

VÁLVULA DE PREACCIÓN FIRELOCK NXT™ SERIE 769 CON ACTUADOR NEUMÁTICO/NEUMÁTICO SERIE 798 (CON DISPARO NEUMÁTICO/NEUMÁTICO DE ENCLAVAMIENTO DOBLE)

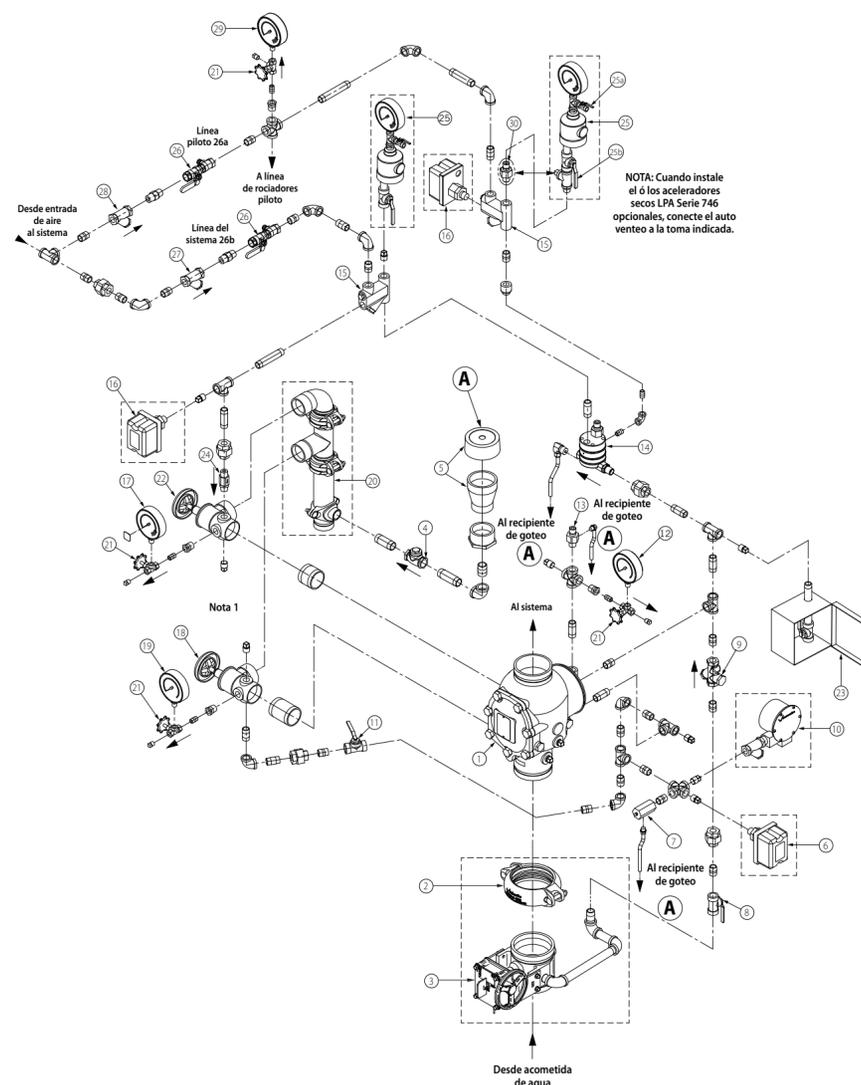


NOTA: ESTE DOCUMENTO ES UNA GUÍA PARA PONER EL SISTEMA EN FUNCIONAMIENTO Y HACER LAS PRUEBAS DE ALARMA DE CAUDAL DE AGUA.

CONSULTE SIEMPRE EL MANUAL DE INSTALACIÓN, MANTENIMIENTO Y PRUEBAS PARA UNA INFORMACIÓN MÁS COMPLETA.

PONER EL SISTEMA EN FUNCIONAMIENTO

- Abra la válvula de drenaje principal del sistema (Pieza 22). Confirme que el sistema está drenado.
- Cierre la válvula de drenaje principal del sistema (Pieza 22).
- Confirme que todos los drenajes del sistema están cerrados y que el sistema no tiene fugas.
 - Confirme que se ha aliviado la presión del sistema. Los indicadores deben indicar presión cero.
- Si instala un acelerador seco LPA Serie 746 (Pieza 25), confirme que la válvula aislante de bola (Pieza 25b) está cerrada.
 - Si instala un acelerador seco LPA Serie 746 (Pieza 25), abra la válvula de ventilación de bola ¼vuelta (Pieza 25a).
- Abra la válvula de bola de línea de carga del diafragma (Pieza 8).
- Confirme que el agua fluye regularmente del autodrenaje (Pieza 13). Tire del manguito de autodrenaje y confirme que el agua fluye a través del actuador neumático/neumático Serie 798 (Pieza 14).
- Cierre la válvula de bola de línea de carga del diafragma (Pieza 8).
- Confirme que la válvula de bola de prueba de alarma (Pieza 11) está cerrada.
- Abra la válvula de "corte" (palanca amarilla) en la línea piloto (Pieza 26a). **NOTA:** De no dejar abierta la válvula de "corte" en la línea piloto, puede que la presión en esa línea pierda carga y que la válvula se ponga en marcha si hay una fuga.
- Ponga la válvula de bola en la línea de llenado piloto (Pieza 26b) en posición "Abierta - Llenado rápido". Cargue la línea piloto con un mínimo de 13 psi/90 Kpa/0,96 Bar.
- Confirme que la línea piloto se carga observando el indicador de presión de aire (Pieza 29). Si no indica que aumenta la presión de aire, es que hay una fuga o algo abierto en la línea. Repare los desperfectos y vuelva a iniciar el procedimiento de arranque.
- Cuando la presión alcance unos 10 psi/69 Kpa/0,7 Bar, tire del manguito Auto Venteo (Pieza 30) de la cámara piloto, que está en el colector de aire del actuador neumático/neumático Serie 798. **NOTA:** El perno Auto Venteo de la cámara piloto (Pieza 30) debe sellar y quedarse en posición set ("UP").
- Cuando haya presión de aire en la línea piloto, cierre la válvula de bola en la línea de llenado piloto (Pieza 26a) poniéndola en posición "Cerrada - Llenado restringido".
- Abra la válvula de "cierre" (palanca amarilla) en la línea del sistema (Pieza 26b). **NOTA:** De no dejarla abierta, puede que la línea del sistema pierda carga y que la válvula se ponga en marcha si hay una fuga.
- Ponga la válvula de bola en la línea del sistema (Pieza 26b) en posición "Abierta - Llenado rápido".
 - La presión mínima de aire para una válvula de preacción FireLock NXT Serie 769, instalada con o sin acelerador seco Serie 746-LPA, debe ser 13 psi/90 Kpa/0,9 bar. La presión máxima de aire debe ser 18 psi/124 Kpa/1,2 bar.
- Confirme que la línea del sistema se carga observando el indicador de presión de aire (Pieza 17). Si no indica que aumenta la presión de aire, es que hay una fuga o algo abierto en la línea. Repare los desperfectos y vuelva a iniciar el procedimiento de arranque.
- Confirme que no sale agua del Auto Venteo del actuador neumático/neumático Serie 798 (Pieza 14). Si sale agua del Auto Venteo, siga metiendo aire en el sistema para quitar la humedad de la cámara superior del actuador neumático/neumático Serie 798. Si instala aceleradores secos LPA Serie 746 (Pieza 25), asegúrese de que los aceleradores no estén inundados.
- Cuando la presión alcance unos 10 psi/69 Kpa/0,7 Bar y ya no salga humedad del Auto Venteo, tire del manguito del Auto Venteo de la cámara del sistema en el actuador neumático/neumático Serie 798 (Pieza 14). **NOTA:** El perno del Auto Vent de la cámara del sistema debe sellar y quedarse en posición ("UP").
- Cuando se haya establecido la presión de aire en el sistema, ponga la válvula de bola en la línea de llenado del sistema (Pieza 26b) en posición "Cerrada - Llenado restringido".
- Abra la válvula de bola de línea de carga del diafragma (Pieza 8). Deje que el agua fluya por el tubo de autodrenaje.
- Abra la estación manual (Pieza 23).
- Cierre la estación manual (Pieza 23).
- Tire del manguito de drenaje (Pieza 13) hasta que el perno esté en posición set ("UP"). Compruebe que haya presión en el indicador (Pieza 12) de la línea de carga del diafragma.
- Cuando la línea de carga del diafragma esté bajo presión, cierre temporalmente la válvula de bola de línea de carga del diafragma (Pieza 8). Confirme que la línea de carga del diafragma mantiene la presión observando el indicador de presión (Pieza 12).
 - Si baja la presión en la línea de carga del diafragma, reemplace el diafragma y repare las fugas de la línea de carga del diafragma.
 - Si no baja la presión en la línea de carga del diafragma, vuelva a abrir la válvula de bola de línea de carga del diafragma (Pieza 8) y vaya al siguiente paso.
- Si instala un acelerador seco LPA Serie 746 (Pieza 25), cierre la válvula de ventilación de bola ¼vuelta (Pieza 25a).
- Si instala un acelerador seco LPA Serie 746 (Pieza 25), abra la válvula de bola aislante (Pieza 25b). Esto lanzará el acelerador.
- Observe la presión de aire del sistema durante 24 horas para confirmar la integridad del sistema. Si el sistema pierde carga, busque y corrija las fugas.



Pieza	Pieza
1	Válvula de preacción FireLock NXT Serie 769
2	Acoplamiento rígido FireLock *
3	Válvula de control principal de la acometida de agua *
4	Válvula de retención oscilante de drenaje
5	Vaso de goteo con tapa
6	Interruptor de presión de alarma *
7	Válvula de retención de goteo Serie 729
8	Válvula de bola de línea de carga del diafragma (Normalmente abierta)
9	Conjunto 3-en-1 Filtro/Prueba/Restrictor
10	Alarma de motor de agua Serie 760 **
11	Válvula de bola de prueba de alarma
12	Indicador de presión de línea de carga del diafragma (0 - 300 psi/0 - 2068 Kpa - 0 - 20,7 Bar)
13	Autodrenaje Serie 749
14	Actuador doble neumático/neumático Serie 798
15	Colector de aire
16	Interruptor de presión de control del aire *
17	Indicador de presión del sistema (0 - 80 psi/0 - 552 Kpa/0 - 5,5 bar con retardo)
18	Válvula de drenaje principal de la acometida de agua - Prueba de caudal

Pieza	Pieza
19	Indicador de presión de la acometida de agua (0 - 300 psi/0 - 2068 Kpa/0 - 20,7 Bar)
20	Kit de conexión drenaje *
21	Válvula manómetro
22	Válvula principal de drenaje del sistema
23	Estación de actuación manual Serie 755
24	Válvula de retención de bola Serie 748
25	Acelerador seco Serie 746-LPA **
25a	Válvula de ventilación de bola ¼ vuelta (Acelerador seco LPA Serie 746)
25b	Válvula de bola aislante (Acelerador seco LPA Serie 746)
26	Conjunto de válvula de suministro de aire
26a	PVálvula de llenado y válvula de cierre de línea piloto (la válvula de cierre tiene una palanca amarilla)
26b	Válvula de llenado y válvula de cierre del sistema (la válvula de cierre tiene una palanca amarilla)
27	Filtro de línea de aire del sistema (malla 100)
28	Filtro de línea piloto (malla 100)
29	Indicador de presión de línea piloto (0 - 80 psi/0 - 552 Kpa/0 - 5,5 bar con retardo)
30	Auto Venteo para actuadores neumático/neumático Serie 798

* Opcional/vendido por separado - viene de serie si se encarga un conjunto VQR
 ** Opcional/vendido por separado

PONER EL SISTEMA EN FUNCIONAMIENTO (CONTINÚA)

- Abra la válvula de drenaje principal de la acometida de agua (Pieza 18).
- Abra lentamente la válvula principal de control de la acometida de agua (Pieza 3) hasta que el agua fluya continuamente de la válvula principal de drenaje.
- Cierre la válvula de drenaje principal de la acometida de agua (Pieza 18) cuando el agua fluya continuamente.
- Compruebe que no hay escapes en la cámara de la válvula intermedia. El comprobador de goteo (Pieza 7) en la línea de alarma no debe tener fugas de agua o aire.
- Si sale agua del comprobador de goteo (Pieza 7) cierre la válvula principal de control de la acometida de agua (Pieza 3) y vuelva al paso 1.
- Abra completamente la válvula de control de la acometida principal (Pieza 3).
- Anote la presión de aire del sistema y la presión de la acometida de agua.
- Compruebe que todas las válvulas están en posición normal de funcionamiento (consulte el cuadro adjunto).

POSICIÓN NORMAL DE FUNCIONAMIENTO DE LAS VÁLVULAS

Válvula	Posición normal de funcionamiento
Válvula de bola de línea de carga del diafragma	Abierto
Válvula de bola de prueba de alarma	Cerrada
Válvula de cierre de línea piloto	Abierto
Válvula de llenado de línea piloto	Cerrada - Llenado restringido
Válvula de cierre de línea del sistema	Abierto
Válvula de llenado de línea del sistema	Cerrada - Llenado restringido
Válvula de control principal de la acometida de agua	Abierto
Válvula principal de drenaje de la acometida de agua	Cerrada
Válvula principal de drenaje del sistema	Cerrada
Válvula de bola aislante para acelerador seco LPA Serie 746 (si es aplicable)	Abierto
Válvula de ventilación de bola ¼ vuelta para acelerador seco LPA Serie 746 (si es aplicable)	Cerrada

NOTA: La presión mínima de aire para una válvula de preacción FireLock NXT Serie 769, instalada con o sin acelerador seco Serie 746-LPA, debe ser 13 psi/90 Kpa/0,9 bar. La presión máxima de aire debe ser 18 psi/124 Kpa/1,2 bar.

PRUEBA DE ALARMA DE CAUDAL

Haga la prueba de alarma de caudal con la frecuencia que exijan las autoridades locales. Consulte la normativa vigente con las autoridades competentes en la zona.

- Notifique a las autoridades locales, a los controles de alarma en estaciones remotas y a todos los afectados de la zona que va a proceder a una prueba de alarma de caudal.
- Abra completamente la válvula del drenaje principal de la acometida de agua (Pieza 18) para limpiar las tuberías de materiales contaminantes.
- Cierre la acometida de agua válvula de drenaje principal (Pieza 18).
- Abra la válvula de bola de prueba de alarma (Pieza 11). Confirme que las alarmas mecánicas y eléctricas están activadas y que las estaciones de control remoto, si las hay, reciben una señal de alarma.
- Cierre la válvula de bola de prueba de alarma (Pieza 11) después de verificar el correcto funcionamiento de todas las alarmas.
- Empuje el émbolo del comprobador de goteo (Pieza 7) y verifique que no hay presión en la línea de alarma.
- Compruebe que todas las alarmas han dejado de sonar, que la línea de alarma drena correctamente y que las alarmas de la estación remota se reinician bien.
- Confirme que no hay escapes en la cámara de la válvula intermedia. El comprobador de goteo (Pieza 7) en la línea de alarma no debe tener fugas de agua o aire.
- Notifique a las autoridades locales, a los controles de alarma en estaciones remotas y a todos los afectados que la válvula vuelve a estar operativa.
- Proporcione los resultados de las pruebas a las autoridades competentes si es necesario.

