conalep
Colegio Nacional de Educación Profesional Técnica

SEP
SECRETARÍA DE EDUCACIÓN PÚBLICA

Patronaje del calzado **y operación** de corte



Manual Técnico para la(s) carrera(s):
Profesional Técnico y Profesional Técnico Bachiller en Producción del calzado

Patronaje del calzado y operación de corte

Capítulo 1 **Patronaje y horma de calzado**
Capítulo 2 **Operación de corte**

Índice

Presentación 11

Introducción General 13

Capítulo 1 Patronaje y horma de calzado 17

Introducción 19

Unidad 1. Análisis de hormas de calzado 21

1.1 RAP* Dibuja bocetos de modelos de calzado mediante las técnicas de dibujo geométrico para asegurar que la horma se ajuste a la longitud del pie y se alinien al diseño del calzado. 21

1.1.1 Identifica partes y tipos de horma de acuerdo a la anatomía del pie

1.1.2 Tipos de hormas extendedoras

1.1.3 Clasificación de las hormas

1.1.4 Secciones que intervienen en el confort

1.2 RAP Elabora dibujos geométricos a partir de la longitud del pie. 41

1.2.1 Partes que conforman un zapato.

1.2.2 Diseño del modelo y patrones de calzado.

1.2.3 El patrón básico.

Unidad 2. Elabora patrones de calzado 57

2.1 RAP Realiza la conversión de los sistemas de medidas, puntos, escalas y numeración de diferentes países conforme a las medidas estandarizadas 57

2.1.1 La numeración francesa

2.1.2 La numeración inglesa

2.1.3 La numeración americana

2.1.4 La numeración métrica

** RAP Resultado de aprendizaje*

2.2 RAP Presenta la colección de los modelos de los patrones conforme a especificaciones técnicas de proceso 63

2.2.1 Realiza patrones de calzado de vestir, para dama, caballero e infantil.

2.2.2 Clases de zapatos de vestir.

2.2.3 Zapatos de vestir exclusivos para hombre.

2.2.4 Calzado Infantil.

Capítulo 2. Operación de corte 83

Introducción 85

Unidad 1 Preparación de áreas de trabajo y equipo 87

1.1 RAP Identifica las características de la calidad y sentido de las fibras y defectos que afectan el proceso de corte 87

1.1.1. Características de la calidad y sentido de las fibras y defectos que afectan el proceso de corte.

1.1.2. Sustancias más comunes para llevar a cabo el curtido.

1.1.3. Lubricación y tinte

1.1.4. Altura de tacón e1

1.1.5. Altura de calzado

1.1.6. Comprobar dimensiones de calzado

1.1.7. Doblillado o Bullón

1.1.8. Cordones o agujetas

1.1.9. Ojillos

1.1.10 Prueba para planta

1.1.11. Plantillas

1.1.12. Lengüeta con fuelle

1.1.13. Tipos de suelas.

1.1.14. Etiquetado del calzado
1.2 RAP Prepara el área de trabajo de acuerdo con los trabajos a realizar para optimizar el proceso productivo. 122
1.2.1 Organización del área y equipo de trabajo de una planta productora de calzado.
1.3 RAP Aplica los procedimientos de preparación de maquinaria y equipo siguiendo los procedimientos y recomendaciones del fabricante. 132
1.3.1 Palas
1.3.2 Ensamble
1.3.3 Acabado, inspección y empaque
Unidad 2 Corte de materiales 143
2.1 RAP Acomoda los moldes y suajes considerando las características y configuración de los materiales para evitar desperdicios 143
2.1.1. Suajes
2.2. RAP Realiza las operaciones de corte a mano siguiendo los procedimientos establecidos 146
2.2.1 Clasificación de pieles
2.2.2. Esmerilado de pieles.
2.2.3. Corte de pieles.
2.3 RAP Realiza las operaciones de corte con maquinas siguiendo los procedimientos establecidos 149
2.3.1 Departamento de avio o suajado.
2.3.2 Departamento de montado
Glosario 167
Bibliografía 177

Presentación

Te invito a explorar este manual técnico que presenta un índice que te proporcionará un panorama general del contenido de cada capítulo. Al leerlo encontrarás un apoyo a tu aprendizaje. El manual contiene los temas más representativos en el desarrollo de tus competencias.

Este material contiene actividades que te invitan a reflexionar, repasar, tomar decisiones, proponer innovaciones; en las prácticas pondrás a prueba tus conocimientos, que te ayudarán a identificar posibles problemas y soluciones. La autoevaluación te permitirá comprobar tu aprendizaje; tus respuestas las puedes verificar al término de cada capítulo o bien tendrás que volver a revisar los temas estudiados para encontrar la respuesta y así llegar a conocer la estructura del manual técnico. Lo anterior no se presenta en el índice porque es parte del contenido.

Recuerda, tú eres quien decide si estás aprendiendo o no. El manual contiene lo esencial; por ello está conformado para que investigues y refuerces tu formación académica.

En la última parte cuentas con un glosario que te ayudará a comprender la idea; puede estar al final del manual o intercalado en el texto. La bibliografía es el último apartado de este manual técnico.

Bienvenido a este espacio del saber

Introducción general

El manual técnico “Patronaje de calzado y operación de corte” corresponde al núcleo de formación profesional de las carreras de Profesional Técnico (PT) y Profesional Técnico-Bachiller (PT-B) en Producción de calzado. Tiene como finalidad brindarte información para que puedas desarrollarte como supervisor dentro de la industria del calzado. Se imparten en el segundo semestre Patronaje de calzado y en el tercer semestre Operación de corte.

El manual está conformado por dos capítulos: El primero “Patronaje y hormas del calzado” y el segundo “Operación de corte”. El primer capítulo te adentra a ir aprendiendo el empleo de las herramientas que se emplean para poder diseñar y elaborar un calzado.

El segundo capítulo los conocimientos adquiridos los pones en práctica mediante las habilidades adquiridas para poder cortar con diferentes materiales los diseños de calzado.

La contribución de cada uno de los capítulos a tu perfil de egreso es significativa, ya que su estudio te permite cumplir con los requerimientos de producción, y realizar el trabajo de acuerdo con las especificaciones del proceso para cumplir con las necesidades establecidas por el cliente.

La formación profesional PT y el PT-B está diseñada con un enfoque basado en el desarrollo de competencias profesionales, lo cual implica realizar trabajo con eficiencia y calidad, considerando que el conocimiento, actitudes, aptitudes, consistencia y, por ende, el compromiso genera calidad en las acciones; utilizas de manera constante métodos definidos, procedimientos escritos y detallados, documentación y medición, de acuerdo con los requerimientos del sector productivo y los indicadores del desarrollo tecnológico en el área industrial y comercial, así logras una actualización y mejora continua y garantizas la competitividad y excelencia en el campo profesional.

Adquirir estas competencias fortalece tu formación integral y te prepara para comprender los procesos productivos en los que estarás involucrado para resolver problemas, tomar decisiones y desempeñarte en diferentes ambientes laborales con una actitud creadora, crítica, responsable y propositiva.

Al estudiar este manual recuerda siempre que estás rodeado de compañeros y compañeras que te pueden ayudar a comprender mejor los contenidos. Es necesario que dediques un tiempo a la recapitulación de los aprendizajes logrados, con el propósito de verificar que alcanzaste los resultados de aprendizaje (RAP).