



# kerlite®

## Manual técnico

kerlite  
3mm

kerlite  
3plus

kerlite  
5plus

**COTTOD'ESTE**  
Nuove Superfici



# LA NUEVA SUPERFICIE PARA LA ARQUITECTURA

Kerlite es un gres porcelánico cerámico de nueva concepción cuyos puntos de fuerza son la versatilidad y la facilidad de empleo. Resistente pero liviano, plano pero flexible, sencillo de cortar, perforar y colocar, y fácilmente higienizable; fruto de un estudio orientado a las exigencias estéticas de la arquitectura contemporánea, Kerlite inaugura la era del revestimiento global: no sólo pisos y revestimientos sino también muebles y complementos, puertas, cocinas y encimeras de trabajo.

# kerlite®

## LAS VENTAJAS DE SER ÚNICO

### DELGADO Y LIVIANO

Las placas de Kerlite son de espesor reducido y bajo peso: 7,8 kg/m<sup>2</sup> en el caso de Kerlite 3plus (3,5 mm).

### GRANDE

Una gama de formatos de hasta 3 metros x 1. La perfección de las placas permite una colocación con juntas mínimas.

### PLANO

El innovador sistema productivo de Kerlite, prensado sobre cinta continua, produce placas perfectamente planas.

### FÁCIL DE LIMPIAR

La superficie de Kerlite no absorbe, se limpia fácilmente y es resistente a los ácidos, a las manchas y a la contaminación.

### FÁCIL DE COLOCAR

Delgado y liviano, fácil de cortar y perforar, requiere un 40% menos de tiempo que las baldosas tradicionales.

### RESISTENTE

Perfectamente compacto y prensado con una fuerza de 15.000 toneladas, Kerlite 5plus resiste un esfuerzo de rotura de hasta 1.200 Newtons.

### ECOLOGICO

Un proceso productivo ecológico: 70% menos de consumo de materias primas y agua y 50% menos de consumo de gases naturales; emisiones de CO<sub>2</sub> veinte veces inferiores al valor establecido por la legislación italiana, en cumplimiento del protocolo de Kyoto.

### ANTIBACTERIANO

Una protección antibacteriana activa las 24 horas elimina hasta el 99,9% de las bacterias. Disponible en las principales colecciones.

### GARANTIZADO

La belleza y la extraordinaria calidad de nuestros pisos y revestimientos son valores duraderos: la resistencia de la superficie al desgaste y a las heladas está garantizada hasta 20 años.

**COTTO D'ESTE**  
N u o v e S u p e r f i c i

---

# COTTO D'ESTE

N u o v e S u p e r f i c i

La información de producto contenida en este Manual Técnico son indicaciones oficiales de Cotto d'Este.  
En cuanto a los materiales complementarios (adhesivos, colchones, etc.), las indicaciones derivan exclusivamente de sus respectivos proveedores, en garantía de las características técnicas de los productos suministrados por ellos al mercado.

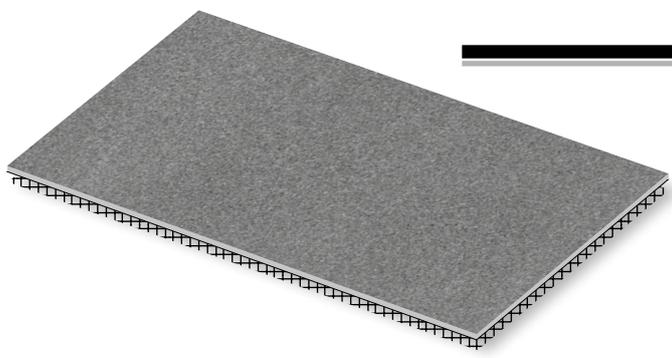
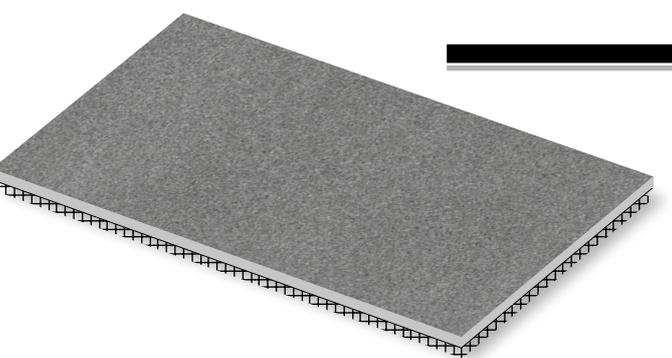
# Índice

<b>01</b>	<b>KERLITE</b>	<b>4</b>
1.1 -	Qué es KERLITE	4
1.2 -	Tipos disponibles: KERLITE 3mm, KERLITE 3plus y KERLITE 5plus	4
<b>02</b>	<b>KERLITE 3mm, KERLITE 3plus y KERLITE 5plus: cuál elegir</b>	<b>5</b>
<b>03</b>	<b>Cómo trabajar KERLITE 3mm, KERLITE 3plus y KERLITE 5plus</b>	<b>6</b>
3.1 -	Desplazamiento	6
3.2 -	Corte, perforación y acabado de los cantos	8
3.2.1 -	Mecanizado manual	8
3.2.2 -	Elaboración con máquinas automáticas	10
<b>04</b>	<b>Cómo colocar KERLITE 3mm, KERLITE 3plus y KERLITE 5plus</b>	<b>12</b>
4.1 -	Cómo debe ser el fondo	12
4.1.1 -	Fondo: características necesarias	12
4.1.2 -	Fondo: indicaciones particulares para la colocación sobre revestimientos / pisos preexistentes	13
4.1.3 -	Fondo: indicaciones particulares para la colocación sobre enlucido exterior	13
4.1.4 -	Fondo: indicaciones para la colocación sobre colchones desolidarizantes, fonoabsorbentes, etc.	14
4.1.5 -	Fondo: indicaciones para paneles autoportantes	15
4.1.6 -	Fondo: indicaciones para sistemas constructivos especiales	16
4.1.7 -	Fondo: indicaciones para construir "según las reglas del arte"	17
4.2 -	Adhesivos recomendados	18
4.3 -	Indicaciones para la colocación	20
4.3.1 -	Adhesivos: una impregnación / doble impregnación	20
4.3.2 -	Colocación de la placa	20
4.3.3 -	Uniones y juntas de dilatación	21
<b>05</b>	<b>Limpieza y mantenimiento</b>	<b>22</b>
<b>06</b>	<b>Perfiles de unión y de acabado y piezas especiales</b>	<b>24</b>
<b>07</b>	<b>Realización de arista en obra</b>	<b>26</b>
7.1 -	Solución 1	26
7.2 -	Solución 2	27
<b>08</b>	<b>Informaciones técnicas</b>	<b>28</b>
8.1 -	Características técnicas	28
8.2 -	Textos descriptivos para especificaciones técnicas	30
8.3 -	Embalajes y presentaciones	31
<b>09</b>	<b>Direcciones útiles</b>	<b>32</b>
	<b>Anexo adhesivos</b>	<b>34</b>

## 1.1 - Qué es KERLITE

Fruto de una tecnología en la vanguardia, KERLITE se produce en placas de 300x100 cm, de 3 mm de espesor, con una pasta de gres porcelánico compuesta por materias primas preciadas. Se prensa con una fuerza de 15.000 toneladas. La cocción se realiza en hornos innovadores y ecológicos, fruto de la investigación y el know-how de Panariagroup. Las placas de KERLITE tienen un espesor de 3 mm o 5 mm: esto les confiere flexibilidad, ligereza y un alto grado de manejabilidad. El espesor reducido es **el elemento innovador** que habilita al producto para los más variados campos de aplicación.

## 1.2 - Tipos disponibles: KERLITE 3mm, KERLITE 3plus y KERLITE 5plus

	<p style="text-align: center;">▼</p> <hr style="border: 2px solid black;"/> <p style="text-align: center;">▲</p> <p style="text-align: center;"><b>3 mm</b> espesor</p>	<p><b>KERLITE 3mm</b></p> <p>Placas de gres laminado de 3 mm de espesor en formatos de hasta 300x100 cm.</p>
	<p style="text-align: center;">▼</p> <hr style="border: 2px solid black;"/> <p style="text-align: center;">▲</p> <p style="text-align: center;"><b>3,5 mm</b> espesor</p>	<p><b>KERLITE 3plus</b></p> <p><b>Reforzado con red de fibra de vidrio</b> Placas de gres laminado de 3,5 mm de espesor reforzadas del lado posterior con red de fibra de vidrio, en formatos de hasta 300x100 cm.</p>
	<p style="text-align: center;">▼</p> <hr style="border: 2px solid black;"/> <p style="text-align: center;">▲</p> <p style="text-align: center;"><b>5,5 mm</b> espesor</p>	<p><b>KERLITE 5plus</b></p> <p><b>Reforzado con red de fibra de vidrio</b> Placas de gres laminado de 5,5 mm de espesor reforzadas del lado posterior con red de fibra de vidrio, en formatos de hasta 300x100 cm.</p>

## KERLITE 3mm, KERLITE 3plus y KERLITE 5plus: cuál elegir \*

	<b>COLOCACIÓN EN PARED</b> Situaciones aplicativas para obras de NUEVA CONSTRUCCIÓN o REFORMA con colocación superpuesta a revestimientos preexistentes.	KERLITE 3mm	KERLITE 3plus	KERLITE 5plus
 <b>En interiores</b>	Cualquier ambiente residencial o comercial, en situaciones donde <b>no</b> se deben realizar orificios y/o cortes internos.	●	●	●
	Cualquier ambiente residencial o comercial, en situaciones donde se deben realizar orificios y/o cortes internos.	-	●	●
 <b>En exteriores</b>	En situaciones donde <b>no</b> se deben realizar orificios y/o cortes internos y con formatos de hasta 100x100 cm.	●	●	●
	En situaciones donde se deben realizar orificios y/o cortes internos y/o para formatos grandes.	-	●	●
	<b>COLOCACIÓN EN PISO</b> Situaciones aplicativas para obras de NUEVA CONSTRUCCIÓN o REFORMA con colocación superpuesta a pisos preexistentes.	KERLITE 3mm	KERLITE 3plus	KERLITE 5plus
 <b>En interiores</b>	<b>Residencial</b> (cocinas, baños, salas de estar, áreas comunes en condominios y cualquier otro ambiente residencial).	-	●	●
	<b>Comercial ligero</b> (oficinas, oficinas abiertas al público, salas de espera, tiendas, baños, salas de restaurantes, salones de automóviles, bares, cines, ambulatorios, clínicas).	-	●	●
	<b>Comercial intensivo</b> (áreas comunes de centros comerciales, vestíbulos de hoteles, comedores, fast food, discotecas, hospitales), excluyendo las zonas sometidas al tránsito de cargas pesadas concentradas (por ej., carros de ruedas duras).	-	-	●
 <b>En exteriores</b>	Con la condición de que las superficies estén cubiertas (ej. galerías, balcones cubiertos, etc.) y perfectamente impermeabilizadas. Se recomienda utilizar formatos no superiores a 50x50 cm.	-	●	●
<b>DESTINOS ESPECIALES</b>		KERLITE 3mm	KERLITE 3plus	KERLITE 5plus
 <b>Fachadas ventiladas</b>	Según las especificaciones del proyecto, en combinación con sistemas constructivos indicados por Panariagroup y aprobados por la dirección de obras.	-	●	●
 <b>Revestimientos con aislamiento térmico exterior</b>		● (♦)	●	●
 <b>Revestimientos de bañeras y piscinas</b>		-	●	●
 <b>Superficies a revestir en el sector de la decoración</b>		●	●	●

(♦) En situaciones donde **no** se deben realizar orificios y/o cortes internos y con formatos de hasta 100x100 cm.

(\*) Los productos con acabados especiales pueden implicar limitaciones para los destinos de uso. Verificar en los catálogos de colección.

## Cómo trabajar KERLITE 3mm, KERLITE 3plus y KERLITE 5plus

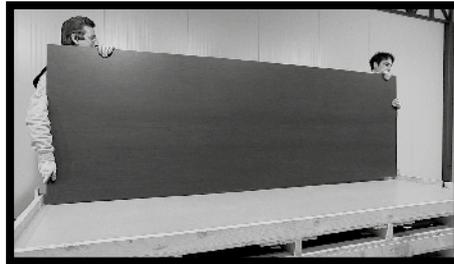
### 3.1 - Desplazamiento

Por su ligereza, cualquiera de los tipos de KERLITE es mucho más fácil de transportar y desplazar que las placas de mármol, granito o piedras naturales, que son mucho más gruesas y pesadas. A paridad de peso, se puede transportar el cuádruplo de metros cuadrados. El peso de una placa de 100x100 cm es de aproximadamente 7,4 kg en el caso de KERLITE 3mm, 7,8 kg en el caso de KERLITE 3plus y 11,5 kg en el caso de KERLITE 5plus. Para operaciones de desplazamiento manuales se recomienda utilizar guantes.

#### DESPLAZAMIENTO DE PLACAS ENTERAS (300x100 cm) DE KERLITE 3mm, KERLITE 3plus Y KERLITE 5plus



**Fig.1** - Las placas de 300x100 cm de cualquier tipo de KERLITE pueden ser levantadas por una persona. Levantar la placa con las manos abiertas; hacerlo lentamente por el lado más largo, eliminando de esta manera el efecto ventosa debido a la adherencia con la placa subyacente y permitiendo un buen agarre.



**Fig.2** - Luego la placa se puede trasladar en posición vertical, manteniéndola siempre rectilínea.



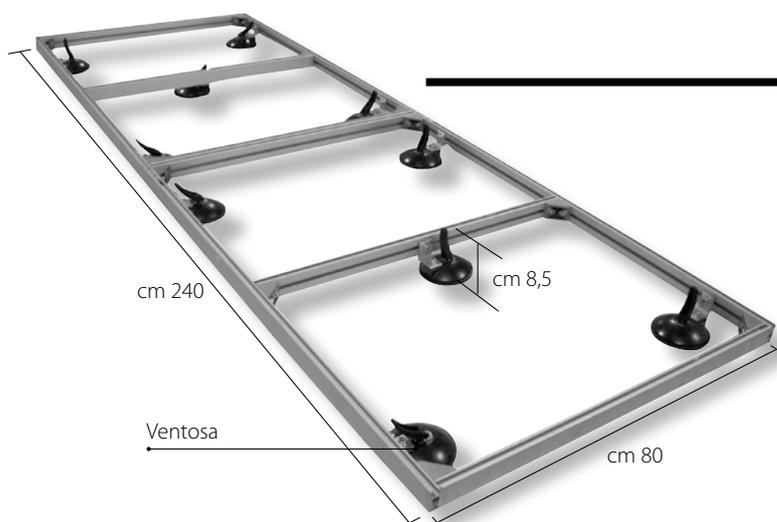
**Fig.3** - Levantar la placa en posición vertical sosteniéndola por el canto superior y desplazarse manteniéndola siempre rectilínea con la ayuda de otra persona.



**Fig.4/5** - Todos los tipos de placas de KERLITE formato 300x100 cm pueden ser desplazados por dos personas con el auxilio de un chasis específico. Fijar el bastidor a la baldosa mientras ésta se encuentre todavía en el palet. Luego levantar el bastidor y la baldosa para eliminar el efecto ventosa.



**Por su ligereza, cualquiera de los tipos de KERLITE es mucho más fácil de transportar y desplazar que las placas de mármol, granito o piedras naturales, que son mucho más gruesas y pesadas.**

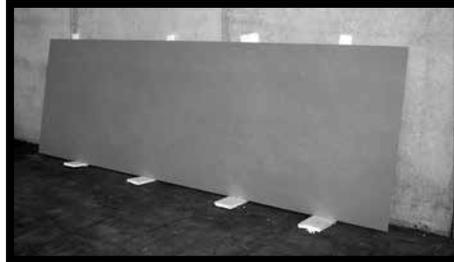


### El chasis

Para fijar y desplazar con total seguridad las placas de KERLITE en formato 300x100 cm, está disponible bajo pedido un chasis auxiliar de aluminio dotado de ventosas, la herramienta ideal para la colocación sobre andamios a más de 2 metros de altura.

### ALMACENAJE DE LAS PLACAS ENTERAS (300x100 cm)

Los distintos tipos de placas de KERLITE (300x100 cm) se pueden almacenar en posición vertical u horizontal. En caso de superponer varias baldosas hay que asegurarse de que las superficies de las baldosas estén limpias y que el plano de apoyo de base sea plano.



**Fig.6** - Si se almacenan en posición vertical, es necesario apoyar el lado largo de la placa sobre madera.

### DESPLAZAMIENTO DE LOS EMBALAJES CON PLACAS 300x100 cm

Para levantar y desplazar correctamente los embalajes paletizados con carretillas elevadoras:



**Fig.7** - Para tomar el palet por el lado largo, poner las horquillas distanciadas al menos 1 m entre sí, perpendiculares al lado largo del palet, y en el centro de éste. Las horquillas deben sujetar el palet en toda su profundidad.



**Fig.8** - Para tomar el palet por el lado corto (ej. al descargar containers) utilizar indefectiblemente horquillas de al menos 2,5 m para asegurar un agarre perfecto y la integridad del material levantado.

## 3.2 - Corte, perforación y acabado de los cantos

Una característica peculiar de KERLITE es su extrema facilidad de mecanizado. el material puede ser cortado, perfilado y perforado con facilidad, por el artesano en forma manual o por transformadores (marmolistas, vidrieros, etc.) con máquinas automáticas y herramientas de mecanizado de gres porcelánico, vidrio y mármol. Se recomienda utilizar guantes para los mecanizados manuales, y guantes, máscaras antipolvo y gafas de protección para mecanizados con herramientas mecánicas (esmeriladoras, taladros, fresas y atornilladores).

En caso de tener que realizar orificios para el paso de tubos, cortes para cajas de interruptores u otros mecanizados, es necesario utilizar exclusivamente KERLITE 3plus o KERLITE 5plus.



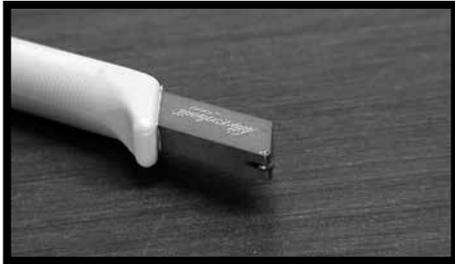
**Una característica peculiar de KERLITE es su extrema facilidad de mecanizado.**

### 3.2.1 - Mecanizado manual

#### PREPARACIÓN

Es importante asegurarse un plano de trabajo llano y limpio; para ello se puede utilizar la tapa del palet de la placa de 300x100 cm.

#### CORTE CON CORTAVIDRIO O CORTAPLACAS MANUAL



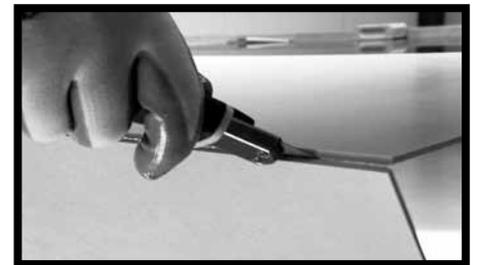
**Fig.9** - Es posible obtener excelentes cortes y perfilados incidiendo cualquier tipo de KERLITE con cuchillos de vidrio (cortavidrios) tipo Silberschnitt 2000, con el cortavidrio especial de **Bohle Italia**, o con el cortaplacas manual de **Würth**. Para realizar el corte es importante no separar el cortavidrios del eje de corte durante toda la operación de mecanizado.



**Fig.10** - Para que la incisión resulte lo más rectilínea posible se pueden utilizar las miras de aluminio que comúnmente utilizan los albañiles.



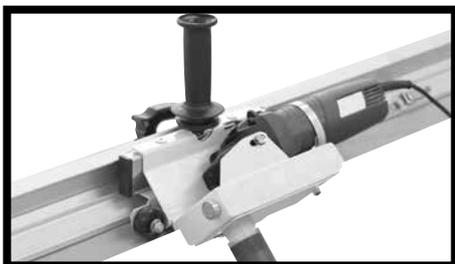
**Fig.11** - Una vez realizada la incisión, es suficiente una simple flexión para separar los dos trozos de placa.



**Fig.12** - En el caso de KERLITE 3plus y KERLITE 5plus, una vez realizado el corte de la parte cerámica y quebrada la placa, con un cúter común se corta la fibra de vidrio.



**Fig.13** - Una herramienta práctica para realizar los cortes es la regla cortaplacas (tipo Keracut de **Sigma** o Free-cut de **Raimondi**). En el caso de KERLITE 3plus y KERLITE 5plus, también utilizando esta herramienta, una vez realizado el corte de la parte cerámica y quebrada la placa, con un cúter común se corta la fibra de vidrio (**Fig.12**).



**Fig.14** - Con la regla cortabaldosas es posible utilizar esmeriladoras manuales insertadas en un armazón específico, introduciéndolas en la guía de corte. De esta manera, se pueden realizar cortes a 90° o a 45° para obtener achaflanados y comodines.

## CORTE CON DISCOS DIAMANTADOS



**Fig.15** - Todos los tipos de KERLITE se pueden cortar utilizando discos diamantados montados en esmeriladoras manuales eléctricas. Es necesario aplicar altas velocidades de rotación (> 10000 rpm) y bajas velocidades de avance (< 1 m/min.). Según el tipo de disco y la longitud del corte, puede ser necesario enfriar el disco con agua. Los discos más adecuados son aquellos delgados que se utilizan para el corte de gres porcelánico. Las ventajas de este tipo de corte radican en la facilidad de ejecución manual y en la posibilidad de efectuar cortes en fase de colocación.

## PERFORACIÓN



**Fig.16** - Para la perforación manual se pueden utilizar puntas de tungsteno de hasta 10 mm de diámetro montadas en taladros eléctricos o atornilladores a batería.



**Fig.17/18** - Como alternativa es posible utilizar fresas de disco (o perforadoras) montadas en esmeriladoras, taladros eléctricos o atornilladores a batería.



## CORTE INTERNO / CORTE EN "L"



**Fig.19** - Para la realización de ángulos internos y en "L" se recomienda redondear los vértices de la abertura utilizando puntas con un radio de al menos 5 mm con el fin de limitar el riesgo de roturas. Realizar el corte con discos diamantados tomando la precaución de interrumpir el avance una vez alcanzado el orificio que se realizó anteriormente. Para la perforación y el corte con discos diamantados seguir las indicaciones anteriores.

### En caso de utilizar estas herramientas se recomienda:

- enfriar con agua el punto de unión;
- no ejercer demasiada presión; guiarse por la resistencia ofrecida por el tipo de gres laminado que se está trabajando;
- comenzar la perforación con puntas de tungsteno a baja velocidad de rotación;
- para el empleo de taladros y atornilladores no utilizar percusor.

## ACABADO DE LOS CANTOS



**Fig.20** - Los acabados de los cantos se pueden realizar a mano empleando esponjas diamantadas o papel de lija. Con una pasada ligera sobre el costado de la placa se puede obtener un efecto rompehilo, o con varias pasadas un efecto bisel.



**Fig.21** - Es posible obtener los mismos resultados con discos de lijado aplicables a la esmeriladora manual.

## 3.2.2 - Elaboración con máquinas automáticas



**En caso de tener que realizar orificios para el paso de tubos, cortes para cajas de interruptores u otros mecanizados, es necesario utilizar exclusivamente KERLITE 3plus y KERLITE 5plus.**

Independientemente del sistema de transformación en uso, la superficie subyacente debe ser totalmente llana y no permitir siquiera pequeñas vibraciones o movimientos de la placa que puedan provocar roturas o comprometer el acabado. Se recomienda utilizar herramientas diamantadas para gres porcelánico que estén en buenas condiciones.

En caso de tener que realizar orificios para el paso de tubos, cortes para cajas de interruptores u otros mecanizados, es necesario utilizar exclusivamente KERLITE 3plus y KERLITE 5plus. Para la realización de cortes internos y cortes en "L", se recomienda redondear los vértices de la abertura utilizando puntas con un radio de al menos 5 mm con el fin de limitar el riesgo de roturas. Recomendamos realizar algunos ensayos antes de ejecutar el corte, para probar y programar la máquina correctamente.

Los parámetros operativos especificados en esta guía son **indicativos** y deben ser verificados por el usuario de acuerdo con el material a trabajar y los mecanizados a ejecutar.

## CORTE POR INCISIÓN



**Fig.22** - Todos los tipos de KERLITE se pueden cortar por incisión. La incisión se ejecuta sobre un banco de corte y se realiza sobre el frente de la placa. En el caso de KERLITE 3plus y KERLITE 5plus hay que cortar la red de fibra de vidrio a mano con un cúter, salvo que esta función sea posible de manera automática sobre la mesa de corte. Se recomienda mantener un avance de 10 m/min, en función del acabado y el color de la placa, aplicando una presión media de aproximadamente 1,2 bar. Para las placas de color claro, indicativamente puede ser necesario ejercer una presión de aproximadamente 1,5 bar.

## CORTE CON DISCO



**Fig.23** - Todos los tipos de KERLITE se pueden cortar utilizando discos diamantados. Los discos deben ser para gres porcelánico y estar en buenas condiciones. Se recomienda proceder con altas velocidades de rotación (>2000 rpm) y velocidades de avance de 0,5 a 1 m/min. Según el tipo de disco y la longitud del corte, puede ser necesario enfriar el disco con agua.

Además, se recomienda reducir la velocidad de rotación cuando la herramienta entra y sale de la placa.

## CORTE CON MÁQUINA DE CONTROL NUMÉRICO



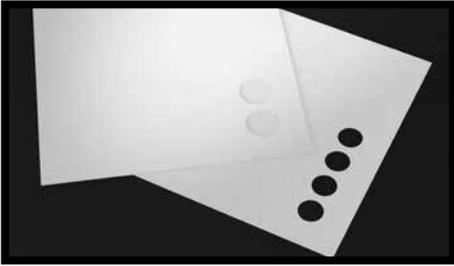
**Fig.24** - Todos los tipos de KERLITE se pueden cortar utilizando máquinas de control numérico. La fresa para estas máquinas requiere una velocidad de rotación de 12000 a 18000 rpm, con velocidad de avance de 0,5 a 1 m/min.

## CORTE CON MÁQUINA DE CHORRO DE AGUA



**Fig.25** - Todos los tipos de KERLITE se pueden cortar utilizando máquinas de chorro de agua. Recomendamos utilizar una velocidad de 2 a 3 m/min.

### PERFORACIÓN CON MÁQUINA DE CONTROL NUMÉRICO



**Fig.26** - Todos los tipos de KERLITE se pueden perforar utilizando máquinas de control numérico.

Es necesario realizar un orificio preliminar utilizando una punta diamantada y luego, si es necesario, una fresa para ensanchar el orificio a las medidas requeridas. Utilizar una punta con diámetro de 4 a 8 mm. La velocidad operativa es de 40 mm/min, con rotación del mandril a 900 rpm. En caso de utilizar estas herramientas se recomienda: enfriar con agua el punto de conexión, comenzar la perforación a baja velocidad de rotación, no ejercer demasiada presión y guiarse por la resistencia ofrecida por el tipo de KERLITE que se está trabajando.

### PERFORACIÓN CON MÁQUINA DE CHORRO DE AGUA



**Fig.27** - Todos los tipos de KERLITE se pueden perforar utilizando máquinas de chorro de agua.

El chorro de agua permite realizar orificios de diámetro inferior al de aquellos que se pueden realizar con máquinas de control numérico. La velocidad operativa debe estar comprendida entre 2 y 3 m/min.

### PULIDO DEL CANTO



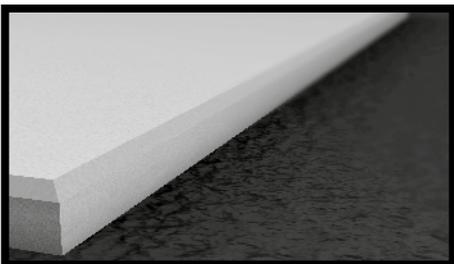
**Fig.28** - Para la formación y el pulido del canto es necesario, en primer lugar, utilizar muelas diamantadas y abrasivas con el fin de obtener un canto de la medida y la forma requeridas; luego, se utilizará una muela pulidora. Es posible obtener numerosos acabados de canto utilizando diferentes muelas. La velocidad operativa se debe probar previamente.

### CORTE A 45°



**Fig.29** - Para realizar un corte a 45° se pueden utilizar discos diamantados con una inclinación de 45°. De esta manera es posible realizar una arista con dos placas de KERLITE de cualquier tipo. Luego la arista se deberá achaflanar. Es posible obtener numerosos tipos de acabado de canto utilizando diferentes muelas. La velocidad operativa se debe probar previamente.

### ACHAFLANADO



**Fig.30** - Todos los tipos de KERLITE se pueden achaflanar.

Para achaflanar cortes curvos se debe utilizar una máquina de control numérico con una muela de 5 ejes. Es posible obtener numerosos tipos de acabado de borde utilizando diferentes muelas. La velocidad operativa se debe probar previamente.

## Cómo colocar KERLITE 3mm, KERLITE 3plus y KERLITE 5plus

Al igual que todos los materiales de construcción, KERLITE trabaja en sinergia con otros materiales. **Por este motivo es fundamental:**

- Definir las características que debe tener el fondo de colocación (cfr. "4.1 - Cómo debe ser el fondo")
- Elegir un adhesivo adecuado para el fondo y para el destino de uso (cfr. "4.2 - Adhesivos recomendados");
- Colocar KERLITE sobre el fondo de manera correcta (cfr. "4.3 - Indicaciones para la colocación")

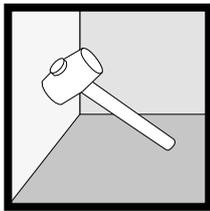
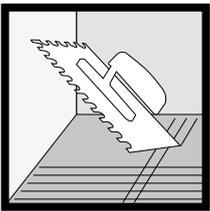
Si se respetan estos tres puntos, KERLITE asegurará sus prestaciones plenamente a lo largo del tiempo.

### 4.1 - Cómo debe ser el fondo

#### 4.1.1 - Fondo: características necesarias

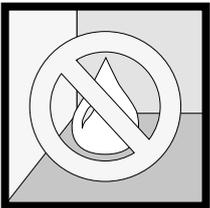
Para la colocación tanto de piso como de pared, el fondo de colocación debe **indefectiblemente** cumplir con las siguientes condiciones. La garantía y el control de las siguientes características es competencia de quien proyecta y de quien ejecuta la obra.

##### ■ COMPACTO



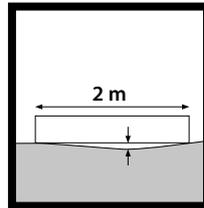
**Fig.31/32** - Verificar la compactación del fondo tanto sobre la superficie como en su espesor. La compactación sobre la superficie se verifica trazando una retícula enérgicamente sobre el soporte, utilizando la arista de la espátula o un clavo de acero. Se considera compacto el soporte que **no** se agrieta ni pulveriza en los puntos de cruce de la retícula. La compactación del espesor se verifica golpeando la superficie con una maza de 750 g: **no** deben crearse huellas; el fondo debe sonar macizo. La presencia de capas o zonas de menor consistencia, más friables, es sinónimo de características mecánicas decadentes que podrían causar roturas o desprendimientos del material.

##### ■ SECO



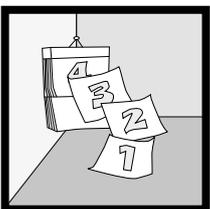
**Fig.33** - La verificación se puede realizar utilizando un higrómetro para materiales de construcción. Para las losas a base de cemento se requieren valores de humedad pre-colocación inferiores al 2%. Para las losas de anhidrita los valores deben ser inferiores a 0,5%.

##### ■ PLANO



**Fig.34** - La planaridad se verifica con una barra de al menos 2 m, apoyándola sobre el fondo en todas las direcciones. La tolerancia admitida es de 2 mm.

##### ■ ESTABLE A LO LARGO DEL TIEMPO



**Fig.35** - El fondo debe tener características adecuadas para el destino de uso y permanecer estable a lo largo del tiempo.

##### ■ LIMPIO



**Fig.36** - La superficie del fondo debe estar limpia. El polvo, los aceites, las grasas, la suciedad y los residuos se deben eliminar, ya que pueden comprometer la adherencia de la cola.

##### ■ SIN GRIETAS



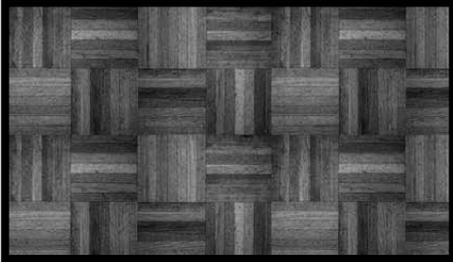
**Fig.37** - En las losas a base de cemento la presencia de grietas por contracción higrométrica se debe a uno o varios de los siguientes factores: exceso de agua en la pasta, agregado de granulometría demasiado fina, cantidad excesiva de cemento. Antes de la colocación es necesario sellar las grietas.

Para la colocación de pisos sobre losa de cemento, el uso de autoniveladores como Ultraplan, de **Mapei**, colocados siguiendo las indicaciones del fabricante, garantiza todas las características mencionadas.

## 4.1.2 - Fondo: indicaciones particulares para la colocación sobre revestimientos / pisos preexistentes

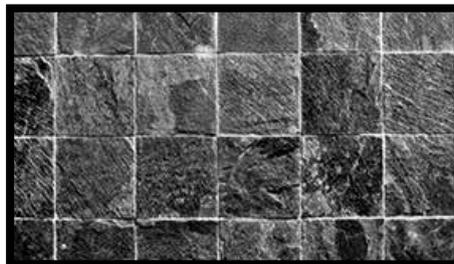
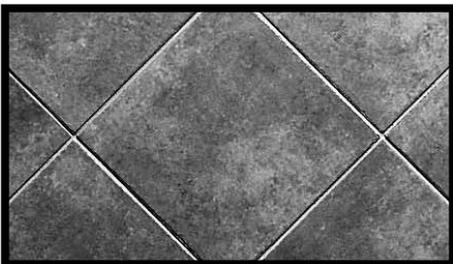
Para la colocación sobre revestimientos / pisos preexistentes, además de las características mencionadas en el apartado "4.1.1 - Fondo: características necesarias", se deben respetar **también** las siguientes indicaciones:

### COLOCACIÓN SOBRE MADERA



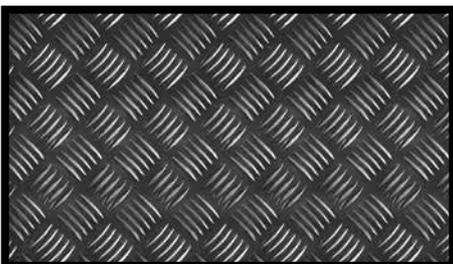
**Fig.38** - Controlar la solidez y la fijación del fondo. Eliminar todos los residuos de aceite, pintura, grasa y cera lijando la superficie del parquet hasta alcanzar la madera.

### COLOCACIÓN SOBRE CERÁMICA PREEXISTENTE, BARRO, PIEDRA, MÁRMOL, PVC



**Fig.39/40** - Controlar la solidez y la fijación del fondo. Además, con un lavado con agua y soda cáustica seguido de un enjuague adecuado, se deben eliminar todos los residuos de aceite, grasa y cera. Si no es posible realizar una limpieza química, proceder a la abrasión mecánica.

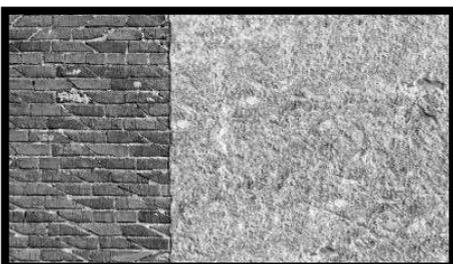
### COLOCACIÓN SOBRE METAL



**Fig.41** - Controlar la solidez y la fijación del fondo. Eliminar todos los residuos de aceite, grasa, cera y pintura mediante la abrasión mecánica. Quitar bien todos los residuos después de la limpieza.

## 4.1.3 - Fondo: indicaciones particulares para la colocación sobre enlucido exterior

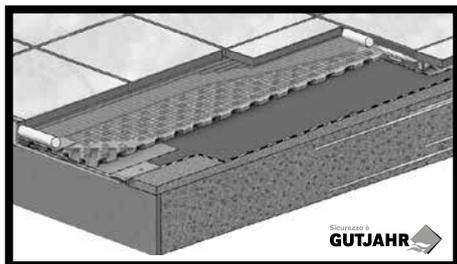
Para la colocación sobre enlucido en exteriores, además de las características mencionadas en el apartado "4.1.1 - Fondo: características necesarias", se deben respetar **también** las siguientes indicaciones:



**Fig.42** - Para la colocación en pared sobre enlucido exterior es necesario encolar KERLITE 3plus y KERLITE 5plus sobre un fondo de altas prestaciones, que pueda resistir a lo largo del tiempo los esfuerzos mecánicos, como los movimientos estructurales, el peso de las baldosas, las dilataciones térmicas y los agentes atmosféricos. En este caso, se recomienda la colocación sobre enlucidos tipo KR100 de **Fassa Bortolo** o BF02 de **Grigolin**, o sobre enlucidos con las mismas características y con una adherencia media al ladrillo de al menos 1 N/mm<sup>2</sup> (aprox. 10 kg/cm<sup>2</sup>). En coincidencia con los ángulos de apertura de puertas, ventanas, etc. se recomienda aplicar sobre el enlucido bandas de red tipo Mapegrid G 120 de **Mapei**, dispuestas a 45°. Durante la colocación se deben respetar indefectiblemente las impostas y las juntas estructurales.

#### 4.1.4 - Fondo: indicaciones para la colocación sobre colchones desolidarizantes, fonoabsorbentes, etc.

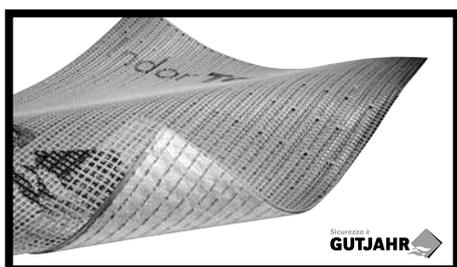
La colocación directa sobre los siguientes productos se ha verificado para las condiciones que se enuncian a continuación. Con cada uno de los sistemas mencionados, hay que seguir las indicaciones del fabricante y ejecutar los trabajos según las “reglas del arte”. Realizado el sistema, comprobar que el fondo de colocación presente las características descritas en el apartado “4.1.1 - Fondo: características necesarias”.



**Fig.43 - Watec® Drain Kp de Gutjahr®**

Este material es un tapete desacoplador y drenante. Se puede aplicar:

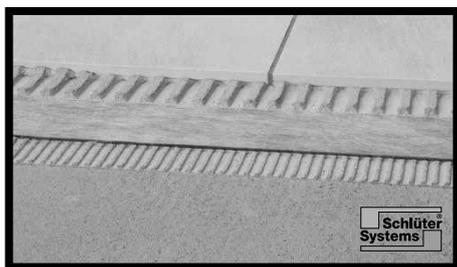
- como sistema drenante de galerías, balcones cubiertos y baños;
- como elemento desacoplador en ambientes cerrados: fondos críticos (pisos existentes; presencia de materiales diferentes; etc.); losas muy húmedas de sulfato de calcio; pisos calefaccionados; fondos de madera y losas en seco.



**Fig.44 - IndorTec® 2E-PZ de Gutjahr®**

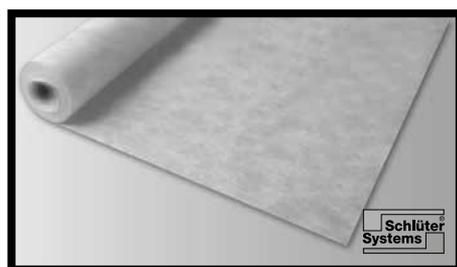
Este material es una funda desacopladora altamente resistente con red de armadura antiarranque. La funda se debe encolar al fondo, después de lo cual es posible colocar las placas. Se aplica en ambientes cerrados:

- sobre fondos críticos (pisos existentes; presencia de materiales diferentes; etc.);
- sobre losas de cemento frescas;
- sobre pisos calefaccionados;
- sobre fondos de madera y losas en seco.



**Fig.45 - Schlüter® - DITRA SOUND de Schlüter Systems®**

Este material es un tapete aislante antipisada, en polietileno de alta densidad, adecuado para la colocación con cola por debajo de revestimientos cerámicos, revestido de ambos lados por un tejido de fieltro que asegura la fijación a la cola.



**Fig.46 - Schlüter® - KERDI de Schlüter Systems®**

Este material consiste en una funda de polietileno de 0,2 mm de espesor, elástica y totalmente impermeabilizante. Adecuado para la colocación con cola debajo de revestimientos y pisos cerámicos de baños, duchas, etc. La versión de 0,5 mm sirve de barrera al vapor.

## SÓLO PARA KERLITE 5plus

Por sus características físicas y mecánicas, KERLITE 5plus se puede utilizar también con otros tipos de colchones.

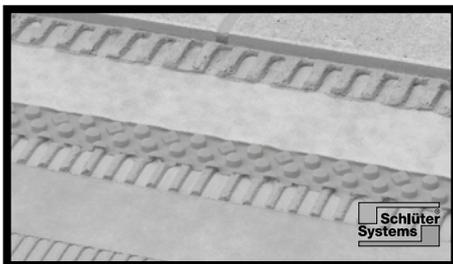
La colocación directa sobre los siguientes productos se ha verificado para las condiciones que se enuncian a continuación. Con cada uno de los sistemas mencionados, hay que seguir las indicaciones del fabricante y ejecutar los trabajos según las "reglas del arte". Realizado el sistema, comprobar que el fondo de colocación presente las características descritas en el apartado "4.1.1 - Fondo: características necesarias".



**Fig.47 - Schlüter® - DITRA 25 de Schlüter Systems®**

Este material consiste en una funda de polietileno de separación, impermeabilización y purga de la presión del vapor. Principales aplicaciones:

- en interiores, para garantizar la ausencia de grietas en el piso, incluso con el uso de placas de formato grande;
- sobre losas radiantes para la difusión homogénea del calor;
- como sistema impermeabilizante de galerías, balcones cubiertos y baños.



**Fig.48 - Schlüter® - DITRA DRAIN 4 de Schlüter Systems®**

Este material consiste en una funda de polietileno con estructura en relieve a la que se superpone un tejido permeable. Sirve de funda de drenaje de capilar pasivo y separador entre fondo y piso de cerámica. Principales aplicaciones:

- en interiores, para garantizar la ausencia de grietas en el piso, incluso con el uso de placas de formato grande;
- sobre losas radiantes para la difusión homogénea del calor;
- como integración para sistemas impermeabilizantes de galerías, balcones cubiertos y baños.



**Fig.49 - Mapetex System de Mapei®**

Éste es un sistema amovible para la colocación superpuesta, que permite preservar la integridad del piso subyacente.

El sistema se compone de una tela de tejido no tejido especial (Mapetex) utilizada en combinación con bandas adhesivas de fijación (Mapetex-Strip) que crea un soporte para la colocación de los pisos y que se puede quitar con facilidad.

Mapetex también puede utilizarse encolado como estrato desolidarizante y antifractura, para evitar que las microfisuras del soporte afecten la pavimentación.

## 4.1.5 - Fondo: indicaciones para paneles autoportantes

La colocación directa sobre los siguientes productos se ha verificado para las condiciones que se enuncian a continuación. Con cada uno de los sistemas mencionados, hay que seguir las indicaciones del fabricante y ejecutar los trabajos según las "reglas del arte". Realizado el sistema, comprobar que el fondo de colocación presente las características descritas en el apartado "4.1.1 - Fondo: características necesarias".



Estos paneles autoportantes para construcción (por ejemplo, **Fig.50 - Panel de construcción WEDI®** y **Fig.51 - Schlüter® - KERDI BOARD de Schlüter Systems®**) se pueden utilizar como:

- Material portante para la colocación de revestimientos cerámicos;
- Fondo para la colocación de revestimientos cerámicos;
- Protección contra la humedad;
- Eficaz aislamiento térmico;
- Instrumento de diseño.

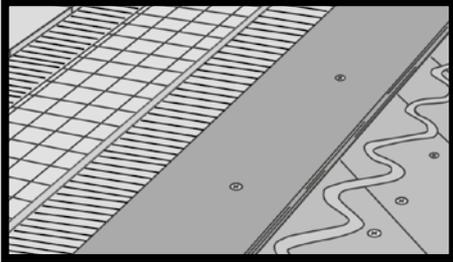


Los paneles se pueden emplear en ambientes internos con temperatura normal. Para las aplicaciones especiales (por ejemplo, piscinas, locales frigoríficos, exteriores, etc.) consultar con el fabricante del panel.

#### 4.1.6 - Fondo: indicaciones para sistemas constructivos especiales

La colocación también es posible sobre los siguientes **sistemas constructivos** con la condición de que se realice según las reglas del arte y siguiendo las indicaciones del fabricante, y que el fondo de colocación presente las características descritas en el apartado "4.1.1 - Fondo: características necesarias".

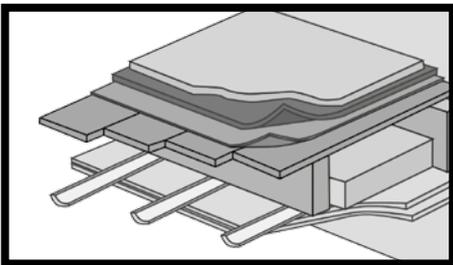
##### COLOCACIÓN SOBRE SISTEMA REALIZADO CON PANELES DE FIBROCEMENTO (TIPO BACKERBOARD)



**Fig.52** - Este sistema se compone de paneles a base de cemento contenidos entre dos redes de fibra de vidrio, para colocar en pared o en piso fijados a una superestructura de manera mecánica o química. Para la realización de este fondo hay que seguir las indicaciones del fabricante y prestar atención para que los puntos de contacto entre las placas estén bien llenos de adhesivo y tengan superpuesta una banda de red de fibra de vidrio hundida en el adhesivo de colocación. Esto sirve para asegurarse de que el fondo no presente grietas.

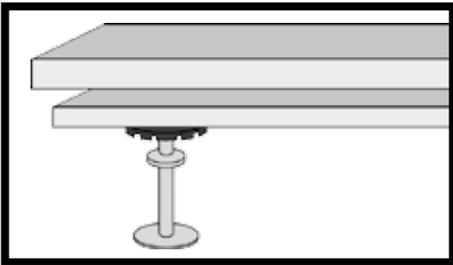
Realizado el sistema, comprobar que el fondo de colocación presente las características descritas en el apartado "4.1.1 - Fondo: características necesarias".

##### COLOCACIÓN SOBRE PISOS DE MADERA SOBREELEVADOS (SUSPENDED TIMBER FLOORS)



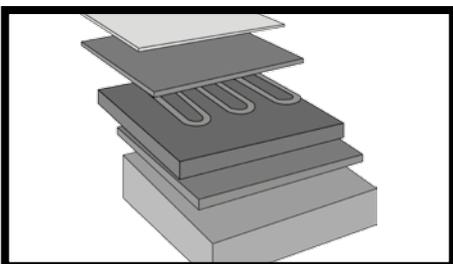
**Fig.53** - Este sistema constructivo consiste en un piso de listones de madera clavados sobre un cabio de viguetas subyacente. La colocación sobre este sistema constructivo es comparable con la "colocación sobre madera - Fig.38": seguir las indicaciones de este apartado.

##### COLOCACIÓN SOBRE FONDOS SOBREELEVADOS (TIPO GIFAFLOOR FHBPLUS DE KNAUF)



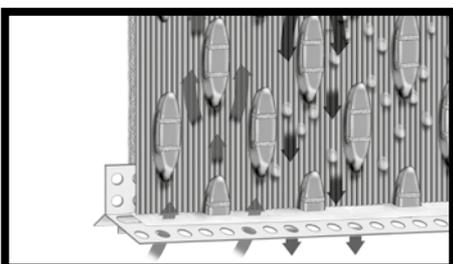
**Fig.54** - Este sistema se compone de paneles de fibra de yeso reforzada, colocados sobre soportes de acero de altura regulable. Para la realización de este fondo hay que seguir las indicaciones del fabricante y prestar atención para que los puntos de contacto entre las placas estén bien llenos de adhesivo. Esto sirve para asegurarse de que el fondo no presente grietas. Realizado el sistema, comprobar que el fondo de colocación presente las características descritas en el apartado "4.1.1 - Fondo: características necesarias". El uso de un primer antes de extender el adhesivo para la colocación de las placas debe ser decidido por el fabricante del adhesivo que se piense utilizar.

##### COLOCACIÓN SOBRE INSTALACIÓN DE CALEFACCIÓN ELÉCTRICA



**Fig.55** - Una evolución del sistema de calefacción clásico, donde el sistema radiante se hunde en la losa, consiste en la colocación del elemento radiante debajo de la placa o, mejor, en la cola utilizada para la colocación de cualquier tipo de KERLITE o debajo de una capa de autonivelador. Este tipo de sistema se puede colocar directamente sobre una losa o sobre un piso existente o interponiendo una capa de material aislante. Independientemente de los estratos que se vayan a realizar, tras el fraguado efectivo de la cola o del autonivelador, hay que comprobar que el fondo de colocación presente las características descritas en el apartado "4.1.1 - Fondo: características necesarias".

##### COLOCACIÓN EN PARED SOBRE COLCHÓN DESACOPLADOR Y MICROVENTILADO - SISTEMA CeroVent® DE GUTJAHR®

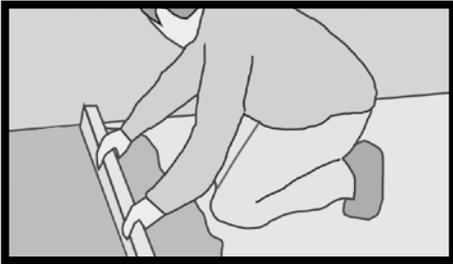


**Fig.56** - KERLITE 3plus y KERLITE 5plus se pueden colocar directamente sobre el sistema CeroVent® de Gutjahr®. Este sistema permite la colocación en pared (paredes con afloramiento de humedad y sales, fachadas deterioradas, soportes con distintos materiales, prefabricados, etc.) con microventilación y desacoplamiento respecto del fondo.

## 4.1.7 - Fondo: indicaciones para construir "según las reglas del arte"

Por último, se ofrecen algunas indicaciones para la realización de fondos comunes "según las reglas del arte":

### LOSAS A BASE DE CEMENTO

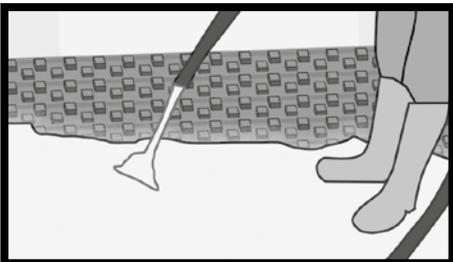


**Fig.57** - Para las losas de cemento, el período de fraguado / maduración es uno de los principales requisitos. El tiempo de maduración de una losa tradicional de arena y cemento es aproximadamente 7-10 días por centímetro de espesor. Para las losas premezcladas, como Topcem Pronto de Mapei o Keracem Eco Pronto de Kerakoll, seguir las indicaciones del fabricante.

#### Reglas generales para una correcta realización de la losa:

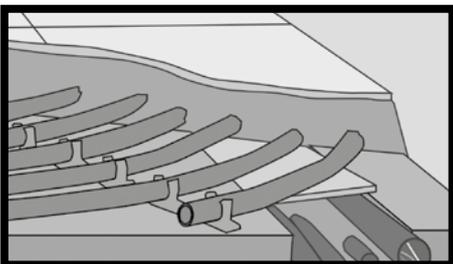
- agregado: debe ser limpio, no contener impurezas y tener una granulometría adecuada al espesor de la losa a realizar;
- bandas de nivel: deben realizarse con la misma cola utilizada para la ejecución de la losa;
- soldadura entre superficies ya endurecidas y pasta fresca: las coladas se deben realizar aplicando sobre la sección terminal de la losa ya endurecida (cortada de modo neto perpendicularmente al soporte) un mortero de adherencia, agua y cola;
- presencia de tubos en la losa: debe estar garantizado un espesor mínimo de argamasa, por encima de los tubos, de aproximadamente 2,5 cm; es obligatorio poner a caballo de los tubos una red metálica con diámetro de armadura de 2 mm para reforzar esta exigua sección de losa y limitar la formación de grietas;
- acabado: se puede ejecutar con fratás o a mano, con disco de acero o con helicóptero, prestando atención para no mojar demasiado la superficie y no insistir demasiado con el alisamiento de un mismo punto;
- control de la humedad residual: se debe efectuar una vez terminado el período de maduración de la losa.

### LOSAS DE ANHIDRITA



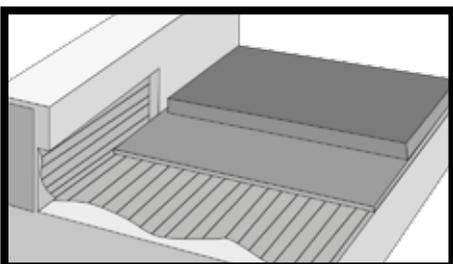
**Fig.58** - Seguir atentamente las indicaciones del fabricante de la losa. Antes de la colocación, la losa se debe lijar, desempolvar y secar perfectamente (el contenido de humedad máximo admitido es del 0,5%).

### LOSAS RADIANTES



**Fig.59** - La calefacción se puede poner en funcionamiento al menos 14 días después de la colocación de la losa. Conforme a la norma UNI EN 1264-4, punto 4,4, la calefacción debe comenzar a una temperatura de alimentación de 20°C a 25°C y mantenerse durante al menos al menos 3 días. Luego es preciso ajustar la temperatura máxima de proyecto y mantenerla al menos otros 4 días. Una vez que la losa se pone a la temperatura ambiente, es posible efectuar la colocación.

### HORMIGÓN



**Fig.60** - El hormigón tiene que fraguar lo suficiente (puede tardar 6 meses o más, según el espesor, la composición, los requisitos térmicos e higrométricos de los ambientes, etc.) y no tiene que presentar ningún tipo de tratamiento superficial: desmoldantes, resinas, anti-evaporantes, adhesivos viejos, etc. Las losas deben estar aisladas de cualquier fuente de humedad ascendente.

## 4.2 - Adhesivos recomendados

Como ocurre con todos los materiales de construcción a encolar, para KERLITE no existe un único adhesivo universal adecuado para la colocación sobre todas las superficies. No pudiendo considerar todos los casos posibles, decidimos esquematizar las situaciones más frecuentes. Por empezar, hicimos la distinción entre colocación "en pared" y "en piso", y luego subdividimos la colocación en "interiores" y "exteriores". Según los esfuerzos requeridos, los mecanizados a realizar y, por último, las medidas máximas de la placa, a cada categoría asociamos un determinado tipo de KERLITE. Sobre la base de esta subdivisión, consideramos los fondos de colocación más comunes. Enviamos el esquema resultante a los principales fabricantes de adhesivos, que nos indicaron sus mejores productos por cada categoría. Se evidencia que todas las soluciones sugeridas son suministradas directamente por los fabricantes, que garantizan lo indicado; para más detalles o aclaraciones es posible contactar directamente con los respectivos fabricantes (referencias en "9 - Direcciones útiles").

**Seguir estrictamente todas las indicaciones de los fabricantes de adhesivo y respetar los plazos indicados en las siguientes fichas antes de transitar, estucar y poner en uso los pisos y revestimientos.**

	<b>COLOCACIÓN EN PARED *</b> Situaciones aplicativas para obras de NUEVA CONSTRUCCIÓN o REFORMA con colocación superpuesta a revestimientos preexistentes			
 <b>En interiores</b>	Cualquier ambiente residencial o comercial, en situaciones donde <b>no</b> se deben realizar orificios y/o cortes internos.	KERLITE 3mm	Enlucido civil, enlucido a base de yeso, cartón yeso, paneles de fibrocemento	Pág. 36
			Hormigón, cerámica preexistente, placas de mármol, material lapídeo	Pág. 37
			Paneles de conglomerados de madera, metal	Pág. 38
	Cualquier ambiente residencial o comercial, en situaciones donde se deben realizar orificios y/o cortes internos.	KERLITE 3plus KERLITE 5plus	Enlucido civil, enlucido a base de yeso, cartón yeso, paneles de fibrocemento	Pág. 39
			Hormigón, cerámica preexistente, placas de mármol, material lapídeo	Pág. 40
			Paneles de conglomerados de madera, metal	Pág. 41
 <b>En exteriores</b>	En situaciones donde <b>no</b> se deben realizar orificios y/o cortes internos y con formatos de hasta 100x100 cm.	KERLITE 3mm	Enlucido	Pág. 42
			Hormigón	Pág. 43
	En situaciones donde se deben realizar orificios y/o cortes internos y/o para formatos grandes.	KERLITE 3plus KERLITE 5plus	Enlucido	Pág. 44
			Hormigón	Pág. 45
	<b>COLOCACIÓN EN PISO *</b> Situaciones aplicativas para obras de NUEVA CONSTRUCCIÓN o REFORMA con colocación superpuesta a pisos preexistentes			
 <b>En interiores</b>	<b>Residencial</b> (cocinas, baños, salas de estar, áreas comunes en condominios y cualquier otro ambiente residencial).	KERLITE 3plus KERLITE 5plus	Losas de cemento, a base de sulfato de calcio y radiantes, autoniveladas, hormigón, cerámica preexistente, placas de mármol, material lapídeo	Pág. 46
	<b>Comercial ligero</b> (oficinas, oficinas abiertas al público, salas de espera, tiendas, baños, salas de restaurantes, salones de automóviles, bares, cines, ambulatorios, clínicas).		Madera, PVC, goma, linóleo, metal, resina	Pág. 47
	<b>Comercial intensivo</b> (áreas comunes de centros comerciales, vestíbulos de hoteles, comedores, fast food, discotecas, hospitales), excluyendo las zonas sometidas al tránsito de cargas pesadas concentradas (por ej., carros de ruedas duras).	KERLITE 5plus	Losas de cemento, a base de sulfato de calcio y radiantes, autoniveladas, hormigón, cerámica preexistente, placas de mármol, material lapídeo	Pág. 46
			Madera, PVC, goma, linóleo, metal, resina	Pág. 47
 <b>En exteriores</b>	Con la condición de que las superficies estén cubiertas (ej. galerías, balcones cubiertos, etc.) y perfectamente impermeabilizadas. Se recomienda utilizar formatos no superiores a 50x50 cm.	KERLITE 3plus KERLITE 5plus	Losas de cemento, a base de sulfato de calcio y radiantes, autoniveladas, hormigón, cerámica preexistente, placas de mármol, material lapídeo	Pág. 46
	Madera, PVC, goma, linóleo, metal, resina		Pág. 47	

(\*) Los productos con acabados especiales pueden implicar limitaciones para los destinos de uso. Verificar en los catálogos de colección.

## Guía para la lectura del **anexo**

A discreción de D.O	Fabricante	Formato placas (cm)	Producto (*)	Eventual primer (*)	Relación de mezcla (**)	Clase (*)	Rendimiento teórico (*)	Aptitud para el tránsito y el estucado (***)	Puesta en uso (***)	Colocación (*)
01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11

- 01**\_ El director de obras debe evaluar si por las condiciones de la obra es necesario emplear un adhesivo de adherencia normal o de adherencia rápida.
- 02**\_ Lista de fabricantes de adhesivos.
- 03**\_ Se deben especificar los formatos de las placas en cm en base al adhesivo recomendado por el fabricante.
- 04**\_ Lista de adhesivos sugeridos por los fabricantes en función del destino de uso y el formato de las placas.
- 05**\_ Lista de primeros para aplicar antes del adhesivo según las indicaciones de los fabricantes en función del destino de uso.
- 06**\_ Se indica la relación de mezcla de una única unidad de producto (saco, lata, etc.) para obtener las características declaradas por el fabricante.
- 07**\_ Se indica la clase del adhesivo según la norma UNI EN 12004. (cfr. Ficha siguiente sobre los "ADHESIVOS").
- 08**\_ Se indican los m<sup>2</sup> de superficie que se pueden colocar con una sola unidad de producto preparada respetando la relación de mezcla.
- 09**\_ Se indica el tiempo que debe transcurrir indefectiblemente antes de transitar por el piso para realizar el estucado de las juntas.
- 10**\_ Se indica el tiempo que debe transcurrir indefectiblemente antes de poner el piso en uso, es decir, de someterlo a esfuerzos estáticos y dinámicos.
- 11**\_ Se indican la técnica de colocación y las características de la espátula a utilizar según el tipo de adhesivo.

### Adhesivos

Los adhesivos se clasifican en TRES TIPOS en base a la composición química, según la norma UNI EN 12004:

DE CEMENTO (C): mezcla de aglutinantes hidráulicos, agregados y adhesivos orgánicos (nota: para mezclar con agua o con un aditivo líquido inmediatamente antes del uso)

REACTIVOS (R): mezcla de resina sintética, cargas minerales y aditivos orgánicos cuyo endurecimiento se produce por reacción química (nota: adhesivos bajo forma de uno o varios componentes)

EN DISPERSIÓN (D): mezcla de agente(s) aglutinante(s) orgánico(s) bajo forma de dispersión polimérica acuosa, aditivos orgánicos y cargas minerales (nota: mezcla lista para usar)

Según sus características, los adhesivos se clasifican en:

Clase 1: adhesivos con valores de adherencia normal

Clase 2: adhesivos con valores de adherencia mejorados

Además hay tres clases opcionales:

Clase F: adhesivos rápidos

Clase T: adhesivos resistentes al resbalamiento

Clase E: adhesivos a tiempo abierto alargado

Sólo para los adhesivos de cemento se define una cuarta clase opcional, que es la de los adhesivos DEFORMABLES (S), subdivididos en función del valor de la deformación transversal en base a la norma UNI EN 12002:

Clase S1: adhesivos deformables

Clase S2: adhesivos altamente deformables

## 4.3 - Indicaciones para la colocación

### 4.3.1 - Adhesivos: una impregnación / doble impregnación

La técnica de colocación y el tipo de espátula a utilizar dependen principalmente del tipo de adhesivo que se utilice. Esta información se especifica en la ficha "4.2 - Adhesivos recomendados". Según el destino de uso y el adhesivo empleado, los distintos tipos de KERLITE se pueden colocar con la técnica de una sola impregnación o de doble impregnación, respetando las indicaciones siguientes y asegurando una mojadura del 100% entre el soporte y la placa.

#### UNA SOLA IMPREGNACIÓN



Fig.61 - Colocación en pared



Fig.62 - Colocación en piso

Esta técnica es indicada **exclusivamente** con los adhesivos que en la ficha "4.2 - Adhesivos recomendados" se identifican con la indicación "colocación con una sola impregnación". Extender el adhesivo sobre el lecho completo de la superficie a revestir (Fig.61/62), utilizando una espátula con las características indicadas en la ficha "4.2 - Adhesivos recomendados".

#### DOBLE IMPREGNACIÓN



Fig.63

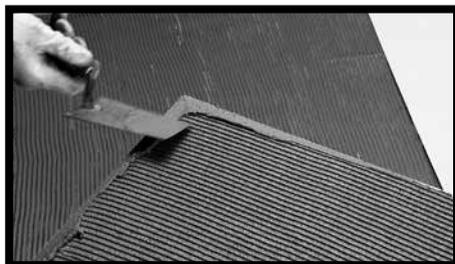


Fig.64

Extender el adhesivo con la técnica de la doble impregnación sobre el lecho completo de la superficie a revestir (Fig.61/62), utilizando una espátula de dientes distanciados al menos 6 mm (por ejemplo, Raimondi art.138HFV6).

Aplicar el adhesivo sobre la cara posterior de la placa utilizando una espátula con dientes de 3 mm (Fig.63). Para la colocación en piso es necesario repasar el adhesivo sobre el perímetro de la placa (Fig.64).

#### TANTO EN CASO DE UNA SOLA IMPREGNACIÓN COMO DE DOBLE IMPREGNACIÓN



Fig.65



Fig.66

Una vez colocada la placa, hacer adherir la cola en todos los puntos, evitando la formación de vacíos y burbujas de aire. Utilizar para ello fratasas de goma (por ejemplo, Raimondi "142G" Fig.65) para la colocación en pared o piso, o mazas eléctricas con plato de plástico para placas (por ejemplo, Raimondi "Cucciolo" Fig.66) para la colocación en piso.

### 4.3.2 - Colocación de la placa

El muy bajo peso de las placas permite una colocación ágil y rápida.

**Las placas formato 300x100:**



Fig.67 - 1 - Desplazar las placas manteniéndolas siempre en posición vertical, sosteniéndolas por el canto superior, con la ayuda de una segunda persona.



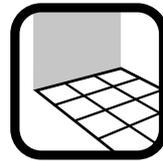
Fig.68 - 2 - Se deben colocar apoyando uno de los lados largos, y luego acompañándolas al suelo.

### 4.3.3 - Uniones y juntas de dilatación

KERLITE presenta un coeficiente de dilatación de  $7,0 \times 10^{-6} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$  (por ejemplo, en el caso de una excursión térmica de  $70^\circ\text{C}$ , la dilatación corresponde a 0,5 mm cada metro lineal). Por más exigüos que sean los valores de dilatación, la colocación de KERLITE en pared o piso debe cumplir con las siguientes condiciones:



#### Colocación en pared

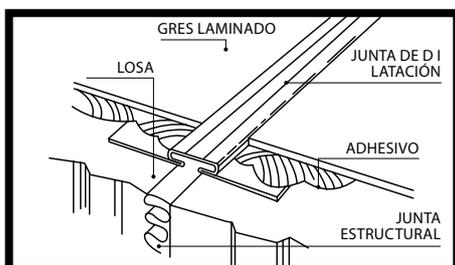


#### Colocación en el suelo

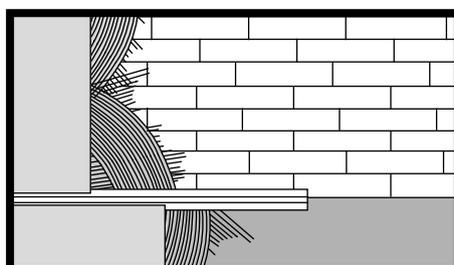
 <b>En interiores</b>	<b>Unión obligatoria.</b> Mínimo 1 mm.	La medida y la posición de las <b>juntas de dilatación</b> deben ser definidas por la dirección de obras.	 <b>En interiores</b>	<b>Unión obligatoria.</b> Mínimo 2 mm.	<b>Juntas de dilatación obligatorias.</b> La medida y la posición de las juntas deben ser definidas por la dirección de obras. A colocar aproximadamente cada 15-20 m <sup>2</sup> .
 <b>En exteriores</b>	<b>Unión obligatoria.</b> Mínimo 5 mm.	<b>Juntas de dilatación obligatorias.</b> La medida y la posición de las juntas deben ser definidas por la dirección de obras. A colocar aproximadamente cada 9 m <sup>2</sup> .	 <b>En exteriores</b>  Con la condición de que las superficies estén cubiertas (ej. galerías, balcones cubiertos, etc.) y perfectamente impermeabilizadas. Se recomienda utilizar formatos no superiores a 50x50 cm.	<b>Unión obligatoria.</b> Medida mínima: 5 mm.	<b>Juntas de dilatación obligatorias.</b> La medida y la posición de las juntas deben ser definidas por la dirección de obras. Aproximadamente cada 9 m <sup>2</sup> .

ADÉMÁS:

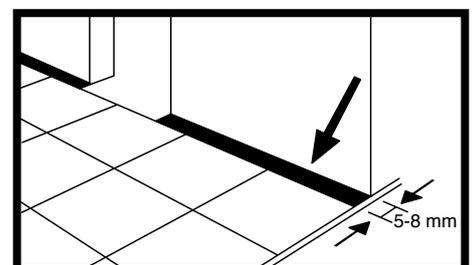
 <b>En interiores</b> Colocación en pared Colocación en piso	 <b>En exteriores</b> Colocación en pared Colocación en el suelo
---	---



**Fig.69** - En las juntas estructurales del fondo es obligatorio realizar juntas de dilatación de un ancho no inferior al existente.



**Fig.70** - En las uniones entre dos o más superficies no homogéneas es obligatorio realizar juntas de dilatación (por ejemplo, entre cemento armado y ladrillos).



**Fig.71** - Sobre el perímetro de los elementos fijos de la estructura portante, como paredes, escalones, columnas, etc., es obligatorio realizar juntas periféricas de 5-8 mm.

Para sugerencias sobre los tipos de juntas a utilizar consultar la ficha "6 -Perfiles de unión y acabado y piezas especiales". Por último, recordamos que para realizar las juntas de dilatación se pueden utilizar productos silicónicos.

## Limpeza y mantenimiento

### ■ LIMPIEZA DESPUÉS DE LA COLOCACIÓN

La limpieza después de la colocación sirve para quitar los residuos de estucos de las juntas y los restos de cemento, cal, mortero. Es obligatoria al finalizar la obra, tanto para las placas esmaltadas como para las no esmaltadas. No realizar la limpieza si la superficie embaldosada está demasiado caliente (por ejemplo, expuesta al sol durante los meses más cálidos), ya que la acción de los agentes químicos se torna más agresiva. Durante el verano, realizarla en las horas frescas del día. **Superficies antideslizantes:** por sus peculiaridades, las superficies antideslizantes, ásperas o estructuradas, requieren una limpieza más laboriosa. Se recomienda prestar atención especialmente a las modalidades de limpieza, interviniendo rápidamente y utilizando una fregadora monodisco con discos blancos y beige.

Estuco utilizado	Cuándo hacer la limpieza	Qué utilizar	Modo de empleo
<b>Estuco de cemento mezclado con agua.</b>	A los 4-5 días del estucado y en un plazo de no más de 10 días	Detergente de base ácida (cfr "Lista de detergentes de base ácida")	Seguir las indicaciones del fabricante del detergente. Realizar una prueba preliminar sobre las placas antes del uso, especialmente sobre los productos lapados o pulidos. Las superficies a limpiar deben humedecerse bien con agua antes del lavado. Una vez terminado el lavado, recoger el líquido del piso (en lo posible con una aspiradora de líquidos) y enjuagar abundantemente varias veces con agua. Recoger los líquidos del enjuague con una aspiradora de líquidos o un trapo.
<b>Estuco epoxídico bicomponente y reactivo</b>	Inmediatamente	Seguir las indicaciones del fabricante del estuco.	La limpieza debe ser inmediata y precisa, ya que estos estucos se endurecen muy rápidamente, incluso en pocos minutos. Seguir indefectiblemente las instrucciones de limpieza del fabricante del estuco utilizado y verificar su eficacia (incluso a contraluz) con una prueba preliminar de limpieza antes de estucar el piso o la pared.

### Lista de detergentes de base ácida

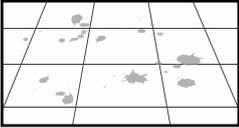
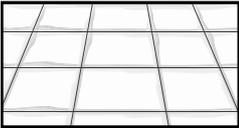
Seguir atentamente las instrucciones de uso del fabricante que figuran en el envase. Realizar una prueba preliminar sobre las placas antes del uso, especialmente sobre los productos lapados o pulidos.

Nombre del detergente	Fabricante
Keranet	Mapei
Deltaplus	Kerakoll
Cement Remover	Faberchimica
Deterdek	Fila
Trek	Kiter
Zementschleierentferner	Lithofin
HMK R63	HMK
Solvacid	Geal
Litoclean Plus	Litokol
Bonaclean	Bonasystems Italia
Bonadecon (*)	Bonasystems Italia

(\*) específico para materiales no resistentes a los ácidos



### la limpieza posterior a la colocación no se ha realizado correctamente

Estuco utilizado	Qué se ve	Cómo se puede intervenir
<b>Estuco de cemento mezclado con agua.</b>	Residuos, pátinas brillantes. 	Repetir el lavado posterior a la colocación como se indicó más arriba; si es necesario, utilizar los mismos detergentes en una concentración mayor.
<b>Estuco epoxídico, bicomponente y reactivo</b>	Aureolas principalmente alrededor de las juntas. 	Una vez secos, los estucos son muy difíciles, a veces imposibles, de eliminar. Consultar con el fabricante del estuco.

### ■ PROTECTORES PARA JUNTAS

Sirven para reducir la porosidad y la capacidad de absorción de manchas de las juntas de cemento. La aplicación de estos protectores también facilita la limpieza. Seguir atentamente las instrucciones de uso del fabricante que figuran en el envase. Realizar una prueba preliminar sobre las placas antes del uso, especialmente sobre los productos lapados o pulidos.

Estuco utilizado	Nombre del producto	Fabricante	Modo de empleo
<b>Estuco de cemento mezclado con agua.</b>	Fugaproof KF Fugenschutz	Fila Lithofin	Seguir las indicaciones del fabricante.

### ■ TRATAMIENTO ANTIDESLIZANTE

Las características antideslizantes de los pisos colocados (de placas esmaltadas o no esmaltadas) se pueden aumentar con productos específicos. Seguir atentamente las instrucciones de uso del fabricante que figuran en el envase. Antes de aplicar el producto al piso, realizar pruebas preliminares sobre placas no colocadas para definir los tiempos de contacto más adecuados. Cuanto más prolongado sea el tiempo de contacto, mayor resultará el agarre; sin embargo, estos productos tienden a emblanquecer los colores de las placas y a reducir la facilidad de limpieza.

Nombre del producto	Fabricante	Modo de empleo	Mantenimiento
<b>Bonagrip</b>	Bonasystems Italia	Seguir las indicaciones del fabricante.	Seguir las indicaciones del fabricante.

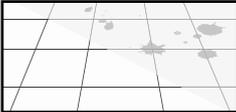
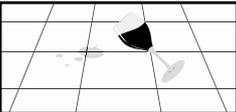
## ■ LIMPIEZA DIARIA

Para la limpieza diaria utilizar detergentes neutros muy diluidos en agua caliente, que no contengan ceras y no depositen pátinas brillantes; secar con un paño de microfibra de buena calidad, tipo MAGICCLEAN de **Bonasystems Italia**. Enjuagar bien con agua al finalizar el lavado; secar utilizando un segundo paño de microfibra de buena calidad, tipo MAGICCLEAN de **Bonasystems Italia**.

Superficie a limpiar	Qué utilizar	Modo de empleo
<b>KERLITE 3mm</b> <b>KERLITE 3plus</b> <b>KERLITE 5plus</b> <b>DECORACIONES</b>	Detergente neutro sin ceras (cfr. "Lista de detergentes). NO utilizar alcohol, ácidos, solventes, detergentes abrasivos, esponjas o lanas de acero abrasivas.	Muy diluido en agua caliente. Enjuagar bien al finalizar el lavado. Para todas las operaciones (lavado, enjuague y secado) utilizar paños de microfibra de buena calidad.

Lista de detergentes	
Seguir atentamente las instrucciones de uso del fabricante que figuran en el envase. Realizar una prueba preliminar sobre las placas antes del uso, especialmente sobre los productos lapados o pulidos.	
Nombre del detergente	Fabricante
Floor Cleaner Fila Cleaner Pflegerreiniger HMK P15 Bonamain Plus (*)	Faberchimica Fila Lithofin HMK Bonasystems Italia
(*) NO utilizar para la limpieza de DECORACIONES	

**Si la limpieza diaria no se ha realizado con detergentes adecuados**

Superficie a limpiar	Qué se ve	Cómo se puede intervenir
<b>KERLITE 3mm</b> <b>KERLITE 3plus</b> <b>KERLITE 5plus</b> <b>DECORACIONES</b>	Aureolas opacas a contraluz / piso en general más brillante que las baldosas sobrantes no colocadas 	Aplicar un detergente tipo Tile Cleaner de <b>Faberchimica</b> o Bonadecon de <b>Bonasystems Italia</b> no diluido y dejar actuar 5-10 minutos. Frotar con un tampón blanco, enjuagar bien con agua, recoger los líquidos del enjuague con una aspiradora de líquidos o un trapo y secar con un paño de microfibra de buena calidad tipo MAGICCLEAN de <b>Bonasystems Italia</b> .
	Aureolas opacas a contraluz en contacto con líquidos varios 	
	Quedan huellas. 	

## ■ LIMPIEZA EXTRAORDINARIA

Superficie a limpiar	Tipo de suciedad	Qué utilizar	Modo de empleo	Nombre del detergente	Fabricante
<b>KERLITE 3mm</b> <b>KERLITE 3plus</b> <b>KERLITE 5plus</b>	Café, Coca-Cola®, zumos de fruta	Detergente de base alcalina	Seguir las indicaciones del fabricante del detergente.	Coloured stain remover PS87	Faberchimica Fila
	Grasas, polvo de pisadas, limpiezas de fondo	Detergente de base alcalina	Seguir las indicaciones del fabricante del detergente.	PS87 Litonet Intensivreiniger HMK R55 Taski R20-strip Bonamain, Bonadecon	Fila Litokol Lithofin HMK Johnsontdiversey Bonasystems Italia
	Vino	Detergente oxidante	Seguir las indicaciones del fabricante del detergente.	Oxidant	Faberchimica
	Residuos calcáreos	Detergente de base ácida	Seguir las indicaciones del fabricante del detergente. Realizar una prueba preliminar sobre las placas antes del uso, especialmente sobre los productos lapados o pulidos.	Viakal	Procter & Gamble
	Óxido	Detergente de base ácida	El producto se debe aplicar diluido directamente sobre la mancha y se debe dejar actuar 10-20 minutos; enjuagar abundantemente. Si es necesario, repetir la aplicación. Realizar una prueba preliminar sobre las placas antes del uso, especialmente sobre los productos lapados o pulidos.	Ácido muriático diluido	(fabricantes varios)
	Neumáticos, marcas de lápiz, marcas metálicas	Pasta abrasiva	Seguir las indicaciones del fabricante del detergente. Realizar una prueba preliminar sobre las placas antes del uso, especialmente sobre los productos lapados o pulidos.	Polishing cream Vim clorex Detergum (*) (*) NO aplicar a productos lapados o pulidos.	Faberchimica Guaber Zep Italia
	Tinta, rotulador	Detergente de base solvente	Los solventes se deben aplicar puros directamente sobre la mancha y se deben dejar actuar 15-30 segundos. Si es necesario, repetir la aplicación. Para utilizar el removedor de manchas de color ("coloured stain remover") seguir las indicaciones del fabricante.	Diluyente nitro Dicloroetileno Aguarrás Coloured stain remover	(fabricantes varios) (fabricantes varios) (fabricantes varios) Faberchimica
	Suciedad de las juntas	Detergente para juntas	Seguir las indicaciones del fabricante del detergente.	Fuganet Fugenreiniger	Fila Lithofin
<b>DECORACIONES</b>	Cualquiera	Detergente neutro sin ceras	Utilizar agua y detergente neutro sin ceras. NO utilizar alcohol, ácidos, solventes, detergentes abrasivos, esponjas o lanas de acero abrasivas.	Floor Cleaner Fila Cleaner Pflegerreiniger HMK P15 Bonamain Plus	Faberchimica Fila Lithofin HMK Bonasystems Italia

## Perfiles de unión y acabado y piezas especiales



Es posible realizar el acabado de paredes y pisos de KERLITE con perfiles existentes en el comercio.

Sugerimos algunas soluciones posibles empleando los perfiles comercializados por las principales empresas del sector. Las soluciones enumeradas tienen diferentes secciones y prestaciones, según el fabricante; por razones de brevedad no se han especificado. Las ilustraciones e indicaciones de uso son puramente indicativas y genéricas. Para más información y para ver la gama completa de los distintos productos, remitirse a las referencias de los fabricantes, que aparecen sintetizadas a continuación y figuran por entero en "9 - Direcciones útiles".

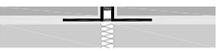
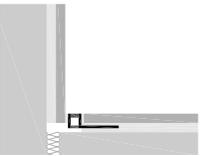
PROFILITEC S.p.A.	<a href="http://www.profilitec.com">www.profilitec.com</a>
SCHLÜTER-SYSTEMS ITALIA SRL	<a href="http://www.schlueter.it">www.schlueter.it</a>
WEDI	<a href="http://www.wedi.it">www.wedi.it</a>
RARE	<a href="http://www.rareboxdoccia.com">www.rareboxdoccia.com</a>

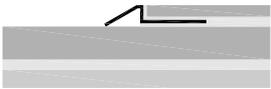
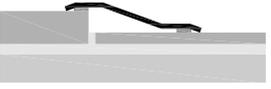
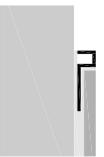
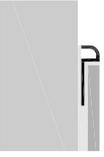
PROGRESS PROFILES	<a href="http://www.progressprofiles.com">www.progressprofiles.com</a>
PROFILPAS	<a href="http://www.profilpas.com">www.profilpas.com</a>
DURAL	<a href="http://www.dural.de/en">www.dural.de/en</a>

PERFILES PARA PUERTAS Y ENCIMERAS DE TRABAJO	Fabricante	Productos más vendidos			
Perfil macizo		Para espesor mm	3	3,5	5,5
	Profilitec	Planotec BP	●	●	-
	Progress Profiles	Protop	●	●	-
Perfil con hueco para baldosa		Para espesor mm	3	3,5	5,5
	Progress Profiles	Protect J, T, Q	●	●	-

SISTEMAS DUCHA	Fabricante	Productos más vendidos			
Rejilla en acero inoxidable		Para espesor mm	3	3,5	5,5
	Profilitec	Drain griglia	●	●	●
	Schlüter®-Systems	Kerdi-Line-H	●	●	●
	Dural	BASIC-LINE	●	●	●
	Progress Profiles	Proshower Design	●	●	●
	Wedi	Plano Linea	●	●	●
	Profilpas	Drain Invisible	●	●	●
Rare	Ad Hoc	●	●	●	
Rejilla con hueco para baldosa		Para espesor mm	3	3,5	5,5
	Schlüter®-Systems	Kerdi-Line-D	●	●	●
	Dural	TI-LINE	●	●	●
	Progress Profiles	Proshower Tile	●	●	●
	Wedi	Riolita embaldosable	●	●	●
	Rare	Ad Hoc	●	●	●
Sistema de plano de ducha		Para espesor mm	3	3,5	5,5
	Schlüter®-Systems	Kerdi-Shower	●	●	●
	Dural	TILUX	●	●	●
	Wedi	Fundo Primo / Plano	●	●	●
	Rare	Ad Hoc	●	●	●

PARED / PISO Y ÁNGULO INTERNO	Fabricante	Productos más vendidos			
Zócalo		Para espesor mm	3	3,5	5,5
	Profilitec	Battiscopa BA	●	●	●
	Progress Profiles	Battiscopa 40	●	●	-
	Profilpas	Metal Line	●	●	-
	Dural	Construct	●	●	●
Perfil zócalo		Para espesor mm	3	3,5	5,5
	Profilitec	Battiscopa BT	●	●	-
	Progress Profiles	Printer KL ALL	●	●	-
	Profilpas	Proint	●	●	-
Esguicio mínimo		Para espesor mm	3	3,5	5,5
	Profilitec	Mosaitec CRM Coflex CR	●	●	●
	Progress Profiles	Proshell D ALL	●	●	-
	Profilpas	Proround/Proint	●	●	-
Esguicio		Para espesor mm	3	3,5	5,5
	Profilitec	Mosaitec CRM Coflex CR	●	●	●
	Progress Profiles	Proshell R ALL	●	●	-
	Profilpas	Proround/Proint	●	●	-
Perfil de ángulo obtuso		Para espesor mm	3	3,5	5,5
	Profilitec	Sanitec SB	●	●	●
	Schlüter®-Systems	ECK-KHK	●	●	●
	Progress Profiles	Proseal	●	●	-
	Profilpas	Saniboard	●	●	-
	Dural	Duracove	●	●	●
Perfil de ángulo recto		Para espesor mm	3	3,5	5,5
	Schlüter®-Systems	ECK-KI	●	●	●
	Progress Profiles	Probat	●	●	-
	Profilpas	Saniboard	●	●	-

JUNTAS DE DILATACIÓN		Fabricante	Productos más vendidos			
Junta de piso			Para espesor mm	3	3,5	5,5
	Profilitec	Coflex CAJ Coflex CA	●	●	●	
	Schlüter®-Systems	Dilex-BWS	●	●	●	
	Progress Profiles	Proflex	●	●	●	
	Profilpas	Projoint DIL	●	●	-	
	Dural	Duraflex	●	●	●	
Junta perimétrica			Para espesor mm	3	3,5	5,5
	Profilitec	Coflex CAJP	●	●	●	
	Schlüter®-Systems	Dilex-BWA	●	●	●	
	Progress Profiles	Proflex 5 PR	●	●	●	
	Profilpas	Projoint DIL	●	●	-	
	Dural	Duraflex SF	●	●	●	

ELEMENTOS DE CORONACIÓN Y CIERRE		Fabricante	Productos más vendidos			
Unión			Para espesor mm	3	3,5	5,5
	Profilitec	Roundjolly RJ	●	●	●	
	Schlüter®-Systems	Reno-U	●	●	●	
	Progress Profiles	Proslider KL ALL	●	●	-	
	Profilpas	Pronivel	●	●	-	
Coronación			Para espesor mm	3	3,5	5,5
	Profilitec	Linotec Variotec DK	●	●	●	
	Schlüter®-Systems	Reno-T	●	●	●	
	Progress Profiles	Profloor 24	●	●	-	
	Profilpas	Prolevel	●	●	-	
	Dural	LPTE	●	●	●	
Elemento de cierre rectilíneo			Para espesor mm	3	3,5	5,5
	Profilitec	Squarejolly SJ	●	●	●	
	Schlüter®-Systems	Quadec	●	●	●	
	Progress Profiles	Projolly Square	●	●	●	
	Profilpas	Proangle Q	●	●	●	
	Dural	Squareline	●	●	●	
Elemento de cierre redondeado			Para espesor mm	3	3,5	5,5
	Profilitec	Roundjolly RJ	●	●	●	
	Schlüter®-Systems	Rondec	●	●	●	
	Progress Profiles	Projolly Quart	●	●	●	
	Profilpas	Protrim	●	●	-	

PERFILES CURVOS		Fabricante	Productos más vendidos			
Perfil metálico para curvas			Para espesor mm	3	3,5	5,5
	Profilitec	Curveline	●	●	●	
	Schlüter®-Systems	Schiene	●	●	●	
	Progress Profiles	Curve	●	●	-	
	Profilpas	Proflex Line	●	●	-	
	Dural	Z-FLEX	●	●	●	

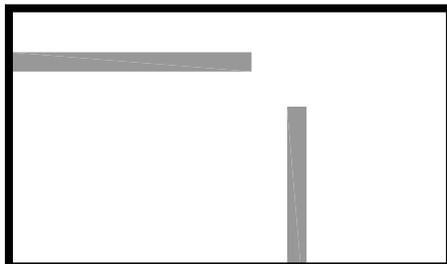
ESCALONES Y ÁNGULO EXTERNO		Fabricante	Productos más vendidos			
Perfil escalón en voladizo			Para espesor mm	3	3,5	5,5
	Schlüter®-Systems	Rondec	●	●	●	
	Progress profiles	Prostyle KL10	●	●	-	
	Profilpas	Prostep	●	●	-	
Perfil escalón reforzado			Para espesor mm	3	3,5	5,5
	Schlüter®-Systems	TREP-E	●	●	●	
	Profilpas	Prostep SMA	●	●	-	
	Dural	Diamondstep	●	●	●	
	Progress Profiles	Prostair Acc	●	●	-	
	Profilitec	Stairtec FS	●	●	-	
Perfil redondeado con rugosidad			Para espesor mm	3	3,5	5,5
	Profilitec	Stairtec FO	●	●	-	
	Schlüter®-Systems	TREP-GK	●	●	●	
	Progress Profiles	Prostair KL 20	●	●	-	
	Profilpas	Prostep	●	●	-	
Perfil redondeado			Para espesor mm	3	3,5	5,5
	Profilitec	Roundjolly RJ	●	●	●	
	Schlüter®-Systems	Rondec	●	●	●	
	Progress Profiles	Projolly Quart	●	●	●	
	Profilpas	Protrim	●	●	-	
Perfil rectilíneo			Para espesor mm	3	3,5	5,5
	Profilitec	Squarejolly SJ	●	●	●	
	Schlüter®-Systems	Quadec	●	●	●	
	Progress Profiles	Projolly Square	●	●	●	
	Profilpas	Proangle Q	●	●	●	
	Dural	Squareline	●	●	●	
Perfil angular mínimo			Para espesor mm	3	3,5	5,5
	Profilitec	Mosaictec RJF	●	●	●	
	Progress Profiles	Prokerlam LINE	●	●	-	
	Profilpas	Probord IPA	●	●	-	
Perfil angular			Para espesor mm	3	3,5	5,5
	Profilitec	Stairtec SE	●	●	●	
	Schlüter®-Systems	ECK-K	●	●	●	
	Progress Profiles	Proedge	●	●	-	
	Profilpas	Procorner	●	●	-	
	Dural	Duragard	●	●	●	

## Realización de arista en obra

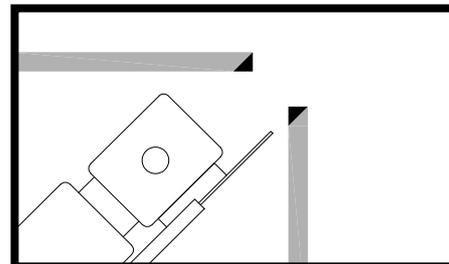
## 7.1 - Solución 1



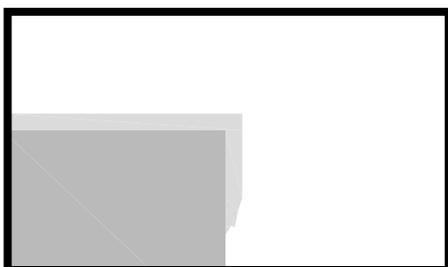
Es posible realizar un acabado en arista de manera "artesanal" pero estéticamente agradable sin recurrir al uso de perfiles de protección para aristas.



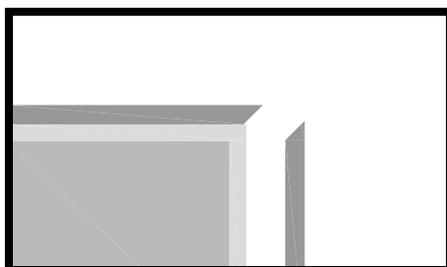
1 - Placas KERLITE en sus varios tipos.



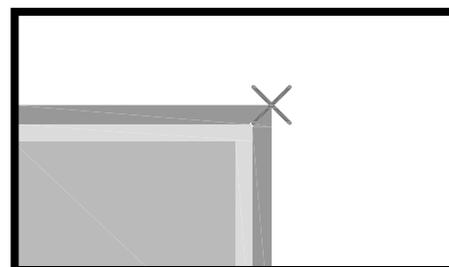
2 - Mecanizado del canto interno de la baldosa a 45° con esmeriladora manual o con muela montada en guía, como la achaflanadora 36B de Sigma.



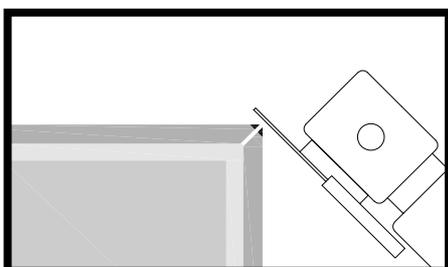
3 - Extender un adhesivo adecuado sobre la superficie.



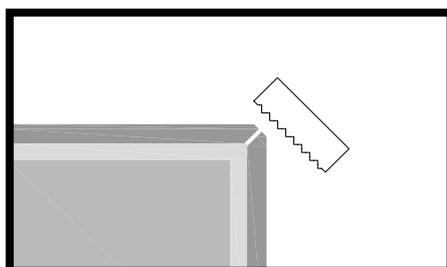
4 - Colocar la primera placa.



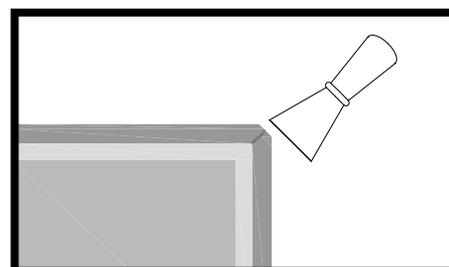
5 - Colocar la segunda placa utilizando crucecetas de 1 mm.



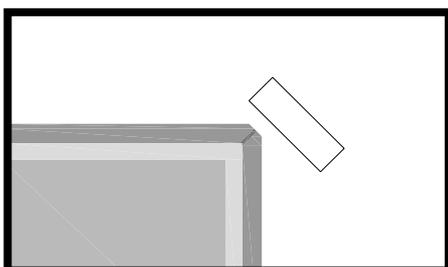
6 - Una vez fraguado el adhesivo, mecanizado del canto a 45° con esmeriladora manual o con muela montada en guía, como la achaflanadora 36B de Sigma.



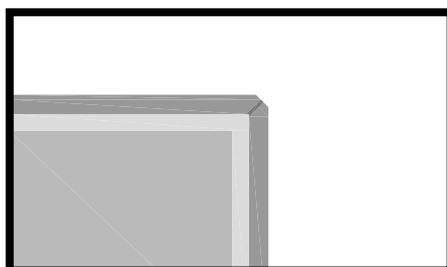
7 - Lijar la arista con esponja diamantada.



8 - Extender estuco epoxídico con una espátula (\*).

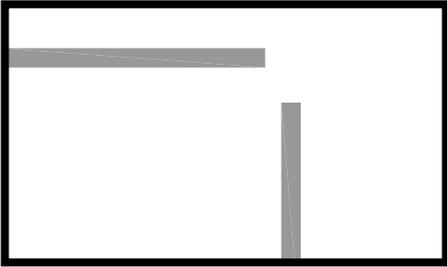


9 - Eliminar los excesos de estuco con una esponja mojada con agua caliente y alcohol (\*).

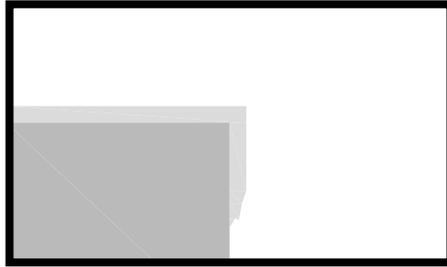


10 - Arista acabada.

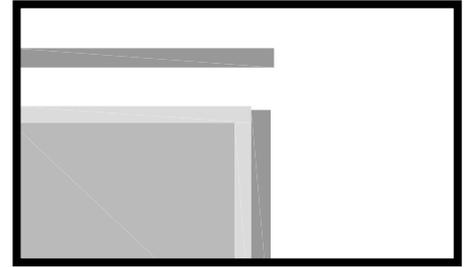
## 7.2 - Solución 2



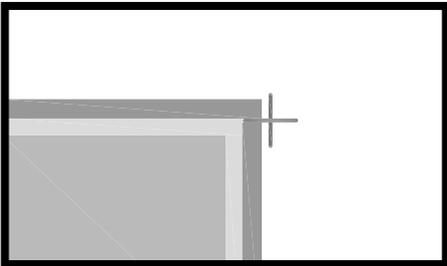
1 - Placas KERLITE en sus varios tipos.



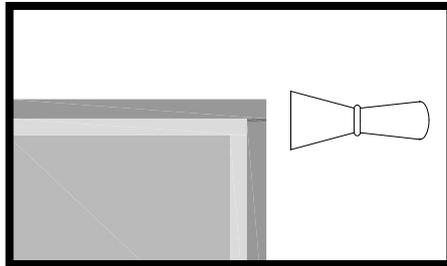
2 - Extender un adhesivo adecuado sobre la superficie.



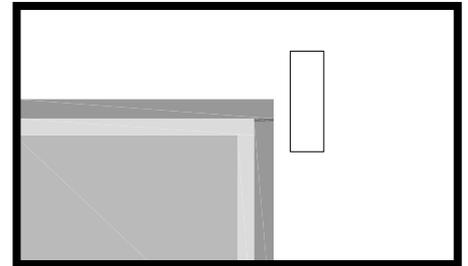
3 - Colocar la primera placa.



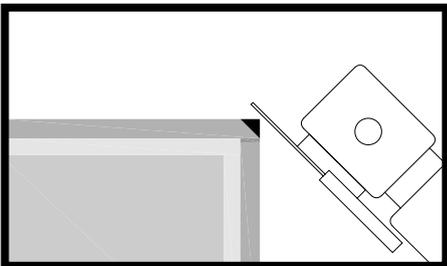
4 - Colocar la segunda placa utilizando crucetas de 1 mm.



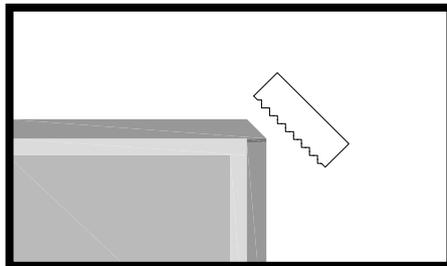
5 - Después de la maduración del adhesivo, extender estuco epoxídico con una espátula (\*).



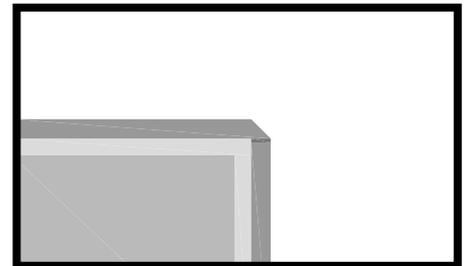
6 - Eliminar los excesos de estuco con una esponja mojada con agua caliente y alcohol (\*).



7 - Una vez fraguado el estuco, mecanizado del canto a 45° con esmeriladora manual o con muela montada en guía, como la achaflanadora 36B de Sigma (\*).



8 - Lijar la arista con esponja diamantada.



9 - Arista acabada.



(\*). Para realizar esta operación, seguir estrictamente las indicaciones del fabricante del estuco epoxídico.

## 8.1 - Características técnicas

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS GENERALES							
	CARACTERÍSTICA TÉCNICA	Método de prueba	Requisitos prescritos por EN 14411 - G / ISO 13006 - G Grupo BIa-UGL	Valores KERLITE 3mm	Valores KERLITE 3plus	Valores KERLITE 5plus	
	Absorción de agua	ISO 10545-3	≤ 0,5%	≤ 0,1%	≤ 0,1%*	≤ 0,1%*	
	Resistencia a la flexión	ISO 10545-4	≥ 35 N/mm <sup>2</sup>	≥ 35 N/mm <sup>2</sup>	≥ 120 N/mm <sup>2</sup> **	≥ 55 N/mm <sup>2</sup> **	
	Esfuerzo de rotura (S)	ISO 10545-4	≥ 700 N	No requerida Material de revestimiento	≥ 1000 N**	≥ 1200 N**	
	Resistencia a la abrasión profunda	ISO 10545-6	≤ 175 mm <sup>3</sup>	Conforme	Conforme	Conforme	
	Resistencia a la compresión	-	-	No requerida Material de revestimiento	≥ 400 N/mm <sup>2</sup>	≥ 400 N/mm <sup>2</sup>	
	Dilatación térmica lineal	ISO 10545-8	Requisito no previsto	$\alpha \leq 7 \cdot 10^{-6} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$	$\alpha \leq 7 \cdot 10^{-6} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$	$\alpha \leq 7 \cdot 10^{-6} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$	
	Resistencia a los saltos térmicos	ISO 10545-9	Requisito no previsto	Resistente	Resistente	Resistente	
	Resistencia a las heladas	ISO 10545-12	Sin alteraciones	Resistente	Resistente	Resistente	
	Resistencia química a ácidos y alcalinos de alta (H) y baja (L) concentración	ISO 10545-13	Según lo declarado por el fabricante	Consultar el catálogo de colección	Consultar el catálogo de colección	Consultar el catálogo de colección	
	Resistencia química a productos de uso doméstico	ISO 10545-13	UB mín	Consultar el catálogo de colección	Consultar el catálogo de colección	Consultar el catálogo de colección	
	Resistencia a las manchas	ISO 10545-14	Clase 3 mín.	Consultar el catálogo de colección	Consultar el catálogo de colección	Consultar el catálogo de colección	
	Características dimensionales	Longitud y anchura	ISO 10545-2	± 0,6%	± 0,6%	± 0,6%	± 0,6%
		Rectilinealidad de los lados		± 0,5%	± 0,2%	± 0,2%	± 0,2%
		Ortogonalidad de los lados		± 0,6%	± 0,2%	± 0,2%	± 0,2%
		Planaridad		± 0,5%	± 0,5%	± 0,5%	± 0,5%
		Espesor		± 5%	± 5%	± 5%	± 5%

\* Valor medio referido al material cerámico

\*\* Valor medio referido a la unidad completa (placa y refuerzo)

### CARACTERÍSTICAS DE RESISTENCIA AL RESBALAMIENTO

	CARACTERÍSTICA DE SEGURIDAD	Método de prueba	Requisitos de referencia	Valores KERLITE 3mm	Valores KERLITE 3plus	Valores KERLITE 5plus
	Coefficiente de fricción dinámico	B.C.R. Tortus	$\mu > 0,40$ L. 13/89 - D.M. 236/89 D. Legislativo 503/96	No requerido material de revestimiento	Consultar el catálogo de colección	Consultar el catálogo de colección
	Resistencia al resbalamiento	DIN 51130	Clasificación R (ángulo de resbalamiento $\alpha$ )	No requerido material de revestimiento	Consultar el catálogo de colección	Consultar el catálogo de colección
		DIN 51097	Clasificación A, B, C (ángulo de resbalamiento $\alpha$ )			

### CARACTERÍSTICAS DE REACCIÓN AL FUEGO

	CARACTERÍSTICA DE SEGURIDAD	Método de prueba	Requisitos de referencia	Valores KERLITE 3mm	Valores KERLITE 3plus	Valores KERLITE 5plus
<b>COLOCACIÓN EN PARED</b>						
	Reacción al fuego	ISO DIS 1182.2	Normativa italiana D.M. 14/01/85 D.M. 15/03/05	Clase 0	Clase 1	Clase 1
	Reacción al fuego	UNI EN 13823:2005	Normativa europea directiva 89/106/CE decisión 2000/147/CE UNI EN 13501-1:2005	clase A1	Clase A2 - s1,d0	Clase A2 - s1,d0
<b>COLOCACIÓN EN EL SUELO</b>						
	Reacción al fuego	ISO DIS 1182.2	Normativa italiana D.M. 14/01/85 D.M. 15/03/05	Clase 0	Clase 1	Clase 1
	Reacción al fuego	UNI EN 13823:2005	Normativa europea directiva 89/106/CE decisión 2000/147/CE UNI EN 13501-1:2005	Clase A1 <sub>f</sub>	Clase A2 <sub>f</sub> -s1	Clase A2 <sub>f</sub> -s1

### CARACTERÍSTICAS TÉRMICAS

	CARACTERÍSTICA DE SEGURIDAD	Método de prueba	Valores KERLITE 3mm	Valores KERLITE 3plus	Valores KERLITE 5plus
	Conductividad térmica	UNI EN 12524:2001	$\lambda = 1,3 \text{ W/m}^2\text{K}$ $\lambda = 1,1 \text{ kcal/mh}^\circ\text{C}$	$\lambda = 1,3 \text{ W/m}^2\text{K}$ $\lambda = 1,1 \text{ kcal/mh}^\circ\text{C}$	$\lambda = 1,3 \text{ W/m}^2\text{K}$ $\lambda = 1,1 \text{ kcal/mh}^\circ\text{C}$

### CARACTERÍSTICAS FÍSICO-MECÁNICAS

	Característica DE seguridad	Método de prueba	Valores KERLITE 3mm	Valores KERLITE 3plus	Valores KERLITE 5plus
	Módulo de elasticidad (módulo de Young)	-	55 - 60 GPa	55 - 60 GPa	55 - 60 GPa
	Densidad	-	2300 -2500 kg/m <sup>3</sup>	2300 -2500 kg/m <sup>3</sup>	2300 -2500 kg/m <sup>3</sup>
	Coefficiente de absorción acústica $\alpha$	UNI EN ISO 11654	0,01 - 0,02	0,01 - 0,02	0,01 - 0,02

## 8.2 - Textos descriptivos para especificaciones técnicas

Título	Descripción
Espesor	<p><b>KERLITE 3mm:</b> 3 mm</p> <p><b>KERLITE 3plus:</b> 3,5 mm</p> <p><b>KERLITE 5plus:</b> 5,5 mm</p>
Formatos:	<p><b>KERLITE 3mm:</b> consultar el catálogo de colección</p> <p><b>KERLITE 3plus:</b> consultar el catálogo de colección</p> <p><b>KERLITE 5plus:</b> consultar el catálogo de colección</p>
Nombre de la serie y colores	Consultar el catálogo de colección
Tipo de superficie	No esmaltada (UGL)
Método de formado	Prensado
Absorción de agua según EN ISO 10545.3	≤ 0,5% *
Clasificación según EN 14411/ISO 13006	Grupo BIa
Especificaciones técnicas de referencia para los requisitos de la primera selección	EN 14411/ISO 13006 Apéndice G
Caracterización de las prestaciones según	EN - ISO - DIN - B.C.R. Tortus
Características de seguridad declaradas	<p>Resistencia al resbalamiento</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Método B.C.R. Tortus: consultar el catálogo de colección</li> <li>• Método DIN 51130: consultar el catálogo de colección</li> <li>• Método DIN 51097: consultar el catálogo de colección</li> </ul> <p>Paso de sustancias tóxicas / nocivas ISO 10545.15: ninguno</p> <p>Resistencia al fuego Estado Italiano (DM 14/01/85, DM 15/03/05, método ISO/DIS 1182.2)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• KERLITE 3mm: clase 0</li> <li>• KERLITE 3plus: clase 1</li> <li>• KERLITE 5plus: clase 1</li> </ul> <p>Resistencia al fuego Unión Europea (Dir. 89/106/CE, Dic. 2000/147/CE, UNI EN 13501-1:2005, método UNI EN 13823:2005)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• KERLITE 3mm: clase A1 (colocación en pared), clase A1<sub>f</sub> (colocación en piso)</li> <li>• KERLITE 3plus: clase A2-s1,d0 (colocación en pared), clase A2<sub>f</sub>-s1 (colocación en piso)</li> <li>• KERLITE 5plus: clase A2-s1,d0 (colocación en pared), clase A2<sub>f</sub>-s1 (colocación en piso)</li> </ul>
Datos sobre especificaciones técnicas	Nuevo mineral cerámico producido en baldosas de gres porcelánico de 3000x1000 mm obtenidas con materias primas de alto valor y pureza (arcillas claras, fundentes de feldespato y pigmentos cerámicos de alto rendimiento cromático). Tras el molido en húmedo, la pasta se colorea, se seca por medio de atomización, se prensa a 15.000 toneladas y se somete a una cocción prolongada a una temperatura de 1.200 °C.

\* Valor medio referido al material cerámico

## 8.3 - Embalajes y presentaciones

### 3mm

Formatos: (cm)	Unidades por caja	m <sup>2</sup> por caja	kg por caja	Cajas por palet	m <sup>2</sup> por palet	kg por palet
100x300x0,3 KERLITE 3mm	-	-	-	13 un.	39	288,6
100x100x0,3 KERLITE 3mm	3	3	22,2	25	75	555
40x100x0,3 KERLITE 3mm	5	2	14,2	35	70	497
40x100x0,3 Trilogy KERLITE 3mm	4	1,6	11,2	15	24	168
40x100x0,3 Stripes KERLITE 3mm	1	0,4	2,8	80	32	224
33x100x0,3 KERLITE 3mm	5	1,665	12,5	35	58,275	425,25
5x100x0,3 KERLITE 3mm	10	0,49	3,9	39	19,11	152,1
50x50x0,3 KERLITE 3mm	8	2	14,8	48	96	710,4

### 3plus

Formatos: (cm)	Unidades por caja	m <sup>2</sup> por caja	kg por caja	Cajas por palet	m <sup>2</sup> por palet	kg por palet
100x300x0,35 KERLITE 3plus	-	-	-	12 un.	36	280,8
100x100x0,35 KERLITE 3plus	3	3	23,4	25	75	585
20x150x0,35 KERLITE 3plus	5	1,5	12,8	40	60	512
50x100x0,35 KERLITE 3plus	5	2,5	20	32	80	640
33x100x0,35 KERLITE 3plus	5	1,665	12,98	35	58,275	454,30
14x100x0,35 KERLITE 3plus	10	1,43	12	40	57,2	480
50x50x0,35 KERLITE 3plus	7	1,75	13,65	48	84	655,2

### 5plus

Formatos: (cm)	Unidades por caja	m <sup>2</sup> por caja	kg por caja	Cajas por palet	m <sup>2</sup> por palet	kg por palet
100x300x0,55 KERLITE 5plus	-	-	-	8 un.	24	316,8
33x300x0,55 KERLITE 5plus	-	-	-	24 un.	23,76	313,68
20x180x0,55 KERLITE 5plus	3	1,08	14,256	40	43,2	570,24
50x150x0,55 KERLITE 5plus	2	1,5	19,8	32	48	633,6
100x100x0,55 KERLITE 5plus	2	2	26,4	25	50	660
20x120x0,55 KERLITE 5plus	3	0,72	9,504	60	43,2	570,24

## Direcciones útiles

Las empresas mencionadas en este manual son elecciones internas, por lo tanto deben considerarse como consejos y no como obligación.

### Adhesivos

#### MAPEI S.p.A.

Via Cafiero 22  
20158 (MI) - Italia  
Tel. +39 02 37673  
[www.mapei.it](http://www.mapei.it)

#### KERAKOLL S.p.A

Via dell'Artigiano, 9  
41049 Sassuolo (MO) - Italia  
Tel. +39 0536 811516  
[www.kerakoll.com](http://www.kerakoll.com)

#### LATICRETE S.r.l.

Piazza Martiri, 7  
19020 Brugnato (SP) - Italia  
Tel. +39 0187 897470  
Fax +39 0187 896881  
e-mail [info@laticrete.it](mailto:info@laticrete.it)  
[www.laticrete.it](http://www.laticrete.it)

#### LITOKOL S.p.A

Via G. Falcone, 13/1  
42048 Rubiera (RE) - Italia  
Tel. +39 0522 622811  
Fax. +39 0522 620150  
e-mail [info@litokol.it](mailto:info@litokol.it)  
[www.litokol.it](http://www.litokol.it)

#### WEBER SAINT-GOBAIN

Via Sacco e Vanzetti, 54  
41042 Fiorano Modenese (MO) - Italia  
Tel. +39 0536 837111  
e-mail [info@e-weber.it](mailto:info@e-weber.it)  
[www.e-weber.it](http://www.e-weber.it)

#### PCI - BASF Construction Chemicals Italia S.p.A

Via Vicinale delle corti, 21  
31100 Treviso (TV) - Italia  
Tel. +39 0422 304251  
e-mail [info@vittoriorossi.it](mailto:info@vittoriorossi.it)  
[www.basf-cc.it](http://www.basf-cc.it)

#### ARDEX S.r.l

Via Alessandro Volta, 73 (Località Pigna)  
25015 Desenzano del Garda - Italia  
Tel. +39 0309 119952  
[www.ardex.it](http://www.ardex.it)

### Perfiles y piezas especiales

#### PROFILITEC S.p.a.

Via Brescia, 43  
36040 Torri di Quartesolo (VI) - Italia  
Tel. +39 0444 268311  
Fax +39 0444 268310  
[www.profilitec.com](http://www.profilitec.com)

#### SCHLÜTER-SYSTEMS Italia S.r.l.

Via Bucciardi 31/33  
41042 Fiorano Modenese (MO)  
Tel. +39 0536 914511  
Fax +39 0536 911156  
[www.schlueder.it](http://www.schlueder.it)

#### PROGRESS PROFILES S.p.A.

Via Le Marze, 7  
31011 Asolo (TV) - Italia  
Tel. +39 0423 950398  
Fax +39 0423 950979  
[www.progressprofiles.com](http://www.progressprofiles.com)

#### PROFILPAS S.p.A.

Via Einstein, 38  
35010 Cadoneghe (PD) - Italia  
Tel. +39 049 8878411  
Fax +39 049 706692  
[www.profilpas.com](http://www.profilpas.com)

#### DURAL GmbH & Co.

Via Oberdan, 11  
40126 Bologna (BO) - Italia  
Tel. +39 051 0971513  
Fax +39 051 0971513  
[www.dural.com](http://www.dural.com)

#### WEDI ITALIA S.r.l.

Via Redipuglia, 32  
20035 Lissone (MI) - Italia  
Tel. +39 0392 459420  
[www.wedi.it](http://www.wedi.it)

#### RARE S.r.l

Via delle Brughiere, 12  
21050 Cairate (VA) - Italia  
Tel. +39 0331 360360  
Fax +39 0331 360168  
[www.rareboxdoccia.com](http://www.rareboxdoccia.com)

### Detergentes

#### MAPEI S.p.A.

Via Cafiero 22  
20158 (MI) - Italia  
Tel. +39 02 37673  
[www.mapei.it](http://www.mapei.it)

#### FABERCHIMICA S.r.l.

via G. Ceresani, 10 - Località Campo d'Olmo  
60044 Fabriano (AN) - Italia  
Tel. +39 0732 627178  
[www.faberchimica.com](http://www.faberchimica.com)

#### FILA Industria Chimica S.p.A.

via Garibaldi, 32  
35018 S. Martino dei Lupari (PD) - Italia  
Tel. +39 049 9467300  
[www.filachim.it](http://www.filachim.it)

#### ZEP Italia S.r.l.

via Nettunese, Km 25,000  
04011 Aprilia (LT) - Italia  
Tel. +39 06 926691  
[www.zepitalia.it](http://www.zepitalia.it)

#### JOHNSON DIVERSEY S.p.A.

via Meucci, 40  
20128 Milano - Italia  
Tel. +39 0373 2051  
[www.johnsondiversey.com](http://www.johnsondiversey.com)

#### KITER S.r.l.

via Assiano, 7/B  
20019 Settimo Milanese (MI) - Italia  
Tel. +39 02 3285220  
[www.kiter.it](http://www.kiter.it)

#### GEAL S.r.l.

via Settola, 121  
51031 Agliana (PT) - Italia  
Tel. +39 0574 750365  
[www.geal-chim.it](http://www.geal-chim.it)

#### FEDERCHEMICALS S.r.l.

via G. Borsi, 2  
25128 - Brescia - Italia  
Tel. +39 030 3390880  
Fax +39 030 3385580  
[www.federchemicals.it](http://www.federchemicals.it)

**Detergentes****LITHOFIN-Produkte GmbH**

Postfach 1134,  
D-73236 Wendlingen (D)  
Tel. 0049 07024/940320  
*www.lithofin.de*  
Vertrieb für Österreich:  
CT-Austria Ges.m.b.H. A-1230 Wien  
Tel. +43 01 8673434

**HMK - MÖLLER-CHEMIE**

Benelux GmbH - Linge 4  
NL-2105 WB Heemstede (NL)  
Tel. +31 0252 220222  
*www.moellerchemie.de*

**BONASYSTEMS ITALIA S.r.l.**

Via Borgo S. Chiara, 29  
30020 Torre di Mosto (VE) - Italia  
Tel. +39 0421 325691  
Fax +39 0421 324232  
*www.bonasytemsitalia.it*

**LITOKOL S.p.A**

Via G. Falcone, 13/1  
42048 Rubiera (RE) - Italia  
Tel. +39 0522 622811  
Fax. +39 0522 620150  
e-mail *info@litokol.it*  
*www.litokol.it*

**Colchones desolidarizantes,  
fonoabsorbentes, etc.****SCHLÜTER-SYSTEMS Italia S.r.l.**

Via Bucciardi 31/33  
41042 Fiorano Modenese (MO)  
Tel. +39 0536 914511  
Fax +39 0536 911156  
*www.schlueter.it*

**GUTJAHR Systemtechnik GmbH**

Philipp-Reis-Str. 5-7  
D-64404 Bickenbach/Bergstraße  
Tel. +49 0 62 57 - 93 06-0  
Fax +49 0 62 57 - 93 06-31  
*www.gutjahr.com*

**MAPEI S.p.A.**

Via Cafiero 22  
20158 (MI) - Italia  
Tel. +39 02 37673  
*www.mapei.it*

**Espátulas dentadas / Fratasas de goma****RAIMONDI S.r.l.**

Via Dalla Casta, 300/A  
41100 Modena (MO) - Italia  
Tel. +39 059 280888  
Fax +39 059 282808  
*www.raimondiutensili.it*

**Enlucidos****FASSA BORTOLO S.p.A.**

via Lazzaris, 3  
31027 Spresiano (TV) - Italia  
Tel. +39 0422 7222  
Fax +39 0422 887509  
*www.fassabortolo.com*

**GRIGOLIN S.p.A.**

Via IV Novembre, 18  
31010 Ponte della Priula (TV) - Italia  
Tel. +39 0438 4461  
Fax +39 0438 445110  
*www.gruppogrigin.it*

**Fresas de disco / Discos diamantados y  
abrasivos Puntas para taladro / perfora-  
doras****DIAMANT CENTER - TYROLIT S.r.l.**

Via Valle d'Aosta, 12  
41049 Sassuolo (MO) - Italia  
Tel. +39 0536 808166  
Fax +39 0536 808211  
*www.diamantcenter.it*

**MONTOLIT S.p.A.**

Via Turconi, 25  
21050 Cantello (VA) - Italia  
Tel. +39 0332 419211/417744  
e-mail *info@montolit.com*  
*www.montolit.com*

**RAIMONDI S.r.l.**

Via Dalla Casta, 300/A  
41100 Modena (MO) - Italia  
Tel. +39 059 280888  
Fax +39 059 282808  
*www.raimondiutensili.it*

**Fresas de disco / Discos diamantados y abra-  
sivos Puntas para taladro / perforadoras****RUBI ITALIA S.r.l.**

Via Radici in Piano, 596/A  
41049 Sassuolo (MO) - Italia  
Tel. +39 0536 810984  
Fax +39 0536 810987  
e-mail *rubitalia@rubi.com*

**WÜRTH S.r.l.**

Via Stazione, 51  
39044 Egna (BZ) - Italia  
Tel. +39 06 90779001  
Fax +39 06 90386201  
e-mail *clienti@wuertth.it*

**Cortabaldosas / Cortavidrio  
Esponja diamantada****BOHLE ITALIA S.r.l.**

Via Cavallotti, 28  
20081 Abbiategrasso (MI) - Italia  
Tel. +39 02 94967790  
Fax +39 02 94609011  
e-mail *Italia@Bohle.de*

**WÜRTH S.r.l.**

Via Stazione, 51  
39044 Egna (BZ) - Italia  
Tel. +39 06 90779001  
Fax +39 06 90386201  
e-mail *clienti@wuertth.it*

**Regla cortabaldosas****SIGMA S.n.c.**

Via A. Gagliani, 4  
47813 Igea Marina Bellaria (RN) - Italia  
Tel. +39 0541 330103  
Fax +39 0541 330422  
*www.sigmailta.com*

**RAIMONDI S.r.l.**

Via Dalla Casta, 300/A  
41100 Modena (MO) - Italia  
Tel. +39 059 280888  
Fax +39 059 282808  
*www.raimondiutensili.it*

# Anexo adhesivos

Como ocurre con todos los materiales de construcción a encolar, para KERLITE no existe un único adhesivo universal adecuado para la colocación sobre todas las superficies. No pudiendo considerar todos los casos posibles, decidimos esquematizar las situaciones más frecuentes. Por empezar, hicimos la distinción entre colocación “en pared” y “en piso”, y luego subdividimos la colocación en “interiores” y “exteriores”. Según los esfuerzos requeridos, los mecanizados a realizar y, por último, las medidas máximas de la placa, a cada categoría asociamos un determinado tipo de KERLITE. Sobre la base de esta subdivisión, consideramos los fondos de colocación más comunes. Enviamos el esquema resultante a los principales fabricantes de adhesivos, que nos indicaron sus mejores productos por cada categoría. Se evidencia que todas las soluciones sugeridas son suministradas directamente por los fabricantes, que garantizan lo indicado; para más detalles o aclaraciones es posible contactar directamente con los respectivos fabricantes (referencias en “9 - Direcciones útiles”).

**Seguir estrictamente todas las indicaciones de los fabricantes de adhesivo y respetar los plazos indicados en las siguientes fichas antes de transitar, estucar y poner en uso los pisos y revestimientos.**

 <b>COLOCACIÓN EN PARED *</b> Situaciones aplicativas para obras de NUEVA CONSTRUCCIÓN o REFORMA con colocación superpuesta a revestimientos preexistentes					
 <b>En interiores</b>	Cualquier ambiente residencial o comercial, en situaciones donde <b>no</b> se deben realizar orificios y/o cortes internos.	KERLITE 3mm	Enlucido civil, enlucido a base de yeso, cartón yeso, paneles de fibrocemento	<b>Pág. 36</b>	
			Hormigón, cerámica preexistente, placas de mármol, material lapídeo	<b>Pág. 37</b>	
			Paneles de conglomerados de madera, metal	<b>Pág. 38</b>	
	Cualquier ambiente residencial o comercial, en situaciones donde se deben realizar orificios y/o cortes internos.	KERLITE 3plus KERLITE 5plus	Enlucido civil, enlucido a base de yeso, cartón yeso, paneles de fibrocemento	<b>Pág. 39</b>	
			Hormigón, cerámica preexistente, placas de mármol, material lapídeo	<b>Pág. 40</b>	
			Paneles de conglomerados de madera, metal	<b>Pág. 41</b>	
 <b>En exteriores</b>	En situaciones donde <b>no</b> se deben realizar orificios y/o cortes internos y con formatos de hasta 100x100 cm.	KERLITE 3mm	Enlucido	<b>Pág. 42</b>	
			Hormigón	<b>Pág. 43</b>	
	En situaciones donde se deben realizar orificios y/o cortes internos y/o para formatos grandes.	KERLITE 3plus KERLITE 5plus	Enlucido	<b>Pág. 44</b>	
			Hormigón	<b>Pág. 45</b>	
 <b>COLOCACIÓN EN PISO *</b> Situaciones aplicativas para obras de NUEVA CONSTRUCCIÓN o REFORMA con colocación superpuesta a pisos preexistentes					
 <b>En interiores</b>	Residencial (cocinas, baños, salas de estar, áreas comunes en condominios y cualquier otro ambiente residencial).	KERLITE 3plus KERLITE 5plus	Losas de cemento, a base de sulfato de calcio y radiantes, autoniveladas, hormigón, cerámica preexistente, placas de mármol, material lapídeo	<b>Pág. 46</b>	
	Comercial ligero (oficinas, oficinas abiertas al público, salas de espera, tiendas, baños, salas de restaurantes, salones de automóviles, bares, cines, ambulatorios, clínicas).		Madera, PVC, goma, linóleo, metal, resina	<b>Pág. 47</b>	
	Comercial intensivo (áreas comunes de centros comerciales, vestíbulos de hoteles, comedores, fast food, discotecas, hospitales), excluyendo las zonas sometidas al tránsito de cargas pesadas concentradas (por ej., carros de ruedas duras).	KERLITE 5plus	Losas de cemento, a base de sulfato de calcio y radiantes, autoniveladas, hormigón, cerámica preexistente, placas de mármol, material lapídeo	<b>Pág. 46</b>	
			Madera, PVC, goma, linóleo, metal, resina	<b>Pág. 47</b>	
	 <b>En exteriores</b>	Con la condición de que las superficies estén cubiertas (ej. galerías, balcones cubiertos, etc.) y perfectamente impermeabilizadas. Se recomienda utilizar formatos no superiores a 50x50 cm.	KERLITE 3plus KERLITE 5plus	Losas de cemento, a base de sulfato de calcio y radiantes, autoniveladas, hormigón, cerámica preexistente, placas de mármol, material lapídeo	<b>Pág. 46</b>
				Madera, PVC, goma, linóleo, metal, resina	<b>Pág. 47</b>

(\*) Los productos con acabados especiales pueden implicar limitaciones para los destinos de uso. Verificar en los catálogos de colección.

## Guía para la lectura del **anexo**

A discreción de D.O	Fabricante	Formato placas (cm)	Producto (*)	Eventual primer (*)	Relación de mezcla (**)	Clase (*)	Rendimiento teórico (*)	Aptitud para el tránsito y el estucado (***)	Puesta en uso (***)	Colocación (*)
<b>01</b>	<b>02</b>	<b>03</b>	<b>04</b>	<b>05</b>	<b>06</b>	<b>07</b>	<b>08</b>	<b>09</b>	<b>10</b>	<b>11</b>

- 01\_** El director de obras debe evaluar si por las condiciones de la obra es necesario emplear un adhesivo de adherencia normal o de adherencia rápida.
- 02\_** Lista de fabricantes de adhesivos.
- 03\_** Se deben especificar los formatos de las placas en cm en base al adhesivo recomendado por el fabricante.
- 04\_** Lista de adhesivos sugeridos por los fabricantes en función del destino de uso y el formato de las placas.
- 05\_** Lista de primers para aplicar antes del adhesivo según las indicaciones de los fabricantes en función del destino de uso.
- 06\_** Se indica la relación de mezcla de una única unidad de producto (saco, lata, etc.) para obtener las características declaradas por el fabricante.
- 07\_** Se indica la clase del adhesivo según la norma UNI EN 12004 (cfr. Ficha "Sobre los ADHESIVOS").
- 08\_** Se indican los m<sup>2</sup> de superficie que se pueden colocar con una sola unidad de producto preparada respetando la relación de mezcla.
- 09\_** Se indica el tiempo que debe transcurrir indefectiblemente antes de transitar por el piso para realizar el estucado de las juntas.
- 10\_** Se indica el tiempo que debe transcurrir indefectiblemente antes de poner el piso en uso, es decir, de someterlo a esfuerzos estáticos y dinámicos.
- 11\_** Se indican la técnica de colocación y las características de la espátula a utilizar según el tipo de adhesivo.

### Adhesivos

Los adhesivos se clasifican en TRES TIPOS en base a la composición química, según la norma UNI EN 12004:

DE CEMENTO (C): mezcla de aglutinantes hidráulicos, agregados y adhesivos orgánicos (nota: para mezclar con agua o con un aditivo líquido inmediatamente antes del uso)

REACTIVOS (R): mezcla de resina sintética, cargas minerales y aditivos orgánicos cuyo endurecimiento se produce por reacción química (nota: adhesivos bajo forma de uno o varios componentes)

EN DISPERSIÓN (D): mezcla de agente(s) aglutinante(s) orgánico(s) bajo forma de dispersión polimérica acuosa, aditivos orgánicos y cargas minerales (nota: mezcla lista para usar)

Según sus características, los adhesivos se clasifican en:

Clase 1: adhesivos con valores de adherencia normal

Clase 2: adhesivos con valores de adherencia mejorados

Además hay tres clases opcionales:

Clase F: adhesivos rápidos

Clase T: adhesivos resistentes al resbalamiento

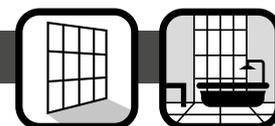
Clase E: adhesivos a tiempo abierto alargado

Sólo para los adhesivos de cemento se define una cuarta clase opcional, que es la de los adhesivos DEFORMABLES (S), subdivididos en función del valor de la deformación transversal en base a la norma UNI EN 12002:

Clase S1: adhesivos deformables

Clase S2: adhesivos altamente deformables

## A.1a - Colocación en pared interior de KERLITE 3mm



**Fondo:** enlucido civil, enlucido a base de yeso, cartón yeso, paneles de fibrocemento.

A discreción de D.O.	Fabricante	Formato placas (cm)	Producto (*)	Eventual primer (*)	Relación de mezcla (**)	Clase (*)	Rendimiento teórico (#)	Aptitud para el estucado (***)	Puesta en uso (***)	Colocación (*)
 <p>Para situaciones en las que es recomendable el uso de adhesivo de adherencia normal</p>	MAPEI	50x50; 100x40; 100x50	KERAFLEX MAXI S1	Taxativo para superficies a base de yeso o anhidrita o absorbentes: Primer G o ECOPRIM T	1 saco (25 kg) + 7,2/7,7 litros de agua	C2 TE S1	7 m <sup>2</sup>	8 horas	14 días	Colocación con doble impregnación
			ULTRALITE S1		1 saco (15 kg) + 8,4/8,7 litros de agua	C2 TE S1				
		100x100; 300x100	ULTRALITE S2		1 saco (15 kg) + 5,9/6,2 litros de agua	C2 E S2	6,3 m <sup>2</sup>			
			KERABOND + ISOLASTIC		1 saco (25 kg) + 8,5 kg de ISOLASTIC	C2 E S2	6,5 m <sup>2</sup>			
	KERAKOLL	Todos los formatos	H40 NO LIMITS	Para superficies a base de yeso: Primer A Eco	Gris 1 saco (25 kg) de 7,1 a 8,8 litros de agua	C2 TE S1	6 m <sup>2</sup>	20 horas	3 días	
					Blanco 1 saco (25 kg) de 7,2 a 9,5 litros de agua					
	LATICRETE	Todos los formatos	LATICRETE 254 Platinum	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 6 litros de agua	C2 TE S1	5 m <sup>2</sup>	1 día	14 días	
	LITOKOL	Todos los formatos	SUPERFLEX K77	Para superficies a base de yeso: Primer C	1 saco (25 kg) + 8,5 litros de agua	C2 TE S1	6 m <sup>2</sup>	8 horas	14 días	
	PCI - BASF	Todos los formatos	PCI NANOLIGHT	Para superficies a base de yeso: PCI GISOGRUND	1 saco (15 kg) + 9 litros de agua	C2 TE S1	5,5 m <sup>2</sup>	8 horas	1 día	
	SAINT-GOBAIN / WEBER	Todos los formatos	WEBER.COL PRO HP	Para superficies a base de yeso: WEBER.PRIM PF15	1 saco (25 kg) + 7 litros de agua	C2 TE S1	5 m <sup>2</sup>	8 horas	14 días	
1 saco (15 kg) + 8 litros de agua					C2 TE S2	1 día				
ARDEX	Todos los formatos	ARDEX X 77 Microtec	Para superficies a base de yeso: ARDEX P 51	1 saco (25 kg) + 11 litros de agua	C2(T) E(E) S1	10 m <sup>2</sup>	8 horas	1 día	Colocación con una sola impregnación (espátula de 6 mm)	
 <p>Para situaciones en las que es recomendable el uso de adhesivo de adherencia rápida</p>	MAPEI	50x50; 100x40; 100x50	GRANIRAPID	TAXATIVO para superficies a base de yeso o anhidrita o absorbentes: Primer G o ECOPRIM T	Componente A: 1 saco (25 kg) Componente B: tambor (5,5 kg)	C2 F S1	6 m <sup>2</sup>	3 horas	1 día	Colocación con doble impregnación
			ULTRALITE S1 QUICK		1 saco (15 kg) + 5,1/5,7 litros de agua	C2 FTE S1				
		100x100; 300x100	ULTRALITE S2 QUICK		Componente A: 1 saco (25 kg) Componente B: tambor (6,5 kg)	C2 FTE S2	7 m <sup>2</sup>			
			ELASTORAPID		Componente A: 1 saco (25 kg) Componente B: tambor (6,5 kg)	C2 FTE S2	6 m <sup>2</sup>			
	KERAKOLL	Todos los formatos	H40 ECO RAPIDFLEX	Para superficies a base de yeso: Primer A Eco	1 saco (25 kg) + 6,3 litros de agua	C2F TE S1	6 m <sup>2</sup>	3 horas	2 días	
	LATICRETE	Todos los formatos	LATICRETE 335 Rapid Super Flex + LATICRETE 282 Latex Additive	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 6-7 litros de látex	C2 TE F	5 m <sup>2</sup>	6 horas	2 días	
	LITOKOL	Todos los formatos	LITOSTONE K99 + LATEXKOL + agua	Para superficies a base de yeso: Primer C	1 saco (25 kg) + 3,5 litros de LATEXKOL_ + 3,5 litros de agua	C2 FE S1	5 m <sup>2</sup>	4 horas	1 día	
	PCI - BASF	Todos los formatos	PCI NANOLIGHT	Para superficies a base de yeso: PCI GISOGRUND	1 saco (15 kg) + 9 litros de agua	C2 TE S1	5,5 m <sup>2</sup>	8 horas	1 día	
	SAINT-GOBAIN / WEBER	Todos los formatos	WEBER.COL PRO MARMO + WEBER L50	Para superficies a base de yeso: WEBER.PRIM PF15	1 saco (25 kg) + 7 litros de WEBER L50	C2 FT S1	5 m <sup>2</sup>	4 horas	3 días	
			WEBER.COL PRO RAPID + WEBER L50		1 saco (25 kg) + 6-6,5 litros de WEBER L50					
ARDEX	Todos los formatos	ARDEX X 77 S microtec	Para superficies a base de yeso: ARDEX P 51	1 saco (25 kg) + 8,5 litros de agua	C2 FT(T) E S1	10 m <sup>2</sup>	90 min	6 horas	Colocación con una sola impregnación (espátula de 6 mm)	

(\*) Indicaciones proporcionadas directamente por los fabricantes, que garantizan lo indicado.

Para más detalles o aclaraciones contactar directamente con la asistencia técnica del fabricante correspondiente (cfr. "9 - Direcciones útiles").

(\*\*) Indicaciones proporcionadas directamente por los fabricantes, que garantizan lo indicado. En caso de haber tanto un producto "blanco" como uno "gris", la relación de mezcla podría cambiar. Para más detalles o aclaraciones contactar directamente con la asistencia técnica del fabricante correspondiente (cfr. "9 - Direcciones útiles").

(\*\*\*) Valores dados directamente por los fabricantes, que garantizan lo indicado sobre la base de pruebas de laboratorio realizadas a 23° C con una humedad relativa del 50%.

Para aplicaciones en otras situaciones y para más detalles o aclaraciones contactar directamente con la asistencia técnica del fabricante correspondiente (cfr. "9 - Direcciones útiles").

## A.1b - Colocación de KERLITE 3mm en paredes interiores



Fondo: hormigón, cerámica preexistente, placas de mármol, material lapídeo.

A discreción de D.O.	Fabricante	Formato placas (cm)	Producto (*)	Eventual primer (*)	Relación de mezcla (**)	Clase (*)	Rendimiento teórico (#)	Aptitud para el estucado (***)	Puesta en uso (***)	Colocación (*)
 <p>Para situaciones en las que es recomendable el uso de adhesivo de adherencia normal</p>	MAPEI	50x50; 100x40; 100x50	KERAFLEX MAXI S1	En caso de ser necesaria una nivelación, sobre las superficies mencionadas aplicar previamente ECOPRIM GRIP	1 saco (25 kg) + 7,2/7,7 litros de agua	C2 TE S1	7 m <sup>2</sup>	8 horas	14 días	Colocación con doble impregnación
			ULTRALITE S1		1 saco (15 kg) + 8,4/8,7 litros de agua	C2 TE S1				
		100x100; 300x100	ULTRALITE S2		1 saco (15 kg) + 5,9/6,2 litros de agua	C2 E S2	6,3 m <sup>2</sup>			
			KERABOND + ISOLASTIC		1 saco (25 kg) + 8,5 kg de ISOLASTIC	C2 E S2	6,5 m <sup>2</sup>			
	KERAKOLL	Todos los formatos	H40 NO LIMITS	No necesario para fabricante	Gris 1 saco (25 kg) de 7,1 a 8,8 litros de agua Blanco 1 saco (25 kg) de 7,2 a 9,5 litros de agua	C2 TE S1	6 m <sup>2</sup>	20 horas	3 días	
	LATICRETE	Todos los formatos	LATICRETE 254 Platinum	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 6 litros de agua	C2 TE S1	5 m <sup>2</sup>	1 día	7 días	
	LITOKOL	Todos los formatos	SUPERFLEX K77	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 8,5 litros de agua	C2 TE S1	6 m <sup>2</sup>	8 horas	7 días	
	PCI - BASF	Todos los formatos	PCI NANOLIGHT	Sobre fondos no absorbentes: PCI GISOGRUND 303	1 saco (15 kg) + 9 litros de agua	C2 TE S1	5,5 m <sup>2</sup>	8 horas	1 día	
	SAINT-GOBAIN / WEBER	50x50; 100x40; 100x50 100x100; 300x100	WEBER.COL PRO HP	Para cerámica preexistente, placas de mármol, material lapídeo: WEBER. FLOOR 4716 Prime	1 saco (25 kg) + 7 litros de agua	C2 TE S1	5 m <sup>2</sup>	8 horas	14 días	
			WEBER.COL PRO HP + WEBER L50		1 saco (15 kg) + 7 litros de WEBER L50	C2 TE S2				
ARDEX	Todos los formatos	ARDEX X 77 Microtec	Para cerámica preexistente, placas de mármol, material lapídeo, como alternativa: - ARDEX P 4 - ARDEX X 77 (acabado imperfecto)	1 saco (25 kg) + 11 litros de agua	C2 T(T) E(E) S1	10 m <sup>2</sup>	8 horas	1 día	Colocación con una sola impregnación (espátula de 6 mm)	
 <p>Para situaciones en las que es recomendable el uso de adhesivo de adherencia rápida</p>	MAPEI	50x50; 100x40; 100x50	GRANIRAPID	En caso de ser necesaria una nivelación, sobre las superficies mencionadas aplicar previamente ECOPRIM GRIP	Componente A: 1 saco (25 kg) Componente B: tambor (5,5 kg)	C2 F S1	6 m <sup>2</sup>	3 horas	1 día	Colocación con doble impregnación
			ULTRALITE S1 QUICK		1 saco (15 kg) + 5,1/5,7 litros de agua	C2 FTE S1				
		100x100; 300x100	ULTRALITE S2 QUICK		1 saco (15 kg) + 5,1/5,7 litros de agua	C2 FE S2	7 m <sup>2</sup>			
			ELASTORAPID		Componente A: 1 saco (25 kg) Componente B: tambor (6,5 kg)	C2 FTE S2	6 m <sup>2</sup>			
	KERAKOLL	Todos los formatos	H40 ECO RAPIDFLEX	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 6,3 litros de agua	C2 FE S1	6 m <sup>2</sup>	3 horas	2 días	
	LATICRETE	Todos los formatos	LATICRETE 335 Rapid Super Flex + LATICRETE 282 Latex Additive	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 6-7 litros de látex	C2 TE F	5 m <sup>2</sup>	6 horas	2 días	
	LITOKOL	Todos los formatos	LITOSTONE K99 + LATEXKOL + agua	Para superficies a base de yeso: Primer C	1 saco (25 kg) (+ 3,5 litros de LATEXKOL) (+ 3,5 litros de agua)	C2 FE S1	5 m <sup>2</sup>	4 horas	1 día	
	PCI - BASF	Todos los formatos	PCI NANOLIGHT	Sobre fondos no absorbentes PCI GISOGRUND 303	1 saco (15 kg) + 9 litros de agua	C2 TE S1	5,5 m <sup>2</sup>	8 horas	1 día	
	SAINT-GOBAIN / WEBER	Todos los formatos	WEBER.COL PRO MARMO + WEBER L50	Para cerámica preexistente, placas de mármol, material lapídeo: WEBER. FLOOR 4716 Prime	1 saco (25 kg) + 7 litros de WEBER L50	C2 FT S1	5 m <sup>2</sup>	4 horas	3 días	
			WEBER.COL PRO RAPID + WEBER L50		1 saco (25 kg) + 6-6,5 litros de WEBER L50					
ARDEX	Todos los formatos	ARDEX X 77 S microtec	Para cerámica preexistente, placas de mármol, material lapídeo, como alternativa: - ARDEX P 4 - ARDEX X 77 (acabado imperfecto)	1 saco (25 kg) + 8,5 litros de agua	C2 FT(T) E S1	10 m <sup>2</sup>	90 min	6 horas	Colocación con una sola impregnación (espátula de 6 mm)	

(\*) Indicaciones proporcionadas directamente por los fabricantes, que garantizan lo indicado.

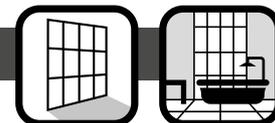
Para más detalles o aclaraciones contactar directamente con la asistencia técnica del fabricante correspondiente (cfr. "9 - Direcciones útiles").

(\*\*) Indicaciones proporcionadas directamente por los fabricantes, que garantizan lo indicado. En caso de haber tanto un producto "blanco" como uno "gris", la relación de mezcla podría cambiar. Para más detalles o aclaraciones contactar directamente con la asistencia técnica del fabricante correspondiente (cfr. "9 - Direcciones útiles").

(\*\*\*) Valores dados directamente por los fabricantes, que garantizan lo indicado sobre la base de pruebas de laboratorio realizadas a 23° C con una humedad relativa del 50%.

Para aplicaciones en otras situaciones y para más detalles o aclaraciones contactar directamente con la asistencia técnica del fabricante correspondiente (cfr. "9 - Direcciones útiles").

## A.1c - Colocación de KERLITE 3mm en paredes interiores



Fondo: paneles de conglomerados de madera, metal.

A discreción de D.O.	Fabricante	Formato placas (cm)	Producto (*)	Eventual primer (*)	Relación de mezcla (**)	Clase (*)	Rendimiento teórico (#)	Aptitud para el estucado (***)	Puesta en uso (***)	Colocación (*)	
 <p>Para situaciones en las que es recomendable el uso de adhesivo de adherencia normal</p>	MAPEI	Todos los formatos	KERALASTIC	No necesario para fabricante	1 lata (10 kg)	R2	3 m <sup>2</sup>	12 horas	7 días	Colocación con doble impregnación	
			KERALASTIC T		1 lata (10 kg)	R2T					
	KERAKOLL	Todos los formatos	H40 NO LIMITS	KERAGRIP ECO		Gris 1 saco (25 kg) de 7,1 a 8,8 litros de agua	C2 TE S1	6 m <sup>2</sup>	20 horas		3 días
						Blanco 1 saco (25 kg) de 7,2 a 9,5 litros de agua					
	LATICRETE	Todos los formatos	LATALASTIK	No necesario para fabricante		1 cubo parte A (5 kg) 1 cubo parte B (2 kg)	R2T	3 m <sup>2</sup>	1 día		7 días
	LITOKOL	Todos los formatos	LITOELASTIC	No necesario para fabricante		1 cubo (10 kg)	R2T	3 m <sup>2</sup>	12 horas		5 días
	PCI - BASF	Todos los formatos	PCI NANOLIGHT	Uso taxativo de: PCI GISOGRUN 303		1 saco (15 kg) + 9 litros de agua	C2 TE S1	5,5 m <sup>2</sup>	8 horas		1 día
SAINT-GOBAIN / WEBER	Todos los formatos	FIX CR	No necesario para fabricante		1 cubo (10 kg)	R2T	3 m <sup>2</sup>	12 horas	2 días	Colocación con una sola impregnación (espátula de 6 mm)	
ARDEX	Todos los formatos	ARDEX X 77 microtec	ARDEX P 82		1 saco (25 kg) + 11 litros de agua	C2 T(T) E(E) S1	10 m <sup>2</sup>	8 horas	1 día		
 <p>Para situaciones en las que es recomendable el uso de adhesivo de adherencia rápida</p>	MAPEI	Todos los formatos	KERAQUICK + LATEX PLUS	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 8,5 kg de LATEX PLUS	C2 FT S2	7 m <sup>2</sup>	3 horas	1 día	Colocación con doble impregnación	
	KERAKOLL	Todos los formatos	H40 ECO RAPIDFLEX	keragrip eco	1 saco (25 kg) + 6,3 litros de agua	C2F TE S1	6 m <sup>2</sup>	3 horas	2 días		
	LATICRETE	Todos los formatos	LATALASTIK	No necesario para fabricante		1 cubo parte A (5 kg) 1 cubo parte B (2 kg)	R2T	2 m <sup>2</sup>	1 día	7 días	Colocación con una sola impregnación (espátula de 6 mm)
	LITOKOL	Todos los formatos	LITOELASTIC	No necesario para fabricante		1 cubo (10 kg)	R2T	3 m <sup>2</sup>	12 horas	5 días	Colocación con doble impregnación
	PCI - BASF	Todos los formatos	PCI NANOLIGHT	Uso taxativo de: PCI GISOGRUN 303		1 saco (15 kg) + 9 litros de agua	C2 TE S1	5,5 m <sup>2</sup>	8 horas	1 día	
	SAINT-GOBAIN / WEBER	Todos los formatos	WEBER.COL FIX CR	No necesario para fabricante		1 cubo (10 kg)	R2T	3 m <sup>2</sup>	12 horas	2 días	Colocación con una sola impregnación (espátula de 6 mm)
	ARDEX	Todos los formatos	ARDEX X 77 S microtec	ARDEX P 82		1 saco (25 kg) + 8,5 litros de agua	C2 FT(T) E S1	10 m <sup>2</sup>	90 min	6 horas	

(\*) Indicaciones proporcionadas directamente por los fabricantes, que garantizan lo indicado.

Para más detalles o aclaraciones contactar directamente con la asistencia técnica del fabricante correspondiente (cfr. "9 - Direcciones útiles").

(\*\*) Indicaciones proporcionadas directamente por los fabricantes, que garantizan lo indicado. En caso de haber tanto un producto "blanco" como uno "gris", la relación de mezcla podría cambiar. Para más detalles o aclaraciones contactar directamente con la asistencia técnica del fabricante correspondiente (cfr. "9 - Direcciones útiles").

(\*\*\*) Valores dados directamente por los fabricantes, que garantizan lo indicado sobre la base de pruebas de laboratorio realizadas a 23° C con una humedad relativa del 50%.

Para aplicaciones en otras situaciones y para más detalles o aclaraciones contactar directamente con la asistencia técnica del fabricante correspondiente (cfr. "9 - Direcciones útiles").

## A.2a - Colocación de KERLITE 3plus y KERLITE 5plus



Fondo: enlucido civil, enlucido a base de yeso, cartón yeso, paneles de fibrocemento.

A discreción de D.O	Fabricante	Formato placas (cm)	Producto (*)	Eventual primer (*)	Relación de mezcla (**)	Clase (*)	Rendimiento teórico (**)	Aptitud para el estucado (***)	Puesta en uso (***)	Colocación (*)
 <p>Para situaciones en las que es recomendable el uso de adhesivo de adherencia normal</p>	MAPEI	50x50; 100x40; 100x50	KERAFLEX MAXI S1	TAXATIVO para superficies a base de yeso o anhídrida o absorbentes: Primer G o ECOPRIM T	1 saco (25 kg) + 7,2/7,7 litros de agua	C2 TE S1	7 m <sup>2</sup>	8 horas	14 días	Colocación con doble impregnación
			ULTRALITE S1		1 saco (15 kg) + 8,4/8,7 litros de agua	C2 TE S1				
		100x100; 300x100	ULTRALITE S2		1 saco (15 kg) + 5,9/6,2 litros de agua	C2 E S2	6,3 m <sup>2</sup>			
			KERABOND + ISOLASTIC		1 saco (25 kg) + 8,5 kg de ISOLASTIC	C2 E S2	6,5 m <sup>2</sup>			
	KERAKOLL	Todos los formatos	H40 NO LIMITS	Para superficies a base de yeso: Primer A Eco	Gris 1 saco (25 kg) de 7,1 a 8,8 litros de agua	C2 TE S1	6 m <sup>2</sup>	20 horas	3 días	
	LATICRETE	Todos los formatos	LATICRETE 254 Platinum	No necesario para fabricante	Blanco 1 saco (25 kg) de 7,2 a 9,5 litros de agua					
	LITOKOL	50x50; 100x40; 100x50	SUPERFLEX K77	Para superficies a base de yeso: Primer C	1 saco (25 kg) + 8,5 litros de agua	C2 TE S1	6 m <sup>2</sup>	8 horas	7 días	
			100x100; 300x100		CEMENTKOL K21 + LATEXKOL	1 saco (25 kg) + 7,5 kg LATEXKOL				
	PCI - BASF	Todos los formatos	PCI NANOLIGHT + PCI LASTOFLEX	Para superficies a base de yeso: PCI GISOGRUND	1 saco (15 kg) + 1 lata de PCI LASTOFLEX (4 kg) + 5 litros de agua	C2 TE S2	5,5 m <sup>2</sup>	8 horas	1 día	
	SAINT-GOBAIN / WEBER	Todos los formatos	WEBER.COL PRO HP	Para superficies a base de yeso: WEBER.PRIM PF15	1 saco (25 kg) + 7 litros de agua	C2 TE S1	5 m <sup>2</sup>	8 horas	14 días	
WEBER.COL PRO HF LIGHT			1 saco (15 kg) + 8 litros de agua		C2 TE S2	1 día				
ARDEX	Todos los formatos	ARDEX X 77 microtec + ARDEX E 90	Para superficies a base de yeso: ARDEX P 51	1 saco (25 kg) + 1 lata de ARDEX E 90 (4,5 kg) + 9 litros de agua	C2 T(T) E(E) S2	10 m <sup>2</sup>	8 horas	1 día	Colocación con una sola impregnación (espátula de 6 mm)	
 <p>Para situaciones en las que es recomendable el uso de adhesivo de adherencia rápida</p>	MAPEI	50x50; 100x40; 100x50	GRANIRAPID	TAXATIVO para superficies a base de yeso o anhídrida o absorbentes: Primer G o ECOPRIM T	Componente A: 1 saco (25 kg) Componente B: tambor (5,5 kg)	C2 F S1	6 m <sup>2</sup>	3 horas	1 día	Colocación con doble impregnación
			ULTRALITE S1 QUICK		1 saco (15 kg) + 5,1/5,7 litros de agua	C2 FTE S1				
		100x100; 300x100	ULTRALITE S2 QUICK		Componente A: 1 saco (25 kg) Componente B: tambor (6,5 kg)	C2 FTE S2	6 m <sup>2</sup>			
			ELASTORAPID							
	KERAKOLL	Todos los formatos	H40 ECO RAPIDFLEX	Para superficies a base de yeso: Primer A Eco	1 saco (25 kg) + 6,3 litros de agua	C2 FTE S1	6 m <sup>2</sup>	3 horas	2 días	
	LATICRETE	Todos los formatos	LATICRETE 335 Rapid Super Flex + LATICRETE 282 Latex Additive	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 6-7 litros de látex	C2 TE F	5 m <sup>2</sup>	6 horas	2 días	
	LITOKOL	50x50; 100x40; 100x50	LITOSTONE K99 + LATEXKOL + agua	Para superficies a base de yeso: Primer C	1 saco (25 kg) + 3,5 litros de LATEXKOL (+ 3,5 litros de agua)	C2 FE S1	5 m <sup>2</sup>	4 horas	1 día	
			100x100; 300x100		LITOSTONE K99 + LATEXKOL	1 saco (25 kg) + 7,5 kg LATEXKOL				
	PCI - BASF	Todos los formatos	PCI NANOLIGHT + PCI LASTOFLEX	Para superficies a base de yeso: PCI GISOGRUND	1 saco (15 kg) + 1 lata de PCI LASTOFLEX (4 kg) + 5 litros de agua	C2 TE S2	5,5 m <sup>2</sup>	8 horas	1 día	
	SAINT-GOBAIN / WEBER	Todos los formatos	WEBER.COL PRO MARMO + WEBER L50	Para cerámica preexistente, placas de mármol, material lapídeo: WEBER. FLOOR 4716 Prime	1 saco (25 kg) + 7 litros de WEBER L50	C2 FT S1	5 m <sup>2</sup>	4 horas	3 días	
WEBER.COL PRO RAPID + WEBER L50			1 saco (25 kg) + 6-6,5 litros de WEBER L50							
ARDEX	Todos los formatos	ARDEX X 77 S microtec + ARDEX E 90	Para superficies a base de yeso: ARDEX P 51	1 saco (25 kg) + 3 kg ARDEX E 90 + 7,5 litros de agua	C2 FT(T) E S2	10 m <sup>2</sup>	90 min	6 horas	Colocación con una sola impregnación (espátula de 6 mm)	

(\*) Indicaciones proporcionadas directamente por los fabricantes, que garantizan lo indicado.

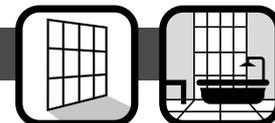
Para más detalles o aclaraciones contactar directamente con la asistencia técnica del fabricante correspondiente (cfr. "9 - Direcciones útiles").

(\*\*) Indicaciones proporcionadas directamente por los fabricantes, que garantizan lo indicado. En caso de haber tanto un producto "blanco" como uno "gris", la relación de mezcla podría cambiar. Para más detalles o aclaraciones contactar directamente con la asistencia técnica del fabricante correspondiente (cfr. "9 - Direcciones útiles").

(\*\*\*) Valores dados directamente por los fabricantes, que garantizan lo indicado sobre la base de pruebas de laboratorio realizadas a 23° C con una humedad relativa del 50%.

Para aplicaciones en otras situaciones y para más detalles o aclaraciones contactar directamente con la asistencia técnica del fabricante correspondiente (cfr. "9 - Direcciones útiles").

## A.2b - Colocación de KERLITE 3plus y KERLITE 5plus



Fondo: hormigón, cerámica preexistente, placas de mármol, material lapídeo.

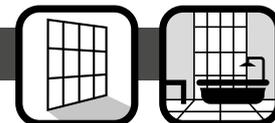
A discreción de D.O	Fabricante	Formato placas (cm)	Producto (*)	Eventual primer (*)	Relación de mezcla (**)	Clase (*)	Rendimiento teórico (#)	Aptitud para el estucado (***)	Puesta en uso (***)	Colocación (*)
 <p>Para situaciones en las que es recomendable el uso de adhesivo de adherencia normal</p>	MAPEI	50x50; 100x40; 100x50	KERAFLEX MAXI S1	En caso de ser necesaria una nivelación, sobre las superficies mencionadas aplicar previamente ECOPRIM GRIP	1 saco (25 kg) + 7,2/7,7 litros de agua	C2 TE S1	7 m <sup>2</sup>	8 horas	14 días	Colocación con doble impregnación
			ULTRALITE S1		1 saco (15 kg) + 8,4/8,7 litros de agua	C2 TE S1				
		100x100; 300x100	ULTRALITE S2		1 saco (15 kg) + 5,9/6,2 litros de agua	C2 E S2	6,3 m <sup>2</sup>			
			KERABOND + ISOLASTIC		1 saco (25 kg) + 8,5 kg de ISOLASTIC	C2 E S2				
	KERAKOLL	Todos los formatos	H40 NO LIMITS	No necesario para fabricante	Gris 1 saco (25 kg) de 7,1 a 8,8 litros de agua	C2 TE S1	6 m <sup>2</sup>	20 horas	3 días	
					Blanco 1 saco (25 kg) de 7,2 a 9,5 litros de agua					
	LATICRETE	Todos los formatos	LATICRETE 254 Platinum	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 6 litros de agua	C2 TE S1	5 m <sup>2</sup>	1 día	7 días	
	LITOKOL	50x50; 100x40; 100x50	SUPERFLEX K77	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 8,5 litros de agua	C2 TE S1	6 m <sup>2</sup>	8 horas	7 días	
			100x100; 300x100		CEMENTKOL K21 + LATEXKOL					
PCI - BASF	Todos los formatos	PCI NANOLIGHT + PCI LASTOFLEX	Sobre fondos no absorbentes PCI GISOGRUN 303	1 saco (15 kg) + 1 lata de PCI LASTOFLEX (4 kg) + 5 litros de agua	C2 TE S2	5,5 m <sup>2</sup>	8 horas	1 día		
SAINT-GOBAIN / WEBER	Todos los formatos	WEBER.COL PRO HP + WEBER L50	Para cerámica preexistente, placas de mármol, material lapídeo: WEBER. FLOOR 4716 Prime	1 saco (15 kg) + 7 litros de WEBER L50	C2 TE S2	5 m <sup>2</sup>	8 horas	14 días		
ARDEX	Todos los formatos	ARDEX X 77 microtec + ARDEX E 90	Para cerámica preexistente, placas de mármol, material lapídeo, como alternativa: - ARDEX P 4 - ARDEX X 77 (rasata sporca)	1 saco (25 kg) + 1 lata de ARDEX E 90 (4,5 kg) + 9 litros de agua	C2(T) E(E) S2	10 m <sup>2</sup>	8 horas	1 día	Colocación con una sola impregnación (espátula de 6 mm)	
 <p>Para situaciones en las que es recomendable el uso de adhesivo de adherencia rápida</p>	MAPEI	50x50; 100x40; 100x50	GRANIRAPID	En caso de ser necesaria una nivelación, sobre las superficies mencionadas aplicar previamente ECOPRIM GRIP	Componente A: 1 saco (25 kg) Componente B: tambor (5,5 kg)	C2 F S1	6 m <sup>2</sup>	3 horas	1 día	Colocación con doble impregnación
			ULTRALITE S1 QUICK		1 saco (15 kg) + 5,1/5,7 litros de agua	C2 FTE S1				
		100x100; 300x100	ULTRALITE S2 QUICK		Componente A: 1 saco (25 kg) Componente B: tambor (6,5 kg)	C2 FE S2	7 m <sup>2</sup>			
			ELASTORAPID		Componente A: 1 saco (25 kg) Componente B: tambor (6,5 kg)	C2 FTE S2				
	KERAKOLL	Todos los formatos	H40 ECO RAPIDFLEX	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 6,3 litros de agua	C2FTE S1	6 m <sup>2</sup>	3 horas	2 días	
	LATICRETE	Todos los formatos	LATICRETE 335 Rapid Super Flex + LATICRETE 282 Latex Additive	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 6-7 litros de látex	C2 TE F	5 m <sup>2</sup>	6 horas	2 días	
	LITOKOL	50x50; 100x40; 100x50	LITOSTONE K99 + LATEXKOL + agua	Para superficies a base de yeso: Primer C	1 saco (25 kg) (+ 3,5 litros de LATEXKOL) (+ 3,5 litros de agua	C2 FE S1	5 m <sup>2</sup>	4 horas	1 día	
			100x100; 300x100		LITOSTONE K99 + LATEXKOL					
	PCI - BASF	Todos los formatos	PCI NANOLIGHT + PCI LASTOFLEX	Sobre fondos no absorbentes PCI GISOGRUN 303	1 saco (15 kg) + 1 lata de PCI LASTOFLEX (4 kg) + 5 litros de agua	C2 TE S2	5,5 m <sup>2</sup>	8 horas	1 día	
	SAINT-GOBAIN / WEBER	50x50; 100x40; 100x50; 100x100	WEBER.COL PRO MARMO + WEBER L50	Para cerámica preexistente, placas de mármol, material lapídeo: WEBER. FLOOR 4716 Prime	1 saco (25 kg) + 7 litros de WEBER L50	C2 FT S1	5 m <sup>2</sup>	4 horas	3 días	
WEBER.COL PRO RAPID + WEBER L50			1 saco (25 kg) + 6-6,5 litros de WEBER L50							
ARDEX	Todos los formatos	ARDEX X 77 S microtec + ARDEX E 90	Para cerámica preexistente, placas de mármol, material lapídeo, como alternativa: - ARDEX P 4 - ARDEX X 77 (rasata sporca)	1 saco (25 kg) + 3 kg ARDEX E 90 + 7,5 litros de agua	C2 FT(T) E S2	10 m <sup>2</sup>	90 min	6 horas	Colocación con una sola impregnación (espátula de 6 mm)	

(\*) Indicaciones proporcionadas directamente por los fabricantes, que garantizan lo indicado. Para más detalles o aclaraciones es posible contactar directamente con la asistencia técnica del fabricante correspondiente (cfr. "9 - Direcciones útiles").

(\*\*) Indicaciones proporcionadas directamente por los fabricantes, que garantizan lo indicado. En caso de haber tanto un producto "blanco" como uno "gris", la relación de mezcla podría cambiar. Para más detalles o aclaraciones es posible contactar directamente con la asistencia técnica del fabricante correspondiente (cfr. "9 - Direcciones útiles").

(\*\*\*) Valores dados directamente por los fabricantes, que garantizan lo indicado sobre la base de pruebas de laboratorio realizadas a 23° C con una humedad relativa del 50%. Para aplicaciones en situaciones diferentes contactar directamente con la asistencia técnica del fabricante. Para más detalles o aclaraciones es posible contactar directamente con la asistencia técnica del fabricante correspondiente (cfr. "9 - Direcciones útiles").

## A.2c - Colocación de KERLITE 3plus y KERLITE 5plus



Fondo: paneles de conglomerados de madera, metal.

A discreción de D.O	Fabricante	Formato placas (cm)	Producto (*)	Eventual primer (*)	Relación de mezcla (**)	Clase (*)	Rendimiento teórico (#)	Aptitud para el estucado (***)	Puesta en uso (***)	Colocación (*)
 <p>Para situaciones en las que es recomendable el uso de adhesivo de adherencia normal</p>	MAPEI	Todos los formatos	KERALASTIC	No necesario para fabricante	1 lata (10 kg)	R2	3 m <sup>2</sup>	12 horas	7 días	Colocación con una sola impregnación (espátula de 6 mm)
			KERALASTIC T			R2T				
	KERAKOLL	Todos los formatos	SUPERFLEX ECO	No necesario para fabricante	1 cubo (8 kg)	R2T	3 m <sup>2</sup>	12 horas	3 días	Colocación con doble impregnación
	KERAKOLL	Todos los formatos	H40 NO LIMITS	KERAGRIP ECO	Gris 1 saco (25 kg) de 7,1 a 8,8 litros de agua	C2 TE S1	6 m <sup>2</sup>	20 horas	3 días	
					Blanco 1 saco (25 kg) de 7,2 a 9,5 litros de agua					
	LATICRETE	Todos los formatos	LATALASTIK	No necesario para fabricante	1 cubo parte A (5 kg) 1 cubo parte B (2 kg)	R2T	3 m <sup>2</sup>	1 día	7 días	
	LITOKOL	Todos los formatos	LITOELASTIC	No necesario para fabricante	1 cubo (10 kg)	R2T	3 m <sup>2</sup>	12 horas	5 días	
	PCI - BASF	Todos los formatos	PCI NANOLIGHT + PCI LASTOFLEX	Uso TAXATIVO de: PCI GISOGRUN 303	1 saco (15 kg) + 1 lata de PCI LASTOFLEX (4 kg) + 5 litros de agua	C2 TES2	5,5 m <sup>2</sup>	8 horas	1 día	
SAINT-GOBAIN / WEBER	Todos los formatos	WEBER.COL.FIX CR	No necesario para fabricante	1 cubo (10 kg)	R2T	3 m <sup>2</sup>	12 horas	2 días	Colocación con una sola impregnación (espátula de 6 mm)	
ARDEX	Todos los formatos	ARDEX X 77 microtec + ARDEX E 90	ARDEX P 82	1 saco (25 kg) + 1 lata de ARDEX E 90 (4,5 kg) + 9 litros de agua	C2(T)E(E) S2	10 m <sup>2</sup>	8 horas	1 día		
 <p>Para situaciones en las que es recomendable el uso de adhesivo de adherencia rápida</p>	MAPEI	Todos los formatos	KERAQUICK + LATEX PLUS	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 8,5 kg de LATEX PLUS	C2 FT S2	7 m <sup>2</sup>	3 horas	1 día	Colocación con una sola impregnación (espátula de 6 mm)
	KERAKOLL	Todos los formatos	H40 ECO RAPIDFLEX	KERAGRIP ECO	1 saco (25 kg) + 6,3 litros de agua	C2FTE S1	6 m <sup>2</sup>	3 horas	2 días	Colocación con doble impregnación
	LATICRETE	Todos los formatos	LATALASTIK	No necesario para fabricante	1 cubo parte A (5 kg) 1 cubo parte B (2 kg)	R2T	3 m <sup>2</sup>	1 día	7 días	
	LITOKOL	Todos los formatos	LITOELASTIC	No necesario para fabricante	1 cubo (10 kg)	R2T	3 m <sup>2</sup>	12 horas	5 días	
	PCI - BASF	Todos los formatos	PCI NANOLIGHT + PCI LASTOFLEX	Uso TAXATIVO de: PCI GISOGRUN 303	1 saco (15 kg) + 1 lata de PCI LASTOFLEX (4 kg) + 5 litros de agua	C2 TES2	5,5 m <sup>2</sup>	8 horas	1 día	
	SAINT-GOBAIN / WEBER	Todos los formatos	WEBER.COL.FIX CR	No necesario para fabricante	1 cubo (10 kg)	R2T	3 m <sup>2</sup>	12 horas	2 días	Colocación con una sola impregnación (espátula de 6 mm)
	ARDEX	Todos los formatos	ARDEX X 77 S microtec + ARDEX E 90	ARDEX P 82	1 saco (25 kg) + 3 kg ARDEX E 90 + 7,5 litros de agua	C2 F(F)T ES2	10 m <sup>2</sup>	90 min	6 horas	

(\*) Indicaciones proporcionadas directamente por los fabricantes, que garantizan lo indicado. Para más detalles o aclaraciones es posible contactar directamente con la asistencia técnica del fabricante correspondiente (cfr. "9 - Direcciones útiles").

(\*\*) Indicaciones proporcionadas directamente por los fabricantes, que garantizan lo indicado. En caso de haber tanto un producto "blanco" como uno "gris", la relación de mezcla podría cambiar. Para más detalles o aclaraciones es posible contactar directamente con la asistencia técnica del fabricante correspondiente (cfr. "9 - Direcciones útiles").

(\*\*\*) Valores dados directamente por los fabricantes, que garantizan lo indicado sobre la base de pruebas de laboratorio realizadas a 23° C con una humedad relativa del 50%. Para aplicaciones en situaciones diferentes contactar directamente con la asistencia técnica del fabricante. Para más detalles o aclaraciones es posible contactar directamente con la asistencia técnica del fabricante correspondiente (cfr. "9 - Direcciones útiles").

## A.3a - Colocación de KERLITE 3mm en paredes exteriores



Fondo: enlucido.

A discreción de D.O	Fabricante	Formato placas (cm)	Producto (*)	Eventual primer (*)	Relación de mezcla (**)	Clase (*)	Rendimiento teórico (#)	Aptitud para el estucado (***)	Puesta en uso (***)	Colocación (*)
 <p>Para situaciones en las que es recomendable el uso de adhesivo de adherencia normal</p>	MAPEI	50x50; 100x40; 100x50	KERAFLEX MAXI S1	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 7,2/7,7 litros de agua	C2 TE S1	7 m <sup>2</sup>	8 horas	14 días	Colocación con doble impregnación
			ULTRALITE S1		1 saco (15 kg) + 8,4/8,7 litros de agua	C2 TE S1				
		100x100	ULTRALITE S2		1 saco (15 kg) + 5,9/6,2 litros de agua	C2 E S2	6,3 m <sup>2</sup>			
			KERABOND + ISOLASTIC		1 saco (25 kg) + 8,5 kg de ISOLASTIC	C2 E S2	6,5 m <sup>2</sup>			
	KERAKOLL	50x50; 100x40; 100x50	H40 NO LIMITS	No necesario para fabricante	Gris 1 saco (25 kg) de 7,1 a 8,8 litros de agua	C2 TE S1	6 m <sup>2</sup>	20 horas	3 días	
					Blanco 1 saco (25 kg) de 7,2 a 9,5 litros de agua					
	100x100				1 saco (25 kg) agua y TOP LATEX ECO en las proporciones indicadas por el fabricante	C2 TE S2				
		LATICRETE	50x50; 100x40; 100x50; 100x100	LATICRETE 254 Platinum	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 6 litros de agua	C2 TE S1	5 m <sup>2</sup>	1 día	
	LITOKOL	50x50; 100x40; 100x50	SUPERFLEX K77	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 8,5 litros de agua	C2 TE S1	6 m <sup>2</sup>	8 horas	7 días	
					100x100	CEMENTKOL K21 + LATEXKOL	1 saco (25 kg) + 7,5 kg LATEXKOL			
PCI - BASF	50x50; 100x40; 100x50; 100x100	PCI NANOLIGHT	No necesario para fabricante	1 saco (15 kg) + 9 litros de agua	C2 TE S1	5,5 m <sup>2</sup>	8 horas	1 día		
SAINT-GOBAIN / WEBER	50x50; 100x40; 100x50; 100x100	WEBER.COL PRO HP	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 7 litros de agua	C2 TE S1	5 m <sup>2</sup>	8 horas	14 días		
ARDEX	50x50; 100x40; 100x50; 100x100	ARDEX X 77 microtec	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 11 litros de agua	C2(T) E(E) S1	10 m <sup>2</sup>	8 horas	1 día		
 <p>Para situaciones en las que es recomendable el uso de adhesivo de adherencia rápida</p>	MAPEI	50x50; 100x40; 100x50	ELASTORAPID	No necesario para fabricante	Componente A: 1 saco (25 kg) Componente B: tambor (6,5 kg)	C2 FTE S2	6 m <sup>2</sup>	3 horas	1 día	Colocación con doble impregnación
			ULTRALITE S1 QUICK		1 saco (15 kg) + 5,1/5,7 litros de agua	C2 FTE S1				
		100x100	ULTRALITE S2 QUICK		1 saco (25 kg) + 8,5 kg de LATEX PLUS	C2 FE S2	7 m <sup>2</sup>			
			KERAQUICK + LATEX PLUS		1 saco (25 kg) + 8,5 kg de LATEX PLUS	C2 FT S2	5 m <sup>2</sup>			
	KERAKOLL	50x50; 100x40; 100x50;	H40 ECO RAPIDFLEX	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 6,3 litros de agua	C2FTE S1	6 m <sup>2</sup>	3 horas	2 días	
					100x100	1 saco (25 kg) agua y TOP LATEX ECO en las proporciones indicadas por el fabricante				
	LATICRETE	50x50; 100x40; 100x50; 100x100	LATICRETE 335 Rapid Super Flex + LATICRETE 282 Latex Additive	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 6-7 litros de látex	C2 TE F	5 m <sup>2</sup>	6 horas	2 días	
	LITOKOL	50x50; 100x40; 100x50	LITOSTONE K99 + LATEXKOL + agua	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) (+ 3,5 litros de LATEXKOL) (+ 3,5 litros de agua	C2 FE S1	5 m <sup>2</sup>	4 horas	1 día	
					100x100					
	PCI - BASF	50x50; 100x40; 100x50; 100x100	PCI NANOLIGHT	No necesario para fabricante	1 saco (15 kg) + 9 litros de agua	C2 TE S1	5,5 m <sup>2</sup>	8 horas	1 día	
	SAINT-GOBAIN / WEBER	50x50; 100x40; 100x50; 100x100	WEBER.COL PRO MARMO + WEBER L50	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 7 litros de WEBER L50	C2 FT S1	5 m <sup>2</sup>	4 horas	3 días	
					100x100					
ARDEX	50x50; 100x40; 100x50; 100x100	ARDEX X 77 S microtec	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 8,5 litros de agua	C2 FT(T) E S1	10 m <sup>2</sup>	90 min	6 horas		

(\*) Indicaciones proporcionadas directamente por los fabricantes, que garantizan lo indicado. Para más detalles o aclaraciones es posible contactar directamente con la asistencia técnica del fabricante correspondiente (cfr. "9 - Direcciones útiles").

(\*\*) Indicaciones proporcionadas directamente por los fabricantes, que garantizan lo indicado. En caso de haber tanto un producto "blanco" como uno "gris", la relación de mezcla podría cambiar. Para más detalles o aclaraciones es posible contactar directamente con la asistencia técnica del fabricante correspondiente (cfr. "9 - Direcciones útiles").

(\*\*\*) Valores dados directamente por los fabricantes, que garantizan lo indicado sobre la base de pruebas de laboratorio realizadas a 23° C con una humedad relativa del 50%. Para aplicaciones en situaciones diferentes contactar directamente con la asistencia técnica del fabricante. Para más detalles o aclaraciones es posible contactar directamente con la asistencia técnica del fabricante correspondiente (cfr. "9 - Direcciones útiles").

## A.3b - Colocación de KERLITE 3mm en paredes exteriores



Fondo: hormigón.

A discreción de D.O	Fabricante	Formato placas (cm)	Producto (*)	Eventual primer (*)	Relación de mezcla (**)	Clase (*)	Rendimiento teórico (#)	Aptitud para el estucado (***)	Puesta en uso (***)	Colocación (*)
<p>Para situaciones en las que es recomendable el uso de adhesivo de adherencia normal</p>	MAPEI	50x50; 100x40; 100x50	KERAFLEX MAXI S1	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 7,2/7,7 litros de agua	C2 TE S1	7 m <sup>2</sup>	8 horas	14 días	Colocación con doble impregnación
			ULTRALITE S1		1 saco (15 kg) + 8,4/8,7 litros de agua	C2 TE S1				
		100x100	ULTRALITE S2		1 saco (15 kg) + 5,9/6,2 litros de agua	C2 E S2	6,3 m <sup>2</sup>			
			KERABOND + ISOLASTIC		1 saco (25 kg) + 8,5 kg de ISOLASTIC	C2 E S2	6,5 m <sup>2</sup>			
	KERAKOLL	50x50; 100x40; 100x50	H40 NO LIMITS	No necesario para fabricante	Gris 1 saco (25 kg) de 7,1 a 8,8 litros de agua	C2 TE S1	6 m <sup>2</sup>	20 horas	3 días	
					Blanco 1 saco (25 kg) de 7,2 a 9,5 litros de agua					
		100x100	1 saco (25 kg) agua y TOP LATEX ECO en las proporciones indicadas por el fabricante		C2 TE S2					
	LITOKOL	50x50; 100x40; 100x50	SUPERFLEX K77	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 8,5 litros de agua	C2 TE S1	6 m <sup>2</sup>	8 horas	7 días	
		100x100	CEMENTKOL K21 + LATEXKOL		1 saco (25 kg) + 7,5 kg LATEXKOL	C2 S2	5 m <sup>2</sup>			
	PCI - BASF	50x50; 100x40; 100x50; 100x100	PCI NANOLIGHT	No necesario para fabricante	1 saco (15 kg) + 9 litros de agua	C2 TE S1	5,5 m <sup>2</sup>	8 horas	1 día	
SAINT-GOBAIN / WEBER	50x50; 100x40; 100x50; 100x100	WEBER.COL PRO HP + WEBER L50	No necesario para fabricante	1 saco (15 kg) + 7 litros de WEBER L50	C2 TE S2	5 m <sup>2</sup>	8 horas	14 días		
ARDEX	50x50; 100x40; 100x50; 100x100	ARDEX X 77 microtec	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 11 litros de agua	C2(T) E(E) S1	10 m <sup>2</sup>	8 horas	1 día		
<p>Para situaciones en las que es recomendable el uso de adhesivo de adherencia rápida</p>	MAPEI	50x50; 100x40; 100x50	ELASTORAPID	No necesario para fabricante	Componente A: 1 saco (25 kg) Componente B: tambor (6,5 kg)	C2 FTE S2	6 m <sup>2</sup>	3 horas	1 día	Colocación con doble impregnación
			ULTRALITE S1 QUICK		1 saco (15 kg) + 5,1/5,7 litros de agua	C2 FTE S1				
		100x100	ULTRALITE S2 QUICK		1 saco (15 kg) + 5,1/5,7 litros de agua	C2 FE S2	7 m <sup>2</sup>			
			KERAQUICK + LATEX PLUS		1 saco (25 kg) + 8,5 kg de LATEX PLUS	C2 FT S2	5 m <sup>2</sup>			
	KERAKOLL	50x50; 100x40; 100x50;	H40 ECO RAPIDFLEX	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 6,3 litros de agua	C2FTE S1	6 m <sup>2</sup>	3 horas	2 días	
		100x100			1 saco (25 kg) agua y TOP LATEX ECO en las proporciones indicadas por el fabricante	C2FTE S2				
	LATICRETE	50x50; 100x40; 100x50; 100x100	LATICRETE 335 Rapid Super Flex + LATICRETE 282 Latex Additive	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 6-7 litros de látex	C2 TE F	5 m <sup>2</sup>	6 horas	2 días	
	LITOKOL	50x50; 100x40; 100x50	LITOSTONE K99 + LATEXKOL + agua	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) (+ 3,5 litros de LATEXKOL)(+ 3,5 litros de agua)	C2 FE S1	5 m <sup>2</sup>	4 horas	1 día	
		100x100	LITOSTONE K99 + LATEXKOL		1 saco (25 kg) + 7,5 kg LATEXKOL					
	PCI - BASF	50x50; 100x40; 100x50; 100x100	PCI NANOLIGHT	No necesario para fabricante	1 saco (15 kg) + 9 litros de agua	C2 TE S1	5,5 m <sup>2</sup>	8 horas	1 día	
SAINT-GOBAIN / WEBER	50x50; 100x40; 100x50; 100x100	WEBER.COL PRO MARMO + WEBER L50	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 7 litros de WEBER L50	C2 FT S1	5 m <sup>2</sup>	4 horas	3 días		
		WEBER.COL PRO RAPID + WEBER L50		1 saco (25 kg) + 6-6,5 litros de WEBER L50						
ARDEX	50x50; 100x40; 100x50; 100x100	ARDEX X 77 S microtec	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 8,5 litros de agua	C2 FT(T) E S1	10 m <sup>2</sup>	90 min	6 horas		

(\*) Indicaciones proporcionadas directamente por los fabricantes, que garantizan lo indicado. Para más detalles o aclaraciones es posible contactar directamente con la asistencia técnica del fabricante correspondiente (cfr. "9 - Direcciones útiles").

(\*\*) Indicaciones proporcionadas directamente por los fabricantes, que garantizan lo indicado. En caso de haber tanto un producto "blanco" como uno "gris", la relación de mezcla podría cambiar. Para más detalles o aclaraciones es posible contactar directamente con la asistencia técnica del fabricante correspondiente (cfr. "9 - Direcciones útiles").

(\*\*\*) Valores dados directamente por los fabricantes, que garantizan lo indicado sobre la base de pruebas de laboratorio realizadas a 23° C con una humedad relativa del 50%. Para aplicaciones en situaciones diferentes contactar directamente con la asistencia técnica del fabricante. Para más detalles o aclaraciones es posible contactar directamente con la asistencia técnica del fabricante correspondiente (cfr. "9 - Direcciones útiles").

## A.4a - Colocación de KERLITE 3plus y KERLITE 5plus



Fondo: enlucido.

A discreción de D.O	Fabricante	Formato placas (cm)	Producto (*)	Eventual primer (*)	Relación de mezcla (**)	Clase (*)	Rendimiento teórico (#)	Aptitud para el estucado (***)	Puesta en uso (***)	Colocación (*)
 Para situaciones en las que es recomendable el uso de adhesivo de adherencia normal	MAPEI	50x50; 100x40; 100x50	KERABOND + ISOLASTIC	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 8,5 kg de ISOLASTIC	C2 ES2	5 m <sup>2</sup>	8 horas	14 días	Colocación con doble impregnación
			ULTRALITE S2		1 saco (15 kg) + 5,9/6,2 litros de agua	C2 ES2	3 m <sup>2</sup>			
		100x100; 300x100	KERALASTICT		1 lata (10 kg)	R2T	2,5 m <sup>2</sup>	12 horas	7 días	
	KERAKOLL	50x50; 100x40; 100x50	H40 NO LIMITS	No necesario para fabricante	Gris 1 saco (25 kg) de 7,1 a 8,8 litros de agua	C2 TE S1	6 m <sup>2</sup>	20 horas	3 días	
					Blanco 1 saco (25 kg) de 7,2 a 9,5 litros de agua					
		100x100			1 saco (25 kg) agua y TOP LATEX ECO en las proporciones indicadas por el fabricante	C2 TE S2				
	LATICRETE	Todos los formatos	LATICRETE 254 Platinum	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 6 litros de agua	C2 TE S1	5 m <sup>2</sup>	1 día	7 días	
	LITOKOL	Todos los formatos	CEMENTKOL K21 + LATEXKOL	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 7,5 kg LATEXKOL	C2 S2	5 m <sup>2</sup>	8 horas	7 días	
	PCI - BASF	Todos los formatos	PCI NANOLIGHT + PCI LASTOFLEX	No necesario para fabricante	1 saco (15 kg) + 1 lata de PCI LASTOFLEX (4 kg) + 5 litros de agua	C2 TE S2	5,5 m <sup>2</sup>	8 horas	1 día	
	SAINT-GOBAIN / WEBER	Todos los formatos	WEBER.COL PRO HP + WEBER L50	No necesario para fabricante	1 saco (15 kg) + 7 litros de WEBER L50	C2 TE S2	5 m <sup>2</sup>	8 horas	14 días	
ARDEX	Todos los formatos	ARDEX X 77 microtec + ARDEX E 90	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 1 lata de ARDEX E 90 (4,5 kg) + 9 litros de agua	C2(T) E(E) S2	10 m <sup>2</sup>	8 horas	1 día		
 Para situaciones en las que es recomendable el uso de adhesivo de adherencia rápida	MAPEI	50x50; 100x40; 100x50	ULTRALITE S2 QUICK	No necesario para fabricante	1 saco (15 kg) + 6 litros de agua	C2 FE S2	4 m <sup>2</sup>	3 horas	2 días	
		100x100; 300x100	KERAQUICK + LATEX PLUS		1 saco (25 kg) + 8,5 kg de LATEX PLUS	C2 FT S2	5 m <sup>2</sup>		1 día	
	KERAKOLL	50x50; 100x40; 100x50;	H40 ECO RAPIDFLEX	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 6,3 litros de agua	C2FE S1	6 m <sup>2</sup>	3 horas	2 días	
		100x100			1 saco (25 kg) agua y TOP LATEX ECO en las proporciones indicadas por el fabricante	C2FE S2				
	LATICRETE	Todos los formatos	LATICRETE 335 Rapid Super Flex + LATICRETE 282 Latex Additive	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 6-7 litros de látex	C2 TE F	5 m <sup>2</sup>	6 horas	2 días	
	LITOKOL	Todos los formatos	LITOSTONE K99 + LATEXKOL	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 7,5 kg LATEXKOL	C2 FE S2	5 m <sup>2</sup>	4 horas	1 día	
	PCI - BASF	Todos los formatos	PCI NANOLIGHT + PCI LASTOFLEX	No necesario para fabricante	1 saco (15 kg) + 1 lata de PCI LASTOFLEX (4 kg) + 5 litros de agua	C2 TE S2	5,5 m <sup>2</sup>	8 horas	1 día	
	SAINT-GOBAIN / WEBER	50x50; 100x40; 100x50; 100x100	WEBER.COL PRO MARMO + WEBER L50	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 7 litros de WEBER L50	C2 FT S1	5 m <sup>2</sup>	4 horas	3 días	
			WEBER.COL PRO RAPID + WEBER L50		1 saco (25 kg) + 6-6,5 litros de WEBER L50					
	ARDEX	Todos los formatos	ARDEX X 77 S microtec + ARDEX E 90	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 3 kg ARDEX E 90 + 7,5 litros de agua	C2 FT(T) ES2	10 m <sup>2</sup>	90 min	6 horas	

(\*) Indicaciones proporcionadas directamente por los fabricantes, que garantizan lo indicado. Para más detalles o aclaraciones es posible contactar directamente con la asistencia técnica del fabricante correspondiente (cfr. "9 - Direcciones útiles").

(\*\*) Indicaciones proporcionadas directamente por los fabricantes, que garantizan lo indicado. En caso de haber tanto un producto "blanco" como uno "gris", la relación de mezcla podría cambiar. Para más detalles o aclaraciones es posible contactar directamente con la asistencia técnica del fabricante correspondiente (cfr. "9 - Direcciones útiles").

(\*\*\*) Valores dados directamente por los fabricantes, que garantizan lo indicado sobre la base de pruebas de laboratorio realizadas a 23° C con una humedad relativa del 50%. Para aplicaciones en situaciones diferentes contactar directamente con la asistencia técnica del fabricante. Para más detalles o aclaraciones es posible contactar directamente con la asistencia técnica del fabricante correspondiente (cfr. "9 - Direcciones útiles").



## A.4b - Colocación de KERLITE 3plus y KERLITE 5plus

Fondo: hormigón.

A discreción de D.O	Fabricante	Formato placas (cm)	Producto (*)	Eventual primer (*)	Relación de mezcla (**)	Clase (*)	Rendimiento teórico (#)	Aptitud para el estucado (***)	Puesta en uso (***)	Colocación (*)
 <p>Para situaciones en las que es recomendable el uso de adhesivo de adherencia normal</p>	MAPEI	50x50; 100x40; 100x50	KERABOND + ISOLASTIC	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 8,5 kg de ISOLASTIC	C2 ES2	5 m <sup>2</sup>	8 horas	14 días	Colocación con doble impregnación
			ULTRALITE S2		1 saco (15 kg) + 5,9/6,2 litros de agua	C2 ES2	3 m <sup>2</sup>			
		100x100; 300x100	KERALASTICT		1 lata (10 kg)	R2T	2,5 m <sup>2</sup>	12 horas	7 días	
	KERAKOLL	50x50; 100x40; 100x50	H40 NO LIMITS	No necesario para fabricante	Gris 1 saco (25 kg) de 7,1 a 8,8 litros de agua	C2 TE S1	6 m <sup>2</sup>	20 horas	3 días	
					Blanco 1 saco (25 kg) de 7,2 a 9,5 litros de agua					
		100x100			1 saco (25 kg) agua y TOP LATEX ECO en las proporciones indicadas por el fabricante	C2 TE S2				
	LATICRETE	Todos los formatos	LATICRETE 254 Platinum	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 6 litros de agua	C2 TE S1	5 m <sup>2</sup>	1 día	7 días	
	LITOKOL	Todos los formatos	CEMENTKOL K21 + LATEXKOL	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 7,5 kg LATEXKOL	C2 S2	5 m <sup>2</sup>	8 horas	7 días	
PCI - BASF	Todos los formatos	PCI NANOLIGHT + PCI LASTOFLEX	No necesario para fabricante	1 saco (15 kg) + 1 lata de PCI LASTOFLEX (4 kg) + 6 litros de agua	C2 TE S2	5,5 m <sup>2</sup>	8 horas	1 día		
SAINT-GOBAIN / WEBER	Todos los formatos	WEBER.COL PRO HP + WEBER L50	No necesario para fabricante	1 saco (15 kg) + 7 litros de WEBER L50	C2 TE S2	5 m <sup>2</sup>	8 horas	14 días		
ARDEX	Todos los formatos	ARDEX X 77 microtec + ARDEX E 90	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 1 lata de ARDEX E 90 (4,5 kg) + 9 litros de agua	C2(T) E(E) S2	10 m <sup>2</sup>	8 horas	1 día		
 <p>Para situaciones en las que es recomendable el uso de adhesivo de adherencia rápida</p>	MAPEI	50x50; 100x40; 100x50	ULTRALITE S2 QUICK	No necesario para fabricante	1 saco (15 kg) + 6 litros de agua	C2 FE S2	4 m <sup>2</sup>	3 horas	2 días	Colocación con doble impregnación
		100x100; 300x100	KERAQUICK + LATEX PLUS		1 saco (25 kg) + 8,5 kg de LATEX PLUS	C2 FT S2	5 m <sup>2</sup>		1 día	
	KERAKOLL	50x50; 100x40; 100x50;	H40 ECO RAPIDFLEX	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 6,3 litros de agua	C2FE S1	6 m <sup>2</sup>	3 horas	2 días	
		100x100			1 saco (25 kg) agua y TOP LATEX ECO en las proporciones indicadas por el fabricante	C2FE S2				
	LATICRETE	Todos los formatos	LATICRETE 335 Rapid Super Flex + LATICRETE 282 Latex Additive	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 6-7 litros de látex	C2 TE F	5 m <sup>2</sup>	6 horas	2 días	
	LITOKOL	Todos los formatos	LITOSTONE K99 + LATEXKOL	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 7,5 kg LATEXKOL	C2 FE S2	5 m <sup>2</sup>	4 horas	1 día	
	PCI - BASF	Todos los formatos	PCI NANOLIGHT + PCI LASTOFLEX	No necesario para fabricante	1 saco (15 kg) + 1 lata de PCI LASTOFLEX (4 kg) + 6 litros de agua	C2 TE S2	5,5 m <sup>2</sup>	8 horas	1 día	
	SAINT-GOBAIN / WEBER	Todos los formatos	WEBER.COL.FIX CR	No necesario para fabricante	1 cubo (10 kg)	R2T	3 m <sup>2</sup>	12 horas	2 días	
ARDEX	Todos los formatos	ARDEX X 77 S microtec + ARDEX E 90	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 3 kg ARDEX E 90 + 7,5 litros de agua	C2 FT(T) ES2	10 m <sup>2</sup>	90 min	6 horas	Colocación con doble impregnación	

(\*) Indicaciones proporcionadas directamente por los fabricantes, que garantizan lo indicado. Para más detalles o aclaraciones es posible contactar directamente con la asistencia técnica del fabricante correspondiente (cfr. "9 - Direcciones útiles").

(\*\*) Indicaciones proporcionadas directamente por los fabricantes, que garantizan lo indicado. En caso de haber tanto un producto "blanco" como uno "gris", la relación de mezcla podría cambiar. Para más detalles o aclaraciones es posible contactar directamente con la asistencia técnica del fabricante correspondiente (cfr. "9 - Direcciones útiles").

(\*\*\*) Valores dados directamente por los fabricantes, que garantizan lo indicado sobre la base de pruebas de laboratorio realizadas a 23° C con una humedad relativa del 50%. Para aplicaciones en situaciones diferentes contactar directamente con la asistencia técnica del fabricante. Para más detalles o aclaraciones es posible contactar directamente con la asistencia técnica del fabricante correspondiente (cfr. "9 - Direcciones útiles").



Fondo: losas de cemento, a base de sulfato de calcio y radiantes, autoniveladas, hormigón, cerámica preexistente, placas de mármol, material lapídeo.

A discreción de D.O	Fabricante	Formato placas (cm)	Producto (*)	Eventual primer (*)	Relación de mezcla (**)	Clase (*)	Rendimiento teórico(m²)	Aptitud para el tránsito y el estucado (***)	Puesta en uso (***)	Colocación (*)
<p>Para situaciones en las que es recomendable el uso de adhesivo de adherencia normal</p>	MAPEI	50x50;100x40; 100x50	KERAFLEX MAXI S1	TAXATIVO para superficies a base de yeso o anhidrita o absorbentes: Primer G o ECOPRIM T Para superficies no absorbentes: ECOPRIM GRIP	1 saco (25 kg) + 7,2/7,7 litros de agua	C2 TE S1	3,5 m²	1 día	14 días	Colocación con doble impregnación
			ULTRALITE S1		1 saco (15 kg) + 8,4/8,7 litros de agua	C2 TE S1		8 horas		
		100x100; 300x100	ULTRALITE S2		1 saco (15 kg) + 5,9/6,2 litros de agua	C2 E S2	1 día			
			KERABOND + ISOLASTIC		1 saco (25 kg) + 8,5 kg de ISOLASTIC	C2 E S2				
		Sobre losas radiantes: Todos los formatos	KERABOND + ISOLASTIC		1 saco (25 kg) + 8,5 kg de ISOLASTIC	C2 E S2				
			ULTRALITE S2		1 saco (15 kg) + 5,9/6,2 litros de agua	C2 E S2	3,5 m²			
	KERAKOLL	Todos los formatos	H40 NO LIMITS	Para superficies a base de yeso: Primer A Eco	Gris 1 saco (25 kg) de 7,1 a 8,8 litros de agua	C2 TE S1	6 m²	1 día	3 días	
					Blanco 1 saco (25 kg) de 7,2 a 9,5 litros de agua					
	LATICRETE	Todos los formatos	LATICRETE 254 Platinum	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 6 litros de agua	C2 TE S1	5 m²	1 día	7 días	
	LITOKOL	50x50;100x40; 100x50 100x100; 300x100 Sobre losas radiantes: Todos los formatos	SUPERFLEX K77	Para losas de anhidrita: Primer C	1 saco (25 kg) + 8,5 litros de agua	C2 TE S1	5 m²	8 horas	7 días	
1 saco (25 kg) + 7,5 kg LATEXKOL					C2 S2					
CEMENTKOL K21 + LATEXKOL			1 saco (25 kg) + 7,5 kg LATEXKOL		C2 S2					
PCI - BASF	Todos los formatos	PCI NANOLIGHT + PCI LASTOFLEX	En caso de fondo a base de anhidrita: PCI GISOGRUND Sobre pisos preexistentes no absorbentes: PCI GISOGRUND 303	1 saco (15 kg) + 1 lata de PCI LASTOFLEX (4 kg) + 5 litros de agua	C2 TE S2	5,5 m²	8 horas	1 día		
SAINT-GOBAIN / WEBER	Todos los formatos Sólo para interiores: 50x50;100x40; 100x50; 100x100	WEBER.COL PRO HP + WEBER L50	Para superficies a base de anhidrita o sulfato de calcio: WEBER.PRIM PF15	1 saco (15 kg) + 7 litros de WEBER L50	C2 TE S2	5 m²	8 horas	14 días		
		WEBER.COL PRO HF LIGHT		1 saco (15 kg) + 8 litros de agua	C2 TE S2		1 día			
ARDEX	Todos los formatos	ARDEX X 78 microtec + ARDEX E 90	Para superficies a base de yeso o anhidrita absorbente o pulida: ARDEX P 51	1 saco (25 kg) + 1 lata de ARDEX E 90 (4,5 kg) + 9 litros de agua	C2 E(E) S2	6 m²	8 horas	1 día	Colocación con una sola impregnación (espátula de dientes inclinados de 10 mm o espátula ARDEX Microtec)	
<p>Para situaciones en las que es recomendable el uso de adhesivo de adherencia rápida</p>	MAPEI	50x50;100x40; 100x50	GRANIRAPID	TAXATIVO para superficies a base de yeso o anhidrita o absorbentes: Primer G o ECOPRIM T Para superficies no absorbentes: ECOPRIM GRIP	Componente A: 1 saco (25 kg) Componente B: tambor (5,5 kg)	C2 F S1	4 m²	3 horas	1 día	Colocación con doble impregnación
			ULTRALITE S1 QUICK		1 saco (15 kg) + 5,1/5,7 litros de agua	C2 FTE S1	3,5 m²			
		100x100; 300x100	ULTRALITE S2 QUICK		1 saco (15 kg) + 5,1/5,7 litros de agua	C2 FE S2	4 m²			
			ELASTORAPID		Componente A: 1 saco (25 kg) Componente B: tambor (6,5 kg)	C2 FTE S2				
		Sobre losas radiantes: 50x50;100x40; 100x50 Sobre losas radiantes: 100x100; 300x100	ELASTORAPID		Componente A: 1 saco (25 kg) Componente B: tambor (6,5 kg)	C2 FTE S2				
			KERAQUICK + LATEX PLUS		1 saco (25 kg) + 8,5 kg de LATEX PLUS"	C2 FT S2	5 m²			
	KERAKOLL	Todos los formatos	H40 ECO RAPIDFLEX	Para superficies a base de yeso o anhidrita: Primer A Eco	1 saco (25 kg) + 6,3 litros de agua	C2F TE S1	6 m²	3 horas	2 días	
	LATICRETE	Todos los formatos	LATICRETE 335 Rapid Super Flex + LATICRETE 282 Latex Additive	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 6-7 litros de látex	C2 TE F	5 m²	6 horas	2 días	
	LITOKOL	50x50; 100x40; 100x50	LITOSTONE K99 + LATEXKOL + agua	Para superficies a base de yeso: Primer C	1 saco (25 kg) (+ 3,5 litros de LATEXKOL (+ 3,5 litros de agua	C2 FE S1	5 m²	4 horas	1 día	
					1 saco (25 kg) + 7,5 kg LATEXKOL"					
100x100; 300x100 Sobre losas radiantes: Todos los formatos		LITOSTONE K99 + LATEXKOL	1 saco (25 kg) + 7,5 kg LATEXKO		C2 FE S2					
PCI - BASF	Todos los formatos	PCI NANOLIGHT + PCI LASTOFLEX	En caso de fondo a base de anhidrita: PCI GISOGRUND Sobre pisos preexistentes no absorbentes: PCI GISOGRUND 303	1 saco (15 kg) + 1 lata de PCI LASTOFLEX (4 kg) + 5 litros de agua	C2 TE S2	5,5 m²	8 horas	1 día		
SAINT-GOBAIN / WEBER	Todos los formatos	WEBER.COL PRO MARMO + WEBER L50	Para superficies a base de anhidrita o sulfato de calcio: WEBER.PRIM PF15	1 saco (25 kg) + 7 litros de WEBER L50	C2 FT S1	5 m²	4 horas	3 días		
		WEBER.COL PRO RAPID + WEBER L50		1 saco (25 kg) + 6-6,5 litros de WEBER L50						
ARDEX	Todos los formatos	ARDEX X 78 S microtec + ARDEX E 90	Para superficies a base de yeso o anhidrita absorbente o pulida: ARDEX P 51	1 saco (25 kg) + 3 kg ARDEX E 90 + 7 litros de agua	C2 FE S2	6 m²	90 min	6 horas	Colocación con una sola impregnación (espátula de dientes inclinados de 10 mm o espátula ARDEX Microtec)	

## A.5b - Colocación en pisos interiores / exteriores\* de KERLITE 3plus y KERLITE 5plus



Fondo: madera, PVC, goma, linóleo, metal, resina.

A discreción de D.O	Fabricante	Formato placas (cm)	Producto (*)	Eventual primer (*)	Relación de mezcla (**)	Clase (*)	Rendimiento teórico(†)	Aptitud para el tránsito y el estucado (***)	Puesta en uso (***)	Colocación (*)
 <p>Para situaciones en las que es recomendable el uso de adhesivo de adherencia normal</p>	MAPEI	Todos los formatos	KERALASTIC	No necesario para fabricante	1 lata (10 kg)	R2	2,5 m <sup>2</sup>	12 horas	7 días	Colocación con doble impregnación
			KERALASTIC T			R2T				
	KERAKOLL	Todos los formatos en interiores	H40 NO LIMITS	Gris 1 saco (25 kg) de 7,1 a 8,8 litros de agua	C2 TE S1	C2 TE S1	6 m <sup>2</sup>	24 horas	3 días	
				Blanco 1 saco (25 kg) de 7,2 a 9,5 litros de agua						
		Todos los formatos	SUPERFLEX ECO	No necesario para fabricante	1 cubo (8 kg)	R2T	3 m <sup>2</sup>	1 día	3 días	
	LATICRETE	Todos los formatos	LATALASTIK	No necesario para fabricante	1 cubo parte A (5 kg) 1 cubo parte B (2 kg)	R2T	3 m <sup>2</sup>	1 día	5 días	
	LITOKOL	Todos los formatos	LITOELASTIC	No necesario para fabricante	1 cubo (10 kg)	R2T	3 m <sup>2</sup>	12 horas	5 días	
PCI - BASF	Todos los formatos	PCI COLLASTIC	No necesario para fabricante	Cubo de 3 kg (A+B)	R2T	1,5 m <sup>2</sup>	12 horas	1 día	Colocación con una sola impregnación (espátula de dientes inclinados de 10 mm)	
SAINT-GOBAIN / WEBER	Todos los formatos	WEBER.COL.FIX CR	No necesario para fabricante	1 cubo (10 kg)	R2T	3 m <sup>2</sup>	12 horas	2 días		
ARDEX	Todos los formatos	ARDEX X 78 microtec + ARDEX E 90	ARDEX P 82	1 saco (25 kg) + 1 lata de ARDEX E 90 (4,5 kg) + 9 litros de agua	C2 E(E) S2	6 m <sup>2</sup>	8 horas	1 día	Colocación con una sola impregnación (espátula de dientes inclinados de 10 mm o espátula ARDEX Microtec)	
 <p>Para situaciones en las que es recomendable el uso de adhesivo de adherencia rápida</p>	MAPEI	Todos los formatos	KERAQUICK + LATEX PLUS	No necesario para fabricante	1 saco (25 kg) + 8,5 kg de LATEX PLUS	C2 FT S2	2,5 m <sup>2</sup>	3 horas	1 día	Colocación con doble impregnación
	KERAKOLL	Todos los formatos	H40 ECO RAPIDFLEX	PRIMER A ECO o KERAGRIP ECO según el soporte	1 saco (25 kg) + 6,3 litros de agua	C2 FE S1	6 m <sup>2</sup>	3 horas	2 días	
			SUPERFLEX ECO	No necesario para fabricante	1 cubo (8 kg)	R2T	3 m <sup>2</sup>	1 día	3 días	
	LATICRETE	Todos los formatos	LATALASTIK	No necesario para fabricante	1 cubo parte A (5 kg) 1 cubo parte B (2 kg)	R2T	3 m <sup>2</sup>	1 día	5 días	
	LITOKOL	Todos los formatos	LITOELASTIC	No necesario para fabricante	1 cubo (10 kg)	R2T	3 m <sup>2</sup>	12 horas	7 días	
	PCI - BASF	Todos los formatos	PCI COLLASTIC	No necesario para fabricante	Cubo de 3 kg (A+B)	R2T	1,5 m <sup>2</sup>	3 horas	12 horas	Colocación con una sola impregnación (espátula de dientes inclinados de 10 mm)
	SAINT-GOBAIN / WEBER	Todos los formatos	WEBER.COL.FIX CR	No necesario para fabricante	1 cubo (10 kg)	R2T	3 m <sup>2</sup>	12 horas	2 días	
ARDEX	Todos los formatos	ARDEX X 78 S microtec + ARDEX E 90	ARDEX P 82	1 saco (25 kg) + 3 kg ARDEX E 90 + 7 litros de agua	C2 FE S2	6 m <sup>2</sup>	90 min	6 horas	Colocación con una sola impregnación (espátula de dientes inclinados de 10 mm o espátula ARDEX Microtec)	

(\*) Con la condición de que las superficies estén cubiertas (ej. galerías, balcones cubiertos, etc.) y perfectamente impermeabilizadas. Se recomienda utilizar formatos no superiores a 50x50 cm.

(†) Indicaciones proporcionadas directamente por los fabricantes, que garantizan lo indicado. Para más detalles o aclaraciones es posible contactar directamente con la asistencia técnica del fabricante correspondiente (cfr. "9 - Direcciones útiles").

(\*\*) Indicaciones proporcionadas directamente por los fabricantes, que garantizan lo indicado. En caso de haber tanto un producto "blanco" como uno "gris", la relación de mezcla podría cambiar. Para más detalles o aclaraciones es posible contactar directamente con la asistencia técnica del fabricante correspondiente (cfr. "9 - Direcciones útiles").

(\*\*\*) Valores dados directamente por los fabricantes, que garantizan lo indicado sobre la base de pruebas de laboratorio realizadas a 23° C con una humedad relativa del 50%. Para aplicaciones en situaciones diferentes contactar directamente con la asistencia técnica del fabricante. Para más detalles o aclaraciones es posible contactar directamente con la asistencia técnica del fabricante correspondiente (cfr. "9 - Direcciones útiles").

**IMPORTANTE**

La información y las indicaciones contenidas en el presente manual deben considerarse válidas hasta la publicación de una nueva actualización. Cada actualización anula y sustituye todas las anteriores. Es posible verificar si existen nuevas actualizaciones en el sitio Internet, o llamando a la asistencia técnica de la empresa. El fabricante se reserva el derecho de aportar modificaciones técnicas y formales al contenido de este documento toda vez que lo considere oportuno.

Follow us on:



Quality management system.



Environmental management systems of production sites.

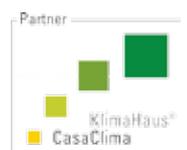


Stabilimento di  
FIORANO (MO)

Panariagroup Industrie Ceramiche S.p.A. is a member of the U.S. Green Building Council and Green Building Council Italia.



PARTNER CASA CLIMA.



# kerlite®

Manual técnico

kerlite  
3mm

kerlite  
3plus

kerlite  
5plus

**COTTODESTE®** | LA BELLEZZA  
IN CERAMICA  
Nuove Superfici

Via Emilia Romagna, 31 41049 Sassuolo (MO) Italy  
+39 0536 814 911 fax +39 0536 814 918  
cottodeste.it - info@cottodeste.it  
PANARIAGROUP INDUSTRIE CERAMICHE S.p.A.