

## Sistema de Bombeo Contra Incendio

Los **Sistemas Integrados de bombeo contra Incendio MGB Capital**, han sido diseñados para los requerimientos de agua, para sus diferentes aplicaciones.

- [Sistema con Motor Gasolina](#)
- [Sistema con Motor Diesel](#)
- [Sistemas UL FM](#)



### Esto lo logramos de la siguiente manera:

- Aplicando las normas de la NFPA ( National Fire Protection Association ) y de la AMIS ( Asociación Mexicana de Instituciones de Seguros )
- Integrando estrictas normas de calidad en la fabricación de los equipos, así como de los componentes que los conforman ya que son marcas de fabricantes líderes de su especialidad en el mundo.
- Comprobando su funcionamiento en nuestro, laboratorio de pruebas, en donde confirmamos que todos nuestros sistemas operan eficientemente.
- Esto nos permite otorgar la garantía mas extensa del mercado. Tres años.
- Investigando, innovando, creando sistemas cada vez mejores para satisfacer los requerimientos de nuestros clientes y amigos, que confían en nuestro servicio, pensando en resolver desde el origen del proyecto constructivo, el abasto y la protección oportuno con caudal y presión suficientes.

### Aplicaciones

- Hoteles
- Centros comerciales
- Edificios de oficinas y habitacionales
- Hospitales
- Clubes deportivos
- Fraccionamientos y unidades habitacionales

### Características principales

- Sistema totalmente integrado en fábrica
- 100% Probados en nuestro laboratorio de pruebas en condiciones de operación. Se expide certificado.
- Manual de instalación y mantenimiento.
- Máximo rendimiento de acuerdo a sus especificaciones

## Beneficios

- Reduce costos y tiempos de instalación
- Bajo costo de Mantenimiento
- Optimización de espacios en la casa de maquinas
- Elimina errores desde el proyecto, diseño e instalación

## Valor agregado

- 3 años de garantía
- Asesoría técnica desde su proyecto para la selección adecuada del sistema de bombeo, generando importantes ahorros.
- La mejor relación costo beneficio del mercado

Todos nuestros Sistemas se prueban al 100% en nuestro laboratorio de pruebas en condiciones de operación.

