

## DuPont™ Cromax® Pro

### Hoja de Datos Técnicos

#### Producto, Proceso, Productividad

##### Descripción

Un componente, a base de poliuretano, capa base de emulsión acuosa para uso en sistemas de capa transparente sobre base para colores sólidos, metálicos y perlados. Apropriado para uso en carros, camiones y buses. La composición está basada en un copolímero de poliuretano.

##### Productos

WB01™ – WB99™	Cromax® Pro Mixing Color (opaco)
WB1000™ – WB1099™	Cromax® Pro Mixing Color (perlas y metálicos)
WB9900™	Cromax® Pro Jet Negro
WB2010™	Cromax® Pro Empastador I
WB2020™	Cromax® Pro Empastador II
WB2030™	Cromax® Pro Balanceador de Viscosidad
WB2040™	Cromax® Pro Controlador – Condición Estándar
8D12-01614 (Código de Prueba)	Cromax® Pro Controlador – Baja Humedad
WB2090™	Cromax® Pro Armonizador

##### Propiedades

- Cromax® Pro suministra un igualado de color preciso y de fácil aplicación
- La excelente ocultación, el balance de cobertura brinda ahorros significativos en el tiempo de aplicación y consumo
- Alcanza todas las Regulaciones VOC mandando  $< / = 3.5$  VOC RTS.
- Puede ser usada para puntos, paneles y reparaciones en general
- Cromax® Pro requiere la reducción con el Controlador Cromax® Pro® para alcanzar la viscosidad RTS y el adecuado control de escamas

##### Sustratos

Todos los acabados OEM y bases y selladores DuPont™

## Preparación del Producto

	<b>Herramientas de color</b>	Las herramientas de color incluyen ColorNet® con Vindicator™, Acquire Rx™, y X-pert™. Ver fórmula de color.		
	<b>Proporción de Mezclado</b>	Colores Sólidos: se requiere la reducción del 10% con el Controlador Cromax® Pro. Colores Metálicos y Perlados: se requiere la reducción del 20% con Controlador Cromax® Pro. Filtrar con un colador de 200 micrones o más finos. Evitar los filtros de malla de algodón debido a la hinchazón.		
	<b>VOC</b>	< / = 3.5 VOC RTS		
	<b>Tiempo de Vida Útil a 68° F (20° C)</b>	Para óptimas condiciones de aplicación usar capa base Cromax® Pro inmediatamente después de la reducción con el Controlador Cromax® Pro. El control de escamas y de la viscosidad del color RTS será impactado a las cuatro horas. Si el color va a ser almacenado mientras está en estado listo para atomizar, reducir de nuevo con el Controlador Cromax® Pro antes de su aplicación.		
	<b>Viscosidad de Atomizado a 68° F (20°C)</b>	Los colores son balanceados para alcanzar un viscosidad atomizable		
	<b>Equipo de Rociado</b>		<b>Boquilla de Fluido</b>	
		<b>Alimentación de Gravedad</b>	1.2 – 1.3 mm	
		<b>HVLP</b>	1.2 – 1.3 mm	
	<b>Cumplimiento</b>	1.2 – 1.4 mm		
	<b>Presión de Rociado</b>		<b>Reparación General y de Panel</b>	<b>Reparación de Puntos</b>
		<b>Alimentación de Gravedad</b>	35 – 40 psi	30 – 35 psi
		<b>HVLP</b>	10 psi en la tapa	7 psi en la tapa
	<b>Cumplimiento</b>	27 – 32 psi		
	<b>Número de Capas</b>	1.5 capas definidas como un media capa a un distancia de pistola de 8 – 10 pulgadas desde la superficie y alcanzar una opacidad del 75%. Sin que el tiempo de exposición sea seguido por una capa más liviana a una distancia de 12 – 15 pulgadas desde la superficie		
	<b>Tiempo de Exposición</b>	No hay tiempo de exposición entre las capas Dejar en exposición hasta que se aplane antes de la capa transparente		
<b>Espesor de la Película Seca (DFT) y Cobertura Teórica</b>		<u>DFT</u>	<u>Cobertura en el DFT Recomendado</u>	
	<b>Sólidos</b>	1.0 – 1.5 mil	300-500 pies cuadrados por galón	
	<b>Líquidos</b>	0.5 – 0.8 mil	400-600 pies cuadrados por galón	
	<b>Metálicos</b>	0.4 – 0.6 mil	450-650 pies cuadrados por galón	
<i>Estos datos se relacionan solo al material designado aquí y no aplica al uso en combinación con cualquier otro material o cualquier otro proceso. Los datos no deben ser considerados como una garantía o especificación de calidad y no asumimos responsabilidad en conexión con este uso</i>				

## Uso Recomendado

### Agitación de la Tintura

Es crítico agitar todas las tinturas sólidas por 3 – 5 minutos en un batidor mecánico antes de colocarlas en la máquina de mezclado

NO agitar los perlas y metálicos antes de colocarlos en la máquina de mezclado

La máquina de mezclado debe agitar por 15 minutos dos veces al día (por ej una vez en la mañana, una vez en la tarde)

### Preparación del Color en el Panel de Prueba

Rociar el panel de prueba para cada color para confirmar para igualar el color y opacidad.

Reproducir la aplicación hecha en el panel de evaluación con la aplicación actual que será hecha en el vehículo y respecto a los parámetros de rociado (ver la sección "Aplicación de Capa Base")

Permitir exposición por 30 segundos entre la capa húmeda (cobertura) y la mitad de capa (el efecto de la capa para el igualado de color – esto simulará mejor la verdadera aplicación)

### Preparación de la Superficie

1. Limpiar la superficie con agua y jabón
2. Desengrasar con un limpiador de superficie con satisfacción VOC. Secar con una toalla limpia
3. Reparar de acuerdo al daño
4. Lijar
  - Secado Mecánico: P500 seco a mano: P600
  - Húmedo P800 o más fino
5. Limpieza final con limpiador de superficie con satisfacción VOC
6. Secar con tela afelpada

### Aplicación de Capa Base

Todos los colores:

Aplicar 1.5 capas, se define como una media capa a una distancia de pistola de 8 – 10 pulgadas de la superficie y alcanzando el 75% de opacidad, seguido sin exposición por una capa ligera a un distancia de pistola de 12 – 15 pulgadas de la superficie.

Aplicar todas las capas en húmedo, aumentando la distancia de la pistola al panel mientras rocía la segunda pasada. Aplicar un película de pintura pareja a través de un traslapado grueso (70% o más)

### Activador Cromax® Pro WB2075™:

Puede ser usado para aplicaciones Bajo el Capó, de Tres Capas y de Dos Tonos

1. Aplicación Bajo el Capó: Adicionar 10% de Activador Cromax® Pro WB2075™ a Cromax® Pro Color para la aplicación bajo el capó sin capa transparente
2. Aplicaciones de Tres Capas y Dos Tonos: Adicionar 5% de Activador Cromax® Pro WB2075™ a Cromax® Pro Color para la aplicaciones de Tres Capas y Dos Tonos para humectación mejorada y propiedades mejoradas para aplicaciones de película de gran espesor

## Preparación del Producto (continuación)

### Aplicación de Capa Transparente

Para cumplimiento VOC usar solo DuPont™ ChromaClear® 72100S™ ChromaClear® HC2300™ y ChromaClear® 2400S™, ChromaClear® LE5100S™ ChromaClear® LE5400S™, PremierClear® LE8300™, y PremierClear® LE8700S™, sobre Cromax® Pro WBC, y solo cuando la capa base está totalmente plana.

### Secado Cromax® Pro

Los tiempos de secado del Cromax® Pro dependen en la relación de la humedad relativa, flujo de aire y temperatura en la cabina de rociado.

Las condiciones óptimas para el secado acelerado Cromax® Pro son:

Humedad relativa del 25%, un flujo de aire constante y regular a 300 pies/minuto, y temperatura de cabina 104°F (40°C).

Cuando la humedad relativa en su cabina de rociado excede el 60%, el flujo de aire puede ser incrementado a 500 pies/minuto. No pasar sobre el límite para evitar posibles defectos de pintura.

Elevar la temperatura de la cabina ayudará a disminuir humedad, pero es importante no incrementar la temperatura más que 104°F (40°C) para el secado de Cromax® Pro

### Limpieza de Equipo

Usar agua en un limpiador de pistola **separada**. Usar Nason® 481-21™ en una estación de lavado de pistolas cerrada para remover los restos de agua que puede actuar como un contaminante.

### Tratamiento de Desperdicios

Siempre mantenga una corriente de desperdicios separada por desperdicios a base de agua y base de disolventes. El agua contaminada puede ser manejada como desperdicios químicos o puede ser tratado como un coagulante que separará los componentes sólidos y líquidos y reducir sus desperdicios químicos

Productos	Empaques	Tiempo de Vida a 20 °C
WB01™ – WB99™ Cromax® Pro Mixing Color (opaco)	0.5 – 1 Litro	3 años
WB9900™ Cromax® Pro Jet Negro	1 litro	12 meses
WB1000™ – WB1099™ Cromax® Pro Mixing Color (perlas y metálicos)	0.5 litros	2 años
WB2010™ Cromax® Pro Empastador I	3.5 litros	2 años
WB2020™ Cromax® Pro Empastador II	3.5 litros	2 años
WB2030™ Cromax® Pro Balanceador de Viscosidad	3.5 litros	2 años
WB2040™ Cromax® Pro Controlador – Condición Estándar	5.0 litros	2 años
8D12-01614 (Código de Prueba) Controlador – Baja Humedad	5.0 litros	2 años
WB2075™ Cromax® Pro Activador	0.5 litros	1 año
WB2090™ Cromax® Pro Armonizador		2 años

## Almacenamiento y Manejo

### Contenedores

Cromax® Pro debe de ser mezclado y almacenado en contenedores plásticos o adecuados por contenedores metálicos "alineados". Fallar en almacenar en los contenedores apropiados resultará en una reacción de la pintura con el metal del contenedor y destruirá la calidad de la pintura.

**\*Precaución:** Algunos contenedores plásticos pueden impactar la calidad del producto debido a la contaminación

### Temperatura

Idealmente el Cromax® Pro debe ser almacenado a una temperatura de 68°F (20°C) con fluctuación mínima de temperatura. El rango absoluto es 41°F a 95°F (5°-35°C).

Si el material está expuesto a temperaturas menores a los 41°F (5°C) por más de unas pocas horas hay un riesgo de daño del producto en la forma de cambio de color, semillas, o gelificación. Al material que se le permite congelarse será completamente destruido.

El almacenamiento del material entre 96°F (36°C) y 102°F (39°C) por más de 14 días estará en riesgo de aumentar la viscosidad. Los materiales almacenados entre 103°F (36°C) y 122°F (50°C) por más de tres días resultarán en daños tales como cambio de color, semillas, espesamiento, y gelificación. El material expuesto a temperaturas de 140°F (60°C) será completamente destruido.

### Observaciones

El secado de Cromax® Pro dependerá de condiciones externas (humedad relativa, flujo de aire, temperatura, etc.)

El Mezclado de Colores de Cromax® Pro tiene que ser completamente removido en una máquina de agitación antes del pesaje de salida y el color Cromax® Pro tiene que ser agitado inmediatamente después del pesaje de salida. No usar un batidor mecánico para mezclar el color listo para rociar.

La pistola atomizadora debe ser de acero inoxidable.

Usar latas de plástico o latas alineadas adecuadas de acero

## Sistemas de Reparación

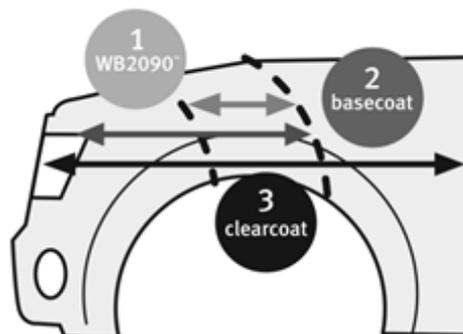
### Reparación de Puntos

1. Limpiar la superficie con agua y jabón
2. Desengrasar con limpiadores de superficie que satisfacen el VOC y limpiar con toallas limpias
3. Reparar con pintura base recomendada
4. Lijar los puntos que tienen masilla base como se recomienda, acabar con orbital P500 o húmedo manual P1000.
5. Preparar el área completa a armonizar con 600S o lijar en húmedo con P1200
6. Enjuagar con agua y secar
7. Lavado final con limpiadores de superficie que satisfacen el VOC
8. Secar con tela afelpada
9. El siguiente método de reparación de puntos puede ser usado
  - con uso de capa armonizadora
  -

## Sistemas de Reparación (continuación)

### Usado con Capa Armonizadora:

1. Aplicar WB2090™ en el área fundida.
2. Aplicar 1.5 capas de capa base, entendiendo la 2ª capa sobre la previa, hacia la capa media húmeda. Aplicar una 3ª capa ligera con presión de rociado reducida (7 psi) para producir una transición suave como se requiere.
3. Aplicar una capa transparente a todo el panel después de la última capa de la capa base esté completamente plana



## Seguridad y Manejo

### Áreas VOC Reguladas

Estas instrucciones se refieren al uso de los productos que pueden ser restringidos o requerir instrucciones de mezclado especial en áreas VOC reguladas. Siga el uso y recomendaciones de mezclado en la Tabla de Productos que cumplen con el VOC en su área

Para uso industrial solo por pintores profesionales o entrenados. No para venta o uso por el público en general. Antes de usar, leer y seguir todas las precauciones de la etiqueta y MSDS, si está mezclada con otros componentes, preparados tendrán el riesgo de todos sus componentes.

Los materiales de pintura listos para usar contienen isocianatos que pueden causar irritación de los órganos respiratorios y reacciones hipersensibles. Personas con asma, aquellos con alergias y cualquiera con una historia de problemas respiratorios no deben trabajar con productos que contengan isocianatos.

No lijar, ni cortar con llamas, brazas, soldaduras las capas húmedas sin un respirador purificador de aire aprobado por NIOSH con filtros de partículas o la ventilación apropiada y guantes.

08/2011

Para mayor información:

Trabajadores eventuales: 1.800.3.DUPONT

Talleres: 1.800.jet DUPONT

En Canadá: 1.800.668.6945

O visitar

<http://www.pc.dupont.com/>

Manual Técnico Bajo VOC DuPont™



The miracles of science™

Disponible En Línea