



Certificate No. FM163

ISO 9001

spirax sarco

TI-P017-16
ST Issue 2

Eliminador de aire y gas para sistemas de agua AE30LV

Descripción

Los eliminadores automáticos de aire y gas para sistemas de agua, AE30LV, poseen una boya ligera para el uso con líquidos con una gravedad específica mínima de 0,7, y una válvula de vitón resistente a los químicos. El cuerpo y tapa son de aleación especial de latón resistente a la descincación (DZR). Se dispone de las versiones AE30LV estándar, con válvula de retención AE30LVA.

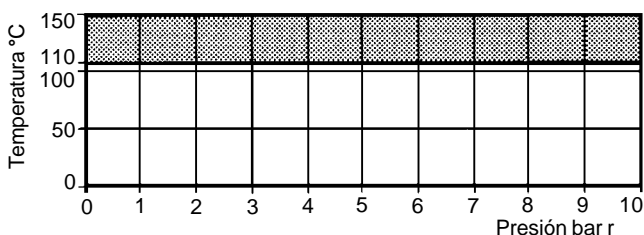
Tamaños y conexiones

Entrada ½" hembra, Salida ¼" macho BSP o NPT

Condiciones límite

Condiciones de diseño del cuerpo	PN10
PMA - Presión máxima admisible	10 bar r
PMO - Presión máxima de trabajo	10 bar r
DPMX - Presión diferencial máxima	3 bar
TMA - Temperatura máxima admisible	150°C
TMO - Temperatura máxima de trabajo	110°C
Prueba hidráulica	15 bar r
Peso específico mínimo del agua	0,7

Rango de operación



El eliminador no puede trabajar en esta zona.

Materiales

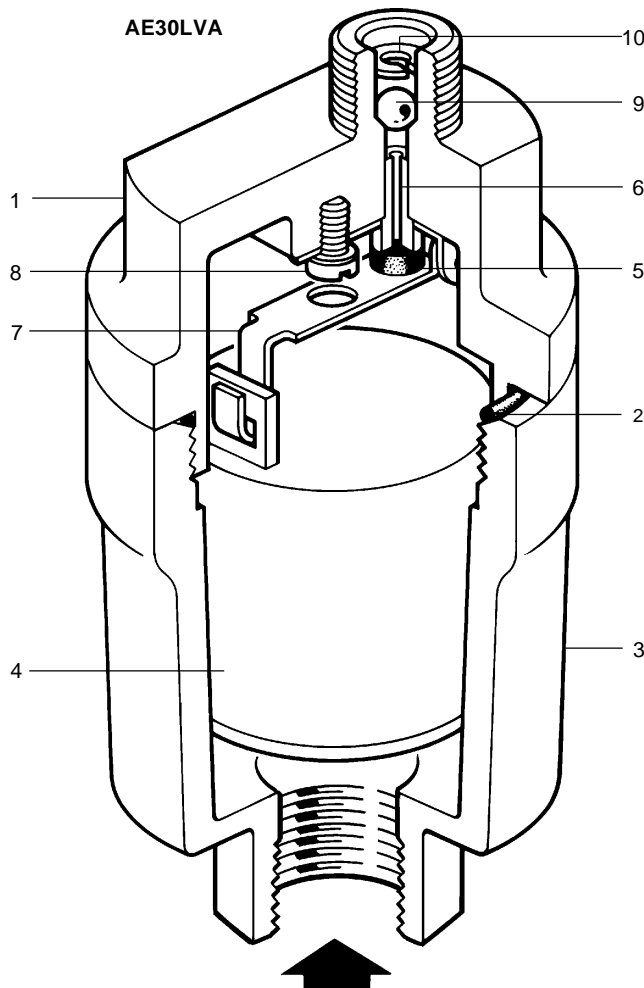
No.	Descripción	Material
1	Tapa	Latón aleado DZR BS 2872 CZ 132
2	'O' ring tapa	Vitón verde 75 WRc 9305512
3	Cuerpo	Latón aleado DZR BS 2872 CZ 132
4	Flotador	Acetato hostaform/acero inoxidable
5	Válvula	Goma sintética Vitón verde
6	Asiento	Acero inoxidable BS 970 431 S29
7	Palanca	Acero inoxidable BS 1449 304 S11
8	Tornillo	Acero inoxidable BS 4183 18/8
9	Bola válvula retención (AE30LVA)	Acero inoxidable AISI 440 B
10	Circlip (AE30LVA)	Acero inoxidable BS 970 302 S25

Certificación

Se dispone de certificado EN 10204 2.2 de material de cuerpo y tapa.

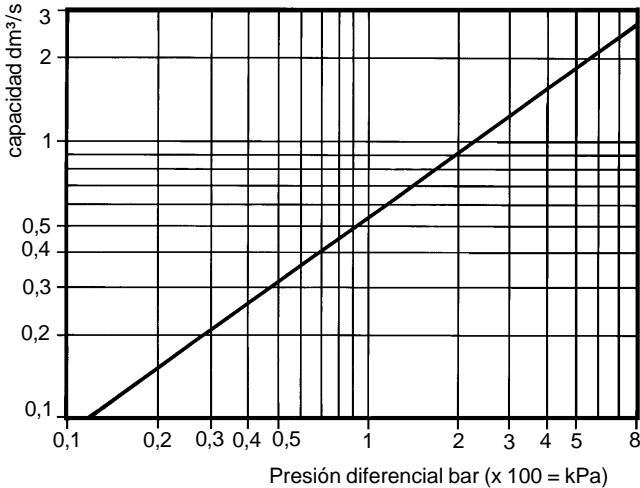
Como pasar pedido

Eliminador Spirax Sarco AE30LVA con válvula de retención, roscado ½" BSP.



Capacidad de descarga al aire libre

Para aire a 16°C



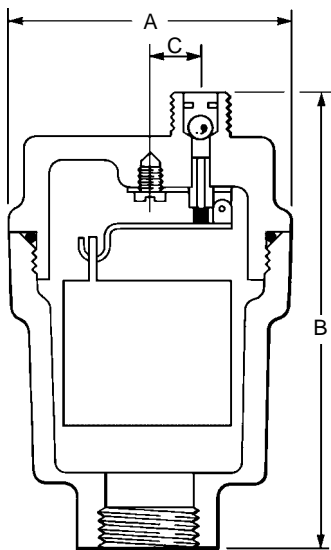
Si la temperatura es diferente de 16°C, la capacidad de descarga del gráfico debe corregirse según la fórmula:

$$\frac{289}{273+T} \quad (T \text{ es la temperatura actual en } ^\circ\text{C})$$

Asumimos que la temperatura del aire es la misma que la del agua.

Dimensiones (aproximadas) en milímetros

Versión	A	B	C	Peso
AE30LV	56	105	10	0,7 kg



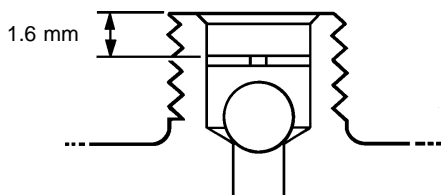
Instalación

Debe instalarse en posición vertical con la entrada por la parte inferior. Los eliminadores al trabajar pueden descargar agua con el aire, esto es normal y por tanto se recomienda instalar un tubo de descarga a un lugar seguro.

Mantenimiento

Con el aislamiento adecuado, las reparaciones pueden efectuarse en la propia línea.

El kit de mantenimiento incluye una esfera de la válvula de retención y el circlip. La válvula de retención sólo se precisa para los AE30A y AE30C. Debe montarse en la salida y retenida por el circlip situado a 1,6mm por debajo del nivel de salida.



Nota: Para instrucciones más detalladas sobre el mantenimiento y eliminación, ver manual de instalación y mantenimiento suministrado con el eliminador.

Recambios

Las piezas de recambio se indican con línea de trazo continuo. Las piezas indicadas con línea de trazos, no se suministran como recambio.

RECAMBIOS DISPONIBLES

Kit de mantenimiento compuesto por: Válvula, flotador, O' ring tapa, esfera y circlip válvula retención 2, 4, 5, 9, 10

Como pasar pedido

Al pasar pedido debe usarse la nomenclatura señalada en el cuadro anterior indicando el tamaño y tipo de eliminador.

Ejemplo: 1 – Kit de mantenimiento para eliminador Spirax Sarco AE30A de ½".

Pares de apriete recomendados

Item	mm o	Nm
1	30	10-12
8	M4x6	

