

MANUAL TÉCNICO **INSTALACIÓN DE COMPRESORES.**

RECOMENDACIÓN BÁSICA:

«« LIMPIAR, DESMONTAR Y DESCARBONIZAR LAS TUBERÍAS, MANGUERAS, TANQUES Y VÁLVULAS RESPONSABLES DE SUMINISTRAR AIRE COMPRIMIDO AL SISTEMA DE FRENOS »»

Lineamientos Específicos:

1. Fijar el Compresor a su respectiva base o sujeción, bien sea por medio de acople directo al motor o a través de poleas.
2. Conectar la lubricación de aceite al compresor: para ello se debe verificar previamente la presión del suministro de aceite, de ser deficiente, se recomienda limpiar estas mangueras o conductos y reparar o sustituir la bomba de aceite según sea el caso.
3. Acoplar las tuberías de enfriamiento (Si el compresor es enfriado de manera forzada por un refrigerante). Al igual que en el caso anterior se debe verificar la presión de la bomba de este sistema, si es deficiente es necesario destapar el sistema de refrigeración (limpieza de tuberías / conductos) y reparar o sustituir la bomba según sea el caso.
4. Encender la unidad o camión "SIN" haber conectado tanto la salida como la entrada de aire del compresor: Esto es para verificar que el suministro de aire proveniente directamente del Compresor sea fuerte y constante, para realizar esta verificación basta con colocar la mano en la salida de aire del compresor y tratar de obstruirla. «Un buen suministro de aire y una buena reconstrucción por parte de COMPRESORES ROY ARAGUA, C.A. no permitirá que la mano obstaculice por completo la salida de aire del compresor» (después de esta verificación, apagar la unidad para pasar al siguiente paso)
5. Revisar que el indicador de presión o manómetro registre un aumento rápido de presión: Luego de verificar el paso No.4, se procede a conectar la línea de suministro de aire al sistema (línea que se identifica con la letra «A» en la figura No. 1.) una vez conectada, se enciende la unidad nuevamente, observando con atención que el manómetro o indicador de presión del camión aumente su lectura rápidamente, si esto se cumple, pasar al siguiente paso; de no ser así, existen problemas en la línea «A» Y se debe mejorar la limpieza de la misma, también las posibles fugas en las conexiones o

válvulas. (apagar nuevamente el motor para pasar al paso No. 6)

6. Revisar nuevamente el indicador de presión pero esta vez con las líneas «A» y «B» conectadas al compresor simultáneamente: Esto garantiza que las líneas de aire directas que salen y entran del compresor se encuentran libres de obstrucciones, tapones de carbón, doblez inadecuado de tuberías de cobre o mangueras y fugas de aires en válvulas; se recomienda verificar la rigidez de la «línea B de la fig. No. 1» (apagar nuevamente el motor para continuar con la instalación)
7. Conectar el conducto de aire desde el Regulador hacia el Compresor (Línea «C» de la fig. No.1). El compresor debe accionarse durante un rango de presiones máximas y mínimas para que el sistema realice sus funciones de trabajo correctamente; estas presiones dependen del tipo de camión o unidad. Generalmente la presión máxima debe ser de 120 psi ó 8,3 bar; y la presión mínima debe ser de 90 psi ó 6,3 bar. El tiempo de trabajo del compresor, no debe de sobre pasar los “cinco” minutos continuos de carga, si esto ocurre se debe revisar el sistema hasta encontrar una posible fuga, alguna tubería tapada o mala instalación. Al encender nuevamente la unidad o camión con la línea «C» conectada al compresor, se debe verificar que automáticamente el

compresor deje de realizar trabajo de compresión al llegar a la presión máxima e inicie el trabajo cuando el sistema llegue a la presión mínima. (Si el compresor se mantiene comprimiendo sin la debida regulación por más de 15 minutos, este sufrirá daños que requieren de una nueva reconstrucción)

8. ** -Algunos sistemas de frenos generan esta señal de regulación directamente con el filtro secante. “Sistemas Europeos”.
9. Si la unidad o camión utilizan un “Filtro Secante” en su sistema de frenos, se recomienda no solo cambiar el filtro periódicamente sino también realizar un mantenimiento riguroso utilizando un kit de reparación para sustituir componentes internos de la válvula donde se instala el filtro ya que estos componentes sufren desgaste con el uso a través del tiempo. Si la Válvula está muy deteriorada, la sustitución por una nueva es la mejor solución.

