

DATOS DE INSTALACIÓN DE BOMBAS DE SUPERFICIE

Forma 2208 - Página 1

Número RMA

DESCRIPCIÓN DEL MODELO DE BOMBA

Número de catálogo: _____	Potencia: _____
Descripción del modelo: _____	Diámetro del impulsor: _____
Número de serie de la bomba: _____	Fecha de instalación: _____

DISTRIBUIDOR DE LA BOMBA

Nombre: _____
 Calle: _____
 Ciudad: _____
 Estado: _____ C.P.: _____
 Contacto: _____
 Teléfono: _____
 email: _____

INSTALADOR

Nombre: _____
 Calle: _____
 Ciudad: _____
 Estado: _____ C.P.: _____
 Contacto: _____
 Teléfono: _____
 email: _____

USUARIO FINAL

Nombre: _____
 Calle: _____
 Ciudad: _____
 Estado: _____ C.P.: _____
 Contacto: _____
 Teléfono: _____
 email: _____

DESCRIPCIÓN DEL PROBLEMA

Rendimiento: _____ Mecánico: _____
 Describa: _____ Describa: _____

INFORMACIÓN DEL SISTEMA

Carga requerida (en descarga de bomba): _____ Flujo requerido (en descarga de bomba): _____

Succión inundada Elevación de succión Operación en paralelo Operación en serie Vel. de operación de la bomba: _____

Describa la función principal de la bomba: _____ Bombeo si es distinto de agua @ 60 °-70 °F: _____

REVISIONES DEL SISTEMA

- Curva de rendimiento de la bomba confirmada con requisitos del sistema
- Lo más cerca posible al Punto de Mejor Eficiencia de la Bomba (80-120%)
- Leer manual de instalación del propietario
- Potencia correcta
- Velocidad
- Voltaje
- Fase
- Diámetro del impulsor confirmado
- Gira libremente
- Rotación correcta confirmada visualmente
- Sin obstrucción/bloqueo/daño con impulsor
- Empaque ajustado según instrucciones
- Suministro de agua adecuado
- NPSHA adecuado (debe exceder NPSHR)
- Bomba lo más cerca posible de fuente de agua
- Bomba cebada/no permitir que la bomba funcione en seco
- Confirmados todos los dispositivos de medición/calibrada su precisión

PRÁCTICAS CORRECTAS DE TUBERÍA DE SUCCIÓN

- Tubería de succión al menos un tamaño de tubería comercial mayor que la succión de la bomba
- Velocidad sin exceder 8 ft./seg.
- Tramo recto suficiente lo más corto posible, pero al menos 6x el diámetro del tubo
- Evitar tramos largos en tubo de succión
- Reductor excéntrico usado para transición de tamaño de tubo con lado recto hacia arriba
- Sin fugas de aire en la tubería
- Evitar puntos altos
- Válvula de pie o rejilla de succión no estén obstruidas/bloqueadas o atascadas
- Inmersión adecuada/sin agitación/distancia suficiente desde el fondo
- Codos estándar o de radio largo usados/no directamente frente a succión de bomba
- Manómetro en succión instalado a no menos de 18" desde puerto de succión de la bomba
- Tubo apoyado según sea necesario

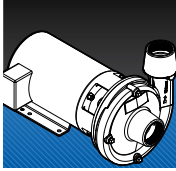
PRÁCTICAS CORRECTAS DE TUBERÍA DE DESCARGA

- Tubo de tamaño correcto usado en el sistema
- El flujo de velocidad no debe exceder 8-12 ft./seg.
- Reductor concéntrico usado para la transición de tamaño de tubería
- Use válvulas check tipo tobera
- Medidor de presión en descarga instalado a no menos de 18" desde puerto de descarga de la bomba
- Válvulas de aislamiento usadas/abiertas durante la operación
- Tubo apoyado según sea necesario

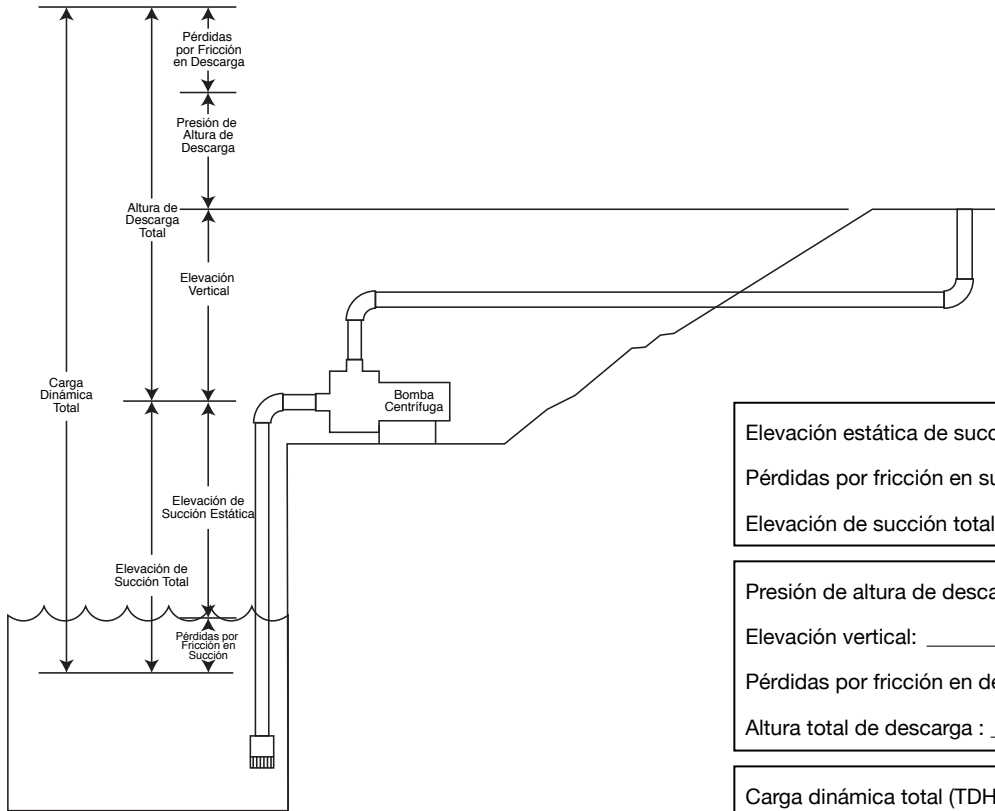
MOTOR/ELÉCTRICO

- Voltaje de suministro coincide con placa motor
- Amperes medidos en motor bajo condiciones del sistema
- Lectura de voltaje en motor: Voltaje estático (bomba sin funcionar): _____
 Voltaje dinámico (bomba funcionando): _____
- Tamaño de panel correcto/protección de capacidad y sobrecarga confirmados
- Motor cableado correctamente
 _____ pies de cable AWG calibre # _____ entre la entrada de servicio y motor
- Conexiones eléctricas confirmadas/en buen estado
- Se siguen todos los códigos eléctrico estatales/locales



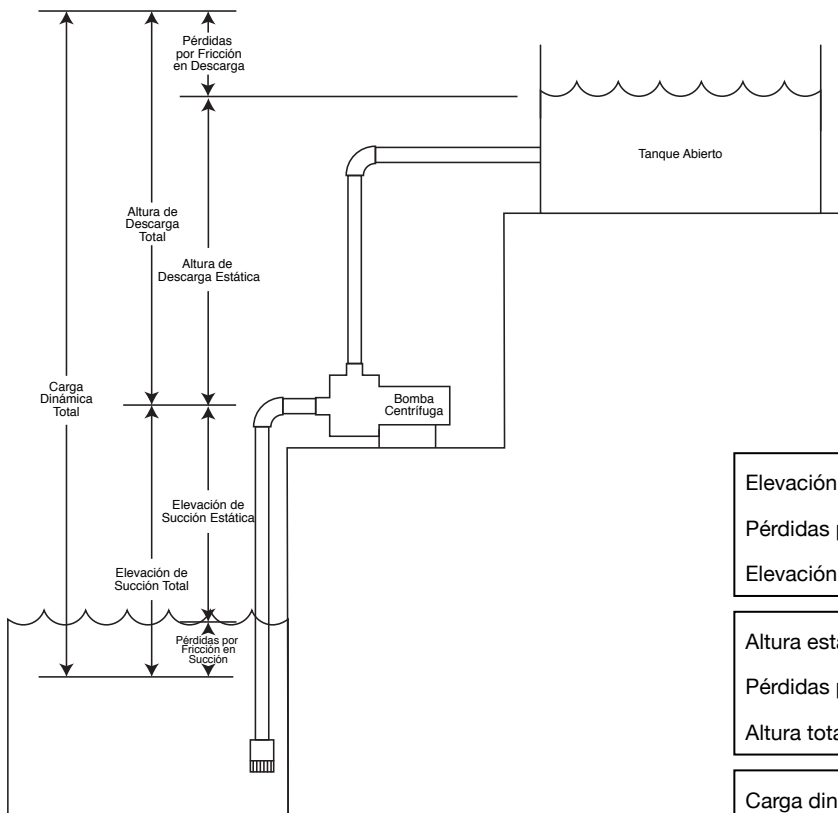


ELEVACIÓN DE SUCCIÓN PARA IRRIGACIÓN

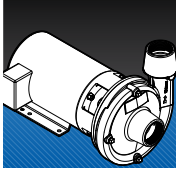


Elevación estática de succión: _____
Pérdidas por fricción en succión del sistema: _____
Elevación de succión total: _____
Presión de altura de descarga (convertida a pies): _____
Elevación vertical: _____
Pérdidas por fricción en descarga del sistema: _____
Altura total de descarga : _____
Carga dinámica total (TDH): _____

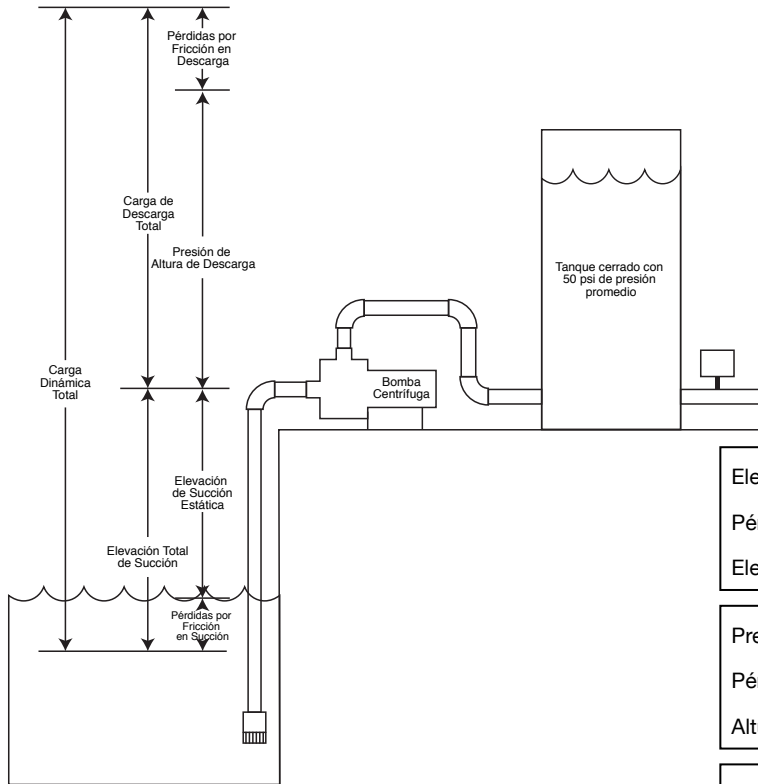
DESCARGA DE TANQUE ABIERTO



Elevación estática de succión: _____
Pérdidas por fricción en succión del sistema: _____
Elevación de succión total: _____
Altura estática de descarga: _____
Pérdidas por fricción en descarga del sistema: _____
Altura total de descarga : _____
Carga dinámica total (TDH): _____



DESCARGA DE TANQUE CERRADO



Elevación estática de succión: _____

Pérdidas por fricción en succión del sistema: _____

Elevación de succión total: _____

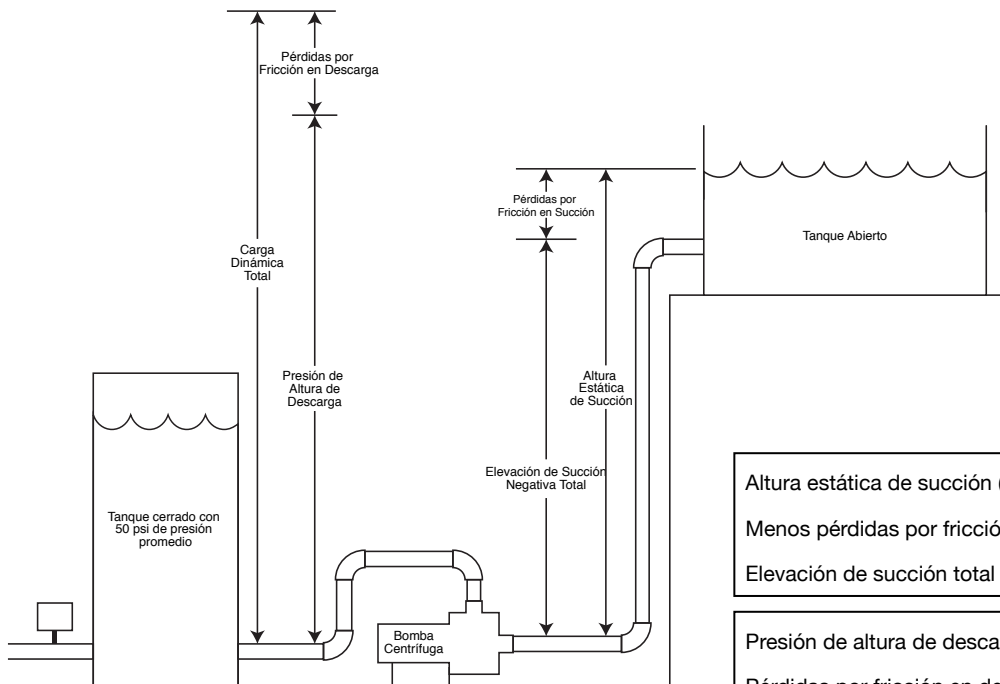
Presión de altura de descarga (convertida a pies): _____

Pérdidas por fricción en descarga del sistema: _____

Altura total de descarga : _____

Carga dinámica total (TDH): _____

ELEVACIÓN DE SUCCIÓN INUNDADA



Altura estática de succión (elevación negativa): _____

Menos pérdidas por fricción en succión del sistema: _____

Elevación de succión total (negativa): _____

Presión de altura de descarga (convertida a pies): _____

Pérdidas por fricción en descarga del sistema: _____

Altura total de descarga : _____

Carga dinámica total (TDH): _____