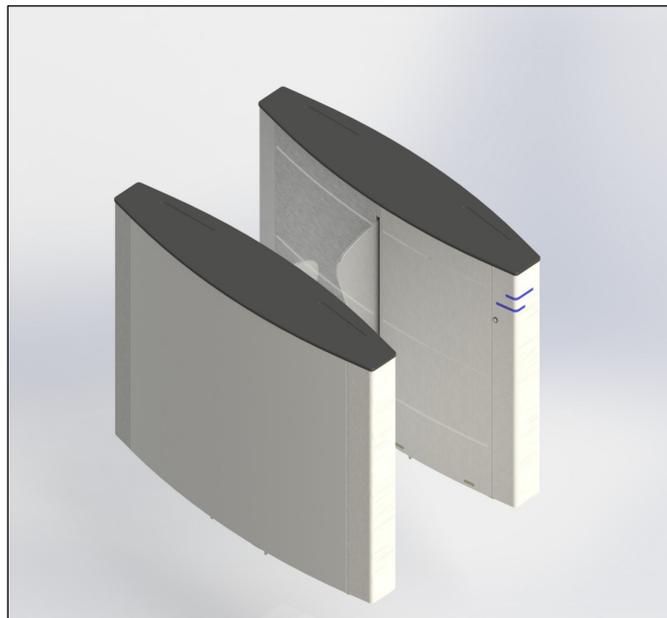


WOLFLAP II



MANUAL TÉCNICO

Índice

1.	Presentación.....	2
2.	Instrucciones Importantes de Seguridad.....	3
3.	Descripción del Producto	4
4.	Composición del Equipo	5
5.	Especificaciones Técnicas	6
6.	Instalación	7
7.	Encendido del equipo	13
8.	Integración Electrónica – Módulo PWCM.....	14
9.	Instrucciones de Uso	15
10.	Mecanismo Wolflap	17
11.	Mantenimiento Preventivo	18
12.	Lubricantes y Adhesivos	19
13.	Ajustes e Intervenciones Técnicas.....	20
14.	Despiece del mecanismo Wolflap Standard.....	20
15.	Lista de Piezas del mecanismo Wolflap Standard.....	21
16.	Despiece del mecanismo Wolflap Large	22
17.	Lista de Piezas del mecanismo Wolflap Large	23
18.	Lista de piezas electrónicas	24
19.	Dimensiones en general	25
20.	Garantía.....	28

1. Presentación

Wolpac , empresa especializada en equipos de Control de Acceso, se enorgullece en ser reconocida en el mercado por la funcionalidad y eficiencia de sus productos, cuyas cualidades y garantía técnica son colocadas, desde ahora, a su disposición.

Informaciones adicionales, comentarios y sugerencias sobre este manual podrán ser obtenidos con el departamento de soporte técnico, a cargo de la empresa vinculada **ATA SERVICE**.

Página:

www.wolpac.com/assistenciatecnica

¡Asegúrese de que la versión de este manual sea la más actualizada! **Wolpac** se reserva el derecho de realizar cualquier alteración en el presente documento o en las especificaciones técnicas del producto sin necesidad de comunicar ese hecho previa o posteriormente a cualquier entidad.

Bienvenido a la tecnología **Wolpac**.

2. Instrucciones Importantes de Seguridad

Cuidados en General

Las principales características de Wolflap II, el modo como debe ser instalado, así como los cuidados a ser tomados para el correcto funcionamiento del equipo, están descritos en el presente manual. Lea con cuidado antes de iniciar cualquier tipo de operación para asegurar el total y pleno desempeño del producto.

Wolpac realiza todos esos esfuerzos para asegurar que este manual sea periódicamente revisado y actualizado siempre que hayan alteraciones significativas del proyecto. Sin embargo, nuestra política de mejoría continua puede resultar en algunas pequeñas diferencias entre la unidad recibida y la descripción presente en este documento.

Cuidados Eléctricos

La energía eléctrica usada en la alimentación de ese equipo posee voltaje suficiente para colocar en peligro la vida de una persona. Antes de realizar cualquier mantenimiento, debe asegurar que el equipo posee aislación eléctrica y realizar pruebas comprobando que la aislación sea completa.

Cuando la alimentación de energía no pueda ser cortada, las pruebas funcionales, el mantenimiento y los arreglos de unidades eléctricas deben ser realizados sólo por personas plenamente capacitadas sobre el peligro involucrado y después de tomar las debidas precauciones y ministrar las capacitaciones correspondientes.

Observaciones sobre Propiedad

Todas las informaciones presentes en este documento son propiedad de **Wolpac**, la pose de este manual y el uso de las informaciones se limitan exclusivamente a personas previamente autorizadas por Wolpac.

Queda prohibida la reproducción, transcripción, el almacenamiento en servidores y la traducción total o parcial a cualquier idioma de este documento sin autorización previa de Wolpac.

Alteraciones del Equipo

Está prohibida la alteración del producto sin autorización de Wolpac, responsable por asegurar que la alteración propuesta es aceptable en aspectos de seguridad y funcionalidad del equipo. Sólo personas autorizadas por Wolpac pueden realizar alteraciones en el equipo.

Mejores Prácticas de Uso

El equipo en proceso de instalación no debe ser descuidado a menos que todos los riesgos potenciales, tanto eléctricos como mecánicos, hayan sido solucionados con seguridad. Una persona responsable debe ser dejada a cargo del equipo cuando el local de instalación aún no sea seguro.

Los puntos a seguir indican mejores prácticas que contribuirán con la seguridad y evitarán daños en el equipo:

- asegúrese de que toda la red eléctrica está desactivada y desconectada antes de realizar cualquier trabajo en el equipo;
- Nunca descuide el equipo si el local no es seguro;
- Utilice sólo las herramientas correctas, preferentemente aquellas indicadas en este manual;
- Cuando esté trabajando con el equipo, sáquese cualquier joya que puede ser conductora o ropa que pueda engancharse en las partes mecánicas del equipo.

Aviso Importante

Wolflap II es un producto de seguridad. Cualquier niño o menor que deba utilizar el equipo debe ser supervisado y acompañado por un adulto responsable. Wolpac no se responsabiliza por ningún accidente si esta norma no es respetada.

3. Descripción del Producto

Wolflap II es un equipo de control de acceso estilo puerta de vidrio con flujo medio de personas (igual o inferior a 2.000 ciclos/día*) y nivel de seguridad medio, pudiendo ser usado en los dos sentidos de circulación, equipado con un módulo electrónico de control capaz de procesar y enviar informaciones al sistema al que el equipo está integrado/interconectado.

El equipo puede ser configurado para funcionar en diferentes estados y posiciones de instalación, definiendo de esta forma el sentido de flujo de A para B o viceversa, de acuerdo con las necesidades del cliente.

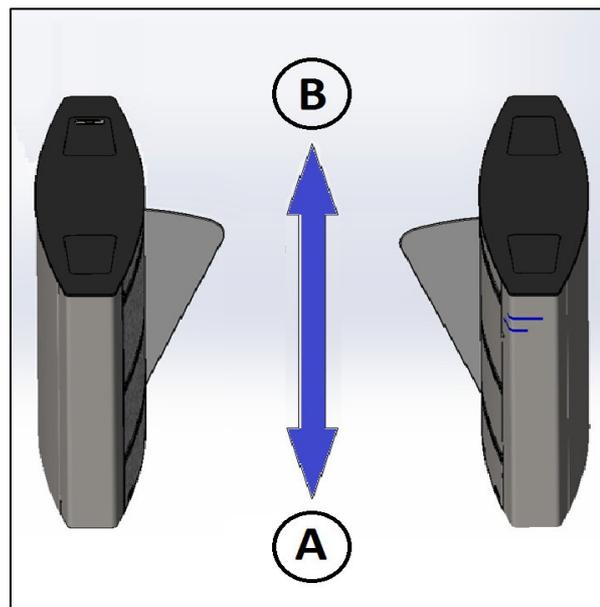
La configuración del estado operacional del equipo es realizada por medio del software de configuración del módulo de control PWCM (proveído por Wolpac), utilizando interface serial RS-232.

Los comando operacionales del equipo pueden ser realizados por medio de señales digitales (E/S) o por el puerto serial disponible.

Usos:

- Empresas
- Industrias
- Escuelas
- Edificios Comerciales
- Clubes
- Parques
- Transporte público de flujo medio

Detalle de las posiciones de instalación y sentidos de pasaje



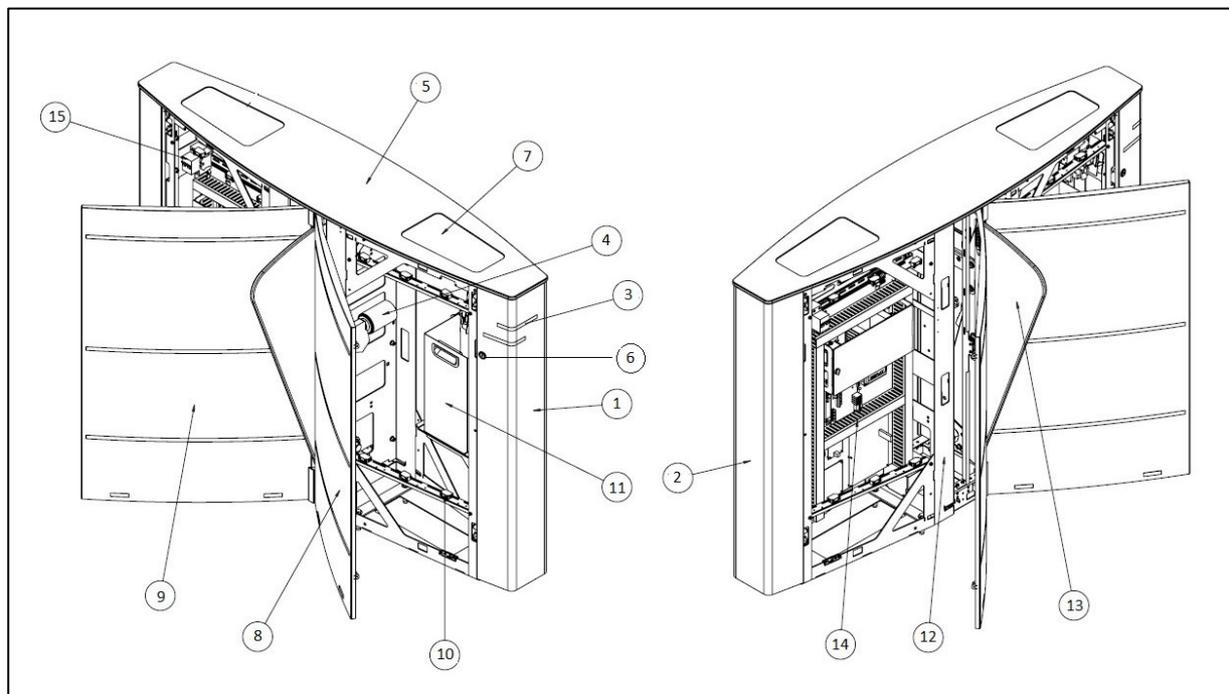
Posición de instalación a la **izquierda** del usuario

Posición de instalación a la **derecha** del usuario

* Definición de ciclo: Es el pasaje de un usuario por el equipo, independiente del sentido de pasaje, pudiendo ser determinado por la apertura y cierre de los paneles.

4. Composición del Equipo

Unidad Típica



Subtítulo:

1. Columna con Pictograma
2. Columna sin Pictograma
3. Pictograma de Orientación
4. Mecanismo de la Puerta
5. Parte Superior en Vidrio
6. Cerradura de acceso
7. Display Opaco (Pictograma operacional)
8. Puerta Lateral Menor
9. Puerta Lateral Mayor
10. Sensores Fotoeléctricos
11. Cofre para tarjetas
12. Estructura en acero al carbono
13. Panel de Vidrio
14. Conjunto electrónico
15. Llave de Alimentación

5. Especificaciones Técnicas

Material:	Superficie Gabinete Estructura Panel	Vidrio Templado Opaco 10 mm de espesor Acero Inoxidable AISI 304 cepillado Acero al carbono pintado con pintura epoxi en polvo Vidrio templado transparente 12 mm de espesor
Dimensiones:		Vea las páginas 25, 26 y 27 de este manual
Instalación		Sentido de pasaje para derecha o izquierda (Fig. pág. 4)
Funcionalidad:		Motorizado para el control de pasaje en los dos sentidos
Mecanismo:		El control de la operación del equipo es realizado por un mecanismo motorizado localizado en la parte interna del gabinete. Su cierre es automático después del pasaje de un usuario por el equipo.
Corte de Energía:		En los casos de corte de energía o eventos de emergencia, el equipo fue desarrollado para que los paneles se abran automáticamente, dejando la abertura de pasaje libre para el usuario, volviendo a su funcionamiento normal después que la energía cortada vuelve.
Interface:		El equipo posee un módulo de control llamado PWCM responsable por el control de pasaje del usuario, así como por las señales operacionales y de orientación, como alarmas sonoras y pictogramas.
Fuente de alimentación:		“Bi-volt” (110/220V) con llave
Consumo máximo:	500 W	
Índice de protección:	IP-42	
MCEF (Media de ciclos entre fallas):	1 millón de ciclos	
MTEF (Media de tiempo entre fallas):	20.000 horas	
MTTR (Media de tiempo para arreglo):	Máx. 45 min.	
Temperatura Operacional	-5 a 50 °C	
Temperatura de almacenado:	-10 a 55 °C	
Humedad relativa:	Máx. 95% sin condensación	

Peso aproximado: 130 Kg para el equipo modelo standard y 170 para el equipo modelo Large.

Local de Instalación: No instalar en rutas de escape o de modo a obstruir salidas de emergencia.

6. Instalación

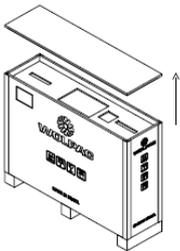
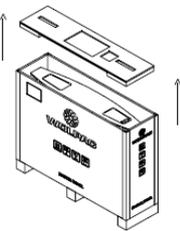
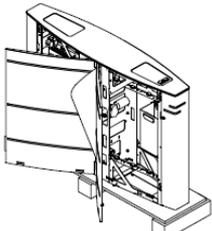
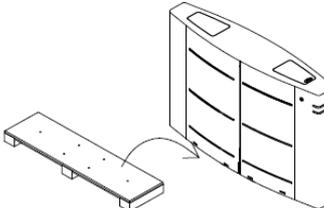
Abertura del envase

Al recibir el producto en el local de instalación, verifique si todos los ítems están completos y sin daños. Caso haya algún daño resultante del transporte del producto, la extensión del daño debe ser informada al transportador y, si necesario, a Wolpac para tomar las medidas necesarias.

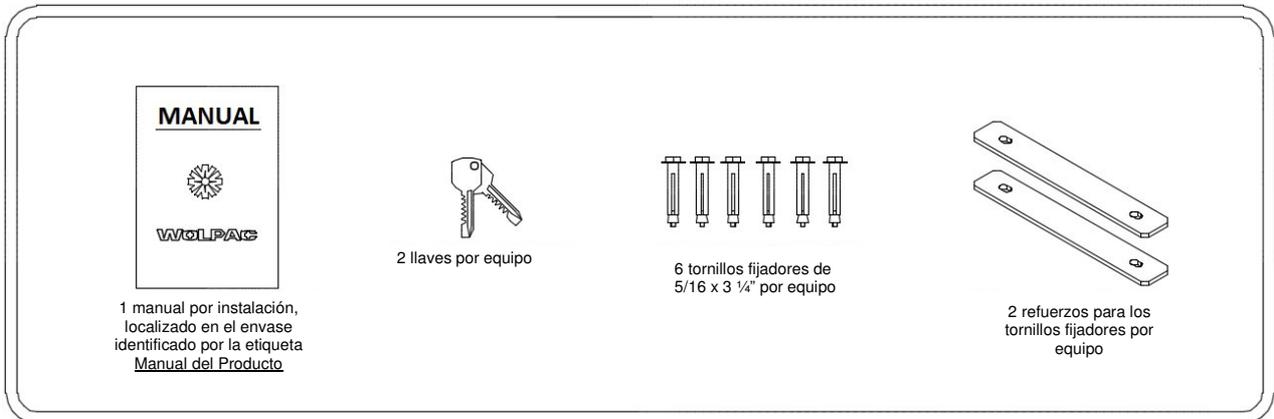
Tenga en manos la guía de instalación, que debe estar dentro del envase del equipo.

Wolpac no se responsabiliza por cualquier perjuicio o daño resultante del incumplimiento de las instrucciones contenidas en este Manual Técnico o en la Guía de Instalación enviada junto con el producto.

Instrucciones para abertura del envase

<p>1</p>  <p>Retire la tapa de la caja de madera.</p>	<p>2</p>  <p>Retire el calce de protección con los periféricos.</p>	<p>3</p>  <p>Retire el aro del envase de madera.</p>
<p>4</p>  <p>Retire los tornillos que fijan el equipo al pallet abriendo las puertas laterales.</p>	<p>5</p>  <p>Retire el equipo de encima del pallet.</p>	<p>6</p>  <p>MADERA Y CARTÓN Recicle o descarte el envase del modo más adecuado.</p>

Ítems y accesorios



¡Observación!

Todas las herramientas necesarias para la instalación del equipo, así como la forma en que deben ser realizadas las perforaciones y la fijación del equipo en el piso, están descritas en la Guía de Instalación.

Preparación del piso

Antes de instalar el equipo, los ítems a seguir deben ser verificados:

- Condiciones del ambiente de instalación;
- Características de la energía de alimentación del producto;
- Espacio físico del local;
- Disposición del cableado;

Condiciones del ambiente

Para el correcto funcionamiento del equipo instalado, las condiciones a seguir deben ser detectadas:

- Temperatura operacional entre -5 y 50 °C
- Humedad relativa limite de 95%
- Ambiente sin presencia de polvillo metálico
- Ambiente sin presencia de componentes sólidos, líquidos y gaseosos contaminantes que puedan corroer cables y componentes metálicos del equipo.

¡Cuidado!

No exponga el equipo a condiciones climáticas perjudiciales o a la acción directa de los rayos solares.

Condiciones generales del piso

El piso debe ser plano con una tolerancia de inclinación máxima de 2% en el área de instalación del equipo.

El concreto utilizado debe estar en conformidad con las especificaciones de resistencia y tener una camada mínima de 100 mm en el local de anclaje de los fijadores.

Fijadores químicos pueden ser usados en casos donde no haya camada de concreto suficiente o en pisos especiales, como los de granito.

Bajo el piso debe haber conductores, con diámetro mínimo de 1 1/4" (32 mm), considerando cajas de pasaje en los puntos indicados en el diagrama de instalación (Fig. Pág. 11).

Conexiones eléctricas

¡Observación!

La instalación eléctrica de este producto debe ser realizada por un equipo técnico capacitado. El manejo, la instalación y las especificaciones de los cables deben estar en conformidad con las instrucciones presentes en este manual.

Preparación básica de la instalación eléctrica

Para el equipo **Wolflap II** son necesarios dos tipos de cableado:

- Cableado de alimentación
- Cableado de interconexión eléctrica (enviado junto con el producto)

Abajo están las instrucciones para instalación del cableado del equipo:

- Conductores del piso con diámetro mínimo de 1 1/4" (32 mm).
- Instale conductores de alimentación y de transmisión de señales de modo que queden separados, evitando posibles problemas de ruido.
- Instale los conductores lejos del cableado de alta tensión o del cableado de radiofrecuencia, así como de otras máquinas.
- Posicione los conductores lo más lejos posible de los hoyos de anclaje del equipo en el piso.
- Todos los cables de alimentación, comunicación y conductores deben ser comprados por el cliente y deben estar colocados antes de la instalación (Excepto el cable de interconexión entre los equipos, pues este es enviado junto con el producto).
- Verifique si la fuente principal de energía está aislada.

¡Importante!

Además de la alimentación del equipo, la conexión del cable a tierra es esencial para un funcionamiento correcto y seguro del producto.

Especificaciones

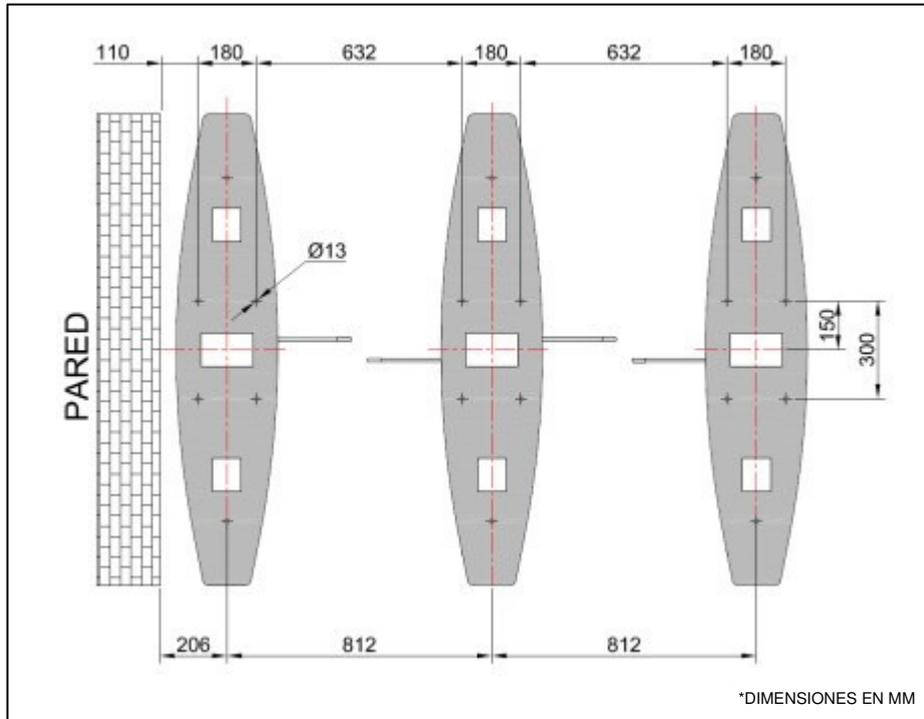
Para la alimentación del equipo deben ser utilizados cables eléctricos conductores con sección mínima de 1,5 mm² (14 AWG), conectando el equipo directamente al cuadro de energía eléctrica sin utilizar enchufes o conectores.

El equipo acepta una variación de +/- 10% sobre el valor nominal de la tensión de alimentación, considerando que la fuente del producto trabaja con las tensiones de 110V y 220V.

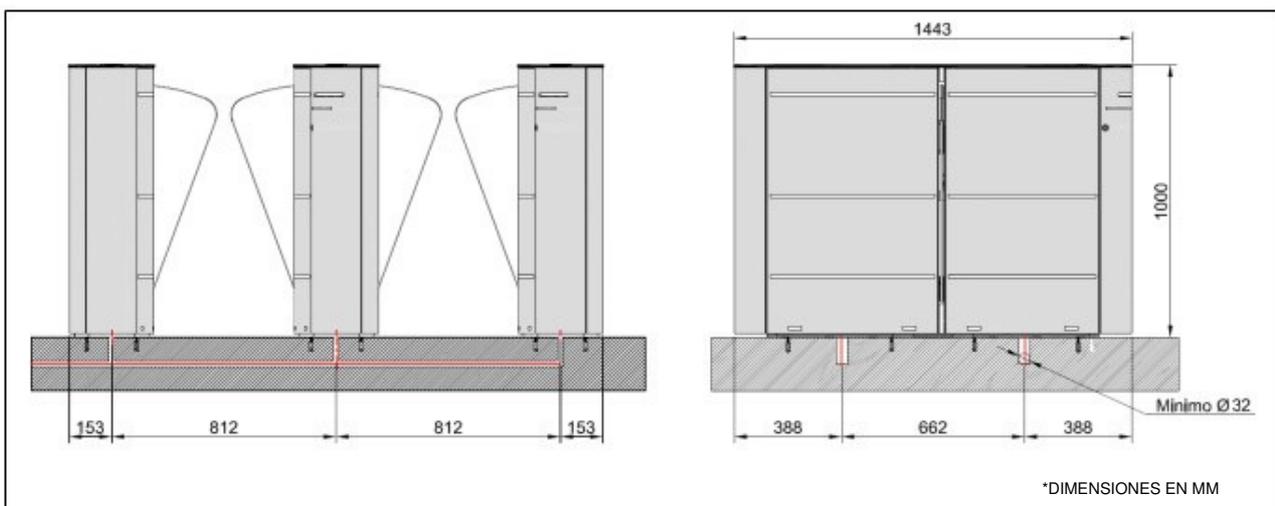
¡Importante!

Para instalaciones con oscilaciones considerables de tensión, se recomienda el uso de estabilizadores de tensión.

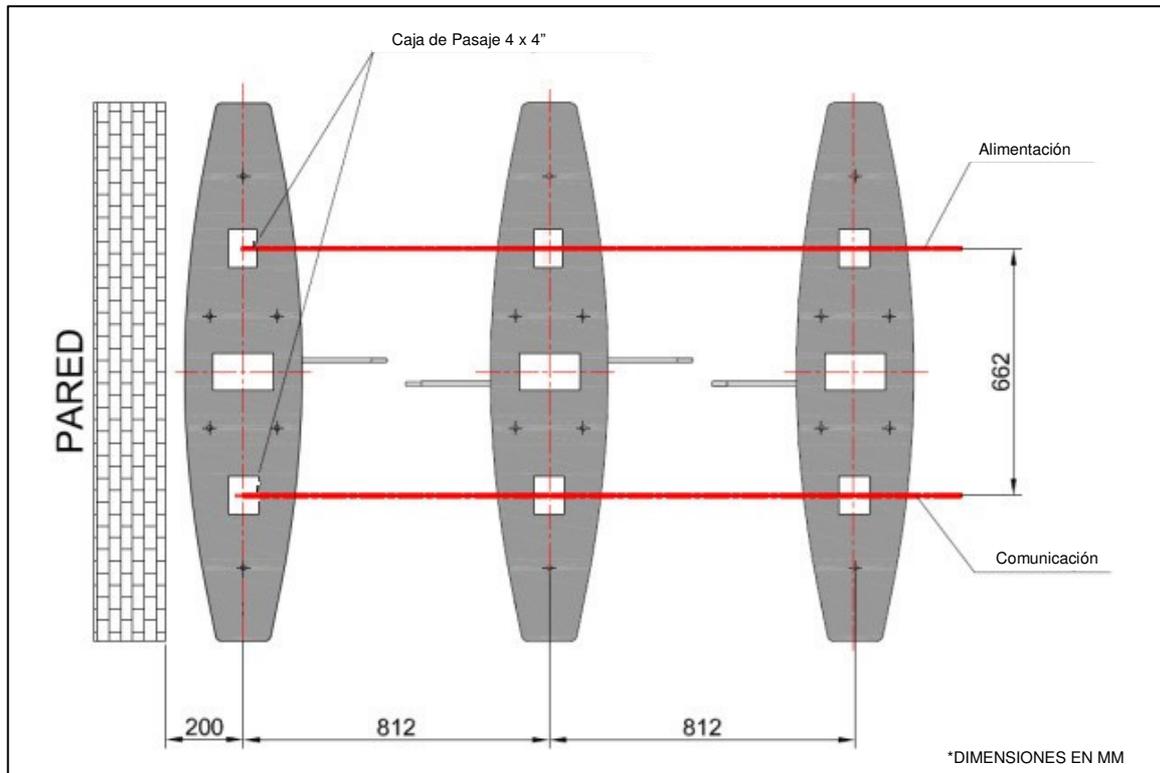
Detalle de la Fijación



Instalación secuencial



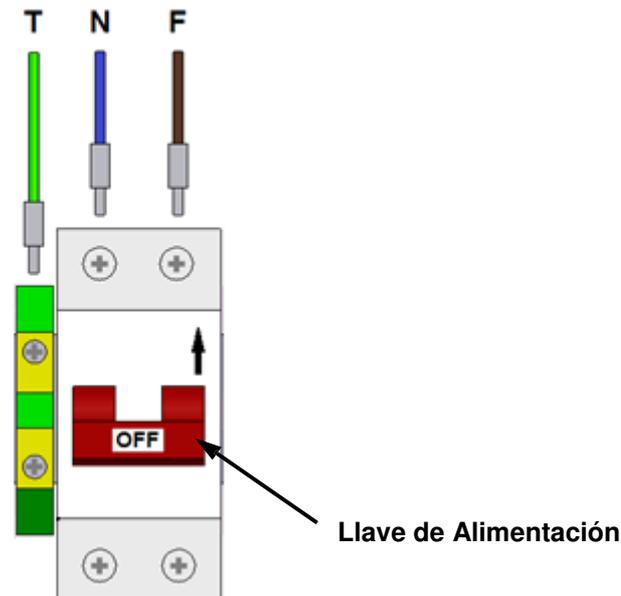
Vista aérea de la instalación secuencial



7. Encendido del equipo

Después de hacer toda la instalación del producto, proceda con los pasos abajo:

1. Verifique si la interconexión eléctrica fue realizada correctamente:



2. Accione la llave de alimentación;
3. Después de accionar, verifique si el equipo realiza las funciones en la secuencia a seguir:
 - a. Un bip sonoro es accionado durante cerca de 3 segundos indicando el funcionamiento de todos los sensores fotoeléctricos;
 - b. Los pictogramas operacionales parpadean tres veces, exhibiendo los tres colores de operación (verde, rojo y azul);
 - c. Nuevamente será accionado un bip sonoro, pero esta vez sonará tres veces con los pictogramas encendidos en color azul.
 - d. Después del bip sonoro los paneles de vidrio se moverán realizando el ciclo de abertura y cierre dos veces seguidas, en ese caso observe los pictogramas de orientación, que deben estar en color rojo;
 - e. Transcurrido el período de tiempo del ítem anterior, el equipo quedará trabado en los dos sentidos con los pictogramas encendidos en color azul.

Observación: Si alguna de las acciones anteriores no ocurre, las interconexiones deben ser verificadas, incluso la conexión del cable a tierra, así como la presencia de energía eléctrica. Después de la verificación, las etapas deben ser realizadas nuevamente y, si el problema continúa, debe llamar al soporte técnico por la dirección electrónica www.wolpac.com/assistenciatecnica.

¡Felicitaciones! ¡Su equipo está listo para la integración y utilización!

8. Integración Electrónica – Módulo PWCM

El módulo de control PWCM es un conjunto electrónico microprocesado capaz de integrar, de modo completo, cualquier sistema de control de acceso a propiedades, contando con entradas y salidas para recibir señales de pasaje y envío de informaciones al sistema de control operante, como pasajes realizados y alarmas.

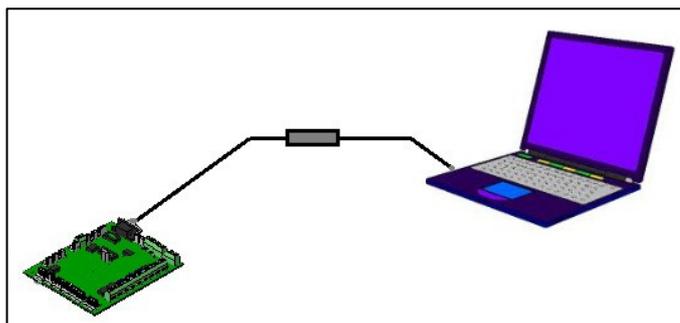
Por tratarse de un conjunto microprocesado, el módulo de control podrá ser configurado de acuerdo con especificaciones predefinidas por el sistema a ser integrado. Para eso, el módulo posee una interface RS-232 para comunicación de un ordenador, y las configuraciones son realizadas por medio del software de configuración del módulo de control PWCM, proveído por Wolpac.

Conexión con el ordenador

Para realizar la conexión del módulo PWCM, es necesario que el ordenador tenga entrada para comunicación RS-232. Si no hay una entrada para ese tipo de interface, se recomienda el uso de un conversor RS-232/USB, que puede ser comprado con el departamento comercial de Wolpac.

Utilización del software de configuración (PWCM Full)

1. Instale el programa de configuración en el ordenador;
2. Conecte el cable de comunicación entre el ordenador y el conector **CN10** de la placa PWCM;
3. Ejecute el programa **PCT_PWCM_V202** (Wolflap Standard) y **PCT_PWCM_V300** (Wolflap Large);
4. Seleccione el puerto serial (COM1, COM2, COM3 o COM4);
5. Inicie la comunicación haciendo clic en el botón “Abrir COM”.



Configuración del firmware

Algunas funciones del equipo deben ser configuradas de acuerdo con el hardware existente o conforme los requisitos de funcionamiento.

¡Importante!

El equipo adquirido posee una configuración estándar de fábrica con base en nuestra experiencia de uso. ¡Asegúrese de que sean necesarias modificaciones antes de alterar esa configuración!

9. Instrucciones de Uso

Las informaciones contenidas en este ítem deben ser usadas como base para la instrucción de los usuarios sobre la utilización correcta del equipo Wolflap II.

Utilización del Wolflap II

Wolflap II está equipado con un mecanismo motorizado que mantiene el espacio del usuario normalmente cerrado por medio de sus paneles de vidrio, pudiendo trabajar de modo unidireccional o bidireccional (en uno o dos sentidos) y permitiendo el pasaje del usuario con la abertura de los paneles de vidrio después de una señal de liberación, dada por medio de un lector o simplemente la presión de un botón de liberación.

Caso un usuario no pase por el equipo, el módulo de control, cuando está en el modo "Pulso Momentáneo", esperará por un tiempo determinado, y después del término de ese tiempo (Time Out) el módulo eliminará la liberación realizada, haciendo que los paneles de vidrio cierren nuevamente el espacio y quedando listo para la liberación del próximo usuario.

El pasaje del usuario es controlado por sensores fotoeléctricos posicionados estratégicamente a lo largo del gabinete, permitiendo el acompañamiento eficaz del movimiento del usuario. Eso, además de permitir la seguridad del usuario al usar el equipo, también garantiza la seguridad contra la violación del sistema.

En el caso de intención de pasaje doble, o sea, dos usuarios que desean pasar por el camino libre con sólo una liberación, el equipo cierra el panel inmediatamente y avisa de lo ocurrido usando la alarma sonora.

El equipo permite también una configuración de control, especificando un nivel de seguridad mayor o menor usando el sistema de control de los sensores de barrera y la lógica de procesamiento de las informaciones. A seguir están descritas las configuraciones:



Para configuración del sistema de seguridad de Wolflap II, es necesario el software de configuración del producto. Para más informaciones, consulte el Manual PWCM (IT-132).

¡Observaciones Importantes!

- El equipo debe ser usado por una persona de cada vez;
- No intente parar con las manos el panel del equipo mientras está pasando por el espacio abierto;
- No pase por el bloqueo usando maletas o paquetes grandes adelante de usted, es preferible que los arrastre atrás de si;
- No arrastre bolsas y/o similares por arriba del gabinete del equipo;
- Ningún ítem debe estar enganchado en los paneles de vidrio del equipo. Si eso ocurre, pare y no continúe intentando pasar en la misma dirección.

Instrucciones para usuarios

A seguir fueron colocadas instrucciones básicas de como usar el equipo Wolflap II con las siguientes instrucciones visuales ofrecidas por el pictograma operacional. Estas fueron desarrolladas para que los usuarios se puedan acostumbrar a usar el producto de modo rápido y práctico.

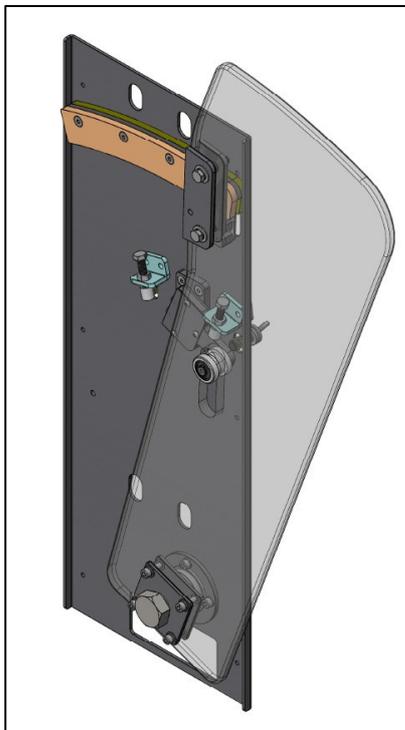
	<p>Azul Equipo en modo operacional normal, presente la tarjeta u otro sistema de liberación.</p>
	<p>Verde Solicitud de liberación autorizada, realice el pasaje por el equipo.</p>
	<p>Rojo Pasaje no autorizado o intento de violación, debe presentar nuevamente la tarjeta o pedir ayuda a una persona autorizada.</p>

10. Mecanismo Wolflap

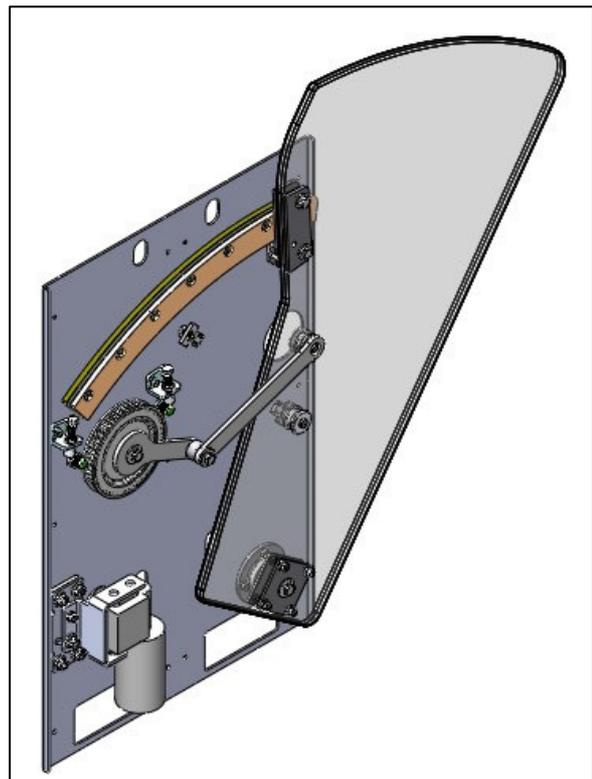
Está fijado en la parte inferior de la estructura del equipo por tornillos de fácil acceso, y su retirada se realiza por la parte frontal del equipo de modo completo, siendo necesaria la retirada de todas las puertas frontales, facilitando el mantenimiento del mecanismo.

- Mecanismo accionado por motor eléctrico de corriente continua de 24V;
- Palanca de accionado del panel de vidrio en acero al carbono resistente a torsiones;
- Puntos de giro con rodamientos;
- Puntos de parada definidos por topes de Plastiprene con el objetivo de minimizar impactos;
- Panel en vidrio transparente de seguridad templado con 12 mm de espesor;
- Roldanas de movimiento de la palanca y guía del vidrio en material plástico de ingeniería (Nylon);
- Correa dentada de transmisión para el movimiento de la palanca de accionado del panel (Large);
- Sensores inductores para control de los puntos de parada del panel de vidrio;
- Sus componentes reciben tratamientos superficiales que proveen durabilidad y resistencia a la corrosión, tratamientos como bicromatizado y pintura epoxi en polvo;

Vista general del mecanismo Wolflap Standard



Vista general del mecanismo Wolflap Large



11. Mantenimiento Preventivo

Estimándose una circulación máxima de 60.000 usuarios por mes, en condiciones normales de uso, se recomienda una verificación más efectiva y el posible reemplazo de los componentes citados a seguir:

Cantidad de ciclos (x 1000)				
	500	1000	1500	2000
Roldanas	X			
Resortes		X		
Rodamientos			X	
Topes	X			
Sensores				X
Guías de Nylon		X		

¡Observación!

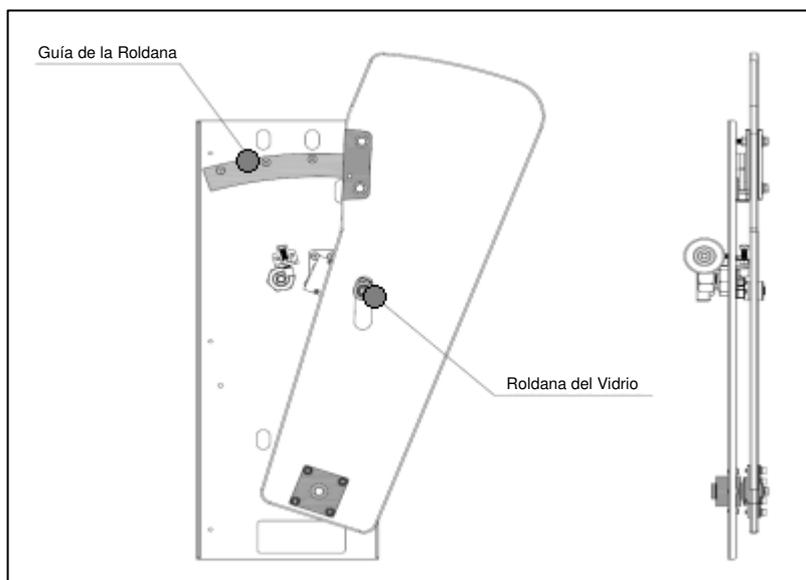
A cada intervención deberá ocurrir una limpieza para la retirada de polvo y de cualquier cuerpo extraño de las partes internas del equipo.

Para la retirada de residuos, utilice un paño seco (o tela que no se deshilache). No utilizar benzinas, ácidos u otros productos químicos agresivos, ni esponjas de acero o estopa en la limpieza del equipo.

Las operaciones descritas a seguir deberán ser realizadas a cada 4 meses o 240.000 ciclos, cualquier acción que ocurra primero, pudiendo ser ese período alterado de acuerdo con la intensidad de la circulación de personas.

- Verifique si el movimiento del panel ocurre sin problemas, observando la actuación de la roldana y de las palancas de accionado del mecanismo;
- El ajuste de los sensores inductores y fotoeléctricos es realizado en la fábrica durante el proceso de armado, pero debido al uso continuo del equipo podrán ser necesarios nuevos ajustes, para mantener la eficiencia del sistema de control;
- Observe si los componentes de movimiento y de atrito, como casquillos y guías, no presentan desgaste excesivo;
- Verifique si la roldana de la palanca está girando cuando el panel se mueve;
- Pruebe los solenoides verificando si están siendo accionados libremente (en el caso de la colecta de tarjetas);
- Observe si todos los tornillos y tuercas están apretados y trabados;
- Verifique si todos los cables están conectados y posicionados de modo a no perjudicar el accionado de las piezas móviles del equipo;
- Verifique si los conectores están fijados correctamente;
- Realice las pruebas eléctricas verificando pictogramas, sensores, etc.
- En este mecanismo hay algunas piezas que necesitan cuidados especiales, siendo necesaria la lubricación de los ítems mecánicos conforme descrito y demostrado en la figura abajo, además de ser imprescindible el uso de lubricantes específicos descritos en el **ítem 12**;

● Principales puntos de lubricación



Observación: ¡El uso excesivo de lubricante podrá ser perjudicial para el equipo!

12. Lubricantes y Adhesivos

Para evitar el desgaste prematuro de las partes mecánicas del equipo, sujetas a acciones abrasivas y corrosivas, recomendamos la utilización de los lubricantes mencionados en el cuadro a seguir. Del mismo modo, se recomienda el uso de adhesivos en las piezas y componentes de fijación (tuercas, tornillos, etc.) para mantener el buen funcionamiento de esas piezas:

Lubricante	Aplicación
Grasa lubricante MP-2	Resorte de tracción (Mecanismo Large)
	Pinos de giro del resorte de tracción (Mecanismo Large)
Grasa lubricante Molikote (Blanca)	Roldana de Nylon del vidrio
	Guía Superior de Nylon

Adhesivo	Aplicación	Ejemplos de Aplicación
Permabond HH 120 (Torque alto)	Fijación de tornillos u otros elementos con rosca que no deban ser retirados	Tornillo fijador del eje del punto de giro del panel
		Tornillos fijadores del cojinete del panel
		Tornillos fijadores de los topes de la palanca
Permabond HH 115 (Torque medio)	Fijación de tornillos u otros elementos con rosca que no deban ser retirados	Tornillos fijadores del mecanismo
		Tornillos fijadores de soportes (sensores, solenoides, etc.)
		Tornillos fijadores de las guías superiores

13. Ajustes e Intervenciones Técnicas

¡Atención!

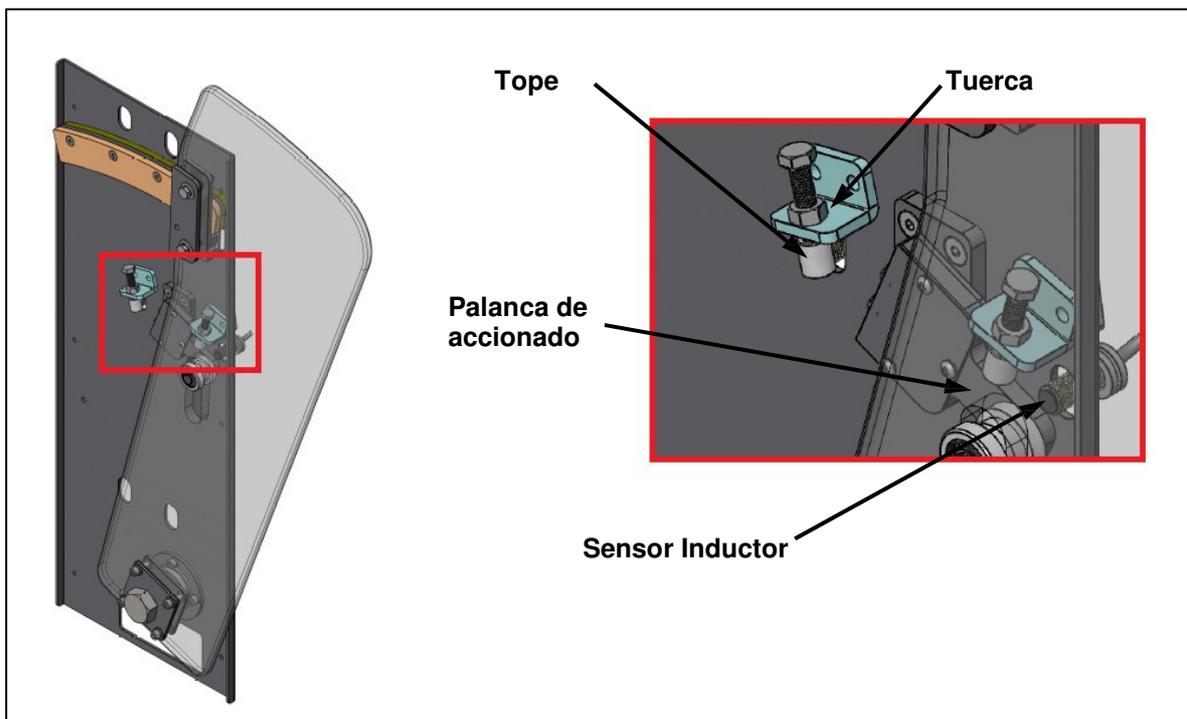
El equipo contiene ítems mecánicos y elementos electro electrónicos. Cualquier negligencia durante una intervención puede provocar graves consecuencias para su seguridad y para el buen funcionamiento del producto. Así, cuando haya necesidad de realizar una intervención técnica, antes se debe cortar la energía, y los elementos deben ser manejados con cuidado por personas capacitadas para realizar tales servicios.

Mecanismo de amortiguación del giro

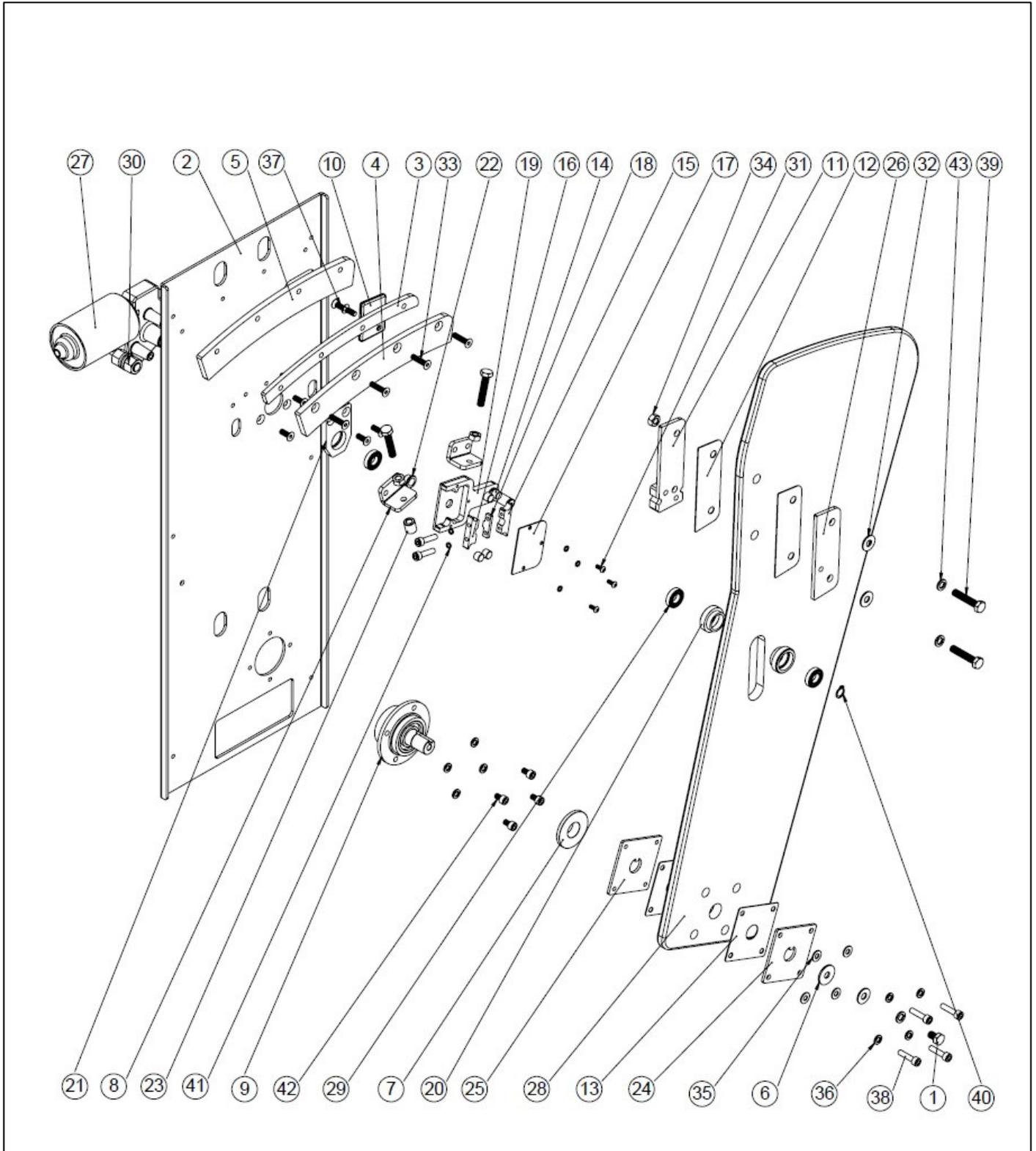
El ajuste en el sistema de topes del equipo es realizado de fábrica, pero con el tiempo de uso podrá ser necesario un nuevo ajuste o el reemplazo de los topes, localizados en el mecanismo del producto.

Para el ajuste del sistema de topes se debe utilizar una llave de boca de 1/2" para soltar las tuercas fijadoras. Para que el mecanismo funcione de modo correcto, o sea, sin impactos bruscos al final del movimiento del panel, los topes deben ser posicionados de modo que la palanca de accionado del panel de vidrio accione primero los sensores inductores y sólo después de eso se apoye en los topes.

Después del ajuste, trabe nuevamente la tuerca del sistema de tope, para que no se suelte debido al uso.



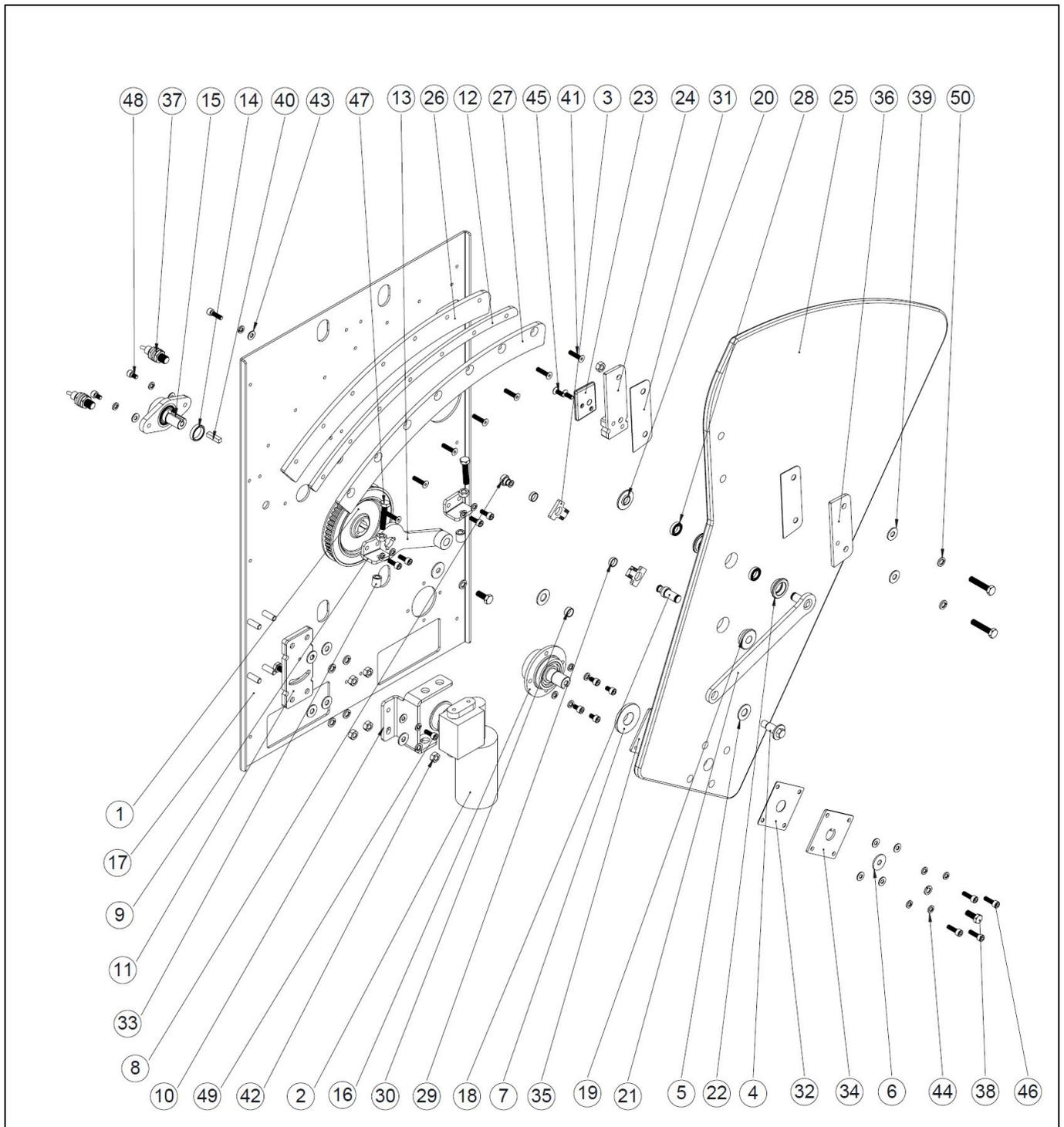
14. Despiece del mecanismo Wolflap Standard



15. Lista de Piezas del mecanismo Wolflap Standard

Ítem	Ctd.	Nombre	Cód. Wolpac
1	1	TORNILLO DIN933 M8 x12 mm	50535
2	1	CHAPA PRINCIPAL DEL MECANISMO STANDARD	25199
3	1	SEPARADOR DE LA GUÍA DE ALINEACIÓN	24340
4	1	GUÍA EXT. DE ALINEACIÓN DE LA PUERTA DE VIDRIO	24339
5	1	GUÍA EXT. DE ALINEACIÓN DE LA PUERTA DE VIDRIO	24338
6	1	ARANDELA LISA M8 ESPECIAL	24198
7	1	SEPARADOR ENTRE EL RODAMIENTO Y LA PUERTA DE VIDRIO	24197
8	2	TOPE (CHAPA)	24195
9	1	CONJ. COJINETE DE APOYO DEL VIDRIO	24177
10	1	GUÍA DE ALINEACIÓN DEL VIDRIO	24166
11	1	CONJ. SECUNDARIO GUÍA DE ALINEACIÓN DEL VIDRIO	24163
12	2	APOYO LATERAL GABINETE WOLFLAP	17222
13	2	APOYO CENTRAL GABINETE WOLFLAP	17221
14	4	RESORTE PLASTIPRENE	17128
15	1	COJINETE DE MOVIMIENTO PALANCA L.D.	17127
16	1	COJINETE DE MOVIMIENTO PALANCA L.D.	17126
17	1	TAPA DE LA PALANCA DE ACCIONADO	17125
18	1	CHAPA GUÍA DEL EJE DEL MOTOR	17124
19	1	CONJ. SECUNDAQRIO DE LA PALANCA DE ACCIONADO	17120
20	2	GUÍA DE GIRO DE LA PUERTA	17119
21	1	SOPORTE DEL RODAMIENTO	17118
22	1	CASQUILLO DEL MOTORREDUCTOR	17117
23	2	TOPE AMORTIGUADOR DEL BRAZO	17116
24	1	REFUERZO DELANTERO DE LA PUERTA	17114
25	1	REFUERZO TRASERO DE LA PUERTA	17113
26	1	SOPORTE DE LA PUERTA	17112
27	1	MOTORREDUCTOR	17105
28	1	PUERTA DEL GABINETE WOLFLAP	16552
29	3	Rodamiento 6901 ZZ	15134
30	2	SENSOR INDUCTOR NPN M12X1 REF. BES-516-329-G-E4-Y-00,5	14731
31	3	TORNILLO CABEZA REDONDA M4 X 10	07622
32	3	ARANDELA LISA 8 mm	06308
33	4	TORNILLO DIN7991 M6 X 20 mm	05644
34	3	TUERCA SEXTAVADA M8	05112
35	4	ARANDELA LISA 6 mm	04670
36	8	ARANDELA DE PRESIÓN 6 mm	04561
37	7	TORNILLO DIN7991 M6 X 16 mm	04330
38	6	TORNILLO DIN7991 M6 X 25	03283
39	4	TORNILLO DIN933 M8 x40 mm	02523
40	1	ANILLO RETENTOR E-11	00335
41	5	ARANDELA DE PRESIÓN 4 mm	00327
42	4	TORNILLO DIN912 CABEZA CILÍNDRICA - SEXTAVADO INT. M6x10	00251
43	3	ARANDELA DE PRESIÓN 8 mm	00234

16. Despiece del mecanismo Wolflap Large

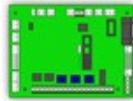


17. Lista de Piezas del mecanismo Wolflap Large

Ítem	Ctd.	Nombre	Cód. Wolpac
1	1	POLEA MÓVIL	24612
2	1	MOTOR WOLDOOR	24213
3	2	ENCASTRE DEL RESORTE	24201
4	1	PINO ROSQUEADO - FIJACIÓN DE LAS PALANCAS	24200
5	2	ARANDELA SEPARADORA - PALANCA MÓVIL	24199
6	2	ARANDELA LISA M8 ESPECIAL	24198
7	1	SEPARADOR ENTRE EL RODAMIENTO Y LA PUERTA DE VIDRIO	24197
8	1	PINO REDUCTOR C/TORNILLO EXT. - PUNTO FIJO DEL RESORTE	24196
9	2	TOPE (CHAPA)	24195
10	1	SOPORTE DEL MOTOR SIN ESCOBILLAS (GRUPSA)	24194
11	1	CONJ. BASE C/ GUÍA PARA REGULADO DE LA CORREA	24191
12	1	SEPARADOR DE LA GUÍA DE ALINEACIÓN	24190
13	1	PALANCA FIJA	24186
14	1	SEPARADOR DE RODAMIENTOS	24183
15	1	CONJ. COJINETE P/MECANISMO DE ACCIONADO	24179
16	1	CONJ. COJINETE DE APOYO DEL VIDRIO	24177
17	1	CONJ. SECUNDARIO CHAPA PRINCIPAL	24175
18	1	PINO FIJADOR DEL PUNTO MÓVIL DEL RESORTE	24173
19	2	CASQUILLO FIJADOR DEL PUNTO MÓVIL DEL RESORTE	24172
20	1	ARANDELA DE APOYO DEL RODAMIENTO	24171
21	1	PALANCA MÓVIL	24168
22	2	CASQUILLO DEL RODAMIENTO - PALANCA MÓVIL	24167
23	1	GUÍA DE ALINEACIÓN DEL VIDRIO	24166
24	1	CONJ. SECUNDARIO GUÍA DE ALINEACIÓN DEL VIDRIO	24163
25	1	PUERTA DEL GABINETE WOLFLAP	24161
26	1	GUÍA EXT. DE ALINEACIÓN DE LA PUERTA DE VIDRIO	23961
27	1	GUÍA EXT. DE ALINEACIÓN DE LA PUERTA DE VIDRIO	23960
28	2	RODAMIENTO 6801ZZ	23588
29	2	CASQUILLO DRY-MET - ENCASTRE DEL RESORTE	23584
30	1	CASQUILLO DRY-MET - UNIÓN DE LAS PALANCAS	23583
31	2	APOYO LATERAL GABINETE WOLFLAP	17222
32	2	APOYO CENTRAL GABINETE WOLFLAP	17221
33	2	TOPE AMORTIGUADOR DEL BRAZO	17116
34	1	REFUERZO DELANTERO DE LA PUERTA	17114
35	1	REFUERZO TRASERO DE LA PUERTA	17113
36	1	SOPORTE DE LA PUERTA	17112
37	2	SENSOR INDUCTOR NPN M12X1	14731
38	3	TORNILLO DIN933 M8 x20 mm	06377
39	7	ARANDELA LISA 8 mm	06308
40	1	CHAVETA PARALELA CUADRADA	05920
41	7	TORNILLO DIN7991 M6 X 20 mm	05644
42	8	TUERCA SEXTAVADA M8	05112
43	8	ARANDELA LISA 6 mm	04670
44	16	ARANDELA DE PRESIÓN 6 mm	04561
45	2	TORNILLO DIN7991 M6 X 16 mm	04330

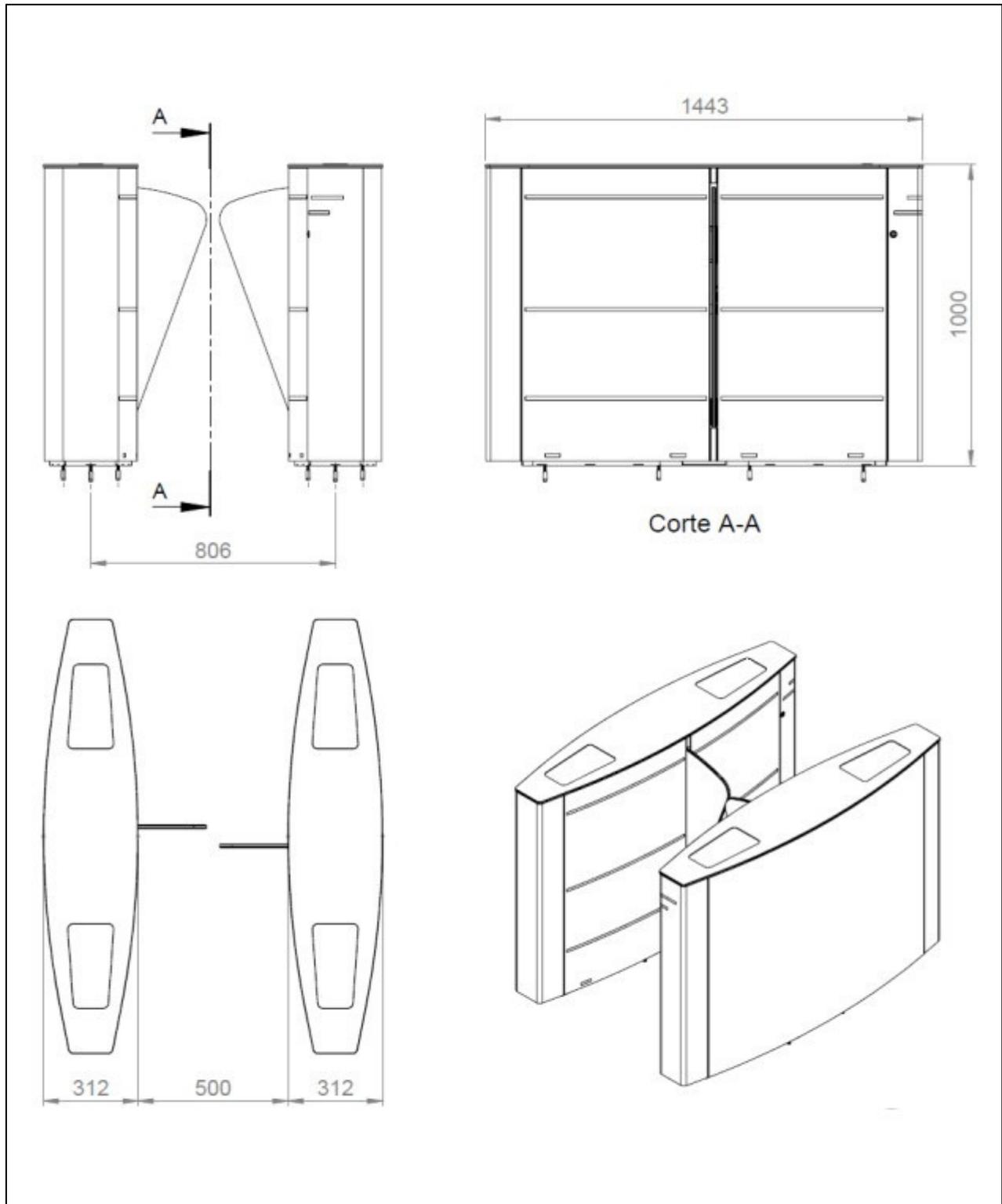
Ítem	Ctd.	Nombre	Cód. Wolpac
46	5	TORNILLO DIN912 CABEZA CILÍNDRICA - SEXTAVADO INT. M6x20	03284
47	4	TORNILLO DIN933 M8 x40 mm	02523
48	6	TORNILLO DIN912 CABEZA CILÍNDRICA - SEXTAVADO INT. M6x10	00251
49	5	TORNILLO DIN912 CABEZA CILÍNDRICA - SEXTAVADO INT. M6x16	00245
50	9	ARANDELA DE PRESIÓN 8 mm	00234

18. Lista de piezas electrónicas

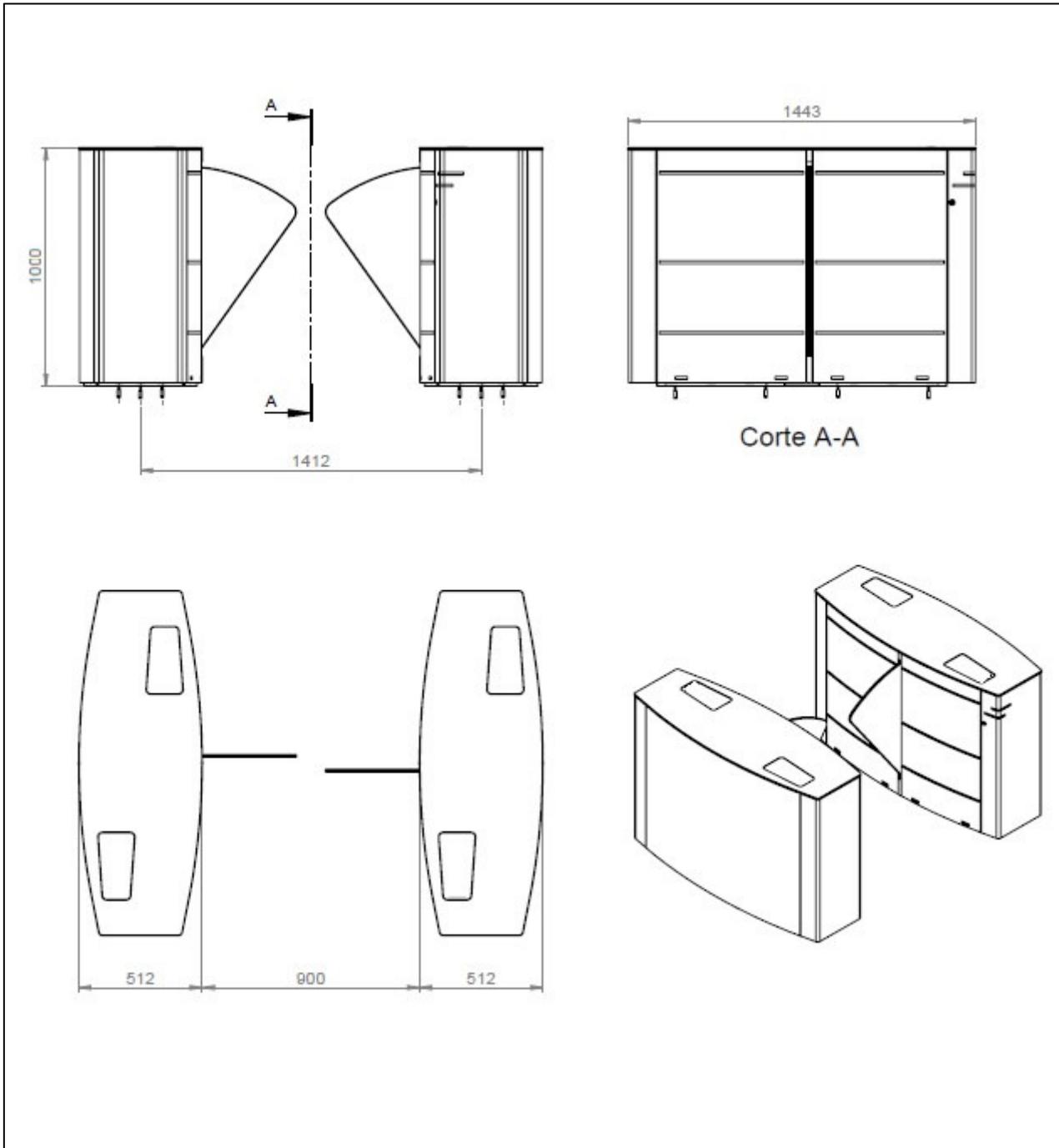
COMPONENTES ELECTRÓNICOS				
PIEZA	CTD.	NOMBRE	CÓD. WOLPAC	IMAGEN
1	1	TARJETA PWCM	17543	
2	1	FUENTE DE ALIMENTACIÓN CON LLAVE Y ESTABILIZADOR (WOLFLAP STANDARD)	17524	
3	1	FUENTE DE ALIMENTACIÓN CON LLAVE Y ESTABILIZADOR (WOLFLAP LARGE)	24031	
4	1	BATERÍA DE PLOMO ÁCIDA SELLADA 12V 4.5 AH	03469	
5	1	TARJETA PWDM (EQUIPO LARGE)	23617	
6	1	TARJETA PWPS (PICTOGRAMA PULSANTE)	17602	
7	6/12	SENSOR FOTOELÉCTRICO NPN	17150	

19. Dimensiones en general

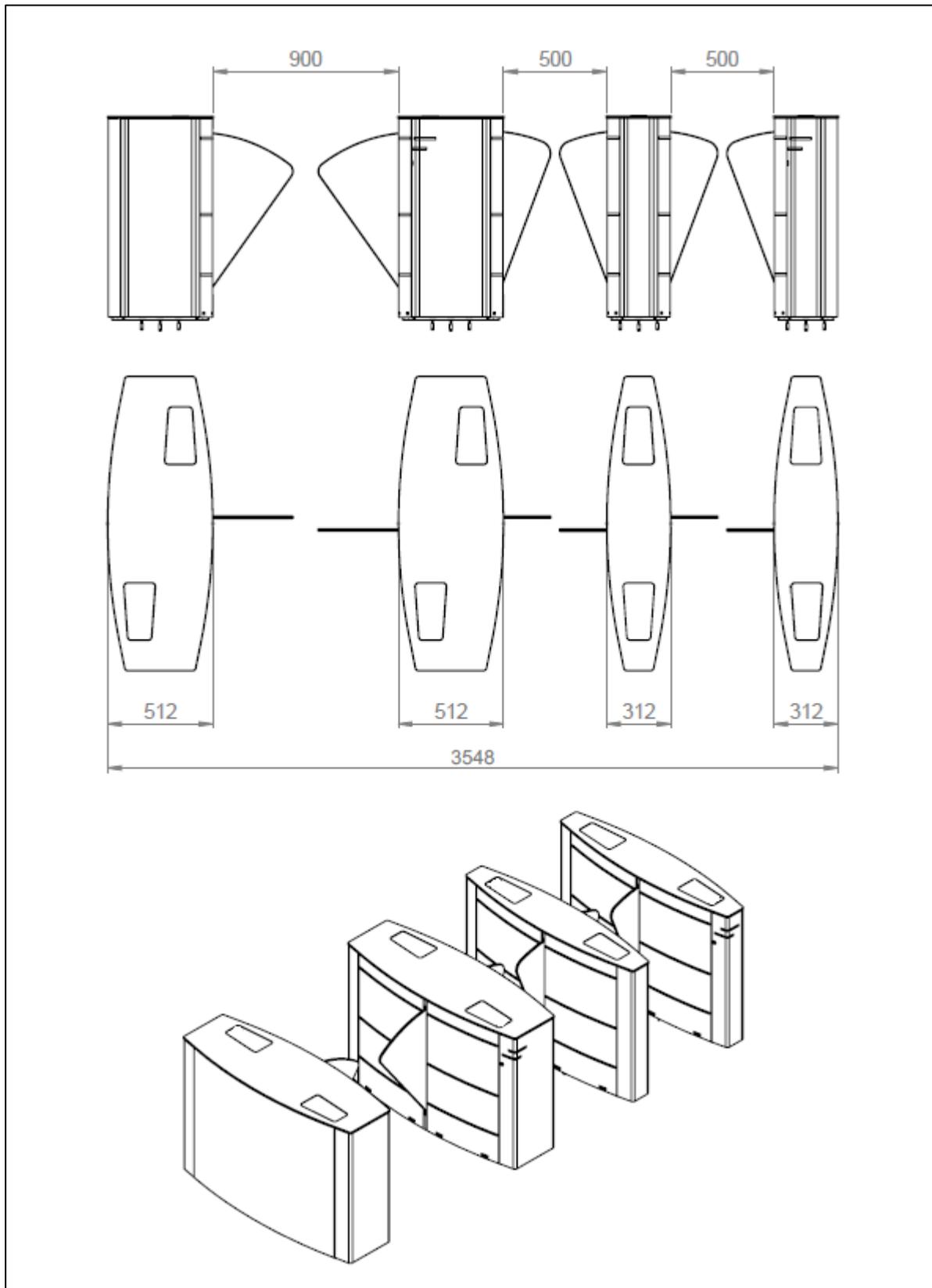
Wolflap Standard



Wolflap Large



Instalación secuencial



20. Garantía

I - Este producto posee garantía de Wolpac – Sistemas de Controle Ltda. por un período de 365 días (garantía limitada), contra eventuales defectos de material o de fabricación, desde que observadas las condiciones abajo:

- a) Para que la garantía sea válida es imprescindible que el producto conserve sus lacres intactos y su etiqueta de identificación no presente indicios de violación.
- b) El período de garantía será considerado a partir de la fecha de entrega del producto al primer comprador, aún si el producto es transferido a terceros, por eso es necesaria la presentación de comprobante fiscal.
- c) En los primeros 90 (noventa) días del período de garantía, están cubiertos los costos de piezas y servicios de arreglo realizados obligatoriamente en los Centros de Soporte Técnico Autorizados Wolpac. Durante el resto del período, quedan cubiertos sólo los costos de piezas que eventualmente necesiten reemplazo para el arreglo del producto, excepto por costos relativos a los servicios de arreglo (mano de obra), la retirada del producto (envío y devolución) y el transporte y la estadía del técnico especializado.
- d) Los productos enviados a los Centros Autorizados deben estar protegidos por envolturas que aseguren la integridad física del producto, y los gastos de envío y devolución quedan a cargo del cliente.
- e) Los productos enviados a los Centros Autorizados deben estar acompañados de una breve descripción del problema sucedido.
- f) Wolpac no se responsabiliza por eventuales pérdidas o daños sufridos por el dueño del producto durante el período en que el producto esté en mantenimiento.
- g) Las piezas reemplazadas serán propiedad de Wolpac.

II - La garantía será anulada e no tendrá efecto en caso de defectos por:

- a) Uso incorrecto o error en la operación del producto.
- b) Mantenimiento y/o alteración del producto no aprobada previamente por el Centro de Soporte Técnico Autorizado Wolpac.
- c) Servicios de instalación, desinstalación y reubicación del producto no autorizados por Wolpac.
- d) Picos o cortes de energía en la red eléctrica normales en algunas regiones, para los que se debe usar dispositivos estabilizadores de corrección.
- e) Casos excepcionales y de fuerza mayor.
- f) Transporte del producto con envoltura inadecuada.
- g) Hurto o robo.

Los Centros de Soporte Técnico Autorizado Wolpac poseen equipos para prestación de soporte en el local de instalación de los productos, y su atención está sujeta as cobro de tarifas por atención y, eventualmente, por ejecución de servicios, de acuerdo con el momento relativo al período de garantía.

Ningún Revendedor Autorizado o Centro de Soporte Técnico Wolpac tienen autorización para modificar las condiciones aquí establecidas o asumir otros compromisos en nombre de Wolpac.

WOLPAC CONTROLES EFICIENTES

Comercial y Fábrica
Rua Iijima, 554
Ferraz de Vasconcelos – SP – Brasil
Tel.: (5511) 4674-8000
www.wolpac.com.br