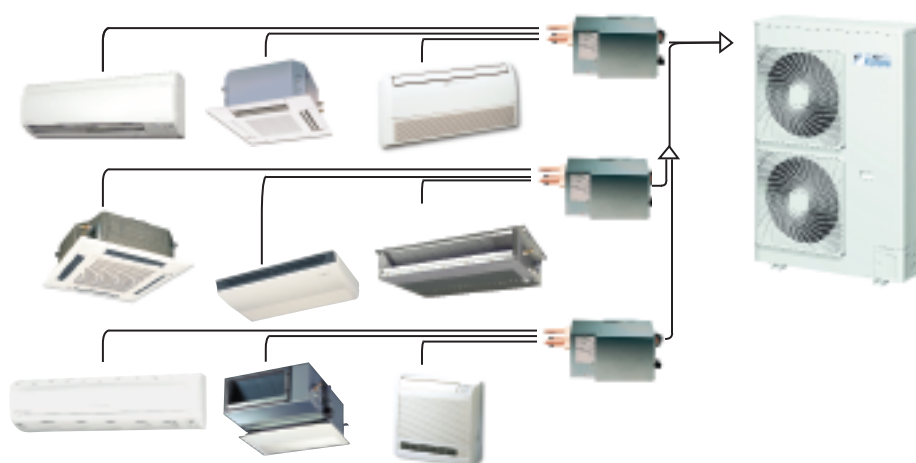
- Longitud máxima de tubería 115 metros y hasta 30 metros de desnivel, permite gran comodidad en la instalación.
- Solo dos tubos (líquido y gas) conectan la unidad exterior con las cajas de distribución.
- Alimentación eléctrica monofásica.



			RMXS112E*	RMXS140E*	RMXS160E*
Máx. longitud de tubería					
	Total del sistema (1)	m	115	135	145
	Caja - unidad interior (2)	m	60	80	90
Máxima diferencia de altura					
	Caja - unidad interior (1 habitación)	m	15	15	15
	Unidad exterior - caja / unit. interior	m	30	30	30
	Caja-caja, unid. interior - interior	m	15	15	15

(1): Longitud total de tubería del sistema (m). Por ejemplo, en un montaje 7 x 1, como se ve en el esquema 1, sería= A+B+C+L1+L2+L3+L4+L5+L6+L7

(2): Longitud de tubería entre caja - unid. interior (m). Por ejemplo, en un montaje 7 x 1, como se ve en el esquema 1, sería= L1+L2+L3+L4+L5+L6+L7



*Información preliminar.

Unidades Multi Inverter / Frío Sólo / Múltiple

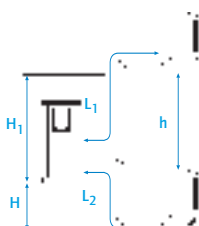
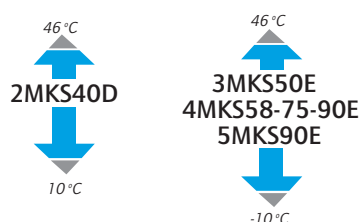
R-410A

Unidades exteriores múltiples				2x1	3x1	4x1	4x1	5x1
				2MKS40D	3MKS50E*	4MKS58E*	4MKS75E*	5MKS90E*
Capacidad	Refrig.	Mín-Nom-Máx	W	1.500-3.900-4.200	1.950-5.000-7.070	1.990-5.800-7.300	2.710-7.500-9.240	3.290-9.000-10.120
Consumo	Refrig.	Mín-Nom-Máx	W	400-1.210-1.490	380-1.200-2.160	400-1.520-2.160	530-2.270-3.410	670-2.860-3.980
Tipo de compresor				SWING	SWING	SWING	SWING	SWING
Refrigerante				R-410A	R-410A	R-410A	R-410A	R-410A
Conexiones de tuberías	Líquido	mm	ø 6,4 x 2	ø 6,4 x 3	ø 6,4 x 4	ø 6,4 x 4	ø 6,4 x 4	ø 6,4 x 4
	Gas	mm	ø 9,5 x 2	ø 9,5 x 3	ø 9,5 x 2, 12,7 x 2	ø 9,5 x 2, 12,7 x 1	ø 9,5 x 2, 12,7 x 1	ø 9,5 x 2, 12,7 x 1
Dimensiones	Alto	mm	640	735	735	735	770	770
	Ancho	mm	685	936	936	936	900	900
	Fondo	mm	285	300	300	300	320	320
Peso		kg	39,0	49,0	49,0	58,0	69,0	69,0
Presión sonora	Refrig.	(A/B)	dB(A)	47 / 43	46 / 43	46 / 43	48 / 43	52 / 48
Alimentación eléctrica				1/220V	1/220V	1/220V	1/220V	1/220V
Nº hilos interconexión				3 + T	3 + T	3 + T	3 + T	3 + T
Carga de refrigerante para				20	sin carga	sin carga	sin carga	65
Carga adicional				20	sin carga	sin carga	sin carga	20
Combinación Unidades de pared FTKS - DW				25 + 35	-	-	-	-
EER	Refrig.			3,42	-	-	-	-
Etiqueta de eficiencia energética	Refrig.			A	-	-	-	-
Consumo de energía anual	Refrig.			620	-	-	-	-

Precios		2MKS40D	3MKS50E*	4MKS58E*	4MKS75E*	5MKS90E*
Modelos	€	1.070,00	1.376,00	2.288,00	2.567,00	3.295,00

Unidades interiores compatibles		2MKS40D	3MKS50E*	4MKS58E*	4MKS75E*	5MKS90E*
Unid. pared FTKS-DW		20-25-35	20-25-35	20-25-35-50	20-25-35-50	20-25-35-50
Unid. pared FTKS60-71E		-	-	-	60-71	60-71
Unid. conductos F(D)BQ-B		-	-	25-35-50	25-35-50-60	25-35-50-60
Unid. cassette 600x600 FFQ-B		-	-	25-35-50	25-35-50-60	25-35-50-60
Unid. horizontal de techo FHQ-B		-	-	35-50	35-50-60	35-50-60

Nota: Consultar tabla de combinaciones en página 30.



Nota:

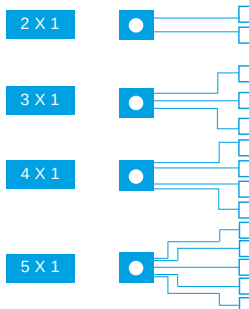
- 1.- Etiqueta de Eficiencia Energética: varía de A (más eficiente) a G (menos eficiente)
- 2.- Consumo energético anual: Basado en un uso promedio de 500 horas de funcionamiento/año a plena carga (=condiciones nominales)

Nota:

Las capacidades se basan en las condiciones siguientes:

- 1.- Refrigeración: temperatura interior 27° CBS, 19° CBH; temperatura exterior 35° CBS
- 2.- Longitud de tubería refrigerante: 7,5 m, alimentación: 220/1/50

La medición del nivel sonoro se realiza en una cámara anecoica a una distancia de 1 m de la unidad.



2MKS40D



3MKS50E* / 4MKS58-75E*



5MKS90E*



		2MKS40D	3MKS50E*	4MKS58E*	4MKS75E*	5MKS90E*
Longitud máx. de tubería (L1+L2+...)	m	30	50	50	60	75
Diferencia de nivel máx. (H)	m	15	15	15	15	15
Longitud máx. por ud. interior (L1, L2,...)	m	20	25	25	25	25
Diferencia de nivel entre unidades (h)	m	7,5	15	15	15	7,5

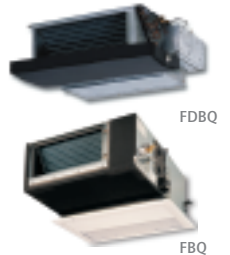
*Información preliminar.

Unidades interiores Multi-Inverter

R-410A

Unidades de pared FTKS-DW				FTKS20DW	FTKS25DW	FTKS35DW	FTKS50DW
	Dimensiones	AlxAxF	mm	283 x 800 x 195	283 x 800 x 195	283 x 800 x 195	283 x 800 x 195
	Peso		kg	9,0	9,0	9,0	9,0
	Presión sonora (B)	Refrigeración	dB(A)	25	25	26	35
	Precio		€	411,00	440,00	497,00	724,00

Unidades de pared FTKS-E				FTKS60E	FTKS71E
	Dimensiones	AlxAxF	mm	290 x 1.050 x 238	290 x 1.050 x 238
	Peso		kg	12,0	12,0
	Presión sonora (B)	Refrigeración	dB(A)	36	37
	Precio		€	942,00	1.178,00

Unidades de conductos F(D)BQ-B				FDBQ25B	FBQ35B	FBQ50B	FBQ60B
	Dimensiones	AlxAxF	mm	230 x 652 x 502	300 x 700 x 800	300 x 700 x 800	300 x 1.000 x 800
		Panel	mm	—	55 x 880 x 500	55 x 880 x 500	55 x 1.100 x 500
	Peso	Unidad/panel	kg	17 / —	30 / 3,5	31 / 3,5	41 / 4,5
	Presión sonora (B)	Refrigeración	dB(A)	28	29	29	30
	Precio	Unidad	€	621,00	728,00	766,00	905,00
		Panel	modelo	—	BYBS45	BYBS45	BYBS71
			€	—	254,00	254,00	295,00
	Control con cable	BRC1D52	€	80,00	80,00	80,00	80,00

Unidades de cassette 600 x 600 FFQ-B				FFQ25B	FFQ35B	FFQ50B	FFQ60B
	Dimensiones	AlxAxF	Unidad mm	286 x 575 x 575	286 x 575 x 575	286 x 575 x 575	286 x 575 x 575
			panel mm	55 x 700 x 700	55 x 700 x 700	55 x 700 x 700	55 x 700 x 700
	Peso	Unidad/panel	kg	17,5 / 2,7	17,5 / 2,7	17,5 / 2,7	17,5 / 2,7
	Presión sonora (B)	Refrigeración	dB(A)	24,5	25	27	32
	Precio unidad		€	452,00	536,00	490,00	788,00
	Panel	BYFQ60B	€	315,00	315,00	315,00	315,00
	Control sin cable	BRC7E531W	€	165,00	165,00	165,00	165,00

Panel modular para techo estándar de 600 x 600 mm

Unidades horizontales de techo FHQ-B				FHQ35B	FHQ50B	FHQ60B
	Dimensiones	AlxAxF	mm	195 x 960 x 680	195 x 960 x 680	195 x 1.160 x 680
	Peso		kg	24	25	27
	Presión sonora (B)	Refrigeración	dB(A)	32	33	33
	Precio	Unidad	€	656,00	728,00	804,00
	Control con cable	BRC1D52	€	80,00	80,00	80,00

Nota: En los montajes múltiples es imprescindible instalar al menos 2 unidades interiores (excepto 2MKS40D)

Gran flexibilidad de diseños de unidades interiores para adecuarse a las necesidades de cada ambiente.

Gran ahorro energético gracias al uso de las últimas tecnologías:

- Compresor *SWING*.
- Motor reluctante DC inverter.
- Control *PAM*.

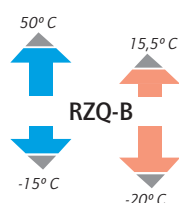
Súper Inverter/ Cassette vista / Bomba de calor / Split

Conjuntos de cassette vista				ZUQ71B	ZUQ100B	ZUQ125B
Capacidad	Refrigeración	Mín-Nom-Max	W	3.200-7.100-8.020	5.000-10.000-11.200	5.750-12.500-14.000
				kcal/h	2.752-6.106-6.897	4.945-10.750-12.040
	Calefacción	Mín-Nom-Max	W	3.520-8.000-9.040	5.150-11.200-12.770	6.020-14.000-16.240
				kcal/h	3.027-6.880-7.774	5.177-12.040-13.966
Consumo	Refrigeración	Mín-Nom-Max	W	685-2.210-2.564	1.404-3.120-3.525	1.417-4.050-4.617
	Calefacción	Mín-Nom-Max	W	749-2.340-2.738	1.377-3.280-3.772	1.482-4.360-5.145
Conexiones	Líquido		mm	ø 9,5 (3/8")	ø 9,5 (3/8")	ø 9,5 (3/8")
	Gas		mm	ø 15,9 (5/8")	ø 15,9 (5/8")	ø 15,9 (5/8")
Alimentación eléctrica				1/220V	1/220V	1/220V
Nº hilos de interconexión				3 + T	3 + T	3 + T
EER	Refrigeración			3,21	3,21	3,09
COP	Calefacción			3,42	3,41	3,21
Etiqueta de eficiencia energética	Refrigeración			A	A	B
	Calefacción			B	B	C
Consumo de energía anual	Refrigeración		kWh	1.105	1.560	2.025

Alimentación eléctrica monofásica

Unidades interiores cassette vista				FUQ71B	FUQ100B	FUQ125B
Caudal de aire	Refrigeración	(A/B)	m³/min	19 / 14	29 / 21	32 / 23
	Calefacción	(A/B)	m³/min	19 / 14	29 / 21	32 / 23
Velocidades del ventilador			Nº	2	2	2
Dimensiones	Alto		mm	165	230	230
	Ancho		mm	895	895	895
	Fondo		mm	895	895	895
Peso			kg	25,0	31,0	31,0
Presión sonora	Refrigeración	(A/B)	dBA	40 / 35	43 / 38	44 / 39
	Calefacción	(A/B)	dBA	40 / 35	43 / 38	44 / 39

Unidades exteriores				RZQ71B	RZQ100B	RZQ125B
Caudal de aire	Refrigeración	(A/B)	m³/min	54,5 / *	103,0 / *	99,0 / *
	Calefacción	(A/B)	m³/min	48,1 / *	101,0 / *	100,0 / *
Tipo de compresor				SWING	SCROLL	SCROLL
Refrigerante				R-410A	R-410A	R-410A
Dimensiones	Alto		mm	770	1.345	1.345
	Ancho		mm	900	900	900
	Fondo		mm	320	320	320
Peso			kg	68,0	106,0	106,0
Presión sonora	Refrigeración	(A/noche)	dBA	47 / 43	49 / 45	50 / 45
	Calefacción	(A/B)	dBA	49 / *	51 / *	52 / *



Nota:

- Etiqueta de Eficiencia Energética: varía de A (más eficiente) a G (menos eficiente)
- Consumo energético anual: Basado en un uso promedio de 500 horas de funcionamiento/año a plena carga (=condiciones nominales)

Nota:

Las capacidades se basan en las condiciones siguientes:

- Refrigeración: temperatura interior 27° CBS, 19° CBH; temperatura exterior 35° CBS
- Calefacción: temperatura interior 20° CBS; temperatura exterior 7° CBS, 6° CBH
- Longitud de tubería refrigerante: 7,5 m, alimentación: 220/1/50

La medición del nivel sonoro se realiza en una cámara anecoica a una distancia de 1 m de la unidad.

Carga adicional de refrigerante (montaje par)

La longitud de la tubería conectada se encuentra entre

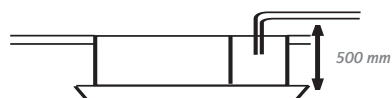
	30-40 m	40-50 m	50-60 m	60-75 m
RZQ71	+ 0,50 kg	+ 1,00 kg	-	-
RZQ100/125	+ 0,50kg	+ 1,00 kg	+ 1,50 kg	+ 2,00 kg

Para información en montajes twin, consulte el manual de instalación.

				ZUQ71B	ZUQ100B	ZUQ125B
Longitud máxima de tubería (L)				m	50 (70 equiv.)	75 (95 equiv.)
Diferencia de nivel máxima (H)				m	30	30

INVERTER

R-410A



Incluye bomba de drenaje de serie.

Función de recuperación de refrigerante

La función de recuperación de refrigerante permite que todas las válvulas de expansión se abran. De este modo, el refrigerante puede drenarse del sistema de tubería y almacenarse en el receptor y el condensador.



Empuñaduras

Incorpora empuñaduras para facilitar el transporte y la instalación del equipo.



imán de neodimio



imán de ferrita



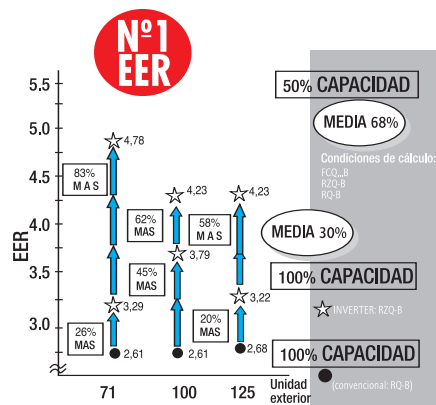
Función I-demand: El nuevo sensor de corriente reduce la diferencia entre el consumo energético real y el consumo energético predefinido. Se puede controlar el límite máximo de consumo de energía.

Ahorro de energía: los compresores *Swing* y *Scroll* se accionan con un nuevo motor que ofrece un mejor rendimiento y una mayor eficiencia energética. Se utilizan 4 imanes de neodimio, más potentes que los de ferrita.

FUQ-B



RZQ71B



ADEMÁS

- Deja libre el máximo espacio en techos y paredes para mobiliario, decoración y otros complementos.
- El control inverter permite responder a diferencias de temperatura de $\pm 0,5^{\circ}\text{C}$.
- Modo "Bajo Nivel Sonoro Nocturno".
- Si se requiere, la unidad exterior Súper Inverter puede reducir el nivel sonoro en hasta 8dBA.
- Se puede configurar para que el modo nocturno entre en funcionamiento automáticamente o según el horario establecido por el usuario.

Precios

ZUQ71B INVERTER

FUQ71B + RZQ71B + BRC7C528W = 1.050,00 + 2.003,00 + 165,00 €

3.218,00 €

ZUQ100B INVERTER

FUQ100B + RZQ100B (1) + BRC7C528W = 1.296,00 + 2.667,00 + 165,00 €

4.128,00 €

ZUQ125B INVERTER

FUQ125B + RZQ125B (1) + BRC7C528W = 1.457,00 + 2.892,00 + 165,00 €

4.514,00 €

(1) Disponible versión trifásica III/380 V, modelos RZQ100BW / RZQ125BW con un incremento de precio del 10%. Consultar disponibilidad.

Unidades de cassette 4 vías / Frío sólo / Bomba de calor / Recuperación de calor

Unidades de cassette 4 vías				FXFQ20M8*	FXFQ25M8*	FXFQ32M8*	FXFQ40M8*	FXFQ50M8*
Capacidad nominal	Refrigeración	kW		2,2	2,8	3,6	4,5	5,6
	Calefacción	kW		2,5	3,2	4,0	5,0	6,3
Consumo	Refrigeración	W		90	90	90	97	106
	Calefacción	W		75	75	75	82	90
Dimensiones	Unidad	AlxAxF	mm	230 x 840 x 840	230 x 840 x 840	230 x 840 x 840	230 x 840 x 840	230 x 840 x 840
Peso	Unidad		kg	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0
Panel decorativo	Modelo			BYC125K	BYC125K	BYC125K	BYC125K	BYC125K
	Dimensiones	AlxAxF	mm	40 x 950 x 950	40 x 950 x 950	40 x 950 x 950	40 x 950 x 950	40 x 950 x 950
	Peso		kg	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0
Presión sonora	Alto		dB(A)	31	31	31	32	33
	Bajo		dB(A)	28	28	28	28	28
Caudal de aire	Alto		m³/h	780	780	780	840	960
	Bajo		m³/h	600	600	600	600	660
Velocidades del ventilador			nº	2	2	2	2	2
Refrigerante				R-410A	R-410A	R-410A	R-410A	R-410A
Conexiones de tubería	Líquido	mm		ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")
	Gas	mm		ø 12,7 (1/2")	ø 12,7 (1/2")	ø 12,7 (1/2")	ø 12,7 (1/2")	ø 12,7 (1/2")

Unidades de cassette 4 vías				FXFQ63M8*	FXFQ80M8*	FXFQ100M8*	FXFQ125M8*
Capacidad nominal	Refrigeración	kW		7,1	9,0	11,2	14,0
	Calefacción	kW		8,0	10,0	12,5	16,0
Consumo	Refrigeración	W		118	173	184	230
	Calefacción	W		101	159	169	215
Dimensiones	Unidad	AlxAxF	mm	230 x 840 x 840	288 x 840 x 840	288 x 840 x 840	288 x 840 x 840
Peso	Unidad		kg	24,0	28,0	28,0	28,0
Panel decorativo	Modelo			BYC125K	BYC125K	BYC125K	BYC125K
	Dimensiones	AlxAxF	mm	40 x 950 x 950	40 x 950 x 950	40 x 950 x 950	40 x 950 x 950
	Peso		kg	5,0	5,0	5,0	5,0
Presión sonora	Alto		dB(A)	34	38	40	45
	Bajo		dB(A)	29	32	33	36
Velocidades del ventilador			nº	2	2	2	2
Refrigerante				R-410A	R-410A	R-410A	R-410A
Caudal de aire	Alto		m³/h	1.080	1.680	1.680	1.860
	Bajo		m³/h	840	1.200	1.260	1.440
Conexiones de tubería	Líquido	mm		ø 9,5 (3/8")	ø 9,5 (3/8")	ø 9,5 (3/8")	ø 9,5 (3/8")
	Gas	mm		ø 15,9 (5/8")	ø 15,9 (5/8")	ø 15,9 (5/8")	ø 15,9 (5/8")

Nota:

Las capacidades de refrigeración nominales están basadas en: temperatura interior: 27° CBS, 19° CBH temperatura exterior: 35° CB; tubería refrigerante equivalente: 8m; diferencia de nivel : 0m

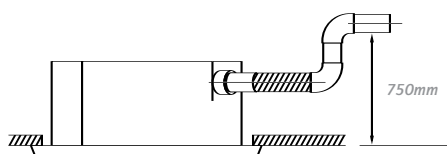
Las capacidades de calefacción nominales están basadas en: temperatura interior: 20° CBS, temperatura exterior: 7° CBS, 6° CBH; tubería refrigerante equivalente: 8m; diferencia de nivel : 0m

Las capacidades son netas, incluyendo una deducción para la refrigeración (una adición para la calefacción) para el calor del motor del ventilador.

INVERTER

MINI
VRV III / VRV II / VRV III / VRV-WII

R-410A



Bomba de drenaje de serie.

Unidades cassette 4 vías FXFQ-M8



- ✓ Bajo nivel sonoro (28 dBA).
- ✓ Se puede descargar el aire en 4 direcciones.
- ✓ Posibilidad de cerrar una o dos vías de impulsión para una instalación fácil en ángulos o para utilizar 1 ó 2 derivaciones.
- ✓ La unidad más delgada sólo requiere 240 mm. de espacio de falso techo.
- ✓ Posibilidad de entrada de aire exterior.

Precios	
FXFQ20M8 + BYC125K = 957,00 + 374,00 € *	1.331,00 €
FXFQ25M8 + BYC125K = 967,00 + 374,00 € *	1.341,00 €
FXFQ32M8 + BYC125K = 989,00 + 374,00 € *	1.363,00 €
FXFQ40M8 + BYC125K = 1.117,00 + 374,00 € *	1.491,00 €
FXFQ50M8 + BYC125K = 1.181,00 + 374,00 € *	1.555,00 €
FXFQ63M8 + BYC125K = 1.310,00 + 374,00 € *	1.684,00 €
FXFQ80M8 + BYC125K = 1.459,00 + 374,00 € *	1.833,00 €
FXFQ100M8 + BYC125K = 1.759,00 + 374,00 € *	2.133,00 €
FXFQ125M8 + BYC125K = 1.920,00 + 374,00 € *	2.294,00 €

Controles remotos	
Por infrarrojos (Bomba de calor)	BRC7C512W 165,00 € *
Con cable	BRC1D52 80,00 € *

* Se aplica el descuento de gama doméstica.

Unidades de cassette 4 vías 600 x 600 mm. / Frío sólo / Bomba de calor / Recuperación de calor

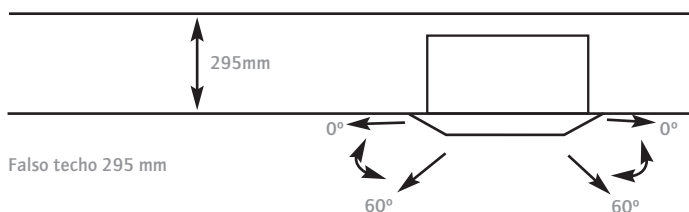
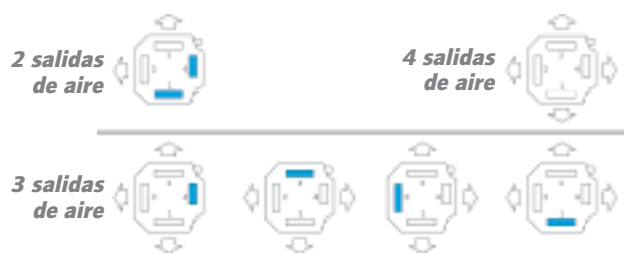
Unidades de cassette 4 vías 600 x 600 mm				FXZQ20M8*	FXZQ25M8*	FXZQ32M8*	FXZQ40M8*	FXZQ50M8*
Capacidad nominal	Refrigeración	kW		2,2	2,8	3,6	4,5	5,6
	Calefacción	kW		2,5	3,2	4,0	5,0	6,3
Consumo	Refrigeración	W		73	73	76	89	115
	Calefacción	W		64	64	68	80	107
Dimensiones	Unidad	AlxAxF	mm	286 x 575 x 575	286 x 575 x 575	286 x 575 x 575	286 x 575 x 575	286 x 575 x 575
	Peso	Unidad	Kg	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0
Panel decorativo	Modelo			BYFQ60B	BYFQ60B	BYFQ60B	BYFQ60B	BYFQ60B
	Dimensiones	AlxAxF	mm	55 x 700 x 700	55 x 700 x 700	55 x 700 x 700	55 x 700 x 700	55 x 700 x 700
	Peso		kg	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7
Presión sonora	Alto	dB(A)		30	30	32	36	41
	Bajo	dB(A)		25	25	26	28	33
Caudal de aire	Alto	m³/h		540	540	570	660	840
	Bajo	m³/h		420	420	450	480	600
Velocidades del ventilador		Nº		2	2	2	2	2
Refrigerante				R-410A	R-410A	R-410A	R-410A	R-410A
Conexiones de tubería	Líquido	mm		ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")
	Gas	mm		ø 12,7 (1/2")	ø 12,7 (1/2")	ø 12,7 (1/2")	ø 12,7 (1/2")	ø 12,7 (1/2")

Nota:

Las capacidades de refrigeración nominales se basan en: temperatura interior: 27° CBS, 19° CBH temperatura exterior: 35° CBS; tubería refrigerante equivalente: 8m; diferencia de nivel: 0m

Las capacidades de calefacción nominales se basan en: temperatura interior: 20° CBS; temperatura exterior: 7° CBS, 6° CBH; tubería refrigerante equivalente: 8m; diferencia de nivel: 0m

Las capacidades son netas, incluyendo una deducción para la refrigeración (una adición para la calefacción) para el calor del motor del ventilador.



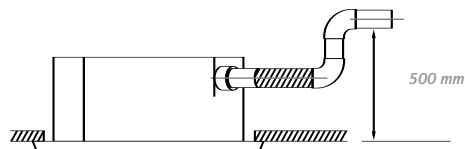
INVERTER

MINI
VRV III / VRV II / VRV III / VRV-WII

R-410A



Unidades de cassette 4 vías FXZQ-M8



Bomba de drenaje de serie para una elevación de 500 mm.



Panel modular para techo estándar 600 x 600 mm



- Nueva carcasa ligera y compacta (575 mm de profundidad), que permite ajustar la unidad a techos y a módulos arquitectónicos estándares.
- Funcionamiento muy silencioso: niveles de presión sonora de hasta sólo 25 dB(A).
- La oscilación automática del flujo de aire previene corrientes de aire.
- El aire puede descargarse en cuatro direcciones. Se puede cerrar una o dos vías de impulsión para facilitar la instalación en ángulos.
- Posibilidad de entrada de aire exterior.

Precios	
FXZQ20M8 + BYFQ60B = 1.049,00 + 315,00 € *	1.364,00 €
FXZQ25M8 + BYFQ60B = 1.070,00 + 315,00 € *	1.385,00 €
FXZQ32M8 + BYFQ60B = 1.091,00 + 315,00 € *	1.406,00 €
FXZQ40M8 + BYFQ60B = 1.220,00 + 315,00 € *	1.535,00 €
FXZQ50M8 + BYFQ60B = 1.284,00 + 315,00 € *	1.599,00 €

Controles remotos	
Por infrarrojos (Bomba de calor)	BRC7E530W 165,00 € *
Con cable	BRC1D52 80,00 € *

* Se aplica el descuento de gama doméstica.

Unidades de cassette angular y horizontal techo / Frío sólo / Bomba de calor / Recuperación de calor

Unidades de cassette angular				FXKQ25MA*	FXKQ32MA*	FXKQ40MA*	FXKQ63MA*
Capacidad nominal	Refrigeración	kW		2,8	3,6	4,5	7,1
	Calefacción	kW		3,2	4,0	5,0	8,0
Consumo	Refrigeración	W		66	66	76	105
	Calefacción	W		46	46	56	85
Dimensiones	Unidad	AlxAxF	mm	215 x 1.110 x 710	215 x 1.110 x 710	215 x 1.110 x 710	215 x 1.310 x 710
Peso	Unidad		kg	31,0	31,0	31,0	34,0
Panel decorativo	Modelo			BYK45F	BYK45F	BYK45F	BYK71F
	Dimensiones	AlxAxF	mm	70 x 1.240 x 800	70 x 1.240 x 800	70 x 1.240 x 800	70 x 1.440 x 800
	Peso		kg	8,5	8,5	8,5	9,5
Presión sonora	Alto		dB(A)	38	38	40	42
	Bajo		dB(A)	33	33	34	37
Caudal de aire	Alto		m³/h	660	660	780	1.080
	Bajo		m³/h	540	540	600	900
Velocidades del ventilador			Nº	2	2	2	2
Refrigerante				R-410A	R-410A	R-410A	R-410A
Conexiones de tubería	Líquido		mm	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 9,5 (3/8")
	Gas		mm	ø 12,7 (1/2")	ø 12,7 (1/2")	ø 12,7 (1/2")	ø 15,9 (5/8")

Unidades horizontales de techo				FXHQ32MA*	FXHQ63MA*	FXHQ100MA*
Capacidad nominal	Refrigeración	kW		3,6	7,1	11,2
	Calefacción	kW		4,0	8,0	12,5
Consumo	Refrigeración	W		111	115	135
	Calefacción	W		111	115	135
Dimensiones	AlxAxF		mm	195 x 960 x 680	195 x 1.160 x 680	195 x 1.400 x 680
Peso			kg	24,0	28,0	33,0
Presión sonora	Alto		dB(A)	36	39	45
	Bajo		dB(A)	31	34	37
Caudal de aire	Alto		m³/h	720	1.050	1.500
	Bajo		m³/h	600	840	1.170
Velocidades del ventilador			Nº	2	2	2
Refrigerante				R-410A	R-410A	R-410A
Conexiones de tubería	Líquido		mm	ø 6,4 (1/4")	ø 9,5 (3/8")	ø 9,5 (3/8")
	Gas		mm	ø 12,7 (1/2")	ø 15,9 (5/8")	ø 15,9 (5/8")

Nota:

Las capacidades de refrigeración nominales se basan en: temperatura interior: 27° CBS, 19° CBH; temperatura exterior: 35° CBS; tubería refrigerante equivalente: 8m; diferencia de nivel: 0m

Las capacidades de calefacción nominales se basan en: temperatura interior: 20° CBS; temperatura exterior: 7° CBS, 6° CBH; tubería refrigerante equivalente: 8m; diferencia de nivel: 0m

Las capacidades son netas, incluyendo una deducción para la refrigeración (una adición para la calefacción) para el calor del motor del ventilador.

INVERTER

MINI
VRV III / VRV II / VRV III / VRV-WII

R-410A



FXKQ



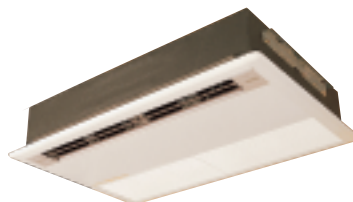
FXKQ



FXKQ



Unidad de cassette angular FXKQ-MA



Horizontal de techo FXHQ-MA



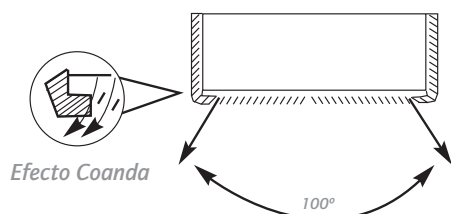
FXKQ-MA

- Las unidades FXKQ han sido diseñadas específicamente para su utilización en ambientes con poco espacio libre sobre el falso techo. Se requiere un espacio de falso techo de sólo 220 mm. con el espaciador de panel opcional.
- El mecanismo de orientación automática garantiza una distribución uniforme del aire y de la temperatura ambiente.
- La unidad dispone de una conexión precortada para el acoplamiento de un pequeño conducto de impulsión.



FXHQ-MA

- Las unidades FXHQ pueden instalarse en edificios nuevos o existentes y tienen un funcionamiento extremadamente silencioso (hasta 31 dBA de nivel de presión sonora).
- Utiliza una aleta W-Coanda para mejorar las características de circulación del aire horizontal y vertical. La descarga de aire es más amplia gracias al efecto Coanda (hasta 100 grados).



Precios	
FXKQ25MA + BYK45F = 1.338,00 + 375,00 € *	1.713,00 €
FXKQ32MA + BYK45F = 1.348,00 + 375,00 € *	1.723,00 €
FXKQ40MA + BYK45F = 1.370,00 + 375,00 € *	1.745,00 €
FXKQ63MA + BYK71F = 1.552,00 + 375,00 € *	1.927,00 €

* Se aplica el descuento de gama doméstica en el panel decorativo.

Precios	
FXHQ32MA	1.402,00 €
FXHQ63MA	1.712,00 €
FXHQ100MA	2.087,00 €

Controles remotos	
Para FXKQ	
Por infrarrojos (Bomba de calor)	BRC4C61 235,00 €
Con cable	BRC1D52 80,00 € *
Para FXHQ	
Por infrarrojos (Bomba de calor)	BRC7E63W 165,00 € *
Con cable	BRC1D52 80,00 € *

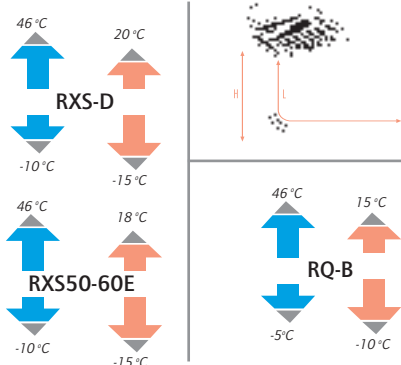
* Se aplica el descuento de gama doméstica.

Unidades de cassette / Bomba de calor / Split

Conjuntos de cassette				FQ25B	FQ35B	FQ50B*	FQ60B*	CQ71B	CQ100B	CQ125B
Capacidad	Refrigeración	Min-Nom-Max	W	1.300-2.500-3.000	1.400-3.400-3.700	900-4.700-5.600	900-5.800-6.000	7.100	10.000	12.500
			kcal/h	1.118-2.150-2.580	1.204-2.924-3.182	774-4.042-4.816	774-4.988-5.160	6.106	8.600	10.750
	Calefacción	Min-Nom-Max	W	1.300-3.200-4.500	1.400-4.500-5.000	900-5.500-7.000	900-7.000-8.000	8.000	11.200	14.600
			kcal/h	1.118-2.752-3.870	1.204-3.870-4.300	774-4.730-6.020	774-6.020-6.880	6.880	9.632	12.556
Consumo	Refrigeración	Min-Nom-Max	W	300-830-1.100	300-1.300-1.470	450-1.800-2.260	450-2.070-2.150	2.720	3.830	4.660
	Calefacción	Min-Nom-Max	W	290-935-1.750	290-1.600-1.800	450-1.960-2.780	450-2.490-2.920	2.850	3.750	5.060
Conexiones	Líquido		mm	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 9,5 (3/8")	ø 9,5 (3/8")	ø 9,5 (3/8")
	Gas		mm	ø 9,5 (3/8")	ø 9,5 (3/8")	ø 12,7 (1/2")	ø 12,7 (1/2")	ø 15,9 (5/8")	ø 15,9 (5/8")	ø 15,9 (5/8")
Alimentación eléctrica				I/220V	I/220V	I/220V	I/220V	I/220V	I/220V	III/380V
Nº hilos de interconexión				3 + T	3 + T	3 + T	3 + T	3 + T	3 + T	3 + T
EER	Refrigeración			3,01	2,62	2,61	2,80	2,61	2,61	-
COP	Calefacción			3,42	2,81	2,81	2,81	2,81	2,99	-
Etiqueta de eficiencia energética	Refrigeración			B	D	D	D	D	D	-
	Calefacción			B	D	D	D	D	D	-
Consumo de energía anual				kWh	415	650	900	1.035	1.360	1.915

Unidades interiores de cassette				FFQ25B	FFQ35B	FFQ50B	FFQ60B	FCQ71B	FCQ100B	FCQ125B
Caudal de aire	Refrig./Calef.	(A/B)	m³/min	9 / 6,5	10 / 6,5	12 / 8	15 / 10	18 / 14	28 / 21	31 / 24
Velocidades del ventilador			Nº	2	2	2	2	2	2	2
Dimensiones	Alto		mm	286	286	286	286	230	288	288
	Ancho		mm	575	575	575	575	840	840	840
	Fondo		mm	575	575	575	575	840	840	840
Peso			kg	17,5	17,5	17,5	17,5	23,0	27,0	27,0
Presión sonora	Refrig./Calef.	(A/B)	dBA	29,5 / 24,5	32 / 25	36 / 27	41 / 32	33 / 28	37 / 32	40 / 35
Panel decorativo	Modelo			BYFQ60B	BYFQ60B	BYFQ60B	BYFQ60B	BYC125K	BYC125K	BYC125K
Dimensiones panel	Alto		mm	55	55	55	55	40	40	40
	Ancho		mm	700	700	700	700	950	950	950
	Fondo		mm	700	700	700	700	950	950	950
Peso panel			kg	2,7	2,7	2,7	2,7	5,0	5,0	5,0

Unidades exteriores				RXS25D	RXS35D	RXS50E*	RXS60E*	RQ71B	RQ100B	RQ125B
Caudal de aire	Refrigeración	(A/B)	m³/min	36,2 / 25,7	33,5 / 23,4	47,7 / 44,1	47,6 / 44,1	48 / *	55 / *	89 / *
	Calefacción	(A/B)	m³/min	32,6 / 30,6	30,2 / 28,3	44,1 / 44,1	45,5 / 45,5	43 / *	50 / *	80 / *
Tipo de compresor				SWING	SWING	SWING	SWING	SCROLL	SCROLL	SCROLL
Refrigerante				R-410A	R-410A	R-410A	R-410A	R-410A	R-410A	R-410A
Dimensiones	Alto		mm	550	550	735	735	770	1.170	1.170
	Ancho		mm	765	765	825	825	900	900	900
	Fondo		mm	285	285	300	300	320	320	320
Peso			kg	30,0	32,0	47,0	49,0	84,0	103,0	108,0
Presión sonora	Refrigeración	(A/B)	dBA	46 / 43	47 / 44	47 / 44	49 / 46	50 / *	53 / *	53 / *
	Calefacción	(A/B)	dBA	47 / 44	48 / 45	48 / 45	49 / 46	52 / *	56 / *	56 / *
Carga de refrigerante para				m	10	10	10	Consultar tabla adjunta		
Carga adicional				gr/m	20	20	20			



- Nota:**
- Etiqueta de Eficiencia Energética: varía de A (más eficiente) a G (menos eficiente)
 - Consumo energético anual: Basado en un uso promedio de 500 horas de funcionamiento/año a plena carga (=condiciones nominales)

Nota:
Las capacidades se basan en las condiciones siguientes:

- Refrigeración: temperatura interior 27° CBH, 19° CBH; temperatura exterior 35° CBH
- Calefacción: temperatura interior 20° CBH; temperatura exterior 7° CBH, 6° CBH
- Longitud de tubería refrigerante: 7,5 m, alimentación: 220/1/50

La medición del nivel sonoro se realiza en una cámara anecoica a una distancia de 1 m de la unidad.

Carga adicional de refrigerante (montaje par) R-410A

La longitud de la tubería conectada se encuentra entre

	30-40 m	40-50 m	50-60 m	60-70 m
RQ71-100-125	+ 0,50 kg	+ 1,00 kg	+ 1,50 kg	+ 2,00 kg

Para información en montajes twin, consulte el manual de instalación.

				FQ25B	FQ35B	FQ50B*	FQ60B*	CQ71B	CQ100B	CQ125B
Longitud máxima de tubería (L)				m	20	20	30	30	70 (90 equiv.)	70 (90 equiv.)
Diferencia de nivel máxima (H)				m	15	15	20	20	30	30

*Información preliminar.

R-410A



FFQ-B (600x600)

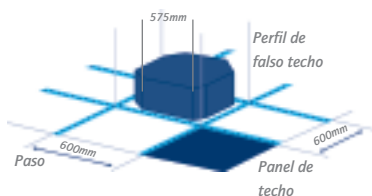
Panel BYFQ60B

FCQ-B

Panel BYC125K

RXS25-35D

RQ71B



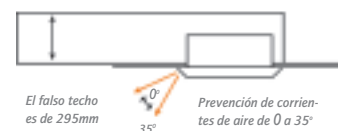
Panel modular para techo estándar de 600 x 600 mm (FFQ)



Para adaptarse lo mejor posible a la forma de la habitación, se puede seleccionar entre 2,3 ó 4 salidas de aire.



Incluye bomba de drenaje de serie.



Evita corrientes de aire frío.

Precios

FQ25B INVERTER

FFQ25B + RXS25D + BRC7E530W + BYFQ60B = **452,00 + 538,00 + 165,00 + 315,00 €** **1.470,00 €**

FQ35B INVERTER

FFQ35B + RXS35D + BRC7E530W + BYFQ60B = **536,00 + 622,00 + 165,00 + 315,00 €** **1.638,00 €**

FQ50B INVERTER

FFQ50B + RXS50E + BRC7E530W + BYFQ60B = **490,00 + 1.059,00 + 165,00 + 315,00 €** **2.029,00 €**

FQ60B INVERTER

FFQ60B + RXS60E + BRC7E530W + BYFQ60B = **788,00 + 1.125,00 + 165,00 + 315,00 €** **2.393,00 €**

Precios

CQ71B

FCQ71B + RQ71B + BRC7C512W + BYC125K = **609,00 + 1.544,00 + 165,00 + 374,00 €** **2.692,00 €**

CQ100B

FCQ100B + RQ100B + BRC7C512W + BYC125K = **634,00 + 2.047,00 + 165,00 + 374,00 €** **3.220,00 €**

CQ125B

FCQ125B + RQ125B + BRC7C512W + BYC125K = **1.043,00 + 2.177,00 + 165,00 + 374,00 €** **3.759,00 €**

ADEMÁS

- Aspiración inferior.
- Deja libre el máximo espacio en techos y paredes para mobiliario, decoración y otros complementos.
- Toma de aire exterior precortada.
- Se adapta con facilidad.
- Unidades extremadamente silenciosas tanto en el interior como en el exterior.
- Filtro lavable de alta duración.

Unidades de cassette 2 vías / Frío sólo / Bomba de calor / Recuperación de calor

Unidades de cassette 2 vías				FXCQ20M8*	FXCQ25M8*	FXCQ32M8*	FXCQ40M8*
Capacidad nominal	Refrigeración	kW		2,2	2,8	3,6	4,5
	Calefacción	kW		2,5	3,2	4,0	5,0
Consumo	Refrigeración	W		77	92	92	130
	Calefacción	W		44	59	59	97
Dimensiones	Unidad	AlxAxF	mm	305 x 780 x 600	305 x 780 x 600	305 x 780 x 600	305 x 995 x 600
Peso	Unidad		kg	26,0	26,0	26,0	31,0
Panel decorativo	Modelo			BYBC32G	BYBC32G	BYBC32C	BYBC50G
	Dimensiones	AlxAxF	mm	53 x 1.030 x 680	53 x 1.030 x 680	53 x 1.030 x 680	53 x 1.245 x 680
	Peso		kg	8,0	8,0	8,0	8,5
Presión sonora	Alto	dB(A)		33	35	35	35,5
	Bajo	dB(A)		28	29	29	30,5
Caudal de aire	Alto	m³/h		420	540	540	720
	Bajo	m³/h		300	390	390	540
Velocidades del ventilador		nº		2	2	2	2
Refrigerante				R-410A	R-410A	R-410A	R-410A
Conexiones de tubería	Líquido	mm		ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")
	Gas	mm		ø 12,7 (1/2")	ø 12,7 (1/2")	ø 12,7 (1/2")	ø 12,7 (1/2")

Unidades de cassette 2 vías				FXCQ50M8*	FXCQ63M8*	FXCQ80M8*	FXCQ125M8*
Capacidad nominal	Refrigeración	kW		5,6	7,1	9,0	14,0
	Calefacción	kW		6,3	8,0	10,0	16,0
Consumo	Refrigeración	W		130	161	209	256
	Calefacción	W		97	126	176	223
Dimensiones	Unidad	AlxAxF	mm	305 x 995 x 600	305 x 1.180 x 600	305 x 1.670 x 600	305 x 1.670 x 600
Peso	Unidad		kg	32	35	47	48
Panel decorativo	Modelo			BYBC50G	BYBC63G	BYBC125G	BYBC125G
	Dimensiones	AlxAxF	mm	53 x 1.245 x 680	53 x 1.430 x 680	53 x 1.920 x 680	53 x 1.920 x 680
	Peso		kg	8,5	9,5	12,0	12,0
Presión sonora	Alto	dB(A)		35,5	38	40	45
	Bajo	dB(A)		30,5	33	35	39
Caudal de aire	Alto	m³/h		720	990	1.560	1.980
	Bajo	m³/h		540	780	1.260	1.500
Velocidades del ventilador		nº		2	2	2	2
Refrigerante				R-410A	R-410A	R-410A	R-410A
Conexiones de tubería	Líquido	mm		ø 6,4 (1/4")	ø 9,5 (3/8")	ø 9,5 (3/8")	ø 9,5 (3/8")
	Gas	mm		ø 12,7 (1/2")	ø 15,9 (5/8")	ø 15,9 (5/8")	ø 15,9 (5/8")

Nota:

Las capacidades de refrigeración nominales se basan en: temperatura interior: 27° CBS, 19°CBH temperatura exterior: 35°CBS; tubería refrigerante equivalente: 8m; diferencia de nivel: 0m

Las capacidades de calefacción nominales se basan en: temperatura interior: 20° CBS; temperatura exterior: 7° CBS, 6° CBH; tubería refrigerante equivalente: 8m; diferencia de nivel: 0m

Las capacidades son netas, incluyendo una deducción para la refrigeración (una adición para la calefacción) para el calor del motor del ventilador.

INVERTER

MINI
VRV III / VRV II / VRV III / VRV-WII

R-410A



Unidades cassette 2 vías FXCQ-M8



Bomba de drenaje de serie para una elevación de 600 mm.



- Puede instalarse en un espacio de falso techo de sólo 355 mm.
- Fácil instalación en falsos techos: Todas las unidades tienen un fondo de 600 mm.
- Funcionamiento súper silencioso: hasta 28 dB(A).
- El mecanismo de orientación automática garantiza una distribución uniforme del aire y de la temperatura ambiente y evita el ensuciamiento del techo.
- Opción de elegir entre 2 posiciones de orientación automática para una máxima comodidad.
- Posibilidad de entrada de aire exterior.



Precios



FXCQ20M8 + BYBC32G = 1.103,00 + 395,00 €	1.498,00 €
FXCQ25M8 + BYBC32G = 1.167,00 + 395,00 €	1.562,00 €
FXCQ32M8 + BYBC32G = 1.210,00 + 395,00 €	1.605,00 €
FXCQ40M8 + BYBC50G = 1.346,00 + 419,00 €	1.765,00 €
FXCQ50M8 + BYBC50G = 1.400,00 + 419,00 €	1.819,00 €
FXCQ63M8 + BYBC63G = 1.474,00 + 452,00 €	1.926,00 €
FXCQ80M8 + BYBC125G = 1.702,00 + 491,00 €	2.193,00 €
FXCQ125M8 + BYBC125G = 2.451,00 + 491,00 €	2.942,00 €



Controles remotos



Por infrarrojos (Bomba de calor)	BRC7C62	235,00 €
Con cable	BRC1D52	80,00 € *

* Se aplica el descuento de gama doméstica.

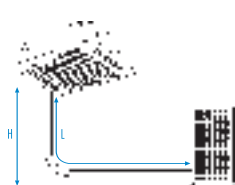
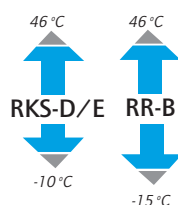
Unidades de cassette / Frío sólo / Split

Conjuntos de cassette				FQ25B-SF	FQ35B-SF	FQ50B-SF*	FQ60B-SF*	CQ71B-SF	CQ100B-SF	CQ125B-SF
Capacidad	Refrigeración	Mín-Nom-Max	W kcal/h	1.300-2.500-3.000 1.110-2.150-2.580	1.400-3.400-3.700 1.204-2.924-3.182	900-4.700-5.600 774-4.042-4.816	900-5.800-6.000 774-4.988-5.160	7.100 6.106	10.000 8.600	12.500 10.750
Consumo	Refrigeración	Mín-Nom-Max	W	300-830-1.100	300-1.300-1.470	450-1.800-2.260	450-2.070-2.150	2.720	3.830	4.660
Conexiones	Líquido		mm	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 9,5 (3/8")	ø 9,5 (3/8")	ø 9,5 (3/8")
	Gas		mm	ø 9,5 (3/8")	ø 9,5 (3/8")	ø 12,7 (1/2")	ø 12,7 (1/2")	ø 15,9 (5/8")	ø 15,9 (5/8")	ø 15,9 (5/8")
Alimentación eléctrica				1/220V	1/220V	1/220V	1/220V	1/220V	1/220V	III/380V
Nº hilos de interconexión				3 + T	3 + T	3 + T	3 + T	3 + T	3 + T	3 + T
EER	Refrigeración			3,01	2,62	2,61	2,80	2,61	2,61	-
Etiqueta de eficiencia energética				B	D	D	D	D	D	-
Consumo de energía anual				415	650	900	1.035	1.360	1.915	-

Unidades interiores de cassette				FFQ25B	FFQ35B	FFQ50B	FFQ60B	FCQ71B	FCQ100B	FCQ125B
Caudal de aire	Refrigeración	(A/B)	m³/min	9 / 6,5	10 / 6,5	12 / 8	15 / 10	18 / 14	28 / 21	31 / 24
Velocidades del ventilador			Nº	2	2	2	2	2	2	2
Dimensiones	Alto		mm	286	286	286	286	230	288	288
	Ancho		mm	575	575	575	575	840	840	840
	Fondo		mm	575	575	575	575	840	840	840
Peso			kg	17,5	17,5	17,5	17,5	23,0	27,0	27,0
Presión sonora	Refrigeración	(A/B)	dBA	29,5 / 24,5	32 / 25	36 / 27	41 / 32	33 / 28	37 / 32	40 / 35
Panel decorativo	Modelo			BYFQ60B	BYFQ60B	BYFQ60B	BYFQ60B	BYC125K	BYC125K	BYC125K
Dimensiones panel	Alto		mm	55	55	55	55	40	40	40
	Ancho		mm	700	700	700	700	950	950	950
	Fondo		mm	700	700	700	700	950	950	950
Peso panel			kg	2,7	2,7	2,7	2,7	5,0	5,0	5,0

Unidades exteriores				RKS25D	RKS35D	RKS50E*	RKS60E*	RR71B	RR100B	RR125B
Caudal de aire	Refrigeración	(A/B)	m³/min	36,2 / 25,7	33,5 / 23,4	47,7 / 44,1	47,6 / 44,1	48 / *	55 / *	89 / *
Tipo de compresor				SWING	SWING	SWING	SWING	SCROLL	SCROLL	SCROLL
Refrigerante				R-410A	R-410A	R-410A	R-410A	R-410A	R-410A	R-410A
Dimensiones	Alto		mm	550	550	735	735	770	1.170	1.170
	Ancho		mm	765	765	825	825	900	900	900
	Fondo		mm	285	285	300	300	320	320	320
Peso			kg	30,0	32,0	47,0	49,0	83,0	102,0	106,0
Presión sonora	Refrigeración	(A/B)	dBA	46 / 43	47 / 44	47 / 44	49 / 46	50 / *	53 / *	53 / *
Carga de refrigerante para				10	10	10	10	Consultar tabla adjunta		
Carga adicional				20	20	20	20			

*Información preliminar.



- Nota:**
- Etiqueta de Eficiencia Energética: varía de A (más eficiente) a G (menos eficiente)
 - Consumo energético anual: Basado en un uso promedio de 500 horas de funcionamiento/año a plena carga (=condiciones nominales)

Nota:
Las capacidades se basan en las condiciones siguientes:

- Refrigeración: temperatura interior 27° CBS, 19° CBH; temperatura exterior 35° CBS
- Longitud de tubería refrigerante: 7,5 m, alimentación: 220/1/50

La medición del nivel sonoro se realiza en una cámara anecoica a una distancia de 1 m de la unidad.

Carga adicional de refrigerante (montaje par) R-410A				
La longitud de la tubería conectada se encuentra entre				
30-40 m	40-50 m	50-60 m	60-70 m	
RR71-100-125	+ 0,25 kg	+ 0,50 kg	+ 0,75 kg	+ 1,00 kg

Para información en montajes twin, consulte el manual de instalación.

				FQ25B-SF	FQ35B-SF	FQ50B-SF*	FQ60B-SF*	CQ71B-SF	CQ100B-SF	CQ125B-SF
Longitud máxima de tubería (L)		m		20	20	30	30	70 (90 equiv.)	70 (90 equiv.)	70 (90 equiv.)
Diferencia de nivel máxima (H)		m		15	15	20	20	30	30	30

*Información preliminar.

R-410A



FFQ-B (600x600)

Panel BYFQ60B



FCQ-B

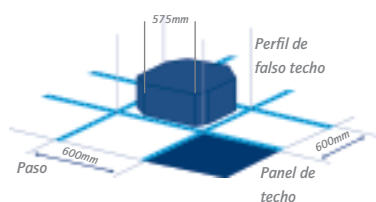
Panel BYC125K



RKS50B



RR125B



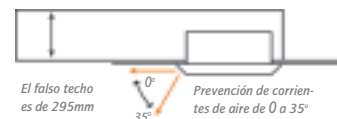
Panel modular para techo
estándar de 600 x 600 mm (FFQ)



Para adaptarse lo mejor posible a la forma de la habitación, se puede seleccionar entre 2,3 ó 4 salidas de aire.



Incluye bomba de drenaje de serie.



Evita corrientes de aire frío.

Precios

FQ25B-SF INVERTER

FFQ25B + RKS25D + BRC7E531W + BYFQ60B = **452,00 + 481,00 + 165,00 + 315,00 €** **1.413,00 €**

FQ35B-SF INVERTER

FFQ35B + RKS35D + BRC7E531W + BYFQ60B = **536,00 + 562,00 + 165,00 + 315,00 €** **1.578,00 €**

FQ50B-SF INVERTER

FFQ50B + RKS50E + BRC7E531W + BYFQ60B = **490,00 + 906,00 + 165,00 + 315,00 €** **1.876,00 €**

FQ60B-SF INVERTER

FFQ60B + RKS60E + BRC7E531W + BYFQ60B = **788,00 + 950,00 + 165,00 + 315,00 €** **2.218,00 €**

Precios

CQ71B-SF

FCQ71B + RR71B + BRC7C513W + BYC125K = **609,00 + 1.285,00 + 165,00 + 374,00 €** **2.433,00 €**

CQ100B-SF

FCQ100B + RR100B + BRC7C513W + BYC125K = **634,00 + 1.746,00 + 165,00 + 374,00 €** **2.919,00 €**

CQ125B-SF

FCQ125B + RR125B + BRC7C513W + BYC125K = **1.043,00 + 1.896,00 + 165,00 + 374,00 €** **3.478,00 €**

ADEMÁS

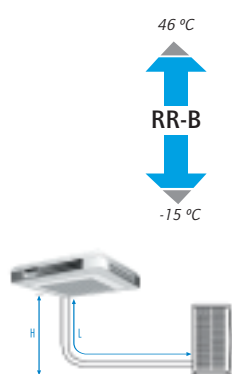
- Aspiración inferior.
- Deja libre el máximo espacio en techos y paredes para mobiliario, decoración y otros complementos.
- Toma de aire exterior precortada.
- Se adapta con facilidad.
- Unidades extremadamente silenciosas tanto en el interior como en el exterior.
- Filtro lavable de alta duración.

Unidades de cassette vista / Frío sólo / Split

Conjuntos de cassette vista				UQ71B-SF	UQ100B-SF	UQ125B-SF
Capacidad	Refrigeración	Nominal	W	7.100	10.000	12.200
			kcal/h	6.106	8.600	10.492
Consumo	Refrigeración	Nominal	W	2.700	3.830	4.570
Conexiones	Líquido		mm	ø 9,5 (3/8")	ø 9,5 (3/8")	ø 9,5 (3/8")
	Gas		mm	ø 15,9 (5/8")	ø 15,9 (5/8")	ø 15,9 (5/8")
Alimentación eléctrica				I/220V	I/220V	III/380V
Nº hilos de interconexión				3 + T	3 + T	3 + T
EER	Refrigeración			2,63	2,61	-
Etiqueta de eficiencia energética	Refrigeración			D	D	-
Consumo de energía anual	Refrigeración		kWh	1.350	1.915	-

Unidades interiores de cassette vista				FUQ71B	FUQ100B	FUQ125B
Caudal de aire	Refrigeración	(A/B)	m³/min	19 / 14	29 / 21	32 / 23
Velocidades del ventilador			Nº	2	2	2
Dimensiones	Alto		mm	165	230	230
	Ancho		mm	895	895	895
	Fondo		mm	895	895	895
Peso			kg	25,0	31,0	31,0
Presión sonora	Refrigeración	(A/B)	dBA	40 / 35	43 / 38	44 / 39

Unidades exteriores			RR71B	RR100B	RR125B
Caudal de aire (A/B)	Refrigeración	m³/min	48 / *	55 / *	89 / *
Tipo de compresor			SCROLL	SCROLL	SCROLL
Refrigerante			R-410A	R-410A	R-410A
Dimensiones	Alto	mm	770	1.170	1.170
	Ancho	mm	900	900	900
	Fondo	mm	320	320	320
Peso		kg	83,0	102,0	106,0
Presión sonora	Refrigeración (A/B)	dBA	50 / *	53 / *	53 /
Carga de refrigerante para			Consultar tabla adjunta		
Carga adicional					



Nota:

- Etiqueta de Eficiencia Energética: varía de A (más eficiente) a G (menos eficiente)
- Consumo energético anual: Basado en un uso promedio de 500 horas de funcionamiento/año a plena carga (=condiciones nominales)

Nota:

Las capacidades se basan en las condiciones siguientes:

- Refrigeración: temperatura interior 27° CBS, 19° CBH; temperatura exterior 35° CBS

La medición del nivel sonoro se realiza en una cámara anecoica a una distancia de 1 m de la unidad.

Carga adicional de refrigerante (montaje par)

La longitud de la tubería conectada se encuentra entre

	30-40 m	40-50 m	50-60 m	60-70 m
RR71-100-125	+0,25 kg	+0,50 kg	+0,75 kg	+1,00 kg

Para información en montajes twin, consulte el manual de instalación.

				UQ71B-SF	UQ100B-SF	UQ125B-SF
Longitud máxima de tubería (L)	m			70 (90 equiv.)	70 (90 equiv.)	70 (90 equiv.)
Diferencia de nivel máxima (H)	m			30	30	30

R-410A



FUQ-B



RR71B



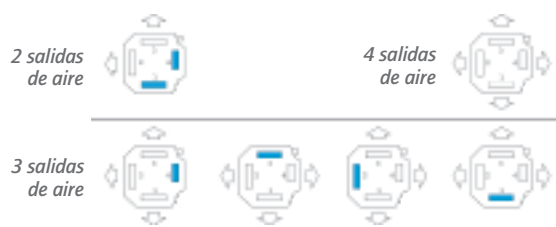
RR100B



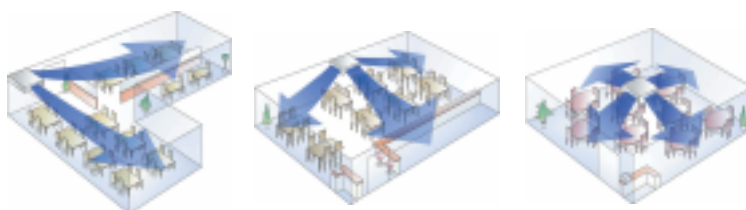
RR125B



Incluye bomba de drenaje de serie.



Para adaptarse lo mejor posible a la forma de la habitación, se puede seleccionar entre 2, 3 ó 4 salidas de aire.



Auto swing (orientación automática de aletas). La orientación automática vertical desplaza las aletas hacia arriba y abajo, para distribuir el aire de forma eficaz por todo el ambiente.

ADEMÁS:

- Ideal para locales comerciales sin falso techo.
- Sólo 165 ó 230 mm de altura.
- Filtro purificador de aire, bomba de drenaje y aleta de la batería exterior tienen un tratamiento anti-moho y anti-bacterias.
- El desagüe puede acompañar la instalación frigorífica.

Precios

UQ71B-SF

FUQ71B + RR71B + BRC7C529W = 1.050,00 + 1.285,00 + 165,00 €

2.500,00 €

UQ100B-SF

FUQ100B + RR100B + BRC7C529W = 1.296,00 + 1.746,00 + 165,00 €

3.207,00 €

UQ125B-SF

FUQ125B + RR125B + BRC7C529W = 1.457,00 + 1.896,00 + 165,00 €

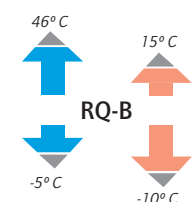
3.518,00 €

Unidades de cassette vista / Bomba de Calor / Split

Conjuntos de cassette vista				UQ71B	UQ100B	UQ125B
Capacidad	Refrigeración	Nominal	W	7.100	10.000	12.200
			kcal/h	6.106	8.600	10.492
	Calefacción	Nominal	W	8.000	11.200	14.500
			kcal/h	6.880	9.632	12.470
Consumo	Refrigeración	Nominal	W	2.700	3.830	4.570
	Calefacción	Nominal	W	2.530	3.580	4.880
Conexiones	Líquido		mm	ø 9,5 (3/8")	ø 9,5 (3/8")	ø 9,5 (3/8")
	Gas		mm	ø 15,9 (5/8")	ø 15,9 (5/8")	ø 15,9 (5/8")
Alimentación eléctrica				I/220V	I/220V	III/380V
Nº hilos de interconexión				3 + T	3 + T	3 + T
EER	Refrigeración			2,63	2,61	-
COP	Calefacción			3,16	3,13	-
Etiqueta de eficiencia energética	Refrigeración			D	D	-
	Calefacción			D	D	-
Consumo de energía anual	Refrigeración		kWh	1.350	1.915	-

Unidades interiores de cassette vista				FUQ71B	FUQ100B	FUQ125B
Caudal de aire	Refrigeración	(A/B/SB)	m³/min	19 / 14	29 / 21	32 / 23
	Calefacción	(A/B/SB)	m³/min	19 / 14	29 / 21	32 / 23
Velocidades del ventilador				Nº	2	2
Dimensiones	Alto		mm	165	230	230
	Ancho		mm	895	895	895
	Fondo		mm	895	895	895
Peso				kg	25,0	31,0
Presión sonora	Refrigeración	(A/B/SB)	dBA	40 / 35	43 / 38	44 / 39
	Calefacción	(A/B/SB)	dBA	40 / 35	43 / 38	44 / 39

Unidades exteriores				RQ71B	RQ100B	RQ125B
Caudal de aire	Refrigeración	(A/B)	m³/min	48 / *	55 / *	89 / *
	Calefacción	(A/B)	m³/min	43 / *	50 / *	80 / *
Tipo de compresor				SCROLL	SCROLL	SCROLL
Refrigerante				R-410A	R-410A	R-410A
Dimensiones	Alto		mm	770	1.170	1.170
	Ancho		mm	900	900	900
	Fondo		mm	320	320	320
Peso				kg	84,0	103,0
Presión sonora	Refrigeración	(A/B)	dBA	50 / *	53 / *	53 / *
	Calefacción	(A/B)	dBA	52 / *	56 / *	56 / *
Carga de refrigerante para				m	Consultar tabla adjunta	
Carga adicional				gr/m		



Nota:
Las capacidades se basan en las condiciones siguientes:

- 1.- Refrigeración: temperatura interior 27° CBS, 19° CBH; temperatura exterior 35° CBS
- 2.- Calefacción: temperatura interior 20° CBS; temperatura exterior 7° CBS, 6° CBH

La medición del nivel sonoro se realiza en una cámara anecoica a una distancia de 1 m de la unidad.

- Nota:**
- 1.- Etiqueta de Eficiencia Energética: varía de A (más eficiente) a G (menos eficiente)
 - 2.- Consumo energético anual: Basado en un uso promedio de 500 horas de funcionamiento/año a plena carga (=condiciones nominales)

Carga adicional de refrigerante (montaje par)

La longitud de la tubería conectada se encuentra entre

	30-40 m	40-50 m	50-60 m	60-70 m
RQ71-100-125	+0,50 kg	+1,00 kg	+1,50 kg	+2,00 kg

Para información en montajes twin, consulte el manual de instalación.

				UQ71B	UQ100B	UQ125B
Longitud máxima de tubería (L)				m	70 (90 equiv.)	70 (90 equiv.)
Diferencia de nivel máxima (H)				m	30	30

R-410A



FUQ-B



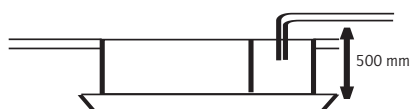
RQ71B



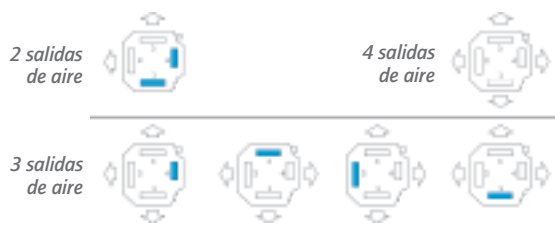
RQ100B



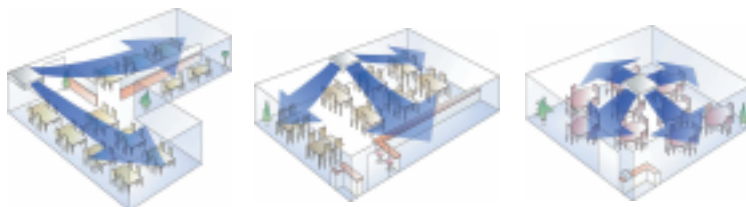
RQ125B



Incluye bomba de drenaje de serie.



Para adaptarse lo mejor posible a la forma de la habitación, se puede seleccionar entre 2, 3 ó 4 salidas de aire.



Auto swing (orientación automática de aletas). La orientación automática vertical desplaza las aletas hacia arriba y abajo, para distribuir el aire de forma eficaz por todo el ambiente.

ADEMÁS:

- Ideal para locales comerciales sin falso techo.
- Sólo 165 ó 230 mm de altura.
- Filtro de aire, bandeja de drenaje y aleta de la batería exterior son resistentes a hongos y tratados contra la propagación de bacterias.
- El desagüe puede acompañar la instalación frigorífica.



Precios

UQ71B

FUQ71B + RQ71B + BRC7C528W = 1.050,00 + 1.544,00 + 165,00 €

2.759,00 €

UQ100B

FUQ100B + RQ100B + BRC7C528W = 1.296,00 + 2.047,00 + 165,00 €

3.508,00 €

UQ125B

FUQ125B + RQ125B + BRC7C528W = 1.457,00 + 2.177,00 + 165,00 €

3.799,00 €

Unidades de cassette vista / Frío sólo / Bomba de calor / Recuperación de calor

Unidades de cassette vista			FXUQ71MA*	FXUQ100MA*	FXUQ125MA*
Capacidad nominal	Refrigeración	kW	8,0	11,2	14,0
	Calefacción	kW	9,0	12,5	14,0
Consumo	Refrigeración	W	180	289	289
	Calefacción	W	160	269	269
Dimensiones	Unidad	AlxAxF	mm	165 x 895 x 895	230 x 895 x 895
Peso	Unidad		kg	25,0	31,0
Presión sonora	Alto	dB(A)	40	43	44
	Bajo	dB(A)	35	38	39
Caudal de aire	Alto	m³/h	1.140	1.740	1.920
	Bajo	m³/h	840	1.260	1.380
Velocidades del ventilador		Nº	2	2	2
Refrigerante			R-410A	R-410A	R-410A
Conexiones de tubería	Líquido	mm	ø 9,5 (3/8")	ø 9,5 (3/8")	ø 9,5 (3/8")
	Gas	mm	ø 15,9 (5/8")	ø 15,9 (5/8")	ø 15,9 (5/8")
Caja de conexión necesaria			BEVQ71MA	BEVQ100MA	BEVQ125MA

Nota:

Las capacidades de refrigeración nominales se basan en: temperatura interior: 27° CBS, 19° CBH temperatura exterior: 35° CBS; tubería refrigerante equivalente: 8m; diferencia de nivel: 0m

Las capacidades de calefacción nominales se basan en: temperatura interior: 20° CBS; temperatura exterior: 7° CBS, 6° CBH; tubería refrigerante equivalente: 8m; diferencia de nivel: 0m

Las capacidades son netas, incluyendo una deducción para la refrigeración (una adición para la calefacción) para el calor del motor del ventilador.

INVERTER

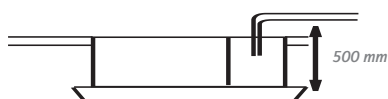
MINI
VRV III / VRV II / VRV III / VRV-WII

R-410A

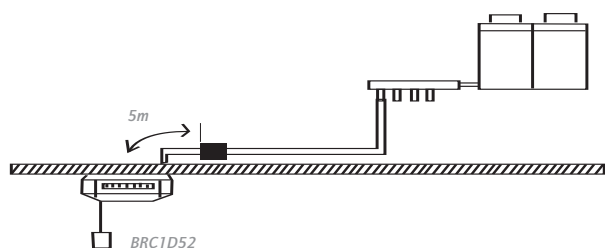


Unidades de cassette vista FXUQ-MA

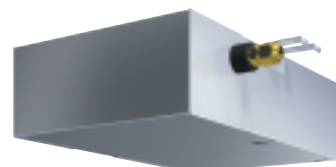
Caja de conexión necesaria BEVQ-MA



Incluye bomba de drenaje de serie para una elevación de 500 mm.



La distancia máxima entre la unidad FXUQ y la caja de conexión son 5 m.



- Para adaptarse lo mejor posible a la forma de la habitación, se puede seleccionar entre 2, 3 ó 4 salidas de aire.
- Se puede orientar la descarga de aire con 5 posiciones diferentes entre 0 y 60 grados.
- La forma de distribución del caudal de aire se puede adaptar a alturas de techo de hasta 3,5 m sin pérdida de capacidad.

Precios

FXUQ71MA	1.132,00 €
FXUQ100MA	1.398,00 €
FXUQ125MA	1.571,00 €

Controles remotos

Por infrarrojos (Bomba de calor)	BRC7C528W	165,00 €*
Con cable	BRC1D52	80,00 €*

* Se aplica el descuento de gama doméstica.

Cajas de conexión

BEVQ71MA	749,00 €
BEVQ100MA	749,00 €
BEVQ125MA	749,00 €

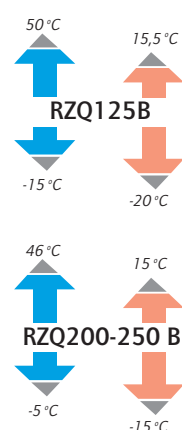
Unidades de Conductos alta presión / Bomba de Calor / Split

Conjuntos de conductos alta presión				DQ125B	DQ200B	DQ250B
Capacidad	Refrigeración	Mín-Nom-Max	W	5.750-12.500-14.000	10.000-20.000-22.000	12.500-25.000-27.500
			kcal/h	4.945-10.750-12.040	8.600-17.200-18.920	10.750-21.500-23.650
	Calefacción	Mín-Nom-Max	W	6.020-14.000-16.240	11.500-23.000-25.300	13.000-27.000-29.700
Consumo	Refrigeración	Mín-Nom-Max	W	1.910-4.150-4.650*	3.220-6.430-7.090	4.200-8.310-9.200
			W	1.950-3.690-5.250*	3.780-7.540-8.300	4.300-8.850-9.800
	Calefacción	Mín-Nom-Max	W			
Conexiones de tuberías	Líquido		mm	ø 9,5 (3/8")	ø 9,5 (3/8")	ø 12,7 (1/2")
	Gas		mm	ø 15,9 (5/8")	ø 22,2 (7/8")	ø 22,2 (7/8")
Alimentación eléctrica				I/220 V	III/380 V	III/380 V
Nº hilos de interconexión				3 + T	3 + T	3 + T

Unidades interiores de conductos alta presión			FDQ125B	FDQ200B	FDQ250B
Caudal de aire (A/B)	Refrigeración	m³/min	43 / *	69 / *	89 / *
	Calefacción	m³/min	43 / *	69 / *	89 / *
Presión estática disponible	Máx.	Pa	0 ~ 150	0 ~ 250	0 ~ 250
Etapas del ventilador		Nº	3	3	2
Dimensiones	Alto	mm	350	450	450
	Ancho	mm	1.400	1.400	1.400
	Fondo	mm	662	900	900
Peso		kg	59,0	93,0	93,0
Presión sonora	Refrigeración (A/B)	dBA	44 / *	45 / *	47 / *
	Calefacción (A/B)	dBA	44 / *	45 / *	47 / *

Unidades exteriores			RZQ125B	RZQ200B	RZQ250B	
Caudal de aire (A/B)	Refrigeración	m³/min	99 / *	175 / *	175 / *	
	Calefacción	m³/min	100 / *	175 / *	175 / *	
Tipo de compresor			SCROLL	SCROLL	SCROLL	
Refrigerante			R-410A	R-410A	R-410A	
Dimensiones	Alto	mm	1.345	1.600	1.600	
	Ancho	mm	900	930	930	
	Fondo	mm	320	765	765	
Peso			kg	106,0	225,0	226,0
Presión sonora	Refrigeración (A/noche)	dBA	50 / 45	57 / *	57 / *	
	Calefacción (A/B)	dBA	52 / *	57 / *	57 / *	

* Información no disponible en el momento de la publicación de este catálogo.



Nota:

Las capacidades se basan en las condiciones siguientes:

- 1.- Refrigeración: temperatura Interior 19° CBH, temperatura exterior 35° CBS.
- 2.- Calefacción: temperatura Interior 20° CBS, temperatura exterior 7° CBS
- 3.- Longitud de tubería refrigerante: 7,5 m; alimentación: 230/1/50.

La medición del nivel sonoro se realiza en una cámara anecoica a una distancia de 1 m de la unidad.



Carga adicional de refrigerante (montaje par)

La longitud de la tubería conectada se encuentra entre

	30-40 m	40-50 m	50-60 m	60-75 m
RZQ125	+0,50 kg	+1,00 kg	+1,50 kg	+2,00 kg

Para información en montajes twin, consulte el manual de instalación.

Carga adicional de refrigerante (montaje par) R-410A

La longitud de la tubería conectada se encuentra entre

	30-40 m	40-50 m	50-60 m	60-70 m	70-80 m	80-90 m	90-100 m
RZQ200	+0,5 kg	+1,0 kg	+1,5 kg	+2,0 kg	+2,5 kg	+3,0 kg	+3,5 kg

Para información en montajes twin, consulte el manual de instalación.

Carga adicional de refrigerante (montaje par) R-410A

La longitud de la tubería conectada se encuentra entre

	30-40 m	40-50 m	50-60 m	60-70 m	70-80 m	80-90 m	90-100 m
RZQ250	+0,9 kg	+1,8 kg	+2,7 kg	+3,6 kg	+4,5 kg	+5,4 kg	+6,3 kg

Para información en montajes twin, consulte el manual de instalación.

				DQ125B	DQ200B	DQ250B
Longitud máxima de tubería (L)	m			70 (95 equiv.)	100	100
Diferencia de nivel máxima (H)	m			30	30	30

INVERTER

R-410A



FDQ200-250B



RZQ125B



RZQ200-250B



Unidades exteriores

- ✓ Bajo nivel sonoro [58 dB(A) Modelo RZQ250B].
- ✓ Admite montajes twin, triple y doble twin.
- ✓ Ahorro de energía: el compresor Scroll se acciona con un nuevo motor que ofrece un mejor rendimiento y una mayor eficiencia energética. Se utilizan 4 imanes de neodimio, más potentes que los de ferrita.
- ✓ Función I-demand: El nuevo sensor de corriente reduce la diferencia entre el consumo energético real y el consumo energético predefinido. Se puede controlar el límite máximo de consumo de energía.
- ✓ Flexible instalación: máxima distancia de circuitos frigoríficos entre unidad exterior e interior, 100 m., con hasta 50 m. de diferencia de nivel.

Unidades interiores

- ✓ Unidad interior compacta con filtro de aire de larga duración de serie.
- ✓ Presión estática externa máxima (ESP) entre 150 y 250 Pa.



El nuevo diseño de la rejilla y de los álabes del ventilador permite la expulsión de aire de forma más silenciosa al evitar las turbulencias.

Precios

DQ125B INVERTER

FDQ125B + RZQ125B (1) + BRC1D52 = 1.594,00 + 2.892,00 + 80,00 €

4.566,00 €

DQ200B INVERTER

FDQ200B + RZQ200B + BRC1D52 = 2.030,00 + 5.768,00 + 80,00 €

7.878,00 €

DQ250B INVERTER

FDQ250B + RZQ250B + BRC1D52 = 2.210,00 + 6.290,00 + 80,00 €

8.580,00 €

(1) Disponible versión trifásica III/380 V, modelos RZQ125BW con un incremento de precio del 10%. Consultar disponibilidad.

Unidades de conductos alta presión / Bomba de Calor / Split

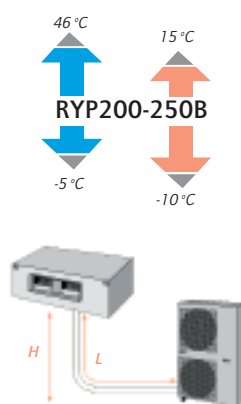
Conjuntos de conductos alta presión			DYP200B	DYP250B
Capacidad	Refrigeración	W	19.500	25.000
		kcal/h	16.770	21.500
	Calefacción	W	23.100	27.000
		kcal/h	19.866	23.220
Consumo	Refrigeración	W	8.690	10.200
	Calefacción	W	7.590	8.760
Conexiones de tubería	Líquido	mm	ø 12,7 x 0,90 (1/2"x0,90)	ø 15,9 x 0,95 (5/8"x0,95)
	Gas	mm	ø 28,6 x 1,15 (1" 1/8"x1,15)	ø 28,6 x 1,15 (1" 1/8"x1,15)
Alimentación eléctrica			III/380 V	III/380 V
Nº hilos de interconexión			3 + T	3 + T

Unidades interiores de conductos alta presión			FDYP200B	FDYP250B
Caudal de aire (M)	Refrigeración	m³/min	69 / *	89 / *
	Calefacción	m³/min	69 / *	89 / *
Presión estática disponible		Pa	0~250	0~250
Etapas del ventilador		Nº	3	2
Dimensiones	Alto	mm	450	450
	Ancho	mm	1.400	1.400
	Fondo	mm	900	900
Peso		Kg	87,0	92,0
Presión sonora (A/B)	Refrigeración	dBA	45 / *	47 / *
	Calefacción	dBA	45 / *	47 / *

Unidades exteriores			RYP200B	RYP250B
Caudal de aire (A/B)	Refrigeración	m³/min	170 / *	175 / *
	Calefacción	m³/min	170 / *	175 / *
Tipo de compresor			SCROLL	SCROLL
Refrigerante			R-407C	R-407C
Dimensiones	Alto	mm	1.220	1.440
	Ancho	mm	1.290	1.290
	Fondo	mm	700	700
Peso		Kg	196	210
Presión sonora (A/B)	Refrigeración	dBA	57 / *	57 / *
	Calefacción	dBA	57 / *	57 / *
Carga refrigerante para		m	30	30
Carga adicional		gr/m	100	140

* Información no disponible en el momento de la publicación de este catálogo.

- Carcasa compacta con una altura de 450 mm.
- Funcionamiento silencioso tanto en el interior como en el exterior.
- Se adapta empotrado a cualquier falso techo.
- La medición de la temperatura ambiente se desplaza de modo automático del sensor en el retorno al sensor en el mando consiguiendo una mayor precisión y mucho más confort.
- Placa opcional DTA para conexión con control centralizado. Se puede conseguir el control centralizado de varias unidades por medio de tres controles con cable: mando a distancia centralizado, control unificado MARCHA/PARO, programador.
- La medición de la temperatura ambiente se desplaza de forma automática entre el sensor de retorno y el sensor en el mando, consiguiendo una mayor precisión y mucho más confort.



Nota:

Las capacidades se basan en las condiciones siguientes:

- Refrigeración: temperatura interior 27° CBS, 19° CBH; temperatura exterior 35° CBS
- Calefacción: temperatura interior 20° CBS; temperatura exterior 7° CBS, 6° CBH
- Longitud de tubería refrigerante: 7,5 m, alimentación: 220/1/50

La medición del nivel sonoro se realiza en una cámara anecoica a una distancia de 1 m de la unidad.

		DYP200B	DYP250B
Longitud máxima de tubería (L)	m	50 (equiv. 70)	50 (equiv. 70)
Diferencia de nivel máxima (H)	m	30	30

R-407C

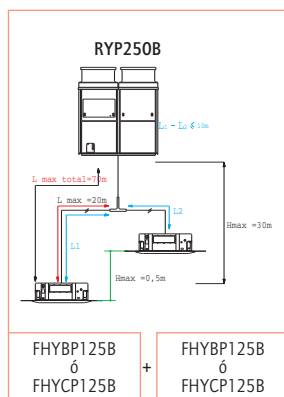
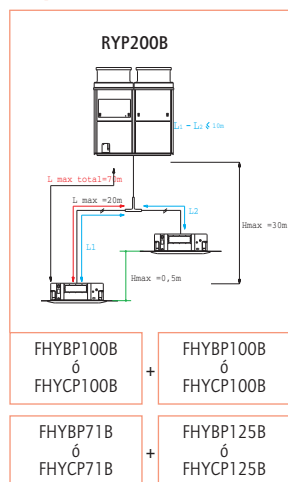


FDYP200/250

RYP200/250B

Combinaciones Twin

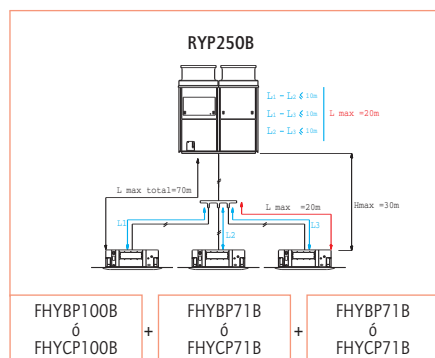
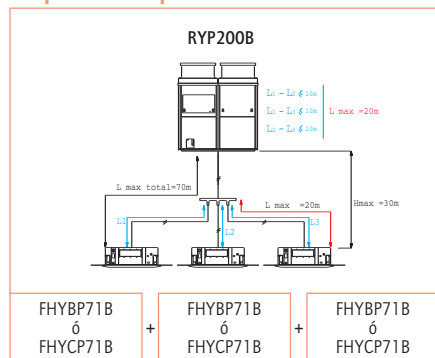
Esquema Twin



Mando a distancia con cable
(Con programación semanal)



Esquema Triple



Precios montaje par

DYP200B

FDYP200B + RYP200B + BRC1D52 = **1.902,00 + 4.087,00 + 80,00 €**

6.069,00 €

DYP250B

FDYP250B + RYP250B + BRC1D52 = **2.191,00 + 4.725,00 + 80,00 €**

6.996,00 €



Precios montaje twin

Unidades conductos

FHYBP71B
FHYBP100B
FHYBP125B

1.023,00 €
1.238,00 €
1.327,00 €

Unidades cassette 4 vías

FHYCP71B
FHYCP100B
FHYCP125B

786,00 €
904,00 €
1.193,00 €

Paneles decorativos

FHYBP71 BYBS71D
 FHYBP100/125 BYBS125D
 FHYCP71/100/125 BYC125K

295,00 €
348,00 €
374,00 €

Juntas Refnet

Montaje Twin **KHRQ22M64T**

139,00 €*

Coletores Refnet

Montaje Triple **KHRQ250H**

225,00 €*

* Se aplica descuento de gama industrial.

Unidades de conductos alta presión / Frío sólo / Bomba de calor / Recuperación de calor

Unidades de conductos (alta presión)			FXMQ40MA	FXMQ50MA	FXMQ63MA	FXMQ80MA
Capacidad nominal	Refrigeración	kW	4,5	5,6	7,1	9,0
	Calefacción	kW	5,0	6,3	8,0	10,0
Consumo	Refrigeración	W	211	211	211	284
	Calefacción	W	211	211	211	284
Dimensiones	AxAxF	mm	390 x 720 x 690	390 x 720 x 690	390 x 720 x 690	390 x 720 x 690
Peso		kg	44,0	44,0	44,0	45,0
Presión sonora	Alto	dB(A)	39	39	42	43
	Bajo	dB(A)	35	35	38	39
Caudal de aire	Alto	m³/h	840	840	840	1.170
	Bajo	m³/h	690	690	690	960
Presión disponible (Caudal Alto)	Estándar/Alta	mmH ₂ O	12-16	12-16	12-16	11-16
Velocidades del ventilador		Nº	2	2	2	2
Refrigerante			R-410A	R-410A	R-410A	R-410A
Conexiones de tubería	Líquido	mm	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 9,5 (3/8")	ø 9,5 (3/8")
	Gas	mm	ø 12,7 (1/2")	ø 12,7 (1/2")	ø 15,9 (5/8")	ø 15,9 (5/8")

Unidades de conductos (alta presión)			FXMQ100MA	FXMQ125MA	FXMQ200MA	FXMQ250MA
Capacidad nominal	Refrigeración	kW	11,2	14,0	22,4	28,0
	Calefacción	kW	12,5	16,0	25,0	31,5
Consumo	Refrigeración	W	411	619	1.294	1.465
	Calefacción	W	411	619	1.294	1.465
Dimensiones	AxAxF	mm	390 x 1.110 x 690	390 x 1.110 x 690	470 x 1.380 x 1.100	470 x 1.380 x 1.100
Peso		kg	63,0	65,0	137,0	137,0
Presión sonora	Alto	dB(A)	43	45	48	48
	Bajo	dB(A)	39	42	45	45
Caudal de aire	Alto	m³/h	1.740	2.160	3.480	4.320
	Bajo	m³/h	1.380	1.740	3.000	3.720
Presión disponible (Caudal Alto)	Estándar/Alta	mmH ₂ O	10-16	15,5-19,5	13-22	19-27
Velocidades del ventilador		Nº	2	2	2	2
Refrigerante			R-410A	R-410A	R-410A	R-410A
Conexiones de tubería	Líquido	mm	ø 9,5 (3/8")	ø 9,5 (3/8")	ø 9,5 (3/8")	ø 9,5 (3/8")
	Gas	mm	ø 15,9 (5/8")	ø 15,9 (5/8")	ø 19,1 (3/4")	ø 22,2 (7/8")

Nota:

Las capacidades de refrigeración nominales se basan en: temperatura interior: 27°CBS, 19° CBH; temperatura exterior: 35° CBS; tubería refrigerante equivalente: 8m; diferencia de nivel: 0m

Las capacidades de calefacción nominales se basan en: temperatura interior: 20° CBS; temperatura exterior: 7° CBS, 6° CBH; tubería refrigerante equivalente: 8m; diferencia de nivel: 0m

Las capacidades son netas, incluyendo una deducción para la refrigeración (una adición para la calefacción) para el calor del motor del ventilador.

INVERTER

MINI
VRV III / VRV II / VRV III / VRV-WII

R-410A



Unidad FXMQ-MA (alta presión)



- Las unidades FXMQ cuentan con una gama completa de modelos (5 → 31,5 kW).
- Ideal para su utilización en zonas grandes, ya que más de 150 Pa de presión estática disponible permite una red de conductos extensa y una aplicación flexible.
- Funcionamiento silencioso.



Precios	
FXMQ40MA	1.873,00 €
FXMQ50MA	1.926,00 €
FXMQ63MA	2.033,00 €
FXMQ80MA	2.247,00 €
FXMQ100MA	2.408,00 €
FXMQ125MA	2.515,00 €
FXMQ200MA	4.494,00 €
FXMQ250MA	4.815,00 €

Nota: Las unidades FXMQ no incluyen filtro.

Controles remotos		
Por infrarrojos (Bomba de calor)	BRC4C62	235,00 €
Con cable	BRC1D52	80,00 €*
Simplificado	BRC2C51	171,00 €

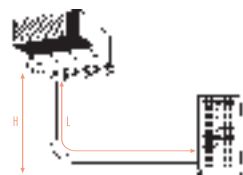
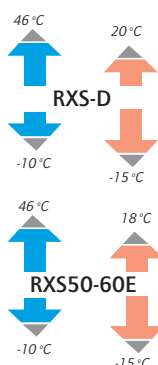
* Se aplica el descuento de gama doméstica.

Unidades de conductos / Bomba de calor / Split

Conjuntos de conductos				DXS25E*	DXS35E*	BQ35B	BQ50B*	BQ60B*	BQ71B	BQ100B	BQ125B
Capacidad	Refrig.	Min-Nom-Max	W	1.300-2.400-3.000	1.400-3.400-3.800	1.000-3.400-3.700	900-5.000-5.600	900-5.700-6.000	7.100	10.000	12.200
			kcal/h	1.118-2.064-2.580	1.204-2.924-3.268	860-2.924-3.182	774-4.300-4.816	774-4.902-5.160	6.106	8.600	10.492
	Calef.	Min-Nom-Max	W	1.300-3.200-4.500	1.400-4.100-5.000	1.000-4.100-5.000	900-6.000-7.000	900-7.000-8.000	8.000	11.200	14.500
			kcal/h	1.118-2.752-3.870	1.204-3.526-4.300	860-3.526-4.300	774-5.160-6.020	774-6.020-6.880	6.880	9.632	12.470
Consumo	Refrig.	Min-Nom-Max	W	300-845-1.060	300-1.300-1.455	355-1.210-1.316	346-1.920-2.153	328-2.190-2.555	2.790	3.790	4.670
	Calef.	Min-Nom-Max	W	290-935-1.500	310-1.440-1.560	312-1.280-1.562	280-1.870-2.180	321-2.500-2.857	2.490	3.910	4.520
Conexiones	Líquido		mm	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 9,5 (3/8")	ø 9,5 (3/8")	ø 9,5 (3/8")
	Gas		mm	ø 9,5 (3/8")	ø 9,5 (3/8")	ø 9,5 (3/8")	ø 12,7 (1/2")	ø 12,7 (1/2")	ø 15,9 (5/8")	ø 15,9 (5/8")	ø 15,9 (5/8")
Alimentación eléctrica				I/220V	I/220V	I/220V	I/220V	I/220V	I/220V	I/220V	III/380
Nº hilos de interconexión				3 + T	3 + T	3 + T	3 + T	3 + T	3 + T	3 + T	3 + T
EER / COP				Refrig. / Calef.	Refrig. / Calef.	Refrig. / Calef.	Refrig. / Calef.	Refrig. / Calef.	Refrig. / Calef.	Refrig. / Calef.	Refrig. / Calef.
Etiqueta de eficiencia energética				Refrig. / Calef.	Refrig. / Calef.	Refrig. / Calef.	Refrig. / Calef.	Refrig. / Calef.	Refrig. / Calef.	Refrig. / Calef.	Refrig. / Calef.
Consumo de energía anual				Refrig.	Refrig.	Refrig.	Refrig.	Refrig.	Refrig.	Refrig.	Refrig.
				kWh	kWh	kWh	kWh	kWh	kWh	kWh	kWh

Unidades interiores de conductos				FDXS25E*	FDXS35E*	FBQ35B	FBQ50B	FBQ60B	FBQ71B	FBQ100B	FBQ125B
Caudal de aire	Refrig.	(A/B/SB)	m³/min	9,5 / 8,0 / 6,7	10,0 / 8,5 / 7,0	11,5 / 9 / -	14 / 10 / -	19 / 14 / -	19 / 14 / -	27 / 20 / -	35 / 24 / -
	Calef.	(A/B/SB)	m³/min	9,5 / 8,0 / 6,7	10,0 / 8,5 / 7,0	11,5 / 9 / -	14 / 10 / -	19 / 14 / -	19 / 14 / -	27 / 20 / -	35 / 24 / -
Presión disponible				Estándar/Alta	Estándar/Alta	Estándar/Alta	Estándar/Alta	Estándar/Alta	Estándar/Alta	Estándar/Alta	Estándar/Alta
				mmH ₂ O	mmH ₂ O	mmH ₂ O	mmH ₂ O	mmH ₂ O	mmH ₂ O	mmH ₂ O	mmH ₂ O
Velocidades del ventilador				Nº	Nº	Nº	Nº	Nº	Nº	Nº	Nº
Dimensiones	Alto		mm	200	200	300	300	300	300	300	300
	Ancho		mm	700	700	700	700	1.000	1.000	1.400	1.400
	Fondo		mm	620	620	800	800	800	800	800	800
			kg	21,0	21,0	30,0	31,0	41,0	41,0	51,0	52,0
Presión sonora	Refrig.	(A/B/SB)	dBA	35 / 31 / 29	35 / 31 / 29	33 / 29 / -	33 / 29 / -	34 / 30 / -	34 / 30 / -	36 / 31 / -	38 / 32 / -
	Calef.	(A/B/SB)	dBA	35 / 31 / 29	35 / 31 / 29	33 / 29 / -	33 / 29 / -	34 / 30 / -	34 / 30 / -	36 / 31 / -	38 / 32 / -
Panel decorativo				Modelo	Modelo	Modelo	Modelo	Modelo	Modelo	Modelo	Modelo

Unidades exteriores			RXS25D	RXS35D	RXS35D	RXS50E*	RXS60E*	RQ71B	RQ100B	RQ125B	
Caudal de aire	Refrig.	(A/B)	m³/min	36,2 / 25,7	33,5 / 23,4	33,5 / 23,4	47,7 / 44,1	47,6 / 44,1	48 / *	55 / *	89 / *
	Calef.	(A/B)	m³/min	32,6 / 30,6	30,2 / 28,3	30,2 / 28,3	44,1 / 44,1	45,5 / 45,5	43 / *	50 / *	80 / *
Tipo de compresor			SWING	SWING	SWING	SWING	SWING	SCROLL	SCROLL	SCROLL	
Refrigerante				R-410A	R-410A	R-410A	R-410A	R-410A	R-410A	R-410A	
Dimensiones	Alto		mm	550	550	550	735	735	770	1.170	1.170
	Ancho		mm	765	765	765	825	825	900	900	900
	Fondo		mm	285	285	285	300	300	320	320	320
Peso			kg	30,0	32,0	32,0	47,0	49,0	84,0	103,0	108,0
Presión sonora	Refrig.	(A/B)	dBA	46 / 43	47 / 44	47 / 44	47 / 44	49 / 46	50 / *	53 / *	53 / *
	Calef.	(A/B)	dBA	47 / 44	48 / 45	48 / 45	48 / 45	49 / 46	52 / *	56 / *	56 / *
Carga de refrigerante para			m	10	10	10	10	Consultar tabla adjunta			
Carga adicional			gr/m	20	20	20	20				



- Nota:**
- Etiqueta de Eficiencia Energética: varía de A (más eficiente) a G (menos eficiente)
 - Consumo energético anual: Basado en un uso promedio de 500 horas de funcionamiento/año a plena carga (=condiciones nominales)

- Nota:**
- Las capacidades se basan en las condiciones siguientes:

- Refrigeración: temperatura interior 27° CBS, 19° CBH; temperatura exterior 35° CBS
- Calefacción: temperatura interior 20° CBS; temperatura exterior 7° CBS, 6° CBH
- Longitud de tubería refrigerante: 7,5 m, alimentación: 220/1/50

La medición del nivel sonoro se realiza en una cámara anecoica a una distancia de 1 m de la unidad.

Carga adicional de refrigerante (montaje par) R-410A

La longitud de la tubería conectada se encuentra entre

	30-40 m	40-50 m	50-60 m	60-70 m
RQ71-100-125	+ 0,50 kg	+ 1,00 kg	+ 1,50 kg	+ 2,00 kg

Para información en montajes twin, consulte el manual de instalación.

				DXS25E*	DXS35E*	BQ35B	BQ50B*	BQ60B*	BQ71B	BQ100B	BQ125B
Longitud máxima de tubería (L)				m	20	20	20	30	30	70 (90 equiv)	70 (90 equiv)
Diferencia de nivel máxima (H)				m	15	15	15	20	20	30	30

*Información preliminar.

R-410A



FDXS-E



FBQ71B



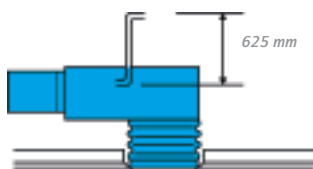
RXS-D



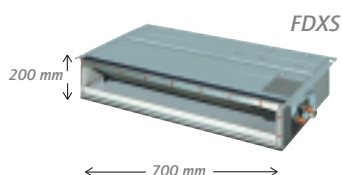
RQ100B



Los modelos FBQ35, 50, 60, 71, 100 y 125 incluyen bomba de drenaje de serie



Las unidades FDXS no incluyen bomba de drenaje



¡¡¡Mucho más compactas!!!



Precios

DXS25E INVERTER

FDXS25E + RXS25D = 754,00 + 538,00 €

1.292,00 €

DXS35E INVERTER

FDXS35E + RXS35D = 908,00 + 622,00 €

1.530,00 €

Precios

BQ35B INVERTER

FBQ35B + RXS35D + BRC1D52 = 728,00 + 622,00 + 80,00 €

1.430,00 €

BQ50B INVERTER

FBQ50B + RXS50E + BRC1D52 = 766,00 + 1.059,00 + 80,00 €

1.905,00 €

BQ60B INVERTER

FBQ60B + RXS60E + BRC1D52 = 905,00 + 1.125,00 + 80,00 €

2.110,00 €

Opcionales

Paneles decorativos

FBQ35-50	BYBS45	254,00 €
FBQ60-71	BYBS71	295,00 €
FBQ100-125	BYBS125	348,00 €

Precios

BQ71B

FBQ71B + RQ71B + BRC1D52 = 1.023,00 + 1.544,00 + 80,00 €

2.647,00 €

BQ100B

FBQ100B + RQ100B + BRC1D52 = 1.238,00 + 2.047,00 + 80,00 €

3.365,00 €

BQ125B

FBQ125B + RQ125B + BRC1D52 = 1.327,00 + 2.177,00 + 80,00 €

3.584,00 €

Unidades de conductos baja silueta y baja presión / Frío sólo / Bomba de calor / Recuperación de calor

Unidades de conductos baja silueta (media presión)				FXDQ20P*	FXDQ25P*	FXDQ32P*	FXDQ40NA*	FXDQ50NA*	FXDQ63NA*
Capacidad nominal	Refrigeración	kW		2,2	2,8	3,6	4,5	5,6	7,1
	Calefacción	kW		2,5	3,2	4,0	5,0	6,3	8,0
Consumo	Refrigeración	W		150	150	150	160	165	181
	Calefacción	AlxAxF W		137	137	137	147	152	168
Dimensiones	Unidad	AlxAxF	mm	200 x 700 x 620	200 x 700 x 620	200 x 700 x 620	200 x 900 x 620	200 x 900 x 620	200 x 1.000 x 620
Peso	Unidad		kg	26,0	26,0	26,0	27,0	28,0	31,0
Nivel de presión sonora	Alto	dB(A)		33	33	33	34	35	36
	Bajo	dB(A)		29	29	29	30	31	32
Caudal de aire	Alto	m³/h		450	480	480	630	750	990
	Bajo	m³/h		*	*	*	510	600	780
Presión disponible (Caudal Alto)	Estándar/Alta	mmH ₂ O		1,5 / 4,4	1,5 / 4,4	1,5 / 4,4	1,5 / 4,4	1,5 / 4,4	1,5 / 4,4
Velocidades del ventilador		Nº		2	2	2	2	2	2
Refrigerante				R-410A	R-410A	R-410A	R-410A	R-410A	R-410A
Conexiones de tubería	Líquido	mm		ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 9,5 (3/8")
	Gas	mm		ø 12,7 (1/2")	ø 12,7 (1/2")	ø 12,7 (1/2")	ø 12,7 (1/2")	ø 12,7 (1/2")	ø 15,9 (5/8")

Unidades de conductos (baja presión)				FXDQ20M8	FXDQ25M8
Capacidad nominal	Refrigeración	kW		2,2	2,8
	Calefacción	kW		2,5	3,2
Consumo	Refrigeración	W		50	50
	Calefacción	W		50	50
Dimensiones	AlxAxF	mm		230 x 652 x 502	230 x 652 x 502
Peso		kg		17,0	17,0
Nivel de presión sonora	Alto	dB(A)		37	37
	Bajo	dB(A)		32	32
Presión disponible (Caudal Alto)	Alta	mmH ₂ O		2	2
Velocidades del ventilador		Nº		2	2
Refrigerante				R-410A	R-410A
Caudal de aire	Alto	m³/h		402	444
	Bajo	m³/h		312	348
Conexiones de tubería	Líquido	mm		ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")
	Gas	mm		ø 12,7 (1/2")	ø 12,7 (1/2")

Nota:

Las capacidades de refrigeración nominales están basadas en: temperatura interior: 27° CBS, 19° CBH; temperatura exterior: 35° CBS; tubería refrigerante equivalente: 8m; diferencia de nivel: 0m

Las capacidades de calefacción nominales están basadas en: temperatura interior: 20° CBS; temperatura exterior: 7° CBS, 6° CBH; tubería refrigerante equivalente: 8m; diferencia de nivel: 0m

Las capacidades son netas, incluyendo una deducción para la refrigeración (una adición para la calefacción) para el calor del motor del ventilador.

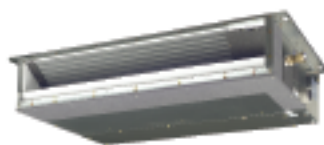
INVERTER

MINI
VRV III / VRV II / VRV III / VRV-WII

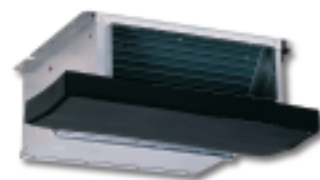
R-410A



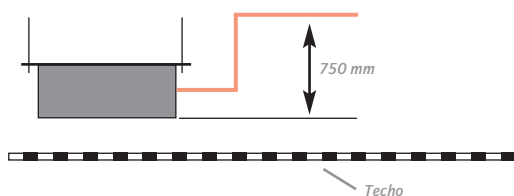
Conductos Baja Silueta FXDQ-P/NA



Conductos Baja Presión FXDQ-M8

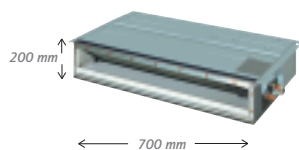


FXDQ-P/NA



Bomba de drenaje de serie para una elevación de 750 mm.

- Las unidades FXDQ-P/NA incluyen bomba de drenaje de serie.
- Diseño extraplano para una instalación flexible.
- Dimensiones compactas que permiten su fácil montaje en un falso techo de sólo 240 mm.
- La presión media estática extrema facilita el uso de la unidad con conductos flexibles de diferentes longitudes.



Serie P

FXDQ-M

- Las unidades FXDQ-M8 tienen unas dimensiones muy compactas. Ideal para su utilización en hoteles.
- Combina con cualquier decoración interior, ya que sólo las rejillas de aspiración y descarga son visibles.



Precios Conductos Baja Silueta (Series P/NA)

FXDQ20P	1.070,00 €
FXDQ25P	1.118,00 €
FXDQ32P	1.166,00 €
FXDQ40NA	1.231,00 €
FXDQ50NA	1.284,00 €
FXDQ63NA	1.305,00 €

Precios Conductos Baja Presión (Serie M8)

FXDQ20M8	984,00 €
FXDQ25M8	1.070,00 €

Controles remotos

Por infrarrojos (Bomba de calor)	BRC4C62	235,00 €
Con cable	BRC1D52	80,00 €*
Simplificado	BRC2C51	171,00 €

*Se aplica el descuento de gama doméstica.

Unidades de conductos / Frío sólo / Bomba de calor / Recuperación de calor

Unidades de conductos				FXSQ20M8*	FXSQ25M8*	FXSQ32M8*	FXSQ40M8*	FXSQ50M8*
Capacidad nominal	Refrigeración	kW		2,2	2,8	3,6	4,5	5,6
	Calefacción	kW		2,5	3,2	4,0	5,0	6,3
Consumo	Refrigeración	W		110	110	114	127	143
	Calefacción	W		90	90	94	107	123
Dimensiones	Unidad	AlxAxF	mm	300 x 550 x 800	300 x 550 x 800	300 x 550 x 800	300 x 700 x 800	300 x 700 x 800
	Panel decorativo	AlxAxF	mm	55 x 650 x 500	55 x 650 x 500	55 x 650 x 500	55 x 800 x 500	55 x 800 x 500
Peso	Unidad		kg	30,0	30,0	30,0	30,0	31,0
Panel decorativo	Modelo			BYBS32D	BYBS32D	BYBS32D	BYBS45D	BYBS45D
	Dimensiones	AlxAxF	mm	55 x 650 x 500	55 x 650 x 500	55 x 650 x 500	55 x 800 x 500	55 x 800 x 500
	Peso		kg	3,0	3,0	3,0	3,5	3,5
Presión sonora	Alto		dB(A)	32	32	33	33	35
	Bajo		dB(A)	28	28	28	29	31
Caudal de aire	Alto		m³/h	540	540	570	690	900
	Bajo		m³/h	390	390	420	540	660
Presión disponible (Caudal Alto)	Estándar/Alta		mmH ₂ O	4-9	4-9	4-6,5	5-9	6-9
Velocidades del ventilador			Nº	2	2	2	2	2
Refrigerante				R-410A	R-410A	R-410A	R-410A	R-410A
Conexiones de tubería	Líquido		mm	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")
	Gas		mm	ø 12,7 (1/2")	ø 12,7 (1/2")	ø 12,7 (1/2")	ø 12,7 (1/2")	ø 12,7 (1/2")

Unidades de conductos				FXSQ63M8*	FXSQ80M8*	FXSQ100M8*	FXSQ125M8*
Capacidad nominal	Refrigeración	kW		7,1	9,0	11,2	14,0
	Calefacción	kW		8,0	10,0	12,5	16,0
Consumo	Refrigeración	W		189	234	242	321
	Calefacción	W		169	214	222	301
Dimensiones	Unidad	AlxAxF	mm	300 x 1.000 x 800	300 x 1.400 x 800	300 x 1.400 x 800	300 x 1.400 x 800
Peso	Unidad		kg	41,0	51,0	51,0	52,0
Panel decorativo	Modelo			BYBS71D	BYBS125D	BYBS125D	BYBS125D
	Dimensiones	AlxAxF	mm	55 x 1.100 x 500	55 x 1.500 x 500	55 x 1.500 x 500	55 x 1.500 x 500
	Peso		kg	4,5	6,5	6,5	6,5
Presión sonora	Alto		dB(A)	35	37	38	40
	Bajo		dB(A)	30	31	33	35
Presión disponible (Caudal Alto)	Estándar/Alta		mmH ₂ O	5-9	8,5-11,5	7,5-11	4-8
Velocidades del ventilador			Nº	2	2	2	2
Refrigerante				R-410A	R-410A	R-410A	R-410A
Caudal de aire	Alto		m³/h	1.260	1.620	1.680	2.280
	Bajo		m³/h	930	1.200	1.230	1.680
Conexiones de tubería	Líquido		mm	ø 9,5 (3/8")	ø 9,5 (3/8")	ø 9,5 (3/8")	ø 9,5 (3/8")
	Gas		mm	ø 15,9 (5/8")	ø 15,9 (5/8")	ø 15,9 (5/8")	ø 15,9 (5/8")

Nota:

Las capacidades de refrigeración nominales están basadas en: temperatura interior: 27° CBS, 19° CBH; temperatura exterior: 35° CBS; tubería refrigerante equivalente: 8m; diferencia de nivel: 0m

Las capacidades de calefacción nominales están basadas en: temperatura interior: 20° CBS; temperatura exterior: 7° CBS, 6° CBH; tubería refrigerante equivalente: 8m; diferencia de nivel: 0m

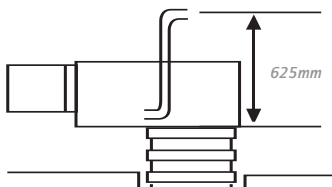
Las capacidades son netas, incluyendo una deducción para la refrigeración (una adición para la calefacción) para el calor del motor del ventilador.

Los valores de presión sonora mencionados corresponden a una unidad con aspiración trasera.

INVERTER

MINI
VRV III / VRV II / VRV III / VRV-WII

R-410A



Bomba de drenaje de serie para una elevación de 625 mm.

- La alta presión estática facilita la utilización de la unidad con conductos flexibles de longitud variable.
- El funcionamiento silencioso de este modelo es ideal para tiendas y oficinas (bajo nivel de presión sonora de hasta 28 dB(A)).

Unidad de conductos FXSQ-M8



Precios	
FXSQ20M8	1.177,00 €
FXSQ25M8	1.198,00 €
FXSQ32M8	1.231,00 €
FXSQ40M8	1.284,00 €
FXSQ50M8	1.327,00 €
FXSQ63M8	1.370,00 €
FXSQ80M8	1.584,00 €
FXSQ100M8	1.712,00 €
FXSQ125M8	1.840,00 €

Controles remotos		
Por infrarrojos (Bomba de calor)	BRC4C62	235,00 €
Con cable	BRC1D52	80,00 € *
Simplificado	BRC2C51	171,00 €

* Se aplica el descuento de gama doméstica.

Paneles decorativos (opcionales)		
FXSQ20-25-32	BYBS32D	246,00 € *
FXSQ40-50	BYBS45D	254,00 € *
FXSQ63	BYBS71D	295,00 € *
FXSQ80-100-125	BYBS125D	348,00 € *

* Se aplica el descuento de gama doméstica.

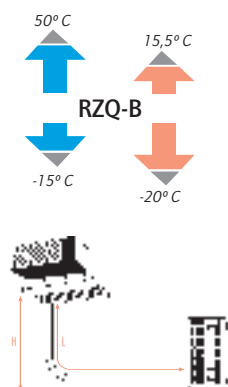
Súper Inverter / Conductos / Bomba de calor / Split

Conjuntos de conductos				ZBQ71B	ZBQ100B	ZBQ125B
Capacidad	Refrigeración	Mín-Nom-Max	W	3.200-7.100-8.020	5.000-10.000-11.200	5.750-12.500-14.000
			kcal/h	2.752-6.106-6.897	4.300-8.600-9.632	4.945-10.750-12.040
	Calefacción	Mín-Nom-Max	W	3.520-8.000-9.040	5.150-11.200-12.770	6.020-14.000-16.240
Consumo	Refrigeración	Mín-Nom-Max	W	663-2.210-2.482	1.287-2.860-3.231	1.393-3.980-4.537
			kcal/h	3.027-6.880-7.774	4.429-9.632-10.982	5.177-12.040-13.966
	Calefacción	Mín-Nom-Max	W	669-2.090-2.445	1.260-3.000-3.450	1.357-3.990-4.708
Conexiones	Líquido		mm	ø 9,5 (3/8")	ø 9,5 (3/8")	ø 9,5 (3/8")
	Gas		mm	ø 15,9 (5/8")	ø 15,9 (5/8")	ø 15,9 (5/8")
Alimentación eléctrica				1/220V	1/220V	1/220V
Nº hilos de interconexión				3 + T	3 + T	3 + T
EER				3,21	3,50	3,14
COP				3,83	3,73	3,51
Etiqueta de eficiencia energética	Refrigeración		A	A	A	B
	Calefacción		A	A	A	B
Consumo de energía anual				kWh	1.105	1.430
					1.990	

Alimentación eléctrica monofásica

Unidades interiores de conductos				FBQ71B	FBQ100B	FBQ125B
Caudal de aire	Refrigeración	(A/B)	m³/min	19 / 14	27 / 20	35 / 24
	Calefacción	(A/B)	m³/min	19 / 14	27 / 20	35 / 24
Presión disponible				Estándar/Alta	mmH ₂ O	5 / 9
Velocidades del ventilador				Nº	2	2
Dimensiones	Alto		mm	300	300	300
	Ancho		mm	1.000	1.400	1.400
	Fondo		mm	800	800	800
Peso				kg	41,0	51,0
Presión sonora	Refrigeración	(A/B)	dB(A)	34 / 30	36 / 31	38 / 32
	Calefacción	(A/B)	dB(A)	34 / 30	36 / 31	38 / 32
Panel decorativo				modelo	BYBS71	BYBS125
					BYBS125	BYBS125

Unidades exteriores				RZQ71B	RZQ100B	RZQ125B
Caudal de aire	Refrigeración	(A/B)	m³/min	54,5 / *	103,0 / *	99,0 / *
	Calefacción	(A/B)	m³/min	48,1 / *	101,0 / *	100,0 / *
Tipo de compresor				SWING	SCROLL	SCROLL
Refrigerante				R-410A	R-410A	R-410A
Dimensiones	Alto		mm	770	1.345	1.345
	Ancho		mm	900	900	900
	Fondo		mm	320	320	320
Peso				kg	68,0	106,0
Presión sonora	Refrigeración	(A/noche)	dB(A)	47 / 43	49 / 45	50 / 45
	Calefacción	(A/B)	dB(A)	49 / *	51 / *	52 / *



Nota:

- Etiqueta de Eficiencia Energética: varía de A (más eficiente) a G (menos eficiente)
- Consumo energético anual: Basado en un uso promedio de 500 horas de funcionamiento/año a plena carga (=condiciones nominales)

Nota:

Las capacidades se basan en las condiciones siguientes:

- Refrigeración: temperatura interior 27° CBS, 19° CBH; temperatura exterior 35° CBS
- Calefacción: temperatura interior 20° CBS; temperatura exterior 7° CBS, 6° CBH
- Longitud de tubería refrigerante: 7,5 m, alimentación: 220/1/50

La medición del nivel sonoro se realiza en una cámara anecoica a una distancia de 1 m de la unidad.

Carga adicional de refrigerante (montaje par)

La longitud de la tubería conectada se encuentra entre

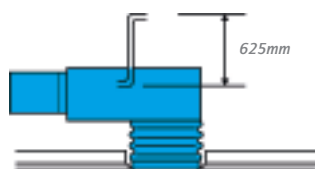
	30-40 m	40-50 m	50-60 m	60-75 m
RZQ71	+ 0,50 kg	+ 1,00 kg	-	-
RZQ100/125	+ 0,50kg	+ 1,00 kg	+ 1,50 kg	+ 2,00 kg

Para información en montajes twin, consulte el manual de instalación.

				ZBQ71B	ZBQ100B	ZBQ125B
Longitud máxima de tubería (L)				m	50 (70 equiv.)	75 (95 equiv.)
Diferencia de nivel máxima (H)				m	30	30

INVERTER

R-410A



Incluye bomba de drenaje de serie.

Función de recuperación de refrigerante

La función de recuperación de refrigerante permite que todas las válvulas de expansión se abran. De este modo, el refrigerante puede drenarse del sistema de tubería y almacenarse en el receptor y el condensador.



Empuñaduras

Incorpora empuñaduras para facilitar el transporte y la instalación del equipo.

Función I-demand: El nuevo sensor de corriente reduce la diferencia entre el consumo energético real y el consumo energético predefinido. Se puede controlar el límite máximo de consumo de energía.

Ahorro de energía: los compresores *Swing* y *Scroll* se accionan con un nuevo motor que ofrece un mejor rendimiento y una mayor eficiencia energética. Se utilizan 4 imanes de neodimio, más potentes que los de ferrita.

ímán de neodimio



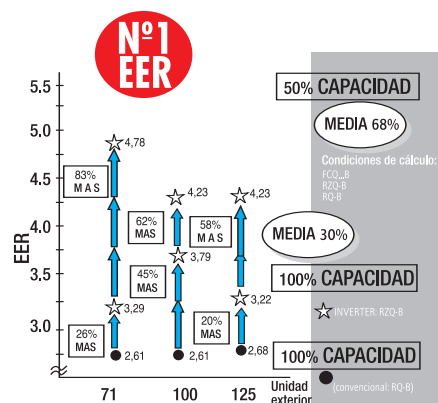
ímán de ferrita



FBQ71B



RZQ71B



ADEMÁS

- Deja libre el máximo espacio en techos y paredes para mobiliario, decoración y otros complementos.
- El control inverter permite responder a diferencias de temperatura de $\pm 0,5^{\circ}\text{C}$.
- Modo "Bajo Nivel Sonoro Nocturno".
- Si se requiere, la unidad exterior Super Inverter puede reducir el nivel sonoro en hasta 8dBA.
- Se puede configurar para que el modo nocturno entre en funcionamiento automáticamente ó según el horario establecido por el usuario.

Precios

ZBQ71B INVERTER

FBQ71B + RZQ71B + BRC1D52 = 1.023,00 + 2.003,00 + 80,00 €

3.106,00 €

ZBQ100B INVERTER

FBQ100B + RZQ100B (1) + BRC1D52 = 1.238,00 + 2.667,00 + 80,00 €

3.985,00 €

ZBQ125B INVERTER

FBQ125B + RZQ125B (1) + BRC1D52 = 1.327,00 + 2.892,00 + 80,00 €

4.299,00 €

(1) Disponible versión trifásica III/380 V, modelos RZQ100BW/RZQ125BW con un incremento de precio del 10%. Consultar disponibilidad.

Opcionales

Paneles decorativos

FBQ71

BYBS71

295,00 €

FBQ100/125

BYBS125

348,00 €

Fan Coils

Unidades de suelo con envolvente			FWV01	FWV02	FWV03	FWV04	FWV06	FWV08	FWV10
Capacidad Refrig. (2 tubos) (A)	Total	kW	1,54	2,09	2,93	4,33	4,77	6,71	8,71
	Sensible	kW	1,20	1,51	2,11	3,15	3,65	4,91	6,38
	Calef.	kW	2,14	2,79	3,81	5,63	6,36	7,83	11,1
Consumo Total (A)		W	36	46	62	87	89	182	244
Caudal de aire (A/B)		m³/h	319/178	344/211	442/241	706/361	785/470	1.011/570	1.393/642
Dimensiones	(AlxAnxF)	mm	564/774/226	564/774/226	564/984/226	564/1.194/226	564/1.194/226	564/1.404/251	564/1.404/251
Peso		kg	19,1	20,1	24,8	30,4	30,9	41,3	41,3
Nivel potencia sonora (A/B)		dBA	47/34	52/36	50/38	55/40	59/44	59/44	66/48

Unidades de suelo/techo con envolvente			FWL01	FWL02	FWL03	FWL04	FWL06	FWL08	FWL10
Capacidad Refrig. (2 tubos) (A)	Total	kW	1,54	2,09	2,93	4,33	4,77	6,71	8,71
	Sensible	kW	1,20	1,51	2,11	3,15	3,65	4,91	6,38
	Calef.	kW	2,14	2,79	3,81	5,63	6,36	7,83	11,1
Consumo Total (A)		W	36	46	62	87	89	182	244
Caudal de aire (A/B)		m³/h	319/178	344/211	442/241	706/361	785/470	1.011/570	1.393/642
Dimensiones	(AlxAnxF)	mm	246/774/564	246/774/564	246/984/564	246/1.194/564	246/1.194/564	271/1.404/564	271/1.404/564
Peso		kg	20,1	21,1	26,8	32,4	32,9	43,75	43,75
Nivel potencia sonora (A/B)		dBA	47/34	52/36	50/38	55/40	59/44	59/44	66/48

Unidades de suelo/techo sin envolvente			FWM01	FWM02	FWM03	FWM04	FWM06	FWM08	FWM10
Capacidad Refrig. (2 tubos) (A)	Total	kW	1,54	2,09	2,93	4,33	4,77	6,71	8,71
	Sensible	kW	1,20	1,51	2,11	3,15	3,65	4,91	6,38
	Calef.	kW	2,14	2,79	3,81	5,63	6,36	7,83	11,1
Consumo Total (A)		W	36	46	62	87	89	182	244
Caudal de aire (A/B)		m³/h	319/178	344/211	442/241	706/361	785/470	1.011/570	1.393/642
Dimensiones	(AlxAnxF)	mm	224/584/535	246/584/535	224/794/535	224/1.004/535	224/1.004/535	249/1.214/535	249/1.214/535
Peso		kg	14,1	15,1	18,8	22,9	23,4	31,75	31,75
Nivel potencia sonora (A/B)		dBA	47/34	52/36	50/38	55/40	59/44	59/44	66/48

Unid. de techo sin envolvente con presión disponible (tipo apartamento)			FWD04	FWD06	FWD08	FWD10	FWD12	FWD16	FWD18
Capacidad Refrig. (2 tubos) (A)	Total	kW	3,90	6,20	7,80	8,82	11,90	16,40	18,30
	Sensible	kW	3,08	4,65	6,52	7,16	9,36	12,8	14,10
	Calef.	kW	4,05	7,71	9,43	10,79	14,45	19,81	21,92
Consumo Total (A)		W	177	274	315	325	530	991	1.001
Presión estática disponible		Pa	90	88	100	95	130	205	185
Caudal de aire		m³/h	800	1.250	1.600	1.600	2.200	3.000	3.000
Dimensiones	(AlxAnxF)	mm	280/754/558	280/964/558	280/1.174/558	280/1.174/558	353/1.174/718	353/1.384/718	353/1.384/718
Peso		kg	32,5	40,6	47,3	48,7	65,3	77	79,5
Nivel potencia sonora (A/B)		dBA	66/58	69/60,3	72/64	72/64	74/65,7	78/69,4	78/69,4

Unidades de techo sin envolvente con presión disponible			FWB02AT	FWB03AT	FWB04AT	FWB05AT	FWB06AT	FWB07AT	FWB08AT	FWB09AT	FWB10AT
Capacidad Refrig. (2 tubos) (A)	Total	kW	2,61	3,14	3,49	5,08	5,45	6,47	7,57	8,67	10,34
	Sensible	kW	1,88	2,16	2,34	3,6	3,87	4,4	5,23	5,96	6,9
	Calef.	kW	5,47	6,01	6,47	10,31	11,39	12,28	15,05	16,85	18,78
Consumo Total (A)		W	106	106	106	192	192	192	294	294	294
Presión estática disponible (A)		Pa	71	71	71	65	65	65	59	59	59
Caudal de aire (A/B)		m³/h	400/180	400/180	400/180	800/300	800/300	800/300	1200/600	1200/600	1200/600
Dimensiones	(AlxAnxF)	mm	239x1.039x609	239x1.039x609	239x1.039x609	239x1.389x609	239x1.389x609	239x1.389x609	239x1.739x609	239x1.739x609	239x1.739x609
Peso (en funcionamiento)		kg	24,0	26,0	28,0	33,0	35,0	38,0	45,0	48,0	52,0
Nivel potencia sonora (A/B)		dBA	58/36	58/36	58/36	60/37	60/37	60/37	69/53	69/53	69/53

Nota:

Condiciones para el cálculo de capacidades:

- Refrigeración: Temperatura interior: 19,5 °CBH; Temperatura de agua entrada / salida: 7 °C / 12 °C.
- Calefacción: Temperatura interior: 20 °CBS; Temperatura de agua de entrada: 60 °CBS.

FWV



Fan Coil Suelo con envolvente

FWL



Fan Coil Suelo - Techo con envolvente

FWM



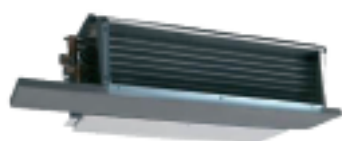
Fan Coil Suelo - Techo sin envolvente

FWD



Fan Coil Techo sin envolvente con presión disponible (tipo apartamento)

FWB



Fan Coil Techo sin envolvente con presión disponible

- Deja libre el máximo espacio en techos y paredes para mobiliario, decoración y otros complementos.
- Se adapta con facilidad.
- Unidades extremadamente silenciosas.

FWV

4 Tubos sin válvula (CFN)

FWV01CFN	292,00 €
FWV02CFN	322,00 €
FWV03CFN	358,00 €
FWV04CFN	404,00 €
FWV06CFN	435,00 €
FWV08CFN	573,00 €
FWV10CFN	632,00 €

4 Tubos con válvula (CFV)

FWV01CFV	619,00 €
FWV02CFV	649,00 €
FWV03CFV	685,00 €
FWV04CFV	744,00 €
FWV06CFV	775,00 €
FWV08CFV	928,00 €
FWV10CFV	987,00 €

2 Tubos sin válvula (CTN)

FWV01CTN	239,00 €
FWV02CTN	268,00 €
FWV03CTN	294,00 €
FWV04CTN	333,00 €
FWV06CTN	367,00 €
FWV08CTN	485,00 €
FWV10CTN	547,00 €

2 Tubos con válvula (CTV)

FWV01CTV	402,00 €
FWV02CTV	432,00 €
FWV03CTV	457,00 €
FWV04CTV	511,00 €
FWV06CTV	544,00 €
FWV08CTV	674,00 €
FWV10CTV	735,00 €

FWL

4 Tubos sin válvula (CFN)

FWL01CFN	307,00 €
FWL02CFN	333,00 €
FWL03CFN	375,00 €
FWL04CFN	423,00 €
FWL06CFN	457,00 €
FWL08CFN	608,00 €
FWL10CFN	674,00 €

4 Tubos con válvula (CFV)

FWL01CFV	632,00 €
FWL02CFV	660,00 €
FWL03CFV	700,00 €
FWL04CFV	762,00 €
FWL06CFV	799,00 €
FWL08CFV	961,00 €
FWL10CFV	1.027,00 €

2 Tubos sin válvula (CTN)

FWL01CTN	250,00 €
FWL02CTN	279,00 €
FWL03CTN	312,00 €
FWL04CTN	351,00 €
FWL06CTN	388,00 €
FWL08CTN	520,00 €
FWL10CTN	586,00 €

2 Tubos con válvula (CTV)

FWL01CTV	413,00 €
FWL02CTV	443,00 €
FWL03CTV	476,00 €
FWL04CTV	529,00 €
FWL06CTV	564,00 €
FWL08CTV	707,00 €
FWL10CTV	773,00 €

FWM

4 Tubos sin válvula (CFN)

FWM01CFN	244,00 €
FWM02CFN	265,00 €
FWM03CFN	298,00 €
FWM04CFN	336,00 €
FWM06CFN	360,00 €
FWM08CFN	474,00 €
FWM10CFN	524,00 €

4 Tubos con válvula (CFV)

FWM01CFV	571,00 €
FWM02CFV	592,00 €
FWM03CFV	625,00 €
FWM04CFV	676,00 €
FWM06CFV	700,00 €
FWM08CFV	829,00 €
FWM10CFV	878,00 €

2 Tubos sin válvula (CTN)

FWM01CTN	191,00 €
FWM02CTN	209,00 €
FWM03CTN	235,00 €
FWM04CTN	268,00 €
FWM06CTN	290,00 €
FWM08CTN	386,00 €
FWM10CTN	435,00 €

2 Tubos con válvula (CTV)

FWM01CTV	355,00 €
FWM02CTV	371,00 €
FWM03CTV	399,00 €
FWM04CTV	445,00 €
FWM06CTV	467,00 €
FWM08CTV	573,00 €
FWM10CTV	625,00 €

FWD

4 Tubos (válvula opcional) (AF)

FWD04AF	511,00 €
FWD06AF	647,00 €
FWD08AF	755,00 €
FWD10AF	852,00 €
FWD12AF	1.152,00 €
FWD16AF	1.350,00 €
FWD18AF	1.488,00 €

2 Tubos (válvula opcional) (AT)

FWD04AT	443,00 €
FWD06AT	553,00 €
FWD08AT	654,00 €
FWD10AT	753,00 €
FWD12AT	983,00 €
FWD16AT	1.145,00 €
FWD18AT	1.295,00 €

FWB

2 Tubos (válvula opcional) (AT)

FWB02AT	335,00 €
FWB03AT	352,00 €
FWB04AT	379,00 €
FWB05AT	457,00 €
FWB06AT	481,00 €
FWB07AT	516,00 €
FWB08AT	626,00 €
FWB09AT	650,00 €
FWB10AT	698,00 €

Precios

Batería adicional para instalación 4 tubos	
FWB02/03/04 EAH04A6	107,00 €
FWB05/06/07 EAH07A6	121,00 €
FWB08/09/10 EAH10A6	159,00 €

Nota: Consultar precio de opcionales y accesorios disponibles.

Nota: Las unidades FWB para instalación a 4 tubos necesitan una batería adicional.

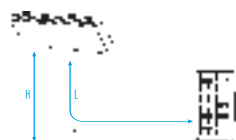
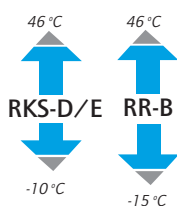
Unidades horizontales de techo / Frío sólo / Split

 Conjuntos horizontales de techo				 HQ35B-SF	 HQ50B-SF*	 HQ60B-SF*	HQ71B-SF	HQ100B-SF	HQ125B-SF	
Capacidad	Refrigeración	Mín-Nom-Max	W	1.400-3.400-3.700	900-5.000-5.600	900-5.700-6.000	7.100	9.800	12.200	
			kcal/h	1.204-2.924-3.182	774-4.300-4.816	774-4.902-5.160	6.106	8.428	10.492	
Consumo	Refrigeración	Mín-Nom-Max	W	300-1.210-1.500	450-1.830-2.020	440-2.150-2.230	2.700	3.750	4.510	
Conexiones	Líquido		mm	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 9,5 (3/8")	ø 9,5 (3/8")	ø 9,5 (3/8")	
	Gas		mm	ø 9,5 (3/8")	ø 12,7 (1/2")	ø 12,7 (1/2")	ø 15,9 (5/8")	ø 15,9 (5/8")	ø 15,9 (5/8")	
Alimentación eléctrica				I/220V	I/220V	I/220V	I/220V	I/220V	III/380V	
Nº hilos de interconexión				3 + T	3 + T	3 + T	3 + T	3 + T	3 + T	
EER	Refrigeración			2,81	2,73	2,65	2,63	2,61	-	
Etiqueta de eficiencia energética	Refrigeración			C	D	D	D	D	-	
Consumo de energía anual	Refrigeración		kWh	605	915	1.075	1.350	1.875	-	

Unidades interiores horiz. de techo				FHQ35B	FHQ50B	FHQ60B	FHQ71B	FHQ100B	FHQ125B
Caudal de aire	Refrigeración	(A/B)	m³/min	13 / 10	13 / 10	17 / 13	17 / 14	24 / 20	30 / 25
			Nº	2	2	2	2	2	2
Dimensiones	Alto		mm	195	195	195	195	195	195
	Ancho		mm	960	960	1.160	1.160	1.400	1.590
	Fondo		mm	680	680	680	680	680	680
Peso				kg	24,0	25,0	27,0	32,0	35,0
Presión sonora				Refrigeración (A/B)	dB(A)	37 / 32	38 / 33	39 / 33	39 / 35

Unidades exteriores				RKS35D	RKS50E*	RKS60E*	RR71B	RR100B	RR125B
Caudal de aire	Refrigeración	(A/B)	m³/min	33,5 / 23,4	47,7 / 44,1	47,6 / 44,1	48 / *	55 / *	89 / *
Tipo de compresor				SWING	SWING	SWING	SCROLL	SCROLL	SCROLL
Refrigerante				R-410A	R-410A	R-410A	R-410A	R-410A	R-410A
Dimensiones	Alto		mm	550	735	735	770	1.170	1.170
	Ancho		mm	765	825	825	900	900	900
	Fondo		mm	285	300	300	320	320	320
Peso				kg	32,0	47,0	49,0	83,0	102,0
Presión sonora	Refrigeración	(A/B)	dBA	47 / 44	47 / 44	49 / 46	50 / *	53 / *	53 / *
Carga de refrigerante para				m	10	10	Consultar tabla adjunta		
Carga adicional				gr/m	20	20			

Consultar tabla adjunta



Nota:

- Etiqueta de Eficiencia Energética: varía de A (más eficiente) a G (menos eficiente)
- Consumo energético anual: Basado en un uso promedio de 500 horas de funcionamiento/año a plena carga (=condiciones nominales)

Nota:

Las capacidades se basan en las condiciones siguientes:

- Refrigeración: temperatura interior 27° CBS, 19° CBH; temperatura exterior 35° CBS
- Longitud de tubería refrigerante: 7,5 m, alimentación: 220/1/50

La medición del nivel sonoro se realiza en una cámara anecoica a una distancia de 1 m de la unidad.

Carga adicional de refrigerante (montaje par)				
La longitud de la tubería conectada se encuentra entre				
30-40 m	40-50 m	50-60 m	60-70 m	
RR71-100-125	+ 0,25 kg	+ 0,50 kg	+ 0,75 kg	+ 1,00 kg

Para información en montajes twin, consulte el manual de instalación.

				HQ35B-SF	HQ50B-SF*	HQ60B-SF*	HQ71B-SF	HQ100B-SF	HQ125B-SF
Longitud máxima de tubería (L)				m	20	30	30	70 (90 equiv.)	70 (90 equiv.)
Diferencia de nivel máxima (H)				m	15	20	20	30	30

*Información preliminar.

R-410A



FHQ-B



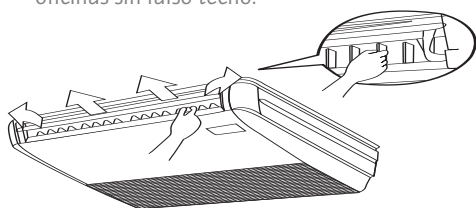
RKS50B



RR100B



- ✓ Óptima distribución de aire.
- ✓ Es la solución ideal para tiendas, restaurantes u oficinas sin falso techo.



- ✓ Hay 2 formas de regular el ángulo de descarga del aire.
 1. A. Dirección arriba y abajo (automática).
 2. B. Dirección izquierda y derecha.
- ✓ Deja libre el máximo espacio en techos y paredes para el mobiliario, la decoración y otros accesorios.
- ✓ Unidades extremadamente silenciosas tanto en el interior como en el exterior.
- ✓ La medición de la temperatura ambiente se desplaza de forma automática entre el sensor de retorno y el sensor en el mando, consiguiendo una mayor precisión y mucho más confort.



- ✓ Dirección automática del caudal de aire que garantiza una distribución uniforme de la temperatura y del caudal de aire.
- ✓ La forma de distribución del caudal de aire se puede adaptar a alturas de techo de hasta 3,8 m sin pérdida de capacidad.



Precios



HQ35B-SF INVERTER

FHQ35B + RKS35D + BRC1D52 = 656,00 + 562,00 + 80,00 €

1.298,00 €

HQ50B-SF INVERTER

FHQ50B + RKS50E + BRC1D52 = 728,00 + 906,00 + 80,00 €

1.714,00 €

HQ60B-SF INVERTER

FHQ60B + RKS60E + BRC1D52 = 804,00 + 950,00 + 80,00 €

1.834,00 €



Precios



HQ71B-SF

FHQ71B + RR71B + BRC1D52 = 997,00 + 1.285,00 + 80,00 €

2.362,00 €

HQ100B-SF

FHQ100B + RR100B + BRC1D52 = 1.194,00 + 1.746,00 + 80,00 €

3.020,00 €

HQ125B-SF

FHQ125B + RR125B + BRC1D52 = 1.290,00 + 1.896,00 + 80,00 €

3.266,00 €



Opcionales



Control remoto sin cable
BRC7E66W

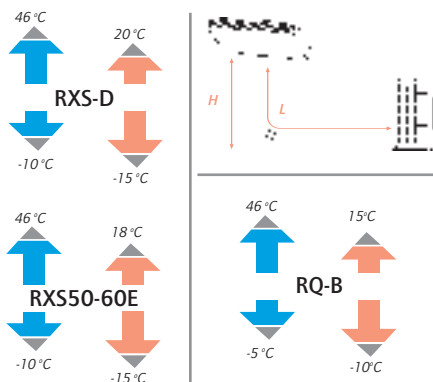
165,00 €

Unidades horizontales de techo / Bomba de Calor / Split

Conjuntos horizontales de techo				HQ35B	HQ50B*	HQ60B*	HQ71B	HQ100B	HQ125B
Capacidad	Refrigeración	Min-Nom-Max	W	1.400-3.400-3.700	900-5.000-5.600	900-5.700-6.000	7.100	9.800	12.200
			kcal/h	1.204-2.924-3.182	774-4.300-4.816	774-4.902-5.160	6.106	8.428	10.492
	Calefacción	Min-Nom-Max	W	1.400-4.100-5.000	900-6.000-7.000	900-7.200-8.000	8.000	11.200	14.500
			kcal/h	1.204-3.526-4.300	774-5.160-6.020	774-6.192-6.880	6.880	9.632	12.470
Consumo	Refrigeración	Min-Nom-Max	W	300-1.210-1.500	450-1.830-2.020	440-2.150-2.230	2.700	3.750	4.510
	Calefacción	Min-Nom-Max	W	290-1.180-1.620	360-2.050-2.450	400-2.490-2.750	2.850	4.130	4.160
Conexiones	Líquido		mm	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 9,5 (3/8")	ø 9,5 (3/8")	ø 9,5 (3/8")
	Gas		mm	ø 9,5 (3/8")	ø 12,7 (1/2")	ø 12,7 (1/2")	ø 15,9 (5/8")	ø 15,9 (5/8")	ø 15,9 (5/8")
Alimentación eléctrica				I/220V	I/220V	I/220V	I/220V	I/220V	III/380V
Nº hilos de interconexión				3 + T	3 + T	3 + T	3 + T	3 + T	3 + T
EER	Refrigeración			2,81	2,73	2,65	2,63	2,61	-
COP	Calefacción			3,47	2,93	2,89	2,81	2,71	-
Etiqueta de eficiencia energética	Refrigeración			C	D	D	D	D	-
	Calefacción			B	D	D	D	E	-
Consumo de energía anual	Refrigeración			kWh	605	915	1.075	1.350	1.875

Unidades interiores horiz. de techo				FHQ35B	FHQ50B	FHQ60B	FHQ71B	FHQ100B	FHQ125B
Caudal de aire	Refrigeración	(A/B)	m³/min	13 / 10	13 / 10	17 / 13	17 / 14	24 / 20	30 / 25
	Calefacción	(A/B)	m³/min	13 / 10	13 / 10	16 / 13	17 / 14	24 / 20	30 / 25
Velocidades del ventilador			Nº	2	2	2	2	2	2
Dimensiones	Alto		mm	195	195	195	195	195	195
	Ancho		mm	960	960	1.160	1.160	1.400	1.590
	Fondo		mm	680	680	680	680	680	680
Peso			kg	24,0	25,0	27,0	27,0	32,0	35,0
Presión sonora	Refrig./Calef.	(A/B)	dBA	37 / 32	38 / 33	39 / 33	39 / 35	42 / 37	44 / 39
	Calefacción	(A/B)	dBA	37 / 32	38 / 33	39 / 33	39 / 35	42 / 37	44 / 39

Unidades exteriores			RXS35D	RXS50E*	RXS60E*	RQ71B	RQ100B	RQ125B
Caudal de aire (A/B)	Refrigeración		m³/min 33,5 / 23,4	47,7 / 44,1	47,6 / 44,1	48 / *	55 / *	89 / *
	Calefacción		m³/min 30,2 / 28,3	44,1 / 44,1	45,5 / 45,5	43 / *	50 / *	80 / *
Tipo de compresor			SWING	SWING	SWING	SCROLL	SCROLL	SCROLL
Refrigerante			R-410A	R-410A	R-410A	R-410A	R-410A	R-410A
Dimensiones	Alto	mm	550	735	735	770	1.170	1.170
	Ancho	mm	765	825	825	900	900	900
	Fondo	mm	285	300	300	320	320	320
Peso			kg 32,0	47,0	48,0	84,0	103,0	108,0
Presión sonora	Refrigeración	(A/B)	dBA 47 / 44	47 / 44	49 / 46	50 / *	53 / *	53 / *
	Calefacción	(A/B)	dBA 48 / 45	48 / 45	49 / 46	52 / *	56 / *	56 / *
Carga de refrigerante para			m 10	10	10	Consultar tabla adjunta		
Carga adicional			gr/m 20	20	20			



Nota:
Las capacidades se basan en las condiciones siguientes:

- 1.- Refrigeración: temperatura interior 27° CBS, 19° CBH; temperatura exterior 35° CBS
- 2.- Calefacción: temperatura interior 20° CBS; temperatura exterior 7° CBS, 6° CBH
- 3.- Longitud de tubería refrigerante: 7,5 m, alimentación: 220/1/50

La medición del nivel sonoro se realiza en una cámara anecoica a una distancia de 1 m de la unidad.

- Nota:**
- 1.- Etiqueta de Eficiencia Energética: varía de A (más eficiente) a G (menos eficiente)
 - 2.- Consumo energético anual: Basado en un uso promedio de 500 horas de funcionamiento/año a plena carga (=condiciones nominales)

Carga adicional de refrigerante (montaje par)

La longitud de la tubería conectada se encuentra entre

	30-40 m	40-50 m	50-60 m	60-70 m
RQ71-100-125	+ 0,50 kg	+ 1,00 kg	+ 1,50 kg	+ 2,00 kg

Para información en montajes twin, consulte el manual de instalación.

				HQ35B	HQ50B*	HQ60B*	HQ71B	HQ100B	HQ125B
Longitud máxima de tubería (L)				m	20	30	30	70 (90 equiv.)	70 (90 equiv.)
Diferencia de nivel máxima (H)				m	15	20	30	30	30

*Información preliminar.

R-410A



FHQ-B



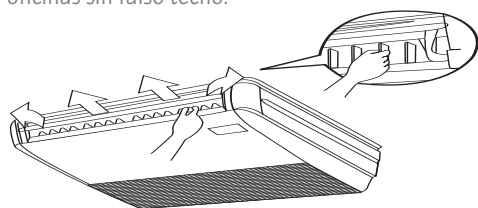
RXS35D



RQ125B



- ✔ Óptima distribución de aire.
- ✔ Es la solución ideal para tiendas, restaurantes u oficinas sin falso techo.



- ✔ Hay 2 formas de regular el ángulo de descarga del aire.
 1. A. Dirección arriba y abajo (automática).
 2. B. Dirección izquierda y derecha.
- ✔ Deja libre el máximo espacio en techos y paredes para el mobiliario, la decoración y otros accesorios.
- ✔ Unidades extremadamente silenciosas tanto en el interior como en el exterior.
- ✔ La medición de la temperatura ambiente se desplaza de forma automática entre el sensor de retorno y el sensor en el mando, consiguiendo una mayor precisión y mucho más confort.



- ✔ Dirección automática del caudal de aire que garantiza una distribución uniforme de la temperatura y del caudal de aire.
- ✔ La forma de distribución del caudal de aire se puede adaptar a alturas de techo de hasta 3,8 m sin pérdida de capacidad.



Precios

HQ35B INVERTER

FHQ35B + RXS35D + BRC1D52 = 656,00 + 622,00 + 80,00 €

1.358,00 €

HQ50B INVERTER

FHQ50B + RXS50E + BRC1D52 = 728,00 + 1.059,00 + 80,00 €

1.867,00 €

HQ60B INVERTER

FHQ60B + RXS60E + BRC1D52 = 804,00 + 1.125,00 + 80,00 €

2.009,00 €

Precios

HQ71B

FHQ71B + RQ71B + BRC1D52 = 997,00 + 1.544,00 + 80,00 €

2.621,00 €

HQ100B

FHQ100B + RQ100B + BRC1D52 = 1.194,00 + 2.047,00 + 80,00 €

3.321,00 €

HQ125B

FHQ125B + RQ125B + BRC1D52 = 1.290,00 + 2.177,00 + 80,00 €

3.547,00 €

Opcionales

Control remoto sin cable
BRC7E63W

165,00 €

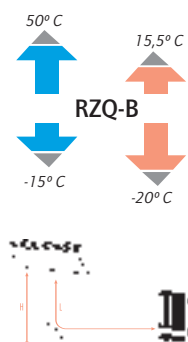
Súper Inverter / Horizontales de techo / Bomba de Calor / Split

Conjuntos horizontales de techo				ZHQ71B	ZHQ100B	ZHQ125B
Capacidad	Refrigeración	Mín-Nom-Max	W	3.200-7.100-8.020	5.000-10.000-11.200	5.750-12.500-14.000
			kcal/h	2.752-6.106-6.897	4.300-8.600-9.632	4.945-10.750-12.040
	Calefacción	Mín-Nom-Max	W	3.520-8.000-9.040	5.150-11.200-12.770	6.020-14.000-16.240
Consumo	Refrigeración	Mín-Nom-Max	W	763-2.460-2.854	1.417-3.150-3.560	1.557-4.450-5.073
			kcal/h	3.027-6.880-7.774	4.429-9.632-10.982	5.177-12.040-13.966
	Calefacción	Mín-Nom-Max	W	855-2.670-3.124	1.512-3.600-4.140	1.530-4.500-5.310
Conexiones	Líquido		mm	ø 9,5 (3/8)"	ø 9,5 (3/8)"	ø 9,5 (3/8)"
	Gas		mm	ø 15,9 (5/8)"	ø 15,9 (5/8)"	ø 15,9 (5/8)"
Alimentación eléctrica				1/220V	1/220V	1/220V
Nº hilos de interconexión				3 + T	3 + T	3 + T
EER				2,89	3,17	2,81
COP				3,00	3,11	3,11
Etiqueta de eficiencia energética	Refrigeración		C		B	C
	Calefacción		D		D	D
Consumo de energía anual				kWh 1.230	1.575	2.225

Alimentación eléctrica monofásica

Unidades interiores horizontales de techo				FHQ71B	FHQ100B	FHQ125B
Caudal de aire	Refrigeración	(A/B)	m³/min	17 / 14	24 / 20	30 / 25
	Calefacción	(A/B)	m³/min	17 / 14	24 / 20	30 / 25
Velocidades del ventilador			Nº	2	2	2
Dimensiones	Alto		mm	195	195	195
	Ancho		mm	1.160	1.400	1.590
	Fondo		mm	680	680	680
Peso			kg	27,0	32,0	35,0
Presión sonora	Refrigeración	(A/B)	dBA	39 / 35	42 / 37	44 / 39
	Calefacción	(A/B)	dBA	39 / 35	42 / 37	44 / 39

Unidades exteriores				RZQ71B	RZQ100B	RZQ125B
Caudal de aire	Refrigeración	(A/B)	m³/min	54,5	103,0 / *	99,0 / *
	Calefacción	(A/B)	m³/min	48,1	101,0 / *	100,0 / *
Tipo de compresor				SWING	SCROLL	SCROLL
Refrigerante				R-410A	R-410A	R-410A
Dimensiones	Alto		mm	770	1.345	1.345
	Ancho		mm	900	900	900
	Fondo		mm	320	320	320
Peso			kg	68,0	106,0	106,0
Presión sonora	Refrigeración	(A/noche)	dBA	47 / 43	49 / 45	50 / 45
	Calefacción	(A/B)	dBA	49 / *	51 / *	52 / *



Nota:

- 1.- Etiqueta de Eficiencia Energética: varía de A (más eficiente) a G (menos eficiente)
- 2.- Consumo energético anual: Basado en un uso promedio de 500 horas de funcionamiento/año a plena carga (=condiciones nominales)

Nota:

Las capacidades se basan en las condiciones siguientes:

- 1.- Refrigeración: temperatura interior 27° CBS, 19 °CBH; temperatura exterior 35° CBS
- 2.- Calefacción: temperatura interior 20° CBS; temperatura exterior 7° CBS, 6° CBH
- 3.- Longitud de tubería refrigerante: 7,5 m, alimentación: 220/1/50

La medición del nivel sonoro se realiza en una cámara anecoica a una distancia de 1 m de la unidad.

Carga adicional de refrigerante (montaje par)

La longitud de la tubería conectada se encuentra entre

	30-40 m	40-50 m	50-60 m	60-75 m
RZQ71	+0,50 kg	+1,00 kg	-	-
RZQ100/125	+0,50kg	+1,00 kg	+1,50 kg	+2,00 kg

Para información en montajes twin, consulte el manual de instalación.

				ZHQ71B	ZHQ100B	ZHQ125B
Longitud máxima de tubería (L)				m 50 (70 equiv.)	75 (95 equiv.)	75 (95 equiv.)
Diferencia de nivel máxima (H)				m 30	30	30

INVERTER

R-410A



RZQ100-125B



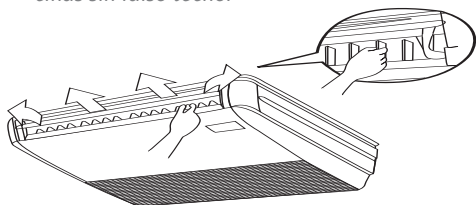
RZQ71B



FHQ-B



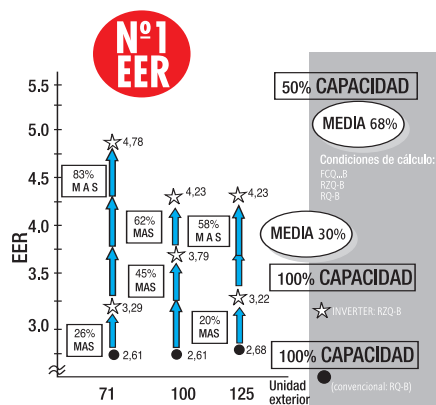
- Óptima distribución de aire.
- Es la solución ideal para tiendas, restaurantes u oficinas sin falso techo.



- Hay 2 formas de regular el ángulo de descarga del aire.
 - A. Dirección arriba y abajo (automática)
 - B. Dirección izquierda y derecha.
- Deja libre el máximo espacio en techos y paredes para el mobiliario, la decoración y otros accesorios.
- Unidades extremadamente silenciosas tanto en el interior como en el exterior.
- La medición de la temperatura ambiente se desliza de forma automática entre el sensor de retorno y el sensor en el mando, consiguiendo una mayor precisión y mucho más confort.



- Dirección automática del caudal de aire que garantiza una distribución uniforme de la temperatura y del caudal de aire.
- La forma de distribución del caudal de aire se puede adaptar a alturas de techo de hasta 3,8 m sin pérdida de capacidad.



Precios

ZHQ71B INVERTER

FHQ71B + RZQ71B + BRC1D52 = 997,00 + 2.003,00 + 80,00 €

3.080,00 €

ZHQ100B INVERTER

FHQ100B + RZQ100B (1) + BRC1D52 = 1.194,00 + 2.667,00 + 80,00 €

3.941,00 €

ZHQ125B INVERTER

FHQ125B + RZQ125B (1) + BRC1D52 = 1.290,00 + 2.892,00 + 80,00 €

4.262,00 €

(1) Disponible versión trifásica III/380 V, modelos RZQ100BW / RZQ125BW con un incremento de precio del 10%. Consultar disponibilidad.

Opcionales

Control remoto sin cable
BRC7E63W

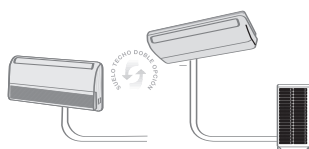
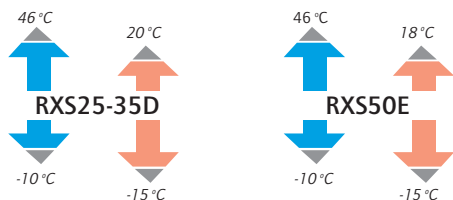
165,00 €

Unidades de suelo-techo Inverter / Bomba de Calor / Split

Conjuntos split de suelo-techo				LXS25B	LXS35B	LXS50B*
Capacidad	Refrigeración	Mín-Nom-Max	W	1.300-2.500-3.000	1.400-3.500-3.800	900-4.900-5.300
			kcal/h	1.118-2.150-2.580	1.204-3.010-3.268	774-4.214-4.558
	Calefacción	Mín-Nom-Max	W	1.300-3.400-4.500	1.400-4.000-5.000	900-6.100-7.500
			kcal/h	1.118-2.924-3.870	1.204-3.440-4.300	774-5.246-6.450
Consumo	Refrigeración	Mín-Nom-Max	W	300-780-960	300-1.160-1.270	450-1.720-1.950
	Calefacción	Mín-Nom-Max	W	290-995-1.500	310-1.245-1.860	310-1.820-3.540
Conexiones	Líquido		mm	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")
	Gas		mm	ø 9,5 (3/8")	ø 9,5 (3/8")	ø 12,7 (1/2")
Alimentación eléctrica				1/220V	1/220V	1/220V
Nº hilos de interconexión				3 + T	3 + T	3 + T
EER	Refrigeración			3,21	3,02	2,85
COP	Calefacción			3,42	3,21	3,35
Etiqueta de eficiencia energética	Refrigeración			A	B	C
	Calefacción			B	C	C
Consumo de energía anual				390	580	860

Unidades interiores de suelo-techo				FLXS25B	FLXS35B	FLXS50B
Caudal de aire	Refrigeración	(A/B/SB)	m³/min	7,6 / 6,0 / 5,2	8,6 / 6,6 / 5,6	11,4 / 8,5 / 7,5
	Calefacción	(A/B/SB)	m³/min	9,2 / 7,4 / 6,6	9,8 / 8,0 / 7,2	12,1 / 7,5 / 6,8
Velocidades del ventilador				Nº	Nº	Nº
Dimensiones	Alto		mm	490	490	490
	Ancho		mm	1.050	1.050	1.050
	Fondo		mm	200	200	200
Peso				kg	kg	kg
Presión sonora	Refrigeración	(A/B/SB)	dBA	37 / 31 / 28	38 / 32 / 29	47 / 39 / 36
	Calefacción	(A/B/SB)	dBA	37 / 31 / 29	39 / 33 / 30	46 / 35 / 33

Unidades exteriores				RXS25D	RXS35D	RXS50E*
Tipo de compresor				SWING	SWING	SWING
Refrigerante				R-410A	R-410A	R-410A
Dimensiones	Alto		mm	550	550	735
	Ancho		mm	765	765	825
	Fondo		mm	285	285	300
Peso				kg	kg	kg
Presión sonora	Refrigeración	(A/B)	dBA	46 / 43	47 / 44	47 / 44
	Calefacción	(A/B)	dBA	47 / 44	48 / 45	48 / 45
Carga de refrigerante para				m	m	m
Carga adicional				gr/m	gr/m	gr/m



Nota:

- 1.- Etiqueta de Eficiencia Energética: varía de A (más eficiente) a G (menos eficiente)
- 2.- Consumo energético anual: Basado en un uso promedio de 500 horas de funcionamiento/año a plena carga (=condiciones nominales)

Nota:

Las capacidades se basan en las condiciones siguientes:

- 1- Refrigeración: temperatura interior 27° CBS, 19° CBH; temperatura exterior 35° CBS
- 2- Calefacción: temperatura interior 20° CBS; temperatura exterior 7° CBS, 6° CBH
- 3- Longitud de tubería refrigerante: 7,5 m, alimentación: 220/1/50

La medición del nivel sonoro se realiza en una cámara anecoica a una distancia de 1 m de la unidad..

				LXS25B	LXS35B	LXS50B
Longitud máxima de tubería (L)				m	m	m
Diferencia de nivel máxima (H)				m	m	m

*Información preliminar.



FLXS-B



FLXS-B



RXS25-35D



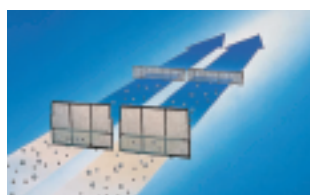
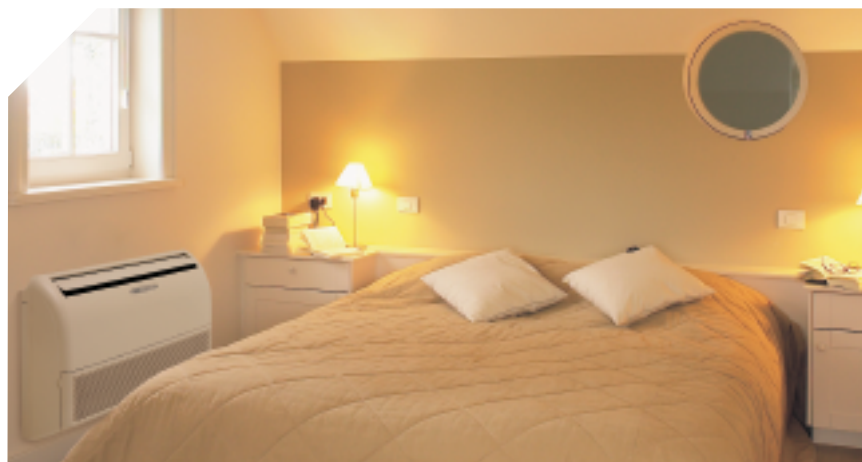
Filtro desodorizante fotocatalítico

Es un filtro desodorizante y bactericida que neutraliza rápidamente el olor a tabaco y animales y también reduce la reproducción de las bacterias y los microorganismos atrapados en el filtro. Si la efectividad del filtro disminuye, puede restaurarse exponiéndolo a la luz solar.

Filtro purificador de aire

El filtro purificador de aire atrapa partículas de hasta 0,01 micras para purificar el aire de una habitación.

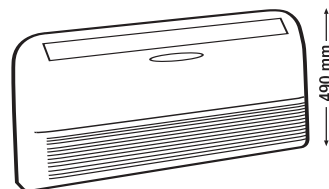
El filtro tiene doble cara con un filtro electrostático de limpieza de aire en el lado delantero y un filtro de carbón activado desodorizante en el lado posterior.



Tecnología inverter PAM



La tecnología inverter PAM (modulación de amplitud de impulsos) permite un mejor rendimiento en la refrigeración y la calefacción y un menor consumo de energía. Con un consumo mínimo se obtiene el máximo confort.



Reducida altura: sólo 490 mm.

ADEMÁS:

- Se puede instalar en el techo o en la parte inferior de las paredes.
- Funcionamiento extremadamente silencioso tanto en el interior hasta 28 dB(A) como en el exterior. El "modo silencioso" reduce el nivel sonoro de la unidad interior y/o exterior en 3 dB(A).
- El direccionamiento automático del aire asegura una distribución uniforme de la temperatura.
- El "modo noche" reduce automáticamente el nivel sonoro de la unidad exterior en 3 dB(A).
- La bandeja de drenaje puede colocarse en posición vertical u horizontal.

Precios

LXS25B INVERTER

FLXS25B + RXS25D = 847,00 + 538,00 €

1.385,00 €

LXS35B INVERTER

FLXS35B + RXS35D = 942,00 + 622,00 €

1.564,00 €

LXS50B INVERTER

FLXS50B + RXS50E = 1.590,00 + 1.059,00 €

2.649,00 €

Unidades de suelo y pared / Frío sólo / Bomba de calor / Recuperación de calor

Unidades de suelo con envolvente			FXLQ20MA	FXLQ25MA	FXLQ32MA	FXLQ40MA	FXLQ50MA	FXLQ63MA
Capacidad nominal	Refrigeración	kW	2,2	2,8	3,6	4,5	5,6	7,1
	Calefacción	kW	2,5	3,2	4,0	5,0	6,3	8,0
Consumo	Refrigeración	W	49	49	90	90	110	110
	Calefacción	W	49	49	90	90	110	110
Dimensiones	AlxAxF	mm	600 x 1.000 x 222	600 x 1.000 x 222	600 x 1.140 x 222	600 x 1.140 x 222	600 x 1.420 x 222	600 x 1.420 x 222
Peso		kg	25,0	25,0	30,0	30,0	36,0	36,0
Presión sonora	Alto	dB(A)	35	35	35	38	39	40
	Bajo	dB(A)	32	32	32	33	34	35
Caudal de aire	Alto	m³/h	420	420	480	660	840	960
	Bajo	m³/h	360	360	360	510	660	720
Velocidades del ventilador		Nº	2	2	2	2	2	2
Refrigerante			R-410A	R-410A	R-410A	R-410A	R-410A	R-410A
Conexiones de tubería	Líquido	mm	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 9,5 (3/8")
	Gas	mm	ø 12,7 (1/2")	ø 12,7 (1/2")	ø 12,7 (1/2")	ø 12,7 (1/2")	ø 12,7 (1/2")	ø 15,9 (5/8")

Unidades de suelo sin envolvente			FXNQ20MA	FXNQ25MA	FXNQ32MA	FXNQ40MA	FXNQ50MA	FXNQ63MA
Capacidad nominal	Refrigeración	kW	2,2	2,8	3,6	4,5	5,6	7,1
	Calefacción	kW	2,5	3,2	4,0	5,0	6,3	8,0
Consumo	Refrigeración	W	49	49	90	90	110	110
	Calefacción	W	49	49	90	90	110	110
Dimensiones	AlxAxF	mm	610 x 930 x 220	610 x 930 x 220	610 x 1.070 x 220	610 x 1.070 x 220	610 x 1.350 x 220	610 x 1.350 x 220
Peso		kg	19,0	19,0	23,0	23,0	27,0	27,0
Nivel de presión sonora	Alto	dB(A)	35	35	35	38	39	40
	Bajo	dB(A)	32	32	32	33	34	35
Caudal de aire	Alto	m³/h	420	420	480	660	840	960
	Bajo	m³/h	360	360	360	510	660	720
Velocidades del ventilador		Nº	2	2	2	2	2	2
Refrigerante			R-410A	R-410A	R-410A	R-410A	R-410A	R-410A
Conexiones de tubería	Líquido	mm	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 9,5 (3/8")
	Gas	mm	ø 12,7 (1/2")	ø 12,7 (1/2")	ø 12,7 (1/2")	ø 12,7 (1/2")	ø 12,7 (1/2")	ø 15,9 (5/8")

Unidades de pared			FXAQ20MA	FXAQ25MA	FXAQ32MA	FXAQ40MA	FXAQ50MA	FXAQ63MA
Capacidad nominal	Refrigeración	kW	2,2	2,8	3,6	4,5	5,6	7,1
	Calefacción	kW	2,5	3,2	4,0	5,0	6,3	8,0
Consumo	Refrigeración	W	16	22	27	36	36	50
	Calefacción	W	24	27	32	36	36	60
Dimensiones	AlxAxF	mm	290 x 795 x 230	290 x 795 x 230	290 x 795 x 230	290 x 1.050 x 230	290 x 1.050 x 230	290 x 1.050 x 230
Peso		kg	11,0	11,0	11,0	14,0	14,0	14,0
Nivel de presión sonora	Alto	dB(A)	35	36	37	39	42	46
	Bajo	dB(A)	29	29	29	34	36	39
Caudal de aire	Alto	m³/h	450	480	540	720	900	1.140
	Bajo	m³/h	270	300	330	540	720	840
Velocidades del ventilador		Nº	2	2	2	2	2	2
Refrigerante			R-410A	R-410A	R-410A	R-410A	R-410A	R-410A
Conexiones de tubería	Líquido	mm	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 9,5 (3/8")
	Gas	mm	ø 12,7 (1/2")	ø 12,7 (1/2")	ø 12,7 (1/2")	ø 12,7 (1/2")	ø 12,7 (1/2")	ø 15,9 (5/8")

Nota:

Las capacidades de refrigeración nominales se basan en: temperatura interior: 27° CBS, 19° CBH; temperatura exterior: 35° CBS; tubería refrigerante equivalente: 7,5m (horizontal)

Las capacidades de calefacción nominales se basan en: temperatura interior: 20° CBS; temperatura exterior: 7° CBS, 6° CBH; tubería refrigerante equivalente: 7,5m (horizontal)

Las capacidades son netas, incluyendo una deducción para la refrigeración (una adición para la calefacción) para el calor del motor del ventilador.

INVERTER

MINI
VRV III / VRV II / VRV III / VRV-WII

R-410A



FXAQ

Unidad de suelo con envoltente FXLQ-MA



Unidad de suelo sin envoltente FXNQ-MA



Unidad de pared FXAQ-MA



FXLQ / FXNQ-MA

- Ideal para instalar debajo de la ventana.
- La instalación de tuberías en las conexiones de la parte posterior permite montar la unidad en la pared, por lo que se puede limpiar debajo de la unidad en donde el polvo tiende a acumularse.

FXAQ-MA

- Diseño compacto y elegante, que se adapta a cualquier tipo de decoración interior.
- Reducción drástica del peso en un 48% en comparación con la serie anterior.
- Se pueden programar 5 ángulos de descarga diferentes mediante el mando a distancia.



Controles remotos

Para FXLQ y FXNQ
Por infrarrojos (Bomba de calor)
Con cable
Simplificado

BRC4C62 235,00 €
BRC1D52 80,00 €*
BRC2C51 171,00 €

Para FXAQ
Por infrarrojos (Bomba de calor)
Con cable

BRC7E618 165,00 €*
BRC1D52 80,00 €*

* Se aplica el descuento de gama doméstica.

Precios unidades de pared

FXAQ20MA	770,00 €
FXAQ25MA	792,00 €
FXAQ32MA	813,00 €
FXAQ40MA	856,00 €
FXAQ50MA	931,00 €
FXAQ63MA	963,00 €

Precios suelo con envoltente

FXLQ20MA	1.231,00 €
FXLQ25MA	1.263,00 €
FXLQ32MA	1.327,00 €
FXLQ40MA	1.370,00 €
FXLQ50MA	1.434,00 €
FXLQ63MA	1.498,00 €

Precios suelo sin envoltente

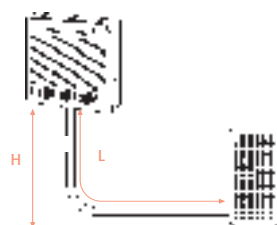
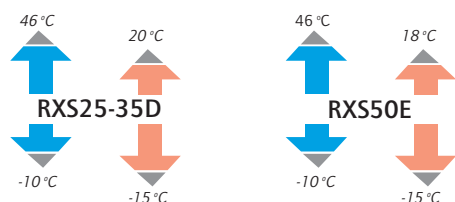
FXNQ20MA	1.177,00 €
FXNQ25MA	1.220,00 €
FXNQ32MA	1.241,00 €
FXNQ40MA	1.263,00 €
FXNQ50MA	1.284,00 €
FXNQ63MA	1.338,00 €

Unidades de suelo Inverter / Bomba de Calor / Split

Conjuntos split de suelo				VXS25B	VXS35B	VXS50B*
Capacidad	Refrigeración	Mín-Nom-Max	W	1.300-2.500-3.000	1.400-3.500-3.800	900-4.800-5.300
			kcal/h	1.118-2.150-2.580	1.204-3.010-3.268	774-4.128-4.558
	Calefacción	Mín-Nom-Max	W	1.300-3.400-4.500	1.400-4.500-5.000	900-6.000-7.700
			kcal/h	1.118-2.924-3.870	1.204-3.870-4.300	774-5.160-6.622
Consumo	Refrigeración	Mín-Nom-Max	W	300-700-920	300-1.090-1.250	450-1.700-2.350
	Calefacción	Mín-Nom-Max	W	290-900-1.390	310-1.320-1.880	310-1.870-2.600
Conexiones	Líquido		mm	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")
	Gas		mm	ø 9,5 (3/8")	ø 9,5 (3/8")	ø 12,7 (1/2")
Alimentación eléctrica				1/220V	1/220V	1/220V
Nº hilos de interconexión				3 + T	3 + T	3 + T
EER	Refrigeración			3,57	3,21	2,82
COP	Calefacción			3,78	3,41	3,21
Etiqueta de eficiencia energética	Refrigeración			A	A	C
	Calefacción			A	B	C
Consumo de energía anual	Refrigeración		kWh	347,5	545	850

Unidades interiores de suelo				FVXS25B	FVXS35B	FVXS50B
Caudal de aire	Refrigeración	(A/B/SB)	m³/min	8,1 / 4,3 / 3,4	8,3 / 4,3 / 3,4	10,8 / 7,7 / 6,7
	Calefacción	(A/B/SB)	m³/min	9,2 / 4,8 / 3,5	9,2 / 5,0 / 3,6	13,2 / 9,4 / 8,3
Velocidades del ventilador			Nº	5 + A + S	5 + A + S	5 + A + S
Dimensiones	Alto		mm	600	600	600
	Ancho		mm	650	650	650
	Fondo		mm	195	195	195
Peso			kg	13,0	13,0	13,0
Presión sonora	Refrigeración	(A/B/SB)	dBA	38 / 26 / 23	39 / 27 / 24	44 / 36 / 33
	Calefacción	(A/B/SB)	dBA	38 / 26 / 23	39 / 29 / 26	45 / 36 / 33

 Unidades exteriores			RXS25D	RXS35D	RXS50E*		
Tipo de compresor			SWING	SWING	SWING		
Refrigerante			R-410A	R-410A	R-410A		
Dimensiones	Alto	mm	550	550	735		
	Ancho	mm	765	765	825		
	Fondo	mm	285	285	300		
Peso			kg	30,0	32,0	49,0	
Presión sonora	Refrigeración	(A/B)	dBA	46 / 43	47 / 44	47 / 44	
	Calefacción	(A/B)	dBA	47 / 44	48 / 45	48 / 45	
Carga de refrigerante para			m	10	10	10	
Carga adicional			gr/m	20	20	20	



Nota:

- Etiqueta de Eficiencia Energética: varía de A (más eficiente) a G (menos eficiente)
- Consumo energético anual: Basado en un uso promedio de 500 horas de funcionamiento/año a plena carga (=condiciones nominales)

Nota:

Las capacidades se basan en las condiciones siguientes:

- Refrigeración: temperatura interior 27° CBS, 19° CBH; temperatura exterior 35° CBS
- Calefacción: temperatura interior 20° CBS; temperatura exterior 7° CBS, 6° CBH
- Longitud de tubería refrigerante: 7,5 m, alimentación: 220/1/50

La medición del nivel sonoro se realiza en una cámara anecoica a una distancia de 1 m de la unidad..

				VXS25B	VXS35B	VXS50B
Longitud máxima de tubería (L)				20	20	30
Diferencia de nivel máxima (H)				15	15	20

*Información preliminar.

INVERTER

R-410A



FVXS-B



RXS-D



RXS50E



Funcionamiento durante ausencia



Mientras está fuera de casa:

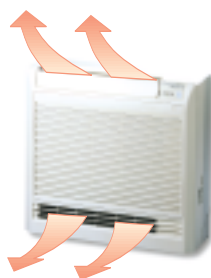
Cuando se marche, pulse el botón de Funcionamiento durante la ausencia y el equipo ajustará su capacidad para alcanzar la temperatura programada para el Funcionamiento durante ausencia.



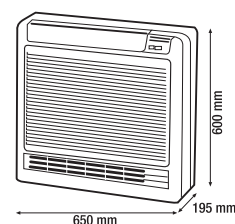
Cuando vuelva a casa, encontrará una habitación acondicionada confortablemente.



Pulse otra vez el botón Funcionamiento durante ausencia y el equipo ajustará su capacidad para alcanzar la temperatura programada para el funcionamiento normal.



La doble impulsión de aire tanto superior como inferior evita la estratificación y asegura una distribución uniforme de la temperatura.



Reducidas dimensiones.

ADEMÁS:

- Ampliación del rango de funcionamiento en refrigeración hasta -10°C y hasta -15°C en calefacción.
- Funcionamiento silencioso de la unidad interior [hasta 23 dB(A)]. Su nivel sonoro se reduce en 3 dB(A) en "modo silencio".
- La doble impulsión de aire tanto superior como inferior evita la estratificación y asegura una distribución uniforme de la temperatura.
- Esta unidad puede colocarse contra la pared o empotrarse en ella para conseguir una apariencia más elegante.



Precios

INVERTER

VXS25B INVERTER

FVXS25B + RXS25D = 1.050,00 + 538,00 €

1.588,00 €

VXS35B INVERTER

FVXS35B + RXS35D = 1.168,00 + 622,00 €

1.790,00 €

VXS50B INVERTER

FVXS50B + RXS50E = 1.277,00 + 1.059,00 €

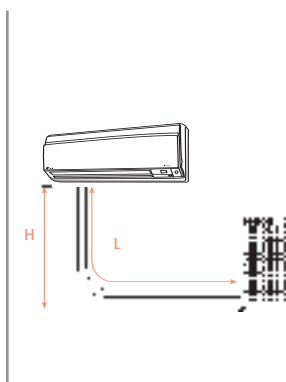
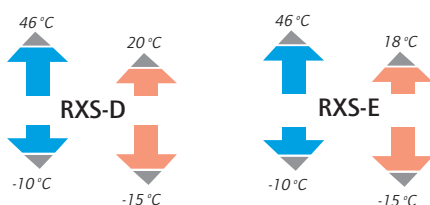
2.336,00 €

Unidades de Pared serie D y E Inverter / Bomba de Calor / Split

Conjunto split de pared series D y E				TXS20DW	TXS25DW	TXS35DW	TXS50DW*	TXS60E*	TXS71BE*
Capacidad	Refrigeración	Mín-Nom-Max	W	1.300-2.000-2.600	1.300-2.500-3.000	1.400-3.400-3.800	2.000-5.000-5.200	2.000-6.000-6.700	4.000-7.100-8.500
			kcal/h	1.118-1.720-2.236	1.118-2.150-2.580	1.204-2.924-3.268	1.720-4.300-4.472	1.720-5.160-5.762	3.440-6.106-7.310
	Calefacción	Mín-Nom-Max	W	1.300-2.700-4.100	1.300-3.400-4.500	1.400-4.000-5.000	2.000-5.800-6.000	2.000-7.000-8.000	4.000-8.500-10.000
			kcal/h	1.118-2.322-3.526	1.118-2.924-3.870	1.204-3.440-4.300	1.720-4.988-5.160	1.720-6.020-6.880	3.440-7.310-8.600
Consumo	Refrigeración	Mín-Nom-Max	W	300-490-830	300-685-960	300-1.045-1.270	450-1.660-2.300	450-1.990-2.450	450-2.520-3.070
	Calefacción	Mín-Nom-Max	W	290-660-1.300	290-920-1.430	310-1.155-1.560	450-2.060-2.580	450-2.050-3.100	450-2.540-3.800
Conexiones	Líquido		mm	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")
	Gas		mm	ø 9,5 (3/8")	ø 9,5 (3/8")	ø 9,5 (3/8")	ø 12,7 (1/2")	ø 12,7 (1/2")	ø 15,9 (5/8")
Alimentación eléctrica				1/220V	1/220V	1/220V	1/220V	1/220V	1/220V
Nº hilos de interconexión				3 + T	3 + T	3 + T	3 + T	3 + T	3 + T
EER	Refrigeración			4,08	3,65	3,25	3,01	3,02	2,82
COP	Calefacción			4,09	3,70	3,46	2,82	3,35	3,23
Etiqueta de eficiencia energética	Refrigeración			A	A	A	B	B	C
	Calefacción			A	A	B	D	C	C
Consumo de energía anual			kW/h	245	343	522,5	830	995	1.260

Interiores de pared series D y E				FTXS20DW	FTXS25DW	FTXS35DW	FTXS50DW*	FTXS60E*	FTXS71E*
Caudal de aire	Refrigeración	(A/B/SB)	m³/min	8,7 / 4,7 / 3,9	8,7 / 4,7 / 3,9	8,9 / 4,8 / 4,0	11,4 / 7,1 / 6,2	16,2 / 11,4 / 10,2	16,7 / 11,6 / 10,6
	Calefacción	(A/B/SB)	m³/min	9,4 / 5,8 / 5,0	9,4 / 5,8 / 5,0	9,7 / 6,0 / 5,2	11,4 / 7,4 / 6,3	17,4 / 12,7 / 11,4	18,5 / 13,5 / 12,1
Velocidades del ventilador				Nº	5 + A + S	5 + A + S	5 + A + S	5 + A + S	5 + A + S
Dimensiones	Alto		mm	283	283	283	283	290	290
	Ancho		mm	800	800	800	800	1.050	1.050
	Fondo		mm	195	195	195	195	238	238
Peso				kg	9,0	9,0	9,0	12,0	12,0
Presión sonora	Refrigeración	(A/B/SB)	dBA	38 / 25 / 22	38 / 25 / 22	39 / 26 / 23	46 / 35 / 32	45 / 36 / 33	46 / 37 / 34
	Calefacción	(A/B/SB)	dBA	38 / 28 / 25	38 / 28 / 25	39 / 29 / 26	46 / 34 / 31	44 / 35 / 32	46 / 37 / 34

Unidades exteriores				RXS20D	RXS25D	RXS35D	RXS50E*	RXS60E*	RXS71E*
Tipo de compresor				SWING	SWING	SWING	SWING	SWING	SWING
Refrigerante				R-410A	R-410A	R-410A	R-410A	R-410A	R-410A
Dimensiones	Alto	mm	550	550	550	735	735	735	735
	Ancho	mm	765	765	765	825	825	825	825
	Fondo	mm	285	285	285	300	300	300	300
Peso				kg	30,0	30,0	47,0	49,0	55,0
Presión sonora	Refrigeración	(A/B)	dBA	46 / 43	46 / 43	47 / 44	47 / 44	49 / 46	52 / 49
	Calefacción	(A/B)	dBA	47 / 44	47 / 44	48 / 45	48 / 45	49 / 46	52 / 49
Carga de refrigerante para				m	10	10	10	10	10
Carga adicional				gr/m	20	20	20	20	20



Nota:

- 1.- Etiqueta de Eficiencia Energética: varía de A (más eficiente) a G (menos eficiente)
- 2.- Consumo energético anual: Basado en un uso promedio de 500 horas de funcionamiento/año a plena carga (=condiciones nominales)

Nota:

Las capacidades se basan en las condiciones siguientes:

- 1.- Refrigeración: temperatura interior 27° CBS, 19° CBH; temperatura exterior 35° CBS
- 2.- Calefacción: temperatura interior 20° CBS; temperatura exterior 7° CBS, 6° CBH
- 3.- Longitud de tubería refrigerante: 7,5 m, alimentación: 220/1/50

La medición del nivel sonoro se realiza en una cámara anecoica a una distancia de 1 m de la unidad.

				TXS20DW	TXS25DW	TXS35DW	TXS50DW*	TXS60E*	TXS71E*
Longitud máxima de tubería (L)				m	20	20	20	30	30
Diferencia de nivel máxima (H)				m	15	15	15	20	20

*Información preliminar.

INVERTER

R-410A



Serie D



Serie D



Serie E



Serie D



FTXS-DW



FTXS-E



RXS-D



Filtro de aire
Atrapa el polvo.

Filtro purificador de aire fotocatalítico de apatito de titanio (Serie D) Absorbe eficazmente las partículas microscópicas, descompone los olores e, incluso, elimina bacterias y desactiva virus.

Primer filtro purificador de aire del mundo que emplea un fotocatalizador de apatito de titanio, que elimina los olores y bacterias y desactiva los virus.

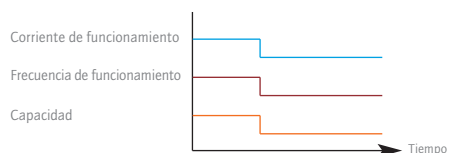
Modo Econo (Serie D)

Al pulsar el botón de esta función en el mando a distancia, se reducen tanto la corriente de funcionamiento como la frecuencia de funcionamiento.

El modo Econo es útil cuando otros equipos eléctricos que necesitan un gran consumo están funcionando, puesto que disminuye el consumo energético.



Esquema de funcionamiento modo Econo



- Mediante un sensor infrarrojo detecta en el ambiente la ausencia de personas y de forma automática activa una función de ahorro de energía, lo que supone una disminución considerable, y un apreciable aumento de confort. **Consumo un 20% menos en refrigeración y un 30% menos en calefacción** que los equipos sin sensor inteligente.

sensor
inteligente



Precios serie D y E

TXS20DW INVERTER

FTXS20DW + RXS20D = **458,00 + 481,00 €**

939,00 €

TXS25DW INVERTER

FTXS25DW + RXS25D = **464,00 + 538,00 €**

1.002,00 €

TXS35DW INVERTER

FTXS35DW + RXS35D = **519,00 + 622,00 €**

1.141,00 €

TXS50DW INVERTER

FTXS50DW + RXS50E = **780,00 + 1.059,00 €**

1.839,00 €

TXS60E INVERTER

FTXS60E + RXS60E = **1.039,00 + 1.125,00 €**

2.164,00 €

TXS71E INVERTER

FTXS71E + RXS71E = **1.285,00 + 1.439,00 €**

2.724,00 €

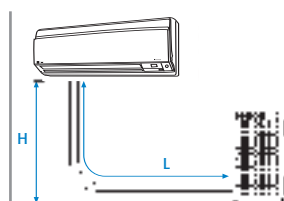
Unidades de Pared serie D y E Inverter / Frío sólo / Split

 Conjunto split de pared Serie D y E				TKS20DW	TKS25DW	TKS35DW	TKS50DW*	TKS60E*	TKS71E*	
Capacidad	Refrigeración	Mín-Nom-Max	W	1.200-2.000-2.600	1.300-2.500-3.000	1.400-3.400-3.800	2.000-5.000-5.200	2.000-6.000-6.700	4.000-7.100-8.500	
				1.032-1.720-2.236	1.118-2.150-2.580	1.204-2.924-3.268	1.720-4.300-4.472	1.720-5.160-5.762	3.440-6.106-7.310	
Consumo	Refrigeración	Mín-Nom-Max	W	300-490-830	300-685-960	300-1.045-1.270	450-1.660-2.300	490-1.990-2.450	450-2.520-3.070	
Conexiones	Líquido		mm	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	
	Gas		mm	ø 9,5 (3/8")	ø 9,5 (3/8")	ø 9,5 (3/8")	ø 12,7 (1/2")	ø 12,7 (1/2")	ø 15,9 (5/8")	
Alimentación eléctrica				1/220V	1/220V	1/220V	1/220V	1/220V	1/220V	
Nº hilos de interconexión				3+T	3 + T	3 + T	3 + T	3 + T	3 + T	
EER	Refrigeración			4,08	3,65	3,25	3,01	3,02	2,82	
Etiqueta de eficiencia energética	Refrigeración			A	A	A	B	B	C	
Consumo de energía anual	Refrigeración		kWh	245	343	522.5	830	995	1.260	

Unidades interiores de pared Serie D y E				FTKS20DW	FTKS25DW	FTKS35DW	FTKS50DW*	FTKS60E*	FTKS71E*
Caudal de aire	Refrigeración	(A/B/SB)	m³/min	8,7 / 4,7 / 3,9	8,7 / 4,7 / 3,9	8,9 / 4,9 / 4,0	11,4 / 7,1 / 6,2	16,2 / 11,4 / 10,2	16,7 / 11,6 / 10,6
Velocidades del ventilador			Nº	5 + A + S	5 + A + S	5 + A + S	5 + A + S	5 + A + S	5 + A + S
Dimensiones	Alto		mm	283	283	283	283	290	290
	Ancho		mm	800	800	800	800	1.050	1.050
	Fondo		mm	195	195	195	195	238	238
Peso			kg	9,0	9,0	9,0	9,0	12,0	12,0
Presión sonora	Refrigeración	(A/B/SB)	dBA	38 / 25 / 22	38 / 25 / 22	39 / 26 / 23	46 / 35 / 32	45 / 36 / 33	46 / 37 / 34

Unidades exteriores				RKS20D	RKS25D	RKS35D	RKS50E*	RKS60E*	RKS71E*
Tipo de compresor				SWING	SWING	SWING	SWING	SWING	SWING
Refrigerante				R-410A	R-410A	R-410A	R-410A	R-410A	R-410A
Dimensiones	Alto		mm	550	550	550	735	735	735
	Ancho		mm	765	765	765	825	825	825
	Fondo		mm	285	285	285	300	300	300
Peso			kg	30,0	30,0	32,0	47,0	49,0	55,0
Presión sonora	Refrigeración	(A/B)	dBA	46 / 43	46 / 43	47 / 44	47 / 44	49 / 46	52 / 49
Carga de refrigerante para				10	10	10	10	10	10
Carga adicional				20	20	20	20	20	20

46 °C
↑
RKS-D/E
↓
-10 °C



Nota:

- Etiqueta de Eficiencia Energética: varía de A (más eficiente) a G (menos eficiente)
- Consumo energético anual: Basado en un uso promedio de 500 horas de funcionamiento/año a plena carga (=condiciones nominales)

Nota:

Las capacidades se basan en las condiciones siguientes:

- Refrigeración: temperatura interior 27° CBS, 19° CBH; temperatura exterior 35° CBS
- Longitud de tubería refrigerante: 7,5 m, alimentación: 220/1/50

La medición del nivel sonoro se realiza en una cámara anecoica a una distancia de 1 m de la unidad.

				TKS20DW	TKS25DW	TKS35DW	TKS50DW*	TKS60E*	TKS71E*
Longitud máxima de tubería (L)				20	20	20	30	30	30
Diferencia de nivel máxima (H)				15	15	15	20	20	20

*Información preliminar.

INVERTER

R-410A



Serie D

Serie D

Serie E

Serie D

FTKS-DW



FTKS-E



RKS-D



Filtro de aire
Atrapa el polvo.

Filtro purificador de aire fotocatalítico de apatito de titanio (Serie D) Absorbe eficazmente las partículas microscópicas, descompone los olores e, incluso, elimina bacterias y desactiva virus.

Primer filtro purificador de aire del mundo que emplea un fotocatalizador de apatito de titanio, que elimina los olores y bacterias y desactiva los virus.

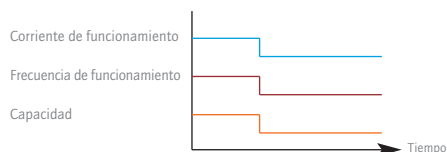
Modo Econo (serie D)

Al pulsar el botón de esta función en el mando a distancia, se reducen tanto la corriente de funcionamiento como la frecuencia de funcionamiento.

El modo Econo es útil cuando otros equipos eléctricos que necesitan un gran consumo están funcionando, puesto que disminuye el consumo energético.



Esquema de funcionamiento modo Econo



- Mediante un **sensor infrarrojo** detecta en el ambiente la ausencia de personas y de forma automática activa una función de ahorro de energía, lo que supone una disminución considerable, y un apreciable aumento de confort. **Consumo un 20% menos en refrigeración** que los equipos sin sensor inteligente.

sensor
inteligente



Precios serie D y E

TKS20DW INVERTER

FTKS20DW + RKS20D = 411,00 + 435,00 €

846,00 €

TKS25DW INVERTER

FTKS25DW + RKS25D = 440,00 + 481,00 €

921,00 €

TKS35DW INVERTER

FTKS35DW + RKS35D = 497,00 + 562,00 €

1.059,00 €

TKS50DW INVERTER

FTKS50DW + RKS50E = 724,00 + 906,00 €

1.630,00 €

TKS60E INVERTER

FTKS60E + RKS60E = 942,00 + 950,00 €

1.892,00 €

TKS71E INVERTER

FTKS71E + RKS71E = 1.178,00 + 1.352,00 €

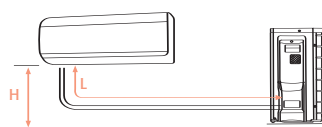
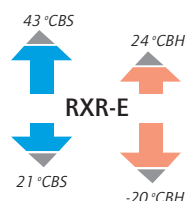
2.530,00 €

Unidades de Pared serie URURU-SARARA Inverter/ Bomba de Calor/ Split

Conjuntos split de pared serie URURU-SARARA				TXR28E*	TXR42E*	TXR50E*
Capacidad	Refrigeración	Mín-Nom-Max	W	1.300 - 2.800 - 3.800	1.300 - 4.200 - 4.500	1.300 - 5.000 - 5.200
			kcal/h	1.118 - 2.408 - 3.268	1.118 - 3.612 - 3.870	1.118 - 4.300 - 4.472
	Calefacción	Mín-Nom-Max	W	1.300 - 3.600 - 5.000	1.300 - 5.100 - 5.300	1.300 - 6.000 - 8.000
			kcal/h	1.118 - 3.096 - 4.300	1.118 - 4.386 - 4.558	1.118 - 5.160 - 6.880
Consumo	Refrigeración	Mín-Nom-Max	W	* - 590 - *	* - 1.140 - *	* - 1.450 - *
	Calefacción	Mín-Nom-Max	W	* - 790 - *	* - 1.340 - *	* - 1.650 - *
Humectación			l/h	0,5	0,7	0,7
Deshumectación			l/h	1,6	2,3	2,8
Caudal de ventilación			m³/min	0,40	0,44	0,44
Conexiones	Líquido		mm	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")
	Gas		mm	ø 9,5 (3/8")	ø 9,5 (3/8")	ø 9,5 (3/8")
	Aire de renovación		mm	*	*	*
Alimentación eléctrica				1/220V	1/220V	1/220V
Nº hilos de interconexión				3 + T	3 + T	3 + T
EER	Refrigeración			4,75	3,68	3,45
COP	Calefacción			4,56	3,81	3,64
Etiqueta de eficiencia energética	Refrigeración			A	A	A
	Calefacción			A	A	A
Consumo de energía anual	Refrigeración		kWh	295	570	725

Unidades interiores de pared serie URURU-SARARA				FTXR28E*	FTXR42E*	FTXR50E*
Caudal de aire	Refrigeración	(A/B/SB)	m³/min	8,7 / * / *	8,9 / * / *	14,8 / * / *
	Calefacción	(A/B/SB)	m³/min	9,4 / * / *	9,7 / * / *	14,9 / * / *
Velocidades del ventilador			Nº	5 + A + S	5 + A + S	5 + A + S
Dimensiones	Alto		mm	305	305	305
	Ancho		mm	890	890	890
	Fondo		mm	209	209	209
Peso			kg	13,0	13,0	13,0
Presión sonora	Refrigeración	(A/B/SB)	dBA	39 / * / *	40 / * / *	44 / 35 / 33
	Calefacción	(A/B/SB)	dBA	39 / * / *	40 / * / *	44 / 35 / 33

Unidades exteriores				RXR28E*	RXR42E*	RXR50E*
Tipo de compresor				SWING	SWING	SWING
Refrigerante				R-410A	R-410A	R-410A
Dimensiones	Alto	mm		693	693	693
	Ancho	mm		795	795	795
	Fondo	mm		285	285	285
Peso		kg		41,0	42,0	42,0
Presión sonora	Refrigeración	(A/B)	dBA	46 / *	48 / *	48 / *
	Calefacción	(A/B)	dBA	46 / *	48 / *	48 / *
Carga de refrigerante para		m		10	10	10
Carga adicional		gr/m		no necesita	no necesita	no necesita



Nota:

Las capacidades se basan en las condiciones siguientes:

- 1.- Refrigeración: temperatura interior 27 °CBS, 19 °CBH; temperatura exterior 35° CBS
- 2.- Calefacción: temperatura interior 20 °CBS; temperatura exterior 7 °CBS, 6 °CBH
- 3.- Longitud de tubería refrigerante: 7,5 m, alimentación: 220/1/50

La medición del nivel sonoro se realiza en una cámara anecoica a una distancia de 1 m de la unidad.

Nota:

- 1.- Etiqueta de Eficiencia Energética: varía de A (más eficiente) a G (menos eficiente)
- 2.- Consumo energético anual: Basado en un uso promedio de 500 horas de funcionamiento/año a plena carga (=condiciones nominales)

				TXR28E*	TXR42E*	TXR50E*
Longitud máxima de tubería (L)	m			10	10	10
Diferencia de nivel máxima (H)	m			10	10	10

*Disponibilidad a partir de Julio 2006.

*Información preliminar.

INVERTER



R-410A



Unidad de aire acondicionado tipo split bomba de calor, con control de humedad y ventilación.

¡El aire acondicionado del futuro!

Para disfrutar del máximo confort, se necesita controlar algo más que la temperatura. La nueva generación de aire acondicionado permite:

- 1.- Control de temperatura
- 2.- Control de humedad
- 3.- Ventilación

Intercambio de humedad

No se necesita aporte de agua exterior. Toda la humedad se toma del exterior y se aporta al interior.



Se suministra el aire del exterior, siendo filtrado y tratado antes de ser conducido al ambiente climatizado.

➤ **Función de renovación. Intercambio de aire interior-exterior.** Toda la humedad recuperada del aire se utiliza para el interior. La tubería de renovación de aire viene incluida (estándar 8 mm.).



Las operaciones de control de calentamiento y de control de humedad mantienen suficiente confort en todas las épocas del año.

Se puede ajustar el nivel de humedad y la temperatura de la habitación según las necesidades del momento.

ADEMÁS:

- Filtro purificador de apatito de titanio.
- Flujo de aire 3D.

FTXR-E



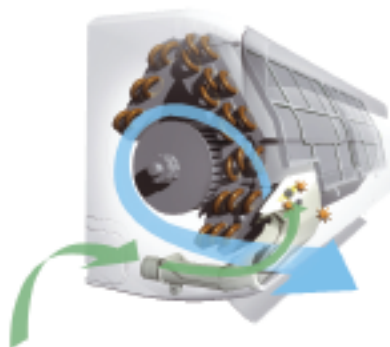
RXR-E



Adecuación de la humedad

Función automática de control de humedad ambiente. La operación Ururu (Humectación) y Sarara (Des-humectación) se realizan de forma uniforme en toda la estancia.

Un aire húmedo crea una mejor sensación de calor, mayor confort.



Precios serie URURU-SARARA



TXR28E* INVERTER

FTXR28E + RXR28E = 665,00 + 780,00 €

1.445,00 €

TXR42E* INVERTER

FTXR42E + RXR42E = 779,00 + 933,00 €

1.712,00 €

TXR50E* INVERTER

FTXR50E + RXR50E = 1.133,00 + 1.483,00 €

2.616,00 €

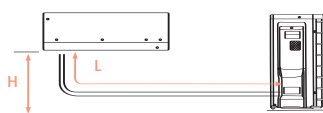
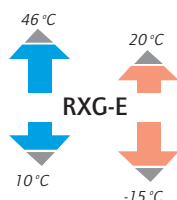
*Disponibilidad a partir de Julio 2006.

Unidades de Pared serie UX1 Inverter / Bomba de Calor / Split

Conjuntos split de pared serie UX1				TXG25EW	TXG25ES	TXG35EW	TXG35ES
Capacidad	Refrigeración	Mín-Nom-Max	W	1.300 - 2.500 - 3.000	1.300 - 2.500 - 3.000	1.400 - 3.500 - 3.800	1.400 - 3.500 - 3.800
			kcal/h	1.118 - 2.150 - 2.580	1.118 - 2.150 - 2.580	1.204 - 3.010 - 3.268	1.204 - 3.010 - 3.268
	Calefacción	Mín-Nom-Max	W	1.300 - 3.400 - 4.500	1.300 - 3.400 - 4.500	1.400 - 4.200 - 5.000	1.400 - 4.200 - 5.000
			kcal/h	1.118 - 2.924 - 3.870	1.118 - 2.924 - 3.870	1.204 - 3.612 - 4.300	1.204 - 3.612 - 4.300
Consumo	Refrigeración	Mín-Nom-Max	W	300 - 620 - 950	300 - 620 - 950	300 - 1.060 - 1.290	300 - 1.060 - 1.290
	Calefacción	Mín-Nom-Max	W	290 - 820 - 1.420	290 - 820 - 1.420	310 - 1.130 - 1.560	310 - 1.130 - 1.560
Conexiones	Líquido		mm	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")
	Gas		mm	ø 9,5 (3/8")	ø 9,5 (3/8")	ø 9,5 (3/8")	ø 9,5 (3/8")
Alimentación eléctrica				1/220V	1/220V	1/220V	1/220V
Nº hilos de interconexión				3 + T	3 + T	3 + T	3 + T
EER	Refrigeración			4,03	4,03	3,30	3,30
COP	Calefacción			4,15	4,15	3,72	3,72
Etiqueta de eficiencia energética	Refrigeración			A	A	A	A
	Calefacción			A	A	A	A
Consumo de energía anual				kWh	310	310	530

Unidades interiores de pared serie UX1				FTXG25EW	FTXG25ES	FTXG35EW	FTXG35ES
Color del panel frontal				cristal mate blanco	cristal mate plateado	cristal mate blanco	cristal mate plateado
Caudal de aire	Refrigeración	(A/B/SB)	m³/min	7,7 / 4,7 / 3,8	7,7 / 4,7 / 3,8	8,1 / 4,9 / 4,1	8,1 / 4,9 / 4,1
	Calefacción	(A/B/SB)	m³/min	9,0 / 6,7 / 5,4	9,0 / 6,7 / 5,4	9,6 / 6,7 / 5,9	9,6 / 6,7 / 5,9
Velocidades del ventilador				Nº	5 + A + S	5 + A + S	5 + A + S
Dimensiones	Alto		mm	275	275	275	275
	Ancho		mm	840	840	840	840
	Fondo		mm	150	150	150	150
Peso				kg	9,0	9,0	9,0
Presión sonora	Refrigeración	(A/B/SB)	dBA	38 / 25 / 22	38 / 25 / 22	39 / 26 / 23	39 / 26 / 23
	Calefacción	(A/B/SB)	dBA	38 / 28 / 25	38 / 28 / 25	39 / 29 / 26	39 / 29 / 26

Unidades exteriores				RXG25E	RXG35E
Tipo de compresor				SWING	SWING
Refrigerante				R-410A	R-410A
Dimensiones	Alto	mm	550	550	
	Ancho	mm	765	765	
	Fondo	mm	285	285	
Peso			kg	32,0	
Presión sonora	Refrigeración	(A/B)	dBA	46 / 43	47 / 44
	Calefacción	(A/B)	dBA	47 / 44	48 / 45
Carga de refrigerante para			m	10	
Carga adicional			gr/m	20	



Nota:

Las capacidades se basan en las condiciones siguientes:

- 1.- Refrigeración: temperatura interior 27° CBS, 19 °CBH; temperatura exterior 35° CBS
- 2.- Calefacción: temperatura interior 20° CBS; temperatura exterior 7° CBS, 6° CBH
- 3.- Longitud de tubería refrigerante: 7,5 m, alimentación: 220/1/50

La medición del nivel sonoro se realiza en una cámara anecoica a una distancia de 1 m de la unidad.

Nota:

- 1.- Etiqueta de Eficiencia Energética: varía de A (más eficiente) a G (menos eficiente)
- 2.- Consumo energético anual: Basado en un uso promedio de 500 horas de funcionamiento/año a plena carga (=condiciones nominales)

				TXG25EW/ES	TXG35EW/ES
Longitud máxima de tubería (L)				m	20
Diferencia de nivel máxima (H)				m	15

INVERTER

R-410A



FTXG25 / 35ES cristal mate plateado



FTXG25 / 35EW cristal mate blanco



RXG25 / 35E



- Compacto, elegante y estilizado: Sólo 150 mm. de profundidad.
- Extremadamente silenciosas: sólo 22 dB(A) (modelo 25 en funcionamiento súper bajo).
- Nuevo sistema de apertura deslizando que mejora la distribución del flujo de aire.

Modo refrigeración

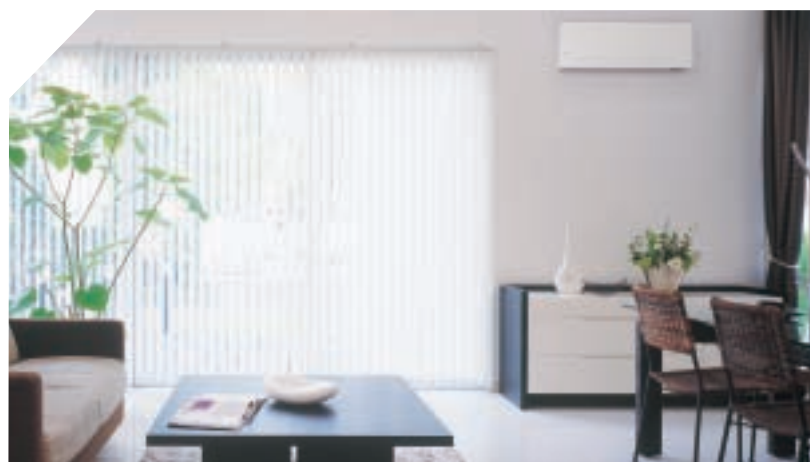


La aleta se fija en una posición casi horizontal, lo que previene corrientes directas de aire frío sobre las personas y homogeneizar la temperatura de la estancia.

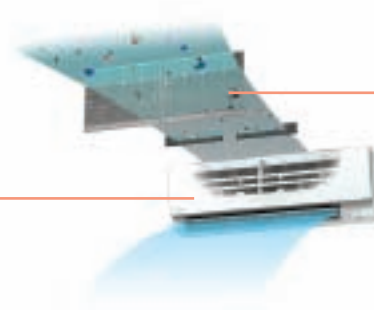
Modo calefacción



La aleta gira hacia abajo, fijándose en una posición casi vertical, dirigiendo el flujo de aire caliente directamente a los pies de las personas evitando la molesta sensación de pies fríos.



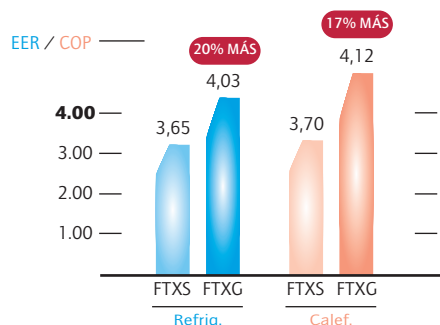
- Primer filtro purificador de aire del mundo que emplea un fotocatalizador de apatito de titanio, que elimina los olores y bacterias y desactiva los virus.



Filtro de aire
Atrapa el polvo

Filtro purificador de aire fotocatalítico de apatito de titanio
Absorbe eficazmente las partículas microscópicas, descompone los olores e, incluso, elimina bacterias y desactiva virus

sensor
inteligente



Unidad DC inverter. Modelo FTXS25D + RXS25D
Unidad UX1. Modelo FTXG25E + RXG25E



Precios serie UX1

TXG25EW INVERTER blanco

FTXG25EW + RXG25E = 557,00 + 646,00 €

1.203,00 €

TXG25ES INVERTER plateado

FTXG25ES + RXG25E = 557,00 + 646,00 €

1.203,00 €

TXG35EW INVERTER blanco

FTXG35EW + RXG35E = 623,00 + 746,00 €

1.369,00 €

TXG35ES INVERTER plateado

FTXG35ES + RXG35E = 623,00 + 746,00 €

1.369,00 €