



BOLETIN DE SERVICIO

ADAPTACION DE UN SOPORTE DE CARBURADOR PARA LOS MOTORES ROTAX SERIE 912 SB-912-010

RECOMENDADO

Objeto

Readaptación de un soporte de carburador

Motores afectados

Todos los motores de la serie 912A desde el motor nº de serie 3.792.552 (comienzo de la producción en serie), hasta el motor nº 4.410.046
Todos los motores de la serie 912F empezando con el motor nº de serie 4.412.501 (comienzo de la producción en serie), hasta el motor nº 4.412.549
En los motores con nº de serie posteriores a los citados, el soporte del carburador ha sido adaptado en su producción.

Razón

Incremento de vibraciones. suspensión desfavorable del motor, Filtro de aire de admisión o silenciador de admisión demasiado pesados, Relentí irregular del motor y una mala sincronización del motor son las razones del incremento de desgaste en la goma de admisión del carburador.

*****NOTA: La readaptación deberá de ser llevada a cabo en los motores desde el comienzo de su producción en serie, instalados en aeronaves.**

Cumplimiento

En todos los motores afectados, este soporte del carburador puede ser adaptado en el próximo mantenimiento.

Remedio

Instalación del soporte del carburador de acuerdo con las siguientes instrucciones.

Realización

Las medidas necesarias han de ser tomadas y confirmadas por el fabricante del motor o por personas cualificadas por las Autoridades de Aviación.

Aprobación

El contenido técnico de este Boletín Técnico ha sido aprobado por ACG el 8 de Febrero de 1996.

1). Generalidades

1.1) Símbolos repetitivos

Por favor preste atención a los siguientes símbolos que aparecen en el boletín técnico enfatizando información específica.

p AVISO:
Identifica una instrucción que, de no observarse, podría causar heridas serias e incluso la muerte.

n ATENCION:
Denota una instrucción que, de no observarse, podría dañar seriamente el motor u otros componentes.

u NOTA:
Información útil para una mejor utilización.

2). Introducción:

Esta información pretende ayudar al diseñador, fabricante, constructor y operador de la aeronave a conseguir las condiciones idóneas de operatividad y montaje del motor y consecuentemente un rendimiento y fiabilidad óptimos.

3). Datos técnicos e información general

Además del boletín técnico, por favor consulte:

- el ejemplar actualizado del manual del operador
- la hoja de datos del motor
- las curvas de potencia, par de apriete y consumo de combustible
- el ejemplar actualizado de la lista de repuestos
- la lista de comprobación e instalación del motor
- todos los boletines técnicos referentes a su motor
- el manual de reparación

La experiencia ha demostrado que un escaso mantenimiento preventivo y unas condiciones operativas desfavorables pueden acarrear problemas operacionales del conjunto de la goma de admisión del carburador.

Dilatadas investigaciones han indicado que ciertos factores individuales o en conjunto pueden contribuir a los siguientes problemas del motor.

4). Volumen de piezas

Ver III. 1 y 3

Para reajustar el soporte del carburador, se requieren las piezas siguientes por carburador.

Cantidad	nº ref.	Descripción	Aplicación	Pos.
1	827 780	Arandela 5,5	Carburador	●
1	242 071	Tuerca hex. M5	Carburador	●
1	838 240	Muelle tensión	Carburador	●
1	640 091	Tornillo Allen M5X25	Carburador	●
1	953 400	Abrazadera	Tubo compen.	●
1	847 890	Anillo espaciador	Brida carb.	●

3) Realización

Este Boletín Técnico le dice como ajustar el anillo espaciador y el soporte del carburador. Por favor seguir las instrucciones y consultar la ilustración de la página 5.

p AVISO: Las tareas serán llevadas a cabo con el motor frío y con la aeronave en tierra.

4) Instrucciones

4.1) Batería

Desconectar el terminal negativo de la batería de la aeronave

4.1) Ajuste del espaciador

Consultar III.1 y 2 (el carburador descrito es siempre para Cyl. 1/3).

Cerrar la llave principal del suministro de combustible. Quitar el silenciador de admisión y si fuese necesario el filtro de aire.

u **NOTA: Si la línea de combustible al carburador es de acero, la abrazadera de la tubería ● junto con la tubería de acero ● han de ser desconectadas (p.e. en el tipo 912F).**

Aflojar la abrazadera de la tubería ● y quitar el carburador ●. Chequear la goma de admisión del carburador ● en busca de grietas. Consultar la Información de mantenimiento 3UL 95-D/E. Si fuese necesario renovar la brida del carburador.

n **ATENCIÓN:** Los dos tornillos hex. ● toleran únicamente un apriete de 15Nm (133 in. lb.).

Colocar el espaciador ● en el conjunto de la goma de admisión del carburador. Colocar el carburador libre de grasas y aceites, dentro del conjunto de la goma de admisión del carburador, centrar el mismo y fijarlo con la abrazadera ●.

n ATENCION: Instalar la abrazadera con el tornillo por la cara inferior y apretarle solamente hasta dejar una separación de 7mm (.27").

4.3) Ajuste del soporte del carburador

Ver también III.1, 3 y 4

Retirar el tornillo avellanado ● de la parte superior de la cámara. Colocar el muelle de tensión ● sobre el tornillo de cabeza redonda ● y ajustar las tuercas hexagonales ●. Añadir las arandelas ● y posicionar los tornillos de cabeza redonda en el carburador manteniendo una distancia de 5 -: 6 mm (0,2 -:0,24 in.) para la movilidad del muelle de tensión ●. Con esta posición del tornillo, apretar la tuerca hexagonal ●.

4.4) Ajuste del soporte

Ver III.4

Quitar el tornillo ● de la abrazadera ● y posicionar la abrazadera con la lengüeta ● apuntando hacia arriba.

n ATENCION: La cabeza del tornillo tiene que apuntar en dirección a la hélice. Si no fuese así, dar la vuelta a la abrazadera.

Colocar el soporte ● en el tornillo ●, ajustar el tornillo y apretar la abrazadera.

u NOTA: Verificar la posición correcta del soporte.

Engranar el muelle en el soporte usando una herramienta apropiada.

n ATENCION: Para hacer efectivo el soporte del carburador, deberá de mantenerse una distancia de 40 mm (1 9/16") entre el tornillo de cabeza redonda ● y el soporte ●.

Repetir estas tareas como en el capítulo 9.2 a 9.4 para el segundo carburador.

4.5) Ajuste del filtro de aire de admisión o del silenciador de admisión

Instalar la línea de combustible libre de tensiones (importante si se trata de una línea de acero). Instalar el filtro de aire de admisión o el silenciador de admisión de acuerdo con las directrices del fabricante de la aeronave y asegurar con cable contra posibles pérdidas. Ver Información de Mantenimiento 7UL 95 D/E.

4.6) Prueba de funcionamiento

Reconectar el terminal negativo de la batería. Abrir la llave principal del combustible y llenar el sistema de combustible mediante una bomba eléctrica. Llevar a cabo un chequeo en busca de fugas. Encender el motor y esperar un periodo para su calentamiento. Verificar la sincronización del carburador y el ralentí, reajustar si fuese necesario. Consultar el Manual de Mantenimiento capítulo 13.1.2) y 13.1.3). Llevar a cabo un chequeo del encendido y prueba de funcionamiento.

▲ **AVISO:** Si alguna parte de esta información no se entiende totalmente o si por alguna razón los chequeos que se requieren o los trabajos de reparación no pueden ser llevados a cabo bajo control personal, por favor contacte con su distribuidor autorizado Rotax más cercano.

▲ **AVISO:** El incumplimiento de estas recomendaciones pueden dar como resultado parada del motor, daños personales e incluso la muerte.

Esta traducción ha sido realizada con el mejor conocimiento y juicio. En cualquier caso prevalecerá el texto original en lengua alemana.

