

# Arado en V

---

## Manual de instalación, funcionamiento y mantenimiento

---



## Arado en V

---

Número de serie: \_\_\_\_\_

Fecha de compra: \_\_\_\_\_

Adquirido de: \_\_\_\_\_

Fecha de instalación: \_\_\_\_\_

Puede encontrar la información sobre número de serie en la etiqueta de número de serie que se incluye en el Paquete de información en la caja del limpiador.

Esta información es útil para cualquier consulta o pregunta futura sobre las piezas de reemplazo, especificaciones o solución de problemas del limpiador de banda.

<b>Sección 1: Información importante</b> .....	4
1.1 Introducción general .....	4
1.2 Beneficios para el usuario .....	4
1.3 Opción de servicio .....	4
<b>Sección 2: Precauciones y consideraciones de seguridad</b> .....	5
2.1 Transportadores fijos .....	5
2.2 Transportadores en funcionamiento .....	5
<b>Sección 3: Revisiones y opciones previas a la instalación</b> .....	6
3.1 Lista de verificación .....	6
<b>Sección 4: Instrucciones de instalación</b> .....	7
<b>Sección 5: Pruebas y lista de verificación previa al funcionamiento</b> .....	9
5.1 Lista de verificación previa al funcionamiento .....	9
5.2 Ejecución de las pruebas del transportador .....	9
<b>Sección 6: Mantenimiento</b> .....	10
6.1 Inspección de la nueva instalación .....	10
6.2 Inspección visual de rutina .....	10
6.3 Inspección física de rutina .....	10
6.4 Instrucciones de reemplazo de la hoja .....	11
6.5 Registro de mantenimiento .....	12
6.6 Lista de verificación de mantenimiento del limpiador .....	13
<b>Sección 7: Solución de problemas</b> .....	14
<b>Sección 8: Especificaciones y dibujos CAD</b> .....	15
8.1 Especificaciones y lineamientos .....	15
8.2 Dibujos de CAD .....	16
<b>Sección 9: Piezas de reemplazo</b> .....	17
9.1 Lista de partes de reemplazo .....	17
<b>Sección 10: Otros productos del transportador Flexco</b> .....	18

# Sección 1: Información importante

---

## 1.1 Introducción general

En Flexco nos complace saber que ha seleccionado un Arado en V para su sistema de transportador.

Este manual le ayudará a comprender el funcionamiento de este producto y le ayudará para que funcione a la mayor eficiencia durante su vida de servicio.

Es esencial para un funcionamiento seguro y eficiente que la información y guías presentadas se comprendan e implementen adecuadamente. Este manual proporciona precauciones de seguridad, instrucciones de instalación, procedimientos de mantenimiento y sugerencias de solución de problemas.

Sin embargo, si tiene alguna pregunta o problema que no está cubierto, visite nuestro sitio web o comuníquese a nuestro Departamento de servicio al cliente:

**Sitio web:** [Flexco.com](http://Flexco.com)

**Servicio al cliente:** EE.UU.: 1-800-541-8028

**Australia:** 61-2-8818-2000 • **Chile:** 56-2-8967870 • **China:** 86-21-33528388

**England:** 44-1274-600-942 • **Germany:** 49-7428-9406-0 • **India:** 91-44-4354-2091

**Mexico:** 52-55-5674-5326 • **Singapore:** 65-6281-7278 • **South Africa:** 27-11-608-4180

Lea completamente este manual y compártalo con cualquier otra persona que sea directamente responsable de la instalación, funcionamiento y mantenimiento de este limpiador. Aunque hemos intentado hacer que la instalación y las tareas de servicio sean lo más fáciles y sencillas posible, sin embargo, es necesario corregir la instalación y realizar inspecciones y ajustes periódicos para mantener el funcionamiento óptimo.

## 1.2 Beneficios para el usuario

La instalación correcta y el mantenimiento regular proporcionan los beneficios siguientes para su funcionamiento:

- Reduce el tiempo del transportador parado.
- Reduce mano de obra hora-hombre.
- Reduce costos del presupuesto de mantenimiento.
- Aumenta la vida del limpiador de banda y otros componentes del transportador

## 1.3 Opción de servicio

El Arado en V está diseñado para que su personal del sitio lo instale y le dé servicio fácilmente. Sin embargo, si prefiere el servicio completo de fábrica, comuníquese con su ingeniero de campo Flexco y su distribuidor Flexco.

## Sección 2: Precauciones y consideraciones de seguridad

---

Antes de instalar y operar el Arado en V, es importante revisar y comprender la siguiente información de seguridad.

Hay actividades de instalación, mantenimiento y operaciones que involucran transportadores fijos y en funcionamiento. Cada caso tiene un protocolo de seguridad.

---

### 2.1 Transportadores fijos

Las actividades siguientes se llevan a cabo en transportadores fijos:

- Instalación
- Ajustes de tensión
- Reemplazo de las hojas
- Limpieza
- Reparaciones

#### PELIGRO

Es muy importante que se sigan las regulaciones de bloqueo/etiquetado (LOTO) OSHA/MSHA, 9 CFR 1910.147, antes de llevar a cabo las actividades anteriores. Si no se utiliza LOTO se expone a los trabajadores a comportamientos descontrolados del arado ocasionados por el movimiento del transportador de banda. Puede provocar lesiones graves o muerte.

Antes de trabajar:

- Debe bloquear/etiquetar la fuente de energía del transportador
- Desactive cualquier engranaje de tensión
- Despeje el transportador de banda o sujételo firmemente en su lugar

#### ADVERTENCIA

Utilice el equipo protector personal (PPE):

- Anteojos de protección
- Cascos
- Calzado de seguridad

La maniobrabilidad en espacios reducidos, los resortes y los componentes pesados crean un sitio de trabajo que pone en riesgo ojos, pies y cráneo del trabajador.

El PPE se debe utilizar para controlar los peligros previsibles asociados con los arados. Se pueden evitar las lesiones graves.

### 2.2 Transportadores en funcionamiento

Existen dos tareas de rutina que se deben realizar mientras el transportador está en funcionamiento:

- Inspección del rendimiento de la limpieza
- Solución dinámica de problemas

#### PELIGRO

Cada arado representa un peligro de compresión durante el funcionamiento. Nunca toque ni golpee un arado en funcionamiento. Los peligros del arado ocasionan amputación y atrapamiento instantáneo.

#### ADVERTENCIA

Los arados pueden convertirse en peligros de proyectil. Manténgase lo más alejado posible del arado y utilice anteojos de protección y casco. Los misiles pueden ocasionar lesiones graves.

#### ADVERTENCIA

Nunca ajuste nada en un arado en funcionamiento. Las rasgaduras y proyecciones imprevisibles de la banda pueden enredarse en los arados y ocasionar movimientos violentos de la estructura del limpiador. El equipo que se agita violentamente puede ocasionar lesiones graves o la muerte.

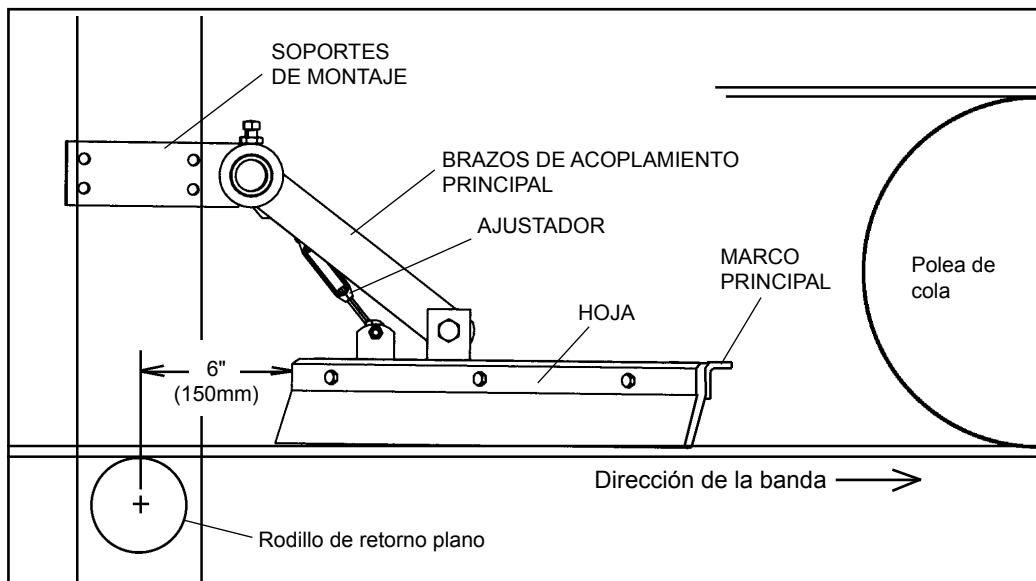
## Sección 3: Revisiones y opciones previas a la instalación

---

### 3.1 Lista de verificación

- Revise que el tamaño del arado sea correcto para el ancho de la línea de banda
- Revise la caja del producto y asegúrese de que se incluyan todas las partes
- Revise la lista de “Herramientas necesarias” en la parte superior de las instrucciones de instalación
- Revise el sitio del transportador:
  - Existen obstrucciones que pueden necesitar de ajustes de ubicación del arado
  - Asegúrese de que esté disponible el espacio adecuado entre el lado superior y el lado de retorno de las bandas(10”/ 250 mm)

## Sección 4: Instrucciones de instalación - Arado en V



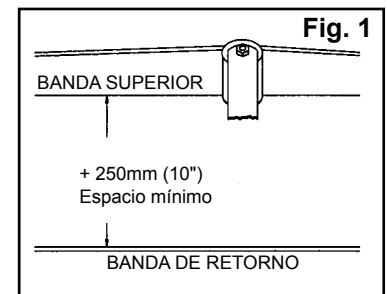
**Etiquete y bloquee físicamente el transportador en la fuente de energía antes de empezar la instalación.**

**Antes de la instalación:** Idealmente, el arado en V se debe colocar en un área plana en la parte interior de la banda, cerca de la polea trasera. Para un desempeño óptimo de limpieza, la punta del arado se debe encontrar a aproximadamente 6" (150 mm) detrás de un rodillo de retorno.

### Herramientas necesarias:

- Llave de 9/16" (14 mm)
- Llave de 1/2" (13 mm)
- Llave de 3/4" (19mm)
- Llave de 15/16" (24mm)

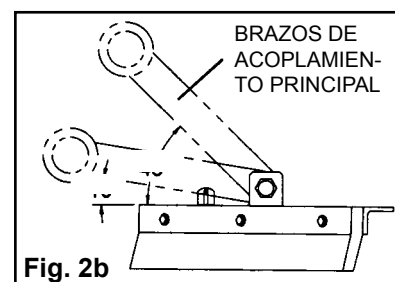
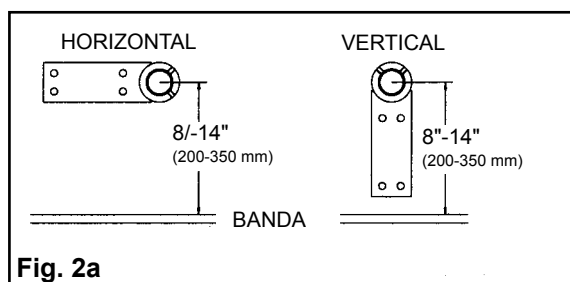
**PASO 1. Mida la distancia entre las bandas de retorno y lado de carga.** Se requiere un mínimo de 10" (250 mm) (Fig. 1). Coloque el arado en V en la banda, en la posición que se especifica anteriormente, para revisar si hay algún problema de espacio u obstrucción.



**PASO 2. Coloque los soportes de montaje en una posición horizontal o vertical.**

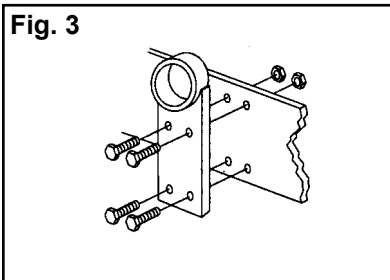
Los ejes longitudinales del eje deben estar dentro de un rango de 8" a 14" (200 mm a 350 mm) por encima de la banda de retorno para asegurar un funcionamiento adecuado (Fig. 2a).

**IMPORTANTE:** Los brazos de acoplamiento principales se deben operar en un rango entre un mínimo de 10° y un máximo de 45° (Fig. 2b). Esto permite que el arado en V flote en la banda.

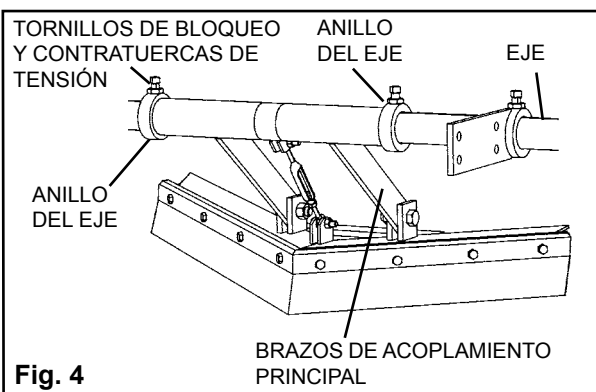


## Sección 4: Instrucciones de instalación (continuación)

Fig. 3



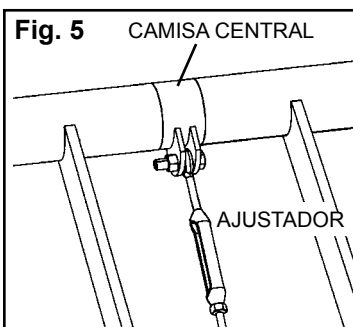
**PASO 3. Marque y perfore orificios para los soportes de montaje.**  
Fije con los tornillos y tuercas de 1/2" (13 mm) proporcionadas (Fig. 3).  
La soldadura es opcional.



**PASO 4. Centre el arado en V en la banda.**

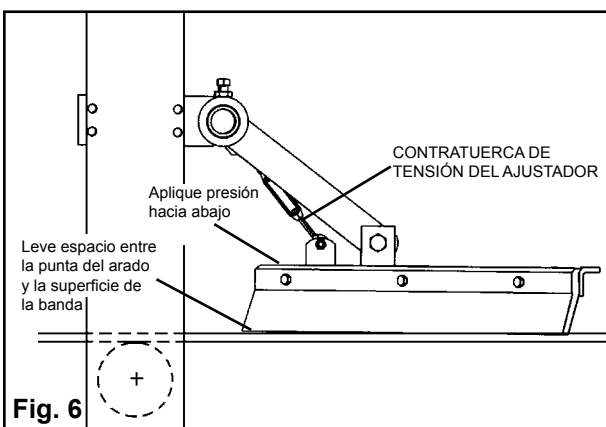
Afloje las contratuercas y tornillos de bloqueo en los dos collarines de tope en el eje. Deslice el arado en la dirección necesaria para centrarlo en la banda. Una vez ubicado, deslice los collarines de tope hacia los brazos de acoplamiento y apriete los tornillos de bloqueo y contratuercas (Fig. 4).  
**NOTA:** No empuje demasiado los collarines de tope contra los ensambles del acoplamiento principal para que no restrinja el movimiento fácil del acoplamiento.

Fig. 5



**PASO 5. Fije el ajustador a la camisa central.**

Retire la tuerca y el tornillo de la camisa central, inserte el extremo del ajustador entre los soportes y vuelva a instalar la tuerca y el tornillo (Fig. 5).  
**IMPORTANTE:** Apriete sólo hasta que esté ajustado; el ajustador se debe mover libremente.



**PASO 6. Coloque el arado en V a la banda.**

Mientras aplica presión descendente a la punta del arado, gire el ajustador para que la punta apenas se empiece a levantar de la superficie de la banda (aproximadamente .010"/.25 mm). Apriete la contratuerca del ajustador (Fig. 6).

**PASO 7. Ejecute pruebas e inspección.**

Ponga a funcionar la banda y revise si el arado en V funciona sin problemas y tiene una acción de limpieza eficaz. Si ocurre alguna vibración, gire el ajustador para subir un poco la punta.



## Sección 5: Pruebas y lista de verificación previa a la operación

---

### 5.1 Lista de verificación previa a la operación

- Vuelva a revisar que todas la grapas estén apretadas adecuadamente
- Revise la ubicación de la hoja en la banda
- Asegúrese de que se hayan quitado todos los materiales y herramientas de instalación de la banda y del área del transportador.

### 5.2 Ejecución de las pruebas del transportador

- Ponga a funcionar el transportador por lo menos 15 minutos e inspeccione el rendimiento
- Haga ajustes según sea necesario

NOTA: observar el arado cuando está funcionando de manera adecuada ayudará a detectar problemas o cuando se necesiten ajustes posteriormente.

## Sección 6: Mantenimiento

---

Los arados de banda Flexco están diseñados para funcionar con un mantenimiento mínimo. Sin embargo, para mantener un rendimiento superior se requiere algún servicio. Cuando el arado se instala se debe establecer un programa de mantenimiento regular. Este programa asegurará que el arado funcione a una eficiencia óptima y que los problemas se puedan identificar y arreglar antes de que el arado deje de funcionar.

Se debe cumplir con todos los procedimientos de seguridad para la inspección del equipo (estacionario o en funcionamiento). El arado en V funciona cerca de la polea de cola y está en contacto directo con la banda en movimiento. Solo se pueden realizar observaciones visuales mientras la banda está en funcionamiento. Las tareas de servicio solo se pueden realizar con el transportador detenido y observando los procedimientos de bloqueo/etiquetado.

### 6.1 Inspección de la nueva instalación

Después de que el nuevo arado ha funcionado por unos días se debe realizar una inspección visual para asegurar que el arado funcione adecuadamente. Realice los ajustes según se necesiten.

### 6.2 Inspección visual de rutina (cada 2 a 4 semanas)

Una inspección visual del arado y banda puede determinar:

- Si la hoja tiene la tensión óptima
- Si la banda se ve limpia o si hay áreas que están sucias
- Si la hoja está desgastada y es necesario reemplazarla
- Si la hoja u otros componentes del desviador tipo arado están dañados
- Si el material que se filtra se ha acumulado en el arado o en el área de transferencia
- Si hay daño de cubierta en la banda
- Si hay vibración o rebote del arado en la banda
- Revise si hay acumulación en el rodillo de retorno líder

Si existe cualquiera de las condiciones anteriores, se debe determinar cuándo se debe detener el transportador para dar mantenimiento al limpiador.

### 6.3 Inspección física de rutina (cada 6 a 8 semanas)

Cuando el transportador no esté funcionando y esté bloqueado y etiquetado de manera adecuada, realice una inspección física del desviador tipo arado para llevar a cabo las tareas siguientes:

- Limpie la acumulación de material de la hoja del desviador tipo arado y del marco
- Inspeccione atentamente si la hoja está desgastada o dañada. Reemplace si fuera necesario.
- Asegúrese de que la hoja completa haga contacto con el marco de la banda (la punta solamente debe tener un leve espacio)
- Inspeccione si el eje del desviador tipo arado está dañado
- Inspeccione el ajuste y desgaste de todas las grapas. Apriete o reemplace según sea necesario.
- Reemplace cualquier componente desgastado o dañado
- Cuando complete las tareas de mantenimiento, pruebe el transportador para asegurarse de que el desviador tipo arado funciona adecuadamente

## Sección 6: Mantenimiento (continuación)

### 6.4 Instrucciones de reemplazo de la hoja

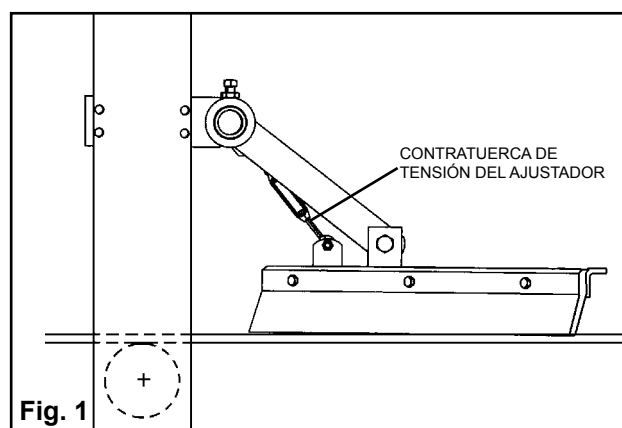
**ETIQUETE Y BLOQUEE FÍSICAMENTE EL TRANSPORTADOR EN LA FUENTE DE ENERGÍA ANTES DE EMPEZAR EL MANTENIMIENTO.**

**Herramientas necesarias:**

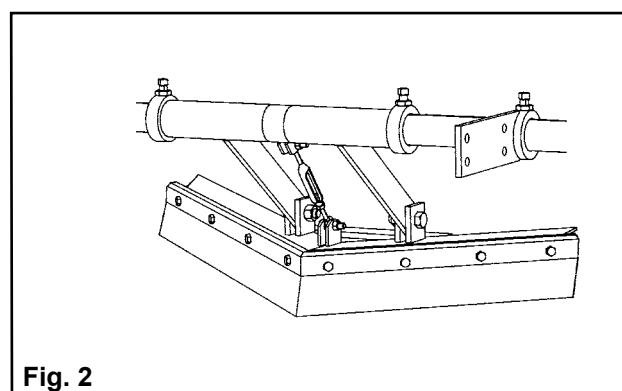
- Llave de 9/16" (14 mm)
- Llave de 1/2" (13mm)
- Llave de 3/4" (19mm)
- Llave de 15/16" (24mm)

**1. Afloje la contratuerca de tensión del ajustador.**

Después de aflojar la contratuerca de tensión del ajustador, puede girarla para proporcionar más espacio para la nueva hoja (Fig 1.)

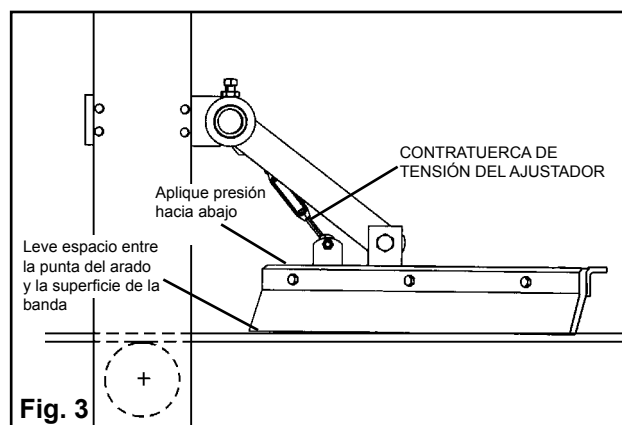


**2. Retire la hoja desgastada.** Desatornille todos los tornillos que aseguran la hoja desgastada al marco principal del arado. Retire la hoja y limpie cualquier material restante en el marco del arado (Fig 2).



**3. Instale la nueva hoja.** Utilice los tornillos actuales para asegurar la nueva hoja al marco principal.

**4. Coloque el arado en V a la banda.** Mientras aplica presión hacia abajo a la punta del arado, gire el ajustador para que la punta apenas se empiece a levantar de la superficie de la banda (aproximadamente .010"/.25 mm). Apriete la contratuerca del ajustador (Fig. 3).



**5. Ejecute pruebas e inspección.** Ponga a funcionar la banda y revise si el arado en V funciona sin problemas y tiene una acción de limpieza eficaz. Si ocurre alguna vibración, gire el ajustador para subir un poco la punta.

## Sección 6: Mantenimiento (continuación)

---

### 6.5 Registro de mantenimiento

Número/nombre del transportador \_\_\_\_\_

Fecha: \_\_\_\_\_ Trabajo realizado por: \_\_\_\_\_ Cotización de servicio N.º \_\_\_\_\_

Actividad: \_\_\_\_\_

---

Fecha: \_\_\_\_\_ Trabajo realizado por: \_\_\_\_\_ Cotización de servicio N.º \_\_\_\_\_

Actividad: \_\_\_\_\_

---

Fecha: \_\_\_\_\_ Trabajo realizado por: \_\_\_\_\_ Cotización de servicio N.º \_\_\_\_\_

Actividad: \_\_\_\_\_

---

Fecha: \_\_\_\_\_ Trabajo realizado por: \_\_\_\_\_ Cotización de servicio N.º \_\_\_\_\_

Actividad: \_\_\_\_\_

---

Fecha: \_\_\_\_\_ Trabajo realizado por: \_\_\_\_\_ Cotización de servicio N.º \_\_\_\_\_

Actividad: \_\_\_\_\_

---

Fecha: \_\_\_\_\_ Trabajo realizado por: \_\_\_\_\_ Cotización de servicio N.º \_\_\_\_\_

Actividad: \_\_\_\_\_

---

Fecha: \_\_\_\_\_ Trabajo realizado por: \_\_\_\_\_ Cotización de servicio N.º \_\_\_\_\_

Actividad: \_\_\_\_\_

---

## Sección 6: Mantenimiento (continuación)

### 6.6 Lista de verificación de mantenimiento del arado

Arado: \_\_\_\_\_ Número de serie: \_\_\_\_\_

#### Información de línea de la banda:

Número de línea de la banda: \_\_\_\_\_ Condición de la banda: \_\_\_\_\_

Ancho de la banda: 18"  24"  30"  36"  42"  48"  54"  60"  72"  84"  96"   
(450 mm) (600 mm) (750 mm) (900 mm) (1050 mm) (1200 mm) (1350 mm) (1500 mm) (1800 mm) (2100 mm) (2400 mm)

Diámetro de polea motriz (banda y recubrimiento): \_\_\_\_\_ Velocidad de la banda: \_\_\_\_\_ pies por minuto Espesor de la banda: \_\_\_\_\_

Empalme de banda \_\_\_\_\_ Condición del empalme \_\_\_\_\_ Número de empalmes \_\_\_\_\_  Desbastado  Sin desbastar

Material transportado \_\_\_\_\_

Días por semana de funcionamiento \_\_\_\_\_ Horas por día de funcionamiento \_\_\_\_\_

#### Duración de la hoja:

Fecha de instalación de la hoja: \_\_\_\_\_ Fecha de inspección de la hoja: \_\_\_\_\_ Duración estimada de la hoja: \_\_\_\_\_

¿Tiene contacto completo la hoja con la banda?  Sí  No

Distancia de la línea de desgaste: IZQUIERDA \_\_\_\_\_ MEDIO \_\_\_\_\_ DERECHA \_\_\_\_\_

Condición de la hoja:  Buena  Ranurada  Curvada  Banda sin contacto  Dañada

Se ajustó el arado:  Sí  No

Condición del marco:  Buena  Doblado  Desgastado

Recubrimiento:  Recubrimiento para deslizamiento  Cerámica  Caucho  Otros  Ninguno

Condición del recubrimiento:  Buena  Mala  Otros \_\_\_\_\_

#### Rendimiento total del arado:

(Evalúe lo siguiente de 1 a 5, 1= muy deficiente y 5 = muy bueno)

Apariencia:  Comentarios: \_\_\_\_\_

Ubicación:  Comentarios: \_\_\_\_\_

Mantenimiento:  Comentarios: \_\_\_\_\_

Rendimiento:  Comentarios: \_\_\_\_\_

Otros comentarios: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

## Sección 7: Solución de problemas

---

<b>Problema</b>	<b>Posibles causas</b>	<b>Posibles soluciones</b>
Rendimiento de limpieza deficiente.	El arado no hace contacto correctamente con la banda	1. Revise la ubicación del arado con el rodillo de retorno plano
		2. Revise el ajuste del tensor y revise los ángulos principales del brazo del mecanismo
Obtenga la flotación adecuada	Restricción en el movimiento en los brazos del mecanismo	Es posible que los collarines de tope/eje estén demasiado apretados
Material que se introduce	Demasiado espacio entre la banda y la hoja	Revise la punta del arado en V para ver si hay el espacio adecuado entre la punta y la banda. Revise los ángulos del brazo del ajustador.
	El empalme mecánico daña la hoja	Repáre, desbaste o reemplace el empalme

# Sección 8: Especificaciones y dibujos CAD

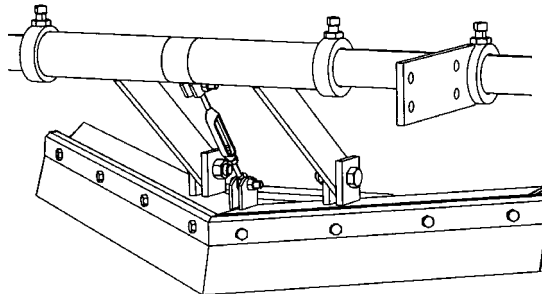
## 8.1 Especificaciones y guías

### Arado en V

#### Especificaciones para anchos de banda

TAMAÑO	ANCHO DE BANDA (Mín - Máx)	
	mm	pulg.
Extra pequeño	450-600	18-24
Pequeño	750-900	30-36
Mediano	1050-1200	42-48
Grande	1350-1500	54-60
72"	1800	72
84"	2100	84
96"	2400	96

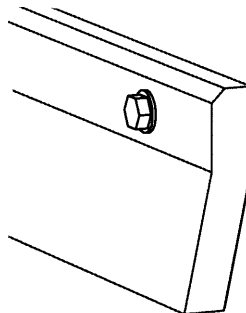
Utilice el siguiente tamaño más grande para los anchos de correa entre rangos.



### Arado en V

#### Especificaciones de la hoja

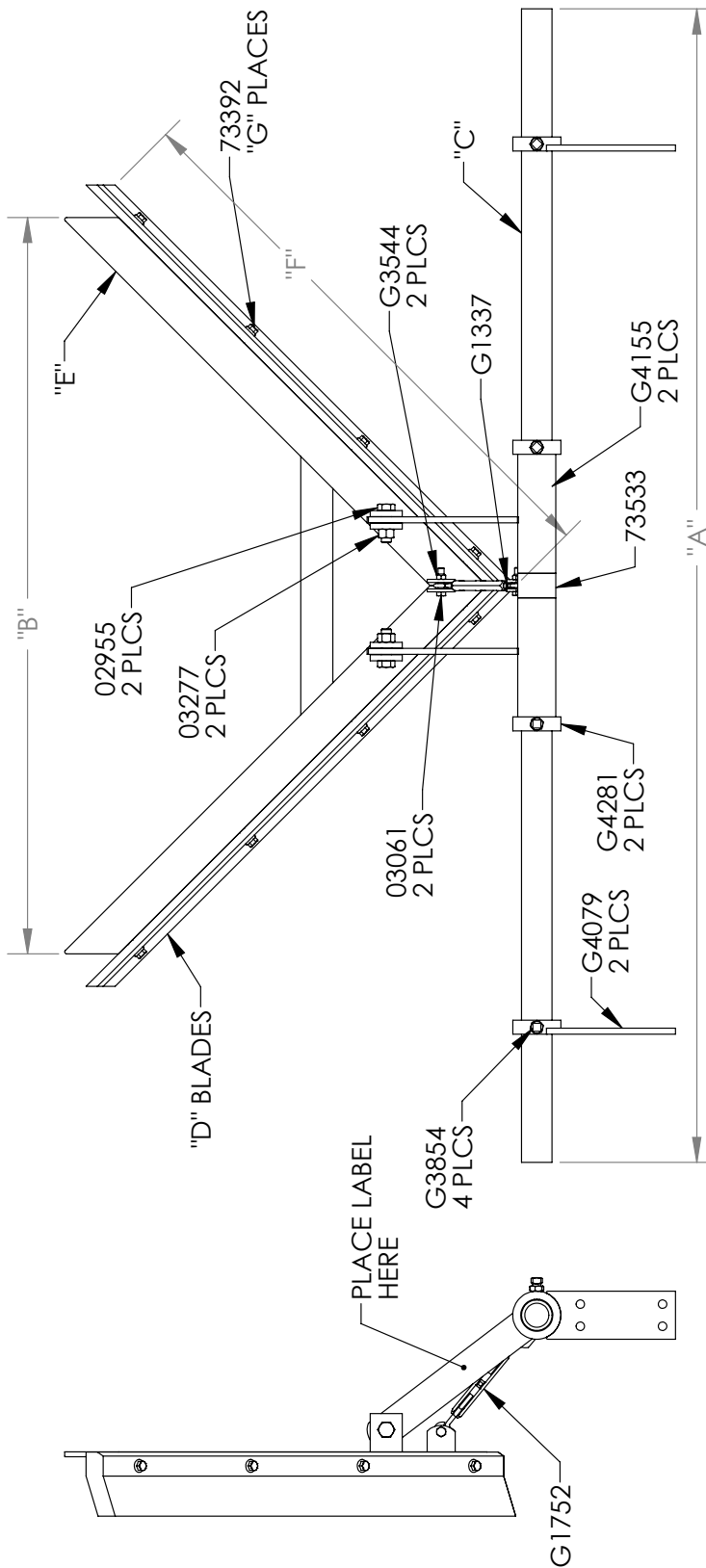
Material	UHMWPE
Dureza	67-D
Temperatura de funcionamiento	
°C	-40° a 71°
°F	-40° a 160°
Resistencia a grasas y químicos	Excelente
Rendimiento del material pegajoso	Excelente



### Guías de aplicación

- Empalme de la banda ..... Mecánicamente ajustado/vulcanizado
- Velocidad de la banda ..... 5M/seg (1000 FPM) para el arado en V; 3.5M
- Dirección de la banda ..... Una vía

## 8.2 Dibujos CAD



PART NUMBER	BELT WIDTH	"A"	"B"	"C"	"D"	"E"	"F"	"G"
73131	18-24 (457-610)	48 (1219)	22 3/4 (578)	73182 73183	73182 73183	73535	18.38 (467)	4
73132	30-36 (762-914)	60 (1524)	33 1/2 (850)	73184 73185	73184 73185	73549	26.87 (683)	6
73133	42-48 (1067-1219)	72 (1829)	46 (1168)	73186 73187	73186 73187	74037	35.36 (898)	8
73134	54-60 (1372-1524)	85 (2159)	59 1/2 (1511)	73188 73189	73188 73189	74038	43.85 (1114)	10
74389	72 (1800)	97 (2464)	76 (1930)	74442 74443	74442 74443	74398	53.74 (1365)	12
74390	84 (2100)	109 (2769)	88 (2235)	74444 74445	74444 74445	74399	62.23 (1581)	14
74391	96 (2400)	121 (3073)	100 (2540)	74446 74447	74446 74447	74440	70.71 (1796)	16

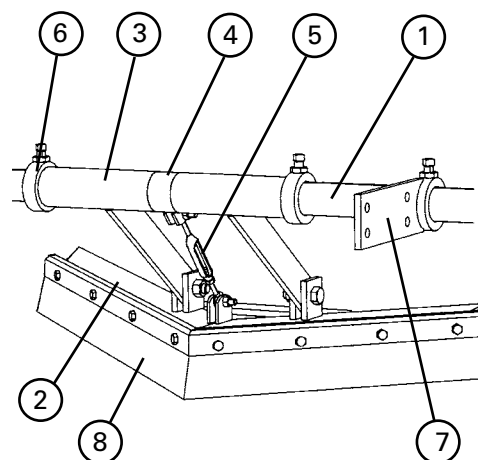


## Sección 9: Partes de reemplazo

### 9.1 Lista de partes de reemplazo

#### Partes de reemplazo – Arado en V

REF	DESCRIPCIÓN	ANCHO DE BANDA (Mín - Máx)		NÚMERO DE PEDIDO	CÓDIGO DE ARTÍCULO	PESO LIBRAS
		mm	pulg.			
1	Eje XS para Arado en V	450-600	18-24	VPXS	73400	13.0
	Eje S para Arado en V	750-900	30-36	VPS	73408	15.0
	Eje M para Arado en V	1050-1200	42-48	VPM	73409	18.0
	Eje L para Arado en V	1350-1500	54-60	VPL	73410	21.0
	Eje 72 para Arado en V	1800	72	VP72	74395	24.0
	Eje 84 para Arado en V	2100	84	VP84	74396	27.0
	Eje 96 para Arado en V	2400	96	VP96	74397	30.0
2	Estructura principal XS para Arado en V	450-600	18-24	VMFXS	73535	12.0
	Estructura principal S para Arado en V	750-900	30-36	VMFS	73549	15.0
	Estructura principal M para Arado en V	1050-1200	42-48	VMFM	74037	22.0
	Estructura principal L para Arado en V	1350-1500	54-60	VMFL	74038	28.0
	Estructura principal de 72 para Arado en V	1800	72	VMF72	74398	35.0
	Estructura principal de 84 para Arado en V	2100	84	VMF84	74399	42.0
	Estructura principal de 96 para Arado en V	2400	96	VMF96	74440	50.0
3	Juego principal de acoplamiento para arado en V* (1 pza)			VMLK	74982	5.0
4	Camisa central para arado en V			VCS	73533	1.0
5	Juego para ajustador de Arado en V*			VAK	76416	0.5
6	Abrazadera para arado en V* (1 c/u)			VSC	74983	1.0
7	Juego para soporte de montaje para arado en V* (1 c/u)			VMBK	73399	5.0
<b>JUEGOS PARA HOJAS DE REEMPLAZO**</b>						
8	Juegos para hojas de reemplazo XS	450-600	18-24	VBK-XS	73190	4.5
	Juegos para hojas de reemplazo S	750-900	30-36	VBK-S	73191	6.0
	Juego para hojas de reemplazo M	1050-1200	42-48	VBK-M	73192	7.5
	Juego para hojas de reemplazo L	1350-1500	54-60	VBK-L	73193	9.0
	Juego para hojas de reemplazo 72	1800	72	VBK-72	74457	13.0
	Juego para hojas de reemplazo 84	2100	84	VBK-84	74458	15.0
	Juego para hojas de reemplazo 96	2400	96	VBK-96	74459	17.0



Los artículos sombreados sólo se fabrican sobre pedido. Tiempo de entrega: 10 días hábiles

\*Equipo incluido

\*\*El juego incluye hojas y tornillos para hojas de reemplazo.

Tiempo de entrega: 1 día hábil

## Sección 10: Otros productos del transportador de Flexco

---

Flexco proporciona varios productos para transportador que le ayudan a sus transportadores a funcionar de manera más eficiente y segura. Estos componentes solucionan problemas típicos del transportador y mejoran la productividad. A continuación una vista rápida de algunos de ellos:

### Prelimpiador EZP1



- La hoja ConShear™ patentada renueva su borde de limpieza a medida que se desgasta
- Visual Tension Check™ para una tensión óptima de la hoja y retensionado fácil
- Reemplazo rápido y fácil del seguro de hoja
- Material Path Option™ para una limpieza óptima y reducción de mantenimiento

### Camas de impacto DRX



- Velocity Reduction Technology™ exclusiva para proteger mejor la banda
- Slide-Out System™ permite el acceso directo a todas las barras de impacto para el cambio
- Soportes de barras de impacto para una mayor vida útil de la barra
- 4 modelos para ajustar a la aplicación

### Limpiador secundario EZS2



- Hojas de carburo de tungsteno duraderas para una eficiencia de limpieza superior
- Amortiguadores patentados FormFlex™ que aplican tensión independiente a cada hoja de la banda para proporcionar un poder de limpieza constante y consistente
- Fácil de instalar y sencilla para dar servicio
- Funciona con empalmes metálicos para banda Flexco

### PT Max™ Alineadores de bandas



- Diseño de "pivote e inclinación" patentado para una acción superior del alineador
- Dos rodillos sensores en cada lado para minimizar el daño a la banda
- Punto de pivote garantizado para que no se congele
- Disponible para lado de retorno y carga de las bandas

### Limpiadores de banda especializados de Flexco



- Limpiadores de "espacio limitado" para las aplicaciones ajustadas del transportador
- Limpiadores de alta temperatura para aplicaciones severas de calor elevado
- Un limpiador de dedos de caucho para bandas chevron y varillas elevadas
- Estilos múltiples del limpiador en acero inoxidable para aplicaciones corrosivas



## La visión Flexco

Convertirnos en el líder en la optimización de la productividad del transportador de banda para nuestros clientes a nivel mundial a través de un servicio e innovación superiores.

Azafrán # 40 Bis • Col. Granjas México • Delegación Iztacalco • CP 08400 México, D.F.  
Teléfono: 011-52-55-5674-5326 • Fax: 011-52-55-5674-5351 • Web: [www.flexco.com](http://www.flexco.com)

Australia: 61-2-8818-2000 • Chile: 56-2-8967870 • China: 86-21-33528388  
England: 44-1274-600-942 • Germany: 49-7428-9406-0 • India: 91-44-4354-2091  
Mexico: 52-55-5674-5326 • Singapore: 65-6281-7278 • South Africa: 27-11-608-4180 • USA: 1-630-971-0150

©2013 Flexible Steel Lacing Company. 06/13. X3263\_esMX

