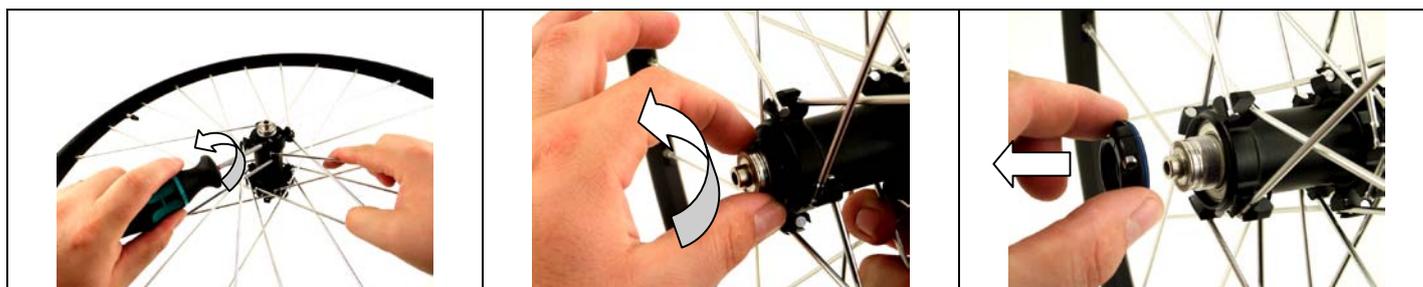


FICHAS DE MANTENIMIENTO RUEDAS OFF-ROAD

GRUPO	TIPOLOGÍA	OPERACIÓN	REVISIÓN	DESCRIPCIÓN
RUEDAS DE CARRETERA	MOVIMIENTO EN RODAMIENTOS	010	0/2011	DESMONTAJE DEL BUJE DE LA RUEDA DELANTERA Y TRASERA CON MOVIMIENTO EN RODAMIENTO INDUSTRIAL

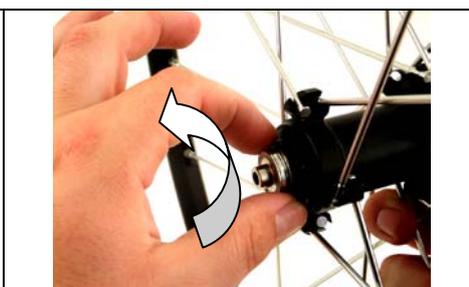
PRODUCTOS QUE REQUIEREN EL PROCEDIMIENTO

									
Red Metal 1 XL™	Red Fire™	Red Metal 3™	Red Power XL™/29 XL™	Red Power SL™ / 29 SL™	Red Power™	Red Zone™	Red Heat™		



1

Afloje con una llave Allen de 2,5 mm el tornillo de la tuerca de regulación del buje.



2

Desenrosque la tuerca de regulación del buje haciéndola girar hacia la izquierda, manteniendo inmóvil el eje por el otro lado.



3

Quite la tuerca de regulación para el nuevo montaje.



4

Empuje el eje hacia el interior del cuerpo del buje de manera tal que salga por el otro lado.



5

Saque el eje del cuerpo del buje.



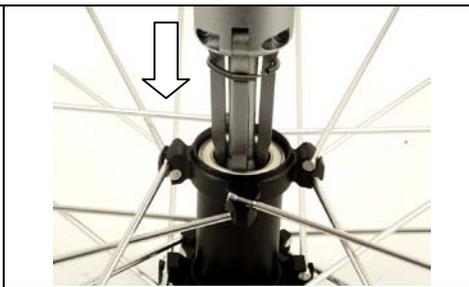
6

Quite la tapa protectora del eje del lado del disco.



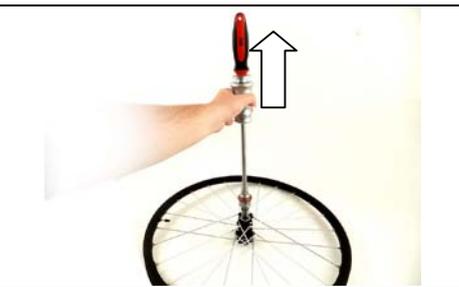
7

Procúrese un extractor de tamaño adecuado para la extracción de los rodamientos.



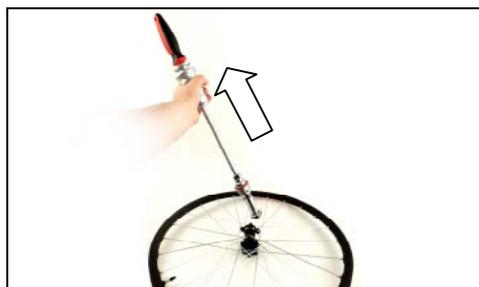
8

Revise el posicionamiento correcto de los dientes de extracción en el interior del rodamiento.



9

Extraiga el rodamiento usando un percutor adecuado.



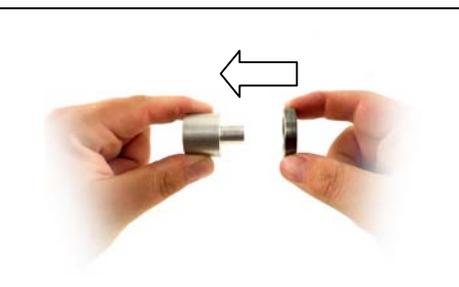
10

Repita la operación también al otro lado.



11

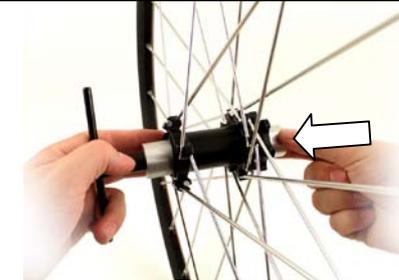
Revise que los rodamientos estén en perfectas condiciones y presenten, durante la fase de rotación, un movimiento fluido y libre de impedimentos. De no ser así, cámbielos.



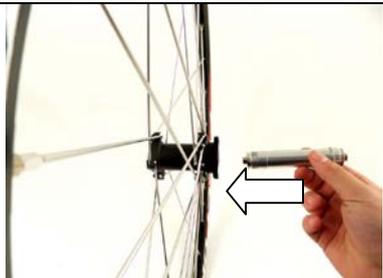
12

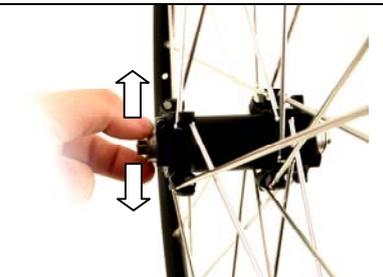
Introduzca el rodamiento en el soporte.

FICHAS DE MANTENIMIENTO RUEDAS OFF-ROAD

		
<p>13 Introduzca el soporte en el eje roscado.</p>	<p>14 Introduzca el eje roscado en el cuerpo del buje de la rueda de manera tal que el eje salga por el otro lado.</p>	<p>15 Introduzca el otro rodamiento en el soporte.</p>

		
<p>16 Enrosque la herramienta de apriete con fuerza hasta que los rodamientos queden fijados perfectamente en los asientos correspondientes del buje.</p>	<p>17 Desenrosque el soporte para fijar los rodamientos y saque el eje roscado del cuerpo del buje.</p>	<p>18 Monte la tapa de protección del lado del disco en el eje del buje. La parte plana debe dirigirse hacia el exterior del buje.</p>

		
<p>19 Introduzca el eje en el cuerpo del buje.</p>	<p>20 Revise que el eje esté bien puesto.</p>	<p>21 Enrosque la tuerca de regulación haciéndola girar hacia la derecha y manteniendo el eje inmóvil con la mano derecha.</p>

	
<p>22 Cierre el tornillo hexagonal con un destornillador dinamométrico calibrado a 2,5 Nm (22 in.lbs). Para alcanzar el par establecido, espere hasta que la llave haga clic.</p>	<p>23 Revise el movimiento del eje en la fase de rotación; de ser necesario, ajústelo mediante la tuerca de regulación.</p>