AIRLAN

aire acondicionado

HBI

Sistema HBI Split Inverter

+ Ahorros
+ Confort
+ Bienestar

INVERTER TECHNOLOGY

HBI

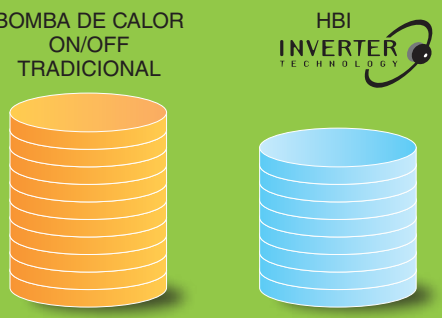
mayor bienestar, menor consumo de energía

- diseñado para su utilización con todo tipo de unidades terminales (paneles de suelo radiante, fan coils y radiadores) y capaz de producir agua caliente sanitaria;
- reduce los costos de calefacción hasta en un 30%, comparado con los sistemas tradicionales (calderas de condensación);
- menor peso y reducidas dimensiones de tanque mediante el uso de R410A y configuración partida;
- mayor confort ambiental y acústico gracias a la tecnología inverter presente en sus compresores y ventiladores;
- funcionamiento con temperaturas exteriores de hasta –20 °C en invierno.

CONSUMO ENERGÉTICO

-20%

DE AHORRO ANUAL EN TÉRMINOS DE CONSUMO DE ELECTRICIDAD RESPECTO A LOS SISTEMAS TRADICIONALES ON/OFF



-20%

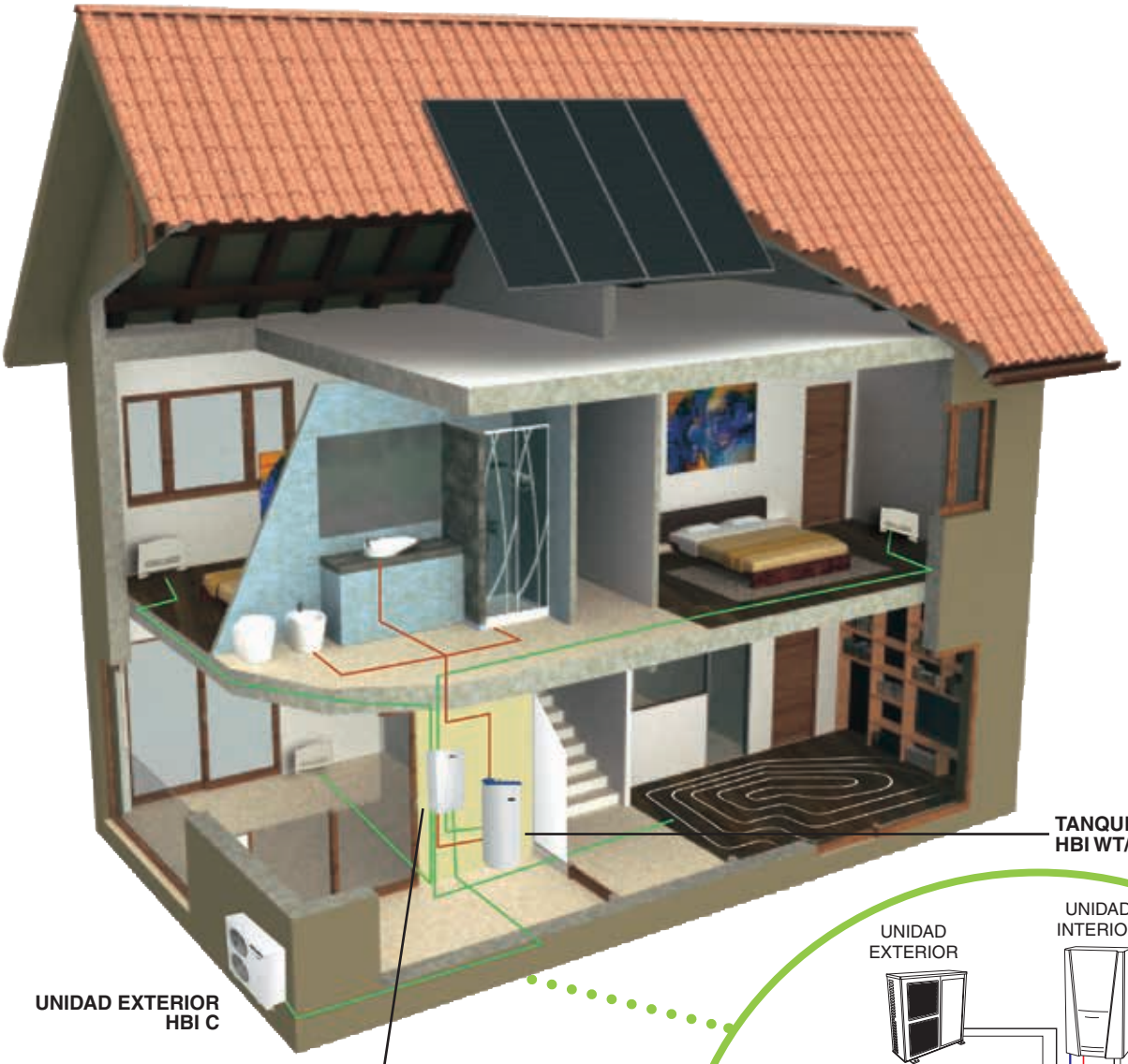
DE REDUCCIÓN DE EMISIONES DE CO_2 (EL DIÓXIDO DE CARBONO CONTRIBUYE AL EFECTO INVERNADERO)

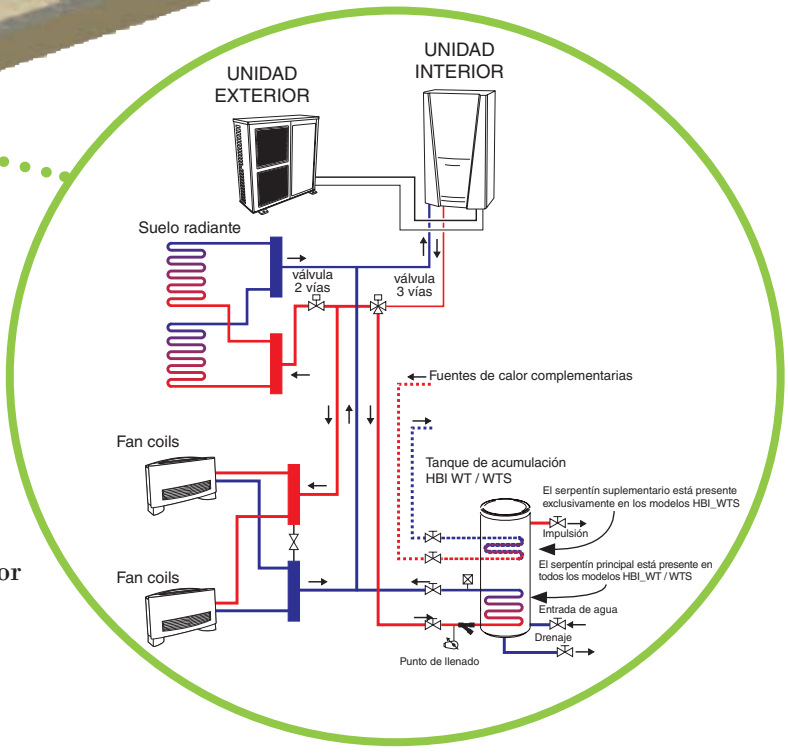
Unidad exterior
HBI C

Unidad interior
HBI E

Tanque de acumulación
HBI WT/WTS DHW

HBI SPLIT INVERTER
ejemplo de sistema





Configuraciones del sistema HBI.
Ejemplo de operación en modo calor

-20%

AHORRO ANUAL EN CONSUMO DE ELECTRICIDAD COMPARADO CON LOS SISTEMAS TRADICIONALES ON-OFF

-50%

REDUCCIÓN DEL NIVEL DE RUIDO, APROX. 3 DB(A), ESPECIALMENTE INTERESANTE DURANTE EL FUNCIONAMIENTO NOCTURNO

-20%

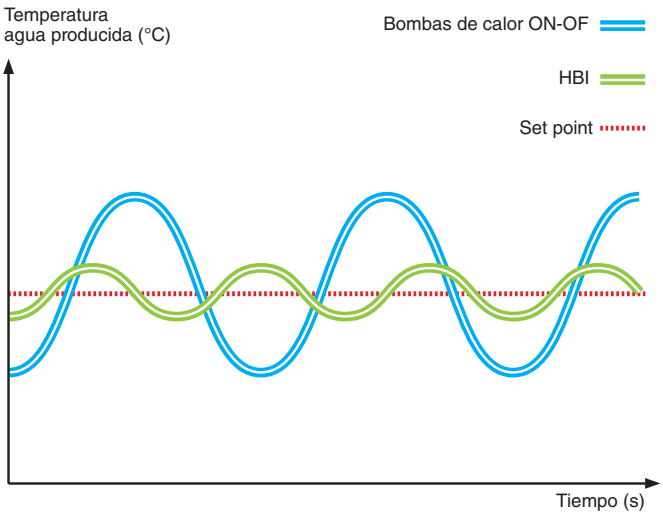
REDUCCIÓN DE EMISIONES DE CO_2 (CONTRIBUYE AL EFECTO INVERNADERO)

MENOR COSTE

Gracias a la tecnología inverter, el motor eléctrico "brushless" DC con imanes permanentes y la válvula termostática electrónica, las bombas de calor de la serie HBI son capaces de ajustar de manera continua la potencia de refrigeración y calefacción necesaria, desde un 35% hasta un 100%.
Esto hace posible ajustar, cuando sea necesario, la potencia suministrada requerida por sensores del sistema. El resultado es un ahorro de energía en climatización en los hogares, tanto en verano como en invierno, así como en la producción de agua caliente sanitaria de aproximadamente un 20% de media comparando con las series tradicionales ON-OFF. Esto quiere decir que, por cada 100 euros de electricidad consumida por una bomba de calor tradicional de la serie ON-OFF, la bomba de calor HBI consigue un ahorro neto de 20 euros.

SILENCIO NOCTURNO

HBI Inverter ha sido diseñado particularmente para el silencio.
Su éxito se debe a la elección de una variedad de componentes acústicos de alta calidad y a la continua monitorización de equipos en las fases de desarrollo y prueba que se realizan en las sofisticadas cámaras del Departamento de Investigación y Desarrollo. En condiciones nominales, la serie HBI Inverter es más silenciosa que las bombas de calor ON-OFF. Pero lo que realmente marca la diferencia, es el cambio en el nivel de ruido ante un cambio en la carga. Mientras que el equipo tradicional ON-OFF siempre emite el mismo nivel de ruido, la serie HBI Inverter reduce gradualmente el ruido que genera, a medida que la energía demanda disminuye . Esto proporciona unos notables beneficios durante la noche, cuando la demanda se reduce de manera natural y los niveles de ruido son más exigentes que durante el día.



+20%

INCREMENTOS DE LA EFICIENCIA ANUAL (ESEER-EUROPEAN SEASONAL ENERGY EFFICIENCY RATIO) COMPARADO CON LAS ENFRIADORAS ON/OFF

-70%

REDUCCIÓN EN LA POTENCIA ELÉCTRICA DE ARRANQUE NECESARIA COMPARADA CON COMPRESORES ON-OFF

-25%

MEDIA DE REDUCCIÓN EN PESO Y DIMENSIONES COMPARADA CON RANGOS TRADICIONALES

En estas condiciones se consigue una reducción de 3 dB(A), que corresponde a la mitad del nivel de ruido alcanzado por las tradicionales bombas de calor ON-OFF.

MENOS PESO Y MENORES DIMENSIONES

El uso específico del refrigerante R410A y la configuración partida, hace que el HBI Inverter sea más pequeño y ligero en comparación con el equivalente compacto ON-OFF.

RESPETO AL MEDIO AMBIENTE

Gracias a la optimización de la eficiencia energética y al uso refrigerante R410A, inofensivo para la capa de ozono, la serie HBI Inverter se presenta como respetuosa con el medio ambiente, haciendo posible la reducción significativa de las emisiones de CO_2. Además, consigue un ahorro en términos de climatización tanto en verano como en invierno.
En cuanto a la producción doméstica de agua caliente, las emisiones de CO_2 caen en un 20% en comparación con el uso de una bomba de calor ON-OFF.

AGUA CALIENTE EN EL HOGAR

El HBI Inverter puede producir agua caliente incluso cuando la temperatura externa desciende hasta –20 ºC. La temperatura del agua producida puede llegar a los 55 ºC en verano y hace posible el uso de HBI Inverter durante todo el año, para producir agua caliente en los hogares y para el calentamiento de las piscinas.

Investigación e innovación son fundamentales a la hora de mantener la posición de liderazgo de Airlan en el mercado global, reflejado en sus productos vanguardistas. Una alta capacidad de innovación y un línea de trabajo en investigación, permiten que Airlan satisfaga las necesidades del mercado y que responda a futuras necesidades de forma anticipada. Estos aspectos están supervisados por un personal altamente cualificado, que fomenta también la colaboración estrecha con prestigiosas universidades a través de charlas en diversas áreas, incluyendo el de la climatización. Los aparatos domésticos del futuro están siendo diseñados en los modernos centros de producción de Airlan, provistos de equipamiento sofisticado y en mejora continua, como nuestra cámara semianecoica del Departamento de Investigación y Desarrollo.

Datos técnicos

Mod. HBI		HBI060C	HBI080C	HBI100C	HBI120C	HBI140C	HBI160C	HBI120CT	HBI140CT	HBI160CT
Potencia frigorífica (1)	kW	5,5	9,05	10,5	14	15	15,5	14	15	15,5
Potencia absorbida (1)	kW	1,62	2,50	3,14	3,68	4,29	4,63	3,68	4,29	4,43
EER 1	kW/ kW	3,4	3,62	3,34	3,8	3,5	3,35	3,8	3,5	3,5
Potencia frigorífica (2)	kW	4	6,5	8,0	10	11	11,5	10	10,5	11
Potencia absorbida (2)	kW	1,54	2,50	3,08	3,45	3,93	4,6	3,45	3,75	4,07
EER 2	kW/ kW	2,6	2,6	2,6	2,9	2,80	2,5	2,9	2,8	2,7
Potencia calorífica (1)	kW	6,2	8,5	10	12	13,5	16	12	14	15
Potencia absorbida (1)	kW	1,51	2,10	2,50	2,79	3,21	3,95	2,67	3,33	3,7
COP (1)	kW/ kW	4,1	4,00	4,00	4,3	4,2	4,00	4,5	4,2	4,05
Potencia calorífica (2)	kW	5,5	8,0	9,0	11,5	12,5	14	11	12	14
Potencia absorbida (2)	kW	1,83	2,54	2,90	3,38	3,73	4,59	3,23	3,58	4,38
COP (2)	kW/ kW	3	3,15	3,1	3,4	3,35	3,05	3,4	3,35	3,2
Input medio máx. refrigeración*	kW	2,46	5	5	6,6	6,6	7	7	7	7,5
Input medio máx. calefacción*	kW	2,75	4,6	4,6	5,5	5,5	6	6	6	6,5
Unidad exterior										
♪ Presión sonora	dB(A)	57	57	57	57	57	60	57	57	60

Unidad interior		HBI060E	HBI080E	HBI100E	HBI120E	HBI140E	HBI160E	HBI120ET	HBI140ET	HBI160ET
♪♪ Presión sonora	dB(A)	31	31	31	31	31	31	31	31	31

*(sin resistencia eléctrica)

(1) Suelo radiante
Refrigeración
- Temperatura del agua de entrada/salida 23 °C / 18 °C
- Temperatura del aire exterior 35 °C B.S. / 24 °C B.H.

(1) Suelo radiante
Calefacción (sin resistencias eléctricas):
- Temperatura del agua de entrada/salida 30 °C/35 °C
- Temperatura del aire exterior 7 °C B.S./ 6 °C B.H.

(2) Fan coil
Refrigeración
- Temperatura del agua de entrada/salida 12 °C/ 7 °C
- Temperatura del aire exterior 35 °C B.S. / 24 °C B.H.

(2) Fan coil
Calefacción (sin resistencias eléctricas):
- Temperatura del agua de entrada/salida 40 °C/45 °C
- Temperatura del aire exterior 7 °C B.S./ 6 °C B.H.

Datos en conformidad con la normativa EN 14511-2

♪ medido a 1 m en cámara semianecoica
♪♪ medido en 1,4 m en cámara semianecoica

Aermec
participa en el programa EUROVENT LCP/A/S/R
Verifique el certificado on line en:
www.eurovent-certification.com

Datos dimensionales

Unidad interior

Dimensiones		HBI060E	HBI080E	HBI100E	HBI120E	HBI140E	HBI160E	HBI120ET	HBI140ET	HBI160ET
Altura	mm	900	900	900	900	900	900	900	900	900
Anchura	mm	500	500	500	500	500	500	500	500	500
Profundidad	mm	324	324	324	324	324	324	324	324	324
Peso neto	kg	52	52	52	53	53	53	53	53	53
Peso en operación	kg	62	62	62	63	63	63	63	63	63

Unidad exterior

Dimensiones		HBI060C	HBI080C	HBI100C	HBI120C	HBI140C	HBI160C	HBI120CT	HBI140CT	HBI160CT
Altura	mm	791	791	791	1253	1253	1253	1253	1253	1253
Anchura	mm	921	921	921	950	950	950	950	950	950
Profundidad	mm	427	427	427	412	412	412	412	412	412
Peso neto	kg	66	69	69	99	99	99	99	99	99
Peso en operación	kg	71	74	74	108	108	108	108	108	108

Tanque de acumulación

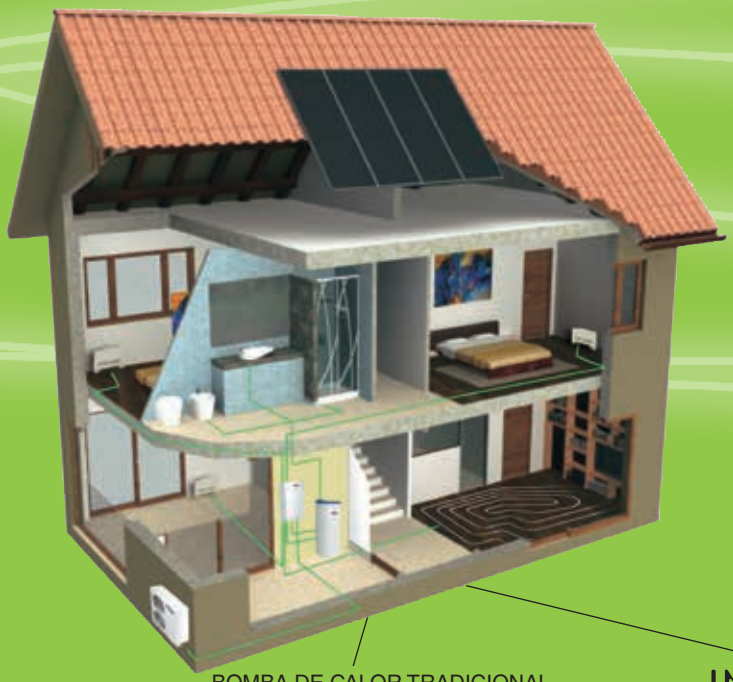
Dimensiones		HBI200WT/WTS	HBI300WT/WTS
Altura	mm	1595	1620
Anchura	mm	540	620
Peso neto*	kg	68/71	82/87
Peso en operación	kg	77/80	92/97

* Peso en vacío

Para ampliar la información, por favor referirse al manual técnico disponible en www.airlan.es

Los datos técnicos no son vinculantes. Airlan S.A. se reserva el derecho a realizar las modificaciones oportunas para la mejora del producto sin previo aviso.

SALA DE ESTAR Y ÁREA DE DESCANSO CON FAN COILS ON



BOMBA DE CALOR TRADICIONAL ON/OFF

2000 Watt

HBI INVERTER TECHNOLOGY

2000 Watt

El consumo de electricidad se ajusta instantáneamente según demanda. Gracias a la tecnología inverter, la potencia de calefacción y refrigeración necesaria es modulada, con lo que el consumo eléctrico está en cambio continuo. En este sentido, resulta más fácil el control de las diferentes cargas, con el objetivo de evitar superar el consumo eléctrico máximo contratado.

SALA DE ESTAR CON FAN COILS ON

BOMBA DE CALOR TRADICIONAL ON/OFF

2000 Watt

HBI INVERTER TECHNOLOGY

1200 Watt

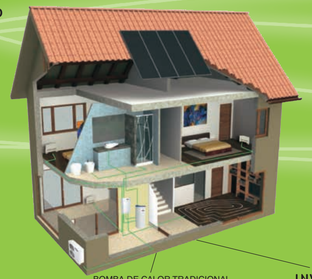
HBI Inverter:
LA EVOLUCIÓN INTELIGENTE DE LA GAMA ANLI

Airlan, destacada marca en España, Europa y Latinaomérica, fabricante de aire acondicionado y sistemas de control, ha dedicado su tecnología y capacidad para la investigación en el desarrollo de una amplia gama de enfriadoras y bombas de calor. A parte de esta gama, la serie ANLI ha sido la respuesta de éxito para solucionar las necesidades de enfriamiento y calentamiento del usuario. Actualmente, esta gama ha sido actualizada con la nueva HBI Split con tecnología Inverter, innovación que se centra en la consecución del confort y la optimización del ahorro de energía. Una nueva fase en la evolución que hace que Airlan sea una compañía que esté a la vanguardia tecnológica.

AIRLAN
aire acondicionado

Airlan S.A.
Ribera de Deusto, 87 - 48014 **BILBAO** (Vizcaya)
Tel.: +34 944 760 139 - Fax.: +34 944 752 402
www.airlan.es - airlan@airlan.es

SALA DE ESTAR
Y ÁREA DE DESCANSO
CON FAN COILS ON



BOMBA DE CALOR TRADICIONAL ON/OFF

2000 Watt

HBI INVERTER TECHNOLOGY

2000 Watt

El consumo de electricidad se ajusta instantáneamente según demanda. Gracias a la tecnología inverter, la potencia de calefacción y refrigeración necesaria es modulada, con lo que el consumo eléctrico está en cambio continuo. En este sentido, resulta más fácil el control de las diferentes cargas, con el objetivo de evitar superar el consumo eléctrico máximo contratado.

SALA DE ESTAR
CON FAN COILS ON

BOMBA DE CALOR TRADICIONAL ON/OFF

2000 Watt

HBI INVERTER TECHNOLOGY

1200 Watt

HBI Inverter:
LA EVOLUCIÓN INTELIGENTE DE LA GAMA ANLI

Airlan, destacada marca en España, Europa y Latinoamérica, fabricante de aire acondicionado y sistemas de control, ha dedicado su tecnología y capacidad para la investigación en el desarrollo de una amplia gama de enfriadoras y bombas de calor. A parte de esta gama, la serie ANLI ha sido la respuesta de éxito para solucionar las necesidades de enfriamiento y calentamiento del usuario. Actualmente, esta gama ha sido actualizada con la nueva HBI Split con tecnología Inverter, innovación que se centra en la consecución del confort y la optimización del ahorro de energía.
Una nueva fase en la evolución que hace que Airlan sea una compañía que esté a la vanguardia tecnológica.

AIRLAN
aire acondicionado

Airlan S.A.
Ribera de Deusto, 87 - 48014 **BILBAO** (Vizcaya)
Tel.: +34 944 760 139 - Fax.: +34 944 752 402
www.airlan.es - airlan@airlan.es

HBI

INVERTER TECHNOLOGY

Sistema HBI Split Inverter
+ Ahorros
+ Confort
+ Bienestar

AIRLAN
aire acondicionado

HBI
mayor bienestar, menor consumo de energía

INVERTER TECHNOLOGY

- diseñado para su utilización con todo tipo de unidades terminales (paneles de suelo radiante, fan coils y radiadores) y capaz de producir agua caliente sanitaria;
- reduce los costos de calefacción hasta en un 30%, comparado con los sistemas tradicionales (calderas de condensación);
- menor peso y reducidas dimensiones de tanque mediante el uso de R410A y configuración partida;
- mayor confort ambiental y acústico gracias a la tecnología inverter presente en sus compresores y ventiladores;
- funcionamiento con temperaturas exteriores de hasta –20 °C en invierno.

CONSUMO ENERGÉTICO

-20%
DE AHORRO ANUAL EN TÉRMINOS DE CONSUMO DE ELECTRICIDAD RESPECTO A LOS SISTEMAS TRADICIONALES ON/OFF

BOMBA DE CALOR ON/OFF TRADICIONAL

HBI INVERTER TECHNOLOGY

-20%
DE REDUCCIÓN DE EMISIONES DE CO_2 (EL DIÓXIDO DE CARBONO CONTRIBUYE AL EFECTO INVERNADERO)

Unidad exterior
HBI C

Unidad interior
HBI E

Tanque de acumulación
HBI WT/WTS DHW

HBI SPLIT INVERTER
ejemplo de sistema

-20%
AHORRO ANUAL EN CONSUMO DE ELECTRICIDAD COMPARADO CON LOS SISTEMAS TRADICIONALES ON-OFF

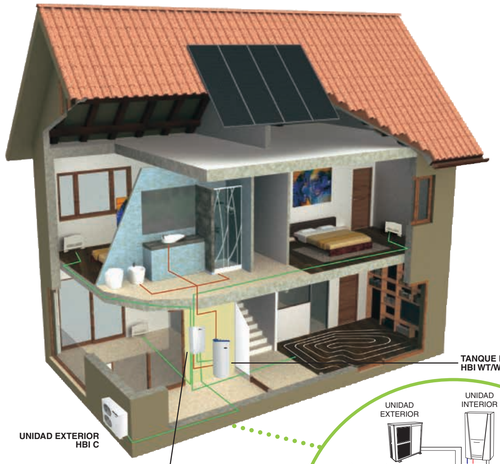
-50%
REDUCCIÓN DEL NIVEL DE RUIDO, APROX. 3 DB(A), ESPECIALMENTE INTERESANTE DURANTE EL FUNCIONAMIENTO NOCTURNO

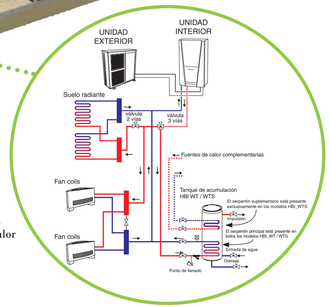
-20%
REDUCCIÓN DE EMISIONES DE CO_2 (CONTRIBUYE AL EFECTO INVERNADERO)

+20%
INCREMENTOS DE LA EFICIENCIA ANUAL (ESEER-EUROPEAN SEASONAL ENERGY EFFICIENCY RATIO) COMPARADO CON LAS ENFRIADORAS ON/OFF

-70%
REDUCCIÓN EN LA POTENCIA ELÉCTRICA DE ARRANQUE NECESARIA COMPARADA CON COMPRESORES ON-OFF

-25%
MEDIA DE REDUCCIÓN EN PESO Y DIMENSIONES COMPARADA CON RANGOS TRADICIONALES





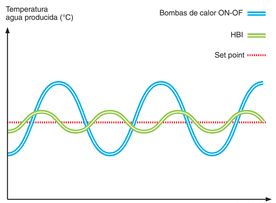
Configuraciones del sistema HBI.
Ejemplo de operación en modo calor

MENOR COSTE

Gracias a la tecnología inverter, el motor eléctrico "brushless" DC con imanes permanentes y la válvula termostática electrónica, las bombas de calor de la serie HBI son capaces de ajustar de manera continua la potencia de refrigeración y calefacción necesaria, desde un 35% hasta un 100%.
Esto hace posible ajustar, cuando sea necesario, la potencia suministrada requerida por sensores del sistema. El resultado es un ahorro de energía en climatización en los hogares, tanto en verano como en invierno, así como en la producción de agua caliente sanitaria de aproximadamente un 20% de media comparando con las series tradicionales ON-OFE. Esto quiere decir que, por cada 100 euros de electricidad consumida por una bomba de calor tradicional de la serie ON-OFF, la bomba de calor HBI consigue un ahorro neto de 20 euros.

SILENCIO NOCTURNO

HBI Inverter ha sido diseñado particularmente para el silencio.
Su éxito se debe a la elección de una variedad de componentes acústicos de alta calidad y a la continua monitorización de equipos en las fases de desarrollo y prueba que se realizan en las sofisticadas cámaras del Departamento de Investigación y Desarrollo. En condiciones nominales, la serie HBI Inverter es más silenciosa que las bombas de calor ON-OFF. Pero lo que realmente marca la diferencia, es el cambio en el nivel de ruido ante un cambio en la carga. Mientras que el equipo tradicional ON-OFF siempre emite el mismo nivel de ruido, la serie HBI Inverter reduce gradualmente el ruido que genera, a medida que la energía demanda disminuye . Esto proporciona unos notables beneficios durante la noche, cuando la demanda se reduce de manera natural y los niveles de ruido son más exigentes que durante el día.



En estas condiciones se consigue una reducción de 3 dB(A), que corresponde a la mitad del nivel de ruido alcanzado por las tradicionales bombas de calor ON-OFF.

MENOS PESO Y MENORES DIMENSIONES

El uso específico del refrigerante R410A y la configuración partida, hace que el HBI Inverter sea más pequeño y ligero en comparación con el equivalente compacto ON-OFF.

RESPETO AL MEDIO AMBIENTE

Gracias a la optimización de la eficiencia energética y al uso refrigerante R410A, inofensivo para la capa de ozono, la serie HBI Inverter se presenta como respetuosa con el medio ambiente, haciendo posible la reducción significativa de las emisiones de CO_2. Además, consigue un ahorro en términos de climatización tanto en verano como en invierno.
En cuanto a la producción doméstica de agua caliente, las emisiones de CO_2 caen en un 20% en comparación con el uso de una bomba de calor ON-OFF.

AGUA CALIENTE EN EL HOGAR

El HBI Inverter puede producir agua caliente incluso cuando la temperatura externa desciende hasta –20 °C. La temperatura del agua producida puede llegar a los 55 °C en verano y hace posible el uso de HBI Inverter durante todo el año, para producir agua caliente en los hogares y para el calentamiento de las piscinas.

Investigación e innovación son fundamentales a la hora de mantener la posición de liderazgo de Airlan en el mercado global, reflejado en sus productos vanguardistas. Una alta capacidad de innovación y un línea de trabajo en investigación, permiten que Airlan satisfaga las necesidades del mercado y que responda a futuras necesidades de forma anticipada. Estos aspectos están supervisados por un personal altamente cualificado, que fomenta también la colaboración estrecha con prestigiosas universidades a través de charlas en diversas áreas, incluyendo el de la climatización. Los aparatos domésticos del futuro están siendo diseñados en los modernos centros de producción de Airlan, provistos de equipamiento sofisticado y en mejora continua, como nuestra cámara semianecoica del Departamento de Investigación y Desarrollo.

Datos técnicos

Mod. HBI		HBI060C	HBI080C	HBI100C	HBI120C	HBI140C	HBI160C	HBI120CT	HBI140CT	HBI160CT
Potencia frigorífica (1)	kW	5,5	9,05	10,5	14	15	15,5	14	15	15,5
Potencia absorbida (1)	kW	1,62	2,50	3,14	3,68	4,29	4,63	3,68	4,29	4,43
EER 1	kW/ kW	3,4	3,62	3,34	3,8	3,5	3,35	3,8	3,5	3,5
Potencia frigorífica (2)	kW	4	6,5	8,0	10	11	11,5	10	10,5	11
Potencia absorbida (2)	kW	1,54	2,50	3,08	3,45	3,93	4,6	3,45	3,75	4,07
EER 2	kW/ kW	2,6	2,6	2,6	2,9	2,80	2,5	2,9	2,8	2,7
Potencia calorífica (1)	kW	6,2	8,5	10	12	13,5	16	12	14	15
Potencia absorbida (1)	kW	1,51	2,10	2,50	2,79	3,21	3,95	2,67	3,33	3,7
COP (1)	kW/ kW	4,1	4,00	4,00	4,3	4,2	4,00	4,5	4,2	4,05
Potencia calorífica (2)	kW	5,5	8,0	9,0	11,5	12,5	14	11	12	14
Potencia absorbida (2)	kW	1,83	2,54	2,90	3,38	3,73	4,59	3,23	3,58	4,38
COP (2)	kW/ kW	3	3,15	3,1	3,4	3,35	3,05	3,4	3,35	3,2
Input medio máx. refrigeración*	kW	2,46	5	5	6,6	6,6	7	7	7	7,5
Input medio máx. calefacción*	kW	2,75	4,6	4,6	5,5	5,5	6	6	6	6,5
Unidad exterior										
♪ Presión sonora	dB(A)	57	57	57	57	57	60	57	57	60

Unidad interior		HBI060E	HBI080E	HBI100E	HBI120E	HBI140E	HBI160E	HBI120ET	HBI140ET	HBI160ET
♪♪ Presión sonora	dB(A)	31	31	31	31	31	31	31	31	31

*(sin resistencia eléctrica)

(1) Suelo radiante
Refrigeración
- Temperatura del agua de entrada/salida 23 °C / 18 °C
- Temperatura del aire exterior 35 °C B.S. / 24 °C B.H.

(1) Suelo radiante
Calefacción (sin resistencias eléctricas):
- Temperatura del agua de entrada/salida 30 °C/35 °C
- Temperatura del aire exterior 7 °C B.S./ 6 °C B.H.

(2) Fan coil
Refrigeración
- Temperatura del agua de entrada/salida 12 °C/ 7 °C
- Temperatura del aire exterior 35 °C B.S. / 24 °C B.H.

(2) Fan coil
Calefacción (sin resistencias eléctricas):
- Temperatura del agua de entrada/salida 40 °C/45 °C
- Temperatura del aire exterior 7 °C B.S./ 6 °C B.H.

Datos en conformidad con la normativa EN 14511-2
♪ medido a 1 m en cámara semianecoica
♪♪ medido en 1,4 m en cámara semianecoica

EUROVENT CERTIFIED PERFORMANCE www.eurovent-certification.com

Aermec
participa en el programa EUROVENT LCP/A/S/R
Verifique el certificado on line en:
www.eurovent-certification.com

Datos dimensionales

Unidad interior

Dimensiones		HBI060E	HBI080E	HBI100E	HBI120E	HBI140E	HBI160E	HBI120ET	HBI140ET	HBI160ET
Altura	mm	900	900	900	900	900	900	900	900	900
Anchura	mm	500	500	500	500	500	500	500	500	500
Profundidad	mm	324	324	324	324	324	324	324	324	324
Peso neto	kg	52	52	52	53	53	53	53	53	53
Peso en operación	kg	62	62	62	63	63	63	63	63	63

Unidad exterior

Dimensiones		HBI060C	HBI080C	HBI100C	HBI120C	HBI140C	HBI160C	HBI120CT	HBI140CT	HBI160CT
Altura	mm	791	791	791	1253	1253	1253	1253	1253	1253
Anchura	mm	921	921	921	950	950	950	950	950	950
Profundidad	mm	427	427	427	412	412	412	412	412	412
Peso neto	kg	66	69	69	99	99	99	99	99	99
Peso en operación	kg	71	74	74	108	108	108	108	108	108

Tanque de acumulación

Dimensiones		HBI200WT/WTS	HBI300WT/WTS
Altura	mm	1555	1620
Anchura	mm	540	620
Peso neto*	kg	68/71	82/87
Peso en operación	kg	77/80	92/97

* Peso en vacio

Para ampliar la información, por favor referirse al manual técnico disponible en www.airlan.es

Los datos técnicos no son vinculantes. Airlan S.A. se reserva el derecho a realizar las modificaciones oportunas para la mejora del producto sin previo aviso.