

LANSS®

F I L T R O S

EMS 2000

Entrada de succión con

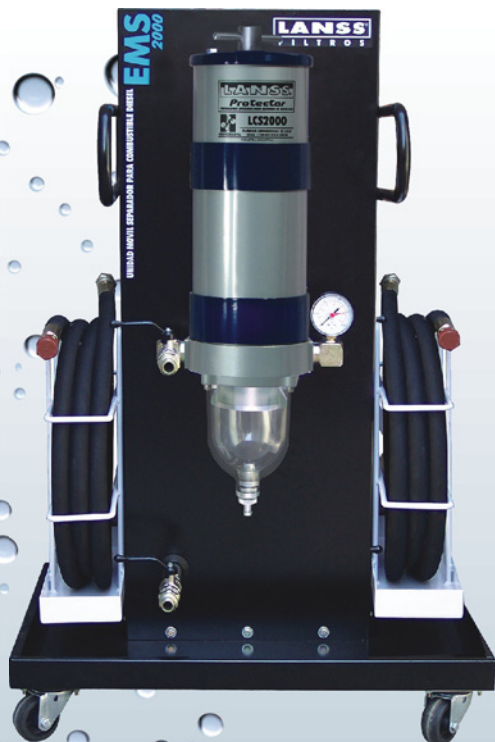
- Válvula de retención
- Pre filtro

**SEGURIDAD Y
PROTECCIÓN
PARA EL
COMBUSTIBLE
DIESEL**

**Unidades de filtrado
para grandes tanques**

- de almacenamiento
- sistemas de reserva
- de servicio diario.

Efectividad contra las impurezas del combustible en equipos que requieren un filtrado de gran caudal.



**Manual de Instalación
y Mantenimiento**

ISO 9001

DIVISION INDUSTRIAL

LCS-2001 ELIMINA LA CONTAMINACIÓN

- Agua generada por condensación
- Herrumbre que genera la corrosión interna del tanque
- Hongos o microorganismos que se generan durante largos períodos
- Controla los contaminantes de parafina y azufre.
- Partículas sólidas abrasivas de sílice, metálicas y carbonosas.

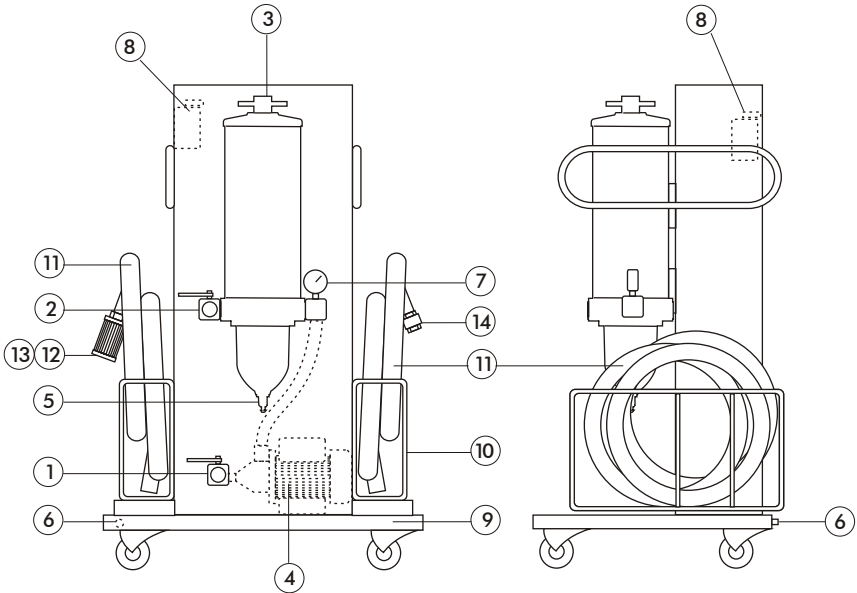
**Usted a adquirido un
Equipo Separador de Agua
de alto rendimiento
con tecnología LANSS®.
Con su exclusivo
filtro HIDROBLOK®,
único que establece la
separación efectiva del agua
y contaminantes sólidos.**

LANSS®
F I L T R O S

Unidad Móvil Separador de Agua

COMPONENTES

Los componentes del Equipo Móvil Separador de Agua son de primera calidad. A continuación se enumeran las partes más importantes del Equipo:



- | | |
|--|--|
| ① Entrada 3/4 - válvula esférica. | ⑧ Puesta en marcha |
| ② Salida 3/4 - válvula esférica. | ⑨ Bandeja anti-derrame |
| ③ Tapa de servicio para mantenimiento | ⑩ Porta mangueras |
| ④ Bomba centrífuga: Potencia 0,5HP - 220v 230V ~ | ⑪ Manguera en succión c/conexión 3/4 |
| ⑤ Drenaje de agua / contaminantes | ⑫ Filtro malla ac. inox. HF-3058 (Entrada) |
| ⑥ Tapa de drenaje bandeja. | ⑬ Válvula de retención (Entrada) |
| ⑦ Manómetro presión máx. 2 kg/cm ² | ⑭ Tapa antidrenaje (2) |

ESPECIFICACIONES TECNICAS

FILTRO CONJUNTO	LCS 2001
CAUDAL MAXIMO	4200 LITROS/HORA
ALTURA	1200 mm
ANCHO	570 mm
ORIFICIO ENTRADA - SALIDA	3/4 NPT
FILTRO HIDROBLOK® ELEMENTO RECAMBIO	PF 560/1 SC
PESO APROXIMADO	0,36 Kgs/cm2
TEMPERATURA DE TRABAJO	-40 °C a 110 °C
ELECTRO BOMBA CENTRIFUGA	220-230 v / 50 Hz / 2850 RPM

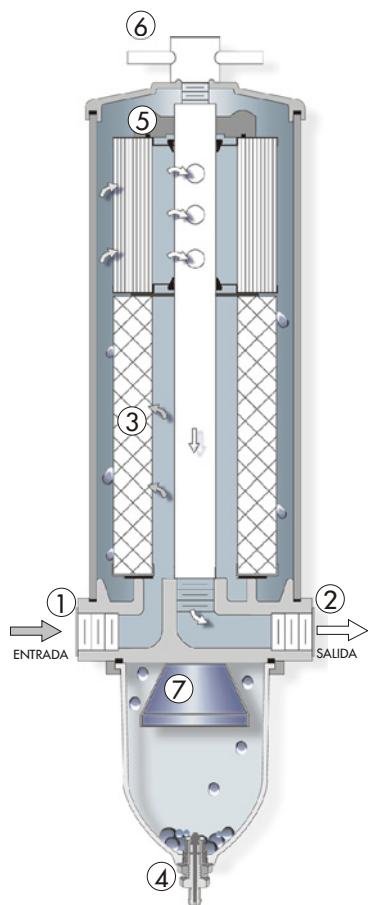
La unidad está herméticamente sellada y contiene un filtro de alta calidad. No abra la tapa hasta su recambio.

Mantenimiento: una vez puesto en funcionamiento, se debe controlar el vaso colector de agua, el período en que este se debe descargar será según el nivel de contaminación (no debe sobrepasar el nivel del deflector (7)). **Importante:** para la apertura de la válvula de drenaje, el equipo debe estar apagado (off).

Recambio del elemento filtrante:

• **El filtro debe ser cambiado cuando el indicador de presión indique 2 ½ kg/cm² o 36 PSI.**

- Para realizar esta operación su equipo debe estar en posición off.
- Gire la manija de la tapa superior en sentido contra horario y abra.
- Retire el elemento a reemplazar en forma suave hacia arriba.
- Observe que el interior de la unidad LCS-2001 no tenga residuos contaminantes adheridos en sus paredes internas. Si es así, limpiar con un paño absorbente.
- Colocar el nuevo elemento filtrante original HIDROBLOK®, centrado y encastrándolo cuidadosamente en la base interna de la unidad, verificando los sellos internos del filtro.
- Coloque la tuerca (previamente limpiada y lubricada) y luego la tapa de servicio de la unidad.
- Cierre girando la manija, ésta debe cerrar herméticamente.
- Ponga en funcionamiento el equipo y compruebe que no haya fuga de combustible.



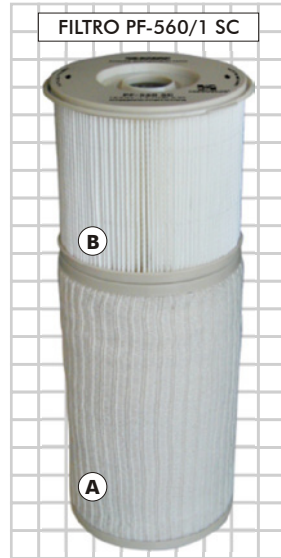
1. Entrada
2. Salida
3. Elemento filtrante Hidroblok®
4. Drenaje de agua
5. Tuerca (rosca) de sellado del filtro
6. Manija tapa de servicio
7. Deflector de agua

**EXCLUSIVA FILTRACION DE
CONTAMINANTES SOLIDOS Y AGUA
99,5% DE RETENCION EFECTIVA**

EXCLUSIVO FILTRO HIDROBLOK®

A ETAPA DEL ELEMENTO COALESCEDOR

Este elemento es fabricado con medios filtrantes multicapa compactados. Su función en la primera etapa es romper la emulsión agua-combustible donde se generan las micro gotas, las cuales se aglutinan para su separación del combustible (ésta agua-libre desciende por el fluido hasta la cámara colectora del equipo). También retienen la suciedad como herrumbre y residuos sólidos (retención comprobada de 15 micrones). La dirección del flujo es radial, desde el interior al exterior.



B ETAPA DEL ELEMENTO SEPARADOR

Complementa la acción del elemento coalescedor, donde las micro partículas de agua son arrastradas por el fluido hasta el elemento HIDROBLOK®. Construido de papel celulosa plegado y tratado con procesos químicos (impermeabilizantes, repelentes al agua), asegura una retención del 100%. La dirección del flujo es radial, desde el exterior al interior, con una retención de sólidos de 6 micrones.

FILTRO HIDROBLOK® PF-560 SC de

Tecnología LANSS®

Retención efectiva 99,5%.

Filtrado en doble etapa:

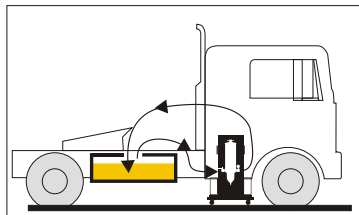
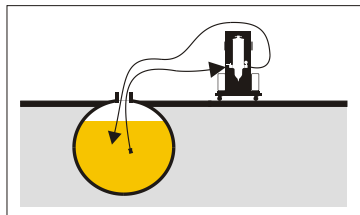
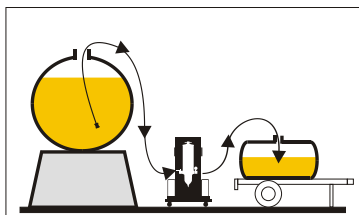
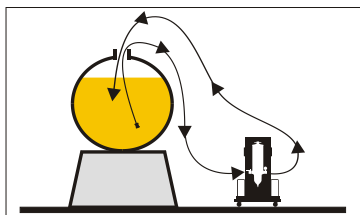
Elemento coalescedor:

15 micrones.

Elemento final (separador):

6 micrones.



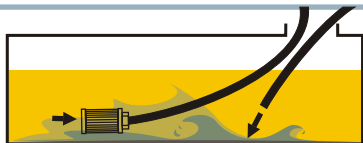


CUANDO SE REALICE LIMPIEZA A BAJO Y SOBRE NIVEL DE LA UNIDAD MOVIL EMS-2000, SE DEBE INCORPORAR EN EL EXTREMO DE LA MANGUERA DE ENTRADA UNA VALVULA DE RETENCION. Y COMPLETAR LA EL EQUIPO CON COMBUSTIBLE.

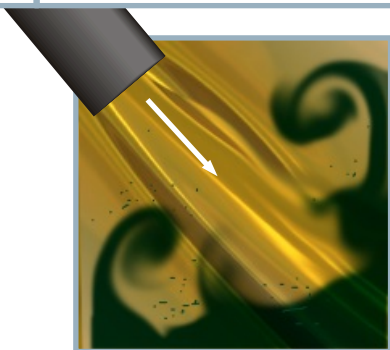
USO DE VALVULA DE RETENCION O FILTRO DE ENTRADA



EL USO DE LA VALVULA DE RETENCION EVITARA EL DRENAJE DEL COMBUSTIBLE CUANDO EL EQUIPO NO ESTE EN FUNCIONAMIENTO.

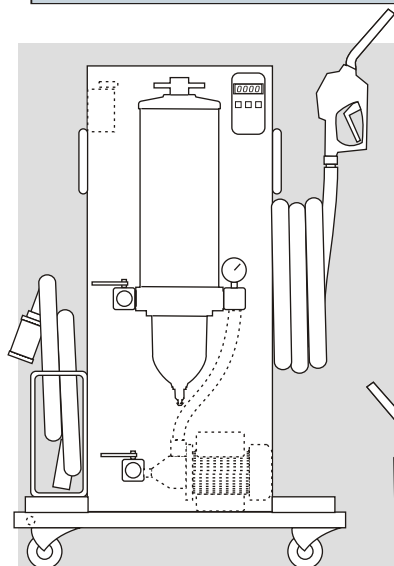


SE RECOMIENDA EN TANQUES DE EXCESIVA CONTAMINACION (PARTICULAS DE GRAN TAMAÑO) EL USO DEL FILTRO HF-3058.



El Equipo Móvil EMS-2000 es indispensable en empresas de transporte de carga y pasajeros, viales, agrícolas, mineras y marinos.

Estos equipos son adaptados de acuerdo a los distintos requerimientos.



**PROXIMAMENTE
NUEVOS EQUIPOS
SURTIDORES DE COMBUSTIBLE
DE 12 v Y 220 v**

**PARA LOGRAR LA CALIDAD
DE GASOIL EN EL MOMENTO
Y LUGAR DE TRABAJO.**

- FACIL DE TRANSPORTAR
- ADAPTABLE A TODO TIPO DE TANQUE DE COMBUSTIBLE, FIJOS O MOVILES



INDISPENSABLE PARA EL SECTOR AGRICOLA



Distribuido por:
Inyectores Diesel de México, S. A. de C. V.

Empresa del **Grupo IDIMEX**

Dr. Velasco No. 95 E9-204

Col. Doctores

Delegación Cuauhtémoc

C. P. 06720

México, D. F.

Tel. Internacional + (52) Nacional 01(66) 5588 94 79, 5588 53 45, 5588 56 28, 5588 96 49

Fax: Ext. 206

E-mail: idimex@prodiav.net.mx

www.grupoidimex.com.mx

Consulte por otros tipos de filtrado: Aire - Aceite - Combustible - Hidráulicos

La EMPRESA garantiza el buen funcionamiento del equipo y de todos sus componentes.

Esta GARANTIA no se aplicará a los equipos que no estén debidamente instalados por el usuario. Ni a los componentes que resulten dañados/deteriorados por su uso indebido o fallas por causas externas o accidentales.

LA EMPRESA SE RESERVA EL DERECHO DE HACER LAS MODIFICACIONES QUE CREA NECESARIAS, SIN PREVIO AVISO.



Distribuido por:

Inyectores Diesel de México, S. A. de C. V.

Empresa del Grupo **IDIMEX**

Dr. Velasco No. 95 E9-204

Col. Doctores

Delegación Cuauhtémoc

C. P. 06720

México, D. F.

Tel. Internacional + (52) Nacional 01(55) 5588 94 79, 5588 53 45, 5588 55 28, 5588 95 45

Fax: Ext. 206

E-mail: idimex@grupoidmex.net.mx

www.grupoidmex.com.mx