



kerlite[®]

Manual **técnico**

COTTODESTE
Nuove Superfici

Liviandad y versatilidad

Imagina un material cerámico capaz no sólo de condensar en sólo 3 mm de espesor todas las cualidades técnicas del gres porcelánico tradicional sino también de ampliar los horizontes de empleo hasta abarcar incluso la decoración. El resultado es un nuevo mineral cerámico cuyos puntos de fuerza son la versatilidad y la facilidad de empleo. Resistente, plano, sencillo de cortar, perforar y colocar, fácil de higienizar, KERLITE se presenta en el revolucionario formato de 300x100 cm de la placa nativa en dos espesores, para una gama completa de destinos de uso: 3 mm (KERLITE 3MM) para revestimientos murales interiores y exteriores, 3,5 mm (KERLITE PLUS) para pisos. Fruto de un estudio orientado a las exigencias estéticas de la arquitectura contemporánea, KERLITE inaugura la era del revestimiento global.



 Las ventajas de ser única	resistente KERLITE PLUS resiste a un carga de rotura de rotura de 1.000 Newtons.	grande Una gama de 10 formatos de hasta 3 metros x 1.
plana La superficie siempre es perfectamente plana.	delgada y ligera 3 mm de espesor pesa sólo 7 kg/m ² .	fácil De cortar, per forar y colocar.
fiable Empleada en todo el mundo en numerosas instalaciones prestigiosas.	garantizada 20 años de garantía.	eco-compatible -66% para las necesidades de materias primas

COTTO D'ESTE
Nuove Superfici

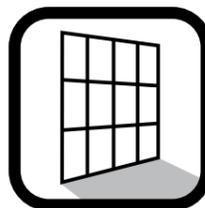
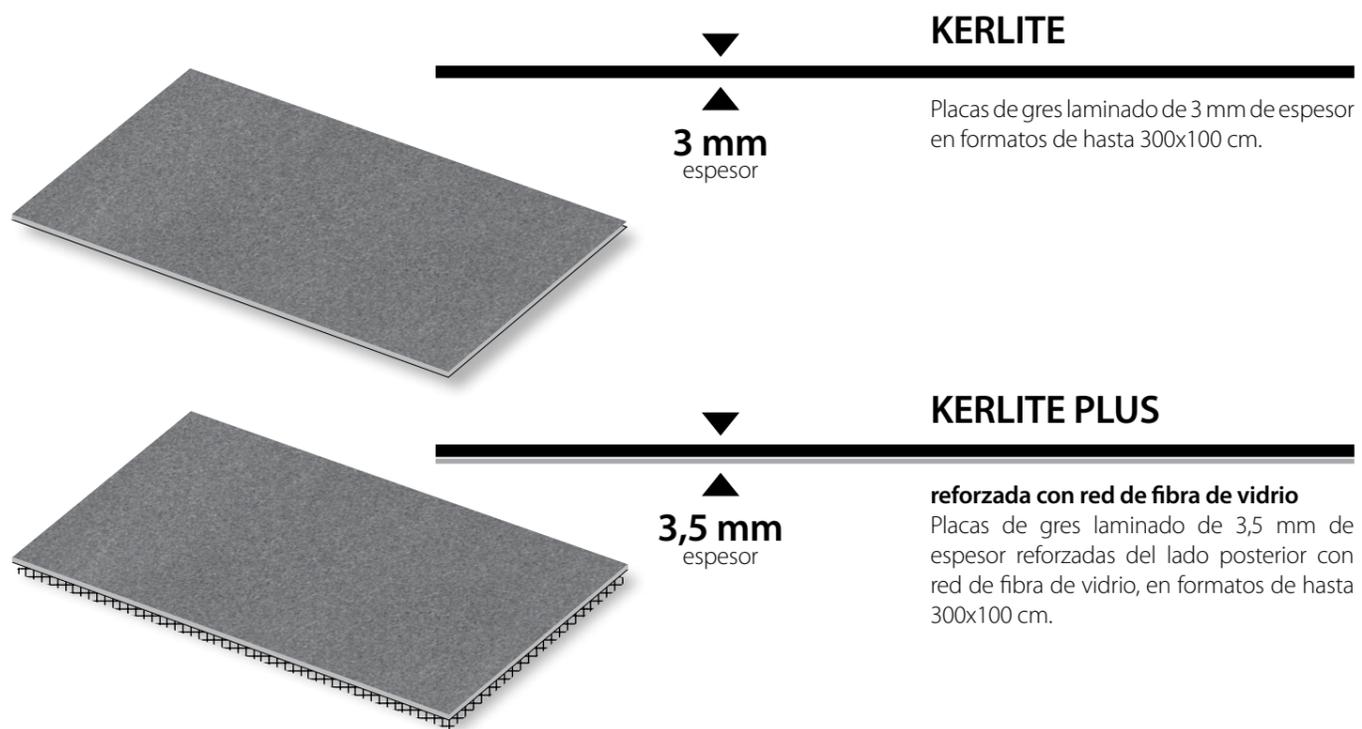
Índice

01	KERLITE	4
1.1 -	Qué es KERLITE	4
1.2 -	Tipos disponibles: KERLITE y KERLITE PLUS	4
02	KERLITE y KERLITE PLUS: cuál elegir	5
03	Cómo trabajar KERLITE y KERLITE PLUS	6
3.1 -	Desplazamiento	6
3.2 -	Corte, perforación y acabado de los bordes	8
3.2.1 -	Mecanizado manual	8
3.2.2 -	Elaboración con máquinas automáticas	10
04	Cómo colocar KERLITE y KERLITE PLUS	12
4.1 -	Cómo debe ser el fondo	12
4.1.1 -	Fondo: características necesarias	12
4.1.2 -	Fondo: indicaciones para situaciones particulares	13
4.1.3 -	Fondo: indicaciones para sistemas constructivos especiales	14
4.1.4 -	Fondo: indicaciones para construir "según las reglas del arte"	15
4.2 -	Adhesivos recomendados	16
4.3 -	Indicaciones para la colocación	17
4.3.1 -	Adhesivos: una impregnación / doble impregnación	17
4.3.2 -	Colocación de la placa	18
4.3.3 -	Uniones y juntas de dilatación	18
05	Limpieza y mantenimiento	20
06	Perfiles de unión y acabado y piezas especiales	22
07	Realización de arista en obra	24
7.1 -	Solución 1	24
7.2 -	Solución 2	25
08	Informaciones técnicas	26
8.1 -	Características técnicas	26
8.2 -	Textos descriptivos para especificaciones técnicas	28
8.3 -	Embalajes y presentaciones	29
09	Direcciones útiles	30
	Anexo adhesivos	32

1.1 - Qué es KERLITE

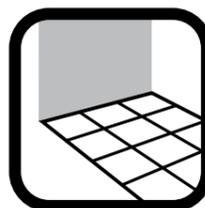
Fruto de una tecnología en la vanguardia, KERLITE se produce en placas de 300x100 cm, de 3 mm de espesor, con un amasijo de gres porcelánico compuesto por arcillas y materias primas preciadas. Se prensa con una fuerza de 15.000 toneladas. La cocción se realiza en hornos innovadores y ecológicos, fruto de la investigación y el know-how de Panariagroup. Las placas de KERLITE tienen un espesor de sólo 3 mm: esto les confiere flexibilidad, ligereza y un alto grado de manejabilidad. El espesor reducido es **el elemento innovador** que habilita al producto para los más variados campos de aplicación.

1.2 - Tipos disponibles: KERLITE y KERLITE PLUS



Colocación en pared

 En interiores	En situaciones donde no se deben realizar orificios y/o cortes internos.	KERLITE
	En situaciones donde se deben realizar orificios y/o cortes internos.	KERLITE PLUS
 En exteriores	En situaciones donde no se deben realizar orificios y/o cortes internos y con formatos de hasta 100x100 cm.	KERLITE
	En situaciones donde se deben realizar orificios y/o cortes internos y/o para formatos grandes.	KERLITE PLUS



Colocación en el suelo

 En interiores	En cualquier situación de aplicación, excluyendo las zonas sometidas al tránsito de cargas pesadas concentradas (por ej., con carros de ruedas duras).	KERLITE PLUS
 En exteriores	Con la condición de que las superficies estén cubiertas (ej. galerías, balcones cubiertos, etc.) y perfectamente impermeabilizadas.	KERLITE PLUS



Para aprovechar lo mejor posible las características de KERLITE se debe elegir el tipo más adecuado para el destino de uso de cada proyecto.

Cómo trabajar KERLITE y KERLITE PLUS

3.1 - Desplazamiento

Por su ligereza, cualquiera de los tipos de KERLITE es mucho más fácil de transportar y desplazar que las placas de mármol, granito o piedras naturales, que son mucho más gruesas y pesadas. A paridad de peso, se puede transportar el cuádruplo de metros cuadrados. El peso de una placa de 100x100 cm es de sólo 7,4 kg en la versión normal y de 7,8 kg en la versión PLUS reforzada con fibra de vidrio.

DESPLAZAMIENTO DE PLACAS ENTERAS (300x100 cm) DE KERLITE Y KERLITE PLUS



Fig.1 - Las placas de 300x100 cm de KERLITE y KERLITE PLUS pueden ser levantadas por una persona. Para levantar una placa, es necesario hacerlo lentamente por el lado más largo, eliminando de esta manera el efecto ventosa debido a la adherencia con la placa subyacente y permitiendo una buena toma con las manos.

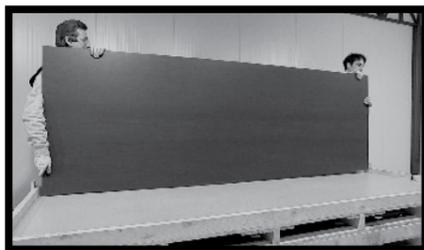


Fig.2 - Luego la placa se puede trasladar en posición vertical, manteniéndola siempre rectilínea.



Fig.3 - Levantar la placa en posición vertical sosteniéndola por el borde superior y desplazarse manteniéndola siempre rectilínea con la ayuda de otra persona.



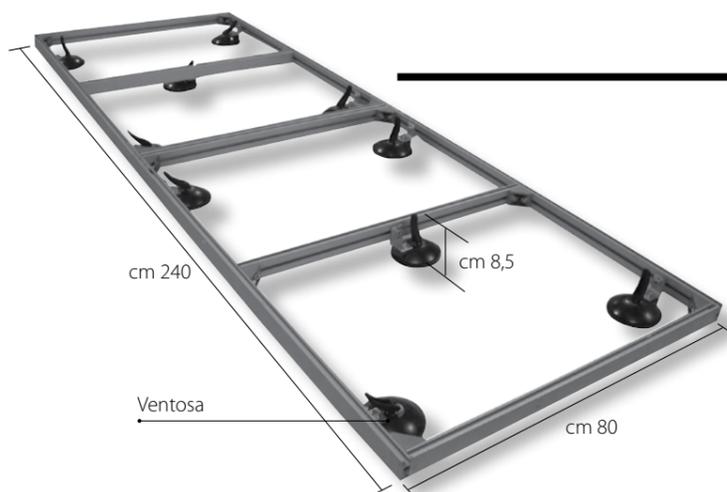
Fig.4/5 - Todos los tipos de placas de KERLITE formato 300x100 cm pueden ser desplazados por dos personas con el auxilio de un chasis específico. Fijar el chasis a la placa mientras ésta se encuentre todavía en el palet. Luego levantar el chasis y la placa para eliminar el efecto ventosa.



Por su ligereza, cualquiera de los tipos de KERLITE es mucho más fácil de transportar y desplazar que las placas de mármol, granito o piedras naturales, que son mucho más gruesas y pesadas.

El bastidor

Para fijar y desplazar con total seguridad las placas de KERLITE en formato 300x100 cm, está disponible bajo pedido un chasis auxiliar de aluminio dotado de ventosas, la herramienta ideal para la colocación sobre andamios a más de 2 metros de altura.



ALMACENAJE DE LAS PLACAS ENTERAS (300x100 cm)

Los distintos tipos de placas de KERLITE (300x100 cm) se pueden almacenar en posición vertical u horizontal. En caso de superponer varias placas hay que asegurarse de que las superficies de las placas estén limpias y que el plano de apoyo de base sea plano.

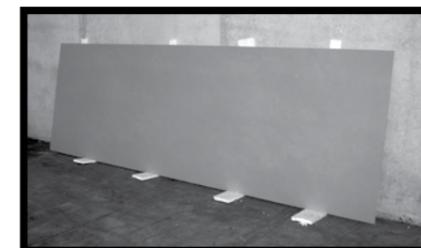


Fig.6 - Si se almacenan en posición vertical, es necesario apoyar el lado largo de la placa sobre madera.

DESPLAZAMIENTO DE LOS EMBALAJES CON PLACAS 300x100 cm

Para levantar y desplazar correctamente los embalajes paletizados con carretillas elevadoras:



Fig.7 - Para tomar el palet por el lado largo, poner las horquillas distanciadas al menos 1 m entre sí, perpendiculares al lado largo del palet, y en el centro de éste. Las horquillas deben sujetar el palet en toda su profundidad.



Fig.8 - Para tomar el palet por el lado corto (ej. al descargar containers) utilizar indefectiblemente horquillas de al menos 2,5 m para asegurar un agarre perfecto y la integridad del material levantado.

3.2 - Corte, perforación y acabado de los bordes

Una característica peculiar de KERLITE es su extrema facilidad de mecanizado: el material puede ser cortado, perfilado y perforado con facilidad, por el artesano en forma manual o por transformadores (marmolistas, vidrieros, etc.) con máquinas automáticas y herramientas de mecanizado de gres porcelánico, vidrio y mármol.

En caso de tener que realizar orificios para el paso de tubos, cortes para cajas de interruptores u otros mecanizados, es necesario utilizar exclusivamente KERLITE PLUS.



Una característica peculiar de KERLITE es su extrema facilidad de mecanizado.

3.2.1 - Mecanizado manual

PREPARACIÓN

Es importante asegurarse un plano de trabajo llano y limpio; para ello se puede utilizar la tapa del palet de la placa de 300x100 cm.

CORTE CON CORTAVIDRIO O CORTAPLACAS MANUAL

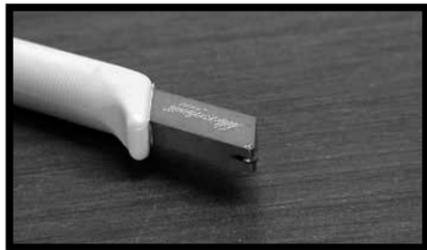


Fig.9 - Es posible obtener excelentes cortes y perfilados incidiendo cualquier tipo de KERLITE con cuchillos de vidrio (cortavidrios) tipo Silberschnitt 2000, con el cortavidrio especial de **Bohle Italia**, o con el cortaplacas manual de **Würth**. Para realizar el corte es importante no separar el cortavidrios del eje de corte durante toda la operación de mecanizado.



Fig.10 - Para que la incisión resulte lo más rectilínea posible se pueden utilizar las miras de aluminio que comúnmente utilizan los albañiles.



Fig.11 - Una vez realizada la incisión, es suficiente una simple flexión para separar los dos trozos de placa.

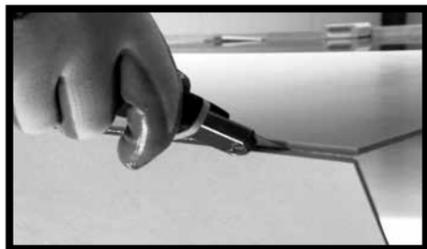


Fig.12 - En el caso de KERLITE PLUS, una vez realizado el corte de la parte cerámica y quebrada la placa, con un cúter común se corta la fibra de vidrio.



Fig.13 - Una herramienta práctica para realizar los cortes es la regla cortaplacas (tipo KeraCut de **Sigma** o Free-cut de **Raimondi**). En el caso de KERLITE PLUS, una vez realizado el corte de la parte cerámica y quebrada la placa, con un cúter común se corta la fibra de vidrio (**Fig.12**).

CORTE CON DISCOS DIAMANTADOS

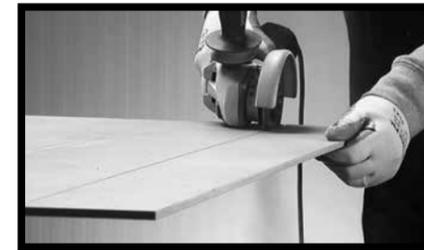


Fig.14 - Todos los tipos de KERLITE se pueden cortar utilizando discos diamantados montados en esmeriladoras manuales eléctricas. Es necesario aplicar altas velocidades de rotación (> 10000 rpm) y bajas velocidades de avance (< 1 m/min.). Según el tipo de disco y la longitud del corte, puede ser necesario enfriar el disco con agua. Los discos más adecuados son aquellos delgados que se utilizan para el corte de gres porcelánico. Las ventajas de este tipo de corte radican en la facilidad de ejecución manual y en la posibilidad de efectuar cortes en fase de colocación.

PERFORACIÓN



Fig.15 - Para la perforación manual se pueden utilizar puntas de tungsteno de hasta 10 mm de diámetro montadas en taladros eléctricos o atornilladores a batería.



Fig.16/17 - Como alternativa es posible utilizar fresas de disco (o perforadoras) montadas en esmeriladoras, taladros eléctricos o atornilladores a batería.



En caso de utilizar estas herramientas se recomienda:

- enfriar con agua el punto de acción;
- no ejercer demasiada presión; guiarse por la resistencia ofrecida por el tipo de gres laminado que se está trabajando;
- comenzar la perforación con puntas de tungsteno a baja velocidad de rotación;
- para el empleo de taladros y atornilladores no utilizar percusor.

ACABADO DE LOS BORDES



Fig.18 - Los acabados de los bordes se pueden realizar a mano empleando esponjas diamantadas o papel de lija. Con una pasada ligera sobre el costado de la placa se puede obtener un efecto rompehilo, o con varias pasadas un efecto bisel.



Fig.19 - Es posible obtener los mismos resultados con discos de lijado aplicables al flexible.

3.2.2 - Elaboración con máquinas automáticas



En caso de tener que realizar orificios para el paso de tubos, cortes para cajas de interruptores u otros mecanizados, es necesario utilizar exclusivamente KERLITE PLUS.

Independientemente del sistema de transformación en uso, la superficie subyacente debe ser totalmente llana y no permitir siquiera pequeñas vibraciones o movimientos de la placa que puedan provocar roturas o comprometer el acabado. Se recomienda utilizar herramientas diamantadas para gres porcelánico que estén en buenas condiciones.

En caso de tener que realizar orificios para el paso de tubos, cortes para cajas de interruptores u otros mecanizados, es necesario utilizar exclusivamente KERLITE PLUS. Para la realización de ángulos internos se recomienda redondear los vértices de la abertura utilizando puntas con un radio de al menos 5 mm con el fin de limitar el riesgo de roturas. Recomendamos realizar algunos ensayos antes de ejecutar el corte, para probar y programar la máquina correctamente.

Los parámetros operativos especificados en esta guía son **indicativos** y deben ser verificados por el usuario de acuerdo con el material a trabajar y los mecanizados a ejecutar.

CORTE POR INCISIÓN



Fig.20 - KERLITE y KERLITE PLUS se pueden cortar por incisión. La incisión se ejecuta sobre un banco de corte y se realiza sobre el frente de la placa. En el caso de KERLITE PLUS hay que cortar la red de fibra de vidrio a mano con un cúter, salvo que esta función sea posible de manera automática sobre la mesa de corte. Se recomienda mantener un avance de 10 m/min, en función del acabado y el color de la placa, aplicando una presión media de aproximadamente 1,2 bar. Para las placas de color claro, indicativamente puede ser necesario ejercer una presión de aproximadamente 1,5 bar.

CORTE CON DISCO



Fig.21 - Todos los tipos de KERLITE se pueden cortar utilizando discos diamantados. Los discos deben ser para gres porcelánico y estar en buenas condiciones. Se recomienda proceder con altas velocidades de rotación (>2000 rpm) y velocidades de avance de 0,5 a 1 m/min. Según el tipo de disco y la longitud del corte, puede ser necesario enfriar el disco con agua.

Además, se recomienda reducir la velocidad de rotación cuando la herramienta entra y sale de la placa.

CORTE CON MÁQUINA DE CONTROL NUMÉRICO



Fig.22 - Todos los tipos de KERLITE se pueden cortar utilizando máquinas de control numérico. La fresa para estas máquinas requiere una velocidad de rotación de 12000 a 18000 rpm, con velocidad de avance de 0,5 a 1 m/min.

CORTE CON MÁQUINA DE CHORRO DE AGUA



Fig.23 - Todos los tipos de KERLITE se pueden cortar utilizando máquinas de chorro de agua. Recomendamos utilizar una velocidad de 2 a 3 m/min.

PERFORACIÓN CON MÁQUINA DE CONTROL NUMÉRICO

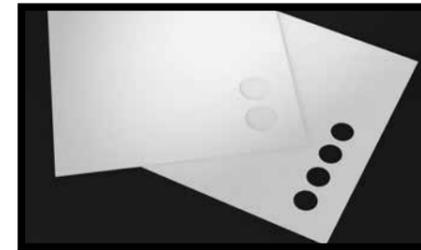


Fig.24 - Todos los tipos de KERLITE se pueden perforar utilizando máquinas de control numérico.

Es necesario realizar un orificio preliminar utilizando una punta diamantada y luego, si es necesario, una fresa para ensanchar el orificio a las medidas requeridas. Utilizar una punta con diámetro de 4 a 8 mm. La velocidad operativa es de 40 mm/min, con rotación del mandril a 900 rpm. En caso de utilizar estas herramientas se recomienda: enfriar con agua el punto de conexión, comenzar la perforación a baja velocidad de rotación, no ejercer demasiada presión y guiarse por la resistencia ofrecida por el tipo de KERLITE que se está trabajando.

PERFORACIÓN CON MÁQUINA DE CHORRO DE AGUA

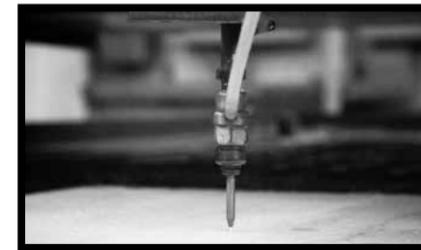


Fig.25 - Todos los tipos de KERLITE se pueden perforar utilizando máquinas de chorro de agua.

El chorro de agua permite realizar orificios de diámetro inferior al de aquellos que se pueden realizar con máquinas de control numérico. La velocidad operativa debe estar comprendida entre 2 y 3 m/min.

PULIDO DEL BORDE



Fig.26 - Para la formación y el pulido del borde es necesario, en primer lugar, utilizar muelas diamantadas y abrasivas con el fin de obtener un borde de la medida y la forma requeridas; luego, se utilizará una muela pulidora. Es posible obtener numerosos acabados de borde utilizando diferentes muelas. La velocidad operativa se debe probar previamente.

CORTE A 45°



Fig.27 - Para realizar un corte a 45° se pueden utilizar discos diamantados con una inclinación de 45°. De esta manera es posible realizar una arista con dos placas de KERLITE de cualquier tipo. Luego la arista se deberá achaflanar. Es posible obtener numerosos tipos de acabado de borde utilizando diferentes muelas. La velocidad operativa se debe probar previamente.

ACHAFLANADO

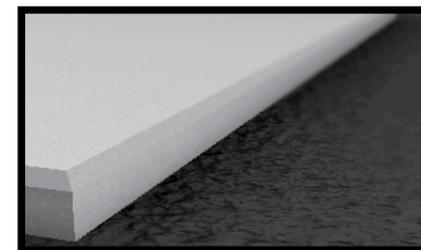


Fig.28 - Todos los tipos de KERLITE se pueden achaflanar.

Para achaflanar cortes curvos se debe utilizar una máquina de control numérico con una muela de 5 ejes. Es posible obtener numerosos tipos de acabado de borde utilizando diferentes muelas. La velocidad operativa se debe probar previamente.

Cómo colocar KERLITE y KERLITE PLUS

Al igual que todos los materiales de construcción, KERLITE trabaja en sinergia con otros materiales. **Por este motivo es fundamental:**

- Definir las características que debe tener el fondo de colocación (cfr. "4.1 - Cómo debe ser el fondo")
- Elegir un adhesivo adecuado para el fondo y para el destino de uso (cfr. "4.2 - Adhesivos recomendados")
- Colocar KERLITE sobre el fondo de manera correcta (cfr. "4.3 - Indicaciones para la colocación")

Si se respetan estos tres puntos, KERLITE asegurará sus prestaciones plenamente a lo largo del tiempo.

4.1 - Cómo debe ser el fondo

4.1.1 - Fondo: características necesarias

Para la colocación tanto de piso como de pared, el fondo de colocación debe **indefectiblemente** cumplir con las siguientes condiciones. La garantía y el control de las siguientes características es competencia de quien proyecta y de quien ejecuta la obra.

■ COMPACTO

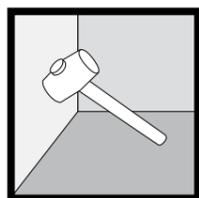
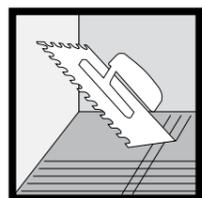


Fig.29/30 - Verificar la compactación del fondo tanto sobre la superficie como en su espesor. La compactación sobre la superficie se verifica trazando una retícula enérgicamente sobre el soporte, utilizando la arista de la espátula o un clavo de acero. Se considera compacto el soporte que **no** se agrieta ni pulveriza en los puntos de cruce de la retícula. La compactación del espesor se verifica golpeando la superficie con una maza de 750 g: **no** deben crearse huellas; el fondo debe sonar macizo. La presencia de capas o zonas de menor consistencia, más friables, es sinónimo de características mecánicas decadentes que podrían causar roturas o desprendimientos del material.

■ SECO

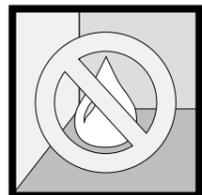


Fig.31 - La verificación se puede realizar utilizando un higrómetro para materiales de construcción. Para las losas a base de cemento se requieren valores de humedad pre-colocación inferiores al 2%. Para las losas de anhidrita los valores deben ser inferiores a 0,5%.

■ PLANO

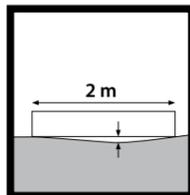


Fig.32 - La planitud se verifica con una barra de al menos 2 m, apoyándola sobre el fondo en todas las direcciones. La tolerancia admitida es de 2 mm.

■ ESTABLE A LO LARGO DEL TIEMPO

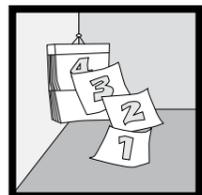


Fig.33 - El fondo debe tener características adecuadas para el destino de uso y permanecer estable a lo largo del tiempo.

■ LIMPIO



Fig.34 - La superficie del fondo debe estar limpia. El polvo, los aceites, las grasas, la suciedad y los residuos se deben eliminar, ya que pueden comprometer la adherencia de la cola.

■ SIN GRIETAS



Fig.35 - En las losas a base de cemento la presencia de grietas por contracción higrométrica se debe a uno o varios de los siguientes factores: exceso de agua en el amasijo, agregado de granulometría demasiado fina, cantidad excesiva de cemento. Antes de la colocación es necesario sellar las grietas.

Para la colocación de pisos sobre losa de cemento, el uso de autoniveladores como Ultraplan, de Mapei, colocados siguiendo las indicaciones del fabricante, garantiza todas las características mencionadas.

4.1.2 - Fondo: indicaciones para situaciones particulares

Para la colocación sobre fondos particulares, además de las características mencionadas en el apartado "4.1.1 - Fondo: características necesarias", se deberán respetar **también** las siguientes condiciones:

COLOCACIÓN SOBRE PISO EXISTENTE

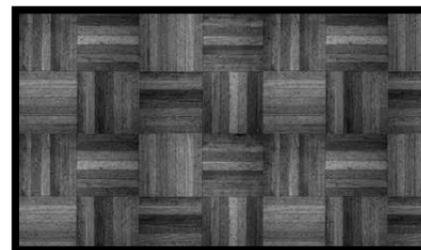


Fig.36 - Madera - Controlar la solidez y la fijación del fondo. Eliminar todos los residuos de aceite, pintura, grasa y cera lijando la superficie del parquet hasta alcanzar la madera.

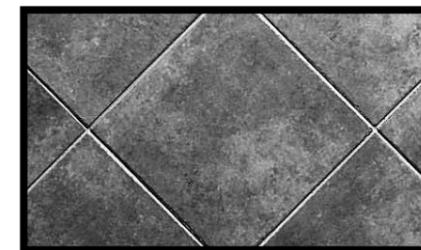
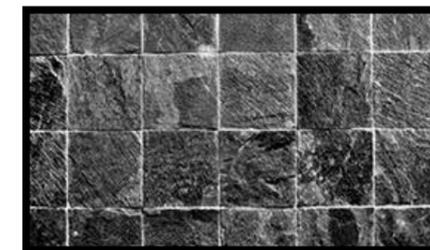


Fig.37/38 - Cerámica preexistente, terracota, piedra, mármol, PVC - Controlar la solidez y la fijación del fondo. Además, con un lavado de agua y soda cáustica en solución seguido de un enjuague adecuado, se deben eliminar todos los residuos de aceite, grasa y cera. Si no es posible realizar una limpieza química, proceder a la abrasión mecánica.



COLOCACIÓN SOBRE ENLUCIDO EXTERIOR

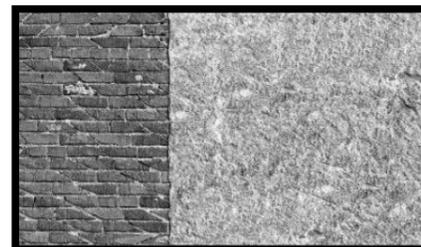


Fig.39 - Para la colocación en pared sobre enlucido exterior, es necesario encolar KERLITE PLUS sobre un fondo de altas prestaciones que pueda resistir a lo largo del tiempo esfuerzos mecánicos como movimientos estructurales, el peso de las placas, dilataciones térmicas y agentes atmosféricos. En este caso, se recomienda la colocación sobre enlucidos tipo KR100 de Fassa Bortolo o BF02 de Grigolin, o sobre enlucidos con las mismas características y con una adherencia media al ladrillo de al menos 1 N/mm² (aprox. 10 kg/cm²). En coincidencia con los ángulos de apertura de puertas, ventanas, etc. se recomienda aplicar sobre el enlucido bandas de red tipo Mapegrid G 120 de Mapei, dispuestas a 45°. Durante la colocación se deben respetar indefectiblemente las impostas y las juntas estructurales.

COLOCACIÓN DE PISOS SOBRE COLCHONES DESOLIDARIZANTES, FONOABSORBENTES, ETC.

La colocación directa sobre los siguientes productos se ha verificado para las condiciones que se enuncian a continuación. Con cada uno de los sistemas mencionados, hay que seguir las indicaciones del fabricante y ejecutar los trabajos según las "reglas del arte". Realizado el sistema, comprobar que el fondo de colocación presente las características descritas en el apartado "4.1.1 - Fondo: características necesarias".

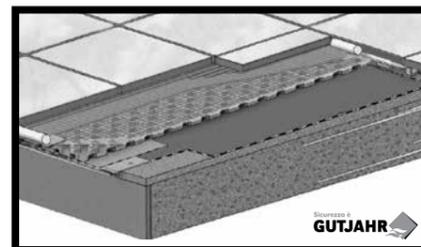


Fig.40 - Watec® Drain Kp de Gutjahr® Este material es un tapete desacoplador y drenante. Se puede aplicar:

- como sistema drenante de galerías, balcones cubiertos y baños;
- como elemento desacoplador en ambientes cerrados: fondos críticos (pisos existentes; presencia de materiales diferentes; etc.); losas muy húmedas de sulfato de calcio; pisos calefaccionados; fondos de madera y losas en seco.

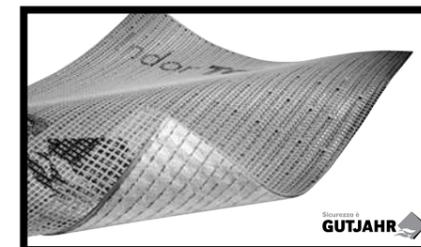


Fig.41 - IndorTec® 2E-PZ de Gutjahr® Este material es una funda desacopladora altamente resistente con red de armadura antiarranque. La funda se debe encolar al fondo, después de lo cual es posible colocar las placas. Se aplica en ambientes cerrados:

- sobre fondos críticos (pisos existentes; presencia de materiales diferentes; etc.);
- sobre losas de cemento frescas;
- sobre pisos calefaccionados;
- sobre fondos de madera y losas en seco.

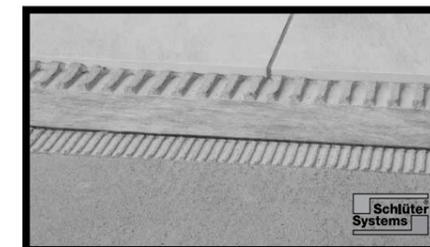


Fig.42 - Ditra sound de Schlüter Systems® Este material es un tapete aislante anti-pisada, en polietileno de alta densidad, adecuado para la colocación con cola por debajo de revestimientos cerámicos, revestido de ambos lados por un tejido de fieltro que asegura la fijación a la cola.

4.1.3 - Fondo: indicaciones para sistemas constructivos especiales

La colocación también es posible sobre los siguientes **Sistemas Constructivos** con la condición de que se realice según las reglas del arte y siguiendo las indicaciones del fabricante, y que el fondo de colocación presente las características descritas en el apartado "4.1.1 - Fondo: características necesarias".

COLOCACIÓN SOBRE SISTEMA REALIZADO CON PANELES DE FIBROCEMENTO (TIPO BACKERBOARD)

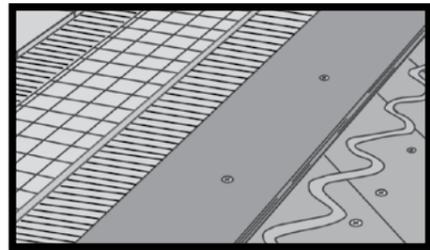


Fig.43 - Este sistema se compone de paneles a base de cemento contenidos entre dos redes de fibra de vidrio, para colocar en pared o en piso fijados a una superestructura de manera mecánica o química. Para la realización de este fondo hay que seguir las indicaciones del fabricante y prestar atención para que los puntos de contacto entre las placas estén bien llenos de adhesivo y tengan superpuesta una banda de red de fibra de vidrio hundida en el adhesivo de colocación. Esto sirve para asegurarse de que el fondo no presente grietas.

Realizado el sistema, comprobar que el fondo de colocación presente las características descritas en el apartado "4.1.1 - Fondo: características necesarias".

COLOCACIÓN SOBRE PISOS DE MADERA SOBREELEVADOS (SUSPENDED TIMBER FLOORS)

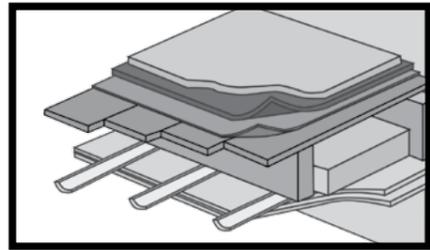


Fig.44 - Este sistema constructivo consiste en un piso de listones de madera clavados sobre un cable de viguetas subyacentes. La colocación sobre este sistema constructivo es comparable con la colocación "Sobre piso preexistente - Madera - Fig.36": seguir las indicaciones de este apartado.

COLOCACIÓN SOBRE FONDOS SOBREELEVADOS (TIPO GIFAFLOOR FHBPLUS DE KNAUF)

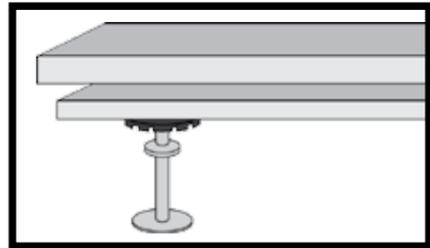


Fig.45 - Este sistema se compone de paneles de fibra de yeso reforzada, colocados sobre soportes de acero de altura regulable. Para la realización de este fondo hay que seguir las indicaciones del fabricante y prestar atención para que los puntos de contacto entre las placas estén bien llenos de adhesivo. Esto sirve para asegurarse de que el fondo no presente grietas. Realizado el sistema, comprobar que el fondo de colocación presente las características descritas en el apartado "4.1.1 - Fondo: características necesarias". El uso de un primer antes de extender el adhesivo para la colocación de las placas debe ser decidido por el fabricante del adhesivo que se piense utilizar.

COLOCACIÓN SOBRE INSTALACIÓN DE CALEFACCIÓN ELÉCTRICA

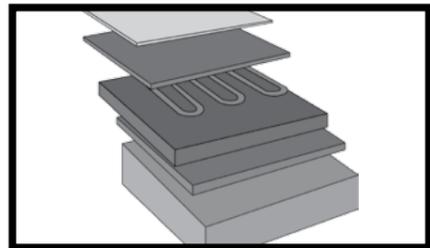


Fig.46 - Una evolución del sistema de calefacción clásico, donde el sistema radiante se hunde en la losa, consiste en la colocación del elemento radiante debajo de la placa o, mejor, en la cola utilizada para la colocación de cualquier tipo de KERLITE o debajo de una capa de autonivelador. Este tipo de sistema se puede colocar directamente sobre una losa o sobre un piso existente o interponiendo una capa de material aislante. Independientemente del estrato que se vaya a realizar, tras la maduración de la cola o del autonivelador, hay que comprobar que el fondo de colocación presente las características descritas en el apartado "4.1.1 - Fondo: características necesarias".

COLOCACIÓN EN PARED SOBRE COLCHÓN DESACOPLADOR Y MICROVENTILADO - SISTEMA CeraVent® DE GUTJAHR®

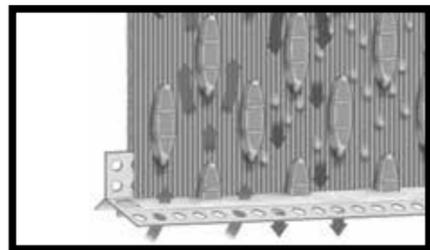


Fig.47 - KERLITE PLUS se puede colocar directamente sobre el sistema CeraVent® de Gutjahr®.

Este sistema permite la colocación en pared (paredes con afloramiento de humedad y sales, fachadas deterioradas, soportes con distintos materiales, prefabricados, etc.) con microventilación y desacoplamiento respecto del fondo.

4.1.4 - Fondo: indicaciones para construir "según las reglas del arte"

Por último, se ofrecen algunas indicaciones para la realización de fondos comunes "según las reglas del arte":

LOSAS A BASE DE CEMENTO



Fig.48 - Para las losas de cemento, el período de maduración es uno de los principales requisitos. El tiempo de maduración de una losa tradicional de arena y cemento es aproximadamente 7-10 días por centímetro de espesor. Para las losas premezcladas, como **Topcem Pronto** de Mapei o **Keracem Eco Pronto** de Kerakoll, seguir las indicaciones del fabricante.

Reglas generales para una correcta realización de la losa:

- agregado: debe ser limpio, no contener impurezas y tener una granulometría adecuada al espesor de la losa a realizar;
- bandas de nivel: deben realizarse con la misma cola utilizada para la ejecución de la losa;
- soldadura entre superficies ya endurecidas y amasijo fresco: las coladas se deben realizar aplicando sobre la sección terminal de la losa ya endurecida (cortada de modo neto perpendicularmente al soporte) un mortero de adherencia, agua y cola;
- presencia de tubos en la losa: debe estar garantizado un espesor mínimo de argamasa, por encima de los tubos, de aproximadamente 2,5 cm; es obligatorio poner a caballo de los tubos una red metálica con diámetro de armadura de 2 mm para reforzar esta exigua sección de losa y limitar la formación de grietas;
- acabado: se puede ejecutar con fratás o a mano, con disco de acero o con helicóptero, prestando atención para no mojar demasiado la superficie y no insistir demasiado con el alisamiento de un mismo punto;
- control de la humedad residual: se debe efectuar una vez terminado el período de maduración de la losa.

LOSAS DE ANHIDRITA

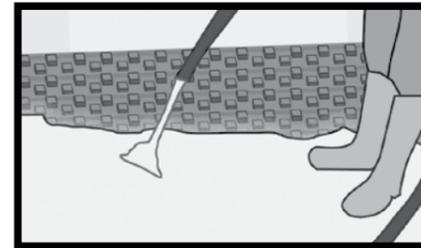


Fig.49 - Seguir atentamente las indicaciones del fabricante de la losa. Antes de la colocación, la losa se debe lijar, desempolvar y secar perfectamente (el contenido de humedad admitido es del 0,5%).

LOSAS RADIANTES

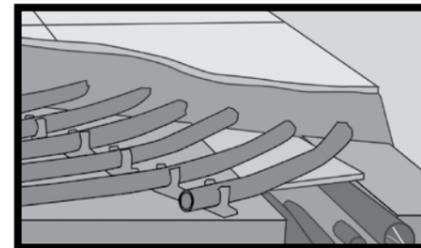


Fig.50 - La calefacción se puede poner en funcionamiento al menos 14 días después de la colocación de la losa. Conforme a la norma UNI EN 1264-4, punto 4.4, la calefacción debe comenzar a una temperatura de alimentación de 20°C a 25°C y mantenerse durante al menos 3 días. Luego es preciso ajustar la temperatura máxima de proyecto y mantenerla al menos otros 4 días. Una vez que la losa se pone a la temperatura ambiente, es posible efectuar la colocación.

HORMIGÓN

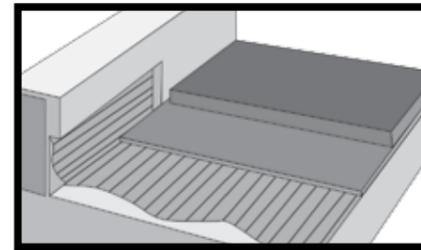


Fig.51 - El hormigón tiene que haber alcanzado una maduración suficiente (incluso 6 meses o más, según el espesor, la composición, los requisitos térmicos e higrométricos de los ambientes...) y no debe presentar ningún tipo de tratamiento superficial: desmoldantes, resinas, antievaporantes, adhesivos viejos, etc. Las losas deben estar aisladas de cualquier fuente de humedad ascendente.

4.2 - Adhesivos recomendados



Seguir estrictamente todas las indicaciones de los fabricantes de adhesivo y respetar los plazos indicados en las siguientes fichas antes de transitar, estucar y poner en uso los pisos y revestimientos.

Como ocurre con todos los materiales de construcción a encolar, para KERLITE no existe un único adhesivo universal adecuado para la colocación sobre todas las superficies.

No pudiendo considerar todos los casos posibles, decidimos esquematizar las situaciones más frecuentes. Por empezar, hicimos la distinción entre colocación "en pared" y "en piso", y luego subdividimos la colocación en "interiores" y "exteriores". Según los esfuerzos requeridos, los mecanizados a realizar y, por último, las medidas máximas de la placa, a cada categoría asociamos un determinado tipo de KERLITE. Sobre la base de esta subdivisión, consideramos los fondos de colocación más comunes. Enviamos el esquema resultante a los principales fabricantes de adhesivo, que nos indicaron sus mejores productos por cada categoría.

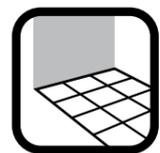
Todas las soluciones sugeridas son proporcionadas directamente por los fabricantes, que garantizan lo indicado. Para más detalles o aclaraciones contactar directamente con el fabricante correspondiente (cfr. "9 - Direcciones útiles").

Seguir estrictamente todas las indicaciones de los fabricantes de adhesivo y respetar los plazos indicados en las siguientes fichas antes de transitar, estucar y poner en uso los pisos y revestimientos.



Colocación en pared

Ubicación	Condiciones	KERLITE	Superficie	Página
En interiores	En situaciones donde NO se deben realizar orificios y cortes internos y con formatos de hasta 100x100 cm.	KERLITE	Enlucido civil, enlucido a base de yeso, cartón yeso, paneles de fibrocemento	Pág. 34
			Hormigón, cerámica preexistente, placas de mármol, material lapídeo	Pág. 35
	En situaciones donde se deben realizar orificios y cortes internos.	KERLITE PLUS	Enlucido civil, enlucido a base de yeso, cartón yeso, paneles de fibrocemento	Pág. 37
			Hormigón, cerámica preexistente, placas de mármol, material lapídeo	Pág. 38
En exteriores	En situaciones donde NO se deben realizar orificios y cortes internos y con formatos de hasta 100x100 cm.	KERLITE	Enlucido	Pág. 40
			Hormigón	Pág. 41
	En situaciones donde se deben realizar orificios y cortes internos y/o para formatos grandes.	KERLITE PLUS	Enlucido	Pág. 42
			Hormigón	Pág. 43



Colocación en el suelo

Ubicación	Condiciones	KERLITE	Superficie	Página
En interiores	En cualquier situación de aplicación, excluyendo las zonas sometidas al tránsito de cargas pesadas concentradas (por ej., con carros de ruedas duras).	KERLITE PLUS	Losas de cemento, a base de sulfato de calcio y radiantes, autoniveladas, hormigón, cerámica preexistente, placas de mármol, material lapídeo	Pág. 44
			Madera, PVC, goma, linóleo, metal, resina	Pág. 45
En exteriores	Con la condición de que las superficies estén cubiertas (ej. galerías, balcones cubiertos, etc.) y perfectamente impermeabilizadas.	KERLITE PLUS	Losas de cemento, a base de sulfato de calcio y radiantes, autoniveladas, hormigón, cerámica preexistente, placas de mármol, material lapídeo	Pág. 44
			Madera, PVC, goma, linóleo, metal, resina	Pág. 45

Guía para la lectura anexo

A discreción de D.O.	Fabricante	Formato placas (cm)	Producto (*)	Eventual primer (*)	Relación de mezcla (**)	Clase (*)	Rendimiento teórico (*)	Aptitud para el tránsito y el estucado (***)	Puesta en uso (***)	Colocación (*)
01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11

- 01_** El director de obras debe evaluar si por las condiciones de la obra es necesario emplear un adhesivo de adherencia normal o de adherencia rápida.
- 02_** Lista de fabricantes de adhesivos.
- 03_** Se deben especificar los formatos de las placas en cm en base al adhesivo recomendado por el fabricante.
- 04_** Lista de adhesivos sugeridos por los fabricantes en función del destino de uso y el formato de las placas.
- 05_** Lista de primers para aplicar antes del adhesivo según las indicaciones de los fabricantes en función del destino de uso.
- 06_** Se indica la relación de mezcla de una única unidad de producto (saco, lata, etc.) para obtener las características declaradas por el fabricante.
- 07_** Se indica la clase del adhesivo según la norma UNI EN 12004. (cfr. Ficha siguiente sobre los "ADHESIVOS").
- 08_** Se indican los m² de piso que se pueden colocar con una sola unidad de producto preparada con la relación de mezcla
- 09_** Se indica el tiempo que debe transcurrir indefectiblemente antes de transitar por el piso para realizar el estucado de las juntas.
- 10_** Se indica el tiempo que debe transcurrir indefectiblemente antes de poner el piso en uso, es decir, de someterlo a esfuerzos estáticos y dinámicos.
- 11_** Se indican la técnica de colocación y las características de la espátula a utilizar según el tipo de adhesivo.

ADHESIVOS

Los adhesivos se clasifican en TRES TIPOS en base a la composición química, según la norma UNI EN 12004:
DE CEMENTO (C): mezcla de aglutinantes hidráulicos, agregados y adhesivos orgánicos (nota: para mezclar con agua o con un aditivo líquido inmediatamente antes del uso)
REACTIVOS (R): mezcla de resina sintética, cargas minerales y aditivos orgánicos cuyo endurecimiento se produce por reacción química (nota: adhesivos bajo forma de uno o varios componentes)
EN DISPERSIÓN (D): mezcla de agente(s) aglutinante(s) orgánico(s) bajo forma de dispersión polimérica acuosa, aditivos orgánicos y cargas minerales (nota: mezcla lista para usar)
Según sus características, los adhesivos se clasifican en:
Clase 1: adhesivos con valores de adherencia normal
Clase 2: adhesivos con valores de adherencia mejorados
Además hay tres clases opcionales:
Clase F: adhesivos rápidos
Clase T: adhesivos resistentes al resbalamiento
Clase E: adhesivos a tiempo abierto alargado
Sólo para los adhesivos de cemento se define una cuarta clase opcional, que es la de los adhesivos DEFORMABLES (S), subdivididos en función del valor de la deformación transversal en base a la norma UNI EN 12002:
Clase S1: adhesivos deformables
Clase S2: adhesivos altamente deformables

4.3 - Indicaciones para la colocación

4.3.1 - Adhesivos: una impregnación / doble impregnación

La técnica de colocación y el tipo de espátula a utilizar dependen principalmente del tipo de adhesivo que se utilice. Esta información se especifica en la ficha "Adhesivos recomendados". Según el destino de uso y el adhesivo empleado, los distintos tipos de KERLITE se pueden colocar con la técnica de una sola impregnación o de doble impregnación, respetando las indicaciones siguientes y asegurando una mojadura del 100% entre el soporte y la placa.

UNA SOLA IMPREGNACIÓN



Fig.52 - Colocación en pared

Fig.53 - Colocación en piso

DOBLE IMPREGNACIÓN

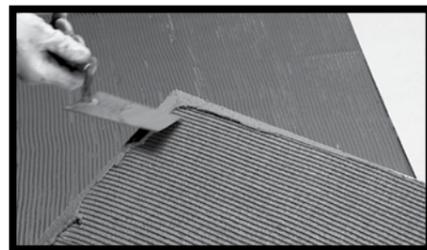


Fig.54

Fig.55

TANTO EN CASO DE UNA SOLA IMPREGNACIÓN COMO DE DOBLE IMPREGNACIÓN



Fig.56

Fig.57

Esta técnica es indicada **exclusivamente** con los adhesivos que en la ficha "Adhesivos recomendados" se identifican con la indicación "colocación con una sola impregnación". Extender el adhesivo sobre el lecho completo de la superficie a revestir (Fig.52/53), utilizando una espátula de las características indicadas en la ficha "Adhesivos recomendados".

Extender el adhesivo con la técnica de la doble impregnación sobre el lecho completo de la superficie a revestir (Fig.52/53), utilizando una espátula de dientes distanciados al menos 6 mm (por ejemplo, Raimondi art.138HFV6). Aplicar el adhesivo sobre la cara posterior de la placa utilizando una espátula con dientes de 3 mm (Fig.54). Para la colocación en piso es necesario repasar el adhesivo sobre el perímetro de la placa (Fig.55).

Una vez colocada la placa, hacer adherir la cola en todos los puntos, evitando la formación de vacíos y burbujas de aire. Utilizar para ello fratasas de goma (como Raimondi "142G") para la colocación en pared o piso (Fig.56), o mazas eléctricas con plato de plástico para placas (como Raimondi "Cuc-ciolo" Fig.57) para la colocación en piso.

4.3.2 - Colocación de la placa

El muy bajo peso de las placas permite una colocación ágil y rápida.
Las placas formato 300x100:



Fig.58 - 1 - Desplazar las placas manteniéndolas siempre en posición vertical, sosteniéndolas por el borde superior, con la ayuda de una segunda persona.



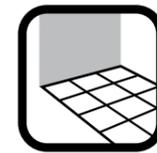
Fig.59 - 2 - Se deben colocar apoyando uno de los lados largos, y luego acompañándolas al suelo.

4.3.3 - Uniones y juntas de dilatación

KERLITE presenta un coeficiente de dilatación de $7,0 \times 10^{-6} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$ (por ejemplo, para una excursión térmica de 70°C , la dilatación corresponde a 0,5 mm cada metro lineal). Por más exiguo que sean los valores de dilatación, la colocación de cualquier tipo de KERLITE en pared o piso debe cumplir con las siguientes condiciones:



Colocación en pared



Colocación en el suelo

	Unión obligatoria. Mínimo 1 mm.	La medida y la posición de las juntas de dilatación deben ser definidas por la dirección de obras.		Unión obligatoria. Mínimo 2 mm.	Juntas de dilatación obligatorias. La medida y la posición de las juntas deben ser definidas por la dirección de obras. Aproximadamente cada 15-20 m ² .
	Unión obligatoria. Mínimo 5 mm.	Juntas de dilatación obligatorias. La medida y la posición de las juntas deben ser definidas por la dirección de obras. Aproximadamente cada 9 m ² .		Unión obligatoria. Mínimo 5 mm.	Juntas de dilatación obligatorias. La medida y la posición de las juntas deben ser definidas por la dirección de obras. Aproximadamente cada 9 m ² .

Con la condición de que las superficies estén cubiertas (ej. galerías, balcones cubiertos, etc.) y perfectamente impermeabilizadas.

ADEMÁS:

		En interiores Colocación en pared Colocación en el suelo			En exteriores Colocación en pared Colocación en el suelo
--	--	---	--	--	---

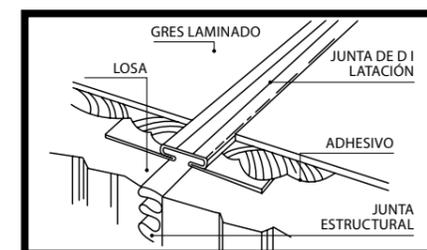


Fig.60 - En las juntas estructurales del fondo **es obligatorio** realizar juntas de dilatación de un ancho no inferior al existente.

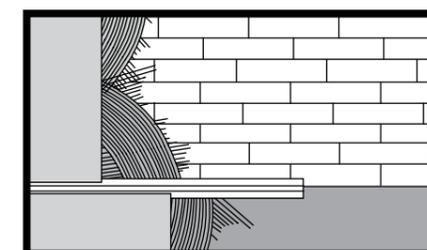


Fig.61 - En las uniones entre dos o más superficies no homogéneas **es obligatorio** realizar juntas de dilatación (por ejemplo, entre cemento armado y ladrillos).

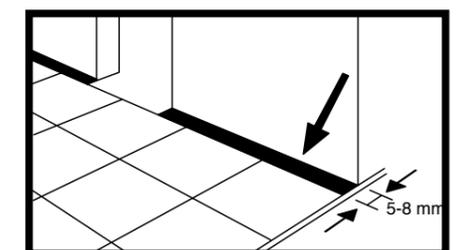


Fig.62 - Sobre el perímetro de los elementos fijos de la estructura portante, como paredes, escalones, columnas, etc., **es obligatorio** realizar juntas periféricas de 5-8 mm.

Para sugerencias sobre los tipos de juntas a utilizar consultar la ficha "Perfiles de unión y acabado y piezas especiales". Por último, recordamos que para realizar las juntas de dilatación se pueden utilizar productos silicónicos.

Limpieza y mantenimiento

■ LIMPIEZA DESPUÉS DE LA COLOCACIÓN

La limpieza después de la colocación sirve para quitar los residuos de estuco de las juntas y los restos de cemento, cal, mortero. Es obligatoria al finalizar la obra, tanto para las placas esmaltadas como para las no esmaltadas.

Superficies antideslizantes: por sus peculiaridades, las superficies antideslizantes, ásperas o estructuradas, requieren una limpieza más laboriosa. Se recomienda prestar atención especialmente a las modalidades de limpieza, interviniendo rápidamente y utilizando una fregadora monodisco con discos blancos y beige.

Estuco utilizado	Cuándo hacer la limpieza	Qué utilizar	Modo de empleo
Estuco de cemento mezclado con agua.	A los 4-5 días, en un plazo de 7 días desde el estucado	Detergente de base ácida (cfr "Lista de detergentes de base ácida")	Seguir las indicaciones del fabricante del detergente. Indicativamente, las superficies se deben humedecer bien con agua antes del tratamiento; extender el detergente y eliminar las costras con espátula o esponja abrasiva. Si las costras son muy resistentes, repetir la operación. Recoger el líquido del piso y enjuagar abundantemente varias veces con agua, cepillando y secando con un trapo.
Estuco epoxídico, estuco de cemento con aditivos (con resinas, látex, etc.).	Inmediatamente	Seguir las indicaciones del fabricante del estuco	La limpieza se debe realizar indefectiblemente de inmediato, antes de que el estuco se endurezca por completo. Antes de comenzar a estucar se recomienda realizar una prueba de limpieza para definir los plazos y las modalidades necesarios para la eliminación completa del estuco.

Lista de detergentes de base ácida	
Seguir estrictamente las instrucciones de uso de los envases. Realizar una prueba preliminar sobre las placas antes del uso, especialmente sobre los productos lapados o pulidos.	
Nombre del detergente	Fabricante
Keranel	Mapei
Deltaplus	Kerakoll
Cement Remover	Faberchímica
Pavim	PanariaGroup
Deterdek	Fila
Trek	Kiter
Zementschleierentferner	Lithofin
HMK R63	HMK
Solvacid	Geal
Litoclean Plus	Litokol
Bonaclean	Bonasytems Italia
Bonadecon (*)	Bonasytems Italia
(*) específico para materiales no resistentes a los ácidos.	

■ PROTECTORES PARA JUNTAS

Sirven para reducir la porosidad y la capacidad de absorción de manchas de las juntas de cemento. La aplicación de estos protectores también facilita la limpieza. Seguir atentamente las instrucciones de uso del fabricante que figuran en el envase. Realizar una prueba preliminar sobre las placas antes del uso, especialmente sobre los productos lapados o pulidos.

Estuco utilizado	Nombre del producto	Fabricante	Modo de empleo
Estuco de cemento mezclado con agua.	Fugaproof KF Fugenschutz	Fila Lithofin	Seguir las indicaciones del fabricante.

■ TRATAMIENTO ANTIDESLIZANTE

Las características antideslizantes de los pisos colocados (de placas esmaltadas o no esmaltadas) se pueden aumentar con productos específicos. Seguir atentamente las instrucciones de uso del fabricante que figuran en el envase. Antes de aplicar el producto al piso, realizar pruebas preliminares sobre placas no colocadas para definir los tiempos de contacto más adecuados. Cuanto más prolongado sea el tiempo de contacto, mayor resultará el agarre; sin embargo, estos productos tienden a emblanquecer los colores de las placas y a reducir la facilidad de limpieza.

Nombre del producto	Fabricante	Modo de empleo	Mantenimiento
Safe Floor Safe Floor 30 Bonagrip	Faberchímica Faberchímica Bonasytems Italia	Seguir las indicaciones del fabricante.	Seguir las indicaciones del fabricante.

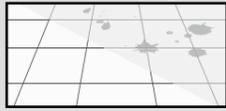
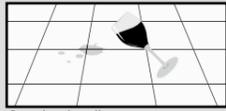
■ LIMPIEZA DIARIA

Para la limpieza diaria utilizar siempre detergentes neutros muy diluidos en agua caliente, que no contengan ceras y no depositen pátinas brillantes; secar con un paño de microfibra. Enjuagar bien con agua al finalizar el lavado y secar con un segundo paño de microfibra.

Superficie a limpiar	Qué utilizar	Modo de empleo
KERLITE KERLITE PLUS DECORACIONES	Detergente neutro sin ceras (cfr "Lista de detergentes"). NO utilizar alcohol, ácidos, solventes, detergentes abrasivos, esponjas o lanas de acero abrasivas.	Muy diluido en agua caliente. Enjuagar bien al finalizar el lavado. Para todas las operaciones (lavado, enjuague y secado) utilizar paños de microfibra de buena calidad.

Lista de detergentes	
Seguir atentamente las instrucciones de uso del fabricante que figuran en el envase. Realizar una prueba preliminar sobre las placas antes del uso, especialmente sobre los productos lapados o pulidos.	
Nombre del detergente	Fabricante
Floor Cleaner	Faberchímica
Fila Cleaner	Fila
Pflegereiniger	Lithofin
HMK P15	HMK
Bonamain Plus (*)	Bonasytems Italia
Bonadecon (*)	Bonasytems Italia
(*) NO utilizar para la limpieza de DECORACIONES	

! Si la limpieza diaria no se ha realizado con detergentes adecuados

Superficie a limpiar	Qué se ve	Cómo se puede intervenir
KERLITE KERLITE PLUS DECORACIONES	Pátinas brillantes a contraluz. 	Aplicar un detergente débilmente ácido (tipo Tile Cleaner de Faberchímica o Bonamain PLUS de Bonasytems Italia) no diluido y dejar actuar 5-10 minutos. Friccionar con tampón blanco, enjuagar bien con agua y secar con paño de microfibra.
	Se mancha, absorbe. 	
	Quedan huellas. 	

■ LIMPIEZA EXTRAORDINARIA

Superficie a limpiar	Tipo de suciedad	Qué utilizar	Modo de empleo	Nombre del detergente	Fabricante	
KERLITE KERLITE PLUS	Café, Coca-Cola®, zumos de fruta	Detergente de base alcalina	Seguir las indicaciones del fabricante del detergente.	Coloured stain remover PS87 Greslind	Faberchímica Fila PanariaGroup	
	Grasas, polvo de pisadas, limpiezas de fondo	Detergente de base alcalina	Seguir las indicaciones del fabricante del detergente.	PS87 Litonet Greslind Intensivreiniger HMK R55 Taski R20-strip Bonamain, Bonadecon	Fila Litokol PanariaGroup Lithofin HMK Johnsondiversey Bonasytems Italia	
	Vino	Detergente oxidante	Seguir las indicaciones del fabricante del detergente.	Oxidant	Faberchímica	
	Residuos calcáreos	Detergente de base ácida	Seguir las indicaciones del fabricante del detergente. Realizar una prueba preliminar sobre las placas antes del uso, especialmente sobre los productos lapados o pulidos.	Viakal	Procter & Gamble	
	Óxido	Detergente de base ácida	El producto se debe aplicar diluido directamente sobre la mancha y se debe dejar actuar 10-20 minutos; enjuagar abundantemente. Si es necesario, repetir la aplicación. Realizar una prueba preliminar sobre las placas antes del uso, especialmente sobre los productos lapados o pulidos.	Ácido muriático diluido	(varios fabricantes)	
	Neumáticos, marcas de lápiz, marcas metálicas	Pasta abrasiva	Seguir las indicaciones del fabricante del detergente. Realizar una prueba preliminar sobre las placas antes del uso, especialmente sobre los productos lapados o pulidos.	Polishing cream Vim clorex Detergum (*) Strong remover (*) (*) NO aplicar a productos lapados o pulidos.	Faberchímica Guaber Zep Italia Faberchímica	
	Tinta, rotulador	Detergente de base solvente	Los solventes se deben aplicar puros directamente sobre la mancha y se deben dejar actuar 15-30 segundos. Si es necesario, repetir la aplicación. Para utilizar el removedor de manchas de color ("coloured stain remover") seguir las indicaciones del fabricante.	Diluyente nitro Dichloroetileno Aguarrás Coloured stain remover	(fabricantes varios) (fabricantes varios) (fabricantes varios) Faberchímica	
	Suciedad de las juntas	Detergente para juntas	Seguir las indicaciones del fabricante del detergente.	Fuganet Fugenreiniger	Fila Lithofin	
	DECORACIONES	Cualquiera	Detergente neutro sin ceras	Utilizar agua y detergente neutro sin ceras. NO utilizar alcohol, ácidos, solventes, detergentes abrasivos, esponjas o lanas de acero abrasivas.	Floor Cleaner Fila Cleaner Pflegereiniger HMK P15 Bonamain Plus	Faberchímica Fila Lithofin HMK Bonasytems Italia

Perfiles de unión y acabado y piezas especiales



Es posible realizar el acabado de paredes y pisos de KERLITE con perfiles existentes en el comercio.

Sugerimos algunas soluciones posibles empleando los perfiles comercializados por las principales empresas del sector. Las soluciones enumeradas tienen diferentes secciones y prestaciones, según el fabricante; por razones de brevedad no se han especificado. Las ilustraciones e indicaciones de uso son puramente indicativas y genéricas. Para más información y para ver la gama completa de los distintos productos, remitirse a las referencias de los fabricantes, que aparecen sintetizadas a continuación y figuran por entero en "9 - Direcciones útiles".

PROFILITEC S.p.A.	www.profilitec.com	PROGRESS PROFILES	www.progressplast.com
SCHLÜTER-SYSTEMS ITALIA SRL	www.schlueter.it	PROFILPAS	www.profilpas.com
WEDI	www.wedi.it	DURAL	www.dural.de/en
RARE	www.rareboxdoccia.com		

PERFILES PARA PUERTAS Y ENCIMERAS DE TRABAJO	Fabricante	Productos más vendidos
Perfil lleno		
	Profilitec	Planotec BP
	Progress Profiles	Protop
Perfil con hueco para placa		
	Progress Profiles	Protect J, T, Q

SISTEMAS DUCHA	Fabricante	Productos más vendidos
Rejilla en acero inoxidable		
	Profilitec	Rejilla de drenaje
	Schlüter®-Systems	Kerdi-Line-H
	Dural	BASIC LINE
	Wedi	Riolito exclusiv, Level 3
Rejilla con hueco para placa		
	Profilitec	Rejilla de drenaje para placa
	Schlüter®-Systems	Kerdi-Line-D
	Dural	TI-LINE
	Wedi	Riolita emplaceable
Sistema de plano de ducha		
	Schlüter®-Systems	Kerdi-Shower
	Dural	TILUX
	Wedi	Fundo Primo / Plano
	Rare	Ad Hoc

PARED/PISO Y ÁNGULO INTERNO	Fabricante	Productos más vendidos
Cenefa		
	Profilitec	Cenefa BA
	Progress Profiles	Cenefa 40
	Profilpas	Metal Line
	Dural	Construct
Perfil cenefa		
	Profilitec	Cenefa BT
	Progress Profiles	Printer KL ALL
Esgucio mínimo		
	Profilitec	Mosaitec CRM
	Progress Profiles	Proshell D ALL
	Profilpas	Proround/Proint
Esgucio		
	Profilitec	Coflex CR
	Progress Profiles	Proshell R ALL
	Profilpas	Proround/Proint
Perfil de ángulo obtuso		
	Profilitec	Sanitec SB
	Schlüter®-Systems	ECK-KHK
	Progress Profiles	Proseal
	Profilpas	Saniboard
	Dural	Duracove
Perfil de ángulo recto		
	Schlüter®-Systems	ECK-KI
	Progress Profiles	Probat
	Profilpas	Saniboard

JUNTAS DE DILATACIÓN	Fabricante	Productos más vendidos
Junta de piso		
	Profilitec	Coflex CA
	Schlüter®-Systems	Dilex-BWS
	Progress Profiles	Proflex
	Profilpas	NTA/NTI
	Dural	Duraflex
Junta perimétrica		
	Profilitec	Coflex CAJP
	Schlüter®-Systems	Dilex-BWA
	Progress Profiles	Proflex 5 PR
	Profilpas	NJ
	Dural	Duraflex SF

ELEMENTOS DE CORONACIÓN Y CIERRE	Fabricante	Productos más vendidos
Unión		
	Profilitec	Ramptec ZRR
	Schlüter®-Systems	Reno-U
	Progress Profiles	Proslider KL ALL
	Profilpas	Pronivel
Coronación		
	Profilitec	Variotec DK
	Schlüter®-Systems	Reno-T
	Progress Profiles	Profloor 24
	Profilpas	Prolevel
	Dural	LPTE
Elemento de cierre escuadrado		
	Profilitec	Squarejolly SJ
	Schlüter®-Systems	Quadec
	Progress Profiles	Projolly Square
	Profilpas	Proangle Q
	Dural	Squareline
Elemento de cierre redondeado		
	Profilitec	Roundjolly RJ
	Schlüter®-Systems	Rondec
	Progress Profiles	Projolly Quart
	Profilpas	Protrim

PERFILES CURVOS	Fabricante	Productos más vendidos
Perfil metálico para curvas		
	Profilitec	Trimtec TR
	Schlüter®-Systems	Schiene
	Progress Profiles	Proterminal
	Profilpas	Proflex Line
	Dural	Z-FLEX

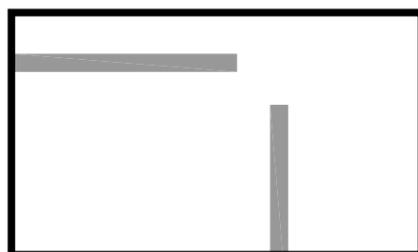
ESCALONES Y ÁNGULO EXTERNO	Fabricante	Productos más vendidos
Perfil escalón en voladizo		
	Profilitec	Stairtec FL
	Schlüter®-Systems	Rondec
	Progress profiles	Prostyle KL10
	Profilpas	Prostep
Perfil escalón reforzado		
	Schlüter®-Systems	TREP-E
	Profilpas	Prostep SMA
	Dural	Diamondstep
Perfil redondeado con rugosidad		
	Profilitec	Stairtec FO
	Schlüter®-Systems	TREP-GK
	Progress Profiles	Prostair KL 20
	Profilpas	Prostep
Perfil redondeado		
	Profilitec	Roundjolly RJ
	Schlüter®-Systems	Rondec
	Progress Profiles	Projolly Quart
	Profilpas	Protrim
Perfil escuadrado		
	Profilitec	Squarejolly SJ
	Schlüter®-Systems	Quadec
	Progress Profiles	Projolly Square
	Profilpas	Proangle Q
	Dural	Squareline
Perfil angular mínimo		
	Profilitec	Mosaitec RJF
	Progress Profiles	Prokerlam LINE
	Profilpas	Probord IPA
Perfil angular		
	Profilitec	Stairtec SE
	Schlüter®-Systems	ECK-K
	Progress Profiles	Proedge
	Profilpas	Procorner
	Dural	Duragard

Realización de arista en obra

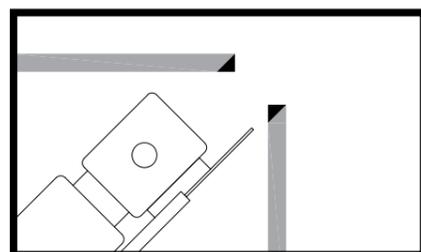
7.1 - Solución 1



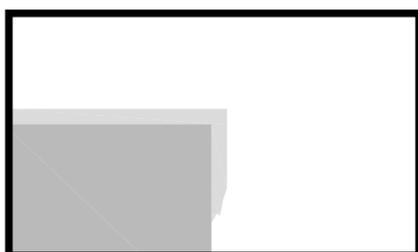
Es posible realizar un acabado en arista de manera "artesanal" pero estéticamente agradable sin recurrir al uso de perfiles de protección para aristas.



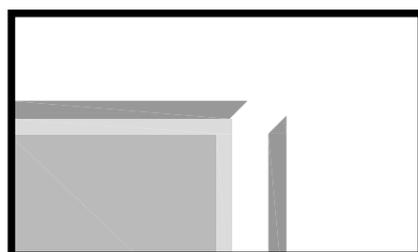
1 - Placas KERLITE o KERLITE PLUS.



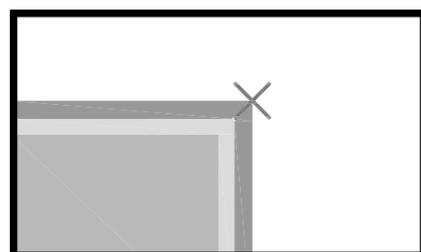
2 - Mecanizado borde interno de la placa a 45° con flexible o fresa.



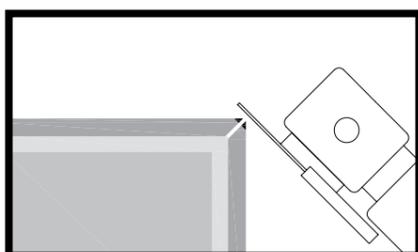
3 - Extender un adhesivo adecuado sobre la superficie.



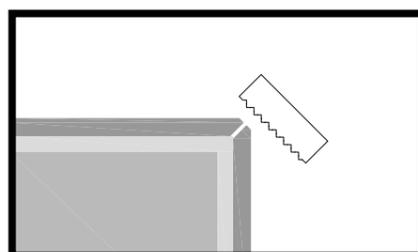
4 - Colocar la primera placa.



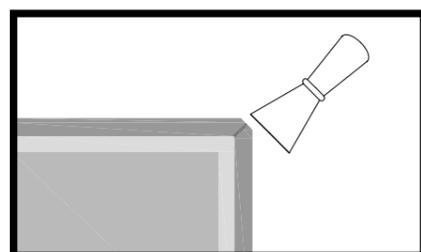
5 - Colocar la segunda placa utilizando cruquetas de 1 mm.



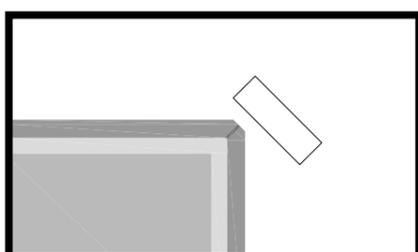
6 - Después de la maduración del adhesivo, mecanizado de borde a 45° con flexible.



7 - Lijar la arista con esponja diamantada.



8 - Extender estuco epoxídico con una espátula (*).

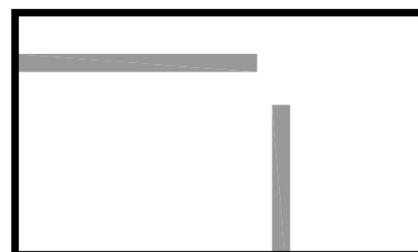


9 - Eliminar los excesos de estuco con una esponja mojada con agua caliente y alcohol (*).



10 - Arista acabada.

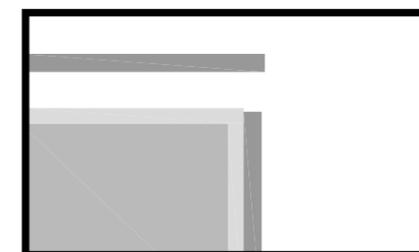
7.2 - Solución 2



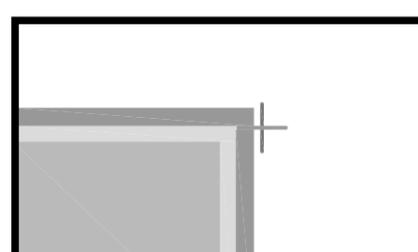
1 - Placas KERLITE o KERLITE PLUS.



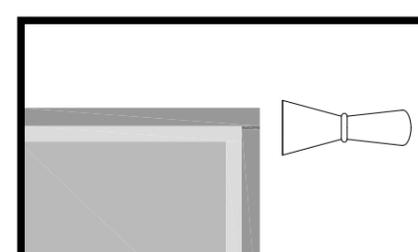
2 - Extender un adhesivo adecuado sobre la superficie.



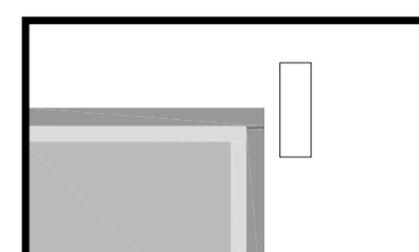
3 - Colocar la primera placa.



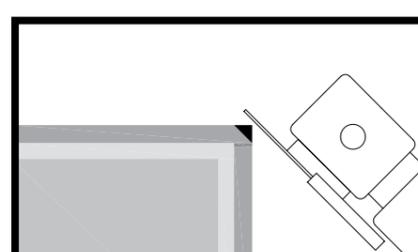
4 - Colocar la segunda placa utilizando cruquetas de 1 mm.



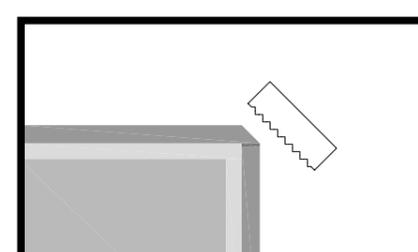
5 - Después de la maduración del adhesivo, extender estuco epoxídico con una espátula (*).



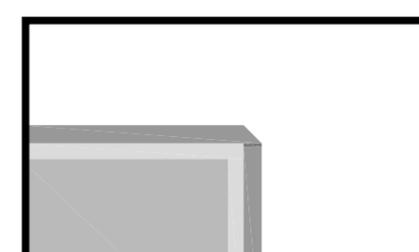
6 - Eliminar los excesos de estuco con una esponja mojada con agua caliente y alcohol (*).



7 - Después de la maduración del estuco, mecanizado de borde a 45° con flexible (*).



8 - Lijar la arista con esponja diamantada.



9 - Arista acabada.



(*). Para realizar esta operación, seguir estrictamente las indicaciones del fabricante del estuco epoxídico.

INFORMACIONES TÉCNICAS

8.1 - Características técnicas

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS GENERALES						
	Característica técnica	Método de prueba	Requisitos prescritos por EN 14411 - G / ISO 13006 G grupo BIa-UGL	Valores KERLITE	Valores KERLITE PLUS	
	Absorción de agua (e)	ISO 10545-3	≤ 0,5%	≤ 0,1%	≤ 0,1%*	
	Resistencia a la flexión	ISO 10545-4	≥ 35 N/m	≥ 35 N/mm ²	≥ 120 N/mm ² **	
	Carga de rotura (s)	ISO 10545-4	≥ 700 N	No requerido material de revestimiento	≥ 1000 N**	
	Resistencia a la abrasión profunda	ISO 10545-6	≤ 175 mm ³	Conforme	Conforme	
	Resistencia a la compresión	-	-	No requerido material de revestimiento	≥ 400 N/mm ²	
	Dilatación térmica lineal	ISO 10545-8	Requisito no previsto	$\alpha \leq 7 \cdot 10^{-6} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$	$\alpha \leq 7 \cdot 10^{-6} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$	
	Resistencia a los cambios de temperatura	ISO 10545-9	Requisito no previsto	Resistente	Resistente	
	Resistencia al hielo		Sin alteraciones	Resistente	Resistente	
	Resistencia química a ácidos y alcalinos de alta (H) y baja (L) concentración	ISO 10545-13	En base a las instrucciones del productor	ULA, UHA (resistente)	ULA, UHA (resistente)	
	Resistencia química a productos de uso doméstico	ISO 10545-13	UB mín	UA (resistente)	UA (resistente)	
	Resistencia a las manchas	ISO 10545-14	Clase 3 mín.	5 (resistente)	5 (resistente)	
	Características dimensionales	Longitud y ancho	ISO 10545-2	± 0,6%	± 0,6%	± 0,6%
		Rectilinealidad las aristas		± 0,5%	± 0,2%	± 0,2%
		Ortogonalidad		± 0,6%	± 0,2%	± 0,2%
		Planaridad		± 0,5%	± 0,5%	± 0,5%
		Espesor		± 5%	± 5%	± 5%

* Valor referido al material cerámico

** Valor referido a la unidad completa (placa y refuerzo)

CARACTERÍSTICAS DE RESISTENCIA AL RESBALAMIENTO					
	Característica de seguridad	Método de prueba	Requisitos de referencia	Valores KERLITE 3MM	Valores KERLITE PLUS
	Coefficiente de fricción dinámico	B.C.R.	>0,40 L. 13/89 - D.M. 236/89 D. Lgs. 503/96	No requerido material de revestimiento	>0,40 uero - seco goma - mojado (Over excluido)
	Resistencia al resbalamiento	DIN 51130	R9 6° ≤ α ≤ 10° R11 19° ≤ α ≤ 27°	No requerido material de revestimiento	R9 (Over excluido) R11 (Geoquartz)
		DIN 51097	Clase B (A+B) (18 ≤ α < 24°)		Clase B (A+B) (Geoquartz)

CARACTERÍSTICAS DE REACCION AL FUEGO					
	Característica de seguridad	Método de prueba	Requisitos de referencia	Valores KERLITE	Valores KERLITE PLUS
COLOCACIÓN EN PARED					
	Reacción al fuego	ISO DIS 1182.2	Legislación italiana D.M. 14/01/85 D.M. 15/03/05	Clase 0	Clase 1
	Reacción al fuego	UNI EN 13823:2005	Legislación europea directiva 89/106/CE decisión 2000/147/CE UNI EN 13501-1:2005	Clase A1	Clase A2 - s1,d0
COLOCACIÓN EN EL SUELO					
	Reacción al fuego	ISO DIS 1182.2	Legislación italiana D.M. 14/01/85 D.M. 15/03/05	Clase 0	Clase
	Reacción al fuego	UNI EN 13823:2005	Legislación europea directiva 89/106/CE decisión 2000/147/CE UNI EN 13501-1:2005	Clase A1 _{fl}	Clase A2 - s1 _{fl} - s1

CARACTERÍSTICAS TÉRMICAS				
	Característica de seguridad	Requisitos de referencia	Valores KERLITE	Valores KERLITE PLUS
	Conductividad térmica	UNI EN 12524:2001	λ = 1,3 W/m ² ·K λ = 1,1 kcal/m h°C	λ = 1,3 W/m ² ·K λ = 1,1 kcal/m h°C

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-MECÁNICAS				
	Característica de seguridad	Requisitos de referencia	Valores KERLITE	Valores KERLITE PLUS
	Módulo de elasticidad (módulo de young)	-	55 - 60 GPa	55 - 60 GPa
	Densidad	-	2300 - 2500 kg/m ³	2300 - 2500 kg/m ³
	Coefficiente de absorción acústica α	UNI EN ISO 11654	0,01 - 0,02	0,01 - 0,02

8.2 - Textos descriptivos para especificaciones técnicas

TÍTULO	DENOMINACIÓN
Espesor	KERLITE 3MM: 3 mm. KERLITE PLUS: 3,5 mm.
Formatos	KERLITE 3MM: cm. 100x300 - 100x100 - 40x100 - 4,9x100 - 33,3x100 - 50x50 - Trilogy 40x100 - Stripes 40x100 KERLITE PLUS: cm. 100x300 - 100x100 - 50x100 - 33,3x100 - 50x50 - 20x150 - 14,3x100 - 33,3x33,3
Nombre de la serie y colores	COLORS: LAKE, SAND, SNOW, STEEL, SMOKE, NIGHT ELEGANCE: VIA TORNABUONI, VIA CONDOTTI, VIA MONTENAPOLEONE, VIA FARINI BUXY: CORAIL BLANC, AMANDE, CAMEL, CENDRE, NOISETTE, PERLE, CARBON BLUESTONE AVANTGARDE: BLUESTONE, PIETRA D'IRLANDA, PIETRA CHIARA OVER: LOFT, OFFICE, OPENSACE, ROAD OAKS: POLAR, FOSSIL, LAND, RAIN, TIMBER BLACK-WHITE: BLACK, WHITE, ULTRAWHITE GEOQUARTZ: DOVER, SINAI, ETNA STYLING: SPACE, MOOD, GLAM, VOGUE, STAR, RIVER, DESERT, CORAL EXEDRA: CALACATTA, ESTREMOZ, MARFIL, TRAVERTINO, PULPIS, AMADEUS
Tipo de superficie	No esmaltada (UGL)
Método de formado	Presado
Absorción de agua según en iso 10545.3 (placas cerámicas)	≤ 0,5%
Classificazione secondo EN 14411/ISO 13006	Gruppo Bla
Especificaciones técnicas de referencia para los requisitos de la primera selección	EN 14411/ISO 13006 Apéndice G
Caracterización de las prestaciones según	EN - ISO - DIN - BCRA
Características de seguridad declaradas	Resistencia al resbalamiento • Método BCRA: > 0,40 (cuero-seco / goma-mojado) (Over excluido) • Método DIN 51130: R9 (exclusa Serie Over) / R11 (Serie Geoquartz) • Método DIN 51097: clase C (A+B+C) (Serie Geoquartz) Emisión de sustancias tóxicas / nocivas ISO 10545.15 - ninguna Resistencia al fuego Italia (DM 14/01/85, DM 15/03/05, método ISO/DIS 1182.2) KERLITE 3MM: clase 0 KERLITE PLUS: clase 1 Resistencia al fuego Unión Europea (Dir. 89/106/CE, Dec. 2000/147CE, UNI EN 13501-1:2005, método UNI EN 13823:2005) • KERLITE 3MM: clase A1 (colocación en pared), clase A1fl (colocación en piso) • KERLITE PLUS: clase A2-s1,d0 (colocación en pared), clase A2fl-s1 (colocación en piso)
Datos sobre especificaciones técnicas	Nuevo mineral cerámico producido en placas de gres porcelánico de 300x100 cm obtenidas con materias primas de alto valor y pureza (arcillas claras, fundentes de feldespato y pigmentos cerámicos de alto rendimiento cromático). Tras el molido en húmedo, el amasijo se colorea, se seca por medio de atomización, se prensa a 15000 toneladas y se somete a una cocción prolongada a una temperatura de 1200 °C.

8.3 - Embalajes y presentaciones

Formatos (cm.)	Piezas por caja	M ² por caja	Kg por caja	Cajas por palet	M ² por palet	Kg por palet
100x300x0,35 KERLITE PLUS	-	-	-	12 pz.	36	280,8
100x300x0,3 KERLITE 3 MM	-	-	-	13 pz.	39	288,6
100x100x0,35 KERLITE PLUS	3	3	23,4	25 pz.	75	585
100x100x0,3 KERLITE 3 MM	3	3	22,2	25 pz.	75	555
20x150x0,35 KERLITE PLUS	5	1,5	12,8	40	60	512
50x100x0,35 KERLITE PLUS	5	2,5	20	32	80	640
40x100x0,3 KERLITE 3 MM	5	2	14,2	35	70	497
40x100x0,3 Trilogy KERLITE 3 MM	4	1,6	11,2	15	24	168
40x100x0,3 Stripes KERLITE 3 MM	1	0,4	2,8	80	32	224
33,3x100x0,3 KERLITE 3 MM	5	1,665	12,5	35	58,275	425,25
33,3x100x0,35 KERLITE PLUS	5	1,665	12,98	35	58,275	425,30
50x50x0,35 KERLITE PLUS	7	1,75	13,65	48	84	655,2
50x50x0,3 KERLITE 3 MM	8	2	14,8	48	96	710,4
14,3x100x0,35 KERLITE PLUS	10	1,43	12	40	57,2	480
4,9x100x0,3 KERLITE 3 MM	10	0,490	3,9	39	19,11	152,1
33,3x33,3x0,35 KERLITE PLUS	7	0,776	6,22	96	74,51	597,17

Direcciones útiles

Las empresas mencionadas en este manual son elecciones internas, por lo tanto deben considerarse como consejos y no como obligación.

Adhesivos

MAPEI S.p.A.

Via Cafiero 22
20158 (MI) - Italia
Tel. +39 02 37673
www.mapei.it

KERAKOLL S.p.A

Via dell'Artigianato, 9
41049 Sassuolo (MO) - Italia
Tel. +39 0536 811516
www.kerakoll.com

LATICRETE S.r.l.

Piazza Martiri, 7
19020 Brugnato (SP) - Italia
Tel. +39 0187 897470
Fax +39 0187 896881
e-mail info@laticrete.it
www.laticrete.it

LITOKOL S.p.A

Via G. Falcone, 13/1
42048 Rubiera (RE) - Italia
Tel. +39 0522 622811
Fax. +39 0522 620150
e-mail info@litokol.it
www.litokol.it

SAINT-GOBAIN / WEBER S.p.A

Via Sacco e Vanzetti, 54
41042 Fiorano Modenese (MO) - Italia
Tel. +39 0536 837111
e-mail info@netweber.it
www.netweber.it

PCI - BASF Construction Chemicals Italia S.p.A

Via Vicinale delle corti, 21
31100 Treviso (TV) - Italia
Tel. +39 0422 304251
e-mail vittorio.rossi@basf.com
www.basf-cc.it

ARDEX S.r.l

Via Alessandro Volta, 73 (Località Pigna)
25015 Desenzano del Garda - Italia
Tel. +39 0309 119952
www.ardex.it

Perfiles y piezas especiales

PROFILITEC S.p.A.

Via Brescia, 43
36040 Torri di Quartesolo (VI) - Italia
Tel. +39 0444 268311
Fax +39 0444 268310
www.profilitec.com

SCHLÜTER-SYSTEMS Italia S.r.l.

Via Bucciardi 31/33
41042 Fiorano Modenese (MO)
Tel. +39 0536 914511
Fax +39 0536 911156
www.schluter.it

PROGRESS PROFILES S.p.A.

Via dell'Artigianato, 35/37
31011 Asolo (TV) - Italia
Tel. +39 0423 950398
Fax +39 0423 950979
www.progressprofiles.com

PROFILPAS S.p.A.

Via Einstein, 38
35010 Cadoneghe (PD) - Italia
Tel. +39 049 8878411
Fax +39 049 706692
www.profilpas.com

DURAL GmbH & Co.

Via Oberdan, 11
40126 Bologna (BO) - Italia
Tel. +39 051 0971513
Fax +39 051 0971513
www.dural.com

WEDI ITALIA S.r.l.

Via Redipuglia, 32
20035 Lissone (MI) - Italia
Tel. +39 0392 459420
www.wedi.it

RARE S.r.l

Via delle Brughiere, 12
21050 Cairate (VA) - Italia
Tel. +39 0331 360360
Fax +39 0331 360168
www.rareboxdoccia.com

Cortaplacas / Cortavidrio Esponja diamantada

BOHLE ITALIA S.r.l.

Via Cavallotti, 28
20081 Abbiategrasso (MI) - Italia
Tel. +39 02 94967790
Fax +39 02 94609011
e-mail Italia@Bohle.de

WÜRTH S.r.l.

Via Stazione, 51
39044 Egna (BZ) - Italia
Tel. +39 06 90779001
Fax +39 06 90386201
e-mail clienti@wuerrth.it

Regla cortaplacas

SIGMA S.n.c.

Via A. Gagliani, 4
47813 Igea Marina Bellaria (RN) - Italia
Tel. +39 0541 330103
Fax +39 0541 330422
e-mail info@sigmaitalia.com

RAIMONDI S.r.l.

Via dei tipografi, 11
41100 Modena (MO) - Italia
Tel. +39 059 280888
Fax +39 059 282808
www.raimondiutensili.it

Detergentes

MAPEI S.p.A.

Via Cafiero 22
20158 (MI) - Italia
Tel. +39 02 37673
www.mapei.it

FABERCHIMICA S.r.l.

via G. Ceresani, 10 - Località Campo d'Olmo
60044 Fabriano (AN) - Italia
Tel. +39 0732 627178
www.faberchimica.com

FILA Industria Chimica S.p.A.

via Garibaldi, 32
35018 S. Martino dei Lupari (PD) - Italia
Tel. +39 049 9467300
www.filachim.it

Detergentes

ZEP Italia S.r.l.

via Nettunese, Km 25,000
04011 Aprilia (LT) - Italia
Tel. +39 06 926691
www.zepitalia.it

JOHNSON DIVERSEY S.p.A.

via Meucci, 40
20128 Milano - Italia
Tel. +39 0373 2051
www.johnsondiversey.com

KITER S.r.l.

via Assiano, 7/B
20019 Settimo Milanese (MI) - Italia
Tel. +39 02 3285220
www.kiter.it

GEAL S.r.l.

via Settola, 121
51031 Agliana (PT) - Italia
Tel. +39 0574 750365
www.geal-chim.it

FEDERCHEMICALS S.r.l.

via G. Borsi, 2
25128 - Brescia - Italia
Tel. +39 030 3390880
Fax +39 030 3385580
www.federchemicals.it

LITHOFIN-Produkte GmbH

Postfach 1134,
D-73236 Wendlingen (D)
Tel. 0049 07024/940320
www.lithofin.de
Vertrieb für Österreich:
CT-Austria Ges.m.b.H. A-1230 Wien
Tel. +43 01 8673434

HMK - MÖLLER-CHEMIE

Benelux GmbH - Linge 4
NL-2105 WB Heemstede (NL)
Tel. +31 0252 220222
www.moellerchemie.de

BONASYSTEMS ITALIA S.r.l.

Via Borgo S. Chiara, 29
30020 Torre di Mosto (VE) - Italia
Tel. +39 0421 325691
Fax +39 0421 324232
www.bonasytemsitalia.it

Espátulas dentadas / Fratasas de goma

RAIMONDI S.r.l.

Via dei tipografi, 11
41100 Modena (MO) - Italia
Tel. +39 059 280888
Fax +39 059 282808
www.raimondiutensili.it

Enlucidos

FASSA BORTOLO S.p.A.

via Lazzaris, 3
31027 Spresiano (TV) - Italia
Tel. +39 0422 7222
Fax +39 0422 887509
www.fassabortolo.com

GRIGOLIN S.p.A.

Via IV Novembre, 18
31010 Ponte della Priula (TV) - Italia
Tel. +39 0438 4461
Fax +39 0438 445110
www.gruppogrigin.it

Fresas de disco / Discos diamantados y abrasivos / Puntas para taladro / perfora- doras

DIAMANT CENTER - TYROLIT S.r.l.

Via Valle d'Aosta, 12
41049 Sassuolo (MO) - Italia
Tel. +39 0536 808166
Fax +39 0536 808211
www.diamantcenter.it

MONTOLIT S.p.A.

Via Turconi, 25
21050 Cantello (VA) - Italia
Tel. +39 0332 419211/417744
e-mail info@montolit.com
www.montolit.com

RAIMONDI S.r.l.

Via dei tipografi, 11
41100 Modena (MO) - Italia
Tel. +39 059 280888
Fax +39 059 282808
www.raimondiutensili.it

Fresas de disco / Discos diamantados y abrasivos / Puntas para taladro / perfora- doras

RUBI ITALIA S.r.l.

Via Radici in Piano, 596/A
41049 Sassuolo (MO) - Italia
Tel. +39 0536 810984
Fax +39 0536 810987
e-mail rubitalia@rubi.com

WÜRTH S.r.l.

Via Stazione, 51
39044 Egna (BZ) - Italia
Tel. +39 06 90779001
Fax +39 06 90386201
e-mail clienti@wuerrth.it

Laminas para desolidarizacion, aislamiento acustico, ecc

SCHLÜTER-SYSTEMS Italia S.r.l.

Via Bucciardi 31/33
41042 Fiorano Modenese (MO)
Tel. +39 0536 914511
Fax +39 0536 911156
www.schluter.it

GUTJAHN Systemtechnik GmbH

Philipp-Reis-Str. 5-7
D-64404 Bickenbach/Bergstraße
Tel. +49 0 62 57 - 93 06-0
Fax +49 0 62 57 - 93 06-31
www.gutjahr.com

Anexo adhesivos



Seguir estrictamente todas las indicaciones de los fabricantes de adhesivo y respetar los plazos indicados en las siguientes fichas antes de transitar, estucar y poner en uso los pisos y revestimientos.

Como ocurre con todos los materiales de construcción a encolar, para KERLITE no existe un único adhesivo universal adecuado para la colocación sobre todas las superficies. No pudiendo considerar todos los casos posibles, decidimos esquematizar las situaciones más frecuentes. Por empezar, hicimos la distinción entre colocación "en pared" y "en piso", y luego subdividimos la colocación en "interiores" y "exteriores". Según los esfuerzos requeridos, los mecanizados a realizar y, por último, las medidas máximas de la placa, a cada categoría asociamos un determinado tipo de KERLITE. Sobre la base de esta subdivisión, consideramos los fondos de colocación más comunes. Enviamos el esquema resultante a los principales fabricantes de adhesivo, que nos indicaron sus mejores productos por cada categoría.

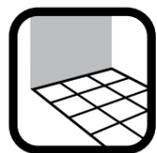
Todas las soluciones sugeridas son proporcionadas directamente por los fabricantes, que garantizan lo indicado. Para más detalles o aclaraciones contactar directamente con el fabricante correspondiente (cfr. "9 - Direcciones útiles").

Seguir estrictamente todas las indicaciones de los fabricantes de adhesivo y respetar los plazos indicados en las siguientes fichas antes de transitar, estucar y poner en uso los pisos y revestimientos.



Colocación en pared

Ubicación	Condiciones	Fabricante	Material	Página
En interiores	En situaciones donde NO se deben realizar orificios y cortes internos y con formatos de hasta 100x100 cm.	KERLITE	Enlucido civil, enlucido a base de yeso, cartón yeso, paneles de fibrocemento	Pág. 34
			Hormigón, cerámica preexistente, placas de mármol, material lapídeo	Pág. 35
	En situaciones donde se deben realizar orificios y cortes internos.	KERLITE PLUS	Enlucido civil, enlucido a base de yeso, cartón yeso, paneles de fibrocemento	Pág. 37
			Hormigón, cerámica preexistente, placas de mármol, material lapídeo	Pág. 38
En exteriores	En situaciones donde NO se deben realizar orificios y cortes internos y con formatos de hasta 100x100 cm.	KERLITE	Enlucido	Pág. 40
			Hormigón	Pág. 41
	En situaciones donde se deben realizar orificios y cortes internos y/o para formatos grandes.	KERLITE PLUS	Enlucido	Pág. 42
			Hormigón	Pág. 43



Colocación en el suelo

Ubicación	Condiciones	Fabricante	Material	Página
En interiores	En cualquier situación de aplicación, excluyendo las zonas sometidas al tránsito de cargas pesadas concentradas (por ej., con carros de ruedas duras).	KERLITE PLUS	Losas de cemento, a base de sulfato de calcio y radiantes, autoniveladas, hormigón, cerámica preexistente, placas de mármol, material lapídeo	Pág. 44
			Madera, PVC, goma, linóleo, metal, resina	Pág. 45
En exteriores	Con la condición de que las superficies estén cubiertas (ej. galerías, balcones cubiertos, etc.) y perfectamente impermeabilizadas.	KERLITE PLUS	Losas de cemento, a base de sulfato de calcio y radiantes, autoniveladas, hormigón, cerámica preexistente, placas de mármol, material lapídeo	Pág. 44
			Madera, PVC, goma, linóleo, metal, resina	Pág. 45

Guía para la lectura anexo

A discreción de D.O.	Fabricante	Formato placas (cm)	Producto (*)	Eventual primer (*)	Relación de mezcla (**)	Clase (*)	Rendimiento teórico (*)	Aptitud para el tránsito y el estucado (***)	Puesta en uso (***)	Colocación (*)
01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11

- 01_** El director de obras debe evaluar si por las condiciones de la obra es necesario emplear un adhesivo de adherencia normal o de adherencia rápida.
- 02_** Lista de fabricantes de adhesivos.
- 03_** Se deben especificar los formatos de las placas en cm en base al adhesivo recomendado por el fabricante.
- 04_** Lista de adhesivos sugeridos por los fabricantes en función del destino de uso y el formato de las placas.
- 05_** Lista de primeros para aplicar antes del adhesivo según las indicaciones de los fabricantes en función del destino de uso.
- 06_** Se indica la relación de mezcla de una única unidad de producto (saco, lata, etc.) para obtener las características declaradas por el fabricante.
- 07_** Se indica la clase del adhesivo según la norma UNI EN 12004. (cfr. Ficha siguiente sobre los "ADHESIVOS").
- 08_** Se indican los m² de piso que se pueden colocar con una sola unidad de producto preparada con la relación de mezcla.
- 09_** Se indica el tiempo que debe transcurrir indefectiblemente antes de transitar por el piso para realizar el estucado de las juntas.
- 10_** Se indica el tiempo que debe transcurrir indefectiblemente antes de poner el piso en uso, es decir, de someterlo a esfuerzos estáticos y dinámicos.
- 11_** Se indican la técnica de colocación y las características de la espátula a utilizar según el tipo de adhesivo.

ADHESIVOS

Los adhesivos se clasifican en TRES TIPOS en base a la composición química, según la norma UNI EN 12004:
DE CEMENTO (C): mezcla de aglutinantes hidráulicos, agregados y adhesivos orgánicos (nota: para mezclar con agua o con un aditivo líquido inmediatamente antes del uso)
REACTIVOS (R): mezcla de resina sintética, cargas minerales y aditivos orgánicos cuyo endurecimiento se produce por reacción química (nota: adhesivos bajo forma de uno o varios componentes)
EN DISPERSIÓN (D): mezcla de agente(s) aglutinante(s) orgánico(s) bajo forma de dispersión polimérica acuosa, aditivos orgánicos y cargas minerales (nota: mezcla lista para usar)
Según sus características, los adhesivos se clasifican en:
Clase 1: adhesivos con valores de adherencia normal
Clase 2: adhesivos con valores de adherencia mejorados
Además hay tres clases opcionales:
Clase F: adhesivos rápidos
Clase T: adhesivos resistentes al resbalamiento
Clase E: adhesivos a tiempo abierto alargado
Sólo para los adhesivos de cemento se define una cuarta clase opcional, que es la de los adhesivos DEFORMABLES (S), subdivididos en función del valor de la deformación transversal en base a la norma UNI EN 12002:
Clase S1: adhesivos deformables
Clase S2: adhesivos altamente deformables

A.1a - Colocación en pared interior de KERLITE



Fondo: enlucido civil, enlucido a base de yeso, cartón yeso, paneles de fibrocemento.

A discreción de D.O.	Fabricante	Formato placas (cm)	Producto (*)	Eventual primer (*)	Relación de mezcla (**)	Clase (*)	Rendimiento teórico (*)	Aptitud para el estucado (***)	Puesta en uso (****)	Colocación (*)	
 Para situaciones en las que es recomendable el uso de adhesivo de adherencia normal	MAPEI	50x50; 100x40; 100x50	KERAFLEX MAXI S1	Taxativo para superficies a base de yeso o anhidrita o absorbentes: Primer G o ECOPRIM T	1 saco (25 kg) + 7,2/7,7 litros de agua	C2 TE S1	7 m ²	8 horas	14 días	Colocación con doble impregnación	
			ULTRALITE S1		1 saco (15 kg) + 8,4/8,7 litros de agua	C2 TE S1					
		100x100; 300x100	ULTRALITE S2		1 saco (15 kg) + 5,9/6,2 litros de agua	C2 E S2	6,3 m ²				
			KERABOND + ISOLASTIC		1 saco (25 kg) + 8,5 kg de ISOLASTIC	C2 E S2	6,5 m ²				
	KERAKOLL	Todos los formatos	H40 Eco Flex	Para superficies a base de yeso: Primer A Eco	1 saco (25 kg) + 6,5 litros de agua	C2 E	6 m ²	5 m ²	8 horas		7 días
			H40 Eco Tenaflex		1 saco (25 kg) + 8 litros de agua	C2 TE					
		EXCLUSIVAMENTE para cartón yeso y paneles de fibrocemento en todos los formatos	H40 Eco Ideal	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 8,2 litros de agua	C2 TE	6 m ²				
			H40 Eco Extraflex		1 saco (25 kg) + 8 litros de agua	C2 TE S1	6 m ²				
	LATICRETE	Todos los formatos	LATICRETE 254 Platinum	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 6 litros de agua	C2 TE S1	5 m ²	1 día	14 días		
	LITOKOL	Todos los formatos	SUPERFLEX K77	Para superficies a base de yeso: Primer C	1 saco (25 kg) + 8,5 litros de agua	C2 TE S1	6 m ²	8 horas	14 días		
PCI - BASF	Todos los formatos	PCI NANOLIGHT	Para superficies a base de yeso: PCI GISOGRUND	1 saco (15 kg) + 9 litros de agua	C2 TE S1	5,5 m ²	8 horas	1 día			
SAINT-GOBAIN / WEBER	Todos los formatos	WEBER.COL PRO HP	Para superficies a base de yeso: WEBER.PRIM PF15	1 saco (25 kg) + 7 litros de agua	C2 TE S1	5 m ²	8 horas	14 días			
		WEBER.COL PRO HF LIGHT		1 saco (15 kg) + 8 litros de agua	C2 TE S2						
ARDEX	Todos los formatos	ARDEX X 77 Microtec	Para superficies a base de yeso: ARDEX P 51	1 saco (25 kg) + 11 litros de agua	C2 T(E) S1	10 m ²	8 horas	1 día	Colocación con una sola impregnación (espátula de 6 mm)		
 Para situaciones en las que es recomendable el uso de adhesivo de adherencia rápida	MAPEI	50x50; 100x40; 100x50	GRANIRAPID	TAXATIVO para superficies a base de yeso o anhidrita o absorbentes: Primer G o ECOPRIM T	Componente A: 1 saco (25 kg) Componente B: tambor (5,5 kg)	C2 F S1	6 m ²	3 horas	1 día	Colocación con doble impregnación	
			ULTRALITE S1 QUICK		1 saco (15 kg) + 5,1/5,7 litros de agua	C2 FTE S1					
		100x100; 300x100	ULTRALITE S2 QUICK		1 saco (15 kg) + 5,1/5,7 litros de agua	C2 FE S2	7 m ²				
			ELASTORAPID		Componente A: 1 saco (25 kg) Componente B: tambor (6,5 kg)	C2 FTE S2	6 m ²				
	KERAKOLL	Todos los formatos	H40 Eco rapid	Para superficies a base de yeso: Primer A Eco	1 saco (25 kg) + 7,3 litros de agua	C2F TE	5 m ²	3 horas	2 días		
			EXCLUSIVAMENTE para cartón yeso y paneles de fibrocemento en todos los formatos		H40 Eco Rapidflex	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 6,3 litros de agua				C2F TE S1
	LATICRETE	Todos los formatos	LATICRETE 335 Rapid Super Flex + LATICRETE 282 Latex Additive	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 6-7 litros de látex	C2 TE F	5 m ²	6 horas	2 días		
	LITOKOL	Todos los formatos	LITOSTONE K99 + LATEXKOL + agua	Para superficies a base de yeso: Primer C	1 saco (25 kg) + 3,5 litros de LATEXKOL + 3,5 litros de agua	C2 FE S1	5 m ²	4 horas	1 día		
	PCI - BASF	Todos los formatos	PCI NANOLIGHT	Para superficies a base de yeso: PCI GISOGRUND	1 saco (15 kg) + 9 litros de agua	C2 TE S1	5,5 m ²	8 horas	1 día		
	ARDEX	Todos los formatos	ARDEX X 77 S microtec	Para superficies a base de yeso: ARDEX P 51	1 saco (25 kg) + 8,5 litros de agua	C2 FT(T) E S1	10 m ²	90 min	6 horas		Colocación con una sola impregnación (espátula de 6 mm)

(*) Indicaciones proporcionadas directamente por los fabricantes, que garantizan lo indicado. Para más detalles o aclaraciones contactar directamente con la asistencia técnica del fabricante correspondiente (cfr. "9 - Direcciones útiles").
 (**) Indicaciones proporcionadas directamente por los fabricantes, que garantizan lo indicado. En caso de haber tanto un producto "blanco" como uno "gris", la relación de mezcla podría cambiar. Para más detalles o aclaraciones contactar directamente con la asistencia técnica del fabricante correspondiente (cfr. "9 - Direcciones útiles").
 (***) Valores dados directamente por los fabricantes, que garantizan lo indicado sobre la base de pruebas de laboratorio realizadas a 23° C con una humedad relativa del 50%. Para aplicaciones en otras situaciones y para más detalles o aclaraciones contactar directamente con la asistencia técnica del fabricante correspondiente (cfr. "9 - Direcciones útiles").

A.1b - Colocación de KERLITE en paredes interiores



Fondo: hormigón, cerámica preexistente, placas de mármol, material lapídeo

A discreción de D.O.	Fabricante	Formato placas (cm)	Producto (*)	Eventual primer (*)	Relación de mezcla (**)	Clase (*)	Rendimiento teórico (*)	Aptitud para el estucado (***)	Puesta en uso (****)	Colocación (*)
 Para situaciones en las que es recomendable el uso de adhesivo de adherencia normal	MAPEI	50x50; 100x40; 100x50	KERAFLEX MAXI S1	En caso de ser necesaria una nivelación, sobre las superficies mencionadas aplicar previamente ECOPRIM GRIP	1 saco (25 kg) + 7,2/7,7 litros de agua	C2 TE S1	7 m ²	8 horas	14 días	Colocación con doble impregnación
			ULTRALITE S1		1 saco (15 kg) + 8,4/8,7 litros de agua	C2 TE S1				
		100x100; 300x100	ULTRALITE S2		1 saco (15 kg) + 5,9/6,2 litros de agua	C2 E S2	6,3 m ²			
			KERABOND + ISOLASTIC		1 saco (25 kg) + 8,5 kg de ISOLASTIC	C2 E S2	6,5 m ²			
	KERAKOLL	Todos los formatos	H40 Eco Flex	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 6,5 litros de agua	C2 E	5 m ²	8 horas	7 días	
			H40 Eco Tenaflex		1 saco (25 kg) + 8 litros de agua	C2 TE				
	LATICRETE	Todos los formatos	LATICRETE 254 Platinum	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 6 litros de agua	C2 TE S1	5 m ²	1 día	7 días	
	LITOKOL	Todos los formatos	SUPERFLEX K77	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 8,5 litros de agua	C2 TE S1	6 m ²	8 horas	7 días	
	PCI - BASF	Todos los formatos	PCI NANOLIGHT	Sobre fondos no absorbentes PCI GISOGRUND 303	1 saco (15 kg) + 9 litros de agua	C2 TE S1	5,5 m ²	8 horas	1 día	
	SAINT-GOBAIN / WEBER	Todos los formatos	WEBER.COL PRO HP	Para cerámica preexistente, placas de mármol, material lapídeo: WEBER.PRIM PF16	1 saco (25 kg) + 7 litros de agua	C2 TE S1	5 m ²	8 horas	14 días	
WEBER.COL PRO HF LIGHT			1 saco (15 kg) + 8 litros de agua		C2 TE S2					
ARDEX	Todos los formatos	ARDEX X 77 Microtec	Para cerámica preexistente, placas de mármol, material lapídeo, como alternativa: - ARDEX P 4 - ARDEX X 77 (acabado imperfecto)	1 saco (25 kg) + 11 litros de agua	C2 T(E) S1	10 m ²	8 horas	1 día	Colocación con una sola impregnación (espátula de 6 mm)	
 Para situaciones en las que es recomendable el uso de adhesivo de adherencia rápida	MAPEI	50x50; 100x40; 100x50	GRANIRAPID	En caso de ser necesaria una nivelación, sobre las superficies mencionadas aplicar previamente ECOPRIM GRIP	Componente A: 1 saco (25 kg) Componente B: tambor (5,5 kg)	C2 F S1	6 m ²	3 horas	1 día	Colocación con doble impregnación
			ULTRALITE S1 QUICK		1 saco (15 kg) + 5,1/5,7 litros de agua	C2 FTE S1				
		100x100; 300x100	ULTRALITE S2 QUICK		1 saco (15 kg) + 5,1/5,7 litros de agua	C2 FE S2	7 m ²			
			ELASTORAPID		Componente A: 1 saco (25 kg) Componente B: tambor (6,5 kg)	C2 FTE S2	6 m ²			
	KERAKOLL	Todos los formatos	H40 Eco rapid	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 7,3 litros de agua	C2F TE	6 m ²	3 horas	2 días	
			EXCLUSIVAMENTE para cartón yeso y paneles de fibrocemento en todos los formatos		H40 Eco Rapidflex	No necesario para fabricante				
	LATICRETE	Todos los formatos	LATICRETE 335 Rapid Super Flex + LATICRETE 282 Latex Additive	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 6-7 litros de látex	C2 TE F	5 m ²	6 horas	2 días	
	LITOKOL	Todos los formatos	LITOSTONE K99 + LATEXKOL + agua	Para superficies a base de yeso: Primer C	1 saco (25 kg) + 3,5 litros de LATEXKOL + 3,5 litros de agua	C2 FE S1	5 m ²	4 horas	1 día	
	PCI - BASF	Todos los formatos	PCI NANOLIGHT	Sobre fondos no absorbentes PCI GISOGRUND 303	1 saco (15 kg) + 9 litros de agua	C2 TE S1	5,5 m ²	8 horas	1 día	
	ARDEX	Todos los formatos	ARDEX X 77 S microtec	Para cerámica preexistente, placas de mármol, material lapídeo, como alternativa: - ARDEX P 4 - ARDEX X 77 (acabado imperfecto)	1 saco (25 kg) + 8,5 litros de agua	C2 FT(T) E S1	10 m ²	90 min	6 horas	

(*) Indicaciones proporcionadas directamente por los fabricantes, que garantizan lo indicado. Para más detalles o aclaraciones contactar directamente con la asistencia técnica del fabricante correspondiente (cfr. "9 - Direcciones útiles").
 (**) Indicaciones proporcionadas directamente por los fabricantes, que garantizan lo indicado. En caso de haber tanto un producto "blanco" como uno "gris", la relación de mezcla podría cambiar. Para más detalles o aclaraciones contactar directamente con la asistencia técnica del fabricante correspondiente (cfr. "9 - Direcciones útiles").
 (***) Valores dados directamente por los fabricantes, que garantizan lo indicado sobre la base de pruebas de laboratorio realizadas a 23° C con una humedad relativa del 50%. Para aplicaciones en otras situaciones y para más detalles o aclaraciones contactar directamente con la asistencia técnica del fabricante correspondiente (cfr. "9 - Direcciones útiles").

A.1c - Colocación de KERLITE en paredes interiores



Fondo: paneles de conglomerados de madera, metal

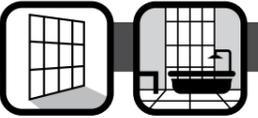
A discreción de D.O.	Fabricante	Formato placas (cm)	Producto (*)	Eventual primer (*)	Relación de mezcla (**)	Clase (*)	Rendimiento teórico (*)	Aptitud para el estucado (***)	Puesta en uso (***)	Colocación (*)
<p>Para situaciones en las que es recomendable el uso de adhesivo de adherencia normal</p>	MAPEI	Todos los formatos	KERALASTIC	No necesario para fabricante	1 lata (10 kg)	R2	3 m ²	12 horas	7 días	Colocación con doble impregnación
			KERALASTIC T		1 lata (10 kg)	R2T				
	KERAKOLL	Todos los formatos	SUPERFLEX ECO	No necesario para fabricante	1 cubo (8 kg)	R2T	3 m ²	12 horas	3 días	
	LATICRETE	Todos los formatos	LATALASTIK	No necesario para fabricante	1 cubo parte A (5 kg) 1 cubo parte B (2 kg)	R2T	3 m ²	1 día	7 días	
	LITOKOL	Todos los formatos	LITOELASTIC	No necesario para fabricante	1 cubo (10 kg)	R2T	3 m ²	12 horas	5 días	
	PCI - BASF	Todos los formatos	PCI NANOLIGHT	Uso taxativo de: PCI GISOGRUN 303	1 saco (15 kg) + 9 litros de agua	C2 TE S1	5,5 m ²	8 horas	1 día	
	SAINT-GOBAIN / WEBER	Todos los formatos	FIX CR	No necesario para fabricante	1 cubo (10 kg)	R2	3 m ²	12 horas	2 días	
ARDEX	Todos los formatos	ARDEX X 77 microtec	ARDEX P 82	1 saco (25 kg) + 11 litros de agua	C2 T(T) E(E) S1	10 m ²	8 horas	1 día		
<p>Para situaciones en las que es recomendable el uso de adhesivo de adherencia rápida</p>	MAPEI	Todos los formatos	KERAQUICK + LATEX PLUS	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 8,5 kg de LATEX PLUS	C2 FT S2	7 m ²	3 horas	1 día	Colocación con doble impregnación
	KERAKOLL	Todos los formatos	SUPERFLEX ECO	No necesario para fabricante	1 cubo (8 kg)	R2T	3 m ²	12 horas	3 días	
	LATICRETE	Todos los formatos	LATALASTIK	No necesario para fabricante	1 cubo parte A (5 kg) 1 cubo parte B (2 kg)	R2T	2 m ²	1 día	7 días	Colocación con una sola impregnación (espátula de 6 mm)
	LITOKOL	Todos los formatos	LITOELASTIC	No necesario para fabricante	1 cubo (10 kg)	R2T	3 m ²	12 horas	5 días	Colocación con doble impregnación
	PCI - BASF	Todos los formatos	PCI NANOLIGHT	Uso taxativo de: PCI GISOGRUN 303	1 saco (15 kg) + 9 litros de agua	C2 TE S1	5,5 m ²	8 horas	1 día	
ARDEX	Todos los formatos	ARDEX X 77 S microtec	ARDEX P 82	1 saco (25 kg) + 8,5 litros de agua	C2 FT(T) E S1	10 m ²	90 min	6 horas	Colocación con una sola impregnación (espátula de 6 mm)	

(*) Indicaciones proporcionadas directamente por los fabricantes, que garantizan lo indicado. Para más detalles o aclaraciones contactar directamente con la asistencia técnica del fabricante correspondiente (cfr. "9 - Direcciones útiles").

(**) Indicaciones proporcionadas directamente por los fabricantes, que garantizan lo indicado. En caso de haber tanto un producto "blanco" como uno "gris", la relación de mezcla podría cambiar. Para más detalles o aclaraciones contactar directamente con la asistencia técnica del fabricante correspondiente (cfr. "9 - Direcciones útiles").

(***) Valores dados directamente por los fabricantes, que garantizan lo indicado sobre la base de pruebas de laboratorio realizadas a 23° C con una humedad relativa del 50%. Para aplicaciones en otras situaciones y para más detalles o aclaraciones contactar directamente con la asistencia técnica del fabricante correspondiente (cfr. "9 - Direcciones útiles").

A.2a - Colocación en pared interior de KERLITE PLUS



Fondo: enlucido civil, enlucido a base de yeso, cartón yeso, paneles de fibrocemento

A discreción de D.O.	Fabricante	Formato placas (cm)	Producto (*)	Eventual primer (*)	Relación de mezcla (**)	Clase (*)	Rendimiento teórico (*)	Aptitud para el estucado (***)	Puesta en uso (***)	Colocación (*)
<p>Para situaciones en las que es recomendable el uso de adhesivo de adherencia normal</p>	MAPEI	50x50; 100x40; 100x50	KERAFLEX MAXI S1	TAXATIVO para superficies a base de yeso o anhidrita o absorbentes: Primer G o ECOPRIM T	1 saco (25 kg) + 7,2/7,7 litros de agua	C2 TE S1	7 m ²	8 horas	14 días	Colocación con doble impregnación
			ULTRALITE S1		1 saco (15 kg) + 8,4/8,7 litros de agua	C2 TE S1				
		100x100; 300x100	ULTRALITE S2		1 saco (15 kg) + 5,9/6,2 litros de agua	C2 E S2	6,3 m ²			
			KERABOND + ISOLASTIC		1 saco (25 kg) + 8,5 kg de ISOLASTIC	C2 E S2	6,5 m ²			
	KERAKOLL	Todos los formatos	H40 Eco flex	Para superficies a base de yeso: Primer A Eco	1 saco (25 kg) + 6,5 litros de agua	C2 E	5 m ²	8 horas	7 días	
			H40 Eco tenaflex		1 saco (25 kg) + 8 litros de agua	C2 TE				
		EXCLUSIVAMENTE para enlucidos a base de yeso en todos los formatos	H40 Eco ideal	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 8,2 litros de agua	C2 TE				
	LATICRETE	Todos los formatos	LATICRETE 254 Platinum	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 6 litros de agua	C2 TE S1	5 m ²	1 día	7 días	
			LITOKOL		50x50; 100x40; 100x50	SUPERFLEX K77	Para superficies a base de yeso: Primer C	1 saco (25 kg) + 8,5 litros de agua	C2 TE S1	
		100x100; 300x100	CEMENTKOL K21 + LATEXKOL		1 saco (25 kg) + 7,5 kg LATEXKOL	C2 S2	5 m ²			
PCI - BASF	Todos los formatos	PCI NANOLIGHT + PCI LASTOFLEX	Para superficies a base de yeso: PCI GISOGRUND	1 saco (15 kg) + 1 lata de PCI LASTOFLEX (4 kg) + 5 litros de agua	C2 TE S2	5,5 m ²	8 horas	1 día		
SAINT-GOBAIN / WEBER	Todos los formatos	WEBER.COL PRO HP WEBER.COL PRO HF LIGHT	Para superficies a base de yeso: WEBER.PRIM PF15	1 saco (25 kg) + 7 litros de agua	C2 TE S1	5 m ²	2 días	14 días		
				1 saco (15 kg) + 8 litros de agua	C2 TE S2		8 horas			
ARDEX	Todos los formatos	ARDEX X 77 microtec + ARDEX E 90	Para superficies a base de yeso: ARDEX P 51	1 saco (25 kg) + 1 lata de ARDEX E 90 (4,5 kg) + 9 litros de agua	C2 T(T) E(E) S2	10 m ²	8 horas	1 día	Colocación con una sola impregnación (espátula de 6 mm)	
<p>Para situaciones en las que es recomendable el uso de adhesivo de adherencia rápida</p>	MAPEI	50x50; 100x40; 100x50	GRANIRAPID	TAXATIVO para superficies a base de yeso o anhidrita o absorbentes: Primer G o ECOPRIM T	Componente A: 1 saco (25 kg) Componente B: tambor (5,5 kg)	C2 F S1	6 m ²	3 horas	1 día	Colocación con doble impregnación
			ULTRALITE S1 QUICK		1 saco (15 kg) + 5,1/5,7 litros de agua	C2 F TE S1				
		100x100; 300x100	ULTRALITE S2 QUICK		1 saco (15 kg) + 5,1/5,7 litros de agua	C2 FE S2	7 m ²			
			ELASTORAPID		Componente A: 1 saco (25 kg) Componente B: tambor (6,5 kg)	C2 F TE S2	6 m ²			
	KERAKOLL	Todos los formatos	H40 Eco rapid	Para superficies a base de yeso: Primer A Eco	1 saco (25 kg) + 7,3 litros de agua	C2 F TE	5 m ²	3 horas	2 días	
			EXCLUSIVAMENTE para cartón yeso y paneles de fibrocemento en todos los formatos	H40 Eco Rapidflex	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 6,3 litros de agua	C2 F TE S1			
	LATICRETE	Todos los formatos	LATICRETE 335 Rapid Super Flex + LATICRETE 282 Latex Additive	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 6-7 litros de látex	C2 TE F	5 m ²	6 horas	2 días	
	LITOKOL	50x50; 100x40; 100x50	LITOSTONE K99 + LATEXKOL + agua	Para superficies a base de yeso: Primer C	1 saco (25 kg) + 3,5 litros de LATEXKOL + 3,5 litros de agua	C2 FE S1	5 m ²	4 horas	1 día	
			100x100; 300x100		LITOSTONE K99 + LATEXKOL	1 saco (25 kg) + 7,5 kg LATEXKOL				
	PCI - BASF	Todos los formatos	PCI NANOLIGHT + PCI LASTOFLEX	Para superficies a base de yeso: PCI GISOGRUND	1 saco (15 kg) + 1 lata de PCI LASTOFLEX (4 kg) + 5 litros de agua	C2 TE S2	5,5 m ²	8 horas	1 día	
ARDEX	Todos los formatos	ARDEX X 77 S microtec + ARDEX E 90	Para superficies a base de yeso: ARDEX P 51	1 saco (25 kg) + 3 kg ARDEX E 90 + 6 litros de agua	C2 FT(T) E S2	10 m ²	90 min	6 horas	Colocación con una sola impregnación (espátula de 6 mm)	

(*) Indicaciones proporcionadas directamente por los fabricantes, que garantizan lo indicado. Para más detalles o aclaraciones contactar directamente con la asistencia técnica del fabricante correspondiente (cfr. "9 - Direcciones útiles").

(**) Indicaciones proporcionadas directamente por los fabricantes, que garantizan lo indicado. En caso de haber tanto un producto "blanco" como uno "gris", la relación de mezcla podría cambiar. Para más detalles o aclaraciones contactar directamente con la asistencia técnica del fabricante correspondiente (cfr. "9 - Direcciones útiles").

(***) Valores dados directamente por los fabricantes, que garantizan lo indicado sobre la base de pruebas de laboratorio realizadas a 23° C con una humedad relativa del 50%. Para aplicaciones en otras situaciones y para más detalles o aclaraciones contactar directamente con la asistencia técnica del fabricante correspondiente (cfr. "9 - Direcciones útiles").

A.2b - Colocación de KERLITE PLUS en paredes interiores



Fondo: hormigón, cerámica preexistente, placas de mármol, material lapídeo

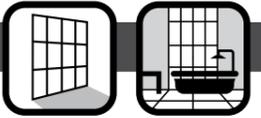
A discreción de D.O.	Fabricante	Formato placas (cm)	Producto (*)	Eventual primer (*)	Relación de mezcla (**)	Clase (*)	Rendimiento teórico (*)	Aptitud para el estucado (***)	Puesta en uso (****)	Colocación (*)
 Para situaciones en las que es recomendable el uso de adhesivo de adherencia normal	MAPEI	50x50; 100x40; 100x50	KERAFLEX MAXI S1	En caso de ser necesaria una nivelación, sobre las superficies mencionadas aplicar previamente ECOPRIM GRIP	1 saco (25 kg) + 7,2/7,7 litros de agua	C2 TE S1	7 m ²	8 horas	14 días	Colocación con doble impregnación
			ULTRALITE S1		1 saco (15 kg) + 8,4/8,7 litros de agua	C2 TE S1				
		100x100; 300x100	ULTRALITE S2		1 saco (15 kg) + 5,9/6,2 litros de agua	C2 E S2	6,3 m ²			
			KERABOND + ISOLASTIC		1 saco (25 kg) + 8,5 kg de ISO-LASTIC	C2 E S2				
	KERAKOLL	Todos los formatos	H40 Eco flex	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 6,5 litros de agua	C2 E	5 m ²	8 horas	7 días	
			H40 Eco tenaflex		1 saco (25 kg) + 8 litros de agua	C2 TE				
	LATICRETE	Todos los formatos	LATICRETE 254 Platinum	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 6 litros de agua	C2 TE S1	5 m ²	1 día	7 días	
	LITOKOL	50x50; 100x40; 100x50	SUPERFLEX K77	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 8,5 litros de agua	C2 TE S1	6 m ²	8 horas	7 días	
			100x100; 300x100		CEMENTKOL K21 + LATEXKOL	1 saco (25 kg) + 7,5 kg LATEXKOL	C2 S2			
	PCI - BASF	Todos los formatos	PCI NANOLIGHT + PCI LASTOFLEX	Sobre fondos no absorbentes PCI GISOGRUN 303	1 saco (15 kg) + 1 lata de PCI LASTOFLEX (4 kg) + 5 litros de agua	C2 TE S2	5,5 m ²	8 horas	1 día	
SAINT-GOBAIN / WEBER	Todos los formatos	WEBER.COL PRO HP	Para cerámica preexistente, placas de mármol, material lapídeo; WEBER.PRIM PF16	1 saco (25 kg) + 7 litros de agua	C2 TE S1	5 m ²	2 días	14 días		
		WEBER.COL PRO HF LIGHT		1 saco (15 kg) + 8 litros de agua	C2 TE S2		8 horas			
ARDEX	Todos los formatos	ARDEX X 77 microtec + ARDEX E 90	Para cerámica preexistente, placas de mármol, material lapídeo, como alternativa: - ARDEX P 4 - ARDEX X 77 (acabado imperfecto)	1 saco (25 kg) + 1 lata de ARDEX E 90 (4,5 kg) + 9 litros de agua	C2(T) E(E) S2	10 m ²	8 horas	1 día	Colocación con una sola impregnación (espátula de 6 mm)	
 Para situaciones en las que es recomendable el uso de adhesivo de adherencia rápida	MAPEI	50x50; 100x40; 100x50	GRANIRAPID	En caso de ser necesaria una nivelación, sobre las superficies mencionadas aplicar previamente ECOPRIM GRIP	Componente A: 1 saco (25 kg) Componente B: tambor (5,5 kg)	C2 F S1	6 m ²	3 horas	1 día	Colocación con doble impregnación
			ULTRALITE S1 QUICK		1 saco (15 kg) + 5,1/5,7 litros de agua	C2 FTE S1				
		100x100; 300x100	ULTRALITE S2 QUICK		Componente A: 1 saco (25 kg) Componente B: tambor (6,5 kg)	C2 FTE S2	6 m ²			
			ELASTORAPID		1 saco (25 kg) + 7,3 litros de agua	C2 F TE				
	KERAKOLL	Todos los formatos	H40 Eco rapid	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 7,3 litros de agua	C2 F TE	6 m ²	3 horas	2 días	
	LATICRETE	Todos los formatos	LATICRETE 335 Rapid Super Flex + LATICRETE 282 Latex Additive	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 6-7 litros de látex	C2 TE F	5 m ²	6 horas	2 días	
	LITOKOL	50x50; 100x40; 100x50	LITOSTONE K99 + LATEXKOL + agua	Para superficies a base de yeso: Primer C	1 saco (25 kg) + 3,5 litros de LATEXKOL + 3,5 litros de agua	C2 FE S1	5 m ²	4 horas	1 día	
			100x100; 300x100		LITOSTONE K99 + LATEXKOL	1 saco (25 kg) + 7,5 kg LATEXKOL				
	PCI - BASF	Todos los formatos	PCI NANOLIGHT + PCI LASTOFLEX	Sobre fondos no absorbentes PCI GISOGRUN 303	1 saco (15 kg) + 1 lata de PCI LASTOFLEX (4 kg) + 5 litros de agua	C2 TE S2	5,5 m ²	8 horas	1 día	
	ARDEX	Todos los formatos	ARDEX X 77 S microtec + ARDEX E 90	Para cerámica preexistente, placas de mármol, material lapídeo, como alternativa: - ARDEX P 4 - ARDEX X 77 (acabado imperfecto)	1 saco (25 kg) + 3 kg ARDEX E 90 + 6 litros de agua	C2 F(T) E S2	10 m ²	90 min	6 horas	

(*) Indicaciones proporcionadas directamente por los fabricantes, que garantizan lo indicado. Para más detalles o aclaraciones es posible contactar directamente con la asistencia técnica del fabricante correspondiente (cfr. "9 - Direcciones útiles").

(**) Indicaciones proporcionadas directamente por los fabricantes, que garantizan lo indicado. En caso de haber tanto un producto "blanco" como uno "gris", la relación de mezcla podría cambiar. Para más detalles o aclaraciones es posible contactar directamente con la asistencia técnica del fabricante correspondiente (cfr. "9 - Direcciones útiles").

(***) Valores dados directamente por los fabricantes, que garantizan lo indicado sobre la base de pruebas de laboratorio realizadas a 23° C con una humedad relativa del 50%. Para aplicaciones en situaciones diferentes contactar directamente con la asistencia técnica del fabricante. Para más detalles o aclaraciones es posible contactar directamente con la asistencia técnica del fabricante correspondiente (cfr. "9 - Direcciones útiles").

A.2c - Colocación de KERLITE PLUS en paredes interiores



Fondo: paneles de conglomerados de madera, metal

A discreción de D.O.	Fabricante	Formato placas (cm)	Producto (*)	Eventual primer (*)	Relación de mezcla (**)	Clase (*)	Rendimiento teórico (*)	Aptitud para el estucado (***)	Puesta en uso (****)	Colocación (*)
 Para situaciones en las que es recomendable el uso de adhesivo de adherencia normal	MAPEI	Todos los formatos	KERALASTIC	No necesario para fabricante	1 lata (10 kg)	R2	3 m ²	12 horas	7 días	Colocación con una sola impregnación (espátula de 6 mm)
			KERALASTIC T			R2T				
	KERAKOLL	Todos los formatos	SUPERFLEX ECO	No necesario para fabricante	1 cubo (8 kg)	R2T	3 m ²	12 horas	3 días	Colocación con doble impregnación
	LATICRETE	Todos los formatos	LATALASTIK	No necesario para fabricante	1 cubo parte A (5 kg) 1 cubo parte B (2 kg)	R2T	3 m ²	1 día	7 días	
	LITOKOL	Todos los formatos	LITOElastic	No necesario para fabricante	1 cubo (10 kg)	R2T	3 m ²	12 horas	5 días	
	PCI - BASF	Todos los formatos	PCI NANOLIGHT + PCI LASTOFLEX	Uso TAXATIVO de: PCI GISOGRUN 303	1 saco (15 kg) + 1 lata de PCI LASTOFLEX (4 kg) + 5 litros de agua	C2 TE S2	5,5 m ²	8 horas	1 día	
	SAINT-GOBAIN / WEBER	Todos los formatos	FIX CR	No necesario para fabricante	1 cubo (10 kg)	R2	3 m ²	12 horas	2 días	Colocación con una sola impregnación (espátula de 6 mm)
	ARDEX	Todos los formatos	ARDEX X 77 microtec + ARDEX E 90	ARDEX P 82	1 saco (25 kg) + 1 lata de ARDEX E 90 (4,5 kg) + 9 litros de agua	C2(T) E(E) S2	10 m ²	8 horas	1 día	
 Para situaciones en las que es recomendable el uso de adhesivo de adherencia rápida	MAPEI	Todos los formatos	KERAQUICK + LATEX PLUS	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 8,5 kg de LATEX PLUS	C2 FT S2	7 m ²	3 horas	1 día	Colocación con una sola impregnación (espátula de 6 mm)
	KERAKOLL	Todos los formatos	SUPERFLEX ECO	No necesario para fabricante	1 cubo (8 kg)	R2T	3 m ²	12 horas	3 días	Colocación con doble impregnación
	LATICRETE	Todos los formatos	LATALASTIK	No necesario para fabricante	1 cubo parte A (5 kg) 1 cubo parte B (2 kg)	R2T	3 m ²	1 día	7 días	
	LITOKOL	Todos los formatos	LITOElastic	No necesario para fabricante	1 cubo (10 kg)	R2T	3 m ²	12 horas	5 días	
	PCI - BASF	Todos los formatos	PCI NANOLIGHT + PCI LASTOFLEX	Uso TAXATIVO de: PCI GISOGRUN 303	1 saco (15 kg) + 1 lata de PCI LASTOFLEX (4 kg) + 5 litros de agua	C2 TE S2	5,5 m ²	8 horas	1 día	
	ARDEX	Todos los formatos	ARDEX X 77 S microtec + ARDEX E 90	ARDEX P 82	1 saco (25 kg) + 3 kg ARDEX E 90 + 6 litros de agua*	C2 F(F) T E S2	10 m ²	90 min	6 horas	Colocación con una sola impregnación (espátula de 6 mm)

(*) Indicaciones proporcionadas directamente por los fabricantes, que garantizan lo indicado. Para más detalles o aclaraciones es posible contactar directamente con la asistencia técnica del fabricante correspondiente (cfr. "9 - Direcciones útiles").

(**) Indicaciones proporcionadas directamente por los fabricantes, que garantizan lo indicado. En caso de haber tanto un producto "blanco" como uno "gris", la relación de mezcla podría cambiar. Para más detalles o aclaraciones es posible contactar directamente con la asistencia técnica del fabricante correspondiente (cfr. "9 - Direcciones útiles").

(***) Valores dados directamente por los fabricantes, que garantizan lo indicado sobre la base de pruebas de laboratorio realizadas a 23° C con una humedad relativa del 50%. Para aplicaciones en situaciones diferentes contactar directamente con la asistencia técnica del fabricante. Para más detalles o aclaraciones es posible contactar directamente con la asistencia técnica del fabricante correspondiente (cfr. "9 - Direcciones útiles").

A.3a - Colocación de KERLITE en paredes exteriores



Fondo: enlucido

A discreción de D.O.	Fabricante	Formato placas (cm)	Producto (*)	Eventual primer (*)	Relación de mezcla (**)	Clase (*)	Rendimiento teórico (*)	Aptitud para el estucado (***)	Puesta en uso (***)	Colocación (*)
<p>Para situaciones en las que es recomendable el uso de adhesivo de adherencia normal</p>	MAPEI	50x50; 100x40; 100x50	KERAFLEX MAXI S1	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 7,2/7,7 litros de agua	C2 TE S1	7 m ²	8 horas	14 días	Colocación con doble impregnación
			ULTRALITE S1		1 saco (15 kg) + 8,4/8,7 litros de agua	C2 TE S1				
		100x100	ULTRALITE S2		1 saco (15 kg) + 5,9/6,2 litros de agua	C2 E S2	6,3 m ²			
			KERABOND + ISOLASTIC		1 saco (25 kg) + 8,5 kg de ISOLASTIC	C2 E S2				
	KERAKOLL	50x50	H40 Eco flex	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 6,5 litros de agua	C2 E	5 m ²	8 horas	7 días	
			H40 Eco tenaflex		1 saco (25 kg) + 8 litros de agua	C2 TE				
		100x40; 100x50; 100x100	H40 Eco Extraflex		1 saco (25 kg) + 7,5 litros de agua	C2 TE S1				
	LATICRETE	50x50; 100x40; 100x50; 100x100	LATICRETE 254 Platinum	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 6 litros de agua	C2 TE S1	5 m ²	1 día	7 días	
	LITOKOL	50x50; 100x40; 100x50	SUPERFLEX K77	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 8,5 litros de agua	C2 TE S1	6 m ²	8 horas	7 días	
			100x100		CEMENTKOL K21 + LATEXKOL	1 saco (25 kg) + 7,5 kg LATEXKOL	C2 S2			
PCI - BASF	50x50; 100x40; 100x50; 100x100	PCI NANOLIGHT	No necesario para fabricante	1 saco (15 kg) + 9 litros de agua	C2 TE S1	5,5 m ²	8 horas	1 día		
SAINT-GOBAIN / WEBER	50x50; 100x40; 100x50; 100x100	WEBER.COL PRO HP	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 7 litros de agua	C2 TE S1	5 m ²	2 días	14 días		
		WEBER.COL PRO HF LIGHT		1 saco (15 kg) + 8 litros de agua	C2 TE S2		8 horas			
ARDEX	50x50; 100x40; 100x50; 100x100	ARDEX X 77 microtec	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 11 litros de agua	C2 T(T) E(E) S1	10 m ²	8 horas	1 día		
<p>Para situaciones en las que es recomendable el uso de adhesivo de adherencia rápida</p>	MAPEI	50x50; 100x40; 100x50	ELASTORAPID	No necesario para fabricante	Componente A: 1 saco (25 kg) Componente B: tambor (6,5 kg)	C2 FTE S2	6 m ²	3 horas	1 día	Colocación con doble impregnación
			ULTRALITE S1 QUICK		1 saco (15 kg) + 5,1/5,7 litros de agua	C2 FTE S1				
		100x100	ULTRALITE S2 QUICK		1 saco (25 kg) + 8,5 kg de LATEX PLUS	C2 FT S2	5 m ²			
			KERAQUICK + LATEX PLUS		1 saco (25 kg) + 8,5 kg de LATEX PLUS	C2 FT S2	5 m ²			
	KERAKOLL	50x50	H40 Eco rapid	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 7,3 litros de agua	C2 FTE	5 m ²	3 horas	2 días	
		100x40; 100x50; 100x100	H40 Eco Rapidflex		1 saco (25 kg) + 6,3 litros de agua	C2 FE TE S1	6 m ²			
	LATICRETE	50x50; 100x40; 100x50; 100x100	LATICRETE 335 Rapid Super Flex + LATICRETE 282 Latex Additive	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 6-7 litros de látex	C2 TE F	5 m ²	6 horas	2 días	
	LITOKOL	50x50; 100x40; 100x50	LITOSTONE K99 + LATEXKOL + agua	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 3,5 litros de LATEXKOL + 3,5 litros de agua	C2 FE S1	5 m ²	4 horas	1 día	
			100x100		LITOSTONE K99 + LATEXKOL	1 saco (25 kg) + 7,5 kg LATEXKOL				
	PCI - BASF	50x50; 100x40; 100x50; 100x100	PCI NANOLIGHT	No necesario para fabricante	1 saco (15 kg) + 9 litros de agua	C2 TE S1	5,5 m ²	8 horas	1 día	
ARDEX	50x50; 100x40; 100x50; 100x100	ARDEX X 77 S microtec	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 8,5 litros de agua	C2 FT(T) E S1	10 m ²	90 min	6 horas		

(*) Indicaciones proporcionadas directamente por los fabricantes, que garantizan lo indicado. Para más detalles o aclaraciones es posible contactar directamente con la asistencia técnica del fabricante correspondiente (cfr. '9 - Direcciones útiles').

(**) Indicaciones proporcionadas directamente por los fabricantes, que garantizan lo indicado. En caso de haber tanto un producto "blanco" como uno "gris", la relación de mezcla podría cambiar. Para más detalles o aclaraciones es posible contactar directamente con la asistencia técnica del fabricante correspondiente (cfr. '9 - Direcciones útiles').

(***) Valores dados directamente por los fabricantes, que garantizan lo indicado sobre la base de pruebas de laboratorio realizadas a 23° C con una humedad relativa del 50%. Para aplicaciones en situaciones diferentes contactar directamente con la asistencia técnica del fabricante. Para más detalles o aclaraciones es posible contactar directamente con la asistencia técnica del fabricante correspondiente (cfr. '9 - Direcciones útiles').

A.3b - Colocación de KERLITE en paredes exteriores



Fondo: hormigón

A discreción de D.O.	Fabricante	Formato placas (cm)	Producto (*)	Eventual primer (*)	Relación de mezcla (**)	Clase (*)	Rendimiento teórico (*)	Aptitud para el estucado (***)	Puesta en uso (***)	Colocación (*)
<p>Para situaciones en las que es recomendable el uso de adhesivo de adherencia normal</p>	MAPEI	50x50; 100x40; 100x50	KERAFLEX MAXI S1	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 7,2/7,7 litros de agua	C2 TE S1	7 m ²	8 horas	14 días	Colocación con doble impregnación
			ULTRALITE S1		1 saco (15 kg) + 8,4/8,7 litros de agua	C2 TE S1				
		100x100	ULTRALITE S2		1 saco (15 kg) + 5,9/6,2 litros de agua	C2 E S2	6,3 m ²			
			KERABOND + ISOLASTIC		1 saco (25 kg) + 8,5 kg de ISOLASTIC	C2 E S2				
	KERAKOLL	50x50	H40 Eco flex	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 6,5 litros de agua	C2 E	5 m ²	8 horas	7 días	
			H40 Eco tenaflex		1 saco (25 kg) + 8 litros de agua	C2 TE				
		100x40; 100x50; 100x100	H40 Eco Extraflex		1 saco (25 kg) + 7,5 litros de agua	C2 TE S1				
	LATICRETE	50x50; 100x40; 100x50; 100x100	LATICRETE 254 Platinum	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 6 litros de agua	C2 TE S1	5 m ²	1 día	7 días	
	LITOKOL	50x50; 100x40; 100x50	SUPERFLEX K77	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 8,5 litros de agua	C2 TE S1	6 m ²	8 horas	7 días	
			100x100		CEMENTKOL K21 + LATEXKOL	1 saco (25 kg) + 7,5 kg LATEXKOL	C2 S2			
PCI - BASF	50x50; 100x40; 100x50; 100x100	PCI NANOLIGHT	No necesario para fabricante	1 saco (15 kg) + 9 litros de agua	C2 TE S1	5,5 m ²	8 horas	1 día		
SAINT-GOBAIN / WEBER	50x50; 100x40; 100x50; 100x100	WEBER.COL PRO HP	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 7 litros de agua	C2 TE S1	5 m ²	2 días	14 días		
		WEBER.COL PRO HF LIGHT		1 saco (15 kg) + 8 litros de agua	C2 TE S2		8 horas			
ARDEX	50x50; 100x40; 100x50; 100x100	ARDEX X 77 microtec	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 11 litros de agua	C2 T(T) E(E) S1	10 m ²	8 horas	1 día		
<p>Para situaciones en las que es recomendable el uso de adhesivo de adherencia rápida</p>	MAPEI	50x50; 100x40; 100x50	ELASTORAPID	No necesario para fabricante	Componente A: 1 saco (25 kg) Componente B: tambor (6,5 kg)	C2 FTE S2	6 m ²	3 horas	1 día	Colocación con doble impregnación
			ULTRALITE S1 QUICK		1 saco (15 kg) + 5,1/5,7 litros de agua	C2 FTE S1				
		100x100	ULTRALITE S2 QUICK		1 saco (25 kg) + 8,5 kg de LATEX PLUS	C2 FT S2	5 m ²			
			KERAQUICK + LATEX PLUS		1 saco (25 kg) + 8,5 kg de LATEX PLUS	C2 FT S2	5 m ²			
	KERAKOLL	50x50	H40 Eco rapid	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 7,3 litros de agua	C2 FTE	5 m ²	3 horas	2 días	
		100x40; 100x50; 100x100	H40 Eco Rapidflex		1 saco (25 kg) + 6,3 litros de agua	C2 FE TE S1	6 m ²			
	LATICRETE	50x50; 100x40; 100x50; 100x100	LATICRETE 335 Rapid Super Flex + LATICRETE 282 Latex Additive	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 6-7 litros de látex	C2 TE F	5 m ²	6 horas	2 días	
	LITOKOL	50x50; 100x40; 100x50	LITOSTONE K99 + LATEXKOL + agua	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 3,5 litros de LATEXKOL + 3,5 litros de agua	C2 FE S1	5 m ²	4 horas	1 día	
			100x100		LITOSTONE K99 + LATEXKOL	1 saco (25 kg) + 7,5 kg LATEXKOL				
	PCI - BASF	50x50; 100x40; 100x50; 100x100	PCI NANOLIGHT	No necesario para fabricante	1 saco (15 kg) + 9 litros de agua	C2 TE S1	5,5 m ²	8 horas	1 día	
ARDEX	50x50; 100x40; 100x50; 100x100	ARDEX X 77 S microtec	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 8,5 litros de agua	C2 FT(T) E S1	10 m ²	90 min	6 horas		

(*) Indicaciones proporcionadas directamente por los fabricantes, que garantizan lo indicado. Para más detalles o aclaraciones es posible contactar directamente con la asistencia técnica del fabricante correspondiente (cfr. '9 - Direcciones útiles').

(**) Indicaciones proporcionadas directamente por los fabricantes, que garantizan lo indicado. En caso de haber tanto un producto "blanco" como uno "gris", la relación de mezcla podría cambiar. Para más detalles o aclaraciones es posible contactar directamente con la asistencia técnica del fabricante correspondiente (cfr. '9 - Direcciones útiles').

(***) Valores dados directamente por los fabricantes, que garantizan lo indicado sobre la base de pruebas de laboratorio realizadas a 23° C con una humedad relativa del 50%. Para aplicaciones en situaciones diferentes contactar directamente con la asistencia técnica del fabricante. Para más detalles o aclaraciones es posible contactar directamente con la asistencia técnica del fabricante correspondiente (cfr. '9 - Direcciones útiles').

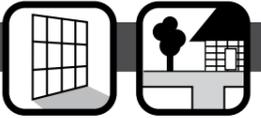
A.4a - Colocación de KERLITE PLUS en paredes exteriores



Fondo: enlucido

A discreción de D.O.	Fabricante	Formato placas (cm)	Producto (*)	Eventual primer (*)	Relación de mezcla (**)	Clase (*)	Rendimiento teórico (*)	Aptitud para el estucado (***)	Puesta en uso (***)	Colocación (*)
 Para situaciones en las que es recomendable el uso de adhesivo de adherencia normal	MAPEI	50x50; 100x40; 100x50	KERABOND + ISOLASTIC	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 8,5 kg de ISOLASTIC	C2 E S2	5 m ²	8 horas	14 días	Colocación con doble impregnación
			ULTRALITE S2		1 saco (15 kg) + 5,9/6,2 litros de agua	C2 E S2	3 m ²			
		KERALASTIC T	1 lata (10 kg)		R2T	2,5 m ²	12 horas	7 días		
	KERAKOLL	50x50	H40 Eco flex	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 6,5 litros de agua	C2 E	5 m ²	Aprox. 8 horas	7 días	
			H40 Eco tenaflex		1 saco (25 kg) + 8 litros de agua	C2 TE				
		100x40; 100x50; 100x100; 300x100	H40 Eco Extraflex		1 saco (25 kg) + 7,5 litros de agua	C2 TE S1	6 m ²			
	LATICRETE	Todos los formatos	LATICRETE 254 Platinum	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 6 litros de agua	C2 TE S1	5 m ²	1 día	7 días	
	LITOKOL	Todos los formatos	CEMENTKOL K21 + LATEXKOL	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 7,5 kg LATEXKOL	C2 S2	5 m ²	8 horas	7 días	
	PCI - BASF	Todos los formatos	PCI NANOLIGHT + PCI LASTOFLEX	No necesario para fabricante	1 saco (15 kg) + 1 lata de PCI LASTOFLEX (4 kg) + 5 litros de agua	C2 TE S2	5,5 m ²	8 horas	1 día	
	SAINT-GOBAIN / WEBER	Todos los formatos	WEBER.COL PRO HP	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 7 litros de agua	C2 TE S1	5 m ²	2 días	14 días	
WEBER.COL PRO HF LIGHT			1 saco (15 kg) + 8 litros de agua		C2 TE S2	8 horas				
ARDEX	Todos los formatos	ARDEX X 77 microtec + ARDEX E 90	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 1 lata de ARDEX E 90 (4,5 kg) + 9 litros de agua	C2 T(T) E(E) S2	10 m ²	8 horas	1 día		
 Para situaciones en las que es recomendable el uso de adhesivo de adherencia rápida	MAPEI	50x50; 100x40; 100x50	ULTRALITE S2 QUICK	No necesario para fabricante	1 saco (15 kg) + 6 litros de agua	C2 FE S2	4 m ²	3 horas	2 días	Colocación con doble impregnación
		100x100; 300x100	KERAQUICK + LATEX PLUS		1 saco (25 kg) + 8,5 kg de LATEX PLUS	C2 FT S2	5 m ²		1 día	
	KERAKOLL	50x50	H40 Eco rapid	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 7,3 litros de agua	C2 F TE	6 m ²	3 horas	2 días	
			100x40; 100x50; 100x100; 300x100		H40 Eco Rapidflex	1 saco (25 kg) + 6,3 litros de agua			C2 F TE S1	
	LATICRETE	Todos los formatos	LATICRETE 335 Rapid Super Flex + LATICRETE 282 Latex Additive	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 6-7 litros de látex	C2 TE F	5 m ²	6 horas	2 días	
	LITOKOL	Todos los formatos	LITOSTONE K99 + LATEXKOL	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 7,5 kg LATEXKOL	C2 FE S2	5 m ²	4 horas	1 día	
	PCI - BASF	Todos los formatos	PCI NANOLIGHT + PCI LASTOFLEX	No necesario para fabricante	1 saco (15 kg) + 1 lata de PCI LASTOFLEX (4 kg) + 5 litros de agua	C2 TE S2	5,5 m ²	8 horas	1 día	
ARDEX	Todos los formatos	ARDEX X 77 S microtec + ARDEX E 90	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 3 kg ARDEX E 90 + 6 litros de agua	C2 FT(T) E S2	10 m ²	90 min	6 horas		

A.4b - Colocación de KERLITE PLUS en paredes exteriores



Fondo: hormigón

A discreción de D.O.	Fabricante	Formato placas (cm)	Producto (*)	Eventual primer (*)	Relación de mezcla (**)	Clase (*)	Rendimiento teórico (*)	Aptitud para el estucado (***)	Puesta en uso (***)	Colocación (*)
 Para situaciones en las que es recomendable el uso de adhesivo de adherencia normal	MAPEI	50x50; 100x40; 100x50	KERABOND + ISOLASTIC	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 8,5 kg de ISOLASTIC	C2 E S2	5 m ²	8 horas	14 días	Colocación con doble impregnación
			ULTRALITE S2		1 saco (15 kg) + 5,9/6,2 litros de agua	C2 E S2	3 m ²			
		KERALASTIC T	1 lata (10 kg)		R2T	2,5 m ²	12 horas	7 días		
	KERAKOLL	50x50	H40 Eco flex	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 6,5 litros de agua	C2 E	5 m ²	8 horas	7 días	
			H40 Eco tenaflex		1 saco (25 kg) + 8 litros de agua	C2 TE				
		100x40; 100x50; 100x100; 300x100	H40 Eco Extraflex		1 saco (25 kg) + 7,5 litros de agua	C2 TE S1	6 m ²			
	LATICRETE	Todos los formatos	LATICRETE 254 Platinum	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 6 litros de agua	C2 TE S1	5 m ²	1 día	7 días	
	LITOKOL	Todos los formatos	CEMENTKOL K21 + LATEXKOL	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 7,5 kg LATEXKOL	C2 S2	5 m ²	8 horas	7 días	
	PCI - BASF	Todos los formatos	PCI NANOLIGHT + PCI LASTOFLEX	No necesario para fabricante	1 saco (15 kg) + 1 lata de PCI LASTOFLEX (4 kg) + 6 litros de agua	C2 TE S2	5,5 m ²	8 horas	1 día	
	SAINT-GOBAIN / WEBER	Todos los formatos	WEBER.COL PRO HP	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 7 litros de agua	C2 TE S1	5 m ²	2 días	14 días	
WEBER.COL PRO HF LIGHT			1 saco (15 kg) + 8 litros de agua		C2 TE S2	8 horas				
ARDEX	Todos los formatos	ARDEX X 77 microtec + ARDEX E 90	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 1 lata de ARDEX E 90 (4,5 kg) + 9 litros de agua	C2 T(T) E(E) S2	10 m ²	8 horas	1 día		
 Para situaciones en las que es recomendable el uso de adhesivo de adherencia rápida	MAPEI	50x50; 100x40; 100x50	ULTRALITE S2 QUICK	No necesario para fabricante	1 saco (15 kg) + 6 litros de agua	C2 FE S2	4 m ²	3 horas	2 días	Colocación con doble impregnación
		100x100; 300x100	KERAQUICK + LATEX PLUS		1 saco (25 kg) + 8,5 kg de LATEX PLUS	C2 FT S2	5 m ²		1 día	
	KERAKOLL	50x50	H40 Eco rapid	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 7,3 litros de agua	C2 F TE	6 m ²	3 horas	2 días	
			100x40; 100x50; 100x100; 300x100		H40 Eco Rapidflex	1 saco (25 kg) + 6,3 litros de agua			C2 F TE S1	
	LATICRETE	Todos los formatos	LATICRETE 335 Rapid Super Flex + LATICRETE 282 Latex Additive	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 6-7 litros de látex	C2 TE F	5 m ²	6 horas	2 días	
	LITOKOL	Todos los formatos	LITOSTONE K99 + LATEXKOL	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 7,5 kg LATEXKOL	C2 FE S2	5 m ²	4 horas	1 día	
	PCI - BASF	Todos los formatos	PCI NANOLIGHT + PCI LASTOFLEX	No necesario para fabricante	1 saco (15 kg) + 1 lata de PCI LASTOFLEX (4 kg) + 6 litros de agua	C2 TE S2	5,5 m ²	8 horas	1 día	
ARDEX	Todos los formatos	ARDEX X 77 S microtec + ARDEX E 90	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 3 kg ARDEX E 90 + 6 litros de agua	C2 FT(T) E S2	10 m ²	90 min	6 horas		

(*) Indicaciones proporcionadas directamente por los fabricantes, que garantizan lo indicado. Para más detalles o aclaraciones es posible contactar directamente con la asistencia técnica del fabricante correspondiente (cfr. "9 - Direcciones útiles").

(**) Indicaciones proporcionadas directamente por los fabricantes, que garantizan lo indicado. En caso de haber tanto un producto "blanco" como uno "gris", la relación de mezcla podría cambiar. Para más detalles o aclaraciones es posible contactar directamente con la asistencia técnica del fabricante correspondiente (cfr. "9 - Direcciones útiles").

(***) Valores dados directamente por los fabricantes, que garantizan lo indicado sobre la base de pruebas de laboratorio realizadas a 23° C con una humedad relativa del 50%. Para aplicaciones en situaciones diferentes contactar directamente con la asistencia técnica del fabricante. Para más detalles o aclaraciones es posible contactar directamente con la asistencia técnica del fabricante correspondiente (cfr. "9 - Direcciones útiles").

(*) Indicaciones proporcionadas directamente por los fabricantes, que garantizan lo indicado. Para más detalles o aclaraciones es posible contactar directamente con la asistencia técnica del fabricante correspondiente (cfr. "9 - Direcciones útiles").

(**) Indicaciones proporcionadas directamente por los fabricantes, que garantizan lo indicado. En caso de haber tanto un producto "blanco" como uno "gris", la relación de mezcla podría cambiar. Para más detalles o aclaraciones es posible contactar directamente con la asistencia técnica del fabricante correspondiente (cfr. "9 - Direcciones útiles").

(***) Valores dados directamente por los fabricantes, que garantizan lo indicado sobre la base de pruebas de laboratorio realizadas a 23° C con una humedad relativa del 50%. Para aplicaciones en situaciones diferentes contactar directamente con la asistencia técnica del fabricante. Para más detalles o aclaraciones es posible contactar directamente con la asistencia técnica del fabricante correspondiente (cfr. "9 - Direcciones útiles").

A.5a - Colocación de KERLITE PLUS en pisos interiores/exteriores*



Fondo: losas de cemento, a base de sulfato de calcio y radiantes, autoniveladas, hormigón, cerámica preexistente, placas de mármol, material lapídeo

A discreción de D.O.	Fabricante	Formato placas (cm)	Producto (*)	Eventual primer (*)	Relación de mezcla (**)	Clase (*)	Rendimiento teórico (*)	Aptitud para el tránsito y el estucado (***)	Puesta en uso (****)	Colocación (*)
<p>Para situaciones en las que es recomendable el uso de adhesivo de adherencia normal</p>	MAPEI	50x50;100x40; 100x50	KERAFLEX MAXI S1	TAXATIVO para superficies a base de yeso o anhidrita o absorbentes: Primer G o ECOPRIM T Para superficies no absorbentes: ECOPRIM GRIP	1 saco (25 kg) + 7,2/7,7 litros de agua	C2 TE S1	3,5 m ²	1 día	14 días	Colocación con doble impregnación
			ULTRALITE S1		1 saco (15 kg) + 8,4/8,7 litros de agua	C2 TE S1		8 horas		
		100x100; 300x100	ULTRALITE S2		1 saco (15 kg) + 5,9/6,2 litros de agua	C2 E S2	5 m ²	1 día		
			KERABOND + ISOLASTIC		1 saco (25 kg) + 8,5 kg de ISOLASTIC	C2 E S2				
		Sobre losas radiantes: Todos los formatos	KERABOND + ISOLASTIC		1 saco (25 kg) + 8,5 kg de ISOLASTIC	C2 E S2	3,5 m ²	1 día		
			ULTRALITE S2		1 saco (15 kg) + 5,9/6,2 litros de agua	C2 E S2				
	KERAKOLL	Todos los formatos	H40 Eco flex	Para superficies a base de yeso: Primer A Eco	1 saco (25 kg) [+ 6,5 litros de agua	C2 E	5 m ²	1 día	7 días	
	LATICRETE	Todos los formatos	LATICRETE 254 Platinum	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) [+ 6 litros de agua	C2 TE S1	5 m ²	1 día	7 días	
	LITOKOL	50x50;100x40; 100x50	SUPERFLEX K77	Para losas de anhidrita: Primer C	1 saco (25 kg) [+ 8,5 litros de agua	C2 TE S1	5 m ²	8 horas	7 días	
			100x100; 300x100		CEMENTKOL K21 + LATEXKOL	1 saco (25 kg) [+ 7,5 kg LATEXKOL				
	Sobre losas radiantes: Todos los formatos	Sobre losas radiantes: Todos los formatos	CEMENTKOL K21 + LATEXKOL	Para losas de anhidrita: Primer C	1 saco (25 kg) [+ 7,5 kg LATEXKOL	C2 S2	5 m ²	8 horas	7 días	
					1 saco (25 kg) [+ 7,5 kg LATEXKOL	C2 S2				
PCI - BASF	Todos los formatos	PCI NANOLIGHT + PCI LASTOFLEX	En caso de fondo a base de anhidrita: PCI GISOGRUND Sobre pisos preexistentes no absorbentes: PCI GISOGRUND 303	1 saco (15 kg) [+ 1 lata de PCI LASTOFLEX (4 kg) [+ 5 litros de agua	C2 TE S2	5,5 m ²	8 horas	1 día		
SAINT-GOBAIN / WEBER	Todos los formatos	WEBER.COL PRO HP	Para superficies a base de anhidrita o sulfato de calcio: WEBER.PRIM PF 15	1 saco (25 kg) [+ 7 litros de agua	C2 TE S1	5 m ²	2 días	14 días		
				WEBER.COL PRO HF LIGHT	1 saco (15 kg) [+ 8 litros de agua				C2 TE S2	
ARDEX	Todos los formatos	ARDEX X 78 microtec + ARDEX E 90	Para superficies a base de yeso o anhidrita absorbente o pulida: ARDEX P 51	1 saco (25 kg) + 1 lata de ARDEX E 90 (4,5 kg) + 9 litros de agua	C2 E(E) S2	6 m ²	8 horas	1 día	Colocación con una sola impregnación (espátula de dientes inclinados de 10 mm o espátula ARDEX Microtec)	
<p>Para situaciones en las que es recomendable el uso de adhesivo de adherencia rápida</p>	MAPEI	50x50;100x40; 100x50	GRANIRAPID	TAXATIVO para superficies a base de yeso o anhidrita o absorbentes: Primer G o ECOPRIM T Para superficies no absorbentes: ECOPRIM GRIP	Componente A: 1 saco (25 kg) Componente B: tambor (5,5 kg)	C2 F S1	4 m ²	3 horas	1 día	Colocación con doble impregnación
			ULTRALITE S1 QUICK		1 saco (15 kg) [+ 5,1/5,7 litros de agua	C2 FTE S1	3,5 m ²			
		100x100; 300x100	ULTRALITE S2 QUICK		1 saco (15 kg) [+ 5,1/5,7 litros de agua	C2 FE S2	4 m ²			
			ELASTORAPID		Componente A: 1 saco (25 kg) Componente B: tambor (6,5 kg)	C2 FTE S2				
		Sobre losas radiantes: 50x50;100x40; 100x50	Sobre losas radiantes: 50x50;100x40; 100x50		ELASTORAPID	Componente A: 1 saco (25 kg) Componente B: tambor (6,5 kg)	C2 FTE S2			
	Sobre losas radiantes: 100x100; 300x100	Sobre losas radiantes: 100x100; 300x100	KERAQUICK + LATEX PLUS	1 saco (25 kg) [+ 8,5 kg de LATEX PLUS	C2 FT S2	5 m ²				
	KERAKOLL	Todos los formatos	H40 Eco rapid	Para superficies a base de yeso: Primer A Eco	1 saco (25 kg) + 7,3 litros de agua	C2F TE	6 m ²	3 horas	2 días	
	LATICRETE	Todos los formatos	LATICRETE 335 Rapid Super Flex + LATICRETE 282 Latex Additive	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 6-7 litros de látex	C2 TE F	5 m ²	6 horas	2 días	
	LITOKOL	50x50; 100x40; 100x50	LITOSTONE K99 + LATEXKOL + agua	Para superficies a base de yeso: Primer C	1 saco (25 kg) + 3,5 litros de LATEXKOL + 3,5 litros de agua	C2 FE S1	5 m ²	4 horas	1 día	
			100x100; 300x100		LITOSTONE K99 + LATEXKOL	1 saco (25 kg) [+ 7,5 kg LATEXKOL				
	Sobre losas radiantes: Todos los formatos	Sobre losas radiantes: Todos los formatos	LITOSTONE K99 + LATEXKOL	Para superficies a base de yeso: Primer C	1 saco (25 kg) [+ 7,5 kg LATEXKO	C2 FE S2	5 m ²	4 horas	1 día	
	PCI - BASF	Todos los formatos	PCI NANOLIGHT + PCI LASTOFLEX	En caso de fondo a base de anhidrita: PCI GISOGRUND Sobre pisos preexistentes no absorbentes: PCI GISOGRUND 303	1 saco (15 kg) [+ 1 lata de PCI LASTOFLEX (4 kg) [+ 5 litros de agua	C2 TE S2	5,5 m ²	8 horas	1 día	
ARDEX	Todos los formatos	ARDEX X 78 S microtec + ARDEX E 90	Para superficies a base de yeso o anhidrita absorbente o pulida: ARDEX P 51	1 saco (25 kg) + 3 kg ARDEX E 90 + 6 litros de agua	C2 FE S2	6 m ²	90 min	6 horas	Colocación con una sola impregnación (espátula de dientes inclinados de 10 mm o espátula ARDEX Microtec)	

A.5b - Colocación de KERLITE PLUS en pavimentos interiores/exteriores*



Fondo: Madera, PVC, goma, linóleo, metal, resina

A discreción de D.O.	Fabricante	Formato placas (cm)	Producto (*)	Eventual primer (*)	Relación de mezcla (**)	Clase (*)	Rendimiento teórico (*)	Aptitud para el tránsito y el estucado (***)	Puesta en uso (****)	Colocación (*)	
<p>Para situaciones en las que es recomendable el uso de adhesivo de adherencia normal</p>	MAPEI	Todos los formatos	KERALASTIC	No necesario para fabricante	1 lata (10 kg)	R2	2,5 m ²	12 horas	7 días	Colocación con doble impregnación	
			KERALASTIC T			R2T					
	KERAKOLL	Todos los formatos	SUPERFLEX ECO	No necesario para fabricante	1 cubo (8 kg)	R2T	3 m ²	1 día	3 días		
	LATICRETE	Todos los formatos	LATALASTIK	No necesario para fabricante	1 cubo parte A (5 kg) 1 cubo parte B (2 kg)	R2T	3 m ²	1 día	5 días		
	LITOKOL	Todos los formatos	LITOELASTIC	No necesario para fabricante	1 cubo (10 kg)	R2T	3 m ²	12 horas	5 días		
	PCI - BASF	Todos los formatos	PCI COLLASTIC	No necesario para fabricante	Cubo de 3 kg (A+B)	R2T	1,5 m ²	12 horas	1 día		Colocación con una sola impregnación (espátula de dientes inclinados de 10 mm)
	SAINT-GOBAIN / WEBER	Todos los formatos	FIX CR	No necesario para fabricante	1 cubo (10 kg)	R2	4 m ²	12 horas	2 días		
	ARDEX	Todos los formatos	ARDEX X 78 microtec + ARDEX E 90	ARDEX P 82	1 saco (25 kg) + 1 lata de ARDEX E 90 (4,5 kg) + 9 litros de agua	C2 E(E) S2	6 m ²	8 horas	1 día		Colocación con una sola impregnación (espátula de dientes inclinados de 10 mm o espátula ARDEX Microtec)
<p>Para situaciones en las que es recomendable el uso de adhesivo de adherencia rápida</p>	MAPEI	Todos los formatos	KERAQUICK + LATEX PLUS	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 8,5 kg de LATEX PLUS	C2 FT S2	2,5 m ²	3 horas	1 día	Colocación con doble impregnación	
	KERAKOLL	Todos los formatos	SUPERFLEX ECO	No necesario para fabricante	1 cubo (8 kg)	R2T	3 m ²	1 día	3 días		
	LATICRETE	Todos los formatos	LATALASTIK	No necesario para fabricante	1 cubo parte A (5 kg) 1 cubo parte B (2 kg)	R2T	3 m ²	1 día	5 días		
	LITOKOL	Todos los formatos	LITOELASTIC	No necesario para fabricante	1 cubo (10 kg)	R2T	3 m ²	12 horas	7 días		
	PCI - BASF	Todos los formatos	PCI COLLASTIC	No necesario para fabricante	Cubo de 3 kg (A+B)	R2T	1,5 m ²	3 horas	12 horas		Colocación con una sola impregnación (espátula de dientes inclinados de 10 mm)
	ARDEX	Todos los formatos	ARDEX X 78 S microtec + ARDEX E 90	ARDEX P 82	1 saco (25 kg) + 3 kg ARDEX E 90 + 6 litros de agua	C2 FE S2	6 m ²	90 min	6 horas		Colocación con una sola impregnación (espátula de dientes inclinados de 10 mm o espátula ARDEX Microtec)

(*) Con la condición de que las superficies estén cubiertas (ej. galerías, balcones cubiertos, etc.) y perfectamente impermeabilizadas.

(**) Indicaciones proporcionadas directamente por los fabricantes, que garantizan lo indicado. Para más detalles o aclaraciones es posible contactar directamente con la asistencia técnica del fabricante correspondiente (cfr. "9 - Direcciones útiles").

(***) Indicaciones proporcionadas directamente por los fabricantes, que garantizan lo indicado. En caso de haber tanto un producto "blanco" como uno "gris", la relación de mezcla podría cambiar. Para más detalles o aclaraciones es posible contactar directamente con la asistencia técnica del fabricante correspondiente (cfr. "9 - Direcciones útiles").

(****) Valores dados directamente por los fabricantes, que garantizan lo indicado sobre la base de pruebas de laboratorio realizadas a 23° C con una humedad relativa del 50%. Para aplicaciones en situaciones diferentes contactar directamente con la asistencia técnica del fabricante. Para más detalles o aclaraciones es posible contactar directamente con la asistencia técnica del fabricante correspondiente (cfr. "9 - Direcciones útiles").

Follow us on:



Quality management system.



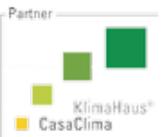
Environmental management systems of production sites.



Panariagroup Industrie Ceramiche S.p.A. is a member of the U.S. Green Building Council and Green Building Council Italia.



PARTNER CASACLIMA.



IMPORTANTE

La información y las indicaciones contenidas en el presente manual deben considerarse válidas hasta la publicación de una nueva actualización. Cada actualización anula y sustituye todas las anteriores. Es posible verificar si existen nuevas actualizaciones en el sitio Internet, o llamando a la asistencia técnica de la empresa. El fabricante se reserva el derecho de aportar modificaciones técnicas y formales al contenido de este documento toda vez que lo considere oportuno.

kerlite[®]
Manual técnico

COTTO D'ESTE[®]
N u o v e S u p e r f i c i

Via Emilia Romagna, 31 - 41049 Sassuolo (MO) Italy
tel. +39 0536 814 911 fax +39 0536 814 918 email info@cottodeste.it
cottodeste.it - kerlite.it