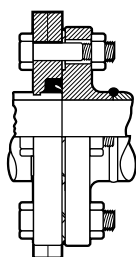


Adaptadores Victaulic® Vic-Flange® Estilos 741 y 743



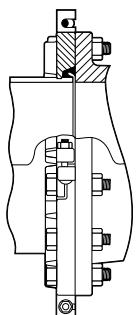
Estilo 741
Tamaños de 2 – 12”/
50 – 300 mm



Exagerado para mayor claridad



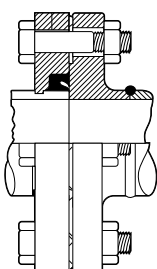
Estilo 741
Tamaños de 14 – 24”/
350 – 600 mm



Exagerado para mayor claridad



Estilo 743



Exagerado para mayor claridad

Aprobaciones/Listados



Vea los detalles en la [publicación Victaulic 10.01](#).

Vea en la [publicación Victaulic 02.06](#) las aprobaciones para agua potable, si corresponde.

Descripción del producto

Estilo 741

El adaptador Vic-Flange® Estilo 741 está diseñado para incorporar directamente componentes bridados con patrones de orificios de pernos conforme a ANSI CL. 125 o CL. 150/ PN10 y PN16 o a la Norma Australiana Tabla E en un sistema de tuberías ranuradas. Los tamaños de 2 – 12”/50 – 300 mm son abisagrados para una manipulación sencilla con las lengüetas de los extremos, que facilitan el montaje. Los tamaños de 14 – 24”/350 – 600 mm son fundidos en cuatro (4) segmentos idénticos que quedan interconectados cuando termina el montaje.

El diseño incorpora pequeños dientes en el diámetro interior del reborde de la cuña para impedir la rotación (excluido el tamaño de 159 mm). Estos dientes deberían quitarse cuando el adaptador Vic-Flange se utilice con una válvula mariposa Victaulic Serie 700 de extremo ranurado y una tubería plástica cédula 5.

No se recomienda el uso del adaptador Vic-Flange Estilo 741 con válvulas mariposa Victaulic Serie 709 (consulte con Victaulic para recibir recomendaciones). Solo se pueden emplear en un lado de la válvula mariposa Victaulic Serie 700 en tamaños de 2 – 4”/50 – 100 mm, equipadas con palanca estándar o con seguro. El adaptador Vic-Flange se debe ensamblar de modo que no interfiere con el accionamiento de la palanca.

Estilo 743

El adaptador de brida a ranura Vic-Flange Estilo 743 permite la conexión directa de componentes bridados Clase ANSI 300 a un sistema ranurado. La carcasa abisagrada de dos segmentos se ensambla en las ranuras de las tuberías y se asegura directamente con pernos a cualquier componente bridado estándar. El patrón convencional de orificios de pernos permite un montaje rápido y sencillo. El Estilo 743 se gira en 360° para lograr un alineamiento correcto de los orificios de pernos antes de apretar. Las empaquetaduras Vic-Flange utilizan el diseño de Victaulic sensible a la presión, se sellan en el extremo de las tuberías y directamente contra la cara opuesta de la brida. No se requiere una empaquetadura de brida estándar.

El Estilo 743 está diseñado para acoplarse a bridas con cara levantada, pero se pueden usar en bridas de cara plana si se quitan las salientes de la cara exterior de la brida.

Obra/Propietario

Sistema N°	
Ubicación	

Contratista

Propuesto por	
Fecha	

Ingeniero

Sección de especificaciones	
Párrafo	
Aprobado	
Fecha	



Los datos de rendimiento presentados en este documento se basan en el uso con tuberías de acero al carbón de pared estándar. Si emplea tuberías de acero inoxidable, consulte las capacidades de presión nominal y carga axial en la [publicación 17.09](#). Si emplea tuberías de acero inoxidable de pared delgada, se debe utilizar el juego de rodillos Victaulic RX para ranurarlas por laminación. Para ver más información sobre el ranurado por laminación de tuberías de acero inoxidable, consulte la [publicación 17.01](#).

Notas sobre Vic-Flange

Por la dimensión exterior de la brida, no se deberían utilizar componentes Vic-Flange dentro de 90° de otro en una conexión estándar. Cuando se emplean válvulas tipo disco o con orejas junto a una conexión Victaulic, verifique las dimensiones de disco para asegurar la separación correcta.

Los adaptadores Vic-Flange no se deberían utilizar como puntos de anclaje para varillas de acoplamiento en uniones sin sujeción. Para unir las bridas, válvulas, etc., con cara de goma, se debe usar una arandela Vic-Flange.

Las empaquetaduras Vic-Flange siempre se deben ensamblar con el labio con el código de colores sobre la tubería y el otro labio orientado hacia la brida acoplada.



ADVERTÊNCIA

- **Debe utilizar juegos de rodillos Victaulic RX para ranurar las tuberías de acero inoxidable de pared delgada o ligera que se emplean con los acoples Victaulic.**

Si no se utilizan juegos de rodillos Victaulic RX al ranurar tuberías de acero inoxidable de pared delgada o ligera podrían ocurrir fallas en la unión, con consecuencia de lesiones personales graves y/o daños materiales.

AVISO

- **Los rodillos ranuradores Victaulic RX se deben pedir por separado. Se identifican por su color plateado y la designación RX en la parte delantera de los juegos de rodillos.**

Especificaciones de materiales

Segmentos:

Hierro dúctil conforme a ASTM A-536, clase 65-45-12.
Hierro dúctil conforme a ASTM A-395, clase 65-45-15, disponible a pedido especial.

Revestimiento de segmentos: (especifique opción)

Estándar: esmalte negro.

Opcional: galvanizado por inmersión en caliente y otros.

Empaquetadura: (especifique preferencia¹)

NOTA: otros estilos de empaquetaduras disponibles.
Consulte los detalles con Victaulic.

Clase "E" EPDM

EPDM (código de color con franja verde). Rango de temperatura de -30°F a +230°F/-34°C a +110°C. Se pueden especificar para servicios de agua caliente dentro del rango de temperatura especificado y para gran variedad de ácidos diluidos, aire sin aceite y muchos servicios químicos. Clasificación UL conforme a ANSI/NSF 61 para servicios de agua potable fría a +73°F/+23°C y caliente a +180°F/+82°C y ANSI/NSF 372. NO COMPATIBLES CON SERVICIOS DE PETRÓLEO.

Nitrilo Clase "T"

Nitrilo (código de color con franja anaranjada). Rango de temperatura de 20°F a +180°F/29°C a +82°C. Se pueden especificar para productos de petróleo, aire con vapores de aceite, aceites vegetales y minerales dentro del rango de temperatura especificado. No compatibles con servicios de agua caliente sobre +150°F/+66°C o aire seco caliente sobre +140°F/+60°C.

¹ Las indicaciones son únicamente Pautas Generales de Servicio. Se debe tener en cuenta que hay servicios con los cuales estas empaquetaduras no son compatibles. Consulte siempre la [Guía de selección de empaquetaduras Victaulic](#) si desea ver pautas de servicio específicas para empaquetaduras y una lista de servicios con los que no son compatibles.

Pernos de tracción:

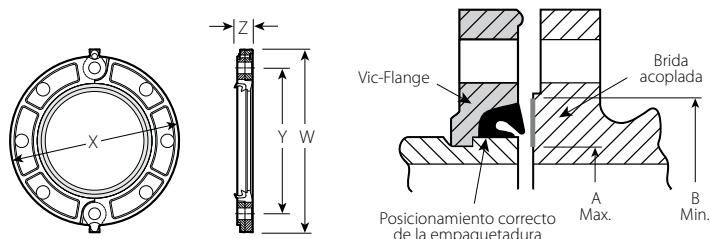
Solo tamaños de 14 – 24"/350 – 600 mm: acero al carbón con tratamiento térmico, conforme a los requerimientos físicos y químicos de la norma ASTM A-449 y los requerimientos físicos de la norma ASTM A-183.

Dimensiones

Estilo 741

Tamaños de 2 – 12"/50 – 300 mm

Bridas Clase ANSI 125 y 150



Para un sello eficaz, el área sombreada de la cara acoplada no debe tener perforaciones, ondulaciones ni deformidades de ningún tipo.

Exagerado para mayor claridad

Tamaño nom. pulgadas mm	Diá. ext. real pulgadas mm	Presión máx. de trabajo ² psi kPa	Carga axial máxima ² lbs. N	N° de pernos ³ Req.	Tamaño de pernos ³ pulgadas	Superficie de sello		Dimensiones				Peso unitario aprox. Lbs kg
						A Máx. pulgadas mm	B Mín. pulgadas mm	W pulgadas mm	X pulgadas mm	Y pulgadas mm	Z pulgadas mm	
2 50	2,375 60,3	300 2065	1330 5920	4	5/8 x 2 3/4	2,38 60	3,41 87	6,75 172	6,00 152	4,75 121	0,75 19	3,1 1,4
2 1/2 65	2,875 73,0	300 2065	1950 8680	4	5/8 x 3	2,88 73	3,91 99	7,87 200	7,00 178	5,50 140	0,88 22	4,8 2,1
3 80	3,500 88,9	300 2065	2885 12840	4	5/8 x 3	3,50 89	4,53 115	8,29 211	7,50 191	6,00 152	0,94 24	5,3 2,4
4 100	4,500 114,3	300 2065	4770 21225	8	5/8 x 3	4,50 114	5,53 141	9,87 251	9,00 229	7,50 191	0,94 24	7,4 3,4
5 125	5,563 114,3	300 2065	7290 32440	8	3/4 x 3 1/2	5,56 141	6,71 171	10,90 277	10,00 254	8,50 216	1,00 25	8,6 3,9
6 150	6,625 168,3	300 2065	10350 46060	8	3/4 x 3 1/2	6,63 168	7,78 198	11,90 302	11,00 279	9,50 241	1,00 25	9,9 4,5
165,1 mm	6,500 165,1	300 2065	9960 44320	8	3/4 x 3 1/2	6,50 165	7,66 195	11,92 303	11,00 279	9,45 240	1,00 25	10,0 4,5
8 200	8,625 219,1	300 2065	17500 77875	8	3/4 x 3 1/2	8,63 219	9,94 252	14,50 368	13,50 343	11,75 298	1,13 29	16,6 7,5
10 250	10,750 273,0	300 2065	27215 121110	12	7/8 x 4	10,75 273	12,31 313	17,24 438	16,00 406	14,25 362	1,19 30	24,2 11,0
12 300	12,750 323,9	300 2065	38285 170270	12	7/8 x 4	12,75 324	14,31 364	20,25 514	19,00 483	17,00 432	1,25 32	46,8 21,2

2 La presión de trabajo y la carga axial son valores totales, derivados de todas las cargas internas y externas, basados en tuberías de acero de peso estándar (ANSI), ranuradas **por laminación o por corte** conforme a las especificaciones de Victaulic. Consulte con Victaulic por el rendimiento en otras tuberías.

3 La totalidad de los pernos que debe suministrar el instalador los puede solicitar a Victaulic.

Notas generales

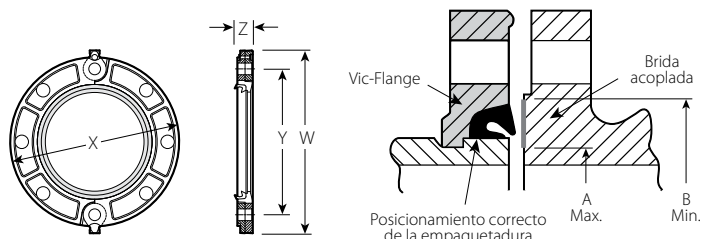
NOTA IMPORTANTE: Los adaptadores Vic-Flange Estilo 741 proporcionan uniones rígidas cuando se usan en tuberías de dimensiones estándares con ranurado por corte o por laminación y, por lo tanto, no admiten movimiento lineal ni angular en la unión. Cuando se usan con válvulas mariposa Victaulic Serie 700, tuberías plásticas o tuberías metálicas de pared delgada, se deberían quitar los pequeños dientes del D.I. de la sección de la cuña y usarlos en un lado de la válvula. Consulte con Victaulic si desea información sobre las bridas ISO 2084 (PN10); DIN 2532 (PN10) y JIS B-2210 (10K).

ADVERTENCIA: SOLAMENTE PARA UNA PRUEBA EN CAMPO, la presión máxima de trabajo en la unión puede aumentar 1 1/2 veces sobre la ilustrada en la tabla.

Estilo 741

Tamaños de 50 – 300 mm/2 – 12”

Bridas PN10 y PN16



Para un sello eficaz, el área sombreada de la cara acoplada no debe tener perforaciones, ondulaciones ni deformidades de ningún tipo.

Exagerado para mayor claridad

Tamaño nom.	Diá. ext. real	Bridas PN 10				Bridas PN 16				Superficie de sello		Dimensiones				Peso unitario aprox.
		Presión máx. de trabajo ⁴	Carga axial máx. ⁴	Pernos ⁵		Presión máx. de trabajo ⁴	Carga axial máx ⁴	Pernos ⁵		“A” Máx.	“B” Mín.	W	X	Y	Z	
				Bares ³	N lbs.			Nº Req.	Tamaño mm							
50 2	60,3 2,375	10 145	2850 640	4	16	16,0 230	4561 1025	4	16	60 2,38	87 3,41	177 6,97	165 6,50	125 4,92	20 0,79	1,4 3,1
76,1 mm	76,1 3,000	10 145	4540 1020	4	16	16,0 230	7275 1635	4	16	76 3,00	103 4,05	208 8,19	185 7,28	145 5,71	20 0,79	2,1 4,7
80 3	88,9 3,500	10 145	6210 1395	8	16	16,0 230	9925 2230	8	16	89 3,50	115 4,53	218 8,58	200 7,87	160 6,30	22 0,87	2,4 5,4
100 4	114,3 4,500	10 145	10260 2305	8	16	16,0 230	16420 3690	8	16	114 4,50	141 5,55	251 9,88	229 9,00	180 7,09	24 0,94	3,5 7,7
139,7 mm	139,7 5,500	10 145	15330 3446	8	16	16,0 230	24520 5512	8	16	141 5,55	171 6,73	274 10,79	250 9,84	210 8,27	24 0,94	4,2 9,3
159,0 mm	159,0 6,250	10 145	19800 4450	8	20	16,0 230	31400 7056	8	20	159 6,25	187 7,36	307 12,09	285 11,00	240 9,45	26 1,02	4,5 10,0
165,1 mm	165,1 6,500	10 145	21400 4811	8	20	16,0 230	34236 7632	8	20	165 6,50	195 7,68	303 11,93	280 11,00	240 9,45	25 1,00	4,5 10,0
150 6	168,3 6,625	10 145	22250 5000	8	20	16,0 230	35600 8000	8	20	168 6,63	198 7,78	302 11,89	279 10,98	240 9,45	25 1,00	4,5 10,0
200 8	219,1 8,625	10 145	37690 8470	8	20	16,0 230	60320 13555	12	20	219 8,63	252 9,94	368 ⁶ 14,49	342 ⁶ 13,46	295 ⁶ 11,65	29 ⁶ 1,14	7,5 16,6
250 10	273,0 10,750	10 145	58560 13160	12	20	16,0 230	93695 21055	12	24	273 10,75	313 12,31	437 ⁷ 17,20	395 ⁷ 15,55	350 ⁷ 13,78	27 ⁷ 1,06	11,0 24,2
300 12	323,9 12,750	10 145	82370 18510	12	20	16,0 230	131810 29620	12	24	324 12,75	365 14,31	478 ⁸ 18,82	460 ⁸ 18,11	400 ⁸ 15,75	32 ⁸ 1,26	17,4 38,4

4 La presión de trabajo y la carga axial son valores totales, derivados de todas las cargas internas y externas y basados en tuberías de acero (ANSI) de peso estándar, con ranuras **por laminación o por corte** estándares conforme a las especificaciones de Victaulic. Consulte con Victaulic para ver el rendimiento de otras tuberías.

5 La totalidad de los pernos que debe suministrar el instalador los puede solicitar a Victaulic.

6 Dimensiones de PN 16 (mm/pulg.): W = 360/14,17; X = 340/13,39; Y = 295/11,61; Z = 30/1,18.

7 Dimensiones de PN 16 (mm/pulg.): W = 438/17,24; X = 406/15,98; Y = 355/14,00; Z = 30/1,18.

8 Dimensiones de PN 16 (mm/pulg.): W = 478/18,82; X = 444/18,11; Y = 410/16,14; Z = 32/1,26.

Notas generales

Se requieren pernos más largos cuando se utiliza la brida con válvulas tipo disco.

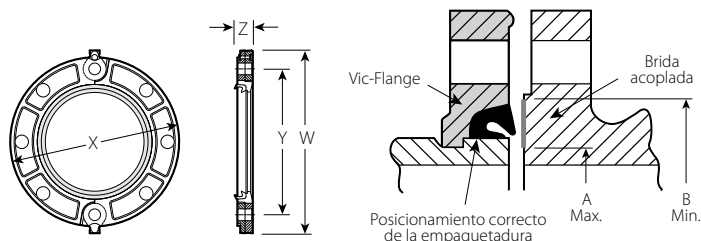
NOTA IMPORTANTE: Los adaptadores Vic-Flange Estilo 741 proporcionan uniones rígidas cuando se usan en tuberías de dimensiones estándares con ranurado por corte o por laminación y, por lo tanto, no admiten movimiento lineal ni angular en la unión. Cuando se usan con válvulas mariposa Victaulic Serie 700, tuberías plásticas o tuberías metálicas de pared delgada, se deberían quitar los pequeños dientes del D.I. de la sección de la cuña y usarlos en un lado de la válvula. Consulte con Victaulic si desea información sobre las bridas ISO 2084 (PN10); DIN 2532 (PN10) y JIS B-2210 (10K).

ADVERTENCIA: SOLAMENTE PARA UNA PRUEBA EN CAMPO, la presión máxima de trabajo en la unión puede aumentar 1 ½ veces sobre la ilustrada en la tabla.

Estilo 741

Tamaños de 2 – 8”/50 – 200 mm

Bridas conforme a Norma Australiana Tabla “E”



Para un sello eficaz, el área sombreada de la cara acoplada no debe tener perforaciones, ondulaciones ni deformidades de ningún tipo.

Exagerado para mayor claridad

Tamaño nom. mm pulgadas	Díá. ext. real mm pulgadas	Presión máxima de trabajo ⁹ kPa psi	Presión total máx ⁹ N lbs.	N° de pernos ¹⁰ Req.	Tamaño de pernos ¹⁰ pulgadas	Superficie de sello		Dimensiones				Peso unitario aprox. kg Lbs
						“A” Máx. mm pulgadas	“B” Mín. mm pulgadas	W mm pulgadas	X mm pulgadas	Y mm pulgadas	Z mm pulgadas	
50 2	60,3 2,375	1400 203	4005 900	4	5/8 x 2 3/4	60 2,38	84 3,31	165 6,50	152 6,00	114 4,50	19 0,75	1,9 4,1
80 3	88,9 3,500	1400 203	8700 1955	4	5/8 x 3	89 3,50	113 4,44	200 7,87	191 7,50	146 5,75	24 0,94	2,4 5,4
100 4	114,3 4,500	1400 203	14374 3220	8	5/8 x 3	114 4,50	131 5,16	251 9,87	229 9,00	178 7,00	24 0,94	3,3 7,2
165,1 mm	165,1 6,500	1400 203	14374 6735	8	3/4 x 3 1/2	165 6,50	192 7,56	303 11,92	279 11,00	235 9,25	25 1,00	5,0 11,0
150 6	168,3 6,625	1400 203	31150 7000	8	3/4 x 3 1/2	168 6,63	192 7,56	286 11,25	279 11,00	235 9,25	25 1,00	4,5 9,9
200 8	219,1 8,625	1400 203	52777 11860	8	3/4 x 3 1/2	219 8,63	247 9,72	368 14,50	343 13,50	292 11,50	29 1,12	5,7 12,5

⁹ La presión total y la carga axial son valores totales, derivados de todas las cargas internas y externas y basados en tuberías de acero de peso estándar (ANSI) ranuradas **por laminación** o **por corte** conforme a las especificaciones de Victaulic. Consulte con Victaulic por el rendimiento en otras tuberías.

¹⁰ La totalidad de los pernos que debe suministrar el instalador los puede solicitar a Victaulic.

Notas generales

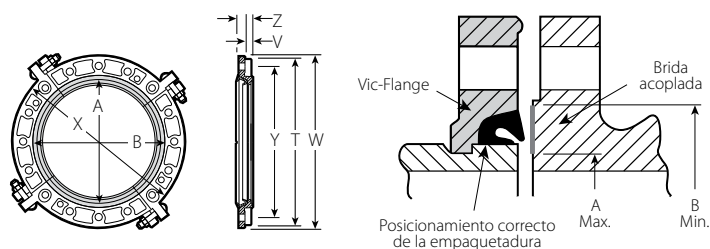
NOTA IMPORTANTE: Los adaptadores Vic-Flange Estilo 741 proporcionan uniones rígidas cuando se usan en tuberías de dimensiones estándares con ranurado por corte o por laminación y, por lo tanto, no admiten movimiento lineal ni angular en la unión. Cuando se usan con válvulas mariposa Victaulic Serie 700, tuberías plásticas o tuberías metálicas de pared delgada, se deberían quitar los pequeños dientes del D.I. de la sección de la cuña y usarlos en un lado de la válvula. Consulte con Victaulic si desea información sobre las bridas ISO 2084 (PN10); DIN 2532 (PN10) y JIS B-2210 (10K).

ADVERTENCIA: SOLAMENTE PARA UNA PRUEBA EN CAMPO, la presión máxima de trabajo en la unión puede aumentar 1 1/2 veces sobre la ilustrada en la tabla.

Estilo 741

Tamaños de 14 – 24"/350 – 600 mm ¹³

Bridas Clase ANSI 125 y 150



Para un sello eficaz, el área sombreada de la cara acoplada no debe tener perforaciones, ondulaciones ni deformidades de ningún tipo.

Exagerado para mayor claridad

Ta- maño nom.	Diá. ext. real	Presión máx. de trabajo ¹²	Carga axial máxi- ma ¹²	Pernos de montaje ¹³		Pernos de tracción ¹⁴		Superficie de sello		Dimensiones					Peso unitario aprox.
				N° de pernos	Tamaño de pernos	N° de pernos	Tamaño de pernos	A Máx.	B Mín.	T	V	W	X	Y	
				Req.	pulgadas	Req.	pulgadas	pulg. mm	pulg. mm	pulg. mm	pulg. mm	pulg. mm	pulg. mm	pulg. mm	
14 350	14,000 355,6	300 2065	46180 205500	12	1 x 4 ½	4	⅝ x 3 ½	14,00 356	16,39 416	19,38 492	0,94 24	24,50 622	21,00 533	18,75 476	62,0 28,1
16 400	16,000 406,4	300 2065	60300 268335	16	1 x 4 ½	4	⅝ x 3 ½	16,00 406	18,39 467	21,50 546	0,94 24	27,12 689	23,50 597	21,25 540	79,0 35,8
18 450	18,000 457,0	300 2065	76340 339700	16	1 ⅞ x 4 ¾	4	¾ x 4 ¼	18,00 457	20,00 508	22,25 565	1,00 25	29,00 737	25,00 637	22,75 578	82,3 37,3
20 500	20,000 508,0	300 2065	94250 419400	20	1 ⅞ x 5 ¼	4	¾ x 4 ¼	20,00 508	22,50 572	25,00 635	1,00 25	31,50 800	27,50 699	25,00 635	103,3 46,9
24 600	24,000 610,0	300 2065	135700 603865	20	1 ¼ x 5 ¾	4	¾ x 4 ¼	24,00 610	27,75 705	29,00 737	1,00 25	36,00 914	32,00 813	29,50 749	142,0 64,4

¹¹ Sólo para sistemas ranurados por corte. Para sistemas ranurados por laminación de 14 – 24"/350 – 600 mm, se usan productos AGS (Advanced Groove System). El Estilo 741 no es compatible con el sistema AGS.

¹² La presión de trabajo y la carga axial son valores totales, derivados de todas las cargas internas y externas y basados en tuberías de acero (ANSI) de peso estándar con ranuras **por laminación** o **por corte** estándares conforme a las especificaciones de Victaulic. Consulte con Victaulic para ver el rendimiento de otras tuberías.

¹³ La totalidad de los pernos que debe suministrar el instalador los puede solicitar a Victaulic.

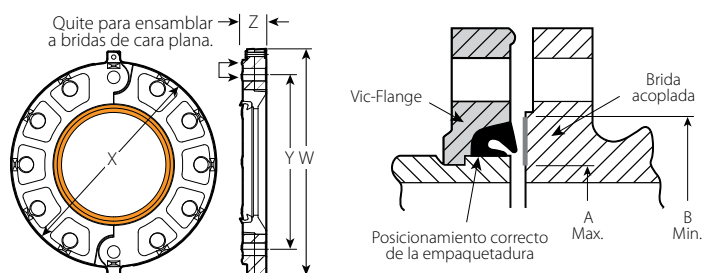
¹⁴ Pernos de tracción suministrados con adaptadores Vic-Flange de 14 – 24"/350 – 600 mm.

Notas generales

ADVERTENCIA: SOLAMENTE PARA UNA PRUEBA EN CAMPO, la presión máxima de trabajo en la unión puede aumentar 1 ½ veces sobre la ilustrada en la tabla.

Estilo 743

Adaptador de tuberías ranuradas a bridas Clase ANSI 300



Para un sello eficaz, el área sombreada de la cara acoplada no debe tener perforaciones, ondulaciones ni deformidades de ningún tipo.

Exagerado para mayor claridad

Tamaño nom.	Diá. ext. real	Presión máx. de trabajo ¹⁵	Carga axial máxima ¹⁵	N° de pernos ¹⁶	Tamaño de pernos ¹⁶	Superficie de sello		Dimensiones				Peso unitario aprox.
						A Máx.	B Mín.	W	X	Y	Z	
pulgadas mm	pulgadas mm	psi kPa	lbs. N	Req.	pulgadas	pulgadas mm	pulgadas mm	pulgadas mm	pulgadas mm	pulgadas mm	pulgadas mm	lbs. kg
2 50	2,375 60,3	720 4960	3190 14200	8	5/8 x 3	2,38 60	3,41 87	7,70 196	6,50 165	5,00 127	0,93 24	4,8 2,2
2 1/2 65	2,875 73,0	720 4960	4670 20780	8	3/4 x 3 1/4	2,88 73	3,91 99	8,61 219	73,50 191	5,88 149	1,06 27	7,4 3,4
3 80	3,500 88,9	720 4960	6925 30815	8	3/4 x 3 1/2	3,50 89	4,53 115	9,48 241	8,25 210	6,63 168	1,18 30	9,1 4,1
4 100	4,500 114,3	720 4960	11445 50930	8	3/4 x 3 3/4	4,50 114	5,53 141	11,35 288	10,00 254	7,87 200	1,31 33	15,3 6,9
5 125	5,563 141,3	720 4960	17500 77875	8	3/4 x 4	5,56 141	6,72 171	12,31 313	11,00 279	9,25 235	1,43 36	17,7 8,0
6 150	6,625 168,3	720 4960	24805 110380	12	3/4 x 4 1/2	6,63 168	7,78 198	13,77 350	12,50 318	10,63 270	1,50 38	23,4 10,6
8 200	8,625 219,1	720 4960	42045 187100	12	7/8 x 4 3/4	8,63 219	9,94 252	16,68 424	15,00 381	13,00 330	1,68 43	34,3 15,6
10 250	10,750 273,0	720 4960	65315 290650	16	1 x 5 1/4	10,75 273	12,31 313	19,25 489	17,50 445	15,25 387	1,93 49	48,3 21,9
12 300	12,750 323,9	720 4960	91880 408870	16	1 1/8 x 5 3/4	12,75 324	14,31 363	22,25 565	20,50 521	17,75 451	2,06 52	70,5 32,0

15 La presión de trabajo y la carga axial son valores totales, derivados de todas las cargas internas y externas y basados en tuberías de acero (ANSI) de peso estándar, con ranuras **por laminación** o **por corte** estándares conforme a las especificaciones de Victaulic. Consulte con Victaulic para ver el rendimiento de otras tuberías.

16 La totalidad de los pernos que debe suministrar el instalador los puede solicitar a Victaulic.

Notas generales

Los adaptadores Vic-Flange Estilo 743 se deben pedir como conjunto ensamblado de fábrica cuando se conectan a una conexión o válvula de Victaulic. Para informarse de los detalles, comuníquese con Victaulic.

ADVERTENCIA: SOLAMENTE PARA UNA PRUEBA EN CAMPO, la presión máxima de trabajo en la unión puede aumentar 1 1/2 veces sobre la ilustrada en la tabla.

Notas del adaptador Vic-Flange

1. El diseño del Estilo 741 (2 – 12”/50 – 300 mm) incorpora pequeños dientes en el diámetro interior del reborde de la cuña para impedir la rotación. Estos dientes deberían quitarse cuando el adaptador Vic-Flange se utiliza con una válvula mariposa Victaulic Serie 700 de extremo ranurado, una tubería cédula 5 o plástica. El adaptador Vic-Flange Estilo 741 solo se puede usar en un lado de la válvula mariposa Victaulic Serie 700 de tamaños de 2 – 4”/50 – 100 mm equipada con palanca estándar o con seguro.
2. El adaptador Vic-Flange se debe ensamblar de modo que no interfiera con el accionamiento de la palanca. Por la dimensión de la brida exterior, no se debería utilizar un adaptador Vic-Flange dentro de 90° de otro componente en una conexión estándar. Cuando las válvulas tipo disco o con orejas se emplean junto a una conexión Victaulic, verifique las dimensiones del disco para comprobar la separación correcta.
3. No se deberían usar adaptadores Vic-Flange como puntos de anclaje para varillas de acoplamiento en uniones sin sujeción. Para unir bridas, válvulas, etc., con cara de goma, se requiere usar arandelas Vic-Flange.
4. El área A-B indicada en el diagrama anterior no debe tener perforaciones, ondulaciones ni deformidades de ningún tipo para lograr un sello eficaz.
5. Las empaquetaduras del adaptador Vic-Flange siempre deben instalarse con el labio que tiene el código de colores sobre la tubería y el otro orientado a la brida de acoplamiento.
6. Cuando se unen, los puntos abisagrados de los adaptadores Vic-Flange se deben orientar en aproximadamente 90° uno de otro.
7. Arandelas para brida: para un sello eficaz, los adaptadores Vic-Flange necesitan una superficie dura y lisa en la cara de la brida acoplada. Algunas aplicaciones para las cuales el adaptador Vic-Flange es apto de no ser por esta característica, no ofrecen una superficie de contacto adecuada. En esos casos, se recomienda insertar una arandela metálica (fenólica tipo F para el Estilo 641 con sistemas de cobre) entre el adaptador Vic-Flange y la brida acoplada para obtener la superficie de sello requerida.

Aplicaciones características donde se debería utilizar una arandela para bridas:

- A. Al acoplar a una brida dentada: se debería usar una empaquetadura de brida junto a la brida dentada y luego se debería insertar la arandela para bridas Victaulic entre el adaptador Vic-Flange y la empaquetadura de brida.
- B. Al acoplar a una válvula tipo disco: cuando las válvulas tienen la cara revestida o parcialmente revestida con goma (lisa o no), se debería poner la arandela para bridas entre la válvula y el adaptador Vic-Flange.
- C. Al acoplar a una brida con cara de goma: se debe colocar la arandela para bridas entre el adaptador Vic-Flange y la brida con cara de goma.
- D. Al acoplar bridas fundidas AWWA a bridas IPS: se debe poner una arandela para bridas o anillo de transición entre dos adaptadores Vic-Flange con los puntos abisagrados orientados en 90° uno de otro. Si una de las bridas no es un adaptador Vic-Flange (por ej., una válvula bridada), se debe poner una empaquetadura de brida junto a esa brida y la arandela para bridas se debe insertar entre la empaquetadura de brida y el adaptador Vic-Flange. Se deben usar anillos de transición en lugar de arandelas para bridas al acoplar adaptadores de brida Estilo 741 a Estilo 341 en tamaños de 14 – 24”/350 – 600 mm.
- E. Al acoplar a componentes (válvulas, filtros, etc.) en los que la cara de la brida tiene una inserción: siga el mismo procedimiento que en la Aplicación 1.

Al solicitar arandelas para bridas, siempre especifique el estilo del producto (Estilo 741, 743, 341, 641, 994) y también el tamaño para recibir la arandela correcta.

Instalación

Se recomienda consultar el [Manual de instalación en campo I-100 de Victaulic](#) correspondiente al producto que está instalando. Se incluyen manuales con cada envío de productos Victaulic con datos completos sobre instalación y montaje, disponibles también en formato PDF o en nuestro sitio web en www.victaulic.com.

Garantía

Consulte la sección Garantía de la lista de precios o contacte Victaulic para más información.

Nota

Este producto debe ser fabricado por Victaulic o según las especificaciones de Victaulic. Todos los productos deben instalarse conforme a las instrucciones de instalación y montaje de Victaulic. Victaulic se reserva el derecho de cambiar las especificaciones, diseño y equipamiento estándar de los productos sin previo aviso y sin incurrir obligaciones.

Marcas registradas

Victaulic® y Vic-Flange son marcas registradas de Victaulic Company.