

## URETANO FUL-THANE® 2K

El uretano Ful-Thane®, una de las calidades de pintura del versátil sistema de color múltiple Ful-Base®, proporciona un acabado fácil de aplicar en una etapa. Ful-Thane® proporciona gran durabilidad para automóviles, camiones y vehículos comerciales. El uretano Ful-Thane® 2K también se vende como paquetes de volumen de fábrica Ful-Thane® 400-XX.

### COMPONENTES:

ColorNet® código "IB"  
Entintadores del sistema Ful-Base® 430-XX  
Aglutinador de uretano Ful-Thane® 435-91™  
Catalizador de uretano Ful-Thane® 483-15™  
Reductores de Ful-Base® 441-XX

### MEZCLA Y REDUCCIÓN:

8:1:2  
Mezcle:  
8 partes de uretano Ful-Thane® 2K  
1 parte de catalizador de uretano Ful-Thane® 483-15™  
2 partes de reductor Ful-Base®  
Ful-Base® 441-20™ Rápido (10- 18.3°C / 50-65°F)  
Ful-Base® 441-21™ Medio (18.3-29.5°C / 65-85°F)  
Ful-Base® 441-22™ Lento (29.5°C / 85°F +)

### Ejemplo:

Para un galón de uretano Ful-Thane® 2K, agregue 1 pinta de catalizador 483-15™. Reduzca con 1 cuarto de reductor Ful-Base® 441-XX.

### VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA

4 horas a 21°C (70°F) / 50% Humedad relativa

### SUSTRATOS:

Todos los acabados OEM, así como metales bien preparados, fibra de vidrio, plástico y superficies pintadas antes completamente curadas.

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

Antes de lijar, lave con agua y jabón y elimina cera y grasa con removedor de silicona y cera Nason® 441-05™ O con limpiador en aerosol 481-75™ (use limpiadores autorizados en las zonas reguladas) con trapo limpio. Termine con lijado según las recomendaciones para primera capa o sustrato y trate químicamente las zonas metálicas descubiertas extensas

### PRIMERA CAPA:

Compatible con todas las primeras capas Nason® según las normas locales.

### SURFACTANTE PARA PRIMERA CAPA:

Compatible con todos los surfactantes para primeras capas Nason® según las normas locales.

### SELLADOR:

Compatible todos los selladores Nason® según las normas locales.

### VISCOSIDAD DEL AEROSOL:

19" – 21" #2 Zahn

### PRESIÓN DEL AEROSOL:

#### Convencional:

Alimentación con sifón: 40 – 70 PSI en la pistola.  
Inducción de presión: 40 – 70 PSI en la pistola.  
(8 – 12 PSI Flujo líquido en el recipiente)

HVLP: 8 - 10 PSI en la tapa de aire.

### PARÁMETROS COMUNES DE LA PISTOLA:

#### Convencional

Alimentación con sifón: 1.6 mm - 1.8 mm  
Alimentación por gravedad: 1.4 mm - 1.6 mm  
Presión: 0.8 mm-1.2 mm

#### HVLP

Alimentación con sifón: 1.5 mm - 1.8 mm  
Alimentación por gravedad: 1.3 mm - 1.6 mm  
Presión: 0.8 mm - 1.1 mm

### APLICACIÓN:

**Colores lisos:** Rocíe una capa húmeda media, deje que seque y continúe con una capa húmeda completa.

**Colores metálicos:** Aplique 2 capas húmedas medias con 5-10 minutos de secado entre una y otra. Es posible aplicar la tercera capa

“vaporosa”, si es necesario, para uniformar las partes metálicas

**Barniz integrado:** Para mejorar la profundidad del color y dar un aspecto personal, Puede usarse barniz integrado de uretano 2k Ful-Thane® 401-20™. Mezcle un cuarto de catalizador y reductor 401-20™ con un cuarto de color catalizado y reducido. Se mezclan en proporción 8:1:2.

**NO USE 401-20™ COMO BARNIZ SUPERIOR.**

### TIEMPO DE SECADO:

Rápido:	30 minutos
Medio:	45 – 60 minutos
Completo:	Toda la noche
Forzado:	20 – 30 minutos a 48.8-60°C (120 – 140 °F)

Todos los tiempos de secado son temperatura normal. Temperaturas más bajas requieren tiempos de secado más prolongados.

**Acelerador:** En temperaturas frías o para disminuir el tiempo de encintar, agregue 2 a 4 onzas de acelerador Ful-Thane® 483-18™ Por galón de RTS de Ful-Thane® color.

### PULIDO:

Deje secar toda la noche.  
Quite el polvo y la tierra con trapo húmedo.  
Use compuesto fino con disco de pulido suave.  
**Colores lisos:** Lije suavemente con grano del 1200 o más fino.

**Colores metálicos:** Lije sólo las imperfecciones pequeñas.

Opere la máquina a 1700 – 2000 RPM.

**Note:** Mejor para colores lisos. Los colores metálicos se dañan si se pulen demasiado.

### OJOS DE PESCADO:

Según se necesite, 2-4 oz de eliminador de ojos de pescado de uretano Nason® 495-01™ por galón de RTS

### LIMPIEZA DEL EQUIPO DE PINTURA:

Use disolvente de bajos VOC Nason® 481-16™, Nason® 481-21™ para limpieza de pistola y

equipo u otro limpiador de equipos DuPont autorizado por las normas locales.

### PROPIEDADES FÍSICAS:

VOC LE: 5.0 lbs/gal máximo, listo para rociado  
Cobertura teórica: 554 pies cuadrados a 1 mil  
Peso de sólidos: 41.7% promedio  
Volumen de sólidos: 34.6% promedio  
Espesor recomendado de la capa seca: 2.0 mil  
Punto de secado: véase MSDS

### RESISTENCIA QUÍMICA:

Resistencia química de 1 hora (Secado a la intemperie ocho días):

10% hidróxido de amonio: sin mancha  
10% hidróxido de sodio: sin mancha  
10% ácido fosfórico: sin mancha  
10% ácido clorhídrico: sin mancha

Resistencia química de 3 horas (Secado a la intemperie 12 días):

10% hidróxido de amonio: sin mancha  
10% hidróxido de sodio: sin mancha  
10% ácido fosfórico: sin mancha  
10% ácido clorhídrico: sin mancha

Resistencia a solventes: 100 fricciones dobles (después de 8 días):

MEK: embotadura ligera a mediana.  
Xileno: embotadura ligera.

### IMPACTO DIRECTO:

Impacto directo (Grupos imprimados con primera capa epóxica de 25 días): pasa 40 pulg/lb):

### NOTAS IMPORTANTES:

- Precaución: uretano Ful-Thane® debe catalizarse con Ful-Thane® 483-15™ 2K.
- No aplique Ful-Thane® a menos de 10°C (50°F).

### ZONAS REGULADAS PARA VOC:

Estas instrucciones se refieren al uso de productos que podrían estar restringidos o que requieren instrucciones de mezclado especiales para VOC. Siga las recomendaciones de mezcla y uso en la tabla de productos sometidos a control de VOC.

## **SEGURIDAD Y MANEJO:**

Exclusivamente para uso industrial de pintores profesionales capacitados. No es para venta ni uso del público general. Antes de usar, lea y siga todas las precauciones de la etiqueta y de MSDS. Si se mezcla con otros componentes, la mezcla presentará los peligros de todos los componentes.

Los materiales de pintura listos para usar contienen isocianatos que pueden causar irritación del aparato respiratorio y reacciones de hipersensibilidad. Los asmáticos, alérgicos y quienes tengan antecedentes de dolencias respiratorias no deben trabajar con productos que contengan isocianatos.

No lije, corte con soplete, abrace ni suelde capas secas sin un respirador purificador de aire aprobado por NIOSH con filtros para partículas suspendidas o ventilación apropiada y guantes.

Conéctese a: [www.nason.dupont.com](http://www.nason.dupont.com) para consultar o imprimir ejemplares adicionales de esta ficha técnica del producto.



*The miracles of science™*